

ул. Фигнер, 9-3, библиотечка  
им Ленина 1 экз.

# АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОВАЗОВСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП  
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 31 (3232) | 7 февраля 1941 г. Пятница | Цена 8 коп.

## УКАЗ

### Президиума Верховного Совета РСФСР

О дне выборов депутатов в местные Советы депутатов трудящихся Горьковской области по отдельным избирательным округам, вместо выбывших депутатов

1. Назначить выборы депутатов в местные Советы депутатов трудящихся Горьковской области по отдельным избирательным округам, вместо выбывших депутатов, на 9 марта 1941 года.
2. Объявить начало избирательной кампании в округах, по которым будут производиться выборы, с 9 февраля 1941 года.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР А. БАДАЕВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР П. БАХМУРОВ.

Москва, 15 января 1941 г.

## УКАЗ

### Президиума Верховного Совета РСФСР

О сроке избирательной кампании при выборах депутатов в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР по отдельным избирательным округам, вместо выбывших депутатов

1. Установить, что при проведении выборов депутатов в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся по отдельным избирательным округам, вместо выбывших депутатов, избирательная кампания должна начинаться за месяц до дня выборов, вместо двух месяцев, предусмотренных «Положением о выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР».

В соответствии с этим:

- а) списки избирателей должны быть составлены не позднее, чем за 20 дней до выборов;
- б) утверждение окружных избирательных комиссий производится не позднее, чем за 25 дней до выборов;
- в) образование избирательных участков и утверждение участковых избирательных комиссий производится не позднее, чем за 20 дней до выборов;
- г) кандидаты в депутаты краевых, областных, окружных, районных, го-

родских, сельских и поселковых Советов депутатов трудящихся должны быть зарегистрированы в соответствующей окружной избирательной комиссии не позднее, чем за 15 дней до выборов;

- д) данные о зарегистрированных кандидатах в депутаты и наименование общественных организаций, выдвинувших кандидатов, опубликовываются не позднее, чем за 10 дней до выборов.

2. Срок избирательной кампании при выборах депутатов в местные Советы депутатов трудящихся по отдельным избирательным округам, вместо выбывших депутатов, в автономных республиках устанавливается Президиумом Верховного Совета Автономной Республики.

Председатель Президиума

Верховного Совета РСФСР

А. БАДАЕВ.

Секретарь Президиума

Верховного Совета РСФСР

П. БАХМУРОВ.

Москва, 29 декабря 1940 года.

## УКАЗ

### Президиума Верховного Совета СССР

О награждении Минского пехотного училища имени М. И. Калинина орденом Красного Знамени

В ознаменование XX годовщины Минского пехотного училища имени М. И. Калинина и за выдающиеся успехи в подготовке командных кадров Красной Армии наградить училище орденом Красного Знамени.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. ГОРКИН.

Москва, Кремль, 4 февраля 1941 г.

Награждение орденами и медалями СССР начальствующего состава Минского пехотного училища имени М. И. Калинина

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 4 февраля 1941 г. в связи с XX годовщиной Минского пехотного училища имени М. И. Калинина, за выдающиеся успехи в боевой и политической подготовке и за плодотворную работу по выращиванию и воспитанию командных кадров орденом Красной Звезды награждены 4 человека; орденом «Знак Почета» — 5 человек; медалью «За трудовое отличие» — 4 человека. (ТАСС).

## ПОСЛЕДСТВИЯ НЕВНИМАТЕЛЬНОСТИ

Во избежание допуска в производство недоброкачественного пиломатериала отдел технического контроля деревообрабатывающего цеха установил на складе лесного отдела контрольную точку. Здесь контролеры должны следить за тем, чтобы в сушильные камеры загружался материал, только пригодный для автодеталей.

Но контролеры, руководимые инспектором ОТБ тов. Остроумовым, не оправдывают эту цель. Недавно были приняты и загружены в сушильные камеры 510 заготовок детали № 120619 и 220 заготовок детали № 42-120606. А при обработке оказались годными: в первом случае только 328 штук, во втором — 139. Остальные заготовки пошли в брак.

Из-за невнимательности контролеров, при попустительстве тов. Остроумова

никаких изменений в сторону улучшения сушильного хозяйства не произошло. В камерах попрежнему бесполезно сушится до 15 проц. непригодного для автодеталей пиломатериала. Это расстраивает ритм работы станочников по обработке деталей и сборщиков платформ.

Надо также сказать, что склад лесного отдела недостаточно снабжает наш цех дубовым и березовым материалом для деталей автобуса. Поэтому не выполняется план по обработке этих деталей и сборке машин на автобусном заводе.

Неоднократные требования к лесному отделу об улучшении снабжения цеха пиломатериалами остаются без результатов.

Е. БУРЛОВ, Ф. КУЛАНОВ, работники деревообрабатывающего цеха.

## СТАХАНОВСКИЕ ПОДАРКИ

Бригада слесарей по ремонту вентиляции цеха моторов № 2, руководимая тов. Горшковым, январскую программу выполнила на «отлично» еще 15-го числа. Это было подарком ко дню выборов депутата в Верховный Совет Союза ССР.

В феврале тов. Горшков обязался со своей бригадой закончить плановый ремонт вентиляционных установок также на «отлично» к 12-му числу. Это будет подарком XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Цеховая служба монтажа и вентиляции улучшает свою работу.

Хорошо работает жестящик-коммунист тов. Принчицков. Январское задание он выполнил на 135 процентов. В честь XVIII Всесоюзной партконференции тов. Принчицков взял на себя обязательство к 13 февраля изготовить 12 высококачественных иллюминаторов нового образца для окрасочной камеры. Бригада слесарей-монтажников под руководством тов. Дегтярева задания выполняет систематически на 128—135 процентов, работает без аварий и брака.

А. ПЕРЕВОЗЧИКОВ, мастер монтажа и вентиляции цеха моторов № 2.

## РАСТЕТ ПОДЪЕМ

Цех моторов № 2 соревнуется с цехом шасси. До 4 февраля первенство в соревновании по выполнению производственной программы держал коллектив цеха шасси. Затем первенство взяли моторщики.

