

Долос УДАРНИКА

Четверг
26 августа 1943 г.

№ 31 (731)

ОРГАН ПАРТБЮРО, ЗАВКОМА И ДИРЕКЦИИ ГОРЬКОВСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА

Цена 15 коп.

Программу августа выполнить!

Воодушевленные успешным наступлением героической Красной Армии, развивающей наступление на Брянском и Харьковском направлениях, металлургия завода горит желанием лучше и больше помочь фронту, дать больше металла сверх плана для танков, самолетов, пушек, боеприпасов.

Телеграмма Центрального Комитета партии: улучшить работу, вызвала новый подъем производительной и политической активности металлургов. Со дня на день повышая производительность, сталелитейщики, шаверстывая упущенное, добились выполнения плана в отдельные дни на 165 проц. Небывалая производительность! Стальце-цех таким образом перекрыл отставание первых дней августа, вызванное простоями электропечей, вошел в график и на 22 августа имел выполнение плана по цеху на 102 проц.

Сталевари Веретенников, Доможиров, Нестеркин, комсомолец Безруков, Ацабрин, Сунгуров, Ермолаев, показали подлинные образцы фронтовой работы.

Прокатчики получили на август увеличенную программу против июля. Деви у прокатчиков один: получил много — дай больше! С 20 августа по цеху объявлена фронтовая декада. Листовики и универсалщики взяли новые, повышенные обязательства и выполняют их с честью. Так, листовики вместо 105 проц. сменного задания в первый же день декады дали 107 процентов. Лучшие всех на универсальном стане работают мастер Юхтанов и старший вальцовщик Нелюбов. На листовом стане трудовое рвение показывает бригада мастера Кукушкина.

Волна социалистического соревнования нарастает. Но, давая высокую производительность, металлургия предъявляет жесткое требование к снабженцам, в дирекции завода: дайте материалы, дайте шихту для электропечей, качественную известь! Нехватка всего этого порождает не только простои самих агрегатов, но и ведет к перерасходу электроэнергии. Только по одному сталелитейному це-

ху вследствие этого перерасходовано за 7 месяцев несколько сот киловатт-часов энергии.

Снабженцы должны это понять. Со всей серьезностью это надо учесть коммерческому директору тов. Генину.

Прокатный цех, в свою очередь, плохо обеспечивается слитками и валками для листового стана.

Чтобы обеспечить ритм работы в стальце-цехе и прокатном и добиться роста их производительности, начальник отдела снабжения тов. Осмушников и его помощники должны проявить исключительную изворотливость, изобретательность, чтобы в условиях военного времени завод не терял драгоценное время на простои, теряя вслед за этим сотни тонн металла, которые, не попадая на фронт, облегчают трудности врага.

В противоположность металлургическим цехам инструментальные № 2 и 3 — не выполняют своей программы. Здесь обстановка спокойствия.

Вместо того, чтобы крепче взяться за работу, поднять коллектив на выполнение плана и обязательств, начальник цеха № 2 т. Смирнов прячется за объективные причины: вот де в цеху технические неполадки. Они безусловно есть, они мешают производству, но это не главное. У цеха есть все возможности выполнить производственную программу августа, и этого он должен добиться во что бы то ни стало. Цех имеет замечательный коллектив рабочих и материалами обеспечен. Такие стахановцы, как калильщики Свободов, Башкиров, заточница Солдатов, бригады Коломарь, Гришанова, Кичаева, могут по праву стоять в авангарде и вести за собой других производственников к новым достижениям.

Третья декада месяца должна быть решающей. Никому не дано право отставать. Инструментальные цехи должны брать пример с металлургов, работать такими же темпами и план августа выполнить!

Соревнование сталеваров

...Это были напряженные, боевые дни. У всех была одна мысль, одно страстное стремление: дать больше стали сверх плана. Но одного желанья было мало. Сталевари имели золотые руки, но, как говорят, голыми руками сталь не сварить. Не было в достаточном количестве ферросплавов, электродов. И досада на снабженцев росла.

Подводит... Ой, как подводит! — говорили между собой сталевари. И по-рабочему разносили отдел снабжения завода.

