

ОРГАН ПАРТБЮРО, ЗАВКОМА И ДИРЕКЦИИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА

Общественный смотр

Бережное отношение к оборудованию приобретает особенно важное значение, если учесть, что за время войны на завод пришли сотни новых рабочих. От командиров производства, от мастера здесь очень многое зависит. Если в цехе чистота и строгий порядок, если каждый неполадок с механизмом рассматривается, как из ряда вон выходящее событие, то у молодого рабочего в этих условиях с первых же дней зарождается и постепенно укрепляется чувство ответственности за вверенную ему технику. Надежной формой участия рабочих в борьбе за сохранность и содержание механизмов в должном порядке являются общественные смотры оборудования.

С 20 мая началась и успешно проходит общественный смотр в прокатном цехе. Самое активное участие в смотре принял инженерно-технический персонал цеха. Им было тщательно и всесторонне изучено состояние каждого стана, узла, деталей, выявлены дефекты, мешавшие повышению производительности станов. Участие в смотре приняли старые производственники. Поступило 100 с лишним предложений. Из них за месяц свыше 50 процентов внедрено в жизнь.

Смотр сразу дал возможность повысить производительность станов. Так, на универсальном стане за апрель на горячий час прокатывалось металла 10,8 тонны против плана 8,77 т., на листовом стане — 1,34 тонны против плана 1,27 т.

Еще более повысилась производительность станов в мае. Мастер универсального стана Юхтанов в отдельные дни прокатывал по 85—92 тонны вместо 58 тонн по плану.

Одновременно со смотром оборудования в прокатном цехе проходит смотр технологии, принесший замечательные результаты. В результате этого смотра брак в цехе снизился. Так, в апреле по универсальному стану вместо новых 1,7 проц. брак снижен до 0,2 проц. На листовом стане вместо 1,3 проц. плана брак снижен до 0,7 проц.

Общественные смотры — надежная форма повышения производительности оборудования, замечательная школа воспитания у рабочих острого чувства ответственности.

Смотр в прокатном цехе продолжается. Срок его окончания — 10 июня. Надо, чтобы в нем приняли участие все рабочие цеха. Отрицательной стороной этого замечательного мероприятия служит отсутствие должной массовости. Далеко не все еще даже мастера принимают участие в смотре, не говоря уже о рабочих.

Смотр должен быть подлинно-массовым мероприятием и стать достойным всего завода.

Социалистическое соревнование в этой области может оказать неоценимую услугу. Соревнование участка с участком, цеха с цехом на лучший уход за оборудованием даст огромную пользу. Соревнование на то, чтобы не только в час, в смену взять до станка, с машины, агрегата наибольшее количество продукции, но и на то, чтобы оборудование в течение месяца, квартала, полугодия имело наименьшее количество простоев, чтобы средняя производительность оборудования систематически и резко повышалась — вот надежное средство, которое позволит дать фронту еще больше продукции.

Соревноваться за лучшее состояние оборудования!

Механизмы отремонтированы

Общественный смотр оборудования — большое и нужное дело. Привести в порядок механизмы, отремонтировать их, почистить, сделать все это, не дожидаясь капитального ремонта, — такая задача смотра.

Более 50 процентов поступивших предложений по приведению в порядок оборудования уже проведены в жизнь. Так, по универсальному стану заменены концевые вкладыши горизонтальных шестерен. Работа стана улучшилась. На листовом стане заменена звездочка муфты Ормана главного редуктора. До проведения этой работы на стане то и дело приходилось направлять зубья, в некоторых случаях приходилось для этой цели специально останавливать стан. Сделаны уплотняющие сальники валов шестерен клетки, что дало возможность экономить смазочные вещества.

Электрооборудование приведено в порядок

За время смотра электрооборудование цеха подверглось значительному ремонту и проверке. Проведено в жизнь свыше десятка предложений, связанных с техникой безопасности и культурой производства. Так проведен средний ремонт электрической и механической части обдувных вентиляторов клетки № 2 и 3 с заменой проводки и установки предохранительных реле. Упорядочена проводка у насосов отстойника и электромастерской. Произведена генеральная чистка всех кра-

Таким образом, каждое проводимое мероприятие давало хороший результат — технический или экономический.

В мастерской цеха отремонтированы сверловочный станок и вагонетки.

В результате смотра много хороших мероприятий проведено в цехе, но сделано еще далеко не все, что намечено по плану.

Что касается чистоты оборудования, то этот пункт выполняется особенно туго: нет тряпок. Механизмы протирать нечем. Следует указать еще на такой недостаток, что в смотре участвует пока только инженерно-технический персонал цеха, не вовлечены в него полностью мастера, стахановцы, старые производственники. Принять участие в смотре должен каждый рабочий.

Петрицев — мастер по ремонту.

Установлен вентилятор «ЦАГИ» у универсального стана и т. д.

Все проведенные мероприятия стояли на «очереди» в цехе, но всякий раз срок их проведения неизменно отодвигался более неотложными работами. Общественный смотр выдвинул их на первый план и теперь они проведены полностью. Можно сказать, что электрооборудование в цехе сейчас находится в наилучшем состоянии.

Минаев — корпусный электрик.

Наведена культура в производстве

На листоотделке ножицы № 4 выбивали рабочий вал, вследствие чего последний был погнут. Ножицы работали так, что ежеминутно могли выйти из строя. Из-за отсутствия боковых клиньев ножицы то и дело приходилось останавливать для заправки. Таким образом, создавались простои. За каждый такой простой резчик мог нарезать 50 листов.

За время общественного смотра все

ножицы листоотделки приведены в порядок — отремонтированы, все оборудование прочищено. Рабочий почувствовал культуру на своем участке, работать стало легче, производительней.

Исправленные механизмы позволили ликвидировать простои и, таким образом, повысить производительность участка.

Семенов — начальник листоотделки.

Брак снизился

Объявленный в прокатном цехе смотр технологии дал отличные результаты. Из 15 предложений по узловым вопросам 9 уже проведено в жизнь.

В целях наведения культуры в производстве, впервые в цехе введена плавочная «маршрутная» карта, на которой проводится полный учет технологического процесса с начала до конца. Принимая ее, мастер видит, какая продукция к нему поступает, есть ли отклонения, если есть, он немедленно принимает меры.

Всюду в цехе вывешены технологические таблицы. С рабочими прорабатываются инструкции по уходу за печами на универсальном и листовом станах.

Ввиду того, что на листовом стане часто ломаются валки, цехом выпущена специальная инструкция по эксплуатации валков и проработана с вальцовщиками.

При обмере прокатанной полосы несовершенным инструментом раньше было много неточностей, сейчас заказали для этого специальные штанги (скобы).

Для предохранения валков от резкой температуры холода, при остановках стана, что вело к поломкам валков, сделаны специальные асбестовые колуха, так называемые «термоса».

Введена строгая маркировка металлических обрезей лепированных марок для стального, с целью избежать их перепутывания, как неоднократно это получалось раньше.

На листовом стане ежедневно вывешиваются показатели брака по каждому вальцовщику персонально.

Эти мероприятия и ряд других, находящихся в стадии выполнения, резко сказались на качестве выпускаемой продукции. Качество повысилось, брак снизился. В апреле по универсальному стану брак вместо плановых 1,7 проц. снижен до 0,2 проц., почти в 5 раз. То же самое и по листовому стану.

Таким образом, смотр технологии принес цеху огромную пользу.

М. Давидовский.

ЗАЕМ

индустрии. Сельское хозяйство, знавшее плуг, да соху, оснастилось первоклассной машинной техникой. Отсталые окраины, прозябавшие на положении колоний царской империи, превратились в передовые республики Советского Союза. Вот на что шли займы.

Облигация займа становилась в глазах советского человека как бы символом новых достижений социалистического хозяйства и культуры, залогом еще большего укрепления экономической и боевой мощи СССР.

Государственный кредит в СССР развивался с исключительной быстротой. Выпущенный в 1927 г. 1-й заем индустриализации был размещен в сумме 200 миллионов рублей. Тогда это был огромный вклад. 2-й заем (1928 г.) дал 499 миллионов рублей, в два с половиной раза больше. Сумма выпущенного в 1929 г. 3-го займа индустриализации достигла уже 829 млн. рублей. За 15 лет, с 1928 г. по 1942 год, трудящиеся дали государству 66,1 миллиарда рублей. Число подписчиков с 12 млн. в 1927 г. возросло до 60 с лишним миллионов че-

ловек в 1941 г. — показатели, не находящие сравнения в истории государственного кредита какой-либо другой страны.

Советский патриот знает, на что идут его сбережения. Приобретая облигацию займа, он знает, что вносит свою лепту в фонд обороны государства, этим самым защищает родину от врага.

Великая отечественная война против фашистских захватчиков — война невиданная по размерам сражающихся армий, боевой техники и денежных средств. Естественно, что требуются огромные суммы дополнительных средств для финансирования нужд фронта. Красная Армия защищает нашу жизнь, родину и все, что дорого для нас. Мы благодарны и признательны ей за это. Но, чтобы скорее разбить врага, надо, чтобы Красная Армия была как можно лучше оснащена.

Советские патриоты выполняют свой долг до конца. Помогут Красной Армии смести гитлеровскую нечисть с родной земли, сломают хребет фашистскому зверю и вновь восстановят во всей нашей стране счастливую и радостную жизнь.

Д. С.

Использовать все возможности для улучшения работы!

С технико-экономического совещания

Бороться за качество

Салапанов — начальник сталелитейного цеха

Плавки не по заказу — бич цеха. По марганцу и углероду, плавки, не попавшие в анализ, во многом зависят от организации работы в самом цехе, от того, как организовано рабочее место. С этим в цехе не все благополучно. Начальник смены, например, часто не знает, что у него делает сталевар, мастер. Это плохо. Но когда фосфор 45 проц. по прохождении технологического процесса приобретает другой показатель — 50 проц. — это не вина работников сталелитейного цеха. Цех весь месяц работает без извести, без металлических трубок.

Оборудование в цехе сильно изношенное. Из-за этого много времени тратится на простоях. По вспомогательным материалам имеются большие перерасходы. В серьез этим вопросом в цехе еще не занимаются. До сих пор не налажен учет этих материалов.

Чтобы выпускать плавки строго по заказу, нужно цеху помочь, главным образом, в капитальном ремонте.

Отдел снабжения помогает цеху много, но недостаточно. Из-за отсутствия металлических трубок теряются целые плавки. Не всегда своевременно забрасываются электроды.

Все это — причины непопадания в анализ. Только устранив их, можно добиться значительного повышения качества плавки, т. е. выдачи их по заказу.

Иметь ремонтную базу

(Смирнов — начальник цеха № 2).

Цехи №№ 2 и 4 слились. Стал один цех № 2. Большое внимание в этом цехе следует уделить ремонту оборудования. Сильно изношенное, оно требует большого ухода за собой и глаза ремонтника. Однако, с ремонтом оборудования в цехе обстоит не совсем благополучно. Отдел главного механика не соблюдает сроков ремонта. Проходит по 10 сроков, прежде чем дождешься, чтобы станок начался ремонтировать. Отдел главного механика, как правило, перегружен более срочной работой.

Для того, чтобы цех № 2 работал

бесперебойно с имеющимся оборудованием, необходимо иметь свою ремонтную базу. В цехе имеются токаря, слесаря, но нет токарного станка, на чем выточить детали. Надо помочь цеху приобрести станок.

Другой вопрос «большой» — обеспечение инструментом. Цех № 5 (нач. Пибушкин) не обеспечивает требуемым инструментом. Из-за этого дело доходит до простоев.

Эти два вопроса следует учесть дирекции завода и принять меры для их разрешения.

Оживить оперативки

Ибряев — начальник прокатного цеха

Прокатный цех из месяца в месяц начинает работать все хуже. Дело в слитках. Что ни месяц, цех получает их все меньше. А в июне неизвестно даже чем будем работать. По обеспечению слитками надо добиваться у Наркомата помощи.

Прокатный цех особенно в последние месяцы много внимания уделял вопросам качества. В результате борьбы за качество, брак в цехе резко снизился. Например, по универсальному стану вместо планового брака 1,7 проц. в апреле он снижен до 0,2 проц. По листовому стану вместо 1,3 проц. плановых брак снижен до 0,7 проц.

Вопросы качества еще не приковали к себе пристального внимания работников завода. А следовало бы. По сталелитейному цеху особенно. Как бороться с браком? В этом смысле не

плохо бы использовать опыт оперативки, проводимых на заводе «Электро-сталь». Собираются они раз в неделю. К ним тщательно готовятся. На оперативке проверяются решения, вынесенные предыдущим совещанием. Разбираются вопросы качества с приглашением конкретных виновников брака: мастера, начальника смены. Допущенные браки на этой оперативке чувствуют себя довольно скверно. И в следующий раз уже более внимательно относятся к работе. Подобные оперативки очень помогали заводу.

Оперативки, которые проводятся сейчас у директора, не помогают цехам. Они даже не регистрируются. К начальнику цеха по существу не предъявляется никаких требований, только делаются замечания. Оперативки надо оживить, тогда они сослужат большую пользу цехам.

Счет снабженцам

Горбунов — начальник цеха № 3

Цех сильно бьется из-за ремней. В апреле были плохие ремни — парусиновые, в мае и таких не стало. Нет проволоки для шивки ремней. Снабженец Лалинус в течение 8 дней никак не удалось попасть на «Красную Этну» и привезти проволоку. Плохо обстоит с сверлами. В течение отечественной войны, уже два года, сверлами цех не пополнялся.

Такое нерадивое отношение снабженцев в цехе № 3 отнюдь не способ-

ствует хорошей работе. Его надо изменить, не тормозить, а помогать цеху выполнять социалистические обязательства.

Очень поздно спускается в цех производственная программа из заводоуправления. Казалось бы, 20 числа каждого месяца она должна быть уже в цехе, но май проходит, а программы до сих пор нет. Как же подготавливать производство?



Есть еще люди такие на заводе, которых обидела милостивая природа, отказав им в чувстве мудром: видеть в критике друга. Ну, к примеру, видишь беспорядок. Скажите, кому это надо? Так и хочется виновника пристыдить, начинаешь правду ему говорить. Сказал и нажил врага. Вот логика у людей какова! Приходится в таком случае начинать с правоучительных прелюдий...

Пройдемся, любезный читатель, в виде прогулки во время заката в общежитие молодых рабочих. Тут вы увидите вобщину: мало уютно здесь. Вы видите это все. Стены грязные, их бы побелить, но этого на заводе трудно достать... А одеяла? Не взглянешь... Говорят: мыла на них не достанешь. Уборщицы работают кое-как. В комнатах чаще всего кавардак. Нет выпятка, бачков для воды. А коммухоз «ни туды, ни сюды». Комедант Леснова по существу одна. Без помощи и у нее

закружится голова. Ей выговаривают, требуют, обещают, но мало кто в чем помогает.

Жизнью молодых рабочих, могу сказать, между прочим, не интересуются начальники цехов. И был ли хоть раз в общежитии кто? Думают: есть комедант, пусть и управляет сам. И на этом прыщит. Думать так — не простительная ошибка. Почему-то на других заводах положение несколько иного рода... Чтобы кружек достать немного, от бедности по хозяйственникам подкашиваются ноги. Коммерческий директор Генин с вопросом этим долго медлил. Не знаю, сейчас положение как, есть ли, наконец, кружки у ребят? Вот с каждой мелочью так. Это не анекдот, а факт. Комедант — не велика власть. Ему надо больше помогать. Помогать умело, не болтовней, а делом.

Много было разговоров о помощи на огородах семьям фронтовиков. Ка-

ков же этому итог? Плох! Красноармейка Ломанченкова не кстати заболела очень. Люди на огороде пошли, а ее горячка валил. С малой дочкой в квартире одна, некому принести воды. Завком об этом знал, но мер никаких не предпринял. Под окном фронтовички — огород, вскопать его никто не помог. Ее муж — дважды орденносец, что если спросит: я, жизни не щадил, воевал. Как завод тебе без меня помогал? Об аналогичных случаях не рассказывать лучше. Их было не один и не два. Тут дело в другом, не в словах. Кто любит пышные фразы, а с помощью красноармейкам обстоит неважно. Декадник справился, он прошел, а дальше этого завод не пошел.

Кончало свое изложение одним древним изречением: не любо не читай, а правду говорить не мешай.

«Крокодил».

С крокодильего перевода Гурьянова.

Советы огородникам

Борьба с огородными вредителями

Чтобы успешно бороться с огородными вредителями, необходимо прежде всего, своевременно их обнаруживать. С этой целью надо тщательно следить не только за растением (листья осматривают и с верхней и нижней стороны), но и за землей, особенно на тех участках, где растения начинают вянуть.

Систематическая прополка сорных трав на огороде и вокруг него лишает вредителей питания. Очень полезно выпускать на огородах кур. Каждая курица за день может уничтожить 1000 и 1500 насекомых.

С первых дней высадки в грунт капустной рассады, а также свеклы на них нападают жуки, называемые земляными блошками. Эти жуки вгрызаются в мякоть листа. Надо присыпать растения просеянной печной золой или дорожной пылью, известью-пушонкой, табачной пылью. Блошек, кроме того, вылавливают клеевыми флажками. Из куска мешковины до метра длиной и 20—30 сантиметров шириной делается флажок. Его прикрепляют к дереву и с обеих сторон намазывают каким-либо липким веществом — увареной смолой, колесной мазью и т. д. Намазанным оставляют только нижний край. Когда этим краем проводят по растению, блошки прыгают и прилипают к мешковине.

На лук и капусту нападают мухи, которые откладывают на землю около растений белянские яички. Личинки, выходящие из яичка, вьедутся в корни, растение слабеет, подсыхает.

Для уничтожения личинок в рассадке, зараженной до высадки, последнюю прополаскивают в воде, потом корни обмакивают в раствор коровьего навоза. Высадив рассаду, землю около нее посыпают нафталином, смешанным пополам с песком или табачной пылью. Не плохие результаты дает высокое окучивание поврежденной капусты. Лук, зараженный личинками, удаляют с участка и уничтожают.

Несколько позднее на капусту и другие растения слетается много бабочек: белянка, капустная моль, капустная совка. Они откладывают яички на нижней стороне листьев. Гусеницы, вышедшие из яичек, питаются мякотью листа, выгрызая ее с краев.

При обнаруживании яичек их надо давить тряпкой, а гусеницы ежедневно собирают в ведро с водой, залитое тонким слоем керосина. Одновременно на растения нападают так называемые крестоцветные клопы. Они делают уколы в мякоть листьев и высасывают соки растения.

Клопов собирают руками, тлей давят тряпкой. Хорошие результаты дает опрыскивание раствором табачного настоя. На 10 литров воды берут 600 граммов табачной пыли и настаивают в течение 2—3 дней, доливая воду по мере ее испарения. Затем настоем опрыскивают. Прибавление мыла (40 граммов на 10 литров) усиливает действие настоя.

А. Никифоров.

«Не быть гордецами и зазнайками»

Под таким заголовком в нашей газете была напечатана статья, в которой рассказывается о плохой работе и недостойном коммуниста поведении парторга цеха № 3 тов. Туганова. Факты подтвердились. Партийным собранием цеха парторг переизбран. Уже с месяца в качестве парторга работает камильщик цеха тов. Клеменов.

Ответственный редактор
Д. СТЕПАНУШКИН.