

Голос УДАРНИКА

ЧЕТВЕРГ
5 апреля 1945 г.
№ 13 (780)
Цена 15 коп.

Орган партбюро, завкома и дирекции Горьковского металлургического завода

Встретим праздник 1-е Мая новыми производственными победами!

Сделаем наши цехи и поселки чистыми и культурными

Стремительное наступление Красной Армии в глубь фашистской берлоги требует от советского тыла повышения производительности труда, сверхпланового выпуска продукции для окончательного разгрома немецко-фашистских захватчиков.

Развертывая предмайское соревнование, коллективы цехов завода в апреле взяли более повышенные обязательства по выполнению плана. Вместе с этим коллектив завода включился в месячник весенне-санитарной очистки цехов и территории завода, а также поселков и барачков от зимних накопленных мусора и нечистот.

В этом году предстоит проделать большую работу по наведению чистоты и порядка. Сейчас на территории завода царит сплошной хаос. Около каждого цеха валяются груды всевозможного мусора, хлама и отходов производства. Посмотрите площадку у отдела главного механика. Здесь завалены все проходы, на которых наложены груды стружек, деталей и разных механических частей. В запущенном состоянии находится территория вокруг сталелитейного цеха. Чего только здесь нет! Небрежно разбросана глина, шихта, трубы и другой хлам. Нет чистоты и в других цехах. Отсутствует чистота и порядок на складах отдела снабжения, и особенно на складе № 1.

Особое внимание должно быть обращено на рабочие поселки, бараки, общежития, которые изобилуют нечистотами. По предварительным подсчетам с этих поселков необходимо будет вывезти не менее 1000 возов разных нечистот и мусора. Безусловно одни коммунальщики с этой большой и трудной задачей не справятся. К ним должны на помощь прийти партийные, профсоюзные, комсомольские и хозяйственные организации завода и цехов. Но многое, безусловно, будет зависеть и от коммунальных работников. Но несмотря на то, что весна вступила в свои права и таяние снега идет быстро, со стороны руководителей коммунального отдела т.т. Воронкова и Трофимова не чувствуется расторопности и настойчивости в вывозке нечистот и очистке поселков.

Решения бюро горкома ВКП(б) и исполкома горсовета по организации месячника весенне-санитарной очистки города обязывают нас взяться за это дело во всеоружии. Опубликованное обращение автозаводцев призывает нас принять активное участие в благоустройстве города. На этот призыв должен откликнуться каждый рабочий, инженер, служащий нашего завода и принять практическое участие в благоустройстве нашего любимого города. Коммунисты-агитаторы, отвечающие за состояние очистки поселков, должны разъяснить квартиросъемщикам о значении санитарной очистки, мобилизуя их на активное участие в очистке цехов и поселков от зимних накопленных мусора и нечистот.

Соцдоговор коллектива завода

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода, включившись в предмайское социалистическое соревнование, в ответ на успешное наступление нашей доблестной Красной Армии взяли на себя следующие социалистические обязательства:

четырёхмесячное задание по валовой и товарной продукции выполнить 28 апреля;
себестоимость продукции снизить против плана на 3 проц.;
получить сверхплановых накоплений в сумме 100 тыс. руб.;

выпустить стали сверх плана 200 тонн, готового проката 500 тонн и инструмента на 500 тысяч руб.;

снизить удельные нормы расхода топлива на 1 проц., по электроэнергии — на 2,2 проц.

выход продукции второго сорта снизить на 20 проц. против среднегодовых данных за 1944 г. Потери от брака сократить против 1944 года на 15 проц.

Директор завода **Мольков**.
Парторг ЦК ВКП(б) **Салопанов**.
Председатель завкома **Барыкин**.

План апреля выполним досрочно

Включившись в предмайское социальное соревнование, коллектив цеха № 3 взял на себя следующие социалистические обязательства:

выполнить программу апреля 29 числа по всей номенклатуре изделий;
дать продукции сверх плана на сумму 25 тысяч рублей;
к 28 апреля выполнить спецзадание и заказы по сельхоздеталям;

в апреле сэкономить две тонны мазута и 3000 киловаттчасов электроэнергии;

снизить себестоимость продукции на 3 проц.

Начальник цеха **Горбунов**.
Парторг цеха **Малиновский**.
Профорг **Прохоров**.
Стахановцы **Любимов, Тихонов, Липатов** и другие.

Выполняют взятые обязательства

Коллектив электроремонтного цеха, воодушевленный победами Красной Армии, с огромной радостью встречает каждый приказ Верховного Главнокомандующего товарища Сталина.

Сознавая свой огромный патристический долг перед Родиной и нашими славными воинами, каждый стремится работать как можно лучше и производительней.

Включившись в предмайское социальное соревнование, весь коллектив цеха взял на себя конкретные обязательства, которые с честью выполняются. Например, старый кадровый рабочий т. Матвеев выполняет свои задания на 200 проц. Хорошо работает и его подручный бывший ученик школы ФЗО (теперь электрослесарь 4-го разряда) тов.

Пискунов, и ученик школы ФЗО тов. Сыснин.

С большим напряжением работают обмотчицы Карпова, Злобина, Аверьянова, Литонова и другие.

Успешно осваивает обмотку вновь поступившая в цех тов. Булатова.

Как всегда, впереди — слесарный отдел. Товарищи Гришин, Мольков, Таланцев, Серов, Нефедьев, Родионов и другие честно и добросовестно выполняют свои обязательства. Следует улучшить работу монтажного отдела.

Товарищи электрики! Работайте еще напряженней, чтобы встретить великий праздник 1-е Мая новыми производственными победами!

Нач. цеха **П. Елфимов**.

Улучшить помощь цехам в выполнении плана

Включившись в предмайское социальное соревнование, коллектив отдела организации труда ставит себе задачей оказывать более усиленную помощь цехам завода для успешного выполнения производственной программы. Для этого взяты конкретные обязательства. Например: решить совместно с проектным отделом план расположения оборудования на поточную работу цеха № 1 с установлением и разработкой потока изделий по рабочим местам без подсобной рабочей силы. Оказать помощь в составлении проекта сменности работы потока, совмещении профессий и установлении такта потока.

Детально изучить и передать гласности методы работы передовых стахановцев с тем, чтобы остальные товарищи могли взять с них пример.

Проверить методы нормирования в цехе № 5 и ремонтно-механическом. Взят также ряд и других обязательств.

Большую помощь цеховым работникам оказывают проводимые нашим отделом с 15-го марта курсы по техническому нормированию, которые нормировщики посещают два раза в неделю. Занятия проводят в основном руководители нашего отдела. Например, я обучаю нормированию по лезарной, фрезеровочной, сверлильной работе, а также поперечной и продольной строжке. Начальник отдела тов. Рожнов читает лекции об организации рабочего места, о внедрении потока в производство, тов. Перевозкин — о технических нормах и порядке их расчета, тов. Елкина — об организации зарплаты и о планировании труда.

Харитонов.

Добиваются высоких показателей

Коллектив ремонтно-механического цеха свой предмайский соцдоговор всесторонне обсудил на общем цеховом собрании.

Все работающие стали больше ценить время, повседневно добиваются высоких показателей.

По две нормы в смену дают слесари Багров, Мурыгин, докар Чернов. Токар Баландин в отдельные дни выполняет задания на 210 проц. На 190—195 проц. выполняют свои задания токари Глиничев и Бромов.

Хорошо работают мастера Луников и Малиновский. Они добиваются увеличения производительности труда рабочими их смен и прививают навыки молодым рабочим в повышении их квалификации.

Зам. начальника ремонтно-механического цеха **В. Варнавин**.

Вместо 69 тонн металла дали 118

В ответ на мощное наступление Красной Армии бригада универсального стана прокатного цеха мастера тов. Крюкова первой по цеху закончила выполнение производственной программы марта.

Выполняя предмайский соцдоговор, бригада резко повысила темпы своей работы, в отдельные дни показывала высокую производительность труда.

На днях она прокатала за смену 118 тонн металла вместо плана 69 тонн.

С этого месяца вальцовщики смены взяли повышенные обязательства и решили досрочно выполнить производственную программу, чтобы прийти к великому празднику Первое мая с новыми производственными победами.

Начальник смены **Н. Горнов**.

Чтоб были удары мощней по врагу,
Товарищ, не будь перед фронтом
в долгу!
В цехе завода трудись за двоих,
Взял обязательства — выполни их!

УДАР ЗА УДАРОМ



Дрожит Гитлер недаром:
Удар следует за ударом.
Не останется у Гитлера скоро
Ни одной точки опоры.

Окно ТАСС № 1155. Художник М. Черемных.

*Т. Горький. Обком ВКП(б)
Сектор печати.
П. С. Луников*

Подготовка к партийно-технической конференции по качеству продукции

Строжайше соблюдать технологическую дисциплину

Строжайшая дисциплина в выполнении технологических инструкций — непременное условие получения высокого качества продукции.

Особое значение приобретает это условие в наших металлургических цехах — сталелитейном, прокатном, где качество металла рождается в области высоких температур, где невозможно совершать ежеминутно процесса его превращения, а принятые меры не действуют мгновенно, как это возможно в механических цехах.

В данных случаях на помощь сталевару и сварщику приходит составленная на основании физико-химических законов и практики технологическая инструкция. Строгое и закономерное выполнение инструкции всегда приведет к получению хорошего качества. Наоборот, невыполнение технологических инструкций всегда ведет к получению пониженного качества и брака. С мартеновской печи в сталелитейном цехе выпущены плавки №№ 3222, 3166. При разборе технологии не трудно установить, что обе плавки не были выдержаны во времени и по чистоте период кипения, вследствие чего металл не был дегазирован (не освобожден от излишнего количества газов) и слитки после проката имели так называемые рванины и волосовины. Точно такой же вид брака получается и на слитках, отлитых в сырые центробежные. Объясняется это тем, что при разливе металла пары влаги засасываются (инжектируются) в жидкий металл, где превращаясь в газы, растворяются в нем. Грубо говоря, влияние наличия га-

зов в металле аналогично наличию закиси железа и серы. Если последнюю мы можем определить химическим анализом, то первые два факта исключительно лежат на совести работы сталеваров и канавщиков.

Второй не менее существенный момент технологии — это чистота сборки канавки, смазка изложниц и правильная разливка металла. К сожалению, ни то, ни другое в данный момент в сталелитейном цехе в должной степени не выполняется. Не зависимо от марки стали, ее температурного режима, разливка производится одним методом «скорее разлить». Совершенно не регулируется скорость наполнения изложниц металлом, а ведь факт общеизвестен, что от этого получаются пленки, разрывается еще не окрепшая корочка и подвергается ее края к стенкам изложницы, следствием чего на прокатанном металле образуются пленки. К тому же «хорошим помощником» в данном случае является сухая смазка изложниц и ее качество.

Вопросом укрепления технологической дисциплины необходимо заняться всему коллективу цеха, металлургам ОТК и лабораториям.

После чего смело можно приступать к расширению номенклатуры высококачественных сталей с мартеновской печи, так как в этом призывает нас наша страна. Наша задача — освоить и изжить в мартеновских печах выплавку шарикоподшипниковой и других видов высококачественной стали.

Но вполне благополучно с технологической дисциплиной и в прокатном цехе. Начатая борьба за выполнение тех-

нологических инструкций понята еще не всеми. До сих пор со стороны мастеров и начальников смеи проявляются попустительств. Не следят за качеством в момент проката, а результаты своей работы узнают на следующий день, т. е. тогда, когда невозможно исправить допущенную ошибку и, по-настоящему, удивляются, почему металл накатан 23 мм вместо 25 мм, а 11 вместо 10 (плавка № 1177) и т. п. На печках листопрокатного стана технологический процесс плавки нарушается. В посадку плавку намечают полностью, а сажают отдельными партиями. Снова начинают иметь место передержка металла в сварочной камере, а отсюда, как следствие, обезуглероживание пыльного листа. Регулировкой температуры в печи не занимаются. Только сварщик Пушкарев тепловой режим держит хорошо и мало имеет брака по обезуглероживанию, другие же сварщики не выдерживают этого режима и имеют большую обезуглероживанность.

Я не касаюсь вопроса, как влияет на качество несвоевременная обивка окатины. Этот факт общеизвестен, но тем не менее, до сознания отдела снабжения не доходит. Зачастую цех не может выполнить элементарных условий технологии из-за отсутствия соли, метал и т. п. Этот факт, безусловно, должен быть изжит так же, как и другие нарушения технологии, и качество выпускаемой продукции металлургическими цехами будет иметь заслуженную славу.

Нач. ОТК завода А. Денисов.

Добиться высокого качества ручного лесозаготовительного инструмента

Заготовка леса с корня и раскряжковка его на сортамет на 99 процентов производится при помощи лучковых и двуручных пил. Объем заготовок сильно возрос в связи с ликвидацией последствий хозяйничанья озверелого фашизма в наших городах и селах на временно оккупированной территории.

Перед Наркомлесом СССР поставлена задача — в 1945 году заготовить 250 миллионов кубометров древесины. Заготовка леса в настоящее время выполняется в основном новыми рабочими с широким применением труда женщин и подростков.

Долг работников завода и научно-исследовательских институтов лесной промышленности — всемерно облегчить труд рабочих лесозаготовителей. Облегчение труда в первую очередь может быть достигнуто улучшением качества пилового инструмента. Для этого надо обеспечить высокие режущие свойства и стойкость зубьев. Это достигается высокой и равномерной твердостью полотка пил, отсутствием поверхностных дефектов при высоком качестве полировки и строго выдержанной геометрии.

Нужно твердо помнить, что всякое коробление полотка, наличие на полотке грубых рисок и червотин резко увеличивает затраты усилий на пиление, что снижает производительность труда лесоруба.

Перед ЦНИИМЭ (центральный научно-исследовательский институт механики и энергетики) лесной промышленности поставлена задача по изысканию оптимальных угловых параметров зубчатого венца, а также максимального внедрения механической распиловки древесины мотопилами.

Конструкция мотопил в настоящее время ЦНИИМЭ модернизируется в направлении уменьшения веса и увеличения стойкости пыльных цепочек при работе.

Совместными усилиями работников завода и ЦНИИМЭ создадим высококачественную пиловую продукцию стране, что даст возможность работникам лесной промышленности с честью выполнить поставленную задачу партией и правительством перед Наркомлесом и другими лесозаготовительными организациями в 1945 году.

Научные сотрудники ЦНИИМЭ
М. Плаксин, А. Митрофанов.

Партийная хроника

На днях на заводе состоялось партийное собрание, которое обсудило итоги второй районной партконференции и вопрос о выполнении решения отчетно-выборного партсобрания. Собрание по докладу парторга ЦК ВКП(б) т. Салопанова приняло развернутое решение, направленное на выполнение решений

партконференции и решений партсобрания.

В партбюро завода состоялось совещание секретарей цеховых партийных организаций и партгруппиров по вопросу очистки территории завода и поселков от мусора. Партбюро для проведения очистки к каждому поселку прикрепило цеховые парторганизации.

С конференции огородников

В конце марта на нашем заводе прошла конференция огородников.

Заслушав доклад председателя огородной комиссии тов. Наркевича и доклад председателя ревизионной комиссии тов. Иванова о работе комиссии за 1944 год и о подготовке к огородной кампании 1945 г., конференция отметила, что за отчетный период огородная комиссия провела значительную работу по организации коллектива огородников и обеспечила успешное проведение огородной кампании 1944 г., о чем свидетельствует рост состава коллектива огородников на 435 человек (с 1285 чел. в 1943 г. до 1820 чел. в 1944 году) и повышение валового сбора картофеля с 760 тонн в 1943 г. до 1150 тонн в 1944 году при одновременном росте урожайности с 2,9 кг. до 3,3 кг. с одного квадратного метра.

Положительная работа огородной комиссии отмечена районными организациями и ВЦСПС.

При активной помощи заводоуправления и ОРСа огородники были обеспечены семенами картофеля, необходимым сельхозинвентарем (лопаты и мотыги), а также транспортом для перевозки урожая и обработки участков пущающихся семей военнослужащих и инвалидов Отечественной войны.

Отдельные коллективы цехов проявляли недостаточную активность (цех № 2, прокатный, ОРС, ОКС и другие) в работе цеховых огородных комиссий. Руководители отдельных цехов (отдела главного механика, цеха № 2, железнодорожного, гаража) слабо занимались вопросами охраны огородов, что привело к отдельным случаям хищения картофеля.

Конференция постановила: просить завком совместно с новым составом огородной комиссии наметить практические мероприятия по проведению огородной кампании 1945 года. Срок 15 апреля.

Обязать огородную комиссию совместно с завкомом добиться от районных, городских и областных организаций выделения дополнительной земельной площади в количестве 12 га для вновь записавшихся огородников.

Огородной комиссии принять меры к получению необходимого количества материальных удобрений.

Просить директора завода тов. Молькова разрешить отпуск торфяной крошки для удобрений, а также оказать помощь коллективу огородников в приобретении семенного картофеля и его транспортировке.

Одобрить намеченные огородной комиссией мероприятия по организации цикла работ для огородников.

На конференции были произведены выборы огородной и ревизионной комиссий.

В новый состав огородной комиссии избраны товарищи Наркевич Г. П., Стариков И. А., Боролев М. А., Кошечев В. П., Елжанин Н. В., Фоминцев Г. П., Чайков Е. П.

В ревизионную комиссию избраны товарищи Иванов М. Е., Романцов А. В., Маргулис М. А. З. Зильбер.

В стороне от подготовки

По решению партбюро завода 21 апреля состоится партийно-техническая конференция по качеству выпускаемой продукции, но подготовка к ней проходит неудовлетворительно.

Если в некоторых цехах завода были проведены собрания рабочих, собираются предложения, то в цехах отдела главного механика царит полное спокойствие. Здесь цеховые комиссии ни разу не собирались, нет здесь и предложений. Парторги отделов т.т. Ободов и Шапошиных недооценивают этого важного мероприятия и услуги рукава относятся к партийным решениям.

Не чувствуется подготовки и со стороны завкома. В цехах и на территории завода нет лозунгов, плакатов. Проявляет свое бездействие и заводская комиссия, которая еще до сих пор ни разу не собиралась и не обсудила работу ни одной цеховой комиссии и практически не предлагает.

До созыва конференции осталось три недели. Задача цеховых партийных, хозяйственных и профсоюзных организаций — перестроить работу.

По следам нашей критики

Факты, указанные в заметке, опубликованной в газете № 10 от 15 марта под заголовком: «Пора прекратить незаконные действия», полностью подтвердились.

Для устранения недостатков приняты следующие меры: уборная барака № 5 отремонтирована и перерождена на два отделения. Живущие в общежитии обеспечены дровами. Квартилата взимается согласно шкалы, установленной приказом № 109. Квартиросемщи-

ки один раз в квартал должны представлять справки о зарплате. С непредставивших указанные справки квартилата взимается по прошлым месяцам или по наивысшей ставке квартилаты.

Начисления квартилаты на находившихся в командировках отменены и взысканная сумма возвращается обратно.

Трофимов.

Ответств. редактор В. ГЛАДЫШЕВ.