Действительно, электродов не было, шихты мало, известь была на исходе. Отсутствие электродов привело к простоям электропечи. И программа ползла вниз. Первая декада августа выглядела непривлекательно. На 13 число производственная программа стальце-цеха была выполнена лишь на 93 проц. Сталевари ходили хмурые. Каждый из них понимал: дальше работать так нельзя. Рабочие собрания проходили бурно.

На одном из рабочих собраний зачитывали телеграмму, присланную из Центрального Комитета партии тов. Маленковым. В телеграмме было категорическое требование — улучшить работу. И приказ: к 20 августа войти в график плана.

Слушая острые, словно отточенные, бьющие по сердцу слова, сталевари стыдились глядеть в глаза друг другу: позор... дождался... И тут же выставляли свои твердые и веские требования в администрацию завода: дать сырье, электроды, известь.

Коллектив сталелитейного цеха вынес единодушное решение — давать 30—35 тонн стали сверх плана ежедневно. Между сталеварами развернулось соревнование за скоростные методы плавения.

Начались горячие дни... В первый же день скоростник сталевар Веретенников выполнил свою норму на 145,9 процента.

Творческая производственная инициатива сталеваров решительно и смело давала себя чувствовать на каждом шагу.

Мартен. Передовой сталевар Федор Доможиров озабочен. Распорядительный и хозяйственный, он сегодня удвоил внимание к печи. Сквозь синие очки он пристально следит за кипом стали. Печь идет горячо. Шихта отличная. Хорошее расплавление шихты радует...

В этот день сталевар Федор Доможиров выработал норму на 137 проц. Соревнование между сталеварами

разгоралось с большой силой. Молодежь с затаенным дыханием следила за отличной работой своих старших товарищей и училась, училась, жадно впитывая в себя все, что могло бы их выдвинуть в одну шеренгу с ними.

И вот, комсомолец Безруков, бывший ремесленник, в один из дней дал самую высокую производительность по цеху. За 17 августа он выполнил свою норму на 157,3 проц. Другими словами — работал по-комсомольски: страстно, энергично, вдохновенно.

Сталевари каждый день следили за показателями работы цеха и выделяли выполнение программы медленно, но, верно, поднималось. Начиная с 93 проц., она росла по дням: 14 августа было уже 93,4 проц.; 15 августа — 95,4 проц.; 16 августа — 95,9 проц.; 17 августа — 96,3 проц.; 18 августа — 97,6 проц.

Так нарастающими темпами поднималась кривая выполнения плана по цеху.

19 августа молодой сталевар Нестеркин всех удивил. Он выполнил свою норму на 177 проц., таким образом, перекрыл все рекорды сталеваров-передовиков!

Сталевари работали с азартом, горячо, и кто из них был лучший, трудно было сказать; Веретенников, Ацаб-

рик, Сунгуров, Доможиров, Ермолаев, Лыколашкин — все чудо-богатыри! Каждый вырабатывал свою норму не ниже 145—155 проц.

А когда подводили итог этого чудесного соревнования, то оказалось, что знамя первенства попрежнему держал Федор Доможиров.

19 августа сталевари рапортовали. — Задание партии выполнено досрочно. План выполнен!

Сталевари выдали в этот день сверх плана 85 тонн стали. Мартеновцы вместо предельных 7 тонн сема стали с квадратного метра пода снимали 9 тонн. Скоростники на электропечах давали плавку вместо 7 часов за 4 часа 30 минут.

С большим подъемом и чувством своего долга работали в эти дни шихтари, канавщики, крановщики. Вот фамилии лучших: Аксенов, Хорев, Кузьменко, Наумов, Киселев, Симачев, Никашин, Лизова, слесарь Орлов, электрик комсомолец Сиднев.

Начальники смен Головкин Пурляев, Серещин, мастер Яковлев показали себя подлинными командирами производства.

Теперь задача всего коллектива цеха — закрепить достигнутые успехи и дать фронту новые тонны металла сверх плана.

В. Гурьянова.

ПРИКАЗ

Верховного Главнокомандующего
Генерал-полковнику **КОНЕВУ**
Генералу армии **ВАТУТИНУ**
Генералу армии **МАЛИНОВСКОМУ**

Сегодня, 23 августа, войска Степного фронта при активном содействии с флангов войск Воронежского и Юго-Западного фронтов, в результате ожесточенных боев сломали сопротивление противника и штурмом взяли город **ХАРЬКОВ**.

