

Год издания 11-й
№ 10 (669)
ПЯТНИЦА
6 марта
1942 г.

ГОЛОС ударника

Орган партбюро
завкома и
завоуправления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кировский р-н.

Газета выходит один раз в неделю

Будем неуклонно увеличивать производство металла. Поможем Красной Армии разгромить и уничтожить врага!

Больше металла для нужд обороны!

В приказе товарища Сталина ко Дню Красной Армии перед нашей индустрией поставлены ответственные задачи:

«Необходимо, чтобы наша промышленность, особенно военная промышленность работала с удвоенной энергией. Необходимо, чтобы с каждым днем фронт получал все больше и больше танков, самолетов, орудий, минометов, пулеметов, винтовок, автоматов, боеприпасов».

Развитие военной промышленности находится в известной зависимости от работы черной металлургии. Поэтому мы должны направить усилия для неуклонного увеличения производства металла.

После того, как немецкие разбойники-империалисты нагло вторглись в глубь Советской Украины с ее ныне выведенными из строя металлургическими заводами, особая историческая роль в обороне нашей родины выпала на долю черной металлургии Востока. Там, в районах, шедшихся для врага, по генеральному сталинскому плану в годы пятилетки были воздвигнуты гиганты металлургии. Туда эвакуировала металлургическая промышленность Донбасса и Приднепровья. В одном из восточных районов страны недавно пущена первая очередь нового крупного металлургического завода, мы продолжаем строить новые доменные, мартеновые и прокатные станы.

Наступит час, — мы очистим нашу родину от немецко-фашистских оккупантов, и на освобожденной земле Украины вновь загорятся доменные-красавицы, и мартеновые щелы хлынут огненные потоки стали, завертятся валы оживленных блюмингов. До этой поры и во имя приближения этой поры металлургия Урала и Сибири, Поволжья, Башкирии и Центра должны работать такими темпами, с таким волевым напряжением, чтобы обеспечить в наибольшей степени нужды обороны.

Металлургия Востока с честью выполнила ряд важнейших заданий Государственного Комитета Обороны. Отечественная сталь — в броне танков, в моторах самолетов, в станах сваряков. Металлургия решила серьезные проблемы освоения выплавки и проката качественных сталей для военного производства.

Теперь перед металлургами во весь рост встала задача: добиваясь дальнейшего улучшения качества, как можно быстрее увеличивать количество выпускаемой продукции, обеспечивать дальнейший неуклонный рост танковой и авиационной промышленности, производства вооружения и боеприпасов, разрабатывающегося нового строительства и т. д. А в этом металлургам должны помогать все отрасли народного хозяйства.

Металл — продукт труда не

одних только металлургов. Горняк, добывающий уголь и руду, энергетик, дающий электрический ток, железнодорожник, доставляющий сырье на станицы доменных печей, — все они участвуют в создании металла. Дружная работа всех, кто обслуживает металлургию, — постоянное условие увеличения выпуска чугуна, стали и проката.

Успешная работа домен и мартенов, — работа нормальная, без капризов и срывов — возможна без наличия запасов сырья (железная и марганцевая руда, известняк, металлолом) и топлива (уголь, кокс, мазут). Создание необходимых запасов и обеспечение бесперебойного снабжения металлургических заводов углем, нефтешливом и коксом является важнейшей задачей Наркомугля, НКПС, Главнефтебита и Наркомчермета. Заводы металлургии должны полностью снабжаться электроэнергией. Необходимо широко развернуть по стране сбор металлоломного лома — этой задачи для мартеновых печей.

Чтобы было больше чугуна, необходимо больше кокса. Для этого нужно больше коксующих углей. Товарищи шахтеры Кузбасса, Урала, Караганды! **Налегайте на добычу консующихся углей**, добивайтесь уменьшения их зольности, помните, что каждый лишний процент зольности в угле снижает выработку чугуна на многие тысячи тонн. Команды угольных шахт должны помнить о своей величайшей ответственности за добычу коксующихся углей. Всякие попытки увильнуть от этого дела и выполнять план «в целом», в тоннах, в ущерб качеству продукции должны пресекаться в корне.

Металлургический процесс требует ритмичности, а это во многом зависит от транспортников, от своевременной доставки сырья, топлива, материалов. Товарищи железнодорожники! **Грузите уголь и нефтяное топливо для металлургии в первоочередном порядке, не допускайте задержки грузов в пути!** Это для металлургии — то для обороны, то для фронта. Надо перекорнить всякое сутяжничество и проявления ведомственности, какие имеют еще место на дорогах, перевозящих уголь и металл.

Партия и правительство неизменно окружают металлургию особым вниманием. Центральный Комитет ВКП(б), советское правительство, товарищ Сталин оказывают металлургам исключительную помощь. Народные комиссары несут персональную ответственность за полное и своевременное снабжение черной металлургии всем необходимым. Страна ничего не жалеет для увеличения производства чугуна, стали, проката. Металлургов же это обязывает с исключительной бережливостью хранить и расходовать сырье,

топливо, материалы, собирать и разделять металлический лом. На некоторых заводах есть пережоги топлива, перерасходы кокса. Радостра сырья в дни войны является тяжелым преступлением, ибо она ослабляет оборонную мощь страны. Необходимо решительным образом ликвидировать пережоги топлива и перерасходы сырья, ферросплавов и других материалов. **Каждую тонну сырья — на учет. Из каждой тонны руды — больше чугуна, из чугуна — больше стали, из стали — больше проката!** Пусть наши металлурги, не раз соревновавшиеся на лучшую работу, и теперь посоревнуются на увеличение производства металла при меньшем расходе сырья!

