

# Голос УДАРНИКА

Орган партбюро, завкома и дирекции Горьковского металлургического завода

## Больше стали и проката

Металлурги завода, создавая свою ответственность перед Родиной, обязались перевыполнить свои планы, увеличить выплавку стали, выпуск проката.

Свое слово они сдерживают. Коллектив сталелитейного цеха за 15 дней мая выполнил план по выплавке стали на 109 процентов. Лучших результатов по варке стали добились сталевары Галов, Веретенников и другие. Сталевар маргана Галов сварили по одну скоростную плавку стали, тем самым дал стране сверхплановые тонны металла. 10 мая он дал плавку за 6 ч. 10 мин. вместо 7 ч. 30 мин. по плану. В этот день он выполнил задание на 144,6 проц.

Хорошо и самоотверженно работают вальцовщики прокатного цеха. Отвечая делом на приказ товарища Сталина, все мастера листового стана перевыполнили свои социалистические обязательства. Подтягиваются и универсалы. Мастер тов. Евдокимов за 10 дней мая выполнил план на 105 проц., а мастер т. Кукушкин в отдельные дни прокатывает вместо 28 тонн по плану 35-38 тонн.

Но металлурги могли бы работать еще лучше, если бы им были созданы условия работы. Стальцех почти ежедневно ощущает недостаток в электроэнергии. Некачественный ремонт электромоторов тормозит работу цеха. Не созданы условия работы на прокатном цеху. В цехе нет валков, особенно средних валков на универсальный стан. Отвратительный ремонт моторов, особенно на толкатели к печам универсального стана, не создает условий для высокой производительности труда на стане.

Недальновидные хозяйственники из электроотдела порой забывают, что некачественный ремонт моторов наносит ущерб заводу, срывает выполнение заказов фронту. В то же время руководители отдела снабжения равнодушно относятся к требованиям электриков, обеспечивая их недоброкачественными материалами.

Нормальная работа металлургических цехов зависит от целого ряда условий. И наша задача — создать этим цехам все условия для выполнения плана по выплавке стали и производству проката.

Первомайский приказ тов. Сталина вдохновил советских людей на новые трудовые подвиги. В цехах нашего завода растет мощный производственный и политический подъем. Задача партийных, профсоюзных и хозяйственных организаций завода и цехов — шире развернуть социалистическое соревнование, сделать все, что необходимо для нормальной работы металлургии завода.

## Сообщение Наркомфина СССР

Третий Государственный Военный заем, выпущенный 5 мая ю. г. на сумму 25 миллиардов рублей, размещен за 6 дней на 28 миллиардов 64 миллиона 170 тысяч рублей — с превышением на 3 миллиарда 64 миллиона 170 тысяч рублей.

В связи с значительным превышением установленной суммы займа, Наркомфин СССР, на основании указания СНК СССР, дано распоряжение прекратить повсеместно с 12 мая 1944 года дальнейшую подписку на заем.

## Широко развернем социалистическое соревнование, усилим помощь фронту сверхплановым металлом!

### ОБРАЩЕНИЕ

рабочих, работниц, инженеров, техников, служащих Кузнецкого ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина ко всем металлургам Советского Союза

Дорогие товарищи! Первого Мая советский народ с огромным вниманием и гордостью слушал мудрые слова исторического приказа Верховного Главнокомандующего Маршала Советского Союза товарища Сталина.

Наш вождь и учитель дал высокую оценку успехам героической Красной Армии и самоотверженному труду рабочих, работниц, инженеров, техников, колхозников и колхозниц в священной борьбе с немецко-фашистскими разбойниками.

В ходе победоносного наступления Красная Армия достигла величайших побед. Недалек тот час, когда вся территория Советского Союза будет полностью очищена от фашистской мрази. Караящий меч возмездия навис над гитлеровской Германией и ее вассалами. Трудящиеся тыла, неустанно куящие разящее оружие во все возрастающем количестве, помогают Красной Армии бить врага.

Широко развернулось Всесоюзное социалистическое соревнование во всех отраслях промышленности. Оно вылилось во всенародное движение за новый подъем производительности труда.

Воспринимая и мобилизуя резервы, коллектив Кузнецкого комбината с честью выполняет свои обязательства перед народом, перед партией, Красной Армией.

