

# Голос УДАРНИКА

ОРГАН ПАРТБЮРО, ЗАВКОМА И ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА

## Как я выполняю обязательства?

Этот вопрос пусть задаст себе каждый рабочий, инженер, техник, включившийся в предмайское соревнование. Первое мая не за горами. До народного традиционного праздника остались считанные дни. Они должны стать днями проверки взятых обязательств.

Коллективы цехов взяли серьезные обязательства в предмайском соревновании. Чтобы успешно справиться с ними и перекрыть их, нужна подлинная мобилизация сил, организованность и рвение в труде. Командир производства залово расставляет силы, подсчитывает и использует внутренние ресурсы. Мастер, бригадир приводят в порядок оборудование, инструктируют своих людей. Стахановец рационализировал труд, экономит минуты, секунды, тщательно организуя свое рабочее место. Молодой рабочий овладевает квалификацией, жадно впитывая приемы и навыки мастерства.

Так все советские патриоты идут навстречу Первому мая. Они повышают производительность труда, чтобы приблизить светлый час победы. Это — трудовое наступление.

Хорошие вести поступают из цехов. Вчера мы узнали, что металло-термический цех (нач. Берлин) досрочно выполнил свою производственную программу. Цех холодного проката (нач. Степанушкин) ритмично и слаженно работал весь март и апрель, выполнил программу на 106 проц. ежедневно. Отменно работают цех № 4 (нач. Шишалов) и цех № 3 (нач. Горбунов), ведя программу на уровне 105 проц.

Вести эти радуют, будят стремление следовать примеру передовиков, равняться по ним. Коллективы этих цехов выполняют свои обязательства достойно.

Но на фоне общего производственного подъема особенно

неприглядно выглядит отстающий цех № 2 (нач. Стариков). В марте он не выполнял своих обязательств, не справляется с ними и в апреле. Под угрозой выполнение плана. С таким лицом рабочие этого цеха предстанут перед всем коллективом завода в день Первого мая? «Вы не выполнили своих обязательств, плохо демотали фронт!» — скажут им. Разве условия работы в этом цехе другие? Нет. Дело, видимо, в другом. В недостатке организованности, в неумении маневрировать и использовать для производства все и всяческие ресурсы.

Сталелитейщики имели все возможности с блеском закончить месяц и прийти к народному празднику одними из первых. Но этого не случилось! Происшедшая в цехе авария по вине сталевара Смолина поставила коллектив цеха в чрезвычайно тяжелые условия. Обязательства сорвались.

Сталелитейный цех и прокатный едва смогут выполнить государственный план при условии предельного напряжения сил. Все возможности для этого есть! Нужно только рвение самого коллектива, напряжение всех сил. Время упущено, но его можно наверстать боевой работой.

До праздника — всего несколько дней. Эти дни должны стать решающими, как решающими бывают битвы на поле боя. Быть заводу в числе лучших предприятий города или нет? Оправдает завод высокую награду правительства работникам завода или нет?

Будем думать, что да! Немедля, просматривая взятые обязательства, подвести предварительные итоги, выявить тормозы и сейчас же добиваться устранения их — долг каждого. Обязательства должны быть выполнены во чтобы то ни стало!

## Встретим народный праздник высокопроизводительным трудом!

### Только так работать!

Ритмичная и слаженная работа плавильщиков и отжигальщиков позволила металло-термическому цеху добиться хороших показателей в предмайском соревновании. Взятые обязательства коллектив цеха с честью выполняет. На 22 апреля программа по цеху выполнена на 130 проц., обязательства — на 115 проц. против 110 взятых на апрель.

Дружная работа бригад на плавке цветных металлов дала отличные результаты. Подлинно-стахановскими методами работают Скрябин и Кожевни-

ков; бригадир коммунист Осютин с учениками ФЗО Черкесовым и Малиновым, а также бригада Прокопченко и Терганов. Все эти товарищи выполняют норму на 120—130 процентов.

С большим энтузиазмом выполняют свои обязательства рабочие на плавке и на отжиге: Барышников, Збучилов, Андришин, выполняющие свою норму на 160—200 процентов.

Только так должны работать подлинными патриоты родины!

Б. Берлин.

### Отличное пополнение

Под руководством мастера Лоцилова в цехе № 30 работает группа учеников — 25 человек. Молодые, неопытные ребята, однако, сразу заняли рабочие места и показывают уже хорошие результаты работы.

В бригадах под руководством плавильщиков Барышкова, Терещенко, Семаева и др. ученики осваивают самый трудный процесс работы — ведение плавки и добиваются немалых успехов. Особенно хорошо работают Масленников Андрей, Лебедев, Кокорин, Киркеев.

Плавильщики Осютин и Скрябин обучают ребят Малинова, Черкесова, Гусева и Землякова и вырабатывают с ними до 120—130 процентов нормы заданной продукции.

Отлично работают ученики Сатинов и Капустин на разработке блоков. Они дают в смену выработку до 150 проц.

Вся группа учеников дисциплинирована, серьезно относится к работе и в большой степени помогает цеху. Однако, успешному обучению ребят тормозит отсутствие спецодежды и питания в ночное время.

Кроме того, партийная и комсомольская организации цеха не уделяют должного внимания работе с учениками вне рабочее время. Прикрепленные товарищи не посещают общешкольные и даже не знают, в каких условиях живут ребята.

Павловская — начальник смены.

## НА ПОДЕМЕ

Коллектив цеха № 4 упорно борется за первенство в предмайском социалистическом соревновании. Перевыполнив мартовскую производственную программу, коллектив добивается выпуска сверхплановой продукции и в апреле.

В дни предмайского соревнования инженеры, техники и служащие инструментального цеха путем усовершенствования технологии добились повышения производительности труда. Все рабочие цеха, за исключением немногих, выполняют в среднем по полторы

нормы, а такие, как рихтовщик Лукомский, выполняет норму на 390 процентов, рихтовщик Салин — на 350 проц., мажорант Шапошникова — на 340 проц., Подоплетова — на 325 проц., Галкин и Минеев дают по две нормы и выше.

Соревнование подняло выработку отдельных рабочих и в целом всего цеха. План по цеху выполняется на 105 проц., а за квартал выполнен на 116. Обязательства за апрель будут выполнены, залогом этого является гвардейская работа стахановцев цеха.

В. Шишалов.

## Слово сдержим

Листовики прокатного цеха, работая в условиях вынужденных простоев, напрягают все силы к тому, чтобы предмайские социалистические обязательства были выполнены. Первую декаду месяца листовый стан, работая вместо 3 на двух клетях, не выполнял программы. С 10 апреля он резко поднял производительность, давая ежедневно по 135—137 процентов в среднем от плана. Есть все основания

полагать, что план апреля и обязательства к Первому мая будут выполнены.

Выдающихся успехов в работе добились смены мастеров Кулебякина и Кукушкина. Как всегда, отлично работают сталхановцы Дмитриев, Замахин, Чайков, Захаров.

Свои обязательства листовики выполняют, слово сдержат!

В. Боголюбов — начальник листового стана.

## Почему сталелитейщики не выполняют обязательства

Коллектив сталелитейного цеха, взяв на себя в предмайском соревновании обязательство — давать стране по 500 тонн металла ежемесячно, с честью сдержал свое слово в марте. За образцовую работу ВЦСПС присудил цеху третье место во Всесоюзном социалистическом соревновании металлургов.

Как же выполняют сталелитейщики свое обязательство в апреле? К стыду коллектива, плохо. Сказалась старинка — плохие привычки и прочее. Еще не так давно цех из месяца в месяц не выполнял плана. Былший начальник цеха Осипов не сумел добиться отличной работы коллектива. Иное положение сейчас, при новом начальнике — Саламанове. Дисциплина поднялась, организация труда улучшилась. Изменился подход к людям.

Все это сразу принесло хорошие плоды. В первый же месяц, март, цех резко поднял свою производительность. Из отстающих стал передовым.

Однако, нельзя сказать, что все в цехе стало безукоризненным. Легкое отношение к делу не вывелось и по сей день. Далеко еще не все работники цеха перестроились на боевой лад. За три дня апреля было потеряно 45 тонн металла. Причиной этого являлись халатность, разгильдяйство.

Чем другим, как не легким отношением к работе, квалифицировать происшедшую на днях аварию мартена? Опытный сталевар Смолин, тот самый Смолин, который недавно

перед всеми рабочими завода, на митинге клялся ввести в особый фонд Главного Командования персональный трудовой вклад 50 тонн стали, явился виновником срыва обязательства всего цеха! Он грубо нарушил технологию и обвалил свод в мартеновской печи. На неразгоревшую подину, вниз, под шихту, были положены болванки. Они сразу же расплавились в массивный слиток. Слиток лежал 3 часа под сильно ленистым шлаком и, не пропуская на подину тепло, способствовал развалу свода. Как мог допустить подобную ошибку опытный сталевар?

Свод упал. Печь вышла из строя. Пока шел ремонт, время текло. Были потеряны несколько суток. В переводе — это сотни тонн металла. Обязательства стали вещью не реальной.

Чем, как не халатностью мастера Ацабрика, квалифицировать допущенный «козел» на электропечи 15 апреля. Передовик плавки сталевару Ларинцу, мастер Ацабрик не дал себе труда, прежде чем выпустить плавку, проверить подготовлена ли она для этого. Плавка не была готова и выпущена «козлом».

Несерьезное отношение ковшевого Ермакова и начальника смены Серегина к подготовке

ковша привело к тому, что 16 апреля на плавке ковш проело, что создало чрезвычайно напряженные условия для работы следующей бригады и, причем, было потеряно 20 тонн металла.

Из всего этого явствует: инженерно-технический персонал еще недостаточно осознал, какая большая доля ответственности лежит на нем перед фронтом и относится к своей работе зачастую безответственно. Разве это терпимо! Цех — это участок фронта. Малейшая оплошность на нем — выгода для врага, ущерб для Красной Армии. Могут ли сталевары допустить этого!

Сталелитейный цех должен любой ценой выйти из создавшегося провала и выдать обещанный металл.

В. Гурьянова.

# Сбереженные Киловатты



Выходя из комнаты, вы забыли повернуть выключатель, и лампочка продолжает гореть. Электрическая энергия тратится напрасно, бесцельно. Знаете ли вы, что электрическая лампочка в 100 ватт расходует за 10 часов горения 1 киловатт-час электроэнергии? А с помощью только одного киловатт-часа можно прокатать на стане 50 килограммов стали, добыть и выдать на-гора 75 килограммов угля, сделать 28,5 килограмма гвоздей, приготовить 77 штук силикатного кирпича. Какую колоссальную помощь мы можем оказать фронту, освобожденным городам, посылая туда сотни тонн металла, строительных материалов, полученных в результате экономии электроэнергии на производстве и в быту!

Время сейчас военное. Фронт требует, как можно больше, вооружения, боеприпасов. Жесткая экономия топлива, материалов, электроэнергии должна быть законом военного времени.

Перед каждым рабочим открыто широкое поле деятельности для применения находчивости и изобретательности в устранении излишних расходов металла, топлива, электрической энергии.

Проходя заводскими помещениями, внимательно присматривайтесь, действительно ли приняты все меры для достижения максимальной экономии электричества.

Как часто, например, в ремонтно-механическом цехе вы увидите, что мотор на токарном станке продолжает работать и при холостом ходе станка. Это недопустимо. Ведь каждая минута холостого хода стоит государству 20 копеек. То же самое вы заметите в цехе холодного проката, когда прокатные станы идут на холостом ходу, а валцовщики заняты другим делом, например, подтаскивающим к стану бунтов, на что расходуется от 10 до 20 минут. Впустую тратится 2,5 киловатт-часа. Если допустить, что таких перерывов за смену будет минимум три, то 7,5 киловатт-часа электроэнергии с помощью которой можно прокатать 375 килограммов стали будет бесцельно потеряно.

Сокращая время обработки деталей в ремонтно-механическом цехе путем увеличения числа оборотов металлорежущих станков, можно сократить расход электроэнергии на 10—15 процентов и освободить при этом часть станков для производства других изделий.

Поворачивая выключатель в большой комнате вашего учреждения, вы видите, что сразу зажглось несколько ламп. Придется и здесь навести порядок: оставить только строго необходимое число световых точек, подведя к каждой из них отдельное выключение.



Посмотрите аттестат вашего станка и проверьте, действительно ли для него нужен электромотор в 10 киловатт. Может быть его можно заменить двигателем меньшей мощности? Такую замену сделать нетрудно. На нашем заводе имеется много моторов самых различных мощностей. А в результате перегруживания силового оборудования вы значительно сэкономите электроэнергию.



Наблюдайте, чтобы уход за станками производился как можно тщательнее. Особенно следите за своевременной смазкой, за подбором смазочного материала для каждого вида

оборудования. Плохо смазанный механизм расходует почти на 20 процентов больше электроэнергии.

Надо тщательнее выбирать источники экономии электроэнергии. Например, сигнальные лампы на щитах управления на подстанции, в сталелитейном и прокатном цехах в 25 ватт без ущерба для дела можно заменить лампами по 10—15 ватт.



Только за счет сокращения мощности ламп внутри цехового освещения по заводу удастся сэкономить электроэнергию порядка 10—12 тысяч киловатт-часов ежемесячно. Замена электроламп на менее мощные в общежитиях, отключение фидеров на поселки в дневные часы дали возможность сэкономить для промышленности 3 тысячи киловатт-часов в месяц.

На компрессорной станции и вентиляторной заводе надо также изыскивать резервы электроэнергии. Там ежемесячно теряется большое количество электроэнергии. Надо упорядочить использование компрессорных и вентиляторных установок, привести в надлежащий вид воздухопроводы, то есть устранить неплотности утечки, укоротив по возможности длину труб и уменьшив число их поворотов, мы также сэкономим немало киловатт-часов электроэнергии.

Многое еще можно и нужно сделать для экономии электроэнергии на производстве. Но не следует упускать из виду, что и у себя дома необходимо чрезвычайно бережливо относиться к расходу электроэнергии.

Вы приходите вечером домой и, спокойно повернув выключатель, беретесь за газету. Знаете ли вы, что если у вас горит стосветовая лампа, то это значит, что за один только час вы израсходовали 80 граммов каменного угля, который нужно было добыть в шахте, поднять на поверхность, очистить от пегорючей породы, погрузить в вагон, привезти в город, разгрузить, доставить в котлу, размельчить и только тогда подать в топку?

На первый взгляд может показаться, что 80 граммов это пустяк, о котором не стоит думать. Но если взглянуть на это дело глубже, если учесть, что в большом городе имеется в среднем 20 тысяч домов, то нетрудно подсчитать, какой огромный перерасход топлива получится за месяц.

Умножьте  $80 \times 30 \times 20.000$  и вы получите значительную цифру — 48 тысяч килограммов бесцельно израсходованного топлива.

Зажигая сильную потолочную лампу, вы забываете, что освещенность уменьшается обратно пропорционально квадрату расстояния от источника света. Погасите же поскорее эту лампу и сядьте к столу, где стоит настольная лампа в 16 свечей. Ее мощности вполне достаточно для ваших занятий.



Зачем в темном коридоре вашей квартиры круглые сутки горит 25-свечовая лампочка? Замените ее лампочкой меньшей мощности, а в обоих концах коридора поставьте выключатели. Это даст вам возможность, войдя в коридор, зажечь свет, пройдя его до конца, потушить. Подобным же образом оборудуйте лестницу в вашем доме. Установив выключатели внизу и на площадке каждого этажа, вы сможете зажигать и тушить свет тогда, когда вам это необходимо.



Для того, чтобы повысить освещенность своей квартиры, пользуйтесь отражательной способностью матовой поверхности бумаги. Учтите, что отражательная способность белых обоев достигает 32 процентов, желтых — до 40 процентов, голубых — до 25 процентов!

Возможности для повсеместной экономии электроэнергии у нас колоссальны. В результате борьбы за экономию энергии в 1942 году на нашем заводе был снижен расход электроэнергии по нормированным цехам, в результате чего сэкономлено 1 миллион 633 тысячи киловатт-часов.

Сколько пушек, танков, самолетов мы дали фронту за счет этой сбереженной энергии!

Кто, как не комсомольцы, должен быть застрельщиком этого благородного дела у нас на заводе? Комсомол всегда

воспитывал молодежь в духе целеустремленности и бесхозяйственности и расточительству. Глаз комсомольца должен проникать всюду, выявлять транжиров энергии, бороться с ними путем общественного осуждения. Если вы искренно стремитесь оказать помощь фронту, беритесь за жесточайшую экономию топлива, металлов, электроэнергии.

Б. Елисеев.

## Выходим на поля

Ранняя весна текущего года дает основания предполагать, что посадку картофеля можно будет производить значительно раньше, чем в прошлом году, а следовательно и подготовительные работы должны быть проведены в сжатые сроки.

Вследствие затруднений с получением горючего, обработка почвы будет производиться лопатами. Каждый огородник должен уже приготовить и отремонтировать свой личный инвентарь и быть готовым к выходу в поле.

Распределение земли по цехам в натуре уже закончено. На местах более высоких и на целине уже можно приступить к перекопке почвы.

Хуже обстоит с семенами. Из 35 тонн картофеля, разрешенных к заготовке, заготовили только 14. Закупка семян продолжается, но рассчитывать на получение семян в достаточном количестве для полного обсеменения участка не приходится. Поэтому каждому из огородников необходимо немедленно принять меры к обеспечению себя семенами.

Полученный огородниками суперфосфат для удобрения в количестве 6 кв. должен быть смешан с песком и равномерно рассеян по площади участка с перекопкой после этого земли. Рассыпать удобрение надо на том участке, который будет обработан в этот день. Оставленный суперфосфат на поле без перекопки в значительной части будет потерян: либо унесен с участка ветром или смыт дождем.

Избыток суперфосфата или увеличенная концентрация удобрения против норм (путем подсыпки под клубни при посадке) приводит к ухудшению и даже гибели растения. Пользоваться удобрением следует осторожно. Надо помнить, что минеральные соли, это — концентрированное удобрение и избыток соли вредит. Навоз — хорошее удобрение, но тем не менее на одном чистом навозе никакое растение пролежит не будет. Огороднику следует это помнить твердо.

Наркевич — председатель огородной комиссии.

Ответственный редактор  
Д. ОТЕЛАНУШКИН.