Большую ответственность за дальнейшее развитие черной металлургии несут местные партийные организации. В их силах — оказать неоценимую помощь металлургам во всех отношениях — как в налаживании производства, так и в подготовке новых рабочих кадров, в удовлетворении бытовых нужд рабочих и специалистов. Лично первые секретари Свердловского, Челябинского, Молотовского, Горьковского, Сталинградского, Новосибирского и Башкирского обкомов обязаны оказывать практическую повседневную помощь предприятиям Наркомчермета в деле выполнения установленной производственной программы, улучшения бытового обслуживания рабочих и инженерно-технического персонала и обеспечения предприятий рабочей силой. К металлургическим заводам надо подходить так же, как к заводам особо важного оборонного значения.

Воезде партийные организации глубоко выкают в дела заводов, как того требовала XVIII Всесоюзная партийная конференция. Обкомы могли бы многое сделать для того, чтобы создать правильное взаимодействие между металлургией и транспортом. На деле же это не всегда так. Ведь факт, что Челябинский обком партии, несмотря на то, что на территории области находятся и бакальские рудники, и железная дорога, не добиваясь того, чтобы даже к металлургическим заводам Челябинской области как следует подвозилась руда.

Обкомы партии могли бы многое сделать для улучшения бытовых условий рабочих и служащих. Но не всегда это делается. Ведь факт, что Свердловский обком партии еще далеко не все сделал для того, чтобы навести порядок в ряде столовых, чтобы привлечь местных продовольственные ресурсы в торговый оборот, чтобы как следует обслуживать повседневные бытовые нужды металлургов. Разве не позор, когда в некоторых столовых ложки нехватает! Там же Урал делает, ручки

Урал делает, а копейной ложки не сделает?! Никто этому не поверит. Внимания не было к «мелочам» быта — вот в чем дело. Надо быстро исправить недостатки в области бытового обслуживания рабочих.

Можно сколько угодно говорить о помощи фронту, о выполнении военных заказов, но, если секретарь обкома, горкома, райкома не занимается всесторонне и глубоко делами своей металлургии, тропица всем разговорам о перестройке работы на военный лад. Не на словах, а на деле обеспечивать надо выполнение плана каждым металлургическим заводом, железным рудником, известняковым карьером, каждой доменной, мартеновой, прокатной станом, коксовой печью. Не на словах, а на деле помогать надо металлургам и кадрами, и бытовым благоустройством.

Сейчас на металлургических и коксовых заводах, на железных и марганцевых рудниках, на угольных шахтах с огромным подъемом проходит обсуждение приказа товарища Сталина. Необходимо, чтобы эти собрания были всюду проведены **по-деловому**. Директора заводов, секретари парторганизаций должны тщательно взвесить все возможности не только выполнения, но и перевыполнения мартеновского и квартального планов и с этими расчетами прийти на собрание.

На этих собраниях рабочие, инженеры, техники подскажут руководителям, какие они видят неиспользованные резервы, и посоветуют, как лучше пустить их в ход. Результатом обсуждения приказа товарища Сталина должны явиться сначала конкретные, практические обязательства, а вслед за ними — конкретные, практические дела по увеличению производства металла.

Чем больше у нас металла, тем больше оружия и боеприпасов получает фронт. Будем же неуклонно увеличивать производство металла для нужд обороны! Поможем доблестной Красной Армии и дальше победы развивать свое наступление до полного разгрома врага!

(Передавая «Правды» от 26/II).

Подготовка к Международному женскому дню — 8 марта

Партбюро завода и завком провели совещания секретарей парторганизации цехов и проф-оргов о подготовке к проведению Международного женского дня — 8 марта.

До 8 марта во всех цехах и на бывш. избирательных участках проводятся доклады-беседы о значении Дня 8 марта.

7 марта в красном уголке завода созывается заводское собрание работниц завода, посвященное Международному женскому дню — 8 марта.

Выше знамя социалистического соревнования

НАШЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

Приказ вождя с новой силой вдохновил нас, металлургов, на усиленную и самоотверженную работу в помощь фронту.

Проникнутые высоким сознанием своего долга, мы приложим все усилия, чтобы своим самоотверженным трудом выковать победу, дать стране, Красной Армии больше стали для разгрома и уничтожения фашизма.

Мы, сталелитейщики, берем на себя следующие обязательства:

Повышенную годовую производственную программу по выплавке стали выполнить досрочно к 15 декабря.

Все производственные заказы выполнять первоочередно, а месячные заказы выполнять к 25 числу.

По основным материалам снизить расход на 5 процентов против плана. В целом по цеху годовую себестоимость снизить против плана на 5 процентов.

Внедрить полную культуру в производстве.

Вызываем на социалистическое соревнование коллектив прокатного цеха.

По поручению коллектива сталелитейщиков:

Нач. цеха Осипов.

Секретарь партбюро

Половников.

Пред. цехкома Биков.

Вызов на социалистическое соревнование коллектив прокатного цеха принял.



ТАНЯ

В первых числах декабря 1941 года в Петрищеве, близ города Берка, немцы казнили восемнадцатилетнюю комсомолку-москвичку, назвавшую себя Татьяной.

То было в дни наибольшей опасности для Москвы. Дачные места за Голицыным и Сходней стали местами боев. Москва отбирала добровольцев-смельчаков и посылая их через фронт для помощи партизанским отрядам в их борьбе с противником в тылу.

Вот тогда в Петрищеве кто-то перерезал все провода германского полевого телефона, а вскоре была уничтожена конюшня немецкой воинской части и в ней семнадцать лошадей. На следующий вечер партизан был пойман.

