

АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОВАЗОВСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

ГОД
издания
XI

№ 2 (3203)

3 января 1941 г. Пятница

Цена 8 коп.

Уроки первого дня

Вчера рабочие и работники, мастера и инженеры нашего завода начали выполнять хозяйственный план четвертого года третьей сталинской пятилетки. Честным и самоотверженным трудом отметили тысячи стахановцев и ударников начало нового хозяйственного года. С большим упорством работала на главном конвейере смена мастера тов. Зыбина, добиваясь доброкачественной и комплектной сборки машин. Смена перевыполнила график.

Высокой производительности труда достигли слесари первого штампового цеха товарищи Кузьмин и Невежин. Оба они выполнили свое задание на 200 процентов.

Стахановцы цеха шасси Пункарева, Вайцель и Шмер выполнили свои нормы до обеда.

Первый день нового хозяйственного года на нашем заводе дал стране десятки автомашин, тысячи запасных частей, много штампов и инструментов.

И каждый день коллектив завода, не покладая рук, ускоряя темпы социалистического строительства, будет работать для умножения богатств нашего народа, для укрепления мощи советского государства.

С первых же дней нового года надо решительно предупредить все помехи успешному хозяйственному плану, все препятствия, стоящие на пути стахановцев и ударников. Важнейшими из них являются простои, брак и некомплектная подача деталей.

Приведем небольшой, но поучительный пример.

По вине работников прессового цеха (начальник тов. Гусков) грузовая линия главного конвейера простояла десять минут: во время не были поданы крылья грузовика.

На первый взгляд десять минут — не очень большая потеря времени. Но из-за них стахановцы главного конвейера вынуждены были снизить темпы сборки машин. Из-за этих десяти минут страна наша недополучила от завода значительное количество продукции.

Известно, что работники прессового цеха мало заботятся о создании комплекта своих деталей на главном конвейере и медлят с улучшением качества крыльев. Качество же их далеко не всегда удовлетворительно. Не случайно диспетчеры главного конвейера отмечают перебои в подаче крыльев и ряда деталей эмаль-отделения прессового цеха.

Другим примером нераспорядительности и нерадивости является поведение работников деревообрабатывающего цеха, вызвавших простой конвейера.

Деревообрабатывающий цех (начальник цеха тов. Бурдыгин) систематически задерживает выпуск платформ. Ра-

ботники цеха в свое оправдание ссылаются то на временную нехватку рабочей силы, то на хронический недостаток сушильных камер.

Подобные объяснения не снимают с руководителей цеха ответственности за выполнение плана. План — это закон, он должен быть выполнен при любых обстоятельствах.

Участившиеся в последнее время простои конвейера по вине деревообрабатывающего цеха требуют внимания заводоуправления к этому цеху, его хозяйству, его оборудованию, его кадрам. В системе нашего завода деревообрабатывающий цех — весьма важное звено, от состояния которого зависит выпуск автомобилей. Надо, чтобы и это звено находилось в полном порядке.

Главный вывод из уроков первого дня нового года: надо добиваться согласованной работы всех цехов и равномерной, высокопроизводительной работы всего завода. Верный путь к этому — создание комплекта задела деталей и узлов.

В последние дни наблюдается некоторое улучшение работы руководителей ряда цехов в данном направлении. Люди начинают больше заботиться о создании задела. У них растет чувство ответственности не только за положение своего цеха, но и за судьбу завода.

Большинство цехов вступило в новый год без комплектных заделов. В кузнице, например, задел по шатунам составляет 20 процентов нормы. В цехе шасси не обеспечен нормальный задел по сорока позициям.

И надо признать, что руководители цехов и участков все еще мало и плохо заботятся о создании заделов, об интересах завода, об интересах государства. Многие работники не прочь выполнить план выпуска только валовой продукции, отделаться от комплектного выполнения программы выпуском продукции «в рублях».

Коллектив нашего завода принял обязательство дать ко дню выборов депутата Верховного Совета сверх плана пятьсот автомашин и к открытию XVIII Всесоюзной партийной конференции триста автомашин.

Стахановская работа передовых бригад и участков в первый день нового года доказала, что обязательство вполне реально и вполне выполнимо.

До открытия конференции осталось сорок два дня. Каждый из этих дней надо полностью использовать в целях сверхпланового выпуска восьмисот автомобилей.

Слово коллектива автозавода имени Молотова должно быть твердым словом. Все силы коллектива — на выполнение обязательств!

В Наркомсредмаше

Положение о награждении передовых заводов переходящими красными знаменами

Народный комиссар среднего машиностроения тов. Малышев утвердил соглашение с соответствующими ЦК профсоюзов положение о награждении передовых заводов наркомата переходящими красными знаменами.

Для предварительного рассмотрения и оценки итогов социалистического соревнования, организации обмена опытом и приуждения переходящих знамен создадена комиссия под председательством заместителя наркомата тов. Аконова. Решения комиссии о приуждении переходящих красных знамен утверждаются коллегией наркомата.

Переходящие красные знамена присуждаются за квартальную работу по следующим показателям: а) выполнение квартального (и по месяцам) плана выпуска валовой и товарной продукции (при обязательном соблюдении норм-

водительности труда; в) соблюдение установленных квартальным планом фондов заработной платы (по категориям и по заводу); г) снижение себестоимости продукции к валовому выпуску; д) снижение до минимума (и полная ликвидация) брака, улучшение качества выпускаемой продукции; е) выполнение плана освоения новой продукции в истекшем квартале.

Тем коллективам заводов, которые удержат за собой переходящее красное знамя в течение двух кварталов и более, выделяются средства на культурно-бытовое строительство и культурно-массовую работу в размерах, устанавливаемых коллегией наркомата.

Решения центральной комиссии и коллегии наркомата об итогах социалистического соревнования между заводами публикуются в газете «Машино-

УКАЗ Президиума Верховного Совета СССР о награждении авиазавода № 1

За успешное выполнение задания правительства по освоению в производстве новых образцов вооружения наградить авиазавод № 1 орденом Ленина.

Председатель Президиума
Верховного Совета СССР
М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума
Верховного Совета СССР
А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.
30 декабря 1940 года.

Награждение работников авиазавода № 1

Президиум Верховного Совета СССР Указом от 31 декабря 1940 года награждает орденами и медалями СССР за достижения в области создания и освоения в производстве новых образцов вооружения большую группу работников авиазавода № 1.

Орденом Ленина награждены три человека, орденом Трудового Красного Знамени — 9 человек, орденом «Красной Звезды» — 8 человек и орденом «Знак почета» — 19 человек.

Медалью «За трудовую доблесть» награждены 24 человека и медалью «За трудовое отличие» — 27 человек. (ТАСС).

ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

Встреча нового года в Москве

Торжественно и радостно встретили новый год жители Москвы. В квартирах и на площадях ярко светили огни елок, всю ночь продолжалось веселье.

Свыше шести тысяч жителей Пролетарского района встречали новый год во Дворце культуры автозавода имени Сталина. Собирались рабочие и работники, инженеры, учащиеся ремесленного училища. В гости к рабочим приехали Герои Советского Союза, знатные люди нашей страны.

Городской Дом пионеров напоминал чудесный сказочный дворец. Прибывших туда учащихся приветливо встретили разряженный дед-мороз, сверкающие снегурочки. Залы оформлены в стиле русских народных сказок. Много выдумки и изобретательности проявила молодежь в оформлении бала-маскарада.

Большой могучий город жил праздничным весельем. Долго не прекращались танцы у елки на площади Свердлова. Неиссякаемым весельем ознаменована новогодняя ночь в клубе завода имени Осоавиахима, в Центральном доме Гражданского воздушного флота, во всех клубах и домах культуры столицы. (ТАСС).