Несмотря на то, что комбинат был полностью переключен с рядового сортамента на выплавку высококачественных и легированных марок стали, вы-

пуск металла непрерывно увеличивается. Только за 1943 год в 4 месяца текущего года нами дано сверх плана 90 тыс. тонн чугуна, 50 тыс. тонн стали, 47 тыс. тонн готового проката. Одновременно мы добились резкого снижения расхода сырья, топлива, металла, электроэнергии и различных материалов на тонну готовой продукции. Сэкономлено 288 тыс. тонн железной руды и 89 тыс. тонн марганцевой руды, 92 тыс. тонн кокса, 86 тыс. тонн металла и 28 миллионов киловаттчасов электроэнергии.

Комбинат стал работать более ритмично, преодолел сезонный спад, добился выполнения государственного плана почти всеми цехами, обеспечил выполнение важнейших заказов в установленные сроки.

Производственные успехи были достигнуты на основе широкого соревнования цеха с цехом, бригады с бригадой, рабочего с рабочим.

Первомайский приказ товарища Сталина, призывающий к окончательному разгрому врага, вызывает у нас новый прилив сил и энергии.

Вступая в третий год Всесоюзного соревнования, мы решили взять новые повышенные обязательства:

1. Без дополнительного наращивания производственных мощностей, исключительно за счет лучшего использования техники, коллектив обязуется в 1944 г. по сравнению с 1943 годом увеличить выплавку стали на 130 тыс. тонн, выпуск проката на 100 тыс. тонн. Мы ставим своей задачей

достичь коэффициента использования полезного объема доменных печей 0.81. Коллектив комбината обязуется досрочно выполнить годовой план по всему металлургическому циклу.

2. Добиться дальнейшей экономии топлива, сырья, металла, электроэнергии и материалов, дать сверхплановых накоплений 20 миллионов рублей.

3. Обеспечить своевременное выполнение всех заказов военной промышленности и дать металл высокого качества.

4. В краткие сроки, на высоком агротехническом уровне провести сев в подсобном хозяйстве и заложить основы высокого урожая. В 1944 г. мы обязались полностью обеспечить потребности общественного питания комбината в картофеле и овощах за счет подсобного хозяйства.

Мы призываем всех рабочих, работниц, инженеров, техников и служащих предприятий черной металлургии Советского Союза напрячь все силы, использовать все внутренние резервы и дать больше металла для вооружения нашей героической Красной Армии.

Больше металла для нужд фронта! Да здравствует героическая Красная Армия!

Да здравствует Верховный Главнокомандующий, Маршал Советского Союза Великий Сталин!

Принято на собраниях рабочих, инженеров, служащих Кузнецкого ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина.

## Приказ вождя — руководство к действию

Как только в цехе появились газеты с текстом первомайского приказа тов. Сталина, весь наш коллектив на рабочих и участковых собраниях подробно ознакомился с этим историческим документом.

Все прослушали приказ вождя с исключительным вниманием. Взяв в ответ на него конкретные производственные обязательства, коллектив цеха выполняет их с честью.

15 мая цех дал 140 проц. суточного плана. Особенно хорошо работал ведущий сталевар цеха т. Галов, выполнивший 148 проц. сменного задания, — дал сверх плана 15 тонн стали. Молодой сталевар т. Андриютин выполнял задание на 125 проц. Хорошо работали мастера скоростных плавов т.т. Веретенников, Ацабрик, Сунгуров, мастера Пуршлер, Головкин, Герасимов, казначей т.т. Гаврилин, Авикин, Полежаев, шихтарь т.т. Королев, Земсков и ряд других.

Приказ вождя — важнейшее для нас руководство к действию во имя ускорения разгрома ненавистного врага.

Начальник смены Салапанов.

## Премии за высокий урожай с индивидуальных и коллективных огородов

Секретариат ВЦСПС установил премии за получение с индивидуальных и коллективных огородов рабочих и служащих высокого урожая в 1944 году.

Для ЦК профсоюзов учреждены два переходящих красных знамени и 10 грамот ВЦСПС, для фабрично-заводских и местных комитетов профсоюзов и их огородных комиссий — три переходящих красных знамени, 500 грамот ВЦСПС и 50 денежных премий, в том числе 20 — по 10.000 рублей и 30 — по 5.000 рублей.