Из рассказов солдат петрищевские колхозники узнали обстоятельства поимки партизана. Он пробрался из валяному военному объекту. На нем была шапка, меховая куртка, стеганные ватные штаны, валенки, а через плечо — сумка. Подойдя к объекту, человек сунул за пазуху наган, который держал в руке, достал из сумки бутылку с бензином, пошел к ней и потом нагнулся, чтобы чиркнуть спичкой.

В этот момент часовой подкрался к нему и обхватил сзади руками. Партизану удалось оттолкнуть немца и выхватить револьвер, но выстрелить он не успел. Солдат выбил у него из рук оружие и поднял тревогу.

Партизан был отведен в избу, где жили офицеры, и тут только разглядели, что это девушка, совсем юная, высокая, стройная, с большими, темными глазами и темными, стриженными, зачесанными вверх волосами.

Хозяевам дома было приказано выйти в кухню, но все-таки они слышали, как офицер задавал Татьяне вопросы и как та быстро, без запинок отвечала: «нет», «не знаю», «не скажу», «нет»; и как потом в воздухе засвистели ремни, и как стегали они по телу. Через несколько минут молоденький офицерик выскочил оттуда в кухню, уткнул голову в ладони и просидел так до конца допроса, зажавши глаза и заткнув уши.

Хозяева насчитали двести ударов, но Татьяна не издавала ни одного звука. А после опять отвечала: «нет», «не скажу», только голос ее звучал глуше, чем прежде.

После допроса Татьяну повели в избу Василия Александровича Булики. На ней уже не было ни валенок, ни шапки, ни теплой одежды. Она шла под ковшом в одной сорочке и трусиках, ступая по снегу босыми ногами.

Когда ее ввели в дом, хозяева при свете лампы увидели на лбу у нее большое иссиня-черное пятно и ссадины на ногах и руках. Руки девушки были связаны сзади веревкой. Губы ее были иссушены в кровь и вздулись. Наверно, она кусала их, когда побоями от нее хотели добиться признания.

Она села на лавку. Немецкий часовой стоял у двери. С ним был еще один солдат. Василий и Прасковья Булики лежа на

печи, наблюдали за арестованной. Она сидела спокойно и неподвижно, потом попросила пить. Василий Булик сгустился с печи и подошел было к кадучке с водой, но часовой оттолкнул его.

— Тоже хочешь палок? — злобно спросил он.

Солдаты, жившие в избе, окружили девушку и громко потешались над ней. Одни шпыняли ее кулаками, другие подносили к подбородку зажженные спички, а кто-то швел по ее спине палкой.

Натешившись, солдаты ушли спать. Часовой вскинул винтовку наизготовку и велел Татьяне подняться и выйти из дома. Он шел позади нее вдоль по улице, почти вплотную приставив палец к ее спине. Потом он крикнул: «Чурюк!», и повел девушку в обратную сторону. Босая, в одном белье, ходила она по снегу до тех пор, пока ее учитель сам не продрог и не решил, что пора вернуться под теплый кров.

Этот часовой караулил Татьяну с десяти вечера до двух часов ночи и через каждые полчаса — час выводил ее на улицу на 15—20 минут. Наконец, изверг изменился. На пост встал новый часовой. Несчастной разрешили прилечь на лавку.

Улучив минуту, Прасковья Булик заговорила с Татьяной.

— Ты чья будешь? — спросила она.

— А вам зачем это?

— Сама-то откуда?

— Я из Москвы.

— Родители есть?

Девушка не ответила. Она пролежала до утра без движения, ничего не сказав более и даже не застав, хотя ноги ее были отморожены и не могли не причинять боли.

Никто не знает, спала она в эту ночь или нет и о чем думала она, обреченная злыми врагами.

Потом солдаты начали строить посреди деревни виселицу.

Прасковья снова заговорила с девушкой:

— Позавчера это ты была?

— Я... Немцы спорели?

— Нет.

— Жаль. А что спорело?

— Бони ихние спорели. Скаывают — оружие спорело...

В 10 часов утра пришли офицеры. Старший из них по-русски спросил Татьяну:

— Скажите, кто вы?

Татьяна не ответила.

— Скажите, где находится Сталин?

— Сталин находится на своем посту, — ответила Татьяна.

Продолжения допроса хозяева дома не слышали — им велели выйти из комнаты и выпустили обратно, когда допрос был уже окончен.

Из комендатуры принесли часть татьянинных вещей: жакет, брюки, чулки. Шапка, меховая куртка и валяные сапоги исчезли — их успели уже поделить между собой унтер-офицеры. Тут же лежала ее походная сумка и в ней — бутылка с бензином, спички, патроны к нагану, сахар и соль.

Татьяну одели, и хозяева помогали ей натягивать чулки на почерневшие ноги. На груди Татьяне повесили отобранные у нее бутылки с бензином и доску с надписью: «Партизан». Так ее вывели на площадь, где стояла виселица.

Место казни окружало десятеро конных с саблями наголо. Вокруг стояло больше сотни немецких солдат и несколько офицеров. Местным жителям было приказано собраться и присутствовать при казни, но их пришло немного, а некоторые, шурдя и мостояв, потихоньку разошлись по домам, чтобы не быть свидетелями страшного зрелища.

Под опущенной с перекладины петлей были поставлены один на другой два ящика изпод макарон. Татьяну приподняли, поставили на ящик и накинута на шею петлю. Один из офицеров стал наводить на виселицу объектив своего «жодака»: немцы — любители фотографировать казни и экзекуции. Комендант сделал солдатам, выполнявшим обязанность палачей, знак обождать.

Татьяна воспользовалась этим и, обращаясь к колхозникам и колхозникам, крикнула громким и чистым голосом:

— Эй, товарищи! Чего смотрите невесело? Будьте смелее, боритесь, бейте немцев, жгите, травите!

