

АВТОГИГАНТ

ГОД
издания
XI

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орган Автоавтомобильного района ВКП(б), райсовета, райкома, завода РЛН
и заводоуправления Горьковского автомобильного завода имени Молотова

№ 13 (3226) 31 января 1941 г. Пятница Цена 8 коп.

ПЕРЕД СЛАВНЫМ ЮБИЛЕЕМ ВООРУЖЕННЫХ СИЛ СССР

Приближается XXIII годовщина Красной Армии и Военно-Морского Флота. Советский народ отмечает новые успехи в укреплении вооруженных сил СССР. Трудящиеся страны социализма по праву гордятся своими вооруженными силами — могучим оплотом социалистического государства, зорко стоящими на страже завоеваний Великой Октябрьской социалистической революции. За четыре дня до подписания декрета о создании Красной Армии В. И. Ленин на III съезде Советов заявил:

«Если про Россию говорили: она не может воевать, потому что у нее не будет офицеров, то мы не должны забывать того, что говорили эти самые буржуазные офицеры, наблюдая борющихся рабочих против Керенского и Каледина: «да, эти красногвардейцы технически нигде не годятся, но если бы эти люди поучились несколько, то они имели бы непобедимую армию». Ибо в первый раз в истории всемирной борьбы в армию вступили элементы, которые несут с собой не казенные звания, но которыми руководят идеи борьбы за освобождение эксплуатируемых. И когда начата наша работа будет окончена, Российская советская республика будет непобедима». (Том XXII, стр. 211—212).

Какой силой предвидения звучат ленинские слова, произнесенные двадцать три года назад, какой силой убеждения в победе рабочего класса все это! За двадцать три года советский народ создал и все больше укрепляет вооруженные силы страны социализма.

«...Из страны слабой и не подготовленной к обороне Советский Союз превратился в страну могучую в смысле обороноспособности, в страну, готовую ко всяким случайностям, в страну, способную производить в массовом масштабе все современные орудия обороны и снабдить ими свою армию в случае нападения извне» (Сталин).

За рубежом нашей родины все сильнее разгорается пожар второй мировой империалистической войны. Народы Европы, Азии, Африки испытывают неисчислимые бедствия, причиняемые войной. Рушатся и уничтожаются не только границы государств, но и сами государства. Среди этого бешеного пожара войны наша социалистическая отчизна стоит как неприступная крепость, защищенная мощью и героизмом своих вооруженных сил, морально-политическим единством и сплоченностью советского народа, мудростью и последовательностью внешней политики советского правительства.

Современные военные средства и военное искусство проверяются в горниле второй мировой империалистической войны. Применение в невиданных доселе размерах авиации, бронетанковых войск, артиллерии, моторизованной и воздушной пехоты потребовало новых способов ведения войны, новых, более совершенных форм организации армий и максимального напряжения сил воюющих государств. Значительно изменился характер современных военных операций. Военное искусство шагнуло далеко вперед. Проявились новые способы вождения войск, новые приемы боя и более совершенная организация тыла, обеспечивающая бесперебойное питание фронта всем необходимым.

Находясь вне войны, мы тем не менее обязаны учитывать происходящие изменения в средствах и способах вооруженной борьбы. Наша Красная Армия и Военно-Морской Флот должны в совершенстве овладеть всеми видами оружия, всеми средствами и приемами вооруженной борьбы, которые есть или могут быть у неприятеля.

Двадцать третий год существования Красной Армии и Военно-Морского Флота СССР был годом решительной перестройки характера и методов боевой подготовки войск, с учетом опыта и требований современных войн. Летний период 1940 года явился переломным в вопросах воспитания и обучения армии. Жизнь, деятельность частей Красной Армии теперь максимально приближены к реальной боевой обстановке. Боевая и политическая учеба поднимается на уровень, необходимый для победоносной войны в любых условиях. В основу обучения Красной Армии положен принцип: «Учить войска только тому, что нужно на войне, и только так, как делается на войне».

В обстановке напряженной работы над дальнейшим повышением своей боеготовности встречают свою XXIII годовщину вооруженные силы страны социализма. Решительно отбрасываются в сторону устаревшие формы военного воспитания, повышаются требования к организации и дисциплине, в корне пресекается всякое отступление от советской воинской дисциплины. В войсках создаются такие условия, которые исключают бы возможность нарушения установленного порядка, всемерно укрепляется единоначалие, повышается роль, значение и авторитет командного состава.

Советский народ внимательно следит за всеми изменениями в характере и методах подготовки Красной Армии. Боевая учеба все больше становится жизненной потребностью не только бойцов и командиров Красной Армии и Флота, но и их резервов — гражданского населения. Правда, в отношении военной подготовки гражданского населения у нас еще очень много недостатков, которые должны искореняться со всей решительностью. Партийные и комсомольские организации, профсоюзы, Осоавиахен должны шире развернуть работу по военной подготовке населения, учитывая при этом современные требования. Надо помочь миллионам советских патриотов изучить в свободное от работы время военное дело, стать стрелками, пулеметчиками, гранатометчиками, минометчиками, танкистами, связистами, летчиками, парашютистами. Военная подготовка населения неотделима от физического воспитания, закаляющего организм, укрепляющего волю, воспитывающего твердость характера, выдержку, выносливость.

Подготовка к XXIII годовщине Красной Армии совпадает со знаменательными днями, когда весь советский народ готовится к XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). По всей стране широкой волной развернулось социалистическое соревнование. Рабочий класс, колхозное крестьянство, советская интеллигенция идут к XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) с новыми достижениями во всех областях социалистического строительства.

С большим подъемом, организованно проводятся массовые физкультурные и оборонные мероприятия, приуроченные к празднованию XXIII годовщины Красной Армии и Военно-Морского Флота. Готовятся массовый комсомольский лыжный кросс имени XXIII годовщины Красной Армии и всероссийский кросс имени Героя и Маршала Советского Союза С. К. Тимошенко.

Возрос интерес народа к оборонным, военным вопросам. Повысились требования к пропаганде военных знаний. Партийные организации должны удовлетворить эти запросы населения. На собраниях рабочих, колхозников, интеллигенции надо обстоятельно рассказать о боевой деятельности и учебе Красной Армии и Военно-Морского Флота, о тех изменениях, которые произошли в их жизни за минувший год: об укреплении единоначалия, о повысившихся требованиях советской воинской дисциплины, о перестройке боевой и политической подготовки, о задачах физической подготовки молодежи, о культуре воина Красной Армии. Надо организовать в свободное от работы время беседы, встречи населения с участниками гражданской войны и боев у озера Хасан и Халхин-Гол, с участниками боев против финской белогвардейщины. Надо подобрать хорошо подготовленных агитаторов и пропагандистов из числа руководящего партийного актива, командно-политического состава армии и флота, которые могли бы увлекательно, просто и ясно рассказать широким массам о военной работе большевистской партии, о величайшей роли Ленина и Сталина и их славных соратников в организации Красной Армии и Военно-Морского Флота, в обеспечении их побед и успехов.

Пусть празднование XXIII годовщины Красной Армии и Военно-Морского Флота СССР послужит еще большему укреплению мобилизационной готовности, собранности и сплоченности советского народа! Пусть наши сердца наполняются чувством гордости за бойцов, командиров и политработников Красной Армии и Флота! Пусть советские люди — рабочие, колхозники, интеллигенция — встретят этот день новыми производственными, техническими и научными достижениями!

ПЕРЕДОВАЯ «ПРАВДЫ»
ЗА 30 ЯНВАРЯ.

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Конвейер
газогенераторных машин
простоял около 7 часов

29 января обе соревнующиеся между собою смены мастеров тт. Потапова и Зыбина на главном конвейере переработали задание по государственной программе сборки грузовых автомобилей.

Смена тов. Потапова перекрыла задание на 19,5 проц., а смена тов. Зыбина — на 18,5 проц.