На 6 февраля цех моторов выполнил месячную программу на 17,1 проц. вместо 16,8 проц. по графику, а цех шасси — на 16,9 проц.

С каждым днем моторщики развивают соревнование в честь XVIII Всесоюзной партконференции. Первенство оспаривают все коллективы участков и линий.

Новых успехов добивается коллектив участка кулачкового валика (начальник тов. Ключков). Его выработка продукции за 1 февраля составила 127,3 проц., за 3 февраля — 155,2 проц., за 4 февраля — 115,9 проц., а за 5-е февраля — 141,5 проц. Теперь участок имеет 22,5 проц. к месячному плану.

Ежедневно перевыполняют нормы и стахановцы участка коленчатых валов (начальник тов. Шкулев). На 6 февраля участок имеет 18,6 проц. к месячному плану.

И. РУБИНШТЕЙН, диспетчер.

## НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

За два дня — более 17 часов простоя

Четвертого февраля сборщики грузовых автомашин на главном конвейере государственного задания не выполняли.

Смена мастера тов. Потапова простояла два часа, из них по вине второго цеха моторов — 1 час 38 минут и по вине эмальотделения — 22 минуты. Производственное задание было недо-выполнено на 8 процентов.

Смена мастера тов. Зыбина задание выполнила только на 84,6 проц., так как простояла 2 часа 28 минут. В течение 28 минут конвейер стоял из-за отсутствия моторов и 12 минут — из-за отсутствия эмальированных деталей.

Пятого февраля смена мастера тов. Потапова задание выполнила на 117,5 проц., а смена мастера тов. Зыбина — на 112,3 проц. Первая простояла 8 минут

по вине радиаторного цеха и 8 минут — по вине цеха моторов № 2 и цеха шасси. Вторая смена простояла 56 минут из-за отсутствия моторов.

План сборки газогенераторных машин попрежнему не выполняется. 4 февраля обе смены простояли 6 часов 33 минуты из-за отсутствия узлов и агрегатов. 5 февраля конвейер не работал 5 часов, из них: по вине деревообрабатывающего цеха — 3 часа 20 минут, по вине цеха шасси — 1 час и по вине отдела смежных производств — 40 минут.

За два дня конвейеры простояли 17 часов 13 минут.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИКИ».

## Формовщики снижают брак

Формовщики литейного цеха серого чугуна соревнуются не только за повышение производительности труда, но и за улучшение качества деталей.

Третьего февраля коллектив мастера Побожного на первом конвейере задание выполнил на 123 проц. Брак у него составил 0,9 проц.

Коллектив мастера Куратова на втором конвейере дал 118,5 проц. задания. Брак составил 3 проц.

Хорошо работали и коллективы мастеров Пилина и Выборного на шестом и четвертом конвейерах.

Выработка по всему формовочному участку составила 108,7 проц. Брак в этот день составил 3,2 проц., а по

всему цеху — 9,3 проц. вместо 12 проц. по обязательству.

Четвертого февраля формовочный участок выполнил задание только на 85,3 проц., так как был продолжительный простой. С нормой справились формовщики лишь двух конвейеров.

Коллектив мастера Дейкина дал 107,1 проц. задания, а коллектив мастера Куратова — 122,4 проц. У первого брак составил 2,3 проц., у второго — 3,2 проц.

По всему участку в брак пошло 2,8 проц. продукции, а по цеху — 10,7 проц.

В. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехкома.

## Сборщики кабин и кузовов повышают темпы

На 6 февраля месячная программа сборочным цехом выполнена на 19,9 проц.

Стахановцы упорно борются за досрочное окончание программы. Если 1 февраля задание цехом было выполнено на 112 проц., то 2 февраля — на 134 проц. 4 февраля был простой, поэтому выработка составила всего 97 проц. 5 февраля цех дал 133,4 проц. задания.

Лучше других работает линия сборки кузовов джипов и кабин пикапа, руководимая тт. Амбаровым, Серещенко и Гурьевым. Месячная программа этой линией уже выполнена на 25 проц., а по отношению к обязательству — на 17,6 проц.

Лучшие стахановцы цеха — рихтовщики Мальцев, Чупин и пайщик Третьяков встали на вахту имени XVIII Всесоюзной партконференции. 4 февраля тов. Чупин выполнил норму

на 195 проц., тов. Мальцев — на 206 проц., а тов. Третьяков — на 240 проц.

По их примеру на стахановскую вахту встала вся смена мастера тов. Томина. Вчера эта смена собрала сверх плана 47 грузовых кабин или на 8 кабин больше, чем взято по обязательству. Образцы в работе показали стахановцы Чупин, Сивилев, Чирков, Белых, Шипилов и др.

Вся линия сборки грузовых кабин в плане справляется, но темп, зятый по обязательству, не выдерживает. Эта линия часто простаивает. За четыре дня потери рабочего времени составили 6,5 конвейеро-часов.

Простой происходит по вине завода «Красная Этна», который подает винты и шайбы в недостаточном количестве.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист сборочного цеха.

## СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ

По сведениям на 6 февраля, ряд цехов добился перевыполнения графика выпуска продукции.

На первом месте сборочный цех. Он идет выше графика на 3,1 проц.

Не отстают литейный цех серого чугуна и цех моторов № 2.

Коллектив главного конвейера в соревновании занимает теперь пятое место. 4-дневное задание он перевыполнил на 0,8 проц.

Отстают от плана литейный цех ковкого чугуна, радиаторный цех и др.

## По Советскому Союзу

### Специальные рейсы самолетов в дни XVIII партконференции

Главное управление Гражданского Воздушного Флота организует в дни XVIII Всесоюзной партконференции специальные рейсы самолетов по доставке московских газет в различные города Советского Союза. Во всех крупнейших аэропортах сейчас идет подготовка материальной части к выполнению этого ответственного задания.

Начиная с 11 февраля, из Москвы по различным направлениям будут отправляться воздушные экспрессы, нагруженные свежими номерами газет «Правда» и «Известия».