Таким образом, вторая столица Украины — наш родной Харьков освободен от гнета немецко-фашистских мерзавцев.

В наступательных боях за овладение гордом Харьковом наши войска показали высокую боевую выучку, отвагу и умение маневрировать.

В боях за город Харьков отличились войска генерал-майора Маннагарова, генерал-лейтенанта Крюченкина, генерал-лейтенанта Шумилова, генерал-лейтенанта Гагена, генерал-лейтенанта танковых войск Ротмистрова и летчики генерал-лейтенанта авиации Горюнова, а также части 33 гвардейского стрелкового корпуса генерал-майора Козлова М. И. и 34 стрелкового корпуса генерал-майора Колчигина.

В ознаменование освобождения Харькова 89 гвардейской Белгородской стрелковой дивизии, 252, 84, 299, 116, 375, 183 стрелковыми, 15, 28 и 93 гвардейским стрелковым дивизиям присвоить наименование «Харьковских» и впредь их именовать:

- 89 Гвардейская Белгородско-Харьковская стрелковая дивизия;
- 252 Харьковская стрелковая дивизия;
- 84 Харьковская стрелковая дивизия;
- 299 Харьковская стрелковая дивизия;
- 116 Харьковская стрелковая дивизия;
- 375 Харьковская стрелковая дивизия;
- 183 Харьковская стрелковая дивизия;
- 15 Гвардейская Харьковская стрелковая дивизия;
- 28 Гвардейская Харьковская стрелковая дивизия;
- 93 Гвардейская Харьковская стрелковая дивизия.

В знак торжества по случаю победы под Харьковом сегодня, 23 августа, в 21 час столица нашей родины Москва от имени родины салютует нашим доблестным войскам, освободившим Харьков, — двадцатью артиллерийскими залпами из двухсот двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия объявляю благодарность всем руководимым вами войскам, участвовавшим в операции по освобождению Харькова.

Вечная слава героям, павшим в борьбе за свободу и независимость нашей родины.

Смерть немецким оккупантам!

Верховный Главнокомандующий

Маршал Советского Союза **И. СТАЛИН.**

23 августа 1943 года.

ЕЖЕДНЕВНО, ЕЖЕЧАСНО ГОТОВИТЬСЯ К ЗИМЕ, ВРЕМЯ НЕ ЖДЕТ!

СЧИТАННЫЕ ДНИ

Отвечая на призыв динамовцев, коллектив завода брал обязательства удвоить свои усилия, работать лучше, тем самым больше помочь фронту.

Коммунальщики также взяли обязательства. Их обязательства — в сжатые сроки и качественнее отремонтировать жилища к зиме, подвести топливо домам с центральным отоплением. Однако, они плохо выполняют свои обязательства. Наступает сентябрь. Скоро начнутся осенние дожди, а в октябре — холода, но план по капитальному ремонту жилищ выполнен всего лишь на 41,7 проц. и немало больше по текущему ремонту — на 55 проц.

С такой работой мириться нельзя. Подводит коммунальщики и отдел снабжения (нач. Осмушников). Плохо поставляются алебастр, стекло, толь и другие материалы.

Но главное все же в самих руководителях ремонта. Мало оперативности проявляют начальники жилищно-коммунального отдела тов. Боронков, ремонтно-строительного цеха тов. Веденев, прораб тов. Рыбаков. Холода не грянули еще, беспокоиться не поздно, — такого образа мыслей, примерно, придерживаются эти работники. Медлительность, раскаты, безответственность, вот что срывает план ремонта жилищ. Как иначе рассматривать такие факты: чтобы переставить бак для варки битума на крыше на другое место, прорабу Рыбакову потребовалось пять дней, тогда как всей работы там на час. Боронков со дня на день обещает вместе с домками активнее взяться за ремонт и мобилизовать самих жильцов на это дело.

Плохо помогают в ремонте жилищного фонда и цехи завода. Так, Суворов — начальник паросилового цеха — 3 месяца уже ремонтирует 4 насоса, и задвиги «Лудло», хотя в помощь ему для этой работы выделен т. Шапошников А. В. Второй месяц собирается он провести проверку моторов.