Но без простоев дело опять не обошлось. Сборщики смены тов. Потапова простояли 25 минут по вине эмалированного отделения. Сборщики смены тов. Зыбина простояли 4 минуты по вине сборочного цеха, 4 минуты — по вине деревообрабатывающего цеха и 16 минут — по вине прессового цеха.

Продолжительное время не работал конвейер газогенераторных машин. Он простоял 6 часов 52 минуты исключительно по вине цеха моторов № 2.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕН-ГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИКИ».

Сборщики платформ отстают от темпа сборки автомашин

На 30 января коллектив деревообрабатывающего цеха выполнил месячный план по товарному выпуску продукции на 99,4 проц., а по валовому — на 106,2 проц.

В соревновании между отделениями первенство держит коллектив отделения сборки платформ. Месячную программу он уже выполнил на 111 проц.

Но показатели могли быть еще лучше, если бы не простои из-за необеспеченности сырьевыми материалами. Скупка материалов все еще не налажена. Поэтому сборщики платформ отстают от темпа сборки автомашин на главном конвейере на три дня.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕН-ГАЗЕТЫ «ФУГАНКИ».

На формовке

В литейном цехе серого чугуна продолжается социалистическое соревнование между формовочными конвейерами. Лучшие показатели попрежнему у коллектива мастера второго конвейера тов. Куратова. Выработка его за 28-е января составила 128,3 проц.

28 января коллектив мастера первого конвейера тов. Дейкина задание выполнил на 110,7 проц., коллектив мастера шестого конвейера тов. Замского — на 116,9 проц., а коллектив мастера четвертого конвейера тов. Выборнова — на 127,3 проц.

Всего по формовочному участку выполнение задания за 28 января составило 102,2 проц.

В. ЛЕБЕДЕВ, председатель профкома литейного цеха серого чугуна.

Герой Советского Союза тов. Манасян у студентов автотехникума

На днях в автомеханическом техникуме состоялась встреча студентов и преподавателей с Героем Советского Союза, участником боев с белофиннами, курсантом военно-политического училища имени М. В. Фрунзе тов. Манасян. Вместе с тов. Манасян в техникум приехали участники боев с белофиннами, орденоносцы тт. Аверьянов, Короткий и другие.

В своих выступлениях гости рассказали студентам о героических боях доблестной Красной Армии за неприкосновенность и безопасность границ нашей родины, о героизме, проявленном бойцами, командирами и политработниками в боях у озера Хасан, на реке Халхин-Гол и с белофиннами.

Студенты поблагодарили своих гостей за их интересные выступления и обязались всячески повысить качество учебы, настойчивее овладевать военными знаниями и больше заниматься физкультурой. Особенное внимание уделено студентами лыжному спорту.

И. УВЯТКИН, студент 4-го курса автомеханического техникума

Навстречу XVIII Всесоюзной партийной конференции

УСПЕХИ ШТАМПОВИКОВ

После опубликования постановления ЦК ВКП(б) о созыве Всесоюзной партийной конференции в коллективе штампового цеха № 1 с новой силой развернулось социалистическое соревнование, умножились ряды стахановцев и ударников.

С целью успешного выполнения социалистических обязательств, принятых коллективом цеха, парторганизация предложила хозяйственному и профсоюзному руководству цеха создать все необходимые условия для работы стахановцев, довести конкретные производственные задания до каждого рабочего и оказать действенную помощь отстающим. Для четкого, своевременного выполнения заданий парторганизация рекомендовала создать связные бригады в составе рабочих нескольких профессий. Это дало хорошие результаты.

В январе цех должен был выполнить 180 срочных заказов, а выполнил на 29 января 187 заказов. Особенно хорошо боролся за выполнение этих заказов коллектив отделения молотовых штампов, где начальником коммунист тов. Китаев. Это отделение должно было сдать 50 заказов, а сдало 58. Значительно перевыполняет задания также отделение штамповки штампов (начальник тов. Господчиков). «Секрет» успехов здесь кроется в том, что командиры производства тт. Китаев и Господчиков побольшевистски мобилизовали свои коллективы на борьбу за план, оперативно руководят их работой.

Замечательные образцы высокопроизводительной работы показывают лучшие стахановцы цеха — слесари тт. Кузьмин, Иванов, Здобин, Туманов, Стародубев и другие. Все они систематически выполняют нормы на 200—300 проц., а некоторые товарищи доводят выработку до 600 процентов. Фрезеровщики тт. Ионов, Буров, Зубенко, Богатын, Кобыльских, Волков подняли производительность труда до 200—250 процентов. Регулярно два раза в неделю в цехе устраиваются производственные совещания с обсуждением вопросов о ходе социалистического соревнования, о том, как выполняются взятые обязательства в честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

В порядке контроля за ходом выполнения обязательств партбюро заслушивало начальников всех трех отделений цеха. Бюро отметило, что среди некоторых командиров производства имеет место самоуспокоенность. Кроме того, партбюро заслушало партгруппировку о том, как они организуют массовые политическую работу на производственных участках. По решению партбюро сейчас два раза в неделю проводятся политбеседы. Эти беседы уязвляются с задачами подготовки к встрече XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Н. КОЛПАНОВ, секретарь партбюро штампового цеха № 1.

Проверяем выполнение обязательств

Опытные мастерские отстают

Коллектив опытных мастерских в ноябре и декабре прошлого года успешно выполнял производственную программу. В социалистическом соревновании между цехами завода он занимал второе место. За это ему было присуждено переходящее красное знамя.

В связи с созывом XVIII партийной конференции рабочие, работники, техники и инженеры обязались: выпустить к 15 февраля сверх плана 50 моторов для комбайнов и добиться такого положения, чтобы в цехе не было ни одного человека, не выполняющего нормы.

Стахановцы цеха борются за выполнение этих обязательств. Социалистическим соревнованием охвачены не только отдельные рабочие и инженерно-технические работники, но и весь коллектив цеха. Так, сборочное отделение соревнуется с механическим, участки с участками, бригады с бригадами.

Надо сказать, что на организацию соревнования потрачено много энергии как хозяйственным руководством, так и партийной и профсоюзной организациями цеха.

Соревнуясь, стахановцы показывают замечательные образцы высокой производительности труда. Так, сборщик тов. Губин перешел на обслуживание трех операций. Фрезеровщики тт. Машанков и Махин сменную выработку довели до 250 процентов нормы в смену. От них не отстают женщины сверловщицы тт. Смирнова, Можева, Соколова.

Все эти товарищи работают без брака.

Однако прекрасная работа стахановцев и ударников очень часто срывается из-за различных неполадок.

Сборщики моторов для комбайнов, например, очень часто простаивают из-за несвоевременной подачи различных узлов и деталей. Моторщики очень неравномерно доставляют моторы, радиаторщики — радиаторы, управление смежных производств — магнето и различные нормалы, инструментальщики до сих пор не могут изготовить инструмент и т. д.

Только по этим причинам сборочное отделение своих обязательств по досрочному выполнению производственной программы не выполняет.

Срывается выполнение обязательств и в механическом отделении. Работу стахановцев здесь долго тормозило отсутствие контрольного приспособления на детали 7515 (вилка). Подводит и отделение механика. Станки ремонтируются долго и притом плохо. Так сверловочный станок ремонтировали весь месяц, но наладить его и сейчас не могут.

В январе цех имеет большое отставание от плана. За полмесяца отставание составило 17 проц.

Производственное задание цеху в этом месяце увеличено в два раза, а обеспечение его деталями и моторами осталось прежним.

Чтобы дать возможность коллективу

выполнить обязательства, принятые в ознаменование XVIII партконференции, моторщики должны ежедневно подавать по 65—70 моторов, вместо 30—48 штук, доставляемых сейчас с перебоями.

В настоящее время в цехе скопилось много моторов комбайна, но отправлять их нельзя, потому что управление смежных производств не сумело заблаговременно получить с другого завода и создать необходимый задел магнето. Начальнику управления смежных производств тов. Менхину необходимо обратить на это серьезное внимание и обеспечить цех магнето, а также масляными выключателями, ремнями вентиляторов и водопомпами.