Начались школьные каникулы

1 января во всех школах начались зимние каникулы.

Дети тульских оружейников встретились в этот день с Героем социалистического труда Федором Васильевичем Токаревым. Свыше тысячи ребят, собравшихся в театре имени Максима Горького, задумчиво беседовали с замечательным конструктором стрелкового автоматического оружия. Среди присутствовавших много юных конструкторов и изобретателей. Они уже знакомы с Федором Васильевичем по письмам. Знаменитый оружейник получает сотни писем от тульских школьников. Ребята рассказывают в них о своих изобретениях, просят совета.

Тов. Токарев увлекательно рассказывал ребятам о своем детстве и о своей работе.

Начало каникул школьники Омска отметили большим праздником. На центральной площади города зажгли разноцветные огни праздничной елки. Сюда, на костюмированный карнавал собралось около 12 тысяч школьников. Дети подолгу любовались огромным ледяным дедом-морозом, белым медведем, моржами. У ворот, ведущих к елке, ребят встречали герои поэмы Пушкина «Руслан и Людмила». (ТАСС).

ЗАКОНЧЕНА ГОДОВАЯ ПРОГРАММА

Коллектив конструкторов выполняет свои обязательства

Прошло уже два месяца, как конструкторский коллектив приступил к проектированию кузова малолитражного автомобиля. За это время разработана конструкция опытного образца кузова и деревянного макета; разработана, приблизительно, на 75—80 проц. производственная конструкция кузова; выпущены в подготовку производства первые три очереди предварительных чертежей на основные штамповки; составлена предварительная групповая спецификация кузова; изготовлен макет кузова (окраска которого заканчивается) и металлический образец кузова. Последний передан сборочному цеху для окраски и обивки. Сделаны мастер-модели на крышу, наружные панели задних и передних дверей.

Работа эта проделана только благодаря правильной организации скоростного проектирования, в соответствии с установленным графиком.

Образец кузова должен быть сдан под окраску 1 января текущего года, а сдан досрочно. Причем он был смонтирован на шасси и полностью укомплектован. Чертежи первой очереди (крыша, переднее крыло и наружные панели дверей) по графику нужно было сдать в подготовку 15 декабря, второй очереди (капот, боковина кузова и брызговики заднего крыла) — 22 декабря и третьей очереди (заднее крыло, внутренняя панель двери и брызговики заднего крыла) — первого января текущего года. А они сданы в подготовку производства, соответственно — 14, 20 и 30 декабря. На день раньше выпущена и предварительная спецификация. Ма-

стер-модели наружных панелей двери должны быть изготовлены к 1 января, изготовлены же 31 декабря.

Есть небольшое опоздание (на 5—6 дней) по сдаче мастер-модели крыши. Произошло оно из-за отсутствия хорошего дюрала для шаблонов, в результате чего нам пришлось делать заново почти все шаблоны. Задерживали также и переделки поверхности, которая получилась неудовлетворительной.

На этой работе проявили себя конструкторы тт. Самойлов, Камеревский, Сандалов, Пископель, Гусев, Кузнецов, Талызин, Муром, Тюрин и Панкратов.

Отлично организовали свой труд модельщики тт. Юрий, Рожников, Котомин и Семенов, шаблошники тт. Лисюк и Рябинин и бригада жестянщиков, которыми руководил мастер тов. Лаврищев.

Прекрасно работали сборщик Панаев, обойщик Коротков и др.

Эти люди, составляющие ядро нашего коллектива, прилагают все свои силы и знания, чтобы оправдать оказанное им доверие и задание Наркома выполнить в срок.

Коллектив конструкторов — кузовщиков ко дню открытия XVIII Всесоюзной партийной конференции и дня выборов депутата в Верховный Совет СССР взял на себя обязательства: закончить досрочно выдачу предварительных чертежей на основные штамповки; начать выдачу рабочих чертежей на детали смежных производств 15 января и в течение месяца закончить ее.

СОРОЧКИН, конструктор.

ПОД УГРОЗОЙ СРЫВА

В связи с предстоящим созывом XVIII партийной конференции по всему Советскому Союзу с новой силой разветвляется социалистическое соревнование. Рабочие, работники, инженеры и техники стремятся лучшими подарками встретить эту историческую дату.

На нашем заводе нарастание производственного подъема обуславливается еще и предстоящими выборами депутата в Совет Союза ССР.

Вместе со всеми автозаводами — за лучшие технические и экономические показатели активно борются и электро-ремонтники. За стахановскую работу они в ноябре получили переходящее красное знамя. На общем собрании рабочие, инженеры, техники и служащие дали слово закрепить достигнутое и добиваться более выдающихся успехов.

Однако все усилия большого коллектива сводятся на-нет из-за безобразного снабжения необходимыми материалами. Из-за того, что снабженцы не

подали во время обмоточных проводов, меди, листового цинка и других материалов, мы не можем выпустить сейчас около 600 пускателей, ряд моторов по «аварийным» заказам главного конвейера и литейного цеха ковкого чугуна, 500 рубильников, 150 переключателей, свыше 3000 различных предохранителей и т. д.

В дни величайшего трудового подвига наши стахановцы и ударники вынуждены ходить без дела целыми сменами. Так, обмоточный участок простаивает уже вторую неделю. Все это вносит разлад в работу дружного коллектива, ведет к срыву выполнения срочного задания, к огромным перерасходам фондов заработной платы и повышению себестоимости продукции.

Руководители отделов снабжения завода должны дать ответ, до каких пор будет продолжаться это позорное безделье?

В. ПОДГОРОДНЕВ, технолог.

Требования стахановцев литейного корпуса № 2

Коллектив литейного корпуса № 2 взял на себя обязательство ко дню открытия XVIII Всесоюзной партконференции дать первый блок мотора малолитражного машины. На всех участках корпуса широко развернулось социалистическое соревнование за осуществление этого обязательства. Бригада теплотехника тов. Бабушкина заключила социалистический договор на соревнование со службой механика.

Однако ряд цехов и отделов завода, которые изготовляют литейное оборудование для нашего корпуса, может поставить выпуск первого блока под угрозу срыва.

Несмотря на наши законные требования, управление по расширению автозавода тормозит обеспечение корпуса электрокабелем и электропроводами. Отдел заказов оборудования (тов. Перевалов) задерживает поставку электромоторов. Модельный цех (нач. т. Рухадзе)

не полностью и некомплектно снабжает нас моделями стержневых ящиков. Ремонтно-механический цех (тов. Фипи) черепахиными темпами изготавливает оборудование для нашего корпуса.

Монтажный цех (начальник тов. Быков) затянул дело с монтажом корпуса. Все сроки окончания его давно уже прошли. Монтажные работы производятся некачественно, по-топорному. После монтажа все объекты работ приходится исправлять силами служб механика, теплотехника и энергетика корпуса.

Литейщики просят директора завода тов. Лоскутова немедленно вмешаться в это дело и заставить руководителей цехов и отделов сделать все необходимое для своевременного выпуска блоков мотора малолитражной машины.

П. ЖИЛОЧКИН, председатель профкома литейного корпуса № 2.

Кишинев в 1941 году

КИШИНЕВ. (ТАСС). В беседе с корреспондентом ТАСС председатель Кишиневского городского исполкома тов. Мельник рассказал о том, как благоустроивается город.

Органы советской власти прилагают большие усилия, чтобы превратить запущенный Кишинев в благоустроенную столицу Молдавской республики. В центре города заканчивается стройка Дворца культуры, крупнейшего кино-театра. Сооружается здание оперно-драматического театра на 1.200 мест. На окраине Кишинева в живописной доли-

не будет открыт Центральный парк культуры и отдыха. Под парк отведена площадь в 30 гектаров. В 1941 году завершится строительство крупного холодильника, кондитерской фабрики, хлебозавода, будут реконструированы система водоснабжения, вокзал. Закончится оборудование новой табачной фабрики производительностью в 2,5 миллиона папирос в год. Будут также построены новый родильный дом, санитарная станция, банно-прачечный комбинат и водный бассейн.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПРАКТИКА ПАРТИЙНОГО КОНТРОЛЯ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ АДМИНИСТРАЦИИ

Право контроля над деятельностью администрации, которое предоставлял первичным партиорганизациям производственного типа XVIII съезд ВКП(б) по-прежнему роль коммунистов, усиливает их ответственность за состояние предприятия.

Партийная организация отдела технического контроля стала более конкретно заниматься вопросами производства, вникать в его экономику, чаще обсуждать вопросы работы коллектива на заседаниях партбюро и на общих партийных собраниях. Все это значительно улучшило партийное руководство производством и подняло уровень партийно-политической работы.

Особенно много внимания мы стали уделять вопросам контроля над деятельностью администрации после выхода в свет Указа Президиума Верховного Совета Союза ССР от 10 июля 1940 года.

Партийная организация помогла хозяйственному руководству подобрать и правильно расставить людей. При помощи партийной организации была проведена проверка знаний технических контролеров.

В своей практической работе мы уделяем большое внимание крупным участкам нашего отдела. Например, одно время плохо обстояло дело с качеством продукции в литейных цехах. Видя такое положение, мы укрепили эти участки проверенными коммунистами и комсомольцами. В результате в литейном цехе серого чугуна брак стал резко снижаться. Если, например, в октябре он составлял 29,94 процента, то в ноябре доведен до 17,67 процента.

Брак по заводу также сокращается. В сентябре его было 6,41 процента, в октябре — 4,64 и в ноябре он уже составил 3,42 процента.

Партийная организация отдела технического контроля отличается от других партийных организаций завода тем, что коммунисты, имеющиеся в ее составе, разбросаны по всем цехам завода. Это осложняет руководство партийной работой. Поэтому проведение всех мероприятий по массово-партийной работе мы осуществляем через партгруппировки. Их мы периодически заслушиваем на заседаниях партийного бюро, даем указания, как организовать борьбу за высокую производительность труда.

В сентябре партбюро на своем заседании слушало старших инспекторов отдела технического контроля цеха моторов № 2, термического, радиаторного

цехов о том, как в этих цехах выполняется Указ Президиума Верховного Совета Союза ССР от 26 июня 1940 г. Партийное бюро указало старшим инспекторам на недостатки и потребовало от них решительной борьбы за претворение в жизнь трудового закона. После этого работа технических контролеров арматурного, радиаторного, термического и моторного цехов значительно улучшилась, коллектив работников отдела технического контроля радиаторного цеха в октябре получил переходящее красное знамя.

В октябре на заседании партбюро обсуждался вопрос об агитационно-массовой работе на производственных участках: в механическом цехе № 2 и инструментально-штамповом отделе. После обсуждения партгруппировки тт. Бочкарев и Федотов значительно лучше организовали массово-политическую работу. На более высокий уровень поднялась трудовая дисциплина.

Вопросам развертывания социалистического соревнования, укрепления трудовой дисциплины среди коллектива работников отдела технического контроля наша партийная организация уделяет исключительно большое внимание. Благодаря этому количество случаев нарушения трудовой дисциплины из месяца в месяц уменьшается, а число соревнующихся непрерывно растет. Так, например, если в сентябре соревнующихся было 2 тысячи 11 человек, стахановцев 1 тысяча 131 человек, ударников 616 человек, то в декабре соревнующихся уже стало 2 тысячи 277 человек, стахановцев 1 тысяча 297 и ударников 700 человек.

Особенно заметно растут ряды стахановцев и крепнет трудовая дисциплина на тех участках, где хорошо поставлена массово-политическая работа. Например, в цехе коробок скоростей (партгруппировка тов. Афанасьев) все 110 работников технического контроля соревнуются, 83 человека являются стахановцами и 17 — ударниками. В цехе шасси (партгруппировка тов. Бузыгин) из 305 работающих 131 является стахановцами и 81 — ударниками.

И наоборот, где еще слабо проводится агитационная работа, там плохо обстоит дело с социалистическим соревнованием, на низком уровне трудовая дисциплина. К таким относятся: службы технического контроля механического цеха № 2 (партгруппировка тов. Бочкарев) и кузнечного корпуса (партгруппировка тов. Воробьев).

Партийная организация отдела техни-

ческого контроля повседневно заботится об укреплении единоначалия, о создании авторитета хозяйственному руководству.

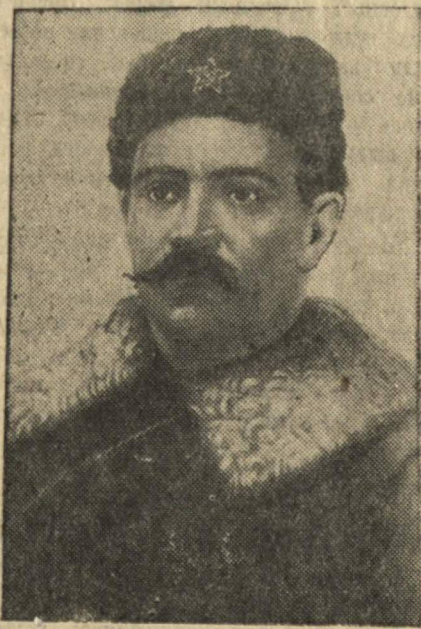
Был такой случай, начальник отдела технического контроля кузнечно-рессорного корпуса перевел партгруппировку тов. Воробьева на другую работу. Последний возражал, не хотел выполнять распоряжение вышестоящего начальника. Партийное бюро разобрало этот вопрос. На этом примере мы рассказали всем коммунистам, как надо правильно понимать вопрос о единоначалии. Другой пример: контролер цеха шасси тов. Звонков пропустил брак на участке. Администрация наложила на него взыскание, а партийная организация обсудила поступок Звонкова на своем собрании.

В своей работе партийное бюро практикует /обсуждение производственных вопросов совместно с партгруппировками производственных цехов на объединенных собраниях и заседаниях. Такие собрания и заседания проходили в литейных цехах серого и ковкого чугуна, в прессовом, цехе шасси и других. В осуществлении прав контроля деятельности администрации и укреплении единоначалия командира производства, долг каждого коммуниста и комсомольца не только самому быть примером быстрого, своевременного выполнения указаний начальника, но и добиваться того, чтобы каждый беспартийный товарищ действовал так же.

Страна требует от автозавода продукции высокого качества. В борьбе за выполнение этой задачи большая роль принадлежит нашей партийной организации.

Партийной организации отдела технического контроля предстоит еще много сделать для неуклонного проведения в жизнь Указов Президиума Верховного Совета Союза ССР от 26 июня и 10 июля, для укрепления единоначалия, для наведения большевистского порядка на всех участках отдела технического контроля.

И. ДОКУКИН, секретарь партбюро ОТК.



Александр Пархоменко

(К 20-летию со дня смерти)

3 января 1921 года погиб легендарный командир 14-й дивизии Первой Конной армии Александр Пархоменко. Преследуя банду Махно, дивизия вплотную подошла к расположению ее главных сил. Пархоменко на рассвете выехал вслед за своей разведкой в сопровождении начальника штаба дивизии Мурзина и других руководящих работников. Начавшу было важно как можно скорее собрать данные разведки о положении главных сил банды.

Но на пути махновцы организовали засаду. После короткого жестокого боя нацив 14 и сопровождавшие его товарищи героически погибли. Дорого обошлась их смерть врагам.

Узнав о гибели нацива, бойцы и командиры 14-й дивизии в тот же день настигли и окружили банду Махно, и она была разгромлена. Перестав существовать и этот бандитский оплот контрреволюции.

Жизнь Александра Пархоменко, по выражению тов. Ворошилова, — это прекрасная сказка.

Сын бедняка-крестьянина бывший Екатеринославской губернии, он с 10 лет узнал тяжелый труд подростка. Батрачил, работал учеником на заводах и в 1904 году 19-летним юношей вступил в партию большевиков.

В 1905 году молодой большевик был уже организатором двух крупнейших

ших забастовок на заводе Гартмана в Луганске. Вместе с тов. Ворошиловым он в это время готовил вооруженное восстание и был руководителем боевой рабочей дружины.

С тех пор жизнь Пархоменко проходила в глубоком подполье, в тюрьмах. Так продолжалось до 1912 года, когда ему удалось снова попасть на Луганский патронный завод, где он возобновил свою прежнюю революционную работу. Его арестовали и сдали в солдаты.

В первые же дни февральской революции 1917 года Пархоменко снова на гребне революционной волны. Он руководит Марьинским районом в Москве, организует Красную гвардию в Луганске. Возглавляет комиссию обороны Луганска. Во главе отряда красногвардейцев, уже после победы Великой Октябрьской социалистической революции, он очищает от белых Новочеркасск. Пархоменко становится ближайшим помощником тов. Ворошилова и вместе с ним руководит героическим походом рабочих отрядов к Парижу.

В июле 1918 года Пархоменко был назначен общеполномоченным революционного 10-й армии. Вместе с товарищем Ворошиловым он участвовал в боях за Париж.

Товарищ Сталин высоко ценил большевистскую энергию Пархоменко. Ко-

гда стало ясно, что аппарат Троцкого предательски разрушает дело снабжения парижского фронта, когда в войсках стал ощущаться недостаток в боеприпасах и снаряжении, товарищ Сталин послал Пархоменко в Москву с письмом к Ленину. При содействии Ленина Пархоменко, несмотря на сопротивление троцкистских ставленников, добыл оружие и патроны для Парижского фронта.

Весной 1919 года Пархоменко разгромил войска изменника и предателя — атамана Григорьева — и освободил от них Екатеринослав. За это Пархоменко был награжден орденом Красного знамени.

Летом 1919 года Пархоменко участвовал в героической борьбе за освобождение Украины от банд Деникина, а осенью был вызван товарищем Сталиным в штаб Южного фронта и с тех пор навсегда связал свою жизнь с историей Первой Конной армии.

Весной 1920 года, когда началась война с белополяками, Пархоменко

НА ОБОРОННЫЕ ТЕМЫ

ПОВЕРХНОСТНЫЙ ПОДХОД
К ПОДГОТОВКЕ ЗНАЧКИСТОВ

Закончившиеся недавно общегородские учения по светомаскировке прошли при активном участии населения, которое с большим желанием изучает правила противовоздушной обороны. С еще большим интересом овладевают трудящиеся знаниями правил противовоздушной и противохимической обороны (ПВХО) в кружках, организуемых Осоавиахимом. Трудно найти цех, предприятие, учреждение, где бы не были организованы кружки, а число значкистов ПВХО исчисляется тысячами.

Работа эта приняла большие масштабы, в ней участвуют десятки активистов, которые сами лишь недавно получили соответствующую подготовку.

Разумеется, в этих условиях особенно важно добиваться высокого качества работы. В кружках ПВХО трудящиеся должны получить глубокие, серьезные познания, а сами занятия должны строиться так, чтобы пробуждать у занимающихся интерес к систематическому изучению военного дела.

К сожалению, в кружках по подготовке значкистов ПВХО I ступени часто наблюдается поверхностный подход к обучению. Часто показ, обучение действительно подменяется рассказом, слабо используются наглядные пособия и т. д.

В цехе главный конвейер общественного инструктора ПВХО тов. Жичин проводил занятие с будущими значкистами о боевых отравляющих веществах. Он подробно рассказал о свойствах этих веществ, о способах их определения по цвету и другим признакам. Но тов. Жичин почему-то не нашел нужным взять на занятие набор наглядных пособий, имитирующих отравляющие вещества. Две обширных и серьезных темы тов. Жичин уложил в одно занятие. Результаты этого сказались во время зачетов: слушатели не могли по цвету отличить иприт от фосгена, фосген от хлорпикриза и т. д. Никто из слушателей не мог

ответить на вопрос, как быть, когда потеют стекла противогаза. Оказывался, тов. Жичин не объяснил им, что для натирания стекол применяется специальный карандаш.

Чувствуется, что тов. Жичин дал своим слушателям поверхностные, отрывочные знания. Пользы от такой учебы мало.

В радиаторном цехе инструктор тов. Кукишева готовит к сдаче норм на значок ПВХО молодежь допризывного возраста. В ее группе занимается пять человек. Тов. Кукишева во время испытаний на звание инструктора показала хорошие знания. Но это было почти год назад. С тех пор тов. Кукишева не повышала квалификацию. Она не продумала как следует план проведения занятий. Поэтому ее занятия превратились в сухой пересказ содержания брошюры, который не подкреплялся конкретными примерами, не сопровождался показом наглядных пособий. Знания слушателями также усваивались поверхностно и отрывочно.

Можно назвать еще несколько примеров, когда общественные инструкторы недостаточно серьезно, вдумчиво относятся к учебе, дают беглый обзор изучаемых дисциплин, не желают применять наглядные пособия, комкают занятия и т. д.

Нет надобности говорить, что такая скоропалительная, поверхностная подготовка значкистов приносит только вред делу военной подготовки трудящихся. Надо сказать, что долю вины в этом должны принять на себя районный и заводской советы Осоавиахима, которые еще слабо контролируют работу общественных инструкторов и не наладили как следует повышения их квалификации.

Но и сами первичные организации Осоавиахима обязаны внимательно и заботливо руководить работой оборонных кружков. Ведь только при этом условии они будут полностью отвечать своему назначению.

Ф. ЕГОРКИН, инструктор заводского совета Осоавиахима.

Санитарная дружина

В конце 1939 года Автозаводским райкомом РОКК была создана санитарная дружина, в которую вошли девушки-активистки оборонно-санитарной работы. В течение года дружинницы овладевали медицинскими знаниями, повышали свою политическую подготовку, знакомилась с вопросами международного положения.

Желание всеми силами содействовать укреплению оборонного могущества нашей родины было сильнейшим стимулом в борьбе за высокое качество учебы. Поэтому знания дружинницами усвоены серьезно, основательно. Это показали состоявшиеся недавно выпускные испытания.

На испытаниях дружинница тов. Те-

легина давала вдумчивые, содержательные ответы. С оценкой «отлично» сдала зачеты работница цеха шасси тов. Кашичкина, дружинницы тт. Апарина, Мазанова, Фадеева и другие.

Одновременно с учебной дружинницы ведут активную работу по подготовке значкистов. Тов. Телегина успешно готовит значкистов БГСО, тов. Кашичкина за активное участие в санитарно-оборонной работе награждена грамотой исполкома общества Красного Креста.

Сейчас райком РОКК производит новый набор девушек в санитарную дружину. Уже поступило много заявлений от молодых патриоток.

ПЕРЕСЕКИНА, командир санитарной дружины.

Надеясь на память

Слесарю модельного цеха тов. Колобому было предложено сделать модель драйера вкладыша к войной рубашке блока. Так как чертежей на эту модель не было, то посоветовали обработать по лекалу «с некоторым припуском».

Но припуски разные бывают. Поэтому у тов. Колобова, естественно, возник вопрос, какой же из них применить в данном случае? Выручил мастер тов. Закаменский. Надеясь на свой опыт и память (а не на чертежи или другой технический документ), он разъяснил тов. Колобому, какой нужно допустить припуск на закапанную модель. Слесарь так и сделал.

Работники технического контроля готовую модель принимали, видимо, тоже по памяти и признали ее вполне годной. На этой модели было выпущено 259 алюминиевых отливок драйера. И все они оказались негодными.

Случай этот взволновал многих командиров производства модельного цеха. Сотрудники планово-распределительного бюро тт. Кузьмин и Калинин настаивают, чтобы на выпущенный брак был составлен акт, а начальник участка тов. Леюшкин доказывает, что никакого акта составлять не надо.

Однако попытки замять дело ни к чему не привели. За порчу 259 алюминиевых отливок должны понести наказание виновники допущенного брака.

И. БОГОЛЮБОВ, экономист модельного цеха

Генерал-полковник
О. ГОРДОВИКОВ.

ПЕРВЫЙ ДЕНЬ НОВОГО ХОЗЯЙСТВЕННОГО ГОДА

Вчера редакция газеты „Автогигант“ провела рейд по проверке работы основных цехов и отделов завода в первый день нового хозяйственного года.

Ниже мы помещаем материалы этого рейда.

Главный конвейер

Необходимо ускорить создание комплектных заделов

Второго января грузовая линия главного конвейера начала работу при неполном заделе деталей и узлов. Некомплектность в подаче деталей — старая беда ряда цехов нашего завода. Производство неслось от этого большие потери в прошлом году, не меньшие потери несет и в первые дни нового года.

Работники прессового цеха не обеспечили нормального задела крыльев и других деталей эмальотделению. Явно недостаточное количество деталей было поставлено и по тормозной группе.

Чрезвычайно плохо конвейер был обеспечен платформами, которые поставляют работники деревообрабатывающего цеха. Недостаток платформ стал систематическим явлением в последние дни.

Кроме того, надо отметить отсутствие спайсеров во вине механического цеха № 2 и острый недостаток нормалей. Обеспеченность первой смены нормалью составила 40 процентов.

Неподача платформ и бортов во вине деревообделочного цеха вызвала остановку газогенераторного конвейера, вследствие чего завод недодал стране несколько машин.

В первой половине смены работники цехов-поставщиков, наверстывая упущенное, усилили подачу деталей на главный конвейер. Дружной стахановской работой смена мастера Зыбина преодолела ряд трудностей некомплектного снабжения и первые четыре часа выдерживала установленные темпы сборки.

Но во второй половине смены равномерная работа сборщиков была нарушена. Неудовлетворительная подача прессовым цехом крыльев грузовых машин вызвала десятиминутный простой грузовой линии главного конвейера.

Смена сборщиков автомашин под руководством тов. Зыбина на главном конвейере все же перевыполнила график сборки грузовых автомобилей. Сменный план сборки был выполнен уже на шестом часу работы. Два последних часа на конвейере собирались машины сверх плана.

Работа легковой линии задерживалась потому, что из-за недостатка кузовов нельзя было начинать сборку машин М-1, а из-за недостатка платформ нельзя было собирать пикапы.

Оборочный цех нарушил график подачи кузовов, а кузовной цех допустил промедление в поставке платформ для пикапов.

Днем не работала первая смена отделочного конвейера М-1, так как в сушильной камере и на всем конвейере не была обеспечена нормальная температура, необходимая для отделки машин.

Необходимо отметить четкую работу сборщиков Астапенко, Кузнецова, Райсника и слесарей Дмитриева и Сурикова. Стахановцы главного конвейера, несмотря на неблагоприятные условия (некомплектное снабжение, опоздание нескольких рабочих по вине управления трамвайного транспорта, холод в цехе), показали в первый день нового хозяйственного года образцы в производительности труда.

Положительным фактом является то, что уже с первого дня работы в новом году руководители ряда цехов стали заботиться о создании заделов.

Для успешной работы стахановцев и ударников главного конвейера необходимо в самый кратчайший срок упорядочить поставку деталей на главный конвейер и ускорить создание комплектных заделов.

Коллективный корреспондент «Автогиганта» — редколлегия стенгазеты «Автосборщик».

Литейный цех серого чугуна

Костры в цехе

Внезапно ударившие морозы застали литейный цех серого чугуна неподготовленным. 2 января в цехе было настолько холодно, что во время нельзя было приступить к работе. Литейщики жгли костры и грелись. Первый и шестой конвейеры простояли около часа.

В обрубном отделении люны крыши были не закрыты. Ясно, что тут никакое отопление не поможет.

У многих рабочих не оказалось ру-

кавиц, и только спустя два часа они были доставлены.

Однако, несмотря на это, отдельные рабочие показали образцы труда. Так, например, стахановец стержневого отделения тов. Бородин, формуя стержни крышки блока, за первые два часа работы сделал пятьдесят два стержня, на 8 штук больше нормы.

В. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехкома литейного цеха серого чугуна.

Кузнечно-рессорный корпус

Мороз, не предусмотренный тов. Сиверсом

Пришли кузнецы вчера в цех и увидели на своих рабочих местах... со-сушки. Ковочные машины обледенели.

— В нашей кузнице сегодня, как в Арктике! — говорили стахановцы.

Производственники всех цехов кузнечно-рессорного корпуса вчера особенно сильно упрекали энергетика т. Сиверса за то, что он не обеспечил их работу в зимних условиях.

В цехах не действует ни один калорифер. Поэтому температура в них почти такая, какая на улице. До 1 января, когда не было сильных морозов, работать еще было можно. Цехи обогревали печи для нагрева металла. Но вот 1 января, в выходной день, нагрянул мороз, которого, к сожалению, тов. Сиверс не предвидел. Нам следует, что энергетик не ожидал и того, что оборудование, в первую очередь ковочные машины, при низкой температуре обледенеет. 2 января, когда ему сообщили об этом, то он невозмутимо ответил:

— Интересно. Вот так мороз!...

Рабочий день на участке ковочных машин вчера начался с искусственного обогрева оборудования. Кузнецы и нагревательщики грели в печах металл и вместо штамповки деталей обклады-

вали им машины. Кроме этого, они ку-валдами сбивали с машин лед. Лед, как известно, образовался из воды, которая подается к машинам по трубам. Вода необходима при штамповке деталей. Выключить ее под выходной день было нельзя, так как было бы еще хуже, если бы она замерзла в трубах. Вода стекала в машины и замерзала здесь. Но можно было воду направить в колодцы, расположенные под машинами. Однако сделать это в цехе ковочных машин не догадались.

Лишь к 10 часам утра была пущена линия кланов. Остальные ковочные машины обогревались почти всю смену.

С перебойми работал и участок падающих молотов. Холод повлиял и на эти машины.

В этот день цех не мог выполнить задание. Мастера и начальники участков не столько беспокоились о металле, которого не хватало, сколько о восстановлении работоспособности оборудования.

Кузнецы цеха паровых молотов приступили к штамповке деталей с опозданием в среднем на 15 минут. В 8 часов не работал ни один молот: все они обогревались.



Тов. В. М. РОДИОНОВ, стахановец-станочник цеха моторов № 2, сменные нормы выработки выполняет до 200 проц.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Штамповый цех № 1

45 часов простоя

Коллектив штампового цеха № 1 с первых же дней работы в новом хозяйственном году энергично борется за выполнение социалистических обязательств, принятых в связи с началом избирательной кампании по выборам депутата в Верховный Совет СССР и в честь XVIII Всесоюзной партийной конференции.

2-го января слесари-стахановцы тт. Невежин и Кузьмин выполнили свое задание на 200 проц., слесарь-стахановец тов. Туманов на 150 проц.

Достижения имеют и другие рабочие. В целом же цех работал вчера не с полной нагрузкой. По неполным данным мы имеем 45 человеко-часов простоя, главным образом, по вине заготовительного отделения инструментально-штампового отдела (начальник тов. Гостенко), который не подавал нам кубки на штампы для основного и нового производства и заготовки на обрезной и чеканочный инструменты.

В течение целого дня тов. Гостенко торжмил нас обещаниями, что «сейчас выезут», но свои обещания не выполнял.

Коллектив цеха стремится достойно встретить день выборов и XVIII партийную конференцию и для этого ему надо создать все необходимые условия.

Н. КОЛПАКОВ, секретарь партбюро штампового цеха № 1.

Бригада знатных кузнецов тт. Певелкина и Тюрина должна была ковать коленчатые валы. Но работники штампово-инструментального хозяйства не подготовили нож для обрезной молота. На молотах не оказалось и штампов. Мостовой кран не работал (тоже обледенел), поэтому транспортировать штампы к молотам было нельзя.

Штамповка коленчатых валов началась только после обеденного перерыва. Бригада из 16 человек была на подсобных работах.

На стахановском участке легких молотов не оказалось заготовок для штамповки деталей №№ 4815 и 4866. Металл в волочильно-заготовительном цехе был, но начальник тов. Калинин не обеспечил своевременную парезку и доставку его кузнецам. В результате кузнец Марченко простоял два с половиной часа, а кузнец Андриянов — один час.

Надо отметить, что вчера в паровой кузнице было два случая нарушения трудовой дисциплины. Автогенщик defectiveной планочки Байдуков опоздал на работу на 30 минут, а кузнец Муравьев — на 1 час.

По вине энергетика тов. Сиверса плохо вчера работал и термический цех № 1. Здесь еще 28 декабря замерзла в цистерне кислота для травления (удаления окалины) деталей. Это произошло потому, что в цехе слишком холодно, а тов. Сиверс не побеспоко-

Моторный цех № 2

Начали с простоев

Вступая в новый хозяйственный год, смена тов. Прохорова взяла на себя обязательство: досрочно выполнить годовую программу, снизить в два раза брак, январскую программу закончить досрочно.

Но первый день в новом году моторщики начали неорганизованно. Некомплектная подача заготовок цехами-поставщиками с первого же часа срывала работу некоторых линий и участков.

Так, на участке крупных чугунных деталей (начальник тов. Бобков) коллектив линии картера сцепления свой трудовой день начал с простоев. Литейный цех серого чугуна не подавал заготовок для деталей № 7505. Это литье подается в моторный цех закрашенным, но в литейном к встрече морозов не подготовились и краска замерзла. Подача деталей прекратилась.

Простоями начал свой первый день работы в новом году и участок мелких чугунных деталей (начальник тов. Махов). Сюда литейщики не подавали заготовок двух наименований. Причина — невоворотность работников планово-диспетчерской службы литейного цеха серого чугуна.

С подъемом приступили к работе сборщики моторов (начальник участка тов. Махов). Первые два часа они собирали моторов больше, чем полагалось по графику. Но без простоев и здесь не обошлось. После десяти часов утра конвейер остановился из-за того, что механо-сборочный цех № 2 прекратил подачу деталей № 8275.

Линия мастера тов. Мещерякова в моторном цехе считается «узким местом». Вступая в новый год, стахановцы и ударники решили вывести ее в число передовых. Обработку втулок для коробок скоростей они вели усиленными темпами. Однако заготовок хватало лишь на первые два часа, затем начались простои. Повинны в этом опять-таки литейщики.

Хуже других, пожалуй, создались условия для работы заточников инструмента. Здесь проходит подвесной конвейер для транспортировки деталей из литейных цехов. Тоннель, где проходит этот конвейер, ничем не огражден. Холодный воздух свободно проникает в помещение. Температура в отделении заточки инструмента вчера понизилась до минус одного градуса. Некоторые станочники вынуждены были работать в рукавицах. Производительность труда снизилась в два раза.

Чтобы поднять температуру, нужно немного. Следует только исправить калорифер и оградить конвейер. Но ни того, ни другого руководители моторного цеха не сделали.

Плохая работа отделения заточки вскоре отразилась на работе других участков цеха. Несвоевременная подача инструмента вызывала дополнительные простои. Больше всего из-за них пострадала линия блока. Из-за того, что наборные фрезы затачивались несвоевременно, линия работала с неполной нагрузкой.

И. ФИЛИППОВ.

Цех шасси

Сменные нормы выполнили до обеда

Участок разных частей и амортизаторов цеха шасси декабрьское задание перевыполнил на 4,2 процента.

В социалистическом соревновании в честь XVIII Всесоюзной партийной конференции особенно хороших показателей добился коллектив мастера тов. Рыбакова. Он свой месячный план выполнил на 127 процентов.

Ненюхо работали и смены мастеров тт. Попов и Ефремова. Задание по тормозным деталям они выполнили на 101,3 процента.

Выдающихся успехов добился уча-

сток амортизаторов. В отдельные дни он выпускал свыше 1330 амортизаторов. Таких темпов в цехе шасси еще не было.

Не сдавал взятых темпов коллектив и второго января. Линии работали бесперебойно, стахановцы и ударники наμονо перекрывали свои сменные нормы. Товарищи Вайцель, Пущкарева и Шмер свои нормы выполнили до обеда.

Д. МАРСАН, начальник отделения разных частей и амортизаторов.

Прессовщики и литейщики подают негодные заготовки

Коллектив отделения заднего моста цеха шасси вчера работал крайне неудовлетворительно. Люди стояли или занимались не своим делом в течение всей первой смены. Причина простоя — исключительная неповоротливость руководителей литейного цеха ковочного чугуна (начальник тов. Лысенко, его помощник тов. Латышев). На протяжении всей смены они не смогли наладить подачу заготовок для кожухов дифференциала заднего моста.

Прорыв образовался и на линии, обрабатывающей подушки рессоры. Литейщики подавали их сплошь негодными. Из-за того, что тов. Лысенко не может у себя наладить правку этих деталей, брак по ним доходит до 80—85 проц.

Крепко подвели нас и прессовщики. По их вине сорвалась обработка кожухов карданного вала. Заготовки, присланные из прессового цеха, оказались негодными. Участок стоял всю смену.

В. ФЕДОРЫЧЕВ, начальник участка задних мостов.

Радиаторный цех

График сорван

Успешно закончив программу декабря, радиаторщики приступили к работе в новом хозяйственном году. Но с первых же часов работы января их стали преследовать неудачи. Во всем цехе начались массовые простои из-за отсутствия материалов.

Своевременно получив заявки на металл, контора трубцвта металлоснаба (начальник тов. Палков) не обеспечила их выполнения. У нас совершенно не было металла на втулки и прокладки, на охлаждающие пластины всех видов радиаторов. Отдел автопормалей не подавал прутки № 9734 для аксельсатора. Цех не был также обеспечен припоем, ПОС—30 для пайки трубок радиаторов. В результате график оказался срываемым. С 8 до 12 часов дня дневной план сборки радиаторов был выполнен на пять процентов, а втулок и прокладок блока не было сделано ни одной.

Мы надеемся, что дирекция завода примет меры для предупреждения простоев в нашем цехе.

И. ШМИДТ, старший плановик

Англо-германская война

Германское информационное бюро сообщает, что 31 декабря германским самолетам, действовавшим в одиночку, удалось успешно бомбардировать с высоты 100 метров военный завод в графстве Эссекс. Были подвергнуты бомбардировке также важные в военном отношении объекты Лондона.

В ночь на 1 января германская авиация бездействовала. Английская авиация, по сведениям агентства Рейтер, 31 декабря бомбардировала военные объекты в Германии, а также в Голландии и Бельгии. Бомбы были сброшены на промышленные предприятия Кельна, некоторые объекты Роттердама и доки Эймдена.

В ночь на 1 января английские военно-воздушные силы не предпринимали никаких операций. (ТАСС).

ВОЕННЫЕ ДЕЙСТВИЯ В АЛБАНИИ

Корреспонденты американских телеграфных агентств передают, что в связи с ухудшением погоды наступление греческих войск на фронтах в Албании стало развиваться более быстрыми темпами. В прибрежном районе севернее Химары греки захватили все укрепленные высоты. Итальянцы вынуждены были отступить и занять оборонительные позиции непосредственно у Валонь. Греческие части взяли в плен почти тысячу итальянцев, главным образом, альпийских стрелков.

В секторах Тепелене—Клисура идут ожесточенные бои, в которых активное участие принимает артиллерия.

Агентство Рейтер сообщает о сильных сражениях на северном фронте в районе селения Лип. В ночь на 1 января, стремясь ослабить натиск греческих войск, итальянцы предприняли в этом районе контратаки, однако греки отбили их. Обе стороны понесли тяжелые потери. (ТАСС).

Война в Африке

Как сообщает агентство Рейтер, английская тяжелая артиллерия непрерывно обстреливает Бардию. Все время происходит схватки между английскими и итальянскими патрулями. 20 тысяч итальянцев, находящихся в Бардии, по существу окружены, так как англичане полностью контролируют побережье между Бардией и Тобрукком.

Агентство сообщает, что в настоящее время производится подсчет трофеев. По далеко неполным данным, у итальянцев захвачено более 1000 грузовиков, 120 полевых орудий, 70 танков и 600 легких пулеметов. (ТАСС).

Английское министерство информации о потерях германской и английской авиации

Министерство информации Англии передает сообщение, в котором говорится, что английские истребители уничтожили в течение 1940 г. 3090 неприятельских самолетов. Потери английской истребительной авиации в истекшем году определяются в 1050 самолетов. Более 400 неприятельских самолетов было уничтожено английскими зенитными батареями и арестатами воздушного заграждения. Таким образом, указывается в сообщении, общее число уничтоженных в течение прошлого года неприятельских самолетов превышает 3500. (ТАСС).

Ответ Германии на речь Рузвельта

31 декабря представителям иностранной печати в Берлине было заявлено, что для германских политических кругов последняя речь Рузвельта не явилась неожиданной и не внесла ничего нового. Она была построена на неправильных аргументах и оскорбительных выпадах по отношению к Германии и Италии. Судьба Англии решена, никакая речь Рузвельта не в состоянии отодвинуть или предотвратить окончательное решение. Речь Рузвельта построена на ложном заявлении о том, что Гитлер намерен установить господство над всем миром. Германия удивлена, что политические деятели говорят такие слова. Рузвельт принимает тон Черчилля и высказывает сомнение в прочности союза между Германией и Италией. Но речь Рузвельта является не таким сильным аргументом, чтобы помешать падению Англии. Точка зрения Германии в вопросе англо-германских отношений ясна.



В школе № 2 организован кружок юных натуралистов. НА СНИМКЕ: учащиеся 3-го класса юнаты Шура Козлова и Карл Гейне.

Фото П. АНДРЕЕВА.

В ремесленном училище № 1

Недостатки производственного обучения

В ремесленном училище № 1 многие мастера со всей энергией отдаются своему делу. К таким мастерам можно отнести тт. Сухарева, Протасова, Гомоюнова и Безаева. В течение всего прошедшего периода учебы они ни на один час не выпускали из поля зрения свои группы. Дисциплина в этих группах заметно улучшилась.

Но в училище есть люди, которые портят все дело. Некоторые группы оставлены без влияния воспитателей и предоставлены самим себе. Среди учащихся этих групп (№№ 55, 66 и 1) наблюдается хулиганство.

Воспитание подростков в коммунистическом духе целиком и полностью лежит на учителях и мастерах. Они призваны выращивать высококвалифицированные кадры для наших фабрик и заводов.

В мастерских производственного обучения можно увидеть ряд недостатков, которые очень сильно отражаются на обучении учеников. Для обучения слесарей требуется инструмент, но его нехватает.

В группе мастера тов. Безаева числится 25 учеников. На всю группу из инструмента для проверки плоскости на параллельность и под угольник имеется всего одна линейка и один угольник.

У токарей также нехватает инструмента. Четыре станка совсем не имеют моторов.

Когда обращаешься к старшему мастеру тов. Лазареву с вопросами о неполадках, то он старается замать их и скрывается из мастерских. За последние дни тов. Лазарев очень редко появляется на рабочих местах тех мастеров, которые осуждают его за бездействие в деле снабжения учащихся инструментом.

Далеко не удовлетворительно поставлено обучение и в производственных цехах завода.

В механическом цехе № 2 есть зона шлифовщиков. На 25 человек здесь десять станков.

В зоне фрезеровщиков при инструментально-штамповом отделе на 25 учеников имеется всего одиннадцать станков. Но и из них пока что работают только пять станков. Остальные неисправны. Ученики, которые не заняты работой, сидят и дремлют.

Дирекции завода и начальникам цехов и отделов, где имеются зоны производственного обучения, а также директору ремесленного училища тов. Калилеву нужно обратить серьезное внимание на вопросы производственного обучения наших трудовых резервов.

А. ЕРМАКОВ, мастер ремесленного училища.

Новогодние дни на автозаводе

Весело, содержательно, интересно встретили автозаводцы новый год. В клубах района, кино-концертном зале, школах, детских садах взрослые и дети хорошо провели каниуны, а также и первый день нового года.

В Центральном клубе Соцгорода вечером 31 декабря был устроен новогодний бал для рабочих, инженерно-технических работников и служащих отдела технического контроля. Для присутствующих был дан концерт художественной самодеятельности, в котором участвовали хор, исполнители музыкальных и танцевальных номеров. Оперно-хоровой коллектив поставил в полном художественном оформлении сцену дуэли из оперы «Евгений Онегин».

В этот же день в помещениях школы № 19 был организован вечер отличников учебы, в котором приняли участие двести учащихся школ района. В концерте на этом вечере выступили артисты горьковской областной филармонии.

Первого января в клубе было проведено два утренника для учащихся ремесленного училища № 1, на которых присутствовало 900 человек. На утренниках выступили с различными концертными номерами участники художественной самодеятельности клубов и ремесленного училища № 1.

Вечером в клубе состоялся бал для учащихся старших классов средних школ района. Для учащихся была поставлена премьера драматического коллектива клуба — пьеса «Игрок» Ж. Реньяр. После этого были проведены

ны конкурсы плясун, танцоров, а также конкурсы на лучший маскарадный костюм. В школе № 19 было организовано выступление кукольного театра.

В кино-концертном зале в ночь с 31 декабря на 1 января был проведен большой новогодний бал-маскарад, а днем 1 января — два киносеанса для учащихся средних школ района и ремесленного училища № 1. Перед каждым сеансом был показан интересный монтаж на тему «Новогодняя елка», выступали участники художественной самодеятельности клуба, а затем демонстрировался художественный фильм «Брат героя». На утренниках побывало около 2 тысяч учащихся.

Интересно прошли новогодние вечера, утренники, концерты в других клубах района — Гнилицком, Адмцентра, поселка Строителей.

В новогодние дни клубами и другими зрелищными предприятиями было уделено большое внимание обслуживанию школьников, у которых 1 января начались зимние каникулы. В последующие дни клубами и школами проводится еще ряд интереснейших мероприятий, которые помогут школьникам лучше провести каникулярные дни. Например, вчера в клубе театром юного зрителя была поставлена для школьников пьеса «Романтики». Следует указать, что роно стоит в стороне от мероприятий, проводимых клубами. Например, работники роно не нашли нужным принять участие в новогодних вечерах отличников учебы.

У юных техников

В районной детской технической станции организуются новые кружки юных техников, в которые намечено вовлечь до шести тысяч школьников. Большая часть технических кружков будет создана при школах.

В настоящее время уже организованы кружки юных физиков в средних школах №№ 1, 4, 19, 25 и 30.

Наступающие каникулы школьники, занимающиеся при детской технической станции, проведут весело и интересно. Кроме работы в своих мастерских, они продемонстрируют ряд художественных кинофильмов для учащихся школ района.

Юные натуралисты ДТС проведут экскурсию на птицеферму Ворошиловского района и совхоз «Доскино».

Юные техники проведут экскурсию в Дом техники водного транспорта, в цехи завода, а также в исторический музей.

Зимние школьные каникулы у юных железнодорожников станции «Счастли-

вая» пройдут интересно и разнообразно. 1 января в большом зале станции проведена новогодняя елка. На ней детвора исполнила много хороших песен, игр и аттракционов.

В каникулы для юных железнодорожников состоятся лекции на тему: «Дружба в школе», «Железнодорожный транспорт СССР в третьей пятилетке» и другие.

Интересные мероприятия проводятся по развитию лыжного спорта. Юные железнодорожники совершат 25-километровый лыжный поход, проведут ряд лыжных вылазок по окрестностям района. Кроме того, состоятся два выезда на катки спортивных обществ «Локомотив» и «Торпедо».

Лучшие отличники учебы посылаются на экскурсию на детские железные дороги города Москвы и города Тбилиси. Всего на такие экскурсии будет послано около 50 юных железнодорожников.

С. КИРИЛЛОВ.

Школьники-радисты

По инициативе учащихся в средней школе № 27 создан радиокружок, в котором занимаются ученики 8—10 классов. Руководит кружком преподаватель физики М. И. Киселев.

Кружковцы изучают теорию радиотехники, устройство электронных ламп и процесс их работы и др. Изучение теоретического материала сопровождается показом интересных опытов.

Для ознакомления с устройством и работой радиотрансляционных аппаратов члены кружка совершили экскурсию на местный радиоузел.

Членами кружка на сборе учащихся 7 класса «в» была поставлена радиоустановка, через которую транслировалась собственная передача.

После теоретической подготовки начнутся практические занятия, для которых сейчас закупаются части радиоприемника, микрофона, телеграфа.

В радиокружке начинают заниматься все допризывники, учащиеся 10-го

Соревнование школьников по волейболу

В ряде средних школ района — №№ 1, 19 и других, началась подготовка к соревнованиям школьников по волейболу, которые будут проведены районным комитетом по делам физкультуры и спорта.

Соревнования состоятся 8 и 9 января, отдельно по группам мальчиков и девочек. Командам-победительницам будет вручен переходящий приз районного комитета по делам физкультуры и спорта.



В конструкторско-экспериментальном отделе работает кружок автодела. НА СНИМКЕ: учащийся кружка конструктор А. САПОНОВ практикуется в езде на автомобиле. Слева инструктор Н. А. АНТИПОВ.

Фото В. ЗАХАРОВА.

ПРОИСШЕСТВИЯ

Спекулянты. Житель поселка Строителей Барышев М. Н., работавший в отделении Союзпечати Кагановичского района, систематически спекулировал промтоварами. Недавно спекулянт был пойман с молотком на рынке Ждановского района. У него отобрано большое количество малюфактуры и трикотажных изделий. Барышев арестован и привлекается к уголовной ответственности.

Слесарь инструментально-штампового отдела Шунин В. И. также спекулировал промтоварами. Для закупки товаров он выезжал в Москву. А однажды, во время отпуска, он вместе со своей женой летал в Москву на пассажирском самолете. В Москве спекулянты успели закупить более 200 метров мануфактуры и большое количество трикотажных вещей. По приезде в Горький спекулянт Шунин и его жена были задержаны. Шунин арестован и привлекается к уголовной ответственности.

Работник заводского совета «Торпедо» Басманов Л. С. продавал на рынке Ждановского района мануфактуру и трикотажные вещи. Басманов привлекается к ответственности по ст. 105 уголовного кодекса — за нарушение правил торговли.

ПРОГРАММА ВАЖНЕЙШИХ РАДИОПЕРЕДАЧ ПО СТАНЦИИ ИМЕНИ КОМИНТЕРНА

3 января.
11 час. Передача для детей «Жизнь школы».
18 час. 05 мин. Передача для октябрят и младших школьников. Брет-Гарт «Маленький старатель». Исполнители артисты Сперантова, Георгиевская, Хижнякова, Консовский и Горбунов.
19 час. 30 мин. Русские народные песни.
4 января.
12 час. 15 мин. Радиоэкскурсия по Центральному музею В. И. Ленина.

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Телефон № 6-04-29.

С 3-го января ежедневно новый звуковой художественный фильм

ЦЕНА ЖИЗНИ

Начало сеансов: сегодня один сеанс в 6 ч. веч.

Завтра три сеанса в 6 ч., 8 ч. и 10 ч. веч.

Для детей сегодня в 4 ч. дня

БРАТ ГЕРОЯ

Вечер танцев 4-го января в 10 ч. 15 м. веч.

Воскресенье 12 января

СПЕКТАКЛЬ

Горьковского областного

театра им. Н. Б. Крупской

ДОХОДНОЕ МЕСТО

Комедия в 5 действиях.

А. Н. Островского.

Начало в 8 ч. 15 мин. вечера.

БИЛЕТЫ ПРОДАЮТСЯ

Жилищно-коммунальному отделу

автозавода им. Молотова

требуются на постоянную работу

банщицы и банщики, слесари-водопроводчики, чернорабочие и грузчики.

За справками обращаться по адресу: ул. Челюскинцев, д. № 17-б. Сектор кадров, тел. № 6-05-8

Продается дом Автозавод, Стахановский пос., Октябрьская, д. 7. Обращаться с 9 час. утра до 6 ч. вечера. Пронин С. П.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

УТРО

САДЫ ЦВЕТУТ

В фойе новогодняя елка, музыкальные игры, танцы.

Билеты продаются в кассе с 10 ч. утра.

Цены от 1 руб. до 3 руб.

Начало в 11 ч. 30 мин.

Вечер

МОЙ СЫН

УТРО Для старших школьников

Мой сын

Билеты в кассе.

Вечер

Хозяйка гостилицы

Танцы весь вечер

Начало в 8 час. 15 м.

Внимание школьников!

Приобретенные билеты на 9 января на спектакль «20 лет спустя» необходимо предъявить в кассу до 5 января для обмена на утренники 3 или 5 января. 9 января спектакль для слета пионеров «20 лет спустя».

ТРЕСТУ «СТРОЙГАЗ»

на постоянную и временную работу срочно требуются:

чернорабочие (женщины и мужчины),

электросварщики,

котельщики,

слесари по монтажу металлоконструкций

Обращаться: поселок Строителей, Детская ул., барак 2, отдел кадров треста «Стройгаз».