Коллектив строителей, глядя на своих руководителей, должным образом также не мобилизовался. Если хорошо

работают плотник Кондратьев, печник Демидов, рабочая Беляева, то еще много желают лучшего в своей работе штукатуры Паканоров, Лапыгина и другие. Те два объекта, которые они ремонтируют (барак № 5 и дом № 150), должны быть готовы к 1 сентября во что бы то ни стало, ибо с 1 сентября надо начать ремонт квартир семей военнослужащих. Правда, 26 квартир семьям фронтовиков уже отремонтированы, но имеются новые заявления с просьбой о ремонте, кои завод должен удовлетворить во что бы то ни стало.

А. Шишалов — ном. директора по быту.

ВРЕМЯ НЕ ЖДЕТ

Подготовка к зиме в сталелитейном цехе идет неудовлетворительно. На партийно-заводском собрании этот вопрос обсуждался, было вынесено решение ускорить работы по подготовке к зиме. Но мало что изменилось с тех пор. Самая большая работа — это перекрытие крыши цеха, особенно над душем и раздевалкой рабочих. Эта работа даже и не начиналась, несмотря на то, что прошел уже месяц после собрания. По словам начальника цеха т. Салапанова, она покрыта... «**мраком неизвестности**». Никто не знает, кто будет ее ремонтировать и когда.

Работы по аэрации цеха прекратились совсем. Главный механик ссылается на большую занятость. А дело это — аэрация — очень важное и серьезное. С вентиляцией цеха и светомаскировкой дело обстоит неблагоприятно, тогда как в ночное время они коренным образом влияют на работу. Отдел главного механика должен обратить самое серьезное внимание на подготовку сталелитейного цеха к зиме. Время не ждет.

Сейчас столовая цеха переоборудована — расширена, устроено дневное освещение. В душевую цеха не хватало пара и горячей воды. Силами цеха все это исправлено. Душ отключается теперь паром, также имеет горячую воду от цеха.

О. Солошенко.

Базы для хранения овощей нет

По плану Горторготдела, ОРС должен завести на завод овощей и картофеля 610 тонн. Из них 500 тонн заложить на зимнее хранение. Кроме того, большое количество картофеля мы должны получить из подсобного хозяйства: около 250 тонн картофеля и 60 тонн овощей.

Однако, база для хранения овощей и картофеля по сей день еще не подготовлена, тогда как время истекает. Под картофель имеется два склада на 500 тонн, но оба они залиты водой. Воду откачивали, но она снова появилась. 2 склада имеются и под соленоквашеную продукцию, но и они залиты водой. Там произведен капитальный ремонт, воду откачали и склады загрузили соленоквашеной продукцией, но там снова поднялась вода.

ОРС обращался за помощью к городским организациям выделить под склады свободные помещения тор-

гов, но получил отказ. Сейчас производится подсыпка и подъем полов в хранилищах. Но для этой работы требуется много шлака и рабочей силы. Своими силами ОРС не обойдется, необходима помощь всего завода. Для подвозки шлака надо иметь 40 человек. Самое лучшее — организовать для этой цели субботник.

Для ремонта хранилищ требуются доски, но уже сполмесяца, как ни одной доски не поступило в адрес ОРСа. Хотя плотники для работ уже наняты. Все это говорит о слабой помощи ОРСу, со стороны завода.

Дирекция и общественные организации завода — завком и партком должны уделить вопросу ремонта хранилищ самое серьезное внимание. Картофель и овощи начали на завод поступать, а складывать их скоро будет негде.

Блюсов — зам. начальника ОРСа.

Больше думать о зиме

Своевременная и качественная подготовка к третьей зимней — дело серьезное. От того, сколь хорошо завод будет подготовлен встретить холода, выигрывает во многом завещать успех выполнения самой производственной программы.

Некоторые начальники цехов, согласно приказу директора завода, являются ответственными за ряд мероприятий по подготовке к зиме. Несмотря на это, они не уделяют столь важному вопросу должного внимания.

Взять, в пример, начальника цеха № 3 т. Горбунова. Видимо, он слабо учел уроки прошлой зимы, когда из-за неисправности отопительной системы рабочие работали в холодном це-

ху и мерзли. Сейчас Горбунов также мало проявляет заботы о тепле для цеха в зиму, как и в прошлом году.

Для того, чтобы водопроводчики начали производить ремонт отопительной системы, начальник цеха № 3 должен позаботиться о проведении всех подготовительных работ подсобного характера, чтобы подготовить фронт для более сложных работ. Ему было об этом извещено 5—6 августа. Но тов. Горбунов знать ничего не желает. Зима его не беспокоит, работ подсобных он производить не хочет и ремонт отопительной системы в цехе № 3 буквально под угрозой срыва.

Суврос — нач. паросилового цеха.

По следам наших выступлений

В нашей газете от 24 июля была опубликована статья «Нет инструмента», в которой говорилось о неправильной ковке кузничей резцов. Главный инженер тов. Струцкий нам отвечает на нее:

...Дано указание главному механику о введении проверки качестваковки резцов. По цеху № 5 составлен

график изготовления недостающего инструмента для инструментальных цехов. График выполняется».

По статье «Закончить недоделки», опубликованной 17 июля, главный инженер нам пишет:

...В цехе № 2 не сделано много основной работы. Сейчас там работает бригада ОРСа из ремонтников и такелажников.

Причины на первый взгляд об'ективные...

переставлять по 8—10 раз в смену. Какая же тут будет производительная работа?

Тормозит работу и плохое качество ремней на магнитно-шлифовальных и строгальных станках. Совершенно отсутствует сшивка для этих ремней. Проволока для сшивки применяется всякая, кто какую найдет в шихте: тонкая, толстая, ржавая, не отожженная, пережженная. Сыромятная сшивка также очень плохая, концы этой сшивки составляют 100—150 мм, а надо 500—600 мм.

А сколько простоев порождает эти «мелочи», сколько недоделается продукции?

Цех № 3 у отдела снабжения на положении **пасынка**. Помощи не оказывается никакой. Одни обещания. Целых полтора месяца цех работает без качественных шлифовальных камней, на обточках. Камни не изготавливаются, потому что отдел снабжения не обеспечивает наждаком. Нехватает в цехе режущего инструмента, как то: сверл, метчиков, измерительного инструмента: рулеток, микрометров, штангелей. На все требования слышишь только ссылку на войну, на трудности военного времени. Но чем же работать цеху?

На последнюю очередь ставят заказы цеха и в отделе главного механика. Заказы для шлифовально-магнитных станков стали изготавливаться только недавно, тогда как они сданы были в 1942 году. А те заказы, которые уже делаются, сдаются в цех со скверным качеством. Так, магнитно-шлифовальный станок № 553 после ремонта проработал только пару дней, встал. Был сдан в ОИМ на ремонт 100-тонный пресс. После ремонта он стал работать еще хуже. А один крупный станок до того доремонтировали, что его пустить невозможно стало вообще (!).

Очень unfavorably обстоит в цехе с планированием. Отвечает за этот участок инженер Ефимов. Вышшег он карту (наряд-заказ) на смену и тем его планирование заканчивается. А что сталь в цех завозится не мерная, его не касается. И получается так, что высококачественная легированная сталь перегоняется в стружку, создается лишняя механическая обработка, затрудняется продвижение заказов. Например, сталь «Компаунд» для лущальных ножей завозится шириной в 300 мм, а размер лущильного ножа 160—180 мм. Это значит, что 120 мм

стогоняется в стружку. Другой пример, полоса для железо-резательных ножей завозится шириной в 2000 мм, а заказ на ножи спускается на 1050 мм. Это значит, что обрезки в 900 мм сбрасываются в шихту. Все это создает лишнюю обработку, но нормировщиком эта работа в наряде не учитывается.

Также плохо обстоит дело и с завозом сырья по позициям. С начала месяца, как правило, идет сырье по плану, потом начинается «скачка» — поступает сталь строгальная, железорезательная и т. д. Такое планирование создает излишние затруднения начальникам смен в продвижении заказов и в загрузке оборудования, а также создает угрозу невыполнения плана по ряду позиций. Еще хуже обстоит дело с завозом сырья на следующий месяц. Вместо того, чтобы начать его завозить с 20—25 числа, оно завозится 28—29. Это срывает задел для первых дней месяца.

Все эти вопросы — больные места в цехе. Они тормозят работу, не дают возможности повышать производительность рабочих, срывают план. Только ликвидировав их, можно будет навести в цехе порядок.

С. Зимин — мастер.

Ответственный редактор
Д. СТЕПАНУШКИН.