Коллективы кузовного корпуса, арматурного цеха и кузнечного корпуса должны также обеспечить опытные мастерские деталями.

Требуется помощь и от технологического отдела.

Выпуск моторов комбайна может совершенно приостановиться, если руководители инструментально-штампового отдела не приступят к выполнению приказа дирекции завода. Согласно приказу, начальник этого отдела тов. Глинер должен был закончить изготовление инструмента для регулятора комбайна еще к 5 июня 1940 года. Затем этот срок был перенесен на 5 октября, но инструмент не изготовлен и до сих пор.

Задание об изготовлении инструмента для шестирядного радиатора к 28 ноября 1940 года также не выполнено.

Изготовление инструментария для воздухоочистителя нужно было закончить к 15 декабря 1940 г. Срок не выдержан и к изготовлению инструментария еще не приступлено.

Директором завода 26 декабря был издан приказ за № 674, в котором предлагалось закончить изготовление этого инструмента к 15 января 1941 года. Проверка выполнения этого приказа была возложена на главного технолога завода тов. Власова. Однако контроля за исполнением приказа не было, и инструмент не изготовлен.

Задел воздухоочистителей в опытных мастерских подходит к концу. Из-за отсутствия приспособлений воздухоочистители вновь не делаются. Сборка моторов комбайна скоро приостановится. Между тем, столь тревожное положение тт. Глинера, тт. Власова, очевидно, не волнует.

Опытным мастерам нужна помощь моторщиков, радиаторщиков, инструментальщиков и управления смежных производств. Вместе с этим руководство цеха должно уделять больше внимания и ликвидации внутрицеховых неполадок.

В. БОРИСОВ, рабочий опытных мастерских.

В. МЕЛЬНИКОВ, инструктор отдела труда и зарплаты.

Ратификация Советско-Словацкого торгового договора словацким парламентом

БРАТИСЛАВА, 29 января. (ТАСС). Словацкий парламент ратифицировал Советско-Словацкий договор о торговле и судоходстве.

Ратификация Советско-Словацкого договора о торговле и судоходстве

Президиум Верховного Совета СССР ратифицировал Договор о торговле и судоходстве между СССР и Словакией, заключенный в г. Москве 6-го декабря 1940 года.

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Проверяем выполнение социалистических обязательств

Перед коллективом ремонтно-механического цеха поставлены большие задачи по освоению и изготовлению нового оборудования. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие цеха, вступив в социалистическое соревнование в честь XVIII Всесоюзной партийной конференции, приняли обязательство выполнить к 15 февраля квартальную программу на 55 процентов и изготовить 35 единиц нового оборудования.

Ведущую роль в борьбе за выполнение этого обязательства занимают коммунисты. Начальник отделения металлорежущего оборудования тов. Васильев, мастер станочного участка этого отделения партруковод тов. Хлопнев и мастер слесарного участка тов. Вилков явились передовиками социалистического соревнования, показали хороший пример борьбы за выполнение социалистических обязательств. Они поставили перед собой задачу к 26 января — дня выборов депутата в Верховный Совет СССР — выпустить пять новых агрегатов. Обязательство выполнено в срок. В настоящее время эти агрегаты собраны, три из них уже проверены, приняты отделом технического контроля и работают безукоризненно.

Стахановцы отделения металлорежущего оборудования непрерывно повышают производительность труда, сдерживают новые победы. В честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) токарь тов. Варгин обязался выполнять задание на 180 процентов, а выполняет на 200 процентов и работает без брака. Токарь тов. Суслов дает две нормы в смену и также не допускает брака. Бригада тов. Потапова досрочно изготовила два агрегата, своевременно выполняет свои задания согласно взятым обязательствам бригада тов. Перцева. В этих бригадах выработка увеличена до 160—175 процентов. Начальник отделения нового оборудования коммунист тов. Смирнов, мастера этого отделения коммунисты тт. Филиппов и Сошников также возглавили социалистическое соревнование и добились ряда успехов. Не отстают от них и бригады кузнечного отделения коммунисты тт. Таиркин и Шихов. Они подняли производительность труда до 200 процентов.

В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ ЗАВОДА

Бюро парторганизации механического цеха № 2 подвело итоги организационной и агитационной работы в период избирательной кампании по выборам депутата в Верховный Совет СССР. Сегодня этот вопрос обсуждается на заседании бюро. Парторганизация поставила перед собой задачу — закрепить успехи массовой политической работы среди населения. Намечено устраивать

В цехе все больше и больше можно видеть «молний», в которых описываются примеры стахановской работы. К знаменательному дню выборов депутата в Верховный Совет СССР коллектив цеха обязался выпустить 10 новых агрегатов, а выпустил 13.

На всех участках цеха еженедельно проводятся производственные совещания, на которых подводятся итоги работы по выполнению обязательств за прошедшую неделю и намечаются планы на следующую неделю. По совету партийного бюро хозяйственное руководство цеха составило график работы каждого отделения. Этот график обсуждался на рабочих собраниях во всех отделениях. Партбюро рекомендовало начальнику цеха проводить раз в неделю оперативные совещания командиров производства. На данных совещаниях руководитель каждого производственного участка регулярно докладывает о ходе выполнения социалистических обязательств и получает соответствующие указания в своей работе.

В январе партбюро заслушало доклад начальников отделений — коммунистов тт. Васильева, Смирнова, Дворникова и Засыпкина о выполнении производственной программы. Бюро обратило внимание руководителей отделений на тот факт, что в цехе некоторые рабочие не выполняют норм. Бюро потребовало оказать конкретную помощь отстающим рабочим и организовать в пяти отделениях шесть стахановских школ. Эти школы сейчас скомплектованы, ими будут руководить лучшие стахановцы цеха тт. Варгин, Рязанов, Тарасов и другие.

Наша первоочередная задача заключается в том, чтобы шире организовать политическую агитацию за выполнение социалистических обязательств в честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). На днях партбюро создало бригаду, поручив ей тщательно проверить, как выполняются общецеховые обязательства и вскрыть причины отставания отдельных участков. 3 февраля вопрос о ходе выполнения обязательств мы обсудим на открытом партийном собрании.

И. Ф. ЛОГИШЕВ, секретарь партбюро ремонтно-механического цеха.

И. В. БАБУШКИН

(К 35-летию со дня смерти)

Выдающийся пролетарский революционер Иван Васильевич Бабушкин родился 15 января 1873 года в селе Леденском, Вологодской области, в семье бедного крестьянина — полупролетария. Отца он потерял рано. Мать, оставшись с тремя малолетними ребятишками, вынуждена была из-за голода и нужды покинуть деревню.

С десятилетнего возраста И. В. Бабушкин начал работать по найму, сперва — в мелочной лавке по расколке товаров, потом — учеником в торпедной мастерской Kronstadtского порта. В 1891 году он поступил слесарем на Семиниковский завод в Питере (теперь завод имени Ленина). Здесь Бабушкин начал посещать рабочие кружки и сходки. Учился в вечерней воскресной школе, где в числе других преподавала и Н. К. Крупская.

Большую роль в жизни Бабушкина сыграла его встреча с В. И. Лениным, который с осени 1894 года вел занятия в рабочем кружке на квартире Ивана Васильевича.

О занятиях Ленина в рабочих кружках Бабушкин вспоминал впоследствии: «Наши лекции носили характер очень живой, интересный, мы все бывали очень довольны этими лекциями и постоянно восхищались умом нашего лектора» («Братский курс истории ВКП(б)», стр. 18).

Первую агитационную листовку, адресованную рабочим Семиниковского завода, Ленин написал при участии Бабушкина.

В 1895 году Ленин объединил все рабочие марксистские кружки Питера в «Союз борьбы за освобождение рабочего класса», явившийся зачатком нашей партии. Бабушкин был одним из активнейших рабочих-деятелей «Союза борьбы».

