

АВТОГИГАНТ

ОТДАН АВТОВАЗОВОГО РАЙОНА ВНИС, РАЙСОВЕТА, НАРКОМА, ЗАВКОМА РАИ
И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОКОТОВА

№ 23 (3224) 29 января 1941 г. Среда Цена 8 коп.

Бороться за экономию металла, топлива и электроэнергии

По инициативе комсомольцев Сталинградского тракторного завода на заводах Наркома среднего машиностроения началась большая, имеющая исключительное хозяйственное и политическое значение, работа по экономии металла, топлива и электроэнергии.

Борьба за экономию перекинулась на другие заводы страны и воспринята рабочими, инженерно-техническими работниками и служащими как кровное дело каждого трудящегося. И это понятно: в стране социализма, где рабочий класс является хозяином своих фабрик и заводов, борьба за экономное расходование материалов, борьба с потерями производства является естественным делом каждого стахановца, каждого сознательного рабочего, инженерно-технического работника и служащего.

Уже первые же итоги этой борьбы дали замечательные результаты: тысячи тонн сэкономленного металла, сотни и тысячи киловатт электроэнергии.

На нашем заводе-гиганте с его многомиллионной годовой программой правильно организованная борьба за экономию даст еще более ощутительные результаты.

Куда должно быть направлено внимание каждого работающего на нашем заводе?

Прежде всего, на экономию металла, топлива, инструмента.

Достаточно сослаться на один факт, чтобы показать, какие, например, результаты дает борьба за экономию на нашем заводе вторичных черных и цветных металлов.

В прошлом году сдано на сталелитейные заводы страны более ста тысяч тонн отходов производства.

Сто тысяч тонн! Этого количества металла хватит на годовую программу сталелитейного цеха.

Завод имеет все возможности сдать еще больше отходов металла в этом году. Если, например, правильно организовать брикетирование чугуновой стружки и использовать ее в литейных цехах, то это даст заводу около двух миллионов рублей экономии.

На заводе неэкономно расходуется топливо. Ценнейший вид топлива — мазут во многих цехах расходуется исключительно неэкономно. В мастерской ковочных машин из-за небрежной установки форсунок неправильно распыляется мазут в печи, причем здесь нет ни одной форсунки, которая бы не протекала. По подсчетам кузнеца-стахановца Куратова, потери мазута составляют 25 килограммов в смену. В прошлом году цех ковочных машин перерасходовал 170 тонн, а весь кузнечно-рессорный корпус более 540 тонн драгоценного топлива.

Большая бесхозяйственность проявлена на нашем заводе в расходовании инструмента. Инструмент, поломанный у нас на заводе в 1939 году, составляет двухмесячную потребность завода в специальном режущем инструменте. Если перевести эти деньги на машины, то получится, что из-за некультурной эксплуатации инструмента наш завод потерял за год 184 легковых машины.

Огромные резервы скрыты в незавершенном производстве, некомплектном заделе деталей, а также излишних и ненужных материалах, которые без

пользы лежат на складах. Использование всех этих омертвленных ценностей — одна из важных задач завода.

Еще более важным и непростым делом является борьба за сокращение брака. Как известно, наибольшие потери у нас на заводе допускаются из-за высокого процента брака по «больным» деталям. Улучшение качества решающих деталей обеспечит экономии многих тысяч тонн стали и чугуна.

Явно недостаточное внимание работники нашего завода уделяют экономии рабочего времени, а это один из главных резервов повышения производительности труда. В прошлом году из-за простоев наш завод недодал стране сотни машин и моторов, десятки тысяч запасных частей.

На борьбу с бесхозяйственностью должны быть призваны все малые и большие хозяйственные руководители, все стахановцы и ударники, все коммунисты и комсомолцы завода.

Беречь народные средства, экономно расходовать металл, нефть, электроэнергию, поддерживать инициативу передовых людей в деле экономии — вот долг каждого руководителя.

Добиваться наибольшего выпуска продукции при наименьших затратах материалов, работать без брака, всемерно повышать качество продукции — такова задача стахановцев и ударников.

Знать и понимать хозяйство, изучать экономику производства, мобилизовать рабочих, инженеров и хозяйственников на внедрение режима экономии в практику работы всех цехов и отделов — вот задача партийных организаций.

Особо следует сказать об обязанностях комсомольцев. В отличие от сталинградской организации, наша заводская организация комсомола в борьбе за экономию металла, топлива и электроэнергии не проявила ни инициативы, ни настойчивости. Завком комсомола почти ничего не сделал для мобилизации комсомольцев на борьбу за экономию.

Поряд нам — непочатый край работы, в которой должны принять участие все рационализаторы и изобретатели, все стахановцы завода.

Стахановцы, работающие без брака и добившиеся экономии металла, обязаны передать свой опыт всему коллективу цеха. В каждом цехе надо организовать стахановские школы высокого качества продукции.

В заготовительных цехах и коллективе газнаба следует организовать стахановские школы по передаче опыта лучших стахановцев, добившихся значительной экономии металла и правильного, экономного раскроя листа.

Надо проверить все склады завода и все ненужное для производства сдать государству для отправки на другие заводы, которые нуждаются в этих материалах.

Не покладая рук, мастера и инженеры завода обязаны улучшать экономические показатели своих цехов и участков, сокращать брак, создавать комплектный задел деталей, мобилизовать резервы производства.

Все эти резервы надо использовать для дальнейшего повышения производительности труда, для ускорения темпов социалистического строительства.

СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ

На 28 января цех главный конвейер перевыполнил месячный план на 10,3 проц. 27 января этот цех дал 111,4 проц. задания. Коллектив сборщиков автомашин попрежнему занимает первое место в соревновании между цехами завода.

Второе место остается за литейным цехом серого чугуна. На 28 января он имеет 103,6 проц. к месячному плану.

С перевыполнением графика идут: цех шасси — на 5,2 проц. и деревообрабатывающий цех № 1 — на 6,6 проц.

Отстающим цехам пора подтянуться до уровня передовых. На 28 января кузнечный корпус отстает от графика на 9,2 проц., механический № 2 — на 3,7 проц. Последний отстает исключительно по своей вине. 27 января он

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

КОГДА ЖЕ ПРЕКРАТЯТСЯ ПРОСТОИ?

Соревнующиеся между собой смены мастеров тт. Потапова и Зыбина в январе добились больших успехов. По увеличению темпов сборки грузовиков мешают простои.

27 января смена мастера тов. Зыбина простояла 1 час 32 минуты, из них: по вине цеха моторов № 2 — 1 час 20 минут и по вине плано-диспетчерского бюро цеха — 12 минут. В результате задание по государственной программе было выполнено только на 99 процентов.

Смена мастера тов. Потапова задание в этот день выполнила на 110 процентов, простояв по вине цеха моторов № 2 — 46 минут и по вине сборочного цеха — 12 минут.

Попрежнему много простоев на конвейере газогенераторных машин. 27 января этот конвейер простоял по вине отдела автономалей 3 часа, по вине второго цеха моторов — 2 часа 55 минут и по вине деревообрабатывающего цеха — 25 минут.

М. ШИТОВ.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО НЕ ВЫПОЛНЕНО

Обязательство об окончании месячной программы ко дню выборов депутата в Верховный Совет СССР коллектив сборочного цеха не выполнил.

На 28 января месячный план по изготовлению и сборке кузовов и кабин выполнен на 87,8 проц.

Дневное задание за 27 января было закончено только на 83 проц. Цех не полностью обеспечен краской.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист сборочного цеха

СБОРКА МОТОРОВ

Сборщики моторов цеха моторов № 2 не справились со своим обязательством об окончании месячной программы к 26 января.

Месячный план сборки всех моторов на 28 января выполнен на 88,7 проц. 27 января задание было выполнено полностью.

Сборка моторов часто приостанавливается из-за отсутствия болтов и гаек, изготавливаемых на заводе «Красная Этна».

А. РАССУДИН, экономист цеха моторов № 2.

ДОСРОЧНО

В ознаменование предстоящей XVIII Всесоюзной партконференции на линии кронштейна участка передней оси цеха шасси с новой силой развернулось социалистическое соревнование.

Коллектив этой линии взял на себя обязательство выполнить производственную программу по детали АА-3030 ко дню выборов депутата в Верховный Совет СССР. Слово не разошлось с делом. Месячный план закончен 25 января. При задании 26 тысяч деталей сдано 27.200.

Особенно хорошо работали тт. Филина, Ушакова, Ермакова, Шагина и Кулагина.

И. ЯШИН, старший мастер линии.

Награждение орденом Трудового Красного Знамени Тычины П. Г.

За выдающиеся заслуги в развитии украинской советской литературы, в связи с 50-летием со дня рождения и 30-летием литературной деятельности, Президиум Верховного Совета СССР награждает орденом Трудового Красного Знамени, ранее награжденного орденом Ленина, — поэта, академика Академии Наук Украинской ССР Тычину Павла Григорьевича (ТАСС).

Навстречу XVIII Всесоюзной партийной конференции

СОРЕВНОВАНИЕ ДВУХ СМЕН

Смена мастера Потапова ежедневно дает сверх плана 5—10 машин

В социалистическом соревновании между цехами завода первое место занимает коллектив главного конвейера. Ведущая роль принадлежит сборщикам грузовых автомобилей. Женская смена мастера Дмитрия Потапова и соревнующаяся с ней смена мастера Александра Зыбина в январе дали сверх государственного задания сотни грузовых машин.

Чтобы закрепить успехи, достигнутые в январе, сборщики провели ряд организационно-технических мероприятий. Начальник цеха тов. Троицкий укрепил плано-диспетчерскую службу более высококвалифицированными работниками. Только одно это мероприятие позволило сократить простои конвейеров по вине цеха до минимума.

Проведен общественный смотр оборудования. С 8 по 20 января все сборщики прошли инструктаж: как следует обращаться с оборудованием, как пользоваться инструментом с тем, чтобы достигнуть высокой производительности труда. Это мероприятие положительно отразилось на качестве сборки машин и дало значительное повышение норм выработки. Около половины сборщиков смены мастера тов. Потапова стали выполнять по полторы нормы в день, тридцать человек перешли на совмещение операций, взялись работать один за двоих, двое — за троих.

За время общественного осмотра было проверено 310 единиц оборудования, выявлено и устранено 44 дефекта. Смотровая комиссия получила от рабочих 36 предложений, из которых однанадцать уже внедрены в производство.

Все это способствовало тому, чтобы наладить надлежащий уход за оборудованием. Сейчас в цехе двадцать процентов оборудования находится в отличном состоянии и семьдесят процентов — в хорошем.

Коллектив главного конвейера мобилизует все свои силы на то, чтобы отметить день открытия XVIII Всесоюзной партийной конференции большевистскими делами, новыми производственными успехами. Стахановцы борются за получение переходящего знамени имени десятилетия нашего завода.

С каждым днем набирает темпы в своей работе смена мастера, депутата районного Совета Дмитрия Потапова. Она почти ежедневно дает сверх плана 5—10 автомобилей. Упорно добивается первенства соревнующаяся с ней смена мастера тов. Зыбина, которая также перевыполняет суточный график сборки машин, установленный Наркомом среднего машиностроения.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕННОЙ ГАЗЕТЫ «АВТОБОРЩИК».

РАНЬШЕ СРОКА

Коллектив строителей железнодорожного моста через Оку (у города Горького) с большим воодушевлением встретил сообщение о съезде XVIII Всесоюзной партийной конференции. Цехи и бригады вступили в социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие, обсуждая на собрании план работы первого квартала 1941 года, брали на себя ряд конкретных обязательств. Ко дню выборов депутата в Верховный Совет СССР — 26 января — строители моста обязались сдать в эксплуатацию барак № 8, гараж, уложить узкоколейный путь в цементного склада № 1, полностью смонтировать и опробовать бетонный завод и т. д.

На том же собрании строители взяли обязательства по устройству и изготовлению ряда объектов ко дню открытия XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Старый мостовик, бригадир плотников тов. Ефремов от имени бригады взял обязательство к 15 февраля сверх плана построить здание насосной станции для гидромеханизации и вызвать на соревнование бригаду тов. Кошелева.

Бригада плотников тов. Шалина обязалась закончить работы, намеченные ей планом, ранее установленного срока

и ко дню открытия конференции, сверх плана, построить пожарное депо.

Бригадир краснознаменной бригады плотников тов. Контелов дал обязательство закончить барак комнатной системы к 5 февраля, вместо 15-го, и выполнять нормы не менее чем на 200 процентов.

День выборов депутата в Верховный Совет СССР строители отметили производственными успехами. Взятые обязательства с честью выполняются.

Прекрасных результатов добилась бригада тов. Кошелева. Ей вручено переходящее красное знамя, которое было у бригады плотников тов. Контелова. Но и контеловцы не подкачали. Своим обязательством — закончить плотничные работы в барак № 9 к 26 января — они выполнили досрочно. Образцы труда показали плотники-стахановцы тт. Блинов, Никулин, Киселев и др.

Рабочие горят желанием достойно встретить день открытия XVIII партийной конференции и борются за досрочное выполнение взятых обязательств. Сдан в эксплуатацию барак № 8, закончено строительство гаража, готов путь у цементного склада № 1, заканчивается монтаж и опробование бетонного завода, конка котлована № 1 и т. д.

П. МАКСАНОВ, заместитель начальника строительства по политчасти.

Почему отстают автобусный завод и деревообрабатывающий цех

Коллектив механо-каркасного цеха автобусного завода взял на себя ряд обязательств в честь XVIII Всесоюзной партконференции. Однако обязательство о досрочном выполнении производственной программы срывается по вине деревообрабатывающего цеха № 1 автозавода. Рабочие нашего цеха просят из-за отсутствия деталей №№ 31011, 31652, 31504, 31706 и 31503.

Прошим принять все меры для бесперебойного снабжения нас деталями деревообрабатывающего цеха.

По поручению коллектива:

Д. ВОСКРЕСЕНСКИЙ, старший мастер механо-каркасного цеха автобусного завода.

По поводу сообщения с автобусного завода редколлегия стенгазеты «Фугаток» пишет в редакцию «Автогиганта» следующее:

«В деревообрабатывающий цех № 1 поступает пиломатериал исключительно третьего сорта вместо первого и второго сортов. Это обстоятельство и вызывает невыполнение плана.

Плохой пиломатериал расстраивает сушильное хозяйство цеха. Сухим материалом оно обеспечивает производство только на 70—85 проц.

Существенное значение имеет режим сушки пиломатериала. Однако этот режим часто не соблюдается. Работа сушильных камер происходит в зимних

условиях так же, как и в летних условиях. Это недопустимо, но начальники цеха тов. Малинкина и технолог тов. Цыбин зимний режим сушки материалов не устанавливают.

Сушка пиломатериалов для деталей автобуса продолжается больше установленного времени — от 3 до 8 суток. Срок сушки увеличивается и потому, что в лесном отделе (начальник тов. Попов) пиломатериал укладывается на трети с разной влажностью. В один и тот же трек кладутся доски с влажностью и свыше 100 проц., и 50 проц.

В результате производственники получают материал для обработки тоже с разной влажностью. Брак увеличивается в два-три раза.

На требования производственников — покончить с такой практикой сушки материалов — руководители лесного отдела не обращают никакого внимания.

С этим мирится инспектор ОТК тов. Остроумов. Он спокойно принимает пиломатериал с разной влажностью и тем самым нарушает приказ директора завода о правилах сушки материалов.

Ко всем этим отступлениям от технологии примиренчески относится и начальник сушильного отделения тов. Сандлер.

Невыполнение технологических правил привело к тому, что цех не выполняет свое обязательство и задерживает работу главного конвейера автозавода и автобусного завода».

День выборов депутата в Верховный Совет Союза ССР
в Автозаводском районе

Высокая активность избирателей

Еще задолго до рассвета в помещении избирательного участка № 141 (клуб Соцгорода) было многолюдно. Группами и в одиночку шли избиратели Ждановской улицы и проспекта имени Молотова, чтобы отдать свой голос за кандидата в депутаты Верховного Совета СССР тов. Родионова.

Праздничный вид приняло помещение. «Добро пожаловать, товарищи избиратели», — приглашает лозунг на его дверях. В широко открытые двери идут с радостным настроением избиратели выполнить свой гражданский долг.

В половине дня проголосовало уже около 80 проц. избирателей, а в одиннадцатом часу почти голосование было закончено.

Такой успех активности избирателей достигнут был не случайно. Здесь основательно поработал агитколлектив парт-организации цеха главный конвейер. В течение всего января агитаторы почти ежедневно посещали квартиры избирателей, где проводили читки газет, беседы, разъясняли Положение о выборах и рассказывали о биографии кандидата, выдвинутого для голосования в депутаты Верховного Совета СССР.

Особенно большим авторитетом среди населения пользовались агитаторы тт. Мелешко, Буденный, Аксенов, Фо-

кин, Головань и др. Они несли большевистское слово в массы и сумели создать вокруг себя широкий актив из домохозяек. В результате организованной явки на избирательный участок все жители домов №№ 26, 27, 29 и 30 проголосовали к семи часам вечера.

Большую помощь оказали парт-организация комсомольцы тт. Мещерякова, Баулина, Антонова, Алешин и другие. В течение всей избирательной кампании они работали агитаторами, помогали выпускать стенгазету, проверять списки и организовывать беседы среди избирателей. В день выборов—26 января вся комсомольская организация под руководством секретаря тов. Шабаява была с утра на ногах. Ощутительную помощь комсомольцев можно было чувствовать всюду—как на дежурстве в помещении избирательного участка, так и непосредственно в домах избирателей. Они выявляли престарелых, больных избирателей и создавали им условия воспользоваться правом голосования.

Надо надеяться, что агитколлектив парт-организации главного конвейера не ослабит массово-политической работы среди населения, а и впредь будет продолжать нести в массы слово большевистской агитации.

Н. КОЖИН.

Дружно, организованно

К моменту голосования в помещении 169-го избирательного участка (поселок Строителей) собралось более 200 человек.

Ровно в 6 часов утра председатель участковой избирательной комиссии тов. Макаренко поздравила избирателей с днем выборов и пригласила их осуществить свое гражданское право, записанное в Сталинской Конституции, — принять участие в голосовании. Избиратели с радостью получали бюллетени и шли голосовать.

Первым проголосовал старый производственник, слесарь-стахановец Стройгаза Александр Тимофеевич Остриков. Он пришел в избирательное помещение с женой Александрой Степановной. Опуская бюллетень в избирательную урну, Александр Тимофеевич сказал:

— На производстве я всегда иду в первых рядах своего коллектива по выполнению производственных заданий. Явившись на избирательный участок, я также первым отдал свой голос за кандидата сталинского блока коммунистов и беспартийных, руководителя горьковских большевиков Михаила Ивановича Родионова.

Дружно и организованно началось голосование на 169-м избирательном участке. За час 50 минут проголосовало 510 человек. К 9 часам 40 мин. вечера голосование было закончено.

В комнате отдыха с самого утра было большое оживление: играли патефон, баян и гармоника. Избиратели пели песни, танцевали.

С. ШАЛОВ, работник колесного цеха.

Забота об избирателях

На избирательных участках №№ 127 и 129 в школе № 8 детская комната приняла первых ребятишек уже с 6 часов утра. Матери шли со спокойным сердцем к избирательному урнам: их дети были под хорошим присмотром. Внимательные воспитательницы тт. Быкова, Сергеева и Соломина занимали ребят игрушками, патефоном, играми.

Радостно было подниматься по лестнице в избирательное помещение под веселую музыку советских песен. Это юный техник Володя Шмелев заводил патефон, а усилитель детской технической станции разносил его звуки по всей школе.

По предъявлению паспорта избиратель быстро выдается бюллетень, в кабине к его услугам стол, на столе карандаш.

Комната, где стоит избирательная урна, красиво обставлена: ковры, бархатные скатерти на столах, цветы.

Много стараний в убранстве этого помещения приложили работники народного образования тт. Ряпина, Худяева, Моторкина. Внизу избиратель мог отдохнуть в комнате отдыха. В ней газеты, журналы, радиола.

Много заботы о каждом избирателе проявили избирательные комиссии и актив участка, заботы о том, чтобы каждый избиратель выполнил свой гражданский долг.

Наталья Герасимовна Герасимова, 82 лет, не могла явиться на избирательный участок по состоянию здоровья. За ней была послана машина. Это лишь один из многих примеров внимательного отношения к советским избирателям, уважения к их высоким и почетным правам, предоставленным Сталинской Конституцией.

Н. С. БЕЛЯЕВ, преподаватель средней школы взрослых № 13.



НА СНИМКЕ: копировщица автоцеха ГОЛОВА на лыжах.
Фото В. ХРАМЦОВА.

Померяемся силами
на лыжной дорожке!

Осоавиахимовцы на лыжах

Первичные организации Осоавиахимав завода и района начали подготовку к всесоюзным лыжным соревнованиям осоавиахимовцев, которые будут проведены с 16 февраля по 8 марта. Всего по району примут участие в соревнованиях 70 команд лыжников, в которые войдут около 700 осоавиахимовцев.

Три команды снайперов под руководством инструктора стрелкового спорта тов. Лаврова уже начали тренировки, совершая переходы на лыжах на различные дистанции. Очень хорошие результаты показывает тов. Лавров. Недаром дистанцию в 25 километров он прошел за два часа. Серьезно и успешно тренируются снайперы тов. Мотин —технолог конструкторско-экспериментального отдела, тов. Якубовский —слесарь автомотоклуба, а также тт. Солдатов, Селиверстов и другие.

В скором времени под руководством работница аэроклуба тов. Гривцова начнутся лыжные тренировки молодых учеников аэроклуба, из которых создано пять команд.

Хорошо готовятся к соревнованиям осоавиахимовцы автомеханического техникума, с которыми занимается военрук техникума, лейтенант запаса тов. Апраксин.

Для полного успеха соревнований необходимо, чтобы районный комитет по делам физкультуры и спорта, а также спортивные общества, в первую очередь «Торпедо», оказали осоавиахимовцам деятельную помощь путем выделения квалифицированных инструкторов и установления соответствующих дистанций, а сами осоавиахимовцы неустанно пропагандировали значение лыж в военной подготовке трудящихся.

В. ФИЛИППОВ, председатель райсовета Осоавиахима.

Знания усваиваются легко

Мы, учащиеся группы авторемонта ремесленного училища, готовимся стать хорошими слесарями. Для наших практических занятий созданы все условия. На ремонтной базе автозавода нам можно заниматься переборкой моторов, притиркой клапанов, сборкой шасси, восстановлением деталей и т. д. Практические знания и навыки усваиваются легко.

Сами мы с большим прилежанием относимся к учебе, чтобы по окончании училища получить квалификацию слесарей не ниже 5-го разряда. Особенно хорошо идет дело у старшины группы Н. Гришина, у Н. Жирнова, Б. Ионов, И. Юдина, А. Фирсова, А. Мальченкова, А. Воробьева.

Мастер А. А. Савилов всячески содействует успеху нашей учебы. Он понятно и толково рассказывает об устройстве деталей и агрегатов, учит ремонтировать их с наименьшей затратой времени и сил.

Мы полны желания учиться и работать еще больше, еще лучше. Поэтому мы включились в социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партийной конференции и обязались к дню открытия конференции иметь только отличные и хорошие оценки по практическим занятиям и теоретическим дисциплинам.

С. ГУРЬЯНОВ, С. РУСОВ, Н. ДЕМИН, Л. ОСИПОВ, Р. СТРАЗДИН.

На строительстве

ПОВСЕДНЕВНО ПОМОГАТЬ ШКОЛЕ ФЗО

Прошло уже почти два месяца учебы, одна треть всего учебного года в школе ФЗО. Первого июня 1941 года школа должна дать социалистическому строительству хорошо подготовленных строительных рабочих.

За истекший период наша школа имела очень много трудностей в работе. Мастерские мы получили неблагоустроенные, сырые, холодные, в цехе сварщиков не было вентиляции. Недоставало очень много и другого оборудования и инвентаря.

Очень слабо была поставлена массово-воспитательная работа среди учащихся. Все это, вместе взятое, сильно давало о себе знать. Дисциплина и посещаемость занятий были плохие. В отдельные дни мастерские посещали 496 учащихся из 628.

Как следствие этого, в декабре успеваемость составляла всего 89,3 проц. 56 человек имели плохие отметки.

К концу первого месяца учебы дело в школе стало улучшаться. Мастера ознакомились с работой, почувствовали ответственность за свое дело. Были введены правила внутреннего распорядка. Регулярно выходят стенные газеты по цехам и общешкольная газета. В общежитиях учащихся агитаторы проводят массовую работу. Организован товарищеский суд. Развернуто социалистическое соревнование в группах и цехах, заключен социалистический договор со школой ФЗО № 1 железнодорожников.

Все эти мероприятия, конечно, дали хорошие результаты. За две декады января посещаемость увеличилась до 91,6 проц. Повысилась успеваемость учащихся. Сейчас у нас 163 отличника. 269 человек имеют хорошие отметки.

Ведущая роль в постановке образцовой учебно-воспитательной работы в группе принадлежит мастеру. Если мастер хороший организатор и воспитатель, если он знает и любит свою профессию и обладает некоторыми педагогическими навыками, то и дело у него идет значительно лучше. Ряд мастеров школы отвечает этим требованиям, упорно работает над воспитанием учащихся. В группах этих мастеров лучше и дисциплина, и успеваемость. К лучшим мастерам относятся тов. Дмитриев (группа № 20), тов. Поляков (группа № 1), тов. Бокарев (группа № 21), тт. Шапов, Васов, Золотов, Рязанов.

По в некоторых группах, в частности у мастеров Рязанкина, Герасимова, Бочкарева, Прекофьева, воспитательная работа поставлена крайне слабо, показатели учебы здесь очень низкие.

Наши мастера—практики, педагогами они никогда не были, поэтому воспитания дается им очень трудно. В этом нам нужна серьезная помощь. Однако мы такой помощи не получали и не получаем.

Трест Стройгаз имеет много инженеров. Но школе, мастерам они не помогают ни в учебных процессах, ни в воспитании молодых кадров, хотя по этому вопросу в тресте издано специальное распоряжение заместителя главного инженера тов. Чепурковского. Тов. Чепурковский прикрепит к школе инженеров Тучина и Химского для помощи в обучении учащихся.

Пока что это распоряжение осталось на бумаге.

Программные работы в мастерских кончаются, а у каменщиков уже кончились. Нам нужно выполнять работу на стройке. Между тем, трест Стройгаз еще не имеет ясности, где и как обучать людей и какую работу давать учащимся. По этому вопросу идут все еще переговоры.

Конторы и отделы треста очень слабо помогают школе в предоставлении работы для учащихся, а если и дают, то такую работу, которая не способствует получению квалификации. Трест должен предоставлять нам такую работу, чтобы ученики могли на ней учиться и в то же время выполнять ответственные строительные работы. Все возможности к этому Стройгаз имеет.

Почему бы, например, не поручить школе отделку больницы на поселке Строителей (плотничные, штукатурные и сантехнические работы)? Почему не дать плотникам и каменщикам один из объектов на жилищном или промышленном строительстве? Контора № 5 не дает жестянщикам никакой работы, а она есть. Все конторы и отделы нуждаются в рабочей силе, но руководители их использовать правильно учащихся не хотят. Это можно объяснить только недооценкой подготовки государственных трудовых резервов.

Н. САВВАТЕЕВ, старший мастер школы ФЗО № 2.

Месячник сбора рационализаторских предложений

В честь XVIII Всесоюзной партийной конференции с 15 января по 15 февраля на строительстве автозавода проходит месячник сбора рационализаторских предложений.

Рационализаторы — строители приняли на себя ряд обязательств. Они решили собрать 200 рационализаторских предложений, которые дадут не менее 200.000 рублей экономии.

В некоторых строительных конторах, отделах сбор рационализаторских предложений поставлен неплохо.

Коллектив рационализаторов комбината производственных предприятий, возглавляемый тов. Полуденным, обязался собрать 100 рационализаторских предложений, которые дадут экономии не меньше 50.000 рублей. Уже сейчас собрано 22 рационализаторских предложения.

Интересно предложение коллектива рационализаторов тт. Ефремова, Коршунова и Юсеева, которые предложили изготовлять железобетонные муфты на специальных центробежных станках. Сейчас эта работа выполняется вручную. Дирекция комбината приняла предложение.

Коммунист тов. Тимофеев, возглавляющий коллектив рационализаторов мастерской комбината, которой он руководит, обязался изготовить приспособление для сборки металлических прогонов на цехи завода. Обязательство выполнено. Приспособление изготовлено и уже несколько дней эксплуатируется.

— Хорошее приспособление, — говорят о нем сборщики прогонов, — мы уже не измеряем теперь каждый прогон в отдельности, эту функцию выполняет приспособление. В полтора раза помогло увеличить выработку это рационализаторское предложение.

нить технологический процесс сварки арматурных сеток. Вместо одного сварочного аппарата «Аллан» использовать два таких аппарата. Предложение также принимается к внедрению в производство.

Успешно работают над предложениями рационализаторы конторы № 5.

Крупное предложение сделал прораб тов. Гришанин. Он предложил упростить систему трубопроводов в прессово-кузовном цехе. Внедрение этого предложения удешевит производство работ на 15.000 рублей.

Заведующий мастерскими тов. Хоменко разрабатывает предложение по усовершенствованию и удешевлению средств крепления при трубопроводных работах.

Над усовершенствованием электро и пневмо-вibrаторов работает рационализатор, заведующий мастерскими тов. Чефранов.

Однако в целом по тресту сбор рационализаторских предложений проходит недостаточно хорошо.

Не слышно голоса рационализаторов городского строительства и транспортного отдела. Тт. Шашков и Веселов плохо организовали сбор рационализаторских предложений.

Плохо обстоит дело со сбором предложений в конторе механизации. Конструктор тов. Новоселов развалил рационализаторскую работу, от работы организатора рационализаторов его отстранили. Но новый работник тов. Колещук, также плохо работает с рационализаторами. Вместо 50 предложений по обязательству, здесь пока рассмотрено только два.

Управление треста Стройгаз и, в частности, работник по рационализации тов. Боган должны усилить сбор пред-



Большую помощь избирательной комиссии 121-го участка оказали пионеры школы № 19. НА СНИМКЕ: пионерки ГАЛЯ КУЗЬМИНА и ЛЕНА РАГОЗИНА за уборкой помещения избирательного участка накануне выборов.

ЗА СТРОЖАЙШУЮ ЭКОНОМИЮ МЕТАЛЛА, НЕФТИ, ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ!

Проппадают тысячи тонн металлической стружки

По мере развития советского машиностроения, в частности автопромышленности, вопрос о рациональном использовании важнейшего из отходов механических цехов — металлической стружки — приобретает все большее и большее значение.

На нашем заводе годовой выход стружки (стальной, чугунной, цветной) составляет около 30 тысяч тонн, из них третья часть падает на чугунную. Все эти тысячи тонн металла стоят миллионы рублей. Использование стружки с целью переплава является одной из серьезных задач нашего завода.

Об использовании стружки работники нашего завода начали думать еще в 1931 году со времени пуска механических цехов. Для этого в Германии был куплен специальный брикет-пресс, но все попытки наладить его и пустить в эксплуатацию не были доведены до конца. Пресс был законсервирован.

И только в 1939 году литейный сектор центральной заводской лаборатории поднял вопрос о пуске прессы и получении брикетов, чугунной стружки, годных для переплава в вагранках.

В результате кропотливой исследовательской работы, проведенной нашей лабораторией вместе с отделом главного механика, технологическим отделом и цехом серого чугуна, пресс налажен. Выработана технология получения брикетов.

Таким образом, наш завод получает брикеты из чугунной стружки с удельным весом 5,5—5,7. Такая прочность полностью отвечает технологическим требованиям и обеспечивает возможность переплава. По данным предварительной проверки, присадка брикетов в

пихту в размере 5—10 процентов не только не ухудшает механические качества металла, а даже частично их повышает.

Использование одной только чугунной стружки нашими литейными цехами дает заводу около двух миллионов рублей экономии. Не взирая на это, работники утильцеха мало заботятся об эксплуатации брикет-пресса. Они никак не удосужатся достать баллон азота, хотя азот на заводе имеется.

В результате пресс в течение двух месяцев не работает и стружка снова с завода отправляется на сторону, где помимо затрат на транспорт, окисления и потерь на свалках, использование ее проводится нерационально и даже преступно.

Указания главного инженера завода тов. Кучумова технологическому отделу (главный технолог тов. Власов К. В.) о разработке инструкции по сбору, сортировке и переплавке стружки литейными цехами не выполняются.

— У нас нехватает металла, — говорил тов. Щербаков в своем докладе «По заветам Ленина». — А посмотрите на любом крупном заводе сколько металла идет в стружку, в отходы, в брак.

Партия и правительство требуют от нас строжайшей экономии металла. Нельзя больше терпеть бесхозяйственного отношения к использованию стружки на нашем заводе.

Г. НАЛОЕВ, К. РИМСКИЙ, инженеры технологического отдела.

Беззаботное отношение к мерительному инструменту

Калибровое хозяйство нашего завода испытывает острую нужду в мерительном инструменте. Поэтому долг каждого контролера и мастера — беречь мерительный инструмент и правильно им пользоваться.

Что же мы видим в коллективе контролеров колесного цеха?

Приспособления, взятые контролерами, после работы не обтираются, не смазываются. У контролера Ермакова инструмент валяется на полу. Приспособление У-22823, взятое контролером Петровой, стоит все в грязи. Другое приспособление числится за тов. Спудисом. Во время отпели на это приспособление с крышки капает вода.

Утери и поломки мерительного инструмента стали весьма распространенным явлением. Дефицитный шаблон утерян контролером Ларкиным. Другой работник Дударев сломал головку у индикатора. За половину января контро-

леры колесного цеха сломали 30 клейм. Мастера ОТК, как правило, не учат контролеров, как надо обращаться с инструментом.

Не придает этому делу должного значения и старший инспектор технического контроля тов. Березовский. Когда был составлен акт о поломке инструмента, тов. Березовский отказался подписать акт и стал ругать работников калибрового хозяйства.

Необходимо тщательно расследовать дело о безответственном отношении к мерительному инструменту в колесном цехе и призвать работников технического контроля к порядку.

В. ИГНАТЬЕВ, зав. калибровым хозяйством колесного цеха.

Ф. ЛУКИН, инспектор калибрового хозяйства.

Т. ВИКТОРОВА, А. КАШИРИНА, контролеры.

ЦЕНИТЬ ФАКТОР ВРЕМЕНИ

Подведены итоги работы нашего завода и его цехов за год. Многие цехи не выполнили программу прошлого года. Так, цех моторов № 2 выполнил план выпуска товарной продукции только на 87 процентов. Одной из важнейших причин отставания цеха являются простои и брак.

Главный вывод из неудовлетворительных итогов прошлого года можно свести к такой задаче: надо более решительно бороться за уплотнение рабочего дня, предупреждать простои, добиваться максимальной экономии времени.

«К экономии времени — писал Маркс — сводится в конечном счете вся экономия... Экономия времени, равно как и планомерное распределение рабочего времени по различным отраслям производства, остается первым экономическим законом на основе коллективного производства».

Из-за простоев наш цех недодал стране сотни моторов. В 1939 г. в цехе было учтено 205 тысяч, в 1940 году 280 тысяч, а всего за два года 485 тысяч человеко-часов простоев.

Вот где находятся резервы повышения производительности труда, вот где скрыты возможности выполнения и перевыполнения хозяйственного плана! Простои эти большей частью были

из-за заготовок и инструмента, недостатками в планировании производства, отсутствии комплексного задела.

Следует отметить, что при огромных потерях рабочего времени в цехе за два последних года допущено 140 тысяч часов сверхурочных работ. Правда, сверхурочные, в 1940 году резко сократились по сравнению с предыдущим годом, но все же они составляют порядочную цифру — 40 тысяч человеко-часов.

В свое время на страницах «Автогиганта» были приведены данные о потерях времени на всем нашем заводе. Простои по заводу в 1939 году составили полтора миллиона человеко-часов. Это значит, что в течение года стояли 720 человек, они получали заработную плату и не давали никакой продукции.

Потери от брака во втором моторном цехе за два последних года в круглых цифрах составили четыре миллиона рублей. Это не только потери металла, но и времени, ведь на изготовление, обработку и исправление брака уходит тысячи рабочих часов!

Характерно, что в ноябре 1939 года было забраковано только 5,7 процента моторов грузовика, а в ноябре прошлого года 13,3 процента. Надо признать, что уменьшения потерь от брака в



НА СНИМKE: инженер конструкторско-экспериментального отдела И. Д. ТРЕСКУНОВ, один из активнейших рационализаторов. Тов. Трескунов внес ряд рационализаторских предложений, направленных на экономию цветного металла, использование отходов, удешевление стоимости продукции и улучшение ее качества. Такие предложения как замена четырехрядного радиатора на газогенераторе на трехрядный, замена латунных патрубков на чугунные дают экономии свыше 200 тысяч рублей и больше 70 тонн цветного металла в год.

Фото В. ЗАХАРОВА.

Бережем электроэнергию

Включившись в соревнование за экономию электроэнергии, мы, электрики цеха моторов № 2, приняли ряд мер, направленных к экономии энергии.

Узкими местами в цехе считались станки линии поршня и поршневого пальца. На этих станках стояли электромоторы открытого типа и завышенной мощности. Пары эмульсии, попадая на обмотку статора, разрушали ее. Поэтому моторы часто выходили из строя, а станки простаивали.

После тщательного изучения режима работы станков, мы решили установить моторы закрытого типа, которые были взяты со станков менее ответственных участков.

Мы заменили моторы большей мощности моторами меньшей мощности, предварительно замерив потребляемую мощность.

Замена происходила следующим образом: согласно технологии на станке мощность мотора была 15 киловатт, в этом случае мы ставили мотор мощностью в 10 киловатт, также и на других станках.

За три месяца (сентябрь—ноябрь) мы изъяснили 216 киловатт избыточной мощности. В настоящее время продолжаем работать над дальнейшим изъятием избыточной мощности во всем цехе.

Большую помощь во всей этой работе нам оказал энергетик цеха тов. Борисов.

Надо, чтобы все электрики посмотрели, можно ли таким путем экономить энергию в других цехах. В частности, мы обращаемся к электрикам цеха шасси и вызываем их на соревнование.

И. ТОРЧИНОВ, В. МАКСИМОВ, К. ГОРБУНОВ, электрики цеха моторов № 2.

Каждая деталь должна быть на учете

Печальный опыт многих лет показывает, какие большие убытки несет наш завод в результате недостатка незавершенного производства. В первом полугодии прошлого года эти недостатки в кузнечно-рессорном корпусе составили более трех миллионов рублей. Во втором полугодии недостатки были снижены до 360 тысяч рублей.

Сокращение было достигнуто благодаря тому, что командиры производства корпуса тщательно подготовились к инвентаризации и организовали правильный подсчет деталей и заготовок. Старший бухгалтер корпуса т. Тросягин добился упорядочения учета.

Но успокаиваться еще рано. На некоторых участках производства, в частности в мастерских кованых машин, рессорной и термической, наблюдаются еще значительные недостатки незавершенного производства. Поэтому надо добиваться полного сокращения этих недостатков, искоренения приписок по зарплате и правильного оформления первичных документов.

Точный учет незавершенного производства и правильное расходование металла обеспечат нам экономию многих тысяч тонн стали.

К. ХМЕЛИНИН, работник кузнечно-рессорного корпуса.

Не берегут мазут

Беззаботно и безответственно в мастерской кованых машин относятся к эксплуатации нагревательных печей. Уход за печами небрежный. Ремонтируют печи быстро, но плохо. Очевидно качество ремонта никого не интересует, а состояние печного хозяйства в корпусе не проверяют.

Кузнецы испытывают большие неудобства от такого состояния печного хозяйства. Металл в этих печах нагревается неравномерно: одна сторона печи перегревается металл, а другая — недогревается. В результате получается недоброкачественная поковка. А это в свою очередь увеличивает износ инструмента и ухудшает состояние оборудования.

Небрежная установка форсунок не дает возможности правильно распылять мазут в печи. Качество форсунок неудовлетворительно. В мастерской нет ни одной форсунки, которая бы не протекала.

Из каждой форсунки течет мазут. Если считать, что в среднем за смену таким образом мы теряем только полкилограмма мазута, то на 50 нагревательных печей потери составят 25 килограммов.

У меня лично 20 декабря за полчаса ушло не меньше 7—8 килограммов мазута. Я искал слесаря, чтобы остановить течь мазута. Но не удалось у нас найти слесаря! Как только печь или форсунка разлажается, приходится бросать работу и всей бригадой искать слесарей в разных концах мастерской.

Со стороны кузнецов было много сигналов по этим вопросам, но меры вовремя приняты не были. В результате мастерская кованых машин в прошлом году перерасходовала более 170 тонн мазута. По всему кузнечно-рессорному корпусу перерасход мазута превышает 540 тонн.

Неблагополучно обстоит дело и с расходом воздуха. В обеденный перерыв воздух не выключают. Шланги и вентили у кованых машин неисправны.

В нашем корпусе много администрации, есть энергетик корпуса тов. Сиверс и даже инженер-специалист по печам тов. Гудков, но нет хозяина, который бы берег мазут, воздух, пар и электроэнергию.

Начальнику кузнечно-рессорного корпуса тов. Сомову и партийным организациям мастерских корпуса надо уделить больше внимания экономии мазута и энергии.

Е. КУРАТОВ, кузнец мастерской кованых машин.



МЕХАНИК: «Над нами не каплет». Рис. А. БРУСИНА.

Против расточительности

Комсомольская организация Горьковского треста промышленной безопасности включилась в борьбу против расточительности.

Комсомольцы ежедневно следят за чистотой оборудования и рабочих мест. По примеру сталинградских комсомольцев, они ведут работу, направленную к экономии материалов. Проведен молодежный субботник по очистке цеха и сбору отходов.

Большую инициативу в соревновании проявили комсомольцы, особенно тт. Кучумов, Костылева, Буров и Филиппова. Три комсомольца представлены в профком для занесения на Доску

Английская газета о причинах затишья в воздушной войне

Басаая наступившего затишья в англо-германской воздушной войне, обозреватель английской газеты «Дейли телеграф энд Морнинг пост» пишет, что оно почти наверняка связано с германскими приготовлениями к какому-либо новому большому наступлению. Помимо метеорологических условий, указывает обозреватель, необходимо также иметь

в виду постепенное уменьшение количества германских воздушных налетов на Англию и сокращение числа участвующих в налетах германских эскадрилий. «Можно сделать вывод, что Германия накапливает резервы опытных летчиков, боеприпасов и горючего, намереваясь перейти в соответствующий момент в наступление». (ТАСС).

Положение в бассейне Средиземного моря

Басаая угрозы, создавшейся для Мальты (военно-морская база Англии в Средиземном море) в связи с прибытием в Италию германских авиационных соединений, военный обозреватель английской газеты «Санди таймс» пишет, что немцы могут попытаться уничтожить гарнизон Мальты и тем самым обеспечить успех высадки войск на острове. Обозреватель указывает, что Мальта

располагает мощными зенитными орудиями и некоторым количеством истребителей. Продвижение английских войск в Ливии оказывает некоторую помощь Мальте. Значительное количество боеприпасов может быть доставлено на остров по воздуху бомбардировщиками дальнего действия, которыми уже располагает ближневосточная армия. (ТАСС).

Военные действия в Албании

Югославская газета «Време» сообщает, что 26 января военные операции на фронтах в Албании отличались особой активностью. В районе города Глисуры итальянские войска атаквали греческие позиции, но безуспешно. Греки перешли в контратаку и заняли отдельные горные позиции.

Контратака итальянцев восточнее сектора Тепелене—Глисуры, предпринятая крупными пехотными и воздушными силами, была также отбита греческими войсками. Обе стороны понесли большие потери. На центральном фронте все больше усиливается активность артиллерии.

Авиация обеих сторон проявляла большую активность как на фронте, так и в тылу. (ТАСС).

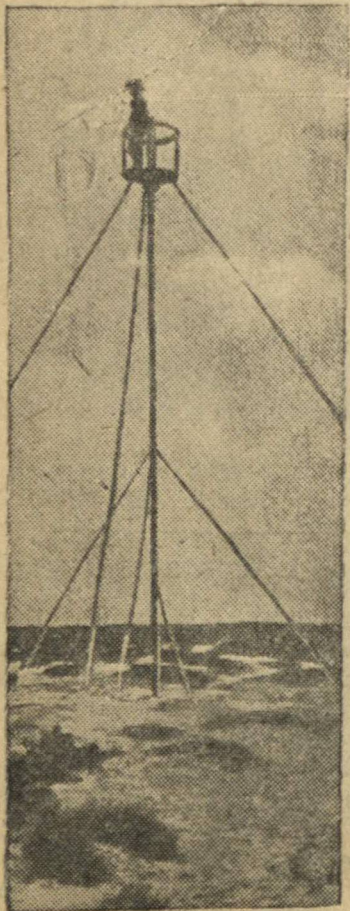
ВОЙНА В АФРИКЕ

Агентство Рейтер передает, что на ливийском фронте, в районе укрепленного города Дерны, операции англичан развиваются удовлетворительно. Как выяснилось, число пленных, захваченных англичанами в районе Тобрука, превышает 25 тысяч. Кроме того, захвачено 50 танков.

В Эритрее (итальянская колония на побережье Красного моря) английские силы продвинулись на 160 километров в глубь страны и достигли важного железнодорожного пункта — Агордата. Во время операций в Эритрее англичане взяли в плен свыше 1100 итальянских солдат.

Из Абиссинии сообщают о новых успехах партизан.

Английские патрули продолжают успешно действовать в пограничных районах Итальянского Сомали, где они также теснят противника. (ТАСС).



На африканском фронте. НА СНИМКЕ: итальянская наблюдательная вышка в Западной (Ливийской) пустыне. Фото ТАСС.

К СОБЫТИЯМ В РУМЫНИИ

Румынская газета «Тимпул» пишет, что судебные следователи занимаются теперь раскрытием виновников мятежа. Имеется уже много арестованных.

Бухарест все еще находится в военном положении. В некоторых районах города запрещено движение транспорта и даже пешеходное движение. Эти районы заполнены войсками.

Агентство Юнайтед Пресс передает, что уже после того, как Антонеску объявил о подавлении мятежа в городе Тимишоаре 25 января продолжались бои между войсками и железногвардейцами. Бои происходят также в городах Крайове, Турну, Северине и других. (ТАСС).

Новое румынское правительство

В Румынии объявлен состав нового правительства. Генерал Антонеску — председатель совета министров и министр иностранных дел. (ТАСС).

ТАИ И ФРАНЦУЗСКИЙ ИНДО-КИТАЙ

ТОКИО, 27 января. (ТАСС). Агентство Домей Цусин сообщает, что в связи с согласием правительств Випи и Бангкока принять японское посредничество в урегулировании пограничного конфликта переговоры между Французским Индо-Китаем и Таи о перемирии начнутся 29 января в Сайгоне.

НЬЮ-Йорк, 27 января. (ТАСС). Как сообщает агентство Ассошиэйтед Пресс, власти Французского Индо-Китаа объявили, что перемирие между Таи и Индо-Китаем начинается с 10 часов утра 27 января по местному времени.

Продовольственные затруднения в Испании

Итальянская газета «Пополо д'Италия» поместила статью, в которой подчеркивается, что «хотя Испания и не втянута в войну, однако она является той страной Европы, в которой особенно тяжело чувствуются последствия нынешней войны». Газета отмечает, что «население ежедневно стоит целыми часами в бесконечных очередях, чтобы получить свои скудные пайки». По словам газеты, «хлеб является предметом самых серьезных забот правительства».

До сих пор удалось обеспечить хлебный паек, не превышающий 150 граммов на человека в день. В отношении других продуктов дело обстоит еще хуже. В течение нескольких дней не выдается даже то, что положено по установленным нормам. (ТАСС).

Завершение переговоров между представителями английского командования и турецким генеральным штабом

Американская газета «Нью-Йорк таймс» сообщает об окончании переговоров, происходивших в Анкаре (Турция) между представителями английского командования и турецким генеральным штабом. Передают, что во время этих переговоров намечен план военных действий на случай, если Турция окажется в угрожаемом положении. (ТАСС).



26-го января закончился проходивший в Горьком матч конькобежцев пяти городов—Москвы, Ленинграда, Риги, Горького и Свердловска. Личное первенство по группе мужчин завоевал чемпион Европы, младший командир Красной Армии АЛЬФОНС БЕРЗИНШ (Рига). НА СНИМКЕ: Берзинш (слева) с конькобежцем Москвы Гизизовым, закончившим дистанцию в 10 тыс. метров на 4,3 секунды раньше А. Берзинша. Фото В. ХРАМЦОВА.

НА ОБОРОННЫЕ ТЕМЫ

По почину модельщиков

Как уже сообщалось в «Автогиганте», по почину рабочих, инженерно-технических работников и служащих модельно-штампового цеха, ряд коллективов автозавода борется за получение коллективного знака ПВХО.

Успешно разворачивается работа по ПВХО в опытных мастерских. Здесь уже закончили работу три группы, в которых занимались 140 человек. Подготовкой значков руководили общественные инструктора тт. Титов и Казаков. Они внимательно, серьезно относятся к порученной им работе, умеют живо строить свои занятия.

Сами рабочие с большим интересом относятся к учебе и стараются глубоко усвоить знания. Характерно, что и пожилые рабочие и работники охотно и прилежно изучают правила ПВХО. Значкистами стали, например, 58-летний слесарь тов. Колосков, 56-летний печник тов. Сидоров, старики шорник тов. Горшков и уборщица тов. Тиманова.

Сейчас в опытных мастерских орга-

низованы еще две группы значкистов. Занимаются в них 80 человек. Руководят учебой попрежнему тт. Титов и Казаков. Кроме того, некоторые работники мастерских готовятся к сдаче норм на значок ПВХО самостоятельно.

В центральной заводской лаборатории учебу в кружках ПВХО закончили 60 человек. Общественные инструктора тт. Писымова и Романов, закончив обучение этой группы работников, организовали еще две группы. Как и в опытных мастерских, здесь многие работники готовятся к сдаче норм самостоятельно. В скором времени нормы сумеют сдать все работники.

Организована учеба по ПВХО также в цехе механизированного учета. Начинается работа в деревообрабатывающем цехе.

Эти коллективы готовят хорошие оборонные подарки к открытию XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

Ф. ЕГОРКИН, инструктор заводского совета Осоавиахима.

Школьники-призывники

В 10-м классе нашей школы 16 призывников. Осенью они будут призваны в ряды Красной Армии. Все призывники стремятся к приходу в Красную Армию получить всестороннюю подготовку. Наряду с военным делом, они особенно старательно изучают общеобразовательные предметы, зная, что без этого нельзя стать полноценными воинами нашей родины.

Большое внимание уделяют учащиеся-призывники физической подготовке. Часть призывников занимается в гимнастической секции. Понимая, какое огромное значение в боевой обстановке имеет умение ходить на лыжах, призывники нашего класса стремятся в совершенстве овладеть лыжным спортом. 14 допризывников в текущем зимнем сезоне уже сдали нормы комплекса ГТО по лыжам. Лучшие результаты на 10 км. показали: П. Солуянов—52 м. 56 сек. и А. Иванов—53 м. 44 сек.

Многие призывники сдали нормы на два оборонных значка—ГСО и ПВХО,

причем В. Пухов, П. Кочетов и Х. Рохкинд являются инструкторами ПВХО. Вскоре допризывники займутся стрелковой подготовкой.

В мотокружке, которым руководит преподаватель-мотоциклист Н. И. Разумовский и учащийся 10-го класса Михальский, занимаются 7 призывников. Их учеба идет успешно.

Будущие красноармейцы участвуют в работе радиокружка, которым руководит преподаватель физики М. И. Киселев. Изучив теоретические дисциплины, члены кружка приступили к практическим занятиям.

Школьники-призывники возглавляют оборонную и физкультурную работу в школе, готовят учащихся к предстоящим районным оборонно-физкультурным соревнованиям школьников.

Из нашей школы в Красную Армию придут всесторонне подготовленные, культурные бойцы.

И. ГАВРИЛЕНКО, учащийся 10-го класса школы № 27.

Автомобили для выставки

На автозаводе начинается, в соответствии с приказом директора, подготовка автомашин для Всесоюзной сельскохозяйственной выставки 1941 года.

Для выставки завод делает всего 15 экспонатов, в том числе образцы машин, которые уже выпускаются автозаводом, и экспериментальные образцы автомобилей,готавливаемых к выпуску.

В частности, конструкторско-экспериментальным отделом будут подготовлены грузовой автомобиль ГАЗ-51, фэтон ГАЗ-11-40, грузовой газогенераторный автомобиль ГАЗ-43, газобаллонный автомобиль ГАЗ-44, газобаллонный автомобиль на сжиженном газе ГАЗ-45, фэтон с приводом на все колеса, модернизированный автомобиль М-1 и

разрезной четырехцилиндровый мотор.

Цехами завода будут изготовлены выпускаемые сейчас автомобили, но улучшенного качества, а опытными мастерами — модернизированный тягач для внутривзаводского транспорта.

Все эти машины должны быть сданы цеху главный конвейер для окончательной отделки не позднее 15 марта, откуда они не позднее 20 апреля должны быть отправлены в Москву.

Машины, представляемые на выставку, будут снабжены материалами (краткие описания, схемы и т. п.), характеризующими их эксплуатационные качества.

СУД

Подделка больничных листов

Рабочий промкомбината райсовета Тихомиров А. А. прогулял. Для того, чтобы скрыть свое преступление, он раздобыл бланк больничного листа, заполнил его, указав в графе «диагноз», что он болен гриппом, и предъявил в завком для оплаты. Но злостный дезорганизатор производства, прогулявший целую неделю, был уличен в подделке.

Конструктор центрального конструкторского бюро Муравьев Ф. П., совершивший прогул, также обзавелся чистым бланком больничного листа и сам себя освободил от работы на две недели, установив диагноз «ушиб правого локтевого сустава». Хитроумный «больной» успел даже получить в кассе завода 130 руб. пособия по временной нетрудоспособности, но затем был пойман на месте преступления.

Тихомиров и Муравьев привлекаются к уголовной ответственности. Одновременно привлекается к уголовной ответственности медсестра амбулатории поселка Строителей Смирнова Е. А., допустившая преступную халатность в хранении больничных листов, в результате чего один из листов попал в руки Муравьева.

Следствием установлено также, что больничный лист, которым воспользовался преступник Тихомиров, принадлежит хирургическому отделению районного диспансера и числится он за врачом тов. Кальмансон.

Приведенные факты свидетельствуют о вопиющей небрежности в хранении больничных листов в лечебных учреждениях района, что создает благоприятную почву для различного рода преступлений.

П. ЕВСТАФЬЕВ, помощник районного прокурора.

Ответственный редактор А. М. НЕДОСУГОВ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Телефон № 6-04-29.

Сегодня

Концерт Государственного джаза под управлением и при участии

Леонида Утесова

Начало в 9 час. веч. Билеты все проданы.

Киносеансы в 3 часа и 5 час. 30 мин.

Яков Свердлов

С 31-го января

цветной художественный фильм

Сорочинская ярмарка

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Спектакли Горьковского драмтеатра имени В. П. Чкалова.

30 января

Василиса Мелентьева

31 января

ДЯДЯ ВАНЯ

Начало в 8 часов 15 минут вечера.

Центральный клуб

29, 30 и 31 января

Звуковой художественный фильм

Брат героя

Начало сеансов в 6 час., 1 час., 10 час., для детей в 4 часа.

Автозаводский районный финансовый отдел

предлагает организациям, имеющим расчетные счета в кредитных учреждениях, в регистрировать плати и фонды зарплат своего аппарата до 1 апреля 1941 года.

Регистрационная картонка и требования те же, что и при регистрации в 1940 году.

ПОСЕТИТЕ

Центральный универсальный Автозаводского торго

Имеется в продаже в широком ассортименте: галатерея, парфюмерия, строчные иголки, фасонные товары, шелковые дамские платья новейших фасонов, всевозможные головные уборы, дамские пальто, обувь дамская и мужская, обувь детская.

Принимаются заказы на изготовление модной обуви пошивного качества, а также принимаются заказы на пошив мужского и дамского верхнего и нижнего платья (из материала заказчика) и костюмов.

Работа выполняется высококвалифицированными мастерами.

Имеется большой выбор мебели, музыкальных инструментов и детской игрушки.

Магазин торгует ежедневно с 11 час. до 9 часов, в воскресенье с 9 час. до 17 час. Телефоны: № 6-5-81; 6-06-01; 6-0-04.

Адрес универмага: Автозавод, Октябрьская ул., дом против Госбанка, трамвай № 11 и 2. Остановка трамвая — Бусыгинский квартал.