В период работы XVIII Всесоюзной партконференции жители Приморского и Хабаровского краев будут получать московские газеты на несколько дней раньше, чем обычно.

### Ленинградская промкооперация

ЛЕНИНГРАД, 5 февраля. (ТАСС).

В этом году промкооперация Ленинграда даст продукции на 1 миллиард 550 миллионов рублей. Организуется ряд новых производств, увеличивается выпуск электробытовых приборов, эмальированной посуды и т. д.



Передовые рабочие и работники г. Риги вступили в рабочую гвардию и несут охрану предприятий социалистической промышленности Латвии. НА СНИМКЕ: рабочегвардейцы ЭЛЬЗА МАЖЕЙК (слева) и ЭЛЬВИРА СТРАУПЕ. Фото Д. ЧЕРНОВА. (Фото ТАСС).

### Новые больницы, амбулатории, родильные дома

С каждым месяцем в городах и селах Литовской ССР ширится сеть лечебных учреждений. На днях в Вильнюсе открыта первая в Литве детская поликлиника. В деревнях появились родильные дома, консультационные пункты для матери и ребенка.

При буржуазном правительстве на всю Литву было лишь 6 амбулаторий. Сейчас в республике имеется 27 городских и уездных амбулаторий, 12 поликлиник, 19 сельских и фабричных медицинских пунктов. Открыты пять новых больниц. В Вильнюсе число врачей и других медицинских работников выросло вдвое. (ТАСС).

### 50 тысяч километров без капитального ремонта

ИЖЕВСК, 5 февраля. (ТАСС). Передовые машинисты депо Агрыз Казанской дороги встречают XVIII Всесоюзную партконференцию новыми успехами. Старейший машинист Захаров с сыном Федором довел пробег своего паровоза без капитального ремонта до 50.689 километров при норме в 5 тысяч. Они сэкономили на ремонте свыше 16 тысяч рублей.



# Коммунисты штампового цеха № 2 в борьбе за выполнение обязательств

Подготовка к XVIII Всесоюзной партийной конференции вызвала в штамповом цехе № 2 большой политический и производственный подъем. Переломные люди цеха — стахановцы и ударники, руководящие работники проникнуты стремлением встретить конференцию производственными победами, досрочным выполнением и перевыполнением планов.

Ведущая роль в борьбе коллектива за выполнение обязательств в честь конференции принадлежит коммунистам. Показывая личный пример высокосоциального отношения к труду, они объединяют вокруг себя беспартийных, мобилизуют их на стахановскую производительность.

В социалистическом соревновании штамповый цех добился некоторых успехов. Ряд участков закончил выполнение январской программы к 26 числу, — дню выборов депутата в Верховный Совет СССР.

Успешной работе коллектива способствовал систематический контроль партийной организации за ходом выполнения обязательств. Бюро парторганизации предупреждало прорывы, подсказывало хозяйственному руководству более эффективные формы работы. На всем протяжении января бюро настойчиво добивалось от коммунистов поднятия их авангардной роли в социалистическом соревновании.

Особенно решительно велась борьба против самоуспокоенности, вызванной неплохой работой цеха в декабре.

К середине месяца участок мелких штампов задолжал 50 приспособлений. Партийное бюро вместе с партгруппой созвало совещание стахановцев, которые рассказали о недостатках работы отделения.

Как оказалось, коммунисты этого отделения резко ослабили политико-массовую работу, социалистические договоры не проверялись, перестали выходить «молнии» с показом образцов работы стахановцев, с критикой разгильдяев и бракоделов.

В отделении не было настоящей борьбы за реализацию Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня. В числе злостных дезорганизаторов производства оказался сам партгруппир Ефимов.

На следующий день после совещания состоялось заседание партбюро. Бюро постановило исключить тов. Ефимова из членов ВКП(б). Подробно разобрав

недостатки, вскрытые на совещании, и учтя замечания стахановцев, бюро приняло соответствующее решение. Коммунистам отделения было предложено немедленно оживить политико-массовую работу. Начальнику цеха тов. Брук бюро рекомендовало оказать практическую помощь руководству отделения в устранении организационно-технических неполадок. Начальнику отделения тов. Волосовскому бюро указало на его самоуспокоенность и предложило принять решительные меры к устранению причин, тормозящих выполнение обязательств.

Организовав тщательный контроль за реализацией данного решения, бюро добилося улучшений в работе отделения. Производственные показатели коллектива стали быстро подниматься. День выборов депутата в Верховный Совет СССР отделение встретило выполнением взятых обязательств.

Возросла и авангардная роль коммунистов. Особенно проявил себя мастер-коммунист тов. Борбенко. Он сумел поставить дело так, что руководимый им коллектив обеспечил бесперебойную подачу деталей на сборку.

Те мероприятия, которые проводило бюро для улучшения работы отделения мелких штампов, оказали действие и на остальные отделения. Со второй половины января производственный подъем в коллективе стал заметно возрастать, повысилась ответственность коммунистов за выполнение принятых обязательств.

Коммунисты личным примером увлекали беспартийных на стахановскую работу. Способными организаторами масс проявили себя коммунисты: стахановец-слесарь Камаев, слесарь Щербаков, начальник отделения средних штампов Любимов, мастер т. Руз и др.

Третьего февраля в отделении тов. Любимова с большим подъемом прошло собрание рабочих, посвященное итогам работы в январе. Рабочие единодушно постановили встать на стахановскую вахту имени XVIII Всесоюзной партийной конференции и выполнить программу двух месяцев (января и февраля) к дню открытия конференции.

Они вызвали на соревнование коллектив отделения мелких штампов. Последние вызов приняли.

Такие же собрания прошли и в других отделениях.

**А. СИРЕНЕВ**, секретарь бюро парторганизации штампового цеха № 2.

## Продолжать работу среди населения

Партийное собрание, состоявшееся на днях в колесном цехе, было посвящено итогам избирательной кампании по выборам депутата в Совет Союза Верховного Совета СССР. Агитколлектив этой организации работал среди избирателей 169-го участка, в домах и бараках поселка Строителей.