После ареста Ленина и некоторых других руководителей «Союза борьбы» в январе 1896 года был арестован и Бабушкин. В тюрьме он просидел больше года и был выслан в Екатеринбург под гласный надзор полиции.

Здесь Иван Васильевич организовал тайную типографию, издание и распространение листовок, вел занятия в рабочих кружках, руководил забастовками, был виднейшим деятелем екатеринбургского «Союза борьбы», переименованного после I съезда партии в комитет РСДРП. Спасаясь от ареста, Бабушкин уехал из Екатеринбурга и повидался с Лениным. Он горячо поддерживал ленинский план организации партии, издание общерусской политической газеты «Искра».

Бабушкин стал профессиональным революционером. Владимир Ильич направил его в качестве агента «Искры» в Орехово-Зуево. Бабушкин посылал в «Искру» замечательные корреспонден-

Наладить обучение неграмотных

В цехах завода имеется более 230 неграмотных. Бесспорно, имеется полная возможность научить их грамоте, приобрести к общественно-политической жизни, дать возможность этим товарищам успешнее повышать свою производственную квалификацию.

Но обучение неграмотных идет очень плохо: учатся только 144 человека. Занятия в группах проходят бессистемно. Ликвидации неграмотности не уделяют должного внимания ни руководители цехов, ни председатели цехкомов. К обучению неграмотных председатели ряда цехкомов, как тт. Назаров (радиаторный цех), Наумов (кузовной цех), Юрлов (колесный цех), и некоторые другие относятся равнодушно. Завком также очень мало интересуется вопросами ликвидации неграмотности и даже не находит времени проверить, как выполняется его решение по этому вопросу.

Дирекция завода намеревалась серьезно помочь налаживанию ликвидации неграмотности. В октябре директор издал приказ, в котором говорилось о том, что начальники цехов должны всячески содействовать культурмейцам. Но приказ этот, видимо, не дошел еще до сознания многих начальников цехов.

Вопрос ликвидации неграмотности и малограмотности может быть решен положительно только в том случае, если этой работой будут заниматься и хозяйственники, и общественно-политические организации цехов. Можно назвать примеры, когда дружными усилиями цеховых организаций в ликвидации неграмотности и малограмотности удалось достигнуть успеха. Это относится к цеховым организациям теплоэлектростанции, сборочного цеха, цеха главного конвейера.

А разве нельзя буквально в каждом цехе серьезно заняться налаживанием обучения неграмотных и малограмотных?

П. КРАСНОПЕВЦЕВА, методист по обучению взрослых.

ЛЕКЦИИ В ЦЕХЕ

Медсестра медицинского пункта арматурно-радиаторного корпуса Е. Н. Григорьева выполняет не только свою основную работу по оказанию первой помощи. Она много делает для популяризации санитарно-охранительных знаний: организует кружки по подготовке значков ГСО, налаживает деятельность санитарных постов. Часто проводит она среди рабочих беседы по вопросам санитарной гигиены.

Активно участвует тов. Григорьева в проведении лекций на медицинские темы. Эти лекции неизменно пользуются большим успехом среди рабочих. Только за январь в цехе проведено несколько лекций о брюшном тифе, о вреде абортов и на другие темы. Лекции читали врачи тт. Косоногова и Полевая.

А. ЮДИНА, председатель райкома РОКЕ.

ции о жизни и борьбе рабочих Орехово-Зуева, Иваново-Вознесенска, Шуги, Глуховки и других районов. Он распространял «Искру», организовал Орехово-Богородский районный комитет РСДРП.

Иван Васильевич вел непримиримую борьбу с «экономистами», призывавшими рабочих вести только экономическую борьбу и считавшими политическую борьбу против царского самодержавия делом либеральной буржуазии.

Бабушкин принимал участие в борьбе с московскими зубатовцами, которые стремились отвлечь рабочих от политической борьбы, подчинить рабочее движение руководству и контролю царских жандармов.

В начале 1902 года Бабушкин был арестован и направлен в Екатеринбург. Вскоре он бежал из тюрьмы, переплыв речку в окне камеры, и уехал к Ленину в Лондон. По предложению Владимира Ильича он написал воспоминания, представляющие громадный интерес для всех, изучающих историю ленинского «Союза борьбы».

В конце 1902 года Ленин направил Бабушкина в Питер, где борьба искровцев с «экономистами» сильно обострилась. Иван Васильевич добился быстрого успеха в этой борьбе. Ленин в одном из писем полностью одобрил его решительные, энергичные действия.

В январе 1903 года Бабушкина вновь арестовали и, продержав около семи месяцев в заключении, выслали на пять лет в далекий Верхоянск. По



Учащиеся наших школ живо интересуются событиями, происходящими за рубежом. НА СНИМКЕ (слева): НЕЛЛИ УЛЬЯНОВА рассказывает подругам ТАНЕ РЯБУХОВОЙ и ГАЛЕ ГРАЧЕВОЙ, ученицам 19-й школы, о последних событиях за рубежом. Фото В. ЗАХАРОВА.

Стройгаз медленно перестраивает свою работу

Перед трестом Стройгаз в 1940 г. была поставлена задача: закончить строительство четырех основных цехов, ввести в эксплуатацию четыре многоэтажных и десять малоэтажных домов с общим количеством жилой площади 19,5 тыс. кв. м, построить баню на Американском поселке, двое детских яслей и возвести здание больницы на поселке Строителей (без внутренних работ, переходящих на 1941 год).

С этой задачей Стройгаз не справился.

Годовая программа строительных работ выполнена лишь на 74,2 проц. в том числе: по промышленному строительству — на 70,6 проц. и городскому строительству — на 84,8 проц.

В результате неудовлетворительного выполнения годовой программы не вошел в эксплуатацию ряд объектов промышленного и городского строительства. Вместо 19,5 тыс. кв. м жилой площади построено лишь 13,7 тыс. кв. м, или 70 проц. Из двух детских яслей введены в эксплуатацию одни; строительство бани на Американском поселке и больницы на поселке Строителей сорвано.

Большим исключением является строительство цеха газогенераторных установок, на котором были, впервые на промышленной площадке, применены скоростные методы. В рекордно-короткий срок (6 месяцев) цех был подготовлен под монтаж. Однако опыт строительства цеха газогенераторных установок не использован ни на одном другом объекте. Даже такие небольшие по объему работы объекты, как 2-этажные дома на поселке Строителей, строились на протяжении 14—18 месяцев,

не говоря уже о многоэтажных домах, которые строятся по 2—3 года.

Причины столь неудовлетворительно выполнения строительной программы 1940 года нельзя искать где-то на стороне. Они кроются, в первую очередь, внутри самого треста, который как следует, по-большевистски не подготовился к выполнению плана. Не подготовив необходимые для стройки квалифицированные кадры, Стройгаз в то же время примиренчески относился к исключительно большой текучести рабочих, в результате чего сотни рабочих покинули площадку.

Восемнадцатый съезд ВКП(б) обратил внимание строителей «на необходимость решительного внедрения в практику скоростных методов строительства...» А, как известно важнейшим элементом скоростного строительства является правильная и культурная подготовка его, когда работа строителей слажена, как в хорошем механизме. Между тем, на объектах Стройгаза подготовка производства, четкая организация строительного процесса отсутствуют, технология строительства до конца не продумана.

Другой причиной неудовлетворительного выполнения плана является слабое обеспечение материалами в 1—3 кварталах. Надо указать, что дефицитным на стройке, главным образом, был лес, который Стройгаз должен был сам заготовить в 1939 году.

И, как следствие этого, начиная с II квартала, Стройгаз начал резко отставать. При выполнении плана в I квартале на 113 проц., во II квартале, в более благоприятное время, он выполнил лишь 69,5 проц. плана.

Стройгаз принял на себя обязательства в IV квартале выполнить работ на 13,5 млн. рублей. Для выполнения этой программы имелись все необходимые условия. Исключительно большую помощь оказывал и оказывает тресту Горьковский областной комитет партии. Между тем, эти условия не были надлежаще использованы. С большим опозданием Стройгаз занялся вербовкой рабочих. С значительным отставанием реализованы материальные фонды, а по некоторым материалам (лес) реализация фондов полностью не была осуществлена и в декабре.

