

Горький. Отком партии. Отде
Узлы и журналов. Г. Шмидт

Голос УДАРНИКА

XII ГОД ИЗДАНИЯ
Пятница
26 марта 1943 г.
№ 11 (711)
Цена 15 коп.

ОРГАН ПАРТБЮРО, ЗАВКОМА И ДИРЕКЦИИ ГОРЬКОВСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА

Навести чистоту

В наступлении весенних теплых дней и началом таяния снега обнаруживаются весь мусор и все нечистоты около цехов в заводе и около домов на рабочих поселках, которые в зимнее время были прикрыты снегом. Так, например, около главного цеха цеха № 2 и у цеха № 3 площадь представляет из себя большой мусорный ящик.

Вокруг здания комбината дискового корпуса, у цехов ремонтно-механического, ремонтно-строительного, холодильного цеха, № 2 и № 4 из-за нечистоты уборной накопилось много нечистот.

Легко представить себе, каким рассадником эпидемических заболеваний может стать это в теплые дни.

Однако, не все начальники цехов организовали работу по очистке своих территорий.

Приступили к очистке только лишь начальники цеха № 4 Шингалов и начальники цеха № 3 Горбунов. Остальные пока расквашиваются.

Не лучше дело обстоит и на рабочих поселках. На Фибролитовом поселке все помой и нечистоты в течение зимы накапливались у барака № 8, однако, домоуправляющий тов. Васин до сих пор не мобилизовал жильцов на уборку их.

На Сталинском поселке дом № 13 завален нечистотами, но это несколько не беспокоит домоуправляющего тов. Хлебкову.

По городу Горькому объявлен месячник чистоты. Включившись в месячник по очистке парком завода выделены уполномоченные на поселке в помощь коммунальному отделу по мобилизации населения по очистке. Первый массовый выход людей на очистку прошел в прошлое воскресенье. Большую работу на Сталинском поселке, д. № 11 провел уполномоченный Ветелев. На Юдлинцевом поселке тт. Захаров и Шингалов организовали жильцов и на выделенной коммунальным отделом машине вывезли мусор с территории домов.

Некоторые выделенные уполномоченные, как тт. Колбин, Семенов, Демидов, до сих пор должного внимания этой работе не уделяют. А такие тт., как Миронов, Головкин, Луковников П. И. даже не были на своих участках.

В работах по очистке рабочих поселков должен участвовать каждый трудоспособный гражданин.

Наряду с мобилизацией обществественности, необходимо начальникам цехов, управдомам и начальнику коммунального отдела в полной мере отвечать за санитарное состояние занимаемых ими зданий и дворов, мобилизовать и использовать имеющийся транспорт и рабочую силу.

Ни одного рабочего в стороне от первомайского соревнования!

Мастерство высокого качества

Сталелитейщики крепко держат за собой первенство по выполнению производственной программы завода.

На скоростных литейках выработкой мастерство показал сталевар Веретовский, ежемесячно выполняющий норму на 120—127 процентов на электропечи.

На мартеповской печи высокий класс работы показывает знаменитый сталевар страны, орденоносец Чайковский. При от-

личном качестве он план свой выполняет на 118 процентов.

Отлично работает в сталепечи литейщика Токарева. Вместо 2 час. 30 мин. она так регулирует подачу электропечи, что расплавляет сталь за 1 час 50 минут, таким образом добиваясь экономии электроэнергии.

Сталелитейщики, как истинные патриоты родины, включились в предмайское соревнование.

И. Комаров.

Твоя продукция идет фронту

Коллектив листоотделки прокатного цеха продукцию, которую ему дает листопркатный стан, обрабатывает сразу. Кабы ни было высоко количество этой продукции, она не осталась бы до следующего дня не обработанной.

Листоотделка — последняя операция, после которой металл идет на военные заводы. Качество работы на этой операции определяет лицо всего цеха.

Это прекрасно понимают

стахановцы — резчики Захаров, Ильищев, Чемизов, Мартынов, выработывая свою норму на 180—200 процентов, давая хорошее качество продукции. Отлично работают на листоотделке сортировщики Хрусталев, Сухова.

Товарищ! Работая по-стахановски, увеличай своим примером другого. Пусть качество твоей работы будет самым безукоризненным, твоя продукция идет фронту.

Цимбал — мастер.

Растет производительность

Рабочие цеха холодильного проката ширят предмайское соревнование, давая все более высокие образцы стахановской работы. Начав месяц с 65 процентов, вследствие технических неполадок, на 22 марта цех выработывает свою продукцию уже на 105 проц. от нормы.

На примере вальцовщика Кокорева можно видеть, как растет производительность ра-

бочих. Кокорев в начале месяца выработывал свое задание на 126 процентов, в третьей декаде он повысил выработку до 281 процента.

Вальцовщик Щепин, уделяя большое внимание качеству, производственную норму выполняет на 145 проц.

Так работают стахановцы военного времени.

К. Плаксина.

Ни минуты лишнего простоя!

Машинисты паровозов Копрачев и Грохольский по праву стяжали себе славу лучших машинистов транспортного цеха. Примерно работая, они борются за экономию времени. Недопустить минуты лишнего простоя под погрузкой или разгрузкой. Всеми способами добиваются снижения этих простоев. Таков стиль их работы.

Тот же лозунг служит боевым началом работы каждого дня составителей Маркина и Кожешникова. По их вине вагоны не простаивают. Фактор времени ими ценится очень высоко.

Снизить простои вагонов паровозов — задача железнодорожников. Выполняя ее, они тем самым дают заводу возможность работать лучше, больше продукции давать Красной Армии.

Васин.

В фонд обороны

На укрепление обороноспособности нашей родины коллектив главной конторы завода передал государству 28187 рублей, следующие по компенсации за отпуск, и 5045 руб. облигациями займов.

Это — на танки!

В—кин.

С Р У Б Е Ж А...

Привет с фронта! Мои друзья... Как вы работаете? Как выполняете производственную программу? Фронт ждет от вас больше стали, больше металла, больше инструмента. Фронт ждет дополнительных танков, пушек, автоматов, самолетов, которые строит народ на свои сбережения. Участвуете ли в этом большом, благородном деле?

Что касается нас, фронтовиков... Товарищи! Красная Армия будет бить проклятого врага до последнего фрица. Не даст ему нищадки, освободит нашу родную землю! Красная Армия выполнит свою задачу отлично, товарищи, если вы будете самоотверженным трудом помогать ей!

Мы на фронте, вы в тылу, вместе будем бить ненавистных гадов с фашистской свастикой.

Мой адрес: 2030 полевая почта. Часть 181.

А. Федоров.

Добрый день, товарищ Федоров! Весь коллектив цеха № 4 шлет тебе пламенный, сердечный привет и желает тебе крепче бить врага!

Письмо твое получили и сообщаем, что за время твоего отсутствия мы освоили новые виды изделий, которые идут фронту. По этим видам мы закончили программу первого квартала раньше намеченного срока.

В январе работали хорошо, программу выполнили на 105 проц.; в феврале — хуже, план закончили на уровне 95 проц. В марте будем работу улучшать и взятые в предмайском соревновании обязательства выполним. Мы дали слово программу марта выполнить на 105 проц., военные заказы закончить 28 марта. Стахановцы наши не

жалуют сил для работы, выполняя за смену 2—3 нормы. К ним относятся: Лукомский, Абдулина, Беляев, Прытков, Шапошников, Матвеева, Гришина (ОТБ), Серова и другие.

Сообщаем, что твоему семейству заводом оказывается помощь.

Привет твоим друзьям — бойцам и командирам. Громите беспощадно немецких мерзавцев. Мы работаем тыла, дадим все необходимое для фронта, для полного разгрома немецких оккупантов! Напрягаем все силы, чтобы выполнить февральский приказ товарища Сталина.

До встречи после победы
Шингалов — начальник цеха, Мышляев — партгрупорг, Прытков — предцехкома.
Стахановцы: Лукомский, Абдулина, Шапошников, Гришина и др., всех — 9 подписей.

Экономия топлива, электроэнергии и материалов

Экономить дефицитные материалы

Огромная потребность в сырых материалах, необходимых для выплавки металла, обязывает соблюдать режим самой строгой экономии их. Но этому вопросу на нашем заводе должного внимания не уделяется.

Сталелитейный цех за 1942 год перерасходовал никеля 17,2 тн., в то время, как при правильном использовании никелевых отходов завод мог иметь экономию его. Для этого нужно было только внимательно относиться к сортировке и хранению дорогих отходов никелевых сталей в цехах завода.

Хромистые отходы цехом совершенно не используются по прямому назначению. Только в самое последнее время цех включился в использование марганца содержащегося в шлаке и марганцевой руде. На пять плавов установлено, что 100 кг. марганцевой руды дает возможность восстановить 0,35 проц. марганца в металле, что соответствует 40—45 кг. ферромарганца.

Использование марганца, содержащегося в шлаке цеха № 30, до сего времени крайне слабое, в то время, как последний может полностью заменить боксит и плавиковый шпат, не говоря уже о том, что каждые 100 кг. шлака по количеству эквивалента заменяет 15 кг. ферромарганца.

Сильно затянута вопрос по внедрению набивки ковшой шмотобетонной вместо дефицитного шмотного кирпича.

Хороших результатов добился цех № 30 в экономии извести, путем замены ее на 50 проц. шлаками собственного производства. Это дало цеху возможность спокойно работать в феврале, сэкономить 7 тн. извести, и уменьшить потери марганца на шлакообразовании.

В настоящее время в цехе проводятся работы по сокращению расхода алюминия и увеличению выхода годного металлического марганца. Кроме этого, рационализаторская мысль работников цеха сейчас занята стремлением добиться замены шмотита марганцевой рудой.

Вопросу экономии остродефицитных сырых материалов должно быть приковано самое серьезное внимание, что обеспечит заводу бесперебойную работу и даст большую экономию средств.

М. Е. Иванов.

Готовиться к посевной

Время не ждет

Приближается апрель месяц. Весна решительно вступает в свои права...

У завода имеются теплицы, которые должны дать для общественного питания ранние овощи и для огородников — рассаду.

Неотложная и трудоемкая работа предстоит по углублению самих парников: нужно вынуть мерзлый грунт земли на полметра в глубину.

Для набивки парников навозом и лизировки рассады необходимы будут соломитовые маты до 100 штук.

Несмотря на то, что срок выгонки рассады ранней капусты истек 18 марта, к этой работе еще не приступлено.

Семена лука и помидоры настолько недоброкачественны, что сейчас уже можно ска-

Внимание цеху № 5

Дать качественный инструмент цехам — такова задача инструментального цеха № 5.

Большую долю в инструментальном хозяйстве нашего завода занимают вырубные штампы. По своему назначению этот вид инструмента должен удовлетворять требованиям: иметь высокую твердость наряду с вязкостью.

Условия работы штампа и его размеры определяют марку стали. В правильно выбранной марке стали для данного вида инструмента уже заложены результаты его работы.

Сутунки, прокатываемые для цеха № 5, необходимо обязательно клеймить и отпускатся металл цеху № 5 со склада сырья должен только с визой ОТК.

Отношение к теплицам самое несерьезное со стороны ОРСа. Если сейчас же его не-

мые элементарные правила. Этому содействует в большей мере отсутствие соответствующего оборудования.

Из-за отсутствия отпускальной печи интервал между операциями закалки и отпуска непроизвольно велик. Неправильно сделанный отпуск ведет к браку инструмента.

Организовать порядок на складе сырья. Техническому отделу совместно с лабораторией проверить соответствие марок стали назначению инструмента.

Перед центральной лабораторией и техническим отделом стоит еще много важных и интересных вопросов, разрешением которых необходимо заняться в самое ближайшее время.

М. М. Факторович.

Изменить, хорошее дело захиреет, не даст нужных результатов: завод останется без ранних овощей индивидуальными огородниками — без рассады.

Д. Хапаев.

Вилы в бок

О ТОМ, О СЕМ...

Пожаловать к вам имел я честь. О вечере доноров держать буду речь. Правда, на вечер меня не приглашали.

Но когда вошел я в зал. На душе вдруг пусто стало. Подумайте! Даже сказать не смею: на весь зал было 8 скамеек! Все, кто успел, уселись и скамьи заняли, что имелись.

Вот входят стахановцы, на-

чальники смен, а сестра-то им не на что, жмутся у стены! Да только недолго они там стояли, плюнув на все, домой, зная, удрали. От невиданного такого позора с вечера смылся и я очень скоро.

Дисциплину в столовой и порядок блюсти и наводить, конечно, надо, но, если и в этом не пойдешь умело, ничего не получится из этого дела.

боту ее на занаванку, скажешь одно: хорошая официантка. Но вот приказ висит на стене: «За небрежное отношение к работе своей, Китаеву с работы уволить».

Что выяснилось на собрании

Агитатор — редкий гость в общежитии охранников завода. Правда, коммунист Харитонов одно время заходил туда, но, как обычно, шел он в общежитие неподготовленным и беседы проходили вяло, скучно, неинтересно.

Неудовлетворительная агитационно-массовая работа не могла не сказаться на характере самой работы вахтеров. Пригласили Крительюсти, сон на посту, халатное отношение к своим обязанностям — стало не единичным явлением.

В среду вахтеров за время войны пришли новые люди из колхозов. Далеко не все из них со всей ответственностью

понимают свои задачи. Их надо учить. Их надо воспитывать политически. К сожалению, этим занимаемся очень мало.

Мало внимания уделяет им и сам начальник отряда Миронов. Грубость, нецензурная брань — это все, что слышат вахтеры от своего начальника.

Не проявляют заботы об охране и сами руководители завода. Зимой не все вахтеры получили теплую спецодежду: одевались каждый в свое.

Все эти факты выявились на собрании вахтеров, они показывают, что больше заботы надо проявлять о вахтерах, больше работать с ними, чаще посещать и проводить среди них агитационно-массовую работу.

И. Д. Мичурин.

Общественный контроль

Куда девался шпик?

На бытовой конференции общественные контролеры говорили, как лучше, по их мнению, организовать контроль за правильным хранением и отпуском рабочим продовольственных товаров в торговой сети.

Общественные контролеры стали доискиваться причины. Тогда заведующая магазином тов. Уварова пояснила: шпик отпускаясь больным и командировочным по звонку заместителя начальника ОРСа тов. Белоусова и т. Цирульникова без всяких документов.

Попробуйте тут вот проверить что-нибудь!

На бытовой конференции говорилось и об этих самых звонках... Прекратить надо подобную систему разбазаривания продуктов. Кто скажет, попал шпик в руки действительно больных и командировочных (у которых также есть карточки)! Или он попал еще в чьи-то третьи руки!

При продаже чая и при проверке его теми же общественными контролерами было выявлено, что 1 кг. 300 граммов во время продажи куда-то таинственно исчезли (!).

Эти факты говорят о том, что в магазине преступно — небрежно относятся к документам, по которым должен отпускаясь товар. Продукты из фондов часто отпускаясь на сторону, лицам, не имеющим никакого отношения к заводу.

Они разбазариваются на сторону. Например, контролер магазина № 44 Мяскин задержал три карточки, по которым отпускаясь сахар за весь месяц полностью. Карточки оказались не нашего завода.

Вопрос прикрепления — серьезный вопрос. У нас же отношение к этому делу преступно небрежное. Делается это наспех, кое-как... Что поедут под руку продавцу, прикрепляющему, на том и ставится печать.

Е. И. Иванова.

Ответственный редактор Д. СТЕПАНУШКИН