Право на получение грамот и денежных премий будут иметь фабрично-заводские и местные комитеты и их огородные комиссии, которые получают с каждого квадратного метра огородной площади не менее 3 килограммов картофеля, 5 кг. капусты, 4 кг. свеклы и моркови, 2 кг. лука репчатого. Право

на получение переходящих красных знамен и грамот ВЦСПС будет предоставлено тем ЦК профсоюзов, которые добьются наибольшего привлечения рабочих и служащих к обработке огородов и наиболее высокого урожая картофеля, капусты, свеклы, моркови, бобовых и других культур.

Переходящие красные знамена, грамоты ВЦСПС и денежные премии присуждаются Комитетом содействия индивидуальному и коллективному огорождению рабочих и служащих при ВЦСПС с 1 по 15 декабря 1944 года. Денежные премии должны использоваться: 50 процентов на приобретение инвентаря, удобрений и т. п. и 50 процентов на премирование работников профорганизаций и огородных комиссий. (ТАСС).

## ПО ЗАВОДУ

Началась массовая подготовка почвы на индивидуальных рабочих огородах. Предполагается засеять земли в количестве 55 га. Из них под картофель 47 га, под овощи 8 га.

По заводу организовано 24 фронтальных стахановских бригады, из них 11 молодежно-комсомольских. Лучшими считаются бригады вальцовщика Хуртлина, строгальщика ремонтномеханического цеха Малиновского,

Началась подготовка почвы и ограждений около цехов и территории завода, где будут разбиты клумбы и газоны из цветов и растительных трав. Рассаживаются деревья.

Началась подготовка к капитальному ремонту тонколистового стана прокатного цеха. 9 мая у главного инженера завода состоялось первое совещание механиков, на котором были намечены сроки изготовления деталей.

### О наглядной агитации и бездельнике Полякове

За последнее время на заводе и в цехах наглядной агитации не уделяется почти никакого внимания.

На территории завода висят старые, потрепанные лозунги и плакаты. Запущены и заводские доски показателей. Больше года не обновляется и доска почета лучших людей завода. Особенно плохо обстоит дело с наглядной агитацией в некоторых цехах завода. Например, в сталльце не отражено, как работает тот или иной сталевар, не показывается выполнение плана фронтовых бригад. Существующая иллюстрированная доска показателей заполняется от случая к случаю. Не отражен здесь и наглядной агитации и приказ товарища Сталина. Знает ли об этом парторг цеха? Да, знает, но мер не принимает, несмотря на то, что в цехе имеется не один художник. Беззаботно относятся к этому важнейшему вопросу политической агитации и в инструментальных цехах. В цехе № 3 почти отсутствуют лозунги, нет плакатов, доски показателей заросли пылью. Не лучшие обстоит дело и в цехах №№ 1, 2.

Заводский комитет не проявляет никакой заботы к организации действенной

наглядной агитации. Художник завода Поляков лодырничает, а заком завода (председ. д. Барыкин) и нач. ремонтно-строительного цеха т. Вепенев равнодушно наблюдают за бездельником и не желают пресечь его вразумительные настроения.

Пользуясь бесконтрольностью, художник Поляков предпочитает писать в рабочее время портреты и картины за баснословную цену. Например, нач. сталльце т. Салапанову он пишет портрет за 800 рублей, а с директора ремесленного училища т. Максимова запросил за портрет 2000 рублей. Спрашивается, будет ли художник писать лозунги цехам стоимостью в 5-10 рублей? И не случайно Поляков бездельничает. Он в 10 часов приходит на работу и до 11 часов дня ничего не делает. В 11 ч. он уходит на обед. С 12 часов дня до 2 часов приготавливает краски и начинает выполнять частные заказы. В 4 часа он заканчивает работу и до 6 часов бездельничает. И так каждый день.

Не пора ли избавиться от такого поре-художника, который, кроме срыва, ничего не гарантирует.

А. Л.

### Моторам — высокое качество ремонта

На протяжении многих месяцев и особенно за последнее время график планового ремонта электрооборудования прокатного цеха систематически срывается из-за совершенно неудовлетворительной работы электроремонтного цеха, где начальником работает тов. Елфимов.

Растеряв кадры квалифицированных электрослесарей, электроцех и отдел главного электрика до сих пор проявляют полную бездеятельность в деле подготовки молодых кадров. В настоящее время штат электроцеха не в состоянии обеспечить даже аварийные потребности цехов. Систематическое отсутствие необходимого количества материалов (лак, медь и др.) еще более усугубляет положение, и вместо того, чтобы настойчиво добиваться их, электроцех, в ведении отдела главного электрика, применяет при ремонте без необходимой проверки оборудования различные заменители, часто являющиеся источником массовых аварий с оборудованием. Примером может служить узаконенная на заводе замена пайки роторов электросваркой. Применение этот способ к большому количеству моторов кранового типа, было создано дополнительно столько аварий-

ных отагов, сколько моторов сделано этим способом.

Вследствие этого моторы, установленные на кранах универсального стана и толкателях методических печей, работают ненадежно, с авариями и часто выходит из строя.

Кроме этого в электроремонтном цехе отсутствует твердая технология ремонта и нет необходимых испытаний для каждого вида оборудования, что способствует выпуску оборудования часто совершенно негодного.

Имея такие органические недостатки, цех не обеспечивает потребности в ремонте, делает ремонт низкого качества. Коллективы цехов боятся отремонтированного оборудования, так как оно, как правило, приводит к авариям.

При таких условиях график планового ремонта не дает никакого эффекта, и состояние оборудования все более ухудшается, создает тормоз в руководстве и перепруждает эксплуатацию и ремонтный персонал цехов.

Заводскому руководству необходимо обратить серьезное внимание на работу электроцеха и потребовать от него высокого качества ремонта оборудования.

Корпусный электрик прокатного цеха Л. Минаев.

### Образцы стахановской работы

Образцы высокопроизводительной работы показывает коллектив цеха № 2, где начальником тов. Смирнов. Фронтальная молодежная бригада за 15 мая выполнила свое задание на 316 проц., за это же число заточница т. Серова выполнила на 215 проц., тов. Шапошников — на 200 проц.

### В стороне от соревнования

XII пленум ВЦПС и VIII пленум ЦК Союза большое внимание уделили вопросу социализации, особенно индивидуального.

Но этого до сих пор не поняли отдельные руководители прокатного цеха. Не включились в соревнование на-

### Металл — фронту

Коллектив прокатного цеха, отвечая делом на первомайский приказ тов. Сталина, включился в соревнование и взял на себя конкретные обязательства.

Эти обязательства прокатчики подкрепляют практическими делами.

Мастер листового стана тов. Евдокимов за 15 дней мая выполнил свое задание на 106,8 проц. Мастер универсального стана тов. Юханов 13 мая выполнил свое задание на 120,4 проц.

Начальники смен т.т. Осипов и Митрофанов. Не чувствуют ответственности и стоят в стороне от соревнования и некоторые мастера, например мастер листоотделки т. Цымбал и т. Калочкин. Они не взяли на себя конкретные обязательства. Предцехкома А. Ершов.

### Равняйтесь по лучшим фронтовым бригадам

Успешная работа фронтовых комсомольско-молодежных бригад приобретает исключительное значение сейчас, когда от работников советского тыла требуется еще больше работать для поддержки нашей доблестной Красной Армии.

Приказ наркома черной металлургии тов. Тевосяна за № 74 обязывает руководителей предприятий, цехов, мастеров заниматься работой молодежных бригад, поддерживать и проводить в жизнь инициативу молодежи на производстве.

В апреле, участвуя в предмайском социальном соревновании, многие молодежные бригады добились неплохих результатов. Например, бригада т. Жеженевой (цех № 2) выполнила свои нормы на 250 проц., освоив поточные методы работы. Бригада сталеваров т. Безрукова (начальник смены т. Бобков) в трудных условиях ограничения электроэнергии все же дала 101,4 проц. пропарамы. Хорошо работает бригада вальцовщиков т. Ниянтина (прокатный цех).

Большую помощь фронтовым бригадам оказывает парторганизация прокатного цеха, которая принимает активное участие в организации и мока-

же работы фронтовых молодежных бригад.

Мастер тонколистового стана т. Кулебякин передает свой богатый производственный опыт членам комсомольско-молодежной бригады т. Хуртина, находу исправляет их ошибки. Такая тесная связь ведет к повышению выработки бригадой.

Большую помощь фронтовым молодежным бригадам оказывает партийная организация цеха № 2, начальник термического отделения этого цеха т. Зотова, начальник электроремонтного цеха т. Елфимов.

Однако, в цехе № 1, ремонтномеханическом руководстве цеха не занимается вопросами создания и работы молодежных бригад.

Приказ наркома черной металлургии № 74 дает большие возможности в развертывании патриотического движения молодых металлургов.

Необходимо, чтобы цеховые парторганизации, начальники цехов, начальники смен, мастера помогли комсомольской организации и приняли самое активное участие в создании и работе фронтовых комсомольско-молодежных бригад.

Секретарь комитета ВЛКСМ Ю. Левин.

### Обработкой валков на заводе не занимаются

Прокатный цех снабжает металлом не только свои инструментальные цехи, но и многие машиностроительные заводы города и Союза.

И казалось бы, ему должны быть созданы все условия для нормальной работы. Но этого за последнее время не наблюдается.

Цех ощущает острую нужду в валках, особенно по универсальному стану. Здесь, за исключением одного стального валка, нет хороших валков. В связи с этим, руководство цеха принимает все меры к тому, чтобы из-за отсутствия средних валков не останавливать стан. В ранее забракованные и разбитые средние валки вставляют тужеины по 20—25 штук на валок, оттачивают и шлифуют их, но, к сожалению, они работают только одну-две смены. Даже на негабаритные валки надеваются бочки, втулки и кольца из старых валков, заменяют средние, производится целый ряд других экспериментов, но и эти меры не дают возможности работать высокопроизводительным более качественно.

Как же заводоуправление обеспечивает цех валками? Очень плохо. С 16 октября прошлого года на заводе «Электросталь» валяются не обработанными четыре средних валка для универсального стана. Известно, в каком состоянии валки находятся и на заводе им. Серова. Есть полная возможность получать средние валки с заводов Юга, но этим вопросом на заводе занимаются несерьезно. Правда,

не раз посылались на эти заводы наши представители, но они решали только свои личные вопросы, совершенно забывая о валках.

Неблагополучно дело с обработкой валков и на заводах города. В чем же основная причина недооценки этого вопроса? Она состоит в том, что на заводе нет ответственного человека, который систематически занимался бы обработкой валков. Отдел же снабжения этому вопросу не уделяет должного внимания. Например, он с завода ГАЗ две недели обещал привести обработанный валок, и только на днях доставленный вал прибыл в прокатный цех.

Если так заводоуправление будет заниматься снабжением валками, то это приведет к останову стана и срыву выполнения производственной программы.

Чтобы не допустить подобных явлений, техническое руководство завода — главный инженер т. Стругацкий и зам. директора по коммерческой части т. Генин — обязаны принять энергичные и решительные меры к обработке и доставке валков для прокатного цеха. На заводе должен быть выделен специальный человек, отвечающий за снабжение валками. Вместе с этим надо сейчас же послать представителей на заводы, обрабатывающие валки и потребовать от них ответственности за порученное дело.

Нач. универсального стана А. Чижов.

### Учебно-курсовой комбинат

На нашем заводе организуется учебно-курсовой комбинат. Главной задачей комбината является — высококачественное техническое обучение рабочих, вновь поступивших на завод, повышение технической грамотности старых рабочих, организация стахановских школ, курсов мастеров с отрывом и без отрыва от производства.

Кроме этого, комбинат будет заниматься вопросами технической учебы среди инженерно-технических работников.

Для нормальной учебной работы необходимо выделить соответствующее помещение, надо оборудовать учебные

пункты при цехах, организовать технический кабинет в цехах: сталелилейном и инструментальных.

В прокатном цехе уже имеется технический кабинет.

Директору завода тов. Молькову и главному инженеру тов. Стругацкому необходимо в кратчайший срок разрешить вопрос с помещением для учебно-курсового комбината.

Юферев.

Ответств. редактор

В. ГЛАДЫШЕВ.