В результате план 4-го квартала не выполнен, хотя надо отметить, что трест увеличил темпы работ и к концу года добился некоторых успехов.

Из печальных уроков 1940 года Стройгаз, видимо, не сделал для себя всех необходимых выводов. Новый, 1941 год, начал неудовлетворительно. Подъем, который наблюдался в декабре, строители не сумели закрепить. Программа января не выполняется. За первую декаду месячный план выполнен всего на 18 проц., за вторую — на 20 проц.

Руководству Стройгаза и контор, особенно № 1 (тт. Гринберг, Ремезов) надо направить все свое внимание на подготовку строительства, на внедрение скоростных методов стройки.

Г. МАНСИМОВ, помощник директора завода по расширению.

Д. ЕРШОВ.

Обсуждаем статью „Против консерватизма и неповоротливости“*)

Непременное условие быстрого освоения новых машин

Подчёркнутый на страницах «Автогиганта» волею судьбы скоростной проектирования и модернизации существующих типов машин является чрезвычайно актуальным для нашего автомобильного завода.

Я не согласен с тов. Гинзбург. Затяжка периода освоения и подготовка новых производств, прежде всего, упирается в отсутствие правильного планирования подготовки с момента возникновения той или иной конструкции до момента оснащения объекта инструментом, до момента наладки.

Даже освоение за последние два года машины — газогенераторная, пилка и др. освещались чрезвычайно медленно по сравнению с теми возможностями, которые имеет наш завод. Под возможностями я имею в виду наши богатые кадры и огромную инструментально-штамповую базу, какой не располагает ни один завод в Советском Союзе.

Однако беда заключается в том, что силы конструкторов, технологов и инструментальщиков всегда распыляются и не работают по единому плану.

В истории завода было только один — два случая, когда весь коллектив завода: конструкторско-экспериментальный отдел (КЭО), технологи, конструкторы, модельщики, литейщики и инструментальщики, а одновременно с ними производственные цехи и диспетчерский аппарат работали в одном направлении.

Очевидно же дело происходит иначе. Путь освоения новых машин труден и тернист, требуются громадные усилия, чтобы освоить новые типы машин. Организации, призванные подготовить новый объект, часто заняты десятком проблем. Силы распыляются, появляются узкие места, начиная от светочувствительной бумаги и кончая оборудованием для наладки. Создается впечатление, что один мешает другому. Технологи жалуются на КЭО, конструкторы на технологов, инструментальщики на технологов и конструкторов и т. д.

Жесткий план-график по срокам для всего завода, подкрепляемый общественным контролем вокруг одного — двух объектов, является непременным условием быстрого освоения новых машин.

Второй, не менее важный момент — экономика и рациональный заказ инструмента.

Располагая прекрасным коллективом технологов и конструкторов, мы не воспитываем у них привычки к экономическим расчетам, не учим думать: сколько стоит инструмент, сколько времени потребуется на его изготовление, нельзя ли его сделать попроще, подешевле? Нельзя ли частично использовать существующий инструментальный или применить действующий инстру-

мент, заменив в нем какой-нибудь один элемент?

В Америке мерительные приспособления на кузовные детали делают легкой сварной конструкции, часто в комбинации металла и дерева. У нас же изготавливаются громоздкие тяжелые приспособления, рассчитанные на «вечное» пользование. Они требуют многих тонн металла и огромных затрат труда на изготовление.

Вместо простой конструкции штампа или разбивки штамповки на простейшие операции, конструктор вместе с технологом проектируют сложный прогрессивный штамп-автомат. Как правило, конструктор всегда находит оправдание высокой производительности штампа, между тем столь высокой производительности в данном случае вовсе не требуется. Зато изготовление и наладка затягиваются, в процессе наладки детали начинают делать вручную.

Наши технологи на вновь осваиваемый объект заказывают по два—три приспособления, не будучи уверенными в том, как эти приспособления будут работать. После наладки всех объектов остаются десятки и сотни никому не нужных инструментов, переходящих со временем в категорию «неликвидов».

Такому положению способствует то обстоятельство, что оснащение новых объектов делается без счета, вне всяких лимитов и смет.

Таких задач никто перед технологами и конструкторами не ставит и это приводит к нерациональному использованию инструментальных баз.

Не менее важным и, пожалуй, решающим моментом в скоростном освоении должны быть элементы стандартизации и типизации узлов, штампов и приспособлений. Здесь надо использовать американский опыт, где мелкие фирмы величайшей не более наших отделений в короткий срок изготавливают инструмент благодаря широкой развитой типизации и стандартизации.

В этом отношении у нас печальный край работы.

Нельзя допускать, чтобы каждое приспособление было оригинальным по конструкции маховичков, кулачков, зажимов, выталкивателей, секций матриц и штампов и прочих основных деталей, присущих любому приспособлению и штампу.

Нельзя допускать, чтобы наша спецификация специального режущего инструмента продолжала увеличиваться только потому, что вычертить фрезу или резец легче для конструктора, чем подобрать уже готовую. А ведь каждый новый вид инструмента усложняет работу нашего инструментального хозяйства и отражается на сроках освоения.

Е. ГЛИНЕР, начальник инструментально-штампового отдела.

Развивать и совершенствовать технику автостроения

Располагая богатой техникой и квалифицированными кадрами, пользуясь стахановскими методами труда и новыми скоростными методами проектирования, наш завод мог бы создавать автомобили, отвечающие требованиям техники сегодняшнего дня.

Конструкторско-экспериментальный отдел нашего завода уже накопил некоторый опыт в скоростном проектировании. Таким методом создавалась новая облицовка радиатора автомобиля М-1, успешно спроектирован новый кузов малолитражного автомобиля.

Но скоростное проектирование нельзя рассматривать только как быстрое проектирование рабочих чертежей для опытного образца. Оно представляет собой комплекс: проектной работы, сборки опытных образцов, испытания их и подготовки производства с последующим внедрением выбранной модели.

Цель, которую должен поставить коллектив автозавода в своей борьбе за технический прогресс, за развитие передового автостроения, это — осуществлять проект в металле, наладить модернизированные узлы в кратчайшие сроки.

Взять, к примеру, введение новой облицовки радиатора легкового автомобиля. Это задание мы обещали выполнить в сжатые сроки. Однако, сроки освоения так растянули, что трудно сказать, когда же облицовка появится в производстве.

Несколько слов о скоростных методах проектирования.

Раньше, при последовательных этапах проектирования: изготовления опытного образца, испытания его, корректировки и выпуска чертежей, наладки валового производства требовались годы. Машина за это время технически старела.

Новый — скоростной метод — основан на параллельном (одновременном) проектировании. Он предполагает следующие этапы проектирования:

Составление технического проекта: разработка узлов и изготовление рабочих чертежей. Проверка чертежей с участием технологов и работников цехов.

Изготовление опытного образца, корректирование чертежей и технологий.

Тщательные испытания опытного образца в заводских условиях.

Корректирование чертежей после испытаний.

Изготовление второго опытного образца.

Еще раз проверка и выпуск чертежей.

Разработка технологии валового производства.

Изготовление инструментальной.

Освоение технологии и начало валового производства.

Необходимым условием успешного решения всего комплекса задач является тесное сотрудничество коллектива конструкторов, технологов, инструментальщиков и производственников.

Партийная организация должна помочь инженерно-техническим работникам обеспечить скоростное проектирование, а для этого использовать право контроля над деятельностью администрации.

Хозяйственное руководство завода обязано создать все условия для скоростного проектирования. Оно не может стоять в стороне от этого дела; работники заводоуправления должны быть ежедневно в курсе проектирования.

Скоростной метод проектирования требует максимальной унификации деталей, узлов и механизмов (если нельзя использовать имеющиеся, то создать подобные им), унификации технологичности деталей и узлов, широкого применения ОСТов, использования отечественных материалов, экономии цветных и легированных металлов. Конструкция должна быть тщательно изучена и проверена. Она должна гарантировать качество системы. Технологическая дисциплина должна быть заложена в самой конструкции. При скоростном проектировании имеется риск, но он должен быть обязательно технически обоснован.

Важными условиями скоростного проектирования являются: четкое распределение обязанностей, график и строгая ответственность за его выполнение.

Если к скоростному проектированию добавить скоростные методы разработки технологии, планирования, изготовления инструментальной, а самое главное — оперативность и стахановские методы труда, то этим мы сможем создать все условия для развития автомобильной техники на нашем заводе-гиганте.

В целях выявления основных причин, тормозящих технический прогресс завода и наметки путей исправления существующего положения, необходимо, чтобы партийный комитет завода, заводом и дирекция созвали расширенное совещание конструкторов, технологов, инструментальщиков, плановиков, снабженцев, руководящих работников цехов, лучших стахановцев и рационализаторов для обмена мнениями по затронутому вопросу.

И. ТРЕСКУНОВ, инженер-конструктор конструкторско-экспериментального отдела.



НА СНИМКЕ: тов. Н. К. СЕРЕГИН, бригадир стахановской бригады плотников промышленного строительства, активный рационализатор. Применяя мелкую механизацию, бригада тов. Серегина из месяца в месяц перевыполняет нормы выработки.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Упорядочить учет материальных ценностей

На заводе кое-кто привык ссылаться на объективные причины плохой работы. Жалуются на поставщиков, транспорт, отсутствие фондов и т. д. Говорят, что из-за этого срывается нормальный ритм работы производства.

Особенно часто такие речи слышны в снабженческих организациях. Между тем, в этих самых снабдах из-за неудовлетворительной постановки оперативного учета, создаются внутренние неполадки, порождающие излишние трудности и даже простои конвейеров.

На складах конторы автолиста газснаба (начальник тов. Харченко) совершенно отсутствует какая-либо отчетность. Количество металла определяется по штабелям бирам. Потерялась бирка — все дело встало.

Отсутствие правильной отчетности у кладовщиков приводит к безответственности в деле хранения материальных ценностей. Первичные расходные требования оформляются небрежно. На 1 октября по номенклатуре металла № 22446 числится излишек на сумму около 42 тысяч, а на 1 декабря прошлого года по номенклатурам за №№ 21496, 21446, 21590 — на сумму 10.200 рублей. Но другим же насчитываются на десятки тысяч рублей недостач.

Руководство газснаба (тов. Кадемин), повидимому, не учдо уроки 1938 года, когда из-за плохого учета и безответственности тонны металла со складов расхищались.

Оперативные — диспетчерские сведения составляются заводом неверные на основе «бирочного учета». Бухгалтерская же отчетность не соответствует фактическому наличию металла. Не исключена возможность, что требуемый металл дефицитных профилей не попадает в учет, отчего у цехов-потребителей создаются простои.

Поступающий в загонах металл сортируется черепашьими темпами — от 30 до 60 дней.

Приход металла оформляется по размерам, сортируется по сечениям (толщинам), расходует же опять по размерам. Создается путаница.

Присланный металл на весах железнодорожного цеха в большинстве случаев не проверяется. Железнодорожный цех упорно не желает выполнять приказов дирекции о перевеске 10 процентов всех поступающих грузов. В результате из-за недостач завод терпит колоссальные убытки.

В 1939 году, когда железнодорожный цех перевесил 3—5 процентов всех поступающих грузов, была обнаружена недостача на 300 тыс. рублей.

Бухгалтерия газснаба (бухгалтеры тт. Ручин и Володин) до сих пор не проявляли интереса к ведению учета и отчетности материальных ценностей на складах. Они больше занимались посторонней работой: составлением различных форм, ценников и т. д., за что в прошлом году получили около 7000 рублей премальных.

Надо полагать, что дирекция завода примет решительные меры и учет материальных ценностей в отделе снабжения будет упорядочен.

М. САПОЖНИКОВ, работник

„СЕКРЕТ“ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Одно время штамповый цех № 1 выпускал недоброкачественные штампы кулачкового валика. Брака было очень много. Вопросами его ликвидации занимались многие, но положительных результатов не добились. Наконец, решено было обработку этого штампа поручить молодому слесарю Александру Кузьмину. Результаты превзошли все ожидания. Штамп был изготовлен быстро и хорошо.

После этого случая авторитет молодого слесаря в глазах товарищей и командиров производства вырос значительно. Ему стали поручать слесарную обработку сложных в изготовлении штампов для коленчатых валов к моторам М-1. Тов. Кузьмин блестяще справился с этим заданием.

Используя метод старых производственников и постоянно совершенствуя его, он постепенно повышал производительность труда, а потом стал перекрывать все существовавшие до сих пор рекорды по обработке этого инструмента. Если знаменитый стахановец Григорий Масленников штамп для коленчатого вала М-1 обрабатывал за 9 часов (норма 36,5 часа), то Александр Кузьмин стал делать за 7 часов.

В обычные дни тов. Кузьмин выполнял свыше нормы на 250—300%

центов. Зарабатывает в месяц около тысячи рублей.

В чем же секрет его высокой производительности труда?

Прежде чем приступить к расшивке того или иного штампа, он тщательно знакомится с чертежом, затем проверяет точность шаблонов. Когда задача становится ясной, он обдумывает, какой прием можно будет применить с наибольшей выгодой для дела. Только после этого он приступает к обработке изделия.

— Многие из товарищей стремятся «наверстать упущенное» за счет излишней торопливости, — говорит он. — А успешность в нашем деле вредна. Она очень часто приводит к поломкам инструмента и порче дорогостоящих штампов. На исправление ошибок у такого слесаря уходит гораздо больше времени.

И действительно, если смотреть на работу тов. Кузьмина со стороны, то можно заметить, что делает он все не торопясь. Но вместе с тем можно заметить и другое. Он не делает ни одного лишнего шага. Все его движения строго рассчитаны и подчинены одной задаче.

На обработке углублений штампа тов. Кузьмин применял метод тт. Масленникова и Ляхова. Расшивку он выполнял

которые имеют наибольшие размеры. Применяет при этом шлифовальный круг самого большого диаметра, какой только можно применить на этой операции. По мере износа круга он переходит на обработку более мелких углублений.

Такой метод позволяет ему все время использовать наилучшие режимы шлифовки и экономить время на смену шлифовальных кругов.

Но в метод товарищей он внес и свои существенные поправки. Многие слесари во время обработки штампа шлифовальный круг держат поперек оси ручки, а тов. Кузьмин — под определенным углом. Такой прием позволяет ему пользоваться более высокими по диаметру кругами, скорость резания увеличивается, обработка идет намного быстрее.

Как правило, тов. Кузьмин берет от имеющейся техники все, что она может дать. Шлифовальную машинку он включает на самую высокую скорость. Это опять-таки ускоряет процесс обработки штампа.

При механической обработке у штампа почти всегда получается смещение одной половины по отношению к другой. Иногда оно доходит до двух миллиметров. Обычно это смещение в фактуре выбирается шлифовальным кругом, из-за чего уходит много времени.

Александр Кузьмин этого не делает. Он ведет обработку сразу всей фактуры,

трольной стороне штампа. После штампа ставится на станок и величина смещения просто состраивается. Экономится уже не единицы, а десятки минут.

Для грубой обработки многие слесари пользуются тонкими коническими шарошками. А так как режущая кромка у них очень маленькая, то процесс обработки затягивается. В таких случаях тов. Кузьмин пользуется шарошкой большого диаметра и дело идет гораздо быстрее.

Не меньшее значение для слесаря имеет и правильная организация рабочего места. Тов. Кузьминым учтено и это обстоятельство.

В его распоряжении имеется два поворотных стола. На каждом из них устанавливается по половине штампа, обработку которых он ведет одновременно. Над столами укреплены шлифовальная машинка. Все расставлено так, что одно другому совершенно не мешает. Сзади находится тумбочка для хранения режущего и мерительного инструмента.

Искать нужный инструмент тов. Кузьмину не приходится. Все необходимое у него хранится в тумбочке и разложено в строгом порядке.

Как видно, ничего особенного на первый взгляд в работе тов. Кузьмина нет. Весь процесс складывается из мелочей. Однако эти «мелочи» помогают ему повышать производительность труда в четыре—пять раз.

Д. КОВРОВ, работник инструмен-

Англо-германская война

БЕРЛИН, 29 января. (ТАСС). Верховное командование сообщает: одной германской подводной лодкой потоплены торговые суда противника общим водоизмещением в 11.500 тонн.

Во время вооруженной разведки одиночные германские самолеты бомбардировали военные объекты Лондона. Бомбы были сброшены также на железнодорожные сооружения в одном из городов Восточной Англии. Западнее Ирландии германские бомбардировщики потопили одно торговое судно противника водоизмещением в 4.600 тонн и причинили тяжелые повреждения двум другим торговым судам. Дальнейшие удары снова обстреливали вчера важные в военном отношении объекты Юго-Восточной Англии.

Самолеты противника налетов на Германию и оккупированные территории не предпринимали.

ЛОНДОН, 29 января. (ТАСС). Официально сообщается, что в ночь на 29 января отмечалась незначительная активность авиации противника над морем близ западного побережья Англии. Бомбы не были сброшены.

ЛОНДОН, 29 января. (ТАСС). Агентство Рейтер передает, что вчера утром в результате бомбардировки Мальты неприятельскими самолетами 4 человека из персонала английских воздушных сил были убиты и 9 ранены. Причиной также некоторый ущерб правительственным постройкам. Гражданское население не пострадало.

ВОЕННЫЕ ДЕЙСТВИЯ В АЛБАНИИ

АФИНЫ, 29 января. (ТАСС). Как официально сообщается, вчера на фронте производились лишь операции местного характера. Захвачено некоторое количество пленных, противозащитной артиллерией сбито 2 итальянских самолета. Вчера авиация противника подвергла бомбардировке Салоники. Убит один человек, ранено 10. Бомбы были сброшены также на несколько деревень в Македонии.

Подводя итоги военным действиям в Албании, газета «Проя» сообщает, что в течение последних трех месяцев греческие войска заняли 12 городов и несколько аэродромов.

НЬЮ-ЙОРК, 29 января. (ТАСС). Как передает агентство Юнайтед Пресс, греческие войска, находящиеся к северу от Химары, возобновили наступление по направлению к Валоне. Контратаки итальянцев отбиты.

Итальянские военные корабли обстреливали албанское побережье южнее Химары.

Агентство Ассошиэтед Пресс утверждает, что вчера утром итальянцы начали сильное наступление на северном фронте в районе между рекой Шкумба и озером Охрид.

ВОЕННЫЕ ОПЕРАЦИИ В АФРИКЕ

По сообщению агентства Юнайтед Пресс, мотомеханизированные части генерала де Голля (французский генерал, сражающийся на стороне англичан) пересекли Французскую Западную Африку и в настоящее время заняли оазис Мурзук, расположенный в юго-западной части Ливии. Таким образом, для итальянцев в Ливии образовался новый фронт.

Итальянская газета «Пополо д'Италия» поместила статью о падении Тобрука. «Сообщение о падении Тобрука, пишет газета, является, несомненно, очень печальным. В военном отношении падение Тобрука — роковое последствие падения Бардии».

Указывая далее, что инициатива выбора момента наступления принадлежала не Италии, а Англии, газета пишет, что «Италия не была готова и не могла быть готова к этому наступлению». Италия приходится вести борьбу, продолжает газета, на «далних границах новой империи, разбросанной между землями неприятеля».

В статье указывается, что Италия и Германия готовятся сейчас к нанесению сокрушительного удара противнику. (ТАСС).



НА СНИМКЕ: американские стрелки надевают маскировочные костюмы нового образца.

Фото ТАСС.

Положение в Румынии

По сведениям югославской газеты «Вече», во время недавних событий в Румынии погибло более пяти тысяч человек. Только в Бухаресте убито около 2 тысяч человек.

Румынские газеты сообщают, что по приказу генерала Антоеску лица, которым угрожал или угрожает опасность со стороны мятежников, могут получить разрешение на ношение оружия.

Опубликовано официальное сообщение о том, что ни одна автомашина не может выехать из Бухареста в каком-либо направлении без письменного разрешения полиции. (ТАСС).

Таи и Французский Индо-Китай

Корреспонденты американских агентств сообщают, что перемирие между Таи и Французским Индо-Китаем было нарушено. Почти на всех фронтах снова начались сильные бои. Таи и Индо-Китай обвиняют друг друга в нарушении перемирия. (ТАСС).

Продовольственное положение в Финляндии

Финская газета «Уси Суоми» сообщает, что вследствие сокращения запасов, а также вследствие «затруднений с транспортом» поставки зерна на рынок сильно сократились. На рынке наблюдается также значительный недостаток картофеля. Положение с мясом продолжает быть затруднительным. В ряде мест введено нормированное распределение оленины, продававшейся до сих пор без карточек.

(ТАСС).

Американская печать о подготовке военных летчиков в США

Американские газеты вынуждены признать, что набор в летные школы США идет неудовлетворительно.

Количество желающих поступить в летные школы во всех девяти военных округах страны оказалось значительно ниже минимальных цифр, намеченных военным министерством, — пишет газета «Нью-Йорк таймс». — В связи с этим, возможно, окажется необходимым снизить требования, предъявляемые к поступающим в летные школы. Было отмечено, пишет газета, что 80 процентов всех лиц, подавших заявления в летные школы во втором военном округе, было забраковано вследствие физической неспособности.

Неожиданное отсутствие энтузиазма и явное нежелание молодежи, пригодной для службы в авиации, вступать в ряды военно-воздушного флота, по мнению газеты, могут поставить под угрозу планы создания больших резервов квалифицированных летчиков. (ТАСС).

Первый американский батальон парашютистов

Как сообщает американская печать, военное министерство США объявило о создании первого батальона парашютистов. Батальон будет создан из 500 добровольцев, набранных среди солдат различных пехотных полков американской армии. Ядром вновь создаваемого батальона явится личный состав уже существующего опытного парашютного батальона. (ТАСС).

Медлительность в сборе средств по займу

Подписка на заем третьей пятилетки (выпуск 3-го года) повсеместно прошла с огромным успехом. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие Автозаводского района дали займа государству миллионы рублей. Вместе с ними охотно приняли участие в размещении займа и домохозяйки. На заем подписались 8850 домохозяек. Сумма их подписки — 160 тыс. рублей. Характерно, что многие домохозяйки уплачивали взносы тут же, во время подписки.

Основная сумма подписки должна поступить в последующие месяцы после реализации займа. Сбором взносов по займу среди домохозяек занимаются домоуправляющие, уполномоченные по поселкам. Многие из этих работников серьезно относятся к порученному им делу. Например, домоуправляющий тов. Масленников (домоуправление № 25) полностью собрал взносы. Тов. Масленников хорошо налаживает справочную ра-

боту по займам среди жильцов. Непохоже работают по сбору средств уполномоченные районного Совета гг. Крылова, Десятрева и другие.

Однако есть домоуправляющие и уполномоченные, которые работают вяло. Например, уполномоченный по поселку Карповка тов. Молева сбором средств не занимается. Слабо работают тов. Беспалов (домоуправление № 37), а также домоуправляющие треста Стройгаз.

Многие домоуправляющие еще не взяли авансом облигаций для выдачи их тем подписчикам, которые полностью оплачивают подписку.

Общественным организациям жилищно-коммунального отдела следовало бы проверить, как поступают взносы по займу, и добиться улучшения этой работы.

Н. ПРОНИН, заведующий райсберкассой.

Новые вкладчики

Вступив в социалистическое соревнование в честь выборов депутата Верховного Совета СССР и XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), работники сберкасс район взяли обязательство добиться нового притока вкладов.

Обязательство выполняется хорошо. К дню выборов — 26 января — поступило вкладов на сумму 150 тыс. рублей, а к 28 января — на 200 тыс. руб-

лей. В январе привлечено 865 новых вкладчиков.

Особенно хорошо работает сберкасса в Бусыгинском квартале (контролер тов. Исакова, кассир тов. Шулаева), а также сберкассы на Западном поселке, в инструментально-штамповом отделе, арматурно-радиаторном корпусе и т. д.

Работники сберкасс сейчас добиваются дальнейшего улучшения работы.

Радиаторы с железными охладительными пластинами

Московский автомобильный завод имени Сталина производит опытные работы по изготовлению радиаторов автомобилей ЗИС-5 с охладительными пластинами из азотированного железа вместо латуни.

Изготовление охладительных пластин из азотированного железа предложено работником ЗИСа инженером Павловым около 5 лет тому назад.

Семь радиаторов автомобилей ЗИС-5 с охладительными пластинами в мае 1937 года были сданы в опытную эксплуатацию второму московскому автобусному парку. Один из этих автобусов прошел 262 тысячи километров, другой — 150 тысяч километров, остальные находятся в эксплуатации. Радиаторы на всех семи машинах находятся в рабочем состоянии.

По распоряжению зам. наркома среднего машиностроения тов. Аюпова автозавод имени Сталина должен подготовить к производству новый тип радиатора с железными охладительными пластинами к 15 февраля с. г.

Принцип азотирования или азотизации заключается в насыщении железа или стали азотом на требуемую глубину и проводится на ЗИСе следующим образом. Охладительные пластины с выбитыми отверстиями для плоских трубок, предварительно соответственно

химически обработанные, т. е. обезжиренные, очищенные от окислов, и т. д. закладываются в печь, нагревается до 600—620°. При температуре 590—620° в печь пускается аммиак.

Железо способствует разложению аммиака, последний, взаимодействуя с железом, дает нитриды железа, которые и являются антикоррозийным слоем.

Основным оборудованием, необходимым для организации азотирования железа (стали), является электрическая нихром-муфельная печь. Печь может быть и не муфельной.

Технология на азотированные железные охладительные пластины радиаторов ЗИС-5 позволяет автозаводу имени Сталина сэкономить около 800 тонн латуни и до пяти миллионов рублей в год.

Вопросами азотирования железных пластин заинтересовался и Мариупольский радиаторный завод «Глававто-трактордетали», выпускающий в больших количествах радиаторы для автомобилей ГАЗ-АА, ГАЗ-А и др., на которые расходуется от 4,6 до 5,9 килограмма дефицитной красной меди.

Следует отметить, что с 1938 года многие заграничные автомобильные фирмы перешли на изготовление охладительных пластин из железа для грузовых машин.

Ф. НИКИТИН, инженер.



При школе № 20 работает кружок юных метеорологов. НА СНИМКЕ: КОЛЯ МОКШИН, ТАМАРА ПОЛТАВСКАЯ и ЖЕНЯ САМСОНОВ ведут запись температуры.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Общегородские соревнования лыжников

В воскресенье, 2 февраля, в Горьком начнутся лично-командные соревнования на первенство города по лыжам. В них примут участие наиболее подготовленные лыжники, представители пионерских физкультурных коллективов.

В программу соревнований входит бег на три различных дистанции. 2 февраля мужчины будут соревноваться в беге на 20 километров, а женщины — на 5 километров. Во второй день соревнований, 9 февраля, мужчины и женщины на эти же дистанции и будут соревноваться в эстафетных соревнованиях: часть дистанции пройдут в противоборстве, будут стрелять, метать гранату и т. д. В заключительный день соревнований, 16 февраля, спортсмены будут соревноваться на дистанции в 50 километров для мужчин и в 15 километров — для женщин.

Для участия в соревнованиях от Автозаводского района примут участие четыре команды по пять человек в каждой — две от спортивного общества «Строитель» и две от «Торпедо».

Л. СМЕРНОВ, председатель районного комитета по делам физкультуры и спорта.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, в зале райисполкома, в 7 часов 30 минут вечера, состоится открытая лекция на тему: «Производительные силы и производственные отношения в капиталистическом обществе и при социализме».

Лектор — доцент пединститута тов. Зарин. Цена билета 1 рубль. Билеты продаются в библиотеке парткабинета, в партком треста «Стройгаз», в партбюро первичных парторганизаций.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Ответственный редактор А. М. НЕДОСУГОВ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
Телефон № 6-04-29.
Сегодня
один сеанс в 6 час. вечера
цветной художественный фильм
Сорочинская ярмарка
1-го февраля сеансы в 4 часа, 6 час., 8 час. и 10 часов

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
Спектакли Горьковского драмтеатра имени В. П. Чкалова.
Сегодня
ДЯДЯ ВАНЯ
Начало в 8 часов 15 минут вечера.
До начала танцы

Артель инвалидов «Автопроводник»
возобновила прием в члены артели.
Принимаются инвалиды третьей группы и с пониженной трудоспособностью для использования проводниками автомашин и на охране.
При подаче заявления о приеме в члены артели необходимо иметь направление райсберкасы и заключенное рабоче-трудовой экспертной комиссией (ВТЭК).
Принимаются в члены артели инвалиды всех районов города Горького.

Автозаводская центральная сберкасса
предлагает всем предприятиям, организациям и учреждениям района не позднее 3-го февраля 1941 года представить сведения по форме № 140 о купюрности облигаций займа Третьей Пятилетки (выпуска третьего года), согласно данным имеющейся подлинки.

Центральный клуб
СЕГОДНЯ
Звуковой художественный фильм
Брат героя
Начало сеансов: в 6 час., 8 час., 10 час., для детей в 4 часа.

1-го февраля
профсоюзный комитет ОТК и правление Центрального клуба организуют
вечер для рабочих, служащих и инженерно-технических работников
отдела технического контроля завода в ПРОГРАММЕ ВЕЧЕРА:
1. Доклад начальника ОТК тов. Майборода «О выполнении Указа Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля 1940 года».
2. Художественная часть.
Начало в 7 час. 30 мин. вечера.
Вход по пригласительным билетам.
Билеты выдаются в профкоме ОТК.

2-ое февраля
спектакль юзза
Дочурка
Начало в 12 час. дня
Спектакль театрального колледжа Центрального клуба
ИГРОК
Начало в 8 час. 30 мин. вечера.
До начала спектакля и после
ТАНЦЫ

Артели «Коопремонт»
Автозаводского района
требуется на постоянную
работу бухгалтер и счетовод
Об условиях справляться в правлении по адресу: Софгород. ул. Жданова, 6.

Мастерская № 2
Промкомбината Автозаводского района (улица Кирова) переехала в новое помещение, по той же улице: бывший винный магазин № 18 (рядом с гаражом).
Производится ремонт часов, будильников, ходиков, радиоприемников, электроприборов, швейных машин, патефонов.
Работа ежедневно с 12 час. дня до 9 час. веч., в воскресенье с 9 час. утра до 6 час. веч.

В помещении бывшего винного магазина № 18 (улица Кирова)
открыта сапожная мастерская
Промкомбината Автозаводского района
Принимается в ремонт мужская, дамская и детская кожаная и валяная обувь.
Мастерская открыта ежедневно с 12 час. дня до 9 ч. вечера.

Автозаводская средняя школа № 12
(бывшая 1-я)
объявляет дополнительный набор учащихся для подготовки в пятый класс на будущий учебный год.
Принимать заявления с 5-го февраля. Адрес: Старо-Северный поселок, комната № 3, телефон № 6-14-06.

Добровольное пожарное общество
доводит до сведения организаций и всех граждан района, что при обществе организована трубаческая команда по очистке дымоходов, ремонту и кладке печей.
Для заключения договора обращаться по адресу: новое здание райсовета, комната № 13, телефон № 6-00-73, к тов. Дикунскому.