Выступавшие в прениях агитаторы поделились опытом, вскрыли недостатки, внесли ценные предложения для дальнейшего улучшения и расширения политической работы среди населения.

Агитатор тов. Попукалов рассказал собранию о том исключительном подвиге среди населения, который был вызван активной работой агитаторов. Он поделился также опытом своей работы.

— Когда я пришел проводить первую беседу, — рассказывал тов. Попукалов, — жители дома встретили меня упреками за длительный перерыв в агитационной работе. Они говорили, что видят агитаторов только в период избирательных кампаний. Но, несмотря на это, я был принят тепло, наши беседы проходили оживленно. Дружба с жителями была восстановлена. Однако их претензий я не забыл и поэтому заявляю, что агитационную работу в прикрепленном ко мне доме буду продолжать и в дальнейшем.

На собрании выступил также тов. Любунин, который в дни избирательной кампании впервые приобщился к агитационной работе. Он так же, как и тов. Попукалов, заверил собрание, что будет продолжать работу в прикрепленном доме.

Коммунисты колесного цеха своей систематической работой среди населения обеспечили стопроцентное участие избирателей в голосовании. Кандидатура тов. Родионова в депутаты Верховного Совета получила на участке № 169 единодушную поддержку. Партийное собрание единогласно постановило закрепить достигнутый подъем в политической работе среди населения. Собрание обязало всех агитаторов систематически посещать бывший избирательный участок и проводить беседы на темы, разработанные бюро парторганизации.

**С. ШАЛОВ**, работник колесного цеха.

## В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ ЗАВОДА

Сегодня состоится общее собрание парторганизации сборочного цеха. Собрание обсудит вопрос об итогах агитационно-массовой работы среди населения, проведенной в период избирательной кампании по выборам депутата в Верховный Совет СССР.

8 февраля будет проведен семинар агитколлектива, после чего 20 агитаторов выйдут на бывший избирательный участок, где проведут беседы об итогах избирательной кампании.

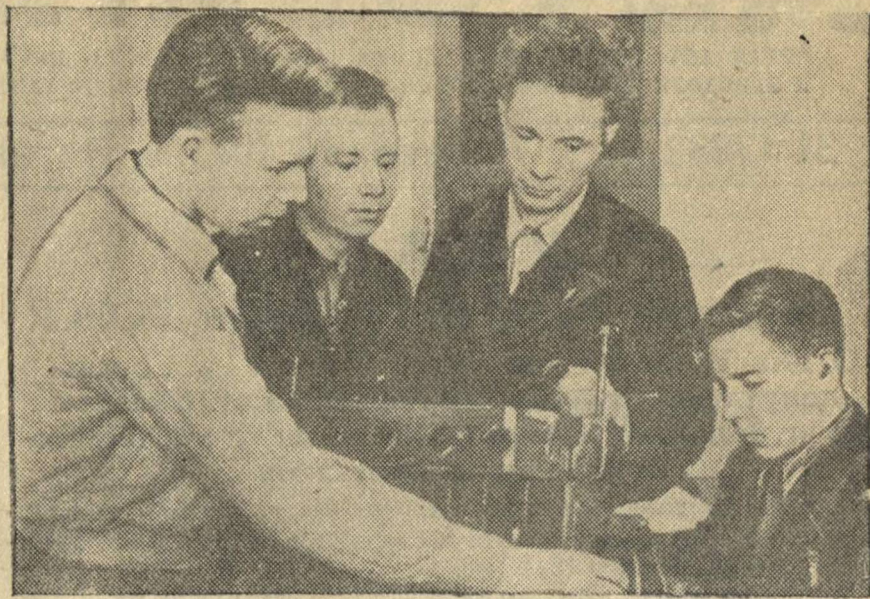
Собрание также обсудит вопрос о состоянии партийной пропаганды. В помощь изучающим «Краткий курс истории ВКП(б)» партбюро дополнительно выделило двух пропагандистов. В ближайшие дни члены партбюро и пропагандисты проведут индивидуальные беседы с коммунистами о марксистско-ленинской учебе.

\*\*\*

На заседании бюро и общем собрании парторганизации пресового цеха обсуждался вопрос о военной учебе коммунистов. Парторганизация поставила задачу, чтобы каждый коммунист в ближайшее время овладел одной из военных специальностей.

В цехе создан кружок по изучению ручного пулемета, в котором занимается восемнадцать коммунистов, в частности, секретарь и члены партбюро, партгруппы и др. Занятия кружка проходят регулярно, один раз в неделю, с 8 до 10 часов утра. Руководит кружком командир запаса, член ВКП(б) тов. Фомичев. Все члены кружка проявляют большой интерес к изучению военного дела.

## Навстречу XXIII годовщине Красной Армии



Ежедневно занимаются две группы допризывников на курсах шоферов, организованных автомотоклубом «Торпедо». НА СНИМКЕ: допризывники И. С. МАНИН, Ф. И. НОВОЖИЛОВ и В. И. ЦЫГАНОВ за изучением разрезного автомобильного мотора. Третий слева — преподаватель курсов И. П. ШИРШ. В. Фото П. АНДРЕЕВА

## 270 ЧЕЛОВЕК РАБОТАЛИ В ПРОТИВОГАЗАХ

В колесном цехе недавно проводилось тренировочное учение по противовоздушной и противохимической обороне. На время учения в цехе было объявлено угрожаемое положение. Коллектив работал, соблюдая соответствующий режим, строго выполняя все сигналы учебной противовоздушной тревоги.

\*\*\*

В цехе раздался сигнал пожарной тревоги: на участке раскатки возник пожар. Рабочий тов. Пермяков, первый заметивший возникновение огня на своем участке, быстро снял огнетушитель и вскоре пожар был ликвидирован, опасность миновала.

Прерывистые гудки, длившиеся 5 минут, известили рабочих о приближении самолетов «противника». Весь коллектив цеха был готов к защите от нападения. Пслышавшись сигнал химической тревоги и рабочие скоро и умело надели противогазы и продолжали работу. Один из участков цеха оказался зараженным отравляющими веществами. На место явились рабочие, получившие ранее соответствующую подготовку в оборонных кружках, и ликвидировали очаг заражения. В этой работе особенно проявили себя тт. Чернов, Горлов и Потанин.