Стоявший рядом немец замахнулся и хотел то ли ударить ее, то ли зажать ей рот, но она оттолкнула его руку и продолжала:

— Мне не страшно умирать, товарищи. Это — счастье — умереть за свой народ...

Фотограф снял виселицу издали и вблизи и теперь пристраивался, чтобы сфотографировать ее сбоку. Палачи спокойно поглядывали на коменданта, и тот кривнул фотографу:

— Скорее же!

Тогда Татьяна повернулась в сторону коменданта и, обращаясь к нему и к немецким сол-

датам, продолжала:

— Вы меня сейчас повесите, но я не одна. нас двести миллионов, всех не перевешаете. Вам отомстят за меня. Солдаты! Пока не поздно, сдавайтесь в плен, все равно победа будет за нами. Вам отомстят за меня...

Русские люди, стоявшие на площади, плакали. Иные отвернулись и стояли спиной, чтобы не видеть того, что должно было сейчас произойти.

Палач подтянул веревку, и петля сдавила танино горло. Но она обеими руками раздвинула петлю, приподнялась на носках и крикнула, напрягая все силы:

— Прощайте, товарищи! Боритесь, не бойтесь! С нами Сталин! Сталин придет!..

Палач уперся кованым багмаком в ящик, и ящик заскрипел по скользкому, утоптанному снегу. Верхний ящик свалился вниз и туго стукнулся оземь. Толпа отшатнулась. Раздался и замер чей-то вопль, и эхо повторило его на опушке леса...

Она умерла во вражьем плену на фашистской дыбе, ни единым звуком не выдав своих страданий, не выдав своих товарищей. Она приняла мученическую смерть, как героиня, как дочь великого народа, которого никому и никогда не сломить! Память о ней да живет вечно!

..В ночь под новый год перешившиеся фашисты окружили виселицу, стащили с повешенной одежды и тлущно надругались над ее телом. Оно висело посреди деревни еще день, искорютое и изрезанное клычками, а вечером 1 января фашисты распорядились спилить виселицу. Староста кликнул людей, и они выдолбили в мерзлой земле яму в стороне от деревни.

Таню похоронили без почестей, за деревней, под плакучей березой, и вьюга заваяла могильный холмик. А вскоре припили те, для кого Таня в темные декабрьские ночи грудью пробила дорогу на запад.

Остановившись для привала бойцы придут сюда, чтобы до земли поклониться ее праху и сказать ей душевное русское спасибо. И отку с матерью, породившим на свет и вырастившим героиню; и учителям, воспитавшим ее дух.

И немеркнущая слава разнесется о ней по всей советской земле, и миллионы людей будут с любовью думать о далекой застеночной мотылке, и Сталин мысленно придет к надгробью своей верной дочери.

П. ЛИДОВ.

Западный фронт.

Кто была партизанка Таня

Указом Президиума Верховного Совета СССР комсомолке-партизанке Зое Космодемьянской посмертно присвоено звание Героя Советского Союза.

Сейчас Московским комитетом комсомола установлено, кто была эта девушка Таня.

Это — Зоя Анатольевна Космодемьянская, ученица десятого класса школы № 201 Октябрьского района города Москвы.

Ей было восемнадцать лет. Она рано лишилась отца и жила с матерью Любовью Тимофеевной и братом Шуриком близ Тимирязевского парка, в доме № 7, по Александровскому проезду.

Высокая, стройная, плечистая, с живыми темными глазами и черными, коротко остриженными волосами — таким рисуют друзья ее внешний облик. Зоя была задумчива, впечатлительна, и часто вдруг густой румянец заливал ее смуглое лицо.

Мы слушаем рассказ ее школьных товарищей и учителей, читаем ее дневники, сочинения, записки, и одно поражает в ней всюду и неизменно: необычайное трудолюбие, настойчивость, усердие в достижении намеченной цели. Перед уроками литературы она прочитывала множество книг и выписывала понравившиеся места. Ей хуже давалась математика, и после урока она подолгу засиживалась над учебником алгебры, терпеливо разбирая каждую формулу до тех пор, пока не усваивала ее окончательно.

Зоя избрала комсомольским групповым организатором в классе. Она предложила комсомольцам заняться обучением малограмотных домохозяек и с удивительным упорством добивалась, чтобы это начинание было доведено до конца. Ребята вначале охотно принимались за дело, но ходить нужно было далеко, и многие быстро остыли. Зоя болезненно переживала неудачу, она не могла понять, как можно отступить перед препятствием, изменить своему слову, долгу...

Русскую литературу и русскую историю Зоя любила горячо и проникновенно. Она была простой и доброй советской школьницей, хорошим товарищем и деятельной комсомолкой, но, кроме мира сверстников, у нее был и другой мир — мир любимых героев отечественной литературы и отечественной истории.

Великое и героическое прошлое народа, запечатленное в книгах Пушкина, Гоголя, Толстого, Белинского, Тургенева, Чернышевского, Герцена, Некрасова, было постоянно перед мысленным взором Зои. Это прошлое питало ее, формировало ее характер. Оно определило ее чаяния и порывы, оно с неустойчивой силой влекло ее на подвиг за счастье своего народа.

Лучезарный образ Зои Космодемьянской светит далеко вокруг. Своим подвигом она показала себя достойной тех, о ком читала, о ком мечтала, у кого училась жить.

НА ФРОНТАХ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ



Кавалерийский эскадрон лейтенанта Растокина идет в атаку.

Если фронт говорит: НУЖНО! Металлурги отвечают: ДАДИМ!

Растут ряды двухсотников

Среди стахановцев инструментального цеха № 3 большой производственный подъем. Успешно выполнив февральское производственное задание, цех пополнился двухсотниками.

Если в январе двухсотников были единицы, то в феврале их число выросло до 33 процентов из состава работающих в цехе.

Шлифовщик Павлов выполнил в феврале свою норму на 340 проц., сварщик Царьков — на 413 проц., калильщик Немов — на 283 проц., рихтовщик Минаев — на 243 проц., слесарь Густов — на 287 проц., слесарь Блинов — на 316 проц.

Не сдают темпов в своей работе и фронтовые бригады. Они, досрочно выполнив февральское производственное задание по изготовлению деталей № 26, хорошо работают и в марте. Токарь Павлинов (бригада Клеменова) выполняет нормы в отдельные дни до 212 проц., Зарубин — до 160 проц., Токарь Царьков (бригада Фальмонова) дает выполнения до 260 проц.

М. Щитов.

Растет производительность

Приказ товарища Сталина среди стахановцев ремонтно-механического цеха вызвал новый производственный подъем.

В цехе выросли ряды стахановцев-двухсотников. Фрезеровщик Дубинин за февраль выполнил свои нормы на 300 проц., долбежник Исаев — на 210 проц. Хорошо работали и строгальщики цеха. Строгальщик Комаров выполнил норму на 250 проц., Некоркин — на 225 проц., Волков — на 220 проц. По две нормы и больше выполнили и токари цеха. Например, токари Метелькин и Храмов выполнили нормы по 220 процентов каждый, Потапов — на 195 проц., Балащенко — на 235 проц.

Перевыполнили задания и слесари. Бригада Балащенко выполнила задание на 222 проц., бригада Багрова — на 200 процентов.

Вступая в соревнование, стахановцы решили в марте темпов не снижать, а на много повысить производительность труда.

И. Носков.

Самоотверженный труд металлургов

Народный Комиссар Обороны товарищ Сталин в своем приказе указывал: «Необходимо, чтобы наша промышленность, особенно военная промышленность работала с удвоенной энергией. Необходимо, чтобы с каждым днем фронт получал все больше и больше танков, самолетов, орудий, минометов, пулеметов, винтовок, автоматов, боеприпасов».

Наш коллектив завода — рабочие, мастера, инженеры и техники — отдает все свои силы делу помощи Красной Армии. Развернувшееся социалистическое соревнование в честь XXIV годовщины Красной Армии обеспечило новые производственные победы.

Высокопроизводительно работает и коллектив металлургического цеха. Важные обязательства цех выполнил с честью. Страна, Красная Армия получают необходимую продукцию для разгрома и уничтожения врага.

работала сутки, по заданию выполняла. Нет такого дня, где стахановец — старший плавильщик т. Скрыбин не выполнил бы своего ответственного задания. Он всегда работает быстро, точно и хорошо. Прекрасно работает Минаев, бывший плавильщик цеха № 1, а теперь обслуживает целый сложный агрегат, от работы которого зависит выполнение плана цеха. Обермастер Глушаков сутками не покидал цех, добиваясь выполнения и перевыполнения производственного задания. Он много труда вкладывал в производственное обучение плавильщиков, обжигальщиков, одновременно сам учился у них, осваивал весь довольно сложный технологический процесс.

Но нашему коллективу надо еще много работать, чтобы закрепить достигнутые успехи.

Развертывая работу, нашему цеху необходима серьезная помощь. Главным образом, мы должны в ближайшее время механизировать более трудоемкие процессы работы, установить вытяжную вентиляцию и решить ряд бытовых вопросов. Цеху необходимо немедленно пустить бегуны, включить водопровод и дать вагонетки, но об этих вопросах пока идут только одни разговоры. Не раз отделу главного механика назначались сроки исполнения данных заказов, но все они срывались.

При выполнении этого цех мог бы еще выше поднять производительность труда и облегчить свой труд.

Стахановцы металлургического цеха горят желанием еще больше дать готовой продукции. Мы обязуемся в марте дать стране, фронту еще больше нужного металла, чтобы скорее приблизить день, когда Красная Армия своим могучим ударом обеспечит разгром немецко-фашистских захватчиков.

Нач. металлургического цеха **А. Салапанов.**

Высокая производительность стахановок

— Будем работать с удвоенной энергией, чтобы ускорить победу Красной Армии над заклятым врагом, — заявили работницы инструментального цеха № 1 на Приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина.

Это обещание они с честью выполняют. Готовясь к Международному коммунистическому женскому дню, они отмечают

его высокими производственными показателями, перевыполнением норм.

Работницы цеха тт. Косова, Антонова, Харитонова ежедневно выполняют свои нормы на 200 процентов и больше. Разводчица Харитонова выполняет норму до 230 проц., штамповщица Валяева — до 160 проц., разводчица Мельничкина — до 200 проц.

А. Новиков.

Производительность пиления выросла в 3—4 раза

Коллектив заводской лаборатории и инструментального цеха № 2 за последнее время уделял большое внимание повышению производительности пиления выпускаемого шлифовального инструмента.

Особенно резко стояла задача повышения режущих свойств рельсрезательной ножовки. Прямительный способ насечки и сложность термической обработки вольфрамовой стали отрицательно сказывались на режущих свойствах рельсрезательных ножовок. Бесконечные испытания режущих свойств, проводимые лабораторией, неизбежно приводили к аналогичным выводам: малое число пропилов и случайные поломки в процессе пиления. Наибольшее число пропилов не превышало 15—16, но наряду с этим часто имелись случаи большого понижения. Например, количество резов до предельного затупления или излома ножовки было у ножовки № 13 — два реза, у № 20 — один раз, у безномерной 16 резов.

Коренным образом изменилось дело, когда производство рельсрезательных ножовок было переведено с вольфрамовой стали на более простую в отношении проката и термообработки

хромистую сталь и заменена грубая насечка зуба фрезеровкой, что дало возможность устранить трещины, которые являлись основной причиной износа и поломки ножовок. Испытание первых ножовок новых партий дало рекордные показатели пиления. Первая ножовка сделала 62 пропила и вторая 92, не потеряв при этом значительно режущих свойств в конце пиления. То-есть, производительность пиления возросла в 3—4 раза по сравнению с лучшей ранее выпускаемых ножовок.

Подробным исследованием ножовок после пиления установлено, что последние имеют микроструктуру мелкозернистого мартенсита, однородную твердость в пределах 62—63 роквелла по шкале С, без наличия обезуглероживания. Фрезерованный зуб однороден и почти выдержан по размерам.

Основная задача, которая стоит перед работниками инструментального цеха № 2, заключается в выпуске рельсрезательных ножовок однородного качества и распространения достигнутых успехов на ножовки Рубеля.

Нач. лаборатории завода **М. Иванов.**

Коллектив металлургов буквально в дни, вместо многих месяцев, освоил совершенно новую продукцию. Много было положено труда, трудового энтузиазма, чтобы успешно справиться с этой серьезной и трудной задачей.

Плавильщики Скрыбин, Салабин, Терещенко, Сарычев, Осютин, обжигальщики Кривдин, Зиновьев, Левин, сортировщицы Куприянова, Калабанова, Тыхкова и другие своим самоотверженным примером патриотизма ежедневно выполняли и перевыполняли свои нормы, дав возможность руководству цеха добиться блестящей производственной победы. Вместе с этим передовые стахановцы передавали свой производственный опыт отстающим рабочим, еще подчас не понимающим всей важности выпускаемой продукции.

Замечательно работали некоторые бригады цеха. Бригада Терещенко при ломке смен 21 февраля, не выходя из цеха, про-

там и тут положительные результаты.

Она активное участие принимала в организации при техническом отделе фронтовой бригады. Эта бригада, созданная из комсомольцев — Графчиковой, Розенберг и Бунинович, по выполнению важных заказов, успешно с ними справляется. Восемь девушек из ее комсомольской группы вступили в ряды доноров и по несколько раз отдали часть своей крови раненым бойцам.

Эти положительные качества, которыми при желании может овладеть каждый, обогащают ее, создавая ей авторитет и доверие в массах.

А. Р.

Комсомолка-общественница

Вся молодежь завода хорошо знает Наташу Малахову. Не считаясь со временем и силой, она активно участвует во всех проводимых молодежью мероприятиях.

Кто не видел Наташу участницей гонимой по бегу и на лыжах, инициатором по сбору теплых вещей для бойцов Красной Армии, в рядах доноров.

Наташа является комсоргом при комсомольской организации главной конторы. Одновременно она — член пленума Кировского РК ВЛКСМ. Часто она участвует в качестве народного заседателя при нарсуде. Являясь техником по учету производства, она умело сочетает основную работу с общественно-политической, имея

там и тут положительные результаты.

Она активное участие принимала в организации при техническом отделе фронтовой бригады. Эта бригада, созданная из комсомольцев — Графчиковой, Розенберг и Бунинович, по выполнению важных заказов, успешно с ними справляется. Восемь девушек из ее комсомольской группы вступили в ряды доноров и по несколько раз отдали часть своей крови раненым бойцам.

Эти положительные качества, которыми при желании может овладеть каждый, обогащают ее, создавая ей авторитет и доверие в массах.

А. Р.

Навстречу Международному коммунистическому женскому дню — 8 марта

К станкам!

Готовясь встретить Международный коммунистический день — 8 марта, женщины завода горят желанием больше дать стране, фронту готовой продукции, помочь своим старшим товарищам досрочно выполнить производственные задания.

В честь 8 марта, женщины из аппарата цеховых контор решили перейти работать к станкам.

В нашей цеховой конторе работали комсомолки тт. Гаврилова и Грязнова. Сейчас они продолжают работать на станках. Тов. Гаврилова в короткое время с успехом овладела станком и начала уже выполнять свою норму до 170 проц. Тов. Грязнова на днях тоже пошла работать на производство.

Ж. Матвеева.

Женщины-доноры

С каждым днем на заводе становится все больше и больше доноров. Десятки женщин отдают часть своей крови раненым бойцам Красной Армии. Они проявляют большую заботу о бойцах и помогают фронту всем необходимым. Шлифовщица цеха № 2 Анна Андреевна Аверьянова вступила в доноры в августе и сдала кровь уже четыре раза в количестве 1750 граммов. Комсомолка электроремонтного цеха т. Иношева сдала кровь три раза в количестве 1000 граммов.

Активное участие в донорстве принимает комсомолка т. Малахова. Она сама сдала 1000 граммов крови и вовлекла немало женщин в ряды доноров. 1000 граммов крови отдала комсомолка Чемилова, по 1250 граммов отдала крови тт. Киржаева, Глызова, 1550 граммов своей крови отдала т. Кирьяшова.

Быстро и хорошо работают наши женщины

В прокатном цехе работает немало женщин, которые отдают все свои силы производству, горят желанием как можно больше выпустить готовой проката.

Мотористка тонколистового става тов. Леснова прекрасно работает у своего рабочего места. Моторы ее работают безотказно. В моторном отделении у ней всегда чисто и культурно. Вместе с этим она является и прекрасным общественником. Она выпускает стенную газету «За качественный прокат», «Молнии» и Боевые листки.

Хорошо справляются с своей работой резчицы листоотделки тт. Быстрова и Толканова, которые выполняют свои нормы до 150 проц. Сортировщицы Селова и Сухова недавно пришли работать в цех, но в короткое время сумели овладеть своим делом и перевыполняют нормы выработки. Довольны остаются вальцовщицы универсального става своей машинисткой подемного стола т. Сороскумовой. Она серьезно и внимательно относится к своим обязанностям и быстро выполняет требуемую работу. Добросовестно работает и крановщица т. Фитова.

Так работают женщины в дни отечественной войны.

Я. Юханов.

Полностью освоить новые виды продукции, усовершенствовать технологию

Больше внимания освоению новых видов производства

За прошедшее время коллектив завода немало было выпущено инструмента из стальной холоднокатанной ленты. Завод неплохо освоил технологию производства лучковых и ленточных пил как по дереву, так и по металлу, добившись одного из первых мест в сравнительных испытаниях режущих свойств союзных и импортных лучковых пил.

Однако, одни высокие режущие свойства далеко не удовлетворяют тех требований, которые предъявляются к холоднокатанной ленте в условиях Отечественной войны.

Приме сочетания высоких твердостей и пластичности от ленты потребовалось упругость, чистота поверхности и точные допуски по размерам. Меньшая толщина ленты, по сравнению с толщиной обычно выпускаемых сортов, требует к себе исключительно бережного отношения.

Для полного удовлетворения предъявляемых требований заводом изменена марка стали для ряда производственных заказов. Установлена новая технология термической обработки качества ленты, освоена колоризация ленты, разработана методика контроля механических качеств ленты, ведутся работы и в направлении улучшения полировки. Но, несмотря на большое количество проведенных

экспериментов по установлению факторов, влияющих на величину и постоянство показателей испытаний на гиб, задача эта полностью еще не решена. В результате чего имеют место случаи разлома в показанных испытаниях на гиб на сравнительно небольших участках ленты.

К числу основных причин, осложняющих решение поставленной задачи, надо отметить неисправность электрозакалочной печи в отношении равномерности нагрева. Имеют место поверхностные дефекты ленты в виде заусенков и рванни на кромках, а также грубой полировке ее.

Затянувшееся изготовление инструментальным цехом № 5 испытательных приборов для контроля механических качеств не позволяет быстро ликвидировать имеющиеся недостатки в ленте. Отсутствие эталона ленты не дает возможности быстро и правильно скорректировать режим термообработки.

Учитывая сложность освоения этой продукции, должно быть уделено исключительное внимание со стороны работников завода. Поставленная перед коллективом завода задача должна быть и будет разрешена в кратчайший срок. Страна, Красная Армия получают продукцию высокого качества.

В. Горшков.

Повысить стойкость инструментов в работе

Военное время требует от каждого рабочего и каждого работника технического персонала перестроить свою работу на военный лад, а это значит быстрее освоить новую технологию, усовершенствовать ее, а также усовершенствовать конструкцию того или иного инструмента и приспособления.

Решать эти вопросы с удвоенной быстротой, чтобы дать стране больше продукции и тем самым обеспечить победу по разгрому немецких захватчиков.

Наш завод за последние 2—3 месяца немало освоил производство нового вида продукции, поэтому на инструментальный цех № 5 выдалась большая задача по изготовлению нового вида инструмента.

Цех № 5 совершенно не изготавливал вырубные штампы для вырубки деталей в холодном состоянии. Раньше они заказывались на других заводах, но когда пришлось цеху изготавливать эти штампы, встретились с большими трудностями, как по части изготовления, а также их термической обработки, в особенности. Несмотря на это, цех стал осваивать изготовление штампов. Если первые два комплекта, изготовленные цехом, стояли в работе и дали 1000 деталей до заточки, то в настоящее время стойкость значительно повысилась и в среднем достигает 5000—6000 штук деталей до заточки, т. е. повысилась стойкость в 5—6 раз. Последнее можно объяснить тем, что работники

цеха стали более внимательно относиться к их изготовлению, а со стороны лаборатории была проведена работа по термической обработке этих штампов, т. е. полное наблюдение как за термической обработкой, так и эксплуатацией штампов.

Заведен учет стойкости штампов в работе, для чего введен паспорт. На этом успокаиваться не следует, ибо еще очень много предстоит работы, чтобы полностью освоить и усовершенствовать технологию как самого изготовления штампа, так и другого вида инструмента и их термической обработки.

По распоряжению главного инженера завода технический отдел запроектировал новую термическую мастерскую с необходимым количеством тепловых агрегатов. Но следует отметить, что работа производится недостаточно быстро. Например, отделу главного механика еще в феврале был заказан каркас одной печи, но он к изготовлению его не приступил. На остальные же агрегаты только разрабатываются чертежи в техническом отделе.

Заводуправлению необходимо уделить большое внимание этому вопросу, ускорив изготовление необходимых частей для агрегатов.

Я. Багдашин.

Рационализаторские предложения металлургов

Чтобы обеспечить полный разгром немецко-фашистских захватчиков, нам необходимо повысить вылавку металла, давать стране, Красной Армии больше стали.

Сознавая это, наши металлурги-рационализаторы ежедневно, не покладая рук, работают над совершенствованием производства, вносят ряд ценных предложений, которые на много сотен тонн увеличивают получение металла.

Корпусной электрик сталце-ха тов. Полыников на днях внес рационализаторское предложение об увеличении тоннажа отливки стали на мартеновской печи. Он предложил устроить вторую, дополнительную камеру параллельно печи и установить над ней тележку со стеном, перемещающуюся на рельсах по краям камеры.

При введении в жизнь этого предложения цех может дополнительно получить несколько сотен тонн металла.

Инженер завода т. Наркевич внес предложение об изменении конструкции печи в металлотермическом цехе. В ближайшее время печь будет готова. От внедрения данного предложения завод получит экономии на сохранении кирпича и других стройматериалов около 24 тысяч рублей.

Работником отдела главного механика т. Львовым поднят вопрос об организации у нас на заводе сталелитейного производства литья, используя для этой цели пустующий пролет в металлотермическом цехе.

А. Разунов.

Над чем должны работать изобретатели и рационализаторы

Инструментальный цех № 1

Предложить способ резки рамных пил, при котором была бы устранена причина образования радиуса на кромках. Для разрешения данного вопроса необходимо разработать приспособление, при котором бы устранялась возможность смещения листа на столе во время резки заготовки.

Сейчас в цехе очень часто при опускании пил в ванну бывают случаи попадания пил в плиту барабана, после чего пила идет в брак. Чтобы избежать это, необходимо придумать приспособление для задерживания пил при опуске их в закалочную ванну.

По инструментальному цеху № 2

В настоящее время рихтовка крупных пил производится вручную. Чтобы поднять производительность и облегчить труд рихтовщика, необходимо разработать конструкцию механизированной рихтовки.

Существующий штамп для гибки звена не обеспечивает равномерности гибки. Необходимо разработать штамп, обеспечивающий правильность гибки звена.

Инструментальный цех № 3

Следует предложить способ нарезки резьбы детали № 26,

обеспечивающей высокую производительность на станке, исключая возможность получения брака.

Заменить ручной способ калибровки резьбы механической нарезкой, то-есть вместо калибровки вручную приспособить ее на станке. Это дает высокую производительность и высвобождает излишнюю рабочую силу.

Инструментальный цех № 4

Существующая заточка ножей по дереву производится вручную, что дает низкую производительность. Нужно предложить способ механизированной заточки.

Клепка малых лопат при пяти заклепках производится с предварительной подборкой и клеится каждая заклепка по отдельности. Требуется предложить метод механизированной подборки и групповой расклейки заклепок.

Инструментальный цех № 5

Сверло в настоящее время затачивается вручную. Нужно разработать приспособление на кругозаточный станок, позволяющий вести заточку всех видов сверл.

Следует сконструировать механизированную дисковую пилу для резки металла—полосы и круглого. С разрешением данного

вопроса удастся освободить универсально-фрезерный станок, дающий низкую производительность.

Разработать приспособление, позволяющее вести размагничивание деталей после их обработки на магнитных планшетах, что дает качество изделий и инструмента при их эксплуатации.

Цех холодного проката

Добиться закалки пружинной ленты № 142, удовлетворяющей техническим условиям. При закалке следует получить технические испытания — сопротивление разрыву от 190 до 210 килограммов на квадратный миллиметр и количество гибов не менее 28.

При закалке ленты (толщиной 1,3 — 1,5 мм.) получается неравномерная закалка на твердость. Нужно добиться равномерной твердости ленты при закалке как по длине бунта, а также и середины от кромок.

* * *

При разрешении этих вопросов завод может получить десятки тысяч рублей экономии, повысить производительность труда. Авторы же внесенных предложений будут премированы.

БРИЗ завода.

Переписка с бойцами

Больше помогайте нам, фронтовикам!

Дорогие товарищи, Борис Николаевич и Михаил Степанович, шлю я вам красноармейский привет. Прошу передать привет всему коллективу столовой и кухни, где я работал поваром.

Сообщаю вам, что я жив и здоров, метко и крепко уничтожаю фашистских воjak. Товарищи! Красная Армия, продвигаясь вперед, систематически крушит живую силу и технику врага, принуждая его откатываться на запад, и освобождает все больше и больше советских городов и селений. Двигаясь вперед, хочется с удвоенной энергией помочь нашей стране, Красной Армии скорее изгнать извергов с нашей священной земли.

Сейчас мы идем по территории, временно занятой ранее немецкими захватчиками. «Зверь узнается по когтям», говорит народная поговорка. Жуткие, кровавые следы оставил гитлеровский зверь на каждой улице, в каждом доме. Там, где ступал сапог фашистских людоедов, земля обильно обогрена кровью растерзанных, ограбленных и обворованных людей. Эти изверги рода человеческого, зайдя в хаты, рыскали по всем «норкам», все деревья вырывали в сучьих и на полках, и что попадало на глаза забирали с собой. Из продуктов эта голодная, как волки, грабьярмия, отнимала от населения — женщин и стариков, детей и подростков — масло, сало, яйца, творог, молоко, сметану, кур, гусей, овец, свиней, муку, крупы, не оставляя ни крошки семьям. Из вещей отбиралось все, начиная с вилок, самоваров и кончая одеждой и обувью. И чем дальше мы продвигаемся вперед, тем больше встречаем следы фашистских захватчиков, не говоря уже о замученных и растерзанных советских гражданах.

Эти фашистские промислы и бандиты думали остаться властителями своих завоеваний, но просчитались. Красная Армия при поддержке всего советского народа фазвелла в прах все военные планы бандита Гитлера, остановила бешеный, звериный напор врага и погнала его с советской земли. Наша Красная Армия ломает эти когти, а скоро сломает и всю гитлеровскую правительственную кровавую лапу и освободит население временно занятой врагом территории от фашистского порабощения.

Желаю вам, товарищи, успехов в хорошей помощи нам, фронтовикам.

Красноармеец Михаил Валгушев.

Ответственный редактор Д. СТЕПАНУШКИН.

Заказ № 743