

абраш

Голос УДАРНИКА

ОРГАН ПАРТБЮРО, ЗАВКОМА И ДИРЕКЦИИ ГОРЬКОВСКОГО ЗАВОДА НАРКОМЧЕРМЕТА

XI ГОД ИЗДАНИЯ

Суббота

7 ноября 1942 г.

№ 36 (695)

Цена 15 коп.

МЫ НЕ ОПУСТИМ ОКТЯБРЬСКОЕ ЗНАМЯ!

С МЫСЛЬЮ О СТАЛИНГРАДЕ

Мы встречаем 25-ю годовщину Великой Октябрьской революции в суровые дни. Враг, бросая вновь все новые дивизии, хочет захватить солнечный Сталинград, там сосредоточить свои силы и пойти в наступление на Москву, Баку и другие жизненно-важные центры нашей родины. Не выйдет! — Поручкой тому германский Сталинград, своей изумительной стойкостью восхитивший мир. «Гитлеровцы в 28 дней завоевали Польшу, а в Сталинграде им потребовалось 28 дней, чтобы продвигаться с одной улицы на другую. За 37 дней немцы разбили Францию, а под Сталинградом они не добились победы и в два месяца». (Ярославский).

С мыслью о своей родине, о фронте беззаветно трудятся патриоты во всех уголках нашей родины. Завод—это для них рубеж Сталинграда, Жоворосийска, Ленинграда. Их стремление—стахановским трудом преградить путь врагу!

Проватчики нашего завода дали в октябре десятки тонн продукции сверх плана. Это сталинградцам,—говорят они. Это сталинградцам—являются передовые сталевары сталелитейного цеха, добиваясь перевыполнения плана по печам. Во имя защиты Сталинграда набирают темпы инструментальщики.

Наш завод в предоктябрьском соревновании перевыполнил производственный план за октябрь месяц. На пути было много трудностей, «узких» мест, срывавших график планомерной работы. Но коллектив завода с честью вышел из этих трудностей, набрал темпы и встал в ряды передовых.

Не останавливаясь на достигнутом, непрерывно двигаться вперед, сегодня работать лучше, чем вчера, а завтра лучше, чем сегодня—вот правило советских людей. Если смена мастера Крюкова в прокатном цехе, работая, показала на протекле, давала за смену 110—140 проц. от нормы, то 2 ноября она дала 160 проц. Так бесповоротность о судьбах родины движет патриотами, рождает новые успехи на производстве.

Ярко горят огни соревнования. Все больше дополнительной продукции фронту добиваются рабочие нашего завода. Там пусть же растет этот поток боевой продукции на благо советскому народу, на страх ненавистному врагу!



СТАХАНОВСКАЯ НЕДЕЛЯ ПОМОЩИ ЗАЩИТНИКАМ СТАЛИНГРАДА

Тонны металла сверх плана

Дни подготовки к XXV годовщине Октябрьской революции для вальцовщиков прокатного цеха были днями напряженной борьбы за выполнение и перевыполнение предоктябрьских обязательств, за усиление помощи фронту.

По инициативе мастеров Крюкова и Кукушкина началась в цехе стахановская неделя помощи защитникам Сталинграда.

Организуя стахановскую неделю, прокатчики взяли дополнительные обязательства и их выполнили с честью.

Бригада мастера универсального стана т. Крюкова за эту неделю прокатала и сдала металла на 140 проц., против 124,3 проц. за предыдущую неделю. На 135 процентов сдал продукции и мастер листового стана т. Кукушкин.

В целом по универсальному стану план сдачи металла был выполнен на 153 проц., перевыполнено было задание и по листовому стану. Например, бригада Бабаскина прокатала металла на 181,3 проц., бригада Кулебякина — на 131,8 проц.

Так работали бригады в стахановскую неделю помощи защитникам Сталинграда.

Гладышев.

ДУХ СОРЕВНОВАНИЯ

В октябре прокатный цех поработал на славу! Взятые обязательства к Великой Октябрьской революции, прокатчики выполнили с честью. С большой силой разгорелось соревнование в сменах мастеров листового стана: Бабаскина, Кулебякина и Кукушкина. Вальцовщики показали высокий класс работы. Вместо 700 листов, вальцовщик Евдокимов прокатывает 1200 в смену. Замахин при той же норме давал 1100 листов.

Большой виртуозности в работе добилась резчица Быстрова. К Октябрьским дням она дала рекордную цифру резки 2137 листов, что составляет 220 проц. к норме. Резчица Захаров нарезал 1425 листов вместо нормы 880.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОДАРКИ

Тысячи рублей экономии

В октябре рационализаторы завода внесли десятки предложений, дающих тысячи рублей экономии.

Инженер Рукса предложил изменить схему включения статических конденсаторов, что дает возможность упорядочить расход электроэнергии по заводу, это дает экономии 63 тысячи 600 рублей в год.

Предложение инженеров тт. Зотовой и Кузнецовой об использовании отходов шлифовальных камней из сточных ям экономит заводу 43 тысячи рублей в год.

Инженер Львов внес предложение отремонтировать сломанный средний шпиндель к универсальному стану. Ранее шпиндель заменен был бы новым, что обошлось бы заводу 24 тысячи рублей. На ремонт же будет затрачено не более полутора тысяч рублей.

Грановская.

Десятки тонн проката

Встречая 25-ю годовщину Великой Октябрьской революции, смена мастера Крюкова, работая на универсальном стане в ночь на 3 ноября, впервые выработала проката на 160 процентов от нормы. Цифра самой высокой выработки цеха за много месяцев!

Самоотверженно трудясь, патриоты прокатного цеха, рассчитывают не останавливаться на достигнутом, а всемерно повышать количество выпускаемого проката, дать фронту больше металла.

Новиков.

В ноябре работать лучше, чем в октябре

Подводя итоги работы за октябрь, коллектив цеха холодного проката взял обязательство—в ноябре выполнить план на 105 проц.

Первые несколько дней ноября уже говорят о том, что обязательства, взятые рабочими,—не пустые слова. Цех работает эти дни хорошо, без рычков и простоев.

В подарок Октябрю 3 ноября вальцовщик Петров выполнил норму на 144,3 проц., отжигальщик Крайнов — на 175 проц., калильщик Рыбаков—на 131 проц., полировщик Рябчиков—на 180 проц.

Стахановцы цеха обращают внимание начальника гаража т. Трясоногова, что тот не обеспечивает перевозку ленты цеху, это тормозит высокопроизводительную работу.

Калинин.

САМООТВЕРЖЕННЫМ ТРУДОМ В ТЫЛУ ПРИБЛИЗИМ РАДОСТНЫЙ ЧАС ГЯДУЩЕЙ ПОБЕДЫ НАД ВРАГОМ!



НА СНИМКЕ: передовики завода, несколько месяцев подряд перевыполнявшие норму выработки, гг. Королева, Крюков, Шохов, Щитов.

РАЦИОНАЛИЗАТОР

Работая в электроцехе, Галитовский обратил внимание на оплеточный станок. Наблюдая за его работой, молодой инженер видел, что станок далеко не совершенен. В голове созрела мысль приспособить станок для оплетки провода не одного, а различных диаметров. Разработал схему модернизации станка — придал к нему новые части. В результате этого изменилась скорость передаточных шестеренок — производительность станка повысилась, улучшилось качество оплетки.

Изучив до тонкостей оплеточный станок, рационализатор стал совершенствовать его дальше. Он делает попытку объединить на станке две операции, чтобы одновременно с оплеткой на нем же производить пропитку проводов. Идея была интересной и скоро увлекла Галитовского. Ведь тогда освободится один станок, двое рабочих и ускорится производство готового обмоточного провода.

Начались бессонные ночи, полные творческих исканий. Надо было добиться, отступить не хотелось. И Галитовский добился. Станок переконструирован и работает по-новому.

Но на этом не успокоился. Творческая мысль продолжала работать. Родился новый план: осуществить механический контроль над работой станка. Как правило, у станка должен все время стоять человек и следить за нормальной работой механизма. Галитовский изобрел звонок, который автоматически предупреждает о какой-либо несправности в станке. Таким образом, рабочий легко сможет обслуживать несколько станков.

За время работы своей на заводе Галитовский внес много разных предложений. Большинство из них внедрено в жизнь, дают хорошие результаты. Инженер рационализатор неустанно вкладывает свое творчество в производственный процесс, экономя государству тысячи рублей, помогая этим нашей родине приблизить час разгрома врага.

Солошенко.

ИНЖЕНЕР-ОРГАНИЗАТОР

Дело было новое. Начинать его было тем труднее, что нужных специалистов не было, рабочих, знающих технологию этого производства, достать на месте было невозможно. Но правительство требовало, значит невозможного не должно быть. Надо было приложить все усилия, чтобы к сроку нужный участок был оборудован и обеспечен людьми.

Инженер Салапанов был первым, на кого, по мнению дирекции, можно было положиться и поручить организацию нового цеха.

Пришлось выехать на южные заводы для изучения технологии нового производства, что и было сделано за короткий срок. Небывало быстрыми темпами начал создаваться, расти цех. Отдыха не было: день и ночь работали люди, устанавливали агрега-

ты, производились опыты, опробывались механизмы.

Всей этой большой, сложной работой руководил инженер Салапанов. Здесь, как никогда проявился его талант инженера-организатора.

Цех работает уже больше года. На первых порах, казалось, неизбежно должны были быть неполадки, которые будут срывать выполнение плана. Но Салапанов, теперь уже начальник цеха, смог так четко организовать работу, что цех из месяца в месяц выполнял заданную норму, а позже и перевыполнял.

Начальник цеха внимателен ко всем мелочам. Возникшие неполадки, он устраняет на ходу, но чаще всего заблаговременно предупреждает их.

Большое внимание Салапанов уделяет социалистическому соревнованию. Он умело

переносит опыт кадровых рабочих, приехавших с юга, молодым, беседует с рабочими, изучает их работу, узнает, что мешает им повышать производительность труда, поощряет лучших, подтягивает отстающих. Салапанов — подлинный вожак соревнования рабочих цеха.

Повседневню контролируя выполнение плана, начальник цеха, не упускает из вида качество продукции. За качество цех дерется крепко. И уже сейчас имеется ряд фактов, когда продукция в цехе Салапанова имеет качество выше, чем на некоторых заводах Советского Союза, работавших годами.

Так работает инженер Салапанов, отличный организатор производства, вожак социалистического соревнования.

Некрасова.

НОВОЕ ПОПОЛНЕНИЕ

— Они не сразу сыскали себе доверие, кое-кто из старых рабочих пренебрежительно махал рукой, говорил:

— Зелены еще...

Молодых ребят задевало за живое такое отношение. Что ж, что молоды? Хотелось доказать, что пожилые рабочие ошибаются. И они смогут работать не хуже...

Желание «доказать» приняло форму борьбы за авторитет молодого рабочего. Разгорелось соревнование за лучшие показатели. Мало-помалу прежнее мнение о ремесленниках стало отходить в сторону. Больше того, работа отдельных ребят стала вызывать интерес. Старые рабочие уже более внимательно присматриваются к новому пополнению. О некоторых стали отзываться одобрительно:

— Молодчага... умеет!

Шаг за шагом молодежь, о которой думали, что вся забота ее — погулять да повеселиться, стала завоевывать себе право на уважение.

...Анатолий Безруков окончил ремесленное училище. Весной он пришел на завод.

Его поставили третьим подручным сталевара в сталце-хе. На юного парня смотрели недоверчиво. У сталевара, исстари сложилась привычка думать, что у плавильной печи может выстоять только старый рабочий, опытный. Про Анатолия говорили парень-де молодой, куда ему! Но скоро «новичок» опрокинул этот взгляд. Он с охотой взялся за новое дело и быстро отличился. Мастер его сменил Ацабрик, видя, что этот не такой, как другие, повысил Безрукова в разряде. Теперь Анатолий — первый подручный сталевара, имеет пятый разряд. А ему всего шестнадцать лет! За хорошую работу молодой подручный премирован.

Молодежь — не та! До войны, бывало — разве заставишь? — оправдываются кадровики, чувствуя свою неловкость перед ребятами.

Да! Не та молодежь! Гитлер, навязав нам войну, отнял у юного поколения радостную молодость. Посуровела наша молодежь, озбоченнее стала, вдумчивее...

В том же сталелитейном цехе работает третьим подручным Фатиков Иван. На вид — хрупкий, небольшого роста, но энергии — хоть отбавляй. Ни одной минуты не сидит без дела. Трудолюбивый и подвижный, он вызывает невольное удивление бывалых рабочих: шустер, малый и — мозговат, — говорят про Фатикова в цехе. Юноша сыскал своей работой полное доверие.

Заслуживает похвалы работа Анисимова Алексея — подручного сварщика в прокатном цехе. Калинин Михаил — обивщик, Хуртин Сергей — лопильщик и подменный вальцовщик — всех не перечесть! Ясно одно — ребята прочно встали в один ряд со старыми рабочими, выполняют и перевыполняют свои нормы. Пусть посмеют теперь сказать: молод!

Да, молод! А у молодости — всегда крепкие силы, сметливый ум.

Павловская — секретарь комсомольского комитета.

ЗОРЧЕ ГЛАЗ, ВЫШЕ БДИТЕЛЬНОСТЬ

Где бы ни находился советский патриот — близко ли от фронта или за тысячи километров от него — он должен постоянно быть на чеку, соблюдать все меры предосторожности против злобных происков гитлеровских лазутчиков и шпионов, проникающих в советский тыл.

Строжайшая охрана общественного имущества — одно из надежных средств бдительности.

Враг пытается и впредь будет пытаться направить свою агентуру на наши предприятия. Поэтому охрану контрольных постов необходимо поставить по-военному. Стража должна быть всегда на чеку. Знакомый ли, родственник дежурному вахтера, проходя через проходную, должны предъявить пропуск. Никакого панибратства! Один неосторожно пропущенный фашистский агент может натворить много черных дел.

Эту истину хорошо усвоили работники караульной службы завода, и примерно несут вахту. Старые опытные работники службы разъясняют новичкам, преимущественно молодежи, как многое зависит от бдительности охранника. Так, Чирков В. С. на караульной работе 3 года. Считающийся отличным работником, он никогда не откажет в совете, указании, кто бы к нему ни обратился. В борьбе с расхитителями общественного добра вахтеры гг. Рогов и Осипов заслужили благодарность директора завода тов. Молькова, и получили денежную премию.

В предоктябрьском соревновании вахтеры обязались повысить свою политическую грамотность и сдать нормы ПВО. Кругом политучебы посвящаются всему работникам охраны. Вахтеры полностью ликвидировали опоздания и прогулы, значительно снижены административные взыскания.

Взамен призванных в Красную Армию на пост начальника охраны выдвигут г. Миронов, прежде работавший рядовым контролером проходной. Он тщательно изучил устав караульной службы, знает свое дело. Внимательно относится к работникам караула, заботясь о повышении их квалификации.

В решительной схватке советского народа с заклятым врагом — немецким фашизмом — надо быть особенно дисциплинированным, подтянутым, добросовестным по отношению к общественному долгу, к своему труду. И тогда враг не пройдет, не станет врасплох никакими своими кознями и коварством.

Аветина — прорыв караульной службы.

Ответственный редактор Д. СТЕПАНУШКИН