Группа рабочих в составе тт. Ильяна, Улыбина и Гнетнева в короткий срок восстановила неработавший калорифер.

Для оказания помощи пострадавшим к месту происшествия явилась медико-санитарная группа, в которую входили тт. Кулагин, Белова, Курочкин.

Во время учения, которым руководили начальники цеха тов. Горячев и начальник хозяйственной части цеха тов. Копанев, особенно хорошо проявил себя коллектив отделения штампово-инструментального хозяйства. Командиры производства еще до начала учения провели здесь большую массово-разъяснительную работу. Начальник отделения тов. Козлов в свободное от работы время провел с рабочими несколько бесед на оборонные темы. Поэтому коллектив участка во время учения, работая в противогазах, показал образцы сознательного отношения к труду. Слесари тт. Корнилов, Бердышев, шлифовщики тт. Калабин и Столбов, выполняя работу с большой точностью, давали продукцию только хорошего и отличного качества.

Впрочем, и рабочие других отделений отнеслись к учению очень серьезно. Только в коллективе отделения кольца (начальник тов. Орехов) были допущены нарушения дисциплины.

За время учения 270 работников цеха проработали в противогазах по одному часу. Это хороший подарок приближающейся XXIII годовщине Красной Армии.

**А. СЕРГЕЕВ.**

## Школьники-мотоциклисты

В школе № 8 закончил работу кружок мотоциклистов, который был организован при активном содействии работников автомотоклуба «Торпедо». В течение двух месяцев, занимаясь в свободное от классной учебы время, 14 школьников научились водить мотоцикл. Большинство школьников-мотоциклистов в текущем году, по окончании средней школы, будет призываться в ряды Красной Армии, где приобрет

ренная ими специальность может очень хорошо пригодиться.

Необходимо, чтобы и впредь автомотоклуб активно содействовал обучению школьников искусству вождения мотоцикла, а также автомобиля. Особенно серьезно надо заняться с школьниками-призывниками, которые охотно изучают военные специальности.

**И. ТОЛСТУХИН**, заведующий детской технической станцией.

## К 15 февраля — 60 процентов квартального плана мобилизации средств

(С районного совещания финансового актива)

Во всей работе по мобилизации средств населения самую деятельную помощь финансовым органам оказывает актив из рабочих, служащих, домохозяек. В районе насчитывается до тысячи финансовых активистов, которые выполняют работу огромной важности во время реализации займов, в выполнении планов по государственным доходам, коллективному страхованию и т. д. Многие из активистов, как тт. Карпичев (цех шасси), Правдин (заводоуправление), Трусов (термический цех № 2), Куликов (управление смежных производств) и другие работают систематически. И они добились заметных успехов в налаживании финансовой работы в своих цехах.

Вечером 4 февраля финансовый актив автозавода и района собрался на совещание по вопросу выполнения финансового плана 1-го квартала.

Участники совещания тт. Евдокимов (охрана завода), Ивлев (цех главный конвейер) и другие в прениях по докладу о финансовой работе отметили, что райфинотдел и райсберкасса работают еще неудовлетворительно, а некоторые активисты меньше стали работать по займу, вкладам, коллективному страхованию жизни. Поэтому в мобилизации средств допущены провалы.

Активисты финансовой работы единодушно решили улучшить показатели и к дню открытия конференции — 15 февраля выполнить 60 проц. плана мобилизации средств, а к 20 марта — весь квартальный план.

Единодушно принят также договор на социалистическое соревнование с финансовым активом Сорновского района.

**Н. ПРОНИН**, заведующий райсберкассой.

## Вечер, посвященный итогам выборов

Второго февраля в школе № 15 состоялся вечер избирателей бывшего 123-го избирательного участка. Собралось свыше 200 человек.

Доклад об итогах избирательной кампании по выборам депутата в Совет Союза Верховного Совета СССР сделал секретарь бюро парторганизации жилищно-коммунального отдела тов. Комлев. Громкими аплодисментами было встречено его сообщение о том, что кандидатура сталинского блока коммунистов и беспартийных, руководителей горьковских большевиков тов. М. И. Родионова получила на выборах абсолютное большинство голосов.

Успех в проведении выборов был

обеспечен в результате дружной работы агитаторов совместно с активом избирателей. Он особо отметил активную работу домохозяек Фроловой, Медянцева, Золиной, Малюгиной и многих других.

С большим подъемом присутствующие на вечере постановили закрепить результаты агитационно-массовой работы на участке, продолжить эту работу и в дальнейшем.

По окончании деловой части состоялся концерт силами избирателей.

**М. МОИСЕЕВ**, руководитель агитколлектива парторганизации жилищно-коммунального отдела.



Комсомолка ЛИНА ГУРЕВИЧ, ученица 9-го класса школы № 19, обучает грамоте малограмотных домашних хозяек. НА СНИМКЕ: ЛИНА ГУРЕВИЧ (стоит) на занятии с домохозяйками (сидят слева направо): М. Ф. СЕДОВОЙ, Т. Д. ТУЖИЛКИНОЙ, Н. С. НЕСТЕРОВОЙ и А. Г. ВАГИНОЙ. Фото П. АНДРЕЕВА.



Обсуждаем статью

„Против консерватизма и неповоротливости“\*)

## ПОБОЛЬШЕ ТРЕБОВАТЕЛЬНОСТИ К САМИМ СЕБЕ

Несомкритичный характер статей тов. Гинзбурга и Борисова мешает авторам этих статей вскрыть основную причину несвоевременного ввода и освоения новых машин в производство.

Авторы поставили себя в роли нападающей стороны и умолчали об ответственности за технический прогресс конструкторов и технологов нашего завода.

Коллектив автозавода за последние два года предал значительную работу в освоении нового производства. Освоены газогенераторные машины, пикапы и др.

Правда, нельзя переоценивать значения выпуска этих машин. По пикапу осваивалась в сущности одна сложная деталь — спинка кабины, освоение всего остального с особыми трудностями связано не было.

Освоение газогенераторной установки пикапа это, конечно, не то, что конструирование мотора и, скажем, кузова или шасси, но все же опыт создания газогенераторной машины и пикапа есть определенный шаг вперед.

Однако конструкторы и технологи нашего завода не были достаточно мобилизованы на решение задач по массовому выпуску этих машин. Потребовалось много времени для того, чтобы конвейер мог ежедневно выпускать требуемое количество машин.

Примеры, приведенные в статье тов. Борисова, показывают, что конструкторы до сих пор продолжают выпускать чертежи узлов и машин, чертежи, до конца не продуманные и недостаточно экспериментально проверенные. Этим, собственно, и объясняется массовое изменение чертежей.

Технологи часто дополняют ошибки конструкторов непродуманной в достаточной мере разработкой технологического процесса. Из-за этого получается явный брак и много переделок.

Конструктивные и технологические ошибки привели к тому, что первоначальная конструкция кузова малолитражного автомобиля была забракована.

До настоящего времени техническому прогрессу советского автостроения, в частности у нас на заводе, мешает неспешный, негосударственный подход к разработке конструкций и технологий узлов и машин. Такой подход наносит огромный вред государству. Страна требует бережного отношения к советскому рублю, а у нас на подготовку производства затрачивается слишком много денег. С этим пороком в работе надо покончить.

Случаи неяркой, небрежной работы в процессе подготовки производства у нас на заводе не единичны. Раньше они сходили с рук по нашей «молодости». В настоящий момент к конструктивным ошибкам относятся менее терпимо: эти ошибки должны быть в корне пресечены.

Перейдем к фактам технологической неяркости.

Что, например, мешало тов. Гинзбургу проверить составленный им технологический процесс изготовления передка кузова фаэтона, чтобы впоследствии не жаловаться на штамповый

цех № 2, который-де, больше года задерживал заказ на штампы?

Дело это тянется около двух лет. По чьей вине? По вине тов. Гинзбурга. Ведь технологический процесс изготовления передка был запроектирован неверно. Наладка идет непрерывно в течение полутора лет, но до сих пор не окончена. Только месяц назад тов. Гинзбург признал свою ошибку и условно принял штамп, изготовленный для вытяжки деталей, но еще неизвестно, что из этого выйдет.

Возьмем другой пример. Уже около четырех лет находится в стадии модернизации узел вентиляции кузова М-1. Только три недели тому назад, после предписания комиссии Наркомсредмаша тов. Гинзбург спохватился его внедрить. Срок модернизации истек, а улучшений в вентиляции кузова пока нет.

Практика безответственности, существовавшая до сих пор, успокаивала работников технологического отдела, возглавляемого тов. Гинзбургом, и ориентировала их на несвоевременное решение вопросов технического прогресса.

Вот примеры самоуспокоенности, имеющей глубокие корни на нашем заводе.

Необходимы решительные меры для ускорения подготовки новых производств.

Нельзя допускать выпуска в производство новых моделей, если этому выпуску не предшествует проверка практической годности детали, узла и машины в целом.

Необходимо выделить ответственных работников, отвечающих за выпуск модели в производство. Эти товарищи должны отвечать за целесообразность конструкции и технологическую сторону дела, за рентабельность подготовки производства, за все затраты в этой области.

Необходимо внедрить в практику нашей работы полную, экспериментальную, не только конструктивную, но и технологическую проверку подготовки производства. Нельзя менять чертеж детали или узла когда вздумается, как это имеет место в настоящее время.

Для ускорения проектирования и технологического освоения необходимо практиковать подготовку производства по стадиям решения задач: допускать и практиковать дифференцированный подход в зависимости от сложности детали. Этим будет достигнуто ускорение сроков проектирования и освоения новых машин.

Для освоения новой машины надо отвести строго определенный период времени и на определенный срок — известную часть мощности цехов инструментально-штампового отдела. В данный отрезок времени весь коллектив завода мобилизуется для решения поставленной задачи, как главной задачи завода.

Коллектив нашего завода не может успокаиваться на достигнутом. То, что устраивало вчера, не может удовлетворять нас сегодня. Поэтому смелее надо ломать все проявления косности, самодовольства и зазнайства в работе. Побольше требовательности к себе и к людям, побольше критики и самокритики! Вот что приведет нас к победе.

**С. ШАПИРО**, инженер технологического отдела.



Накатка метчиков на заводах производится на токарных и резьбофрезерных станках по 100—120 штук в смену. Руководитель группы научных работников Экспериментального научно-исследовательского института металлорежущих станков (Москва) И. Е. Бурштейн, инженер-механик К. П. Стаев и конструктор Л. Н. Егоров сконструировали новый накатный станок-полуавтомат для накатки метчиков, на котором в смену можно изготовить 7200 штук метчиков. Таким образом, один станок заменит шестьдесят станков. НА СНИМКЕ (слева направо): К. П. СТАЕВ, И. Е. БУРШТЕЙН и бригадир по сборке станка А. Г. ИСАЧЕНКОВ проверяют резьбу метчиков, накатанных на новом станке.

Фото Ф. КИСЛОВА. (Фото ТАСС).

## В надежде на „авось“

Три месяца назад, в сброшенном канале теплоэлектроцентрали была обнаружена течь. Вода размывала грунт и стала интенсивно поступать в теплоотдел. Необходимо было срочно разрыть теплоотдел, выявить место течи в канале и тщательно заделать трещину.

Сброшенный канал всего полтора года находится в эксплуатации и Стройгаз, построивший этот канал (тов. Ремезов), обещал устранить причины, вызвавшие утечку воды. Но обещание так и осталось обещанием. Три месяца отрывали траншею, длиной в 10—15 метров. Работа велась черепашими темпами. Вода же продолжает проникать под теплоотдел и через стенки тоннеля, размывает грунт под основанием и угрожает целостности тоннеля. Весной, из-за размыва грунта, не исключена возможность просадки и неизбежного в таких случаях появления трещин в днище и стенах теплоотдела.

Исправление потребует большой суммы денег и затраты времени. Управление по расширению завода (УРГАЗ, тов. Нужи) заняло в этом вопросе выжидательную позицию, развивая поистине странную теорию, что вода не может размывать грунта, что она будет просачиваться в грунт и т. д.

Заместителем главного инженера УРГАЗа тов. Тевлинскому необходимо вмешаться в это дело и заставить и производственный отдел УРГАЗа и тов. Ремезова в кратчайший срок окончить земляные работы и устранить течь в сброшенном канале.

**А. ЖУРАВЛЕВ**, главный архитектор завода.

## Разговоры вместо дела

Волочильно-заготовительная мастерская кузнечно-рессорного корпуса крытого помещения для хранения готовой продукции не имеет. Заготовки складываются на неблагоустроенной площадке. Зимой металл покрывается снегом, а весной и осенью подыхать к нему нельзя из-за грязи.

Сколько здесь тягачисты ежегодно перерасходуют горючего, никто не подсчитывал. Сколько заготовок потеряно в снегу и втоптанно в грязь, никому неизвестно. Ясно одно: загубленных напрасно средств вполне хватило бы на постройку нового склада.

Но убыток выражается не только в прямых потерях заготовок. Много средств каждую зиму вкладывается на раскопки полуфабрикатов из-под снега. Много денег уходит на периодическую разборку и определение годности заготовок, которые от длительного хранения под открытым небом успели покрыться слоем ржавчины.

Бухгалтерия регулярно подсчитывает убытки, а руководители мастерских и корпуса ведут разговоры о преимуществах крытой площадки перед открытой. Дальше этого дело не идет.

**А. КОННОВ**, старший нормировщик.

Бегать инструмент!

## НАВЕСТИ ПОРЯДОК В ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ

В инструментально-штамповом отделе большое количество инструмента бракуется из-за плохой сварки. Особенно высок процент брака по режущему инструменту. На последнем из-за систематических нарушений температурного режима появляются трещины. Однако это зло в инструментально-штамповом отделе, повидимому, никого не интересует.

Основная причина брака — несовершенство технологии сварки режущего инструмента. Ею, по сути дела, никто не занимается.

Во второй половине декабря поступил срочный заказ на двусварные резцы. Это особенно ответственный инструмент и технологический процесс термической обработки его должен быть точный. Между тем, составители технологии к этому делу отнеслись с халатностью и одну операцию в технологии не записали. В результате 14 проц. резцов оказались после сварки негодными. Обвинили же в этом бригадира и сварщика, как нарушителей технологии (!!).

Много брака шло по гнутым резцам. Их сперва сваривали встык, а потом

гнули. На месте изгиба получались трещины, и инструмент выбрасывался в утиль. Винили в этом опять-таки сварщика и бригадира.

На самом же деле порча резцов происходила по иной причине. Заданный технологический процесс сварки и гнутья изделий оказался неправильным, что и вело к повышенному браку изделий.

Нарушений аналогичного порядка много и по другим сварным деталям. Все это говорит о том, что технологию сварки нужно упорядочить как можно быстрее.

Выполнить эту работу можно силами самого инструментально-штампового отдела. У нас работает молодой специалист тов. Масленников. Со сваркой инструмента он знаком более, чем кто-либо в отделе. Между тем, его очень часто используют не по специальности.

Наркомсредмаш обязал руководителей предприятий в короткий срок навести порядок в технологии производства. Выполнять эти указания должны и в инструментально-штамповом отделе.

**БУЦ**, сменный бригадир отделения сварки.

## Инструмент идет в бран

В зубонарезном отделении инструментально-штампового отдела изготавливается очень сложный в обработке, точный и дорогой инструмент: долбяки «Феллоу», брейющие шеверы и эталонные шестерни. Каждый из них требует к себе от работника максимум внимания и высокого знания дела.

Надо сказать, что кадры в этом отделе подобраны неплохие. Технологический процесс механической обработки долбяков, эталонных шестерен и шеверов они знают прекрасно.

Однако за последнее время многие инструменты работники технического контроля не пропускают на производственные участки. Есть предположение, что инструмент выходит с отклонениями от чертежа из-за неисправности станков «Санкс», но твердо установить причину брака и ликвидировать ее одни не могут, а другие просто не хотят.

Шлифовщики, например, всеми силами стремятся улучшить качество

своей продукции. Они применяли для этого различные методы, но дело вперед не сдвинулось.

Большую помощь в ликвидации брака могли бы оказать работники технического сектора и лаборатории резания, но они стоят в стороне от этого дела.

Инженер тов. Бугаков имеет большой опыт изготовления зубонарезного инструмента. Когда же спрашивают, как избавиться от брака, какой метод лучше применить, он обычно отвечает: «Работайте по чертежу» или просто — «Подумайте».

Вот и вся передача опыта.

Надеемся, что начальник инструментально-штампового отдела тов. Глинер в ближайшее же дни примет все необходимые меры по улучшению качества нашей продукции. Выпускать негодные изделия мы не хотим.

**ТЮРИНОВ**, заместитель секретаря партбюро мастерской режущего инструмента.

## Много поломок

Выполнение производственной программы и качество продукции в механических цехах во многом зависят от наличия режущего инструмента и его содержания. У нас же, во втором механическом цехе, это правило не учитывается. К остродефицитному и дорогостоящему инструменту часто относятся не лучше, чем к полону дров.

Недавно в отделении тов. Морковина произошел такой случай. Наладчик Карпухин и мастер Бобров хотели наладить обработку деталей № 7051. Оба настолько «увлеклись» делом, что не заметили, каким концом вставили в станок брешь. Догадались лишь тогда, когда брешь была совершенно выведена из строя. Брешь стоила свыше 800 рублей. Заменить ее было нечем и обработка деталей прекратилась совершенно.

В отделении тов. Лагоды обрабатываются детали № 4303. Из-за того,

что мастер Силаев допустил грубое нарушение технологической дисциплины, здесь только за одну смену поломали инструмента на 115 рублей. Такого инструмента в кладовой не оказалось и линия остановилась.

Или такой пример. Наладчик Карпухов (отделение тов. Петрова) по своей халатности сломал очень ценную брешь. Начальник отделения решил привлечь разгильдяка к ответственности. Тогда Карпухов взял акт и разорвал его.

Изорвав акт, Карпухов пытался скрыть поломку инструмента. И надо сказать, что эта попытка не случайна. Учет инструмента во втором механическом цехе поставлен неудовлетворительно. Этим пользуются разгильдяи и аварийщики и наносят государству ущерб совершенно безнаказанно.

**А. БОГАЕВ**, старший инспектор технадзора.

## Лучше использовать кадры

Руководители цеха главный конвейер мало уделяют внимания правильной расстановке кадров. Я имею квалификацию шофера. Могу работать на спуске газогенераторных автомобилей, а работаю сборщицей.

Вечерами, после работы я ходила в профтехкомбинат, посещала курсы шоферов, думала принести больше пользы производству. Однако надежды мои не сбылись. Меня гоняют с участка на участок и поручают разную работу, которая не соответствует моей квалификации.

Многие наши работницы учатся, повышают свою деловую квалификацию, а о росте женских кадров руководство цеха заботится мало. У нас работает стахановка Мария Художина. Когда организовалась женская смена на линии сборки грузовых машин, тов. Художина выдвинула бригадиром. С порученной работой она справлялась.

Но вот плохое время. Остаток был у

руководителей цеха, меньше стали уделять внимания женской смене, и тов. Художина из бригадиров перевели в рядовые сборщицы.

Так относятся не только к рядовым сборщицам, но и к нашим лучшим мастерам цеха. Знатного мастера завода Дмитрия Потапова в минувшем году пять раз перебрашивали с участка на участок. Мастера тов. Зыбина каждый квартал переводят с грузового конвейера на сборку газогенераторных машин и обратно. По семь раз переводили с участка на участок мастера Смирнова и других.

Не успеет человек привыкнуть к своему рабочему месту, изучить коллектив, наладить работу, посмотреть, его уже переводят на другой участок.

Такая постановка дела ослабляет производственную дисциплину, порождает брак и безответственность в работе.

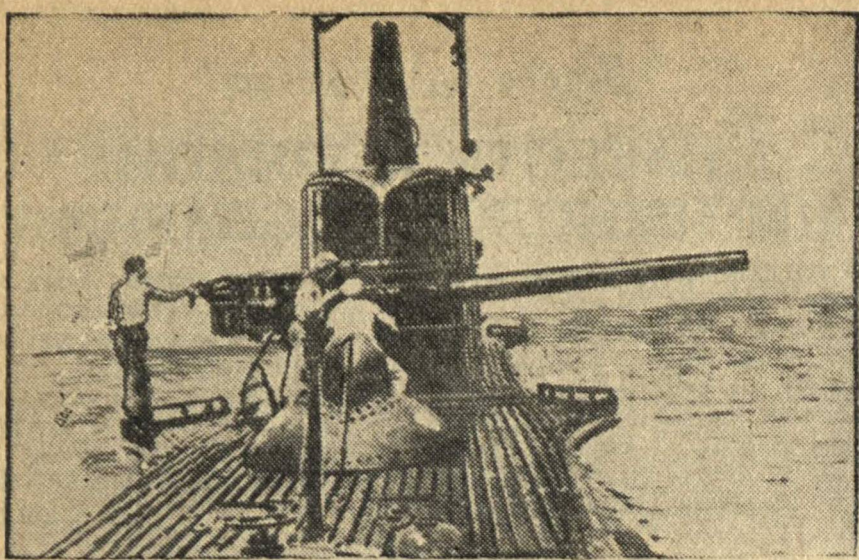
**М. БУЗИНА**, стахановка главного конвейера.



И. В. Логинчев, заместитель начальника прессового цеха, вместе с технологом Рычковым внес предложение приварку ушка к кольцу тормоза заменить клепкой. Это предложение поможет высвободить две сварочных машины, шесть фрезерных станков и несколько прессов. НА СНИМКЕ: И. В. ЛОГИНЧЕВ.

Фото П. АНДРЕЕВА.





НА СНИМКЕ: орудие на итальянской подводной лодке.

Фото ТАСС.

## Англо-германская война

Действия авиации на англо-германском фронте несколько оживились. Ночью 5 февраля, говорится в сводке германского командования, соединения германских бомбардировщиков сбросили фугасные и зажигательные бомбы на военно-промышленные сооружения Центральной Англии, а также на аэродромы и железнодорожные сооружения в Восточной и Юго-Восточной Англии. У юго-восточного побережья Англии

были атакованы два каравана судов, шедших в сопровождении усиленного конвоя.

Самолеты английской авиации, по сведениям агентства Рейтер, в ночь из 5 февраля совершили налеты на французские порты Шербург, Брест, Дюнкерк и Дьеп. Бомбардировке подверглись также аэродромы в оккупированной Франции. (ТАСС).

## Военные действия в Африке

Агентство Рейтер передает, что в Ливии под давлением английских войск итальянцы успешно отступают к Бенгази. Четвертого февраля передовые английские войска вступили в город Кирене (75 километров к западу от Дерны). Захвачено в плен 400 итальянских солдат.

В Эритрее (Восточная Африка) англичане атаковали новую оборонительную линию итальянцев восточнее Агор-

дата, пытаясь прорваться к столице страны Асмаре.

В Абиссинии наступление английских войск по дороге на важный административный центр — Гондар также протекает успешно. Войска Южно-Африканского Союза укрепляют позиции, захваченные у противника некоторое время тому назад.

В Итальянском Сомали — активные действия патрулей. (ТАСС).

## АНГЛИЙСКАЯ ГАЗЕТА О ПОДГОТОВКЕ ГЕРМАНСКОГО ВТОРЖЕНИЯ В АНГЛИЮ

Английская газета «Ньюс кроникл», ссылаясь на хорошо информированные круги, сообщает, что основным районом, где проводится подготовка германских войск, предназначенных для вторжения в Англию, является французское побережье от Бреста до Анжера. Кроме того, подготовка ведется также в Норвегии и, возможно, в Голландии и Дании. Французское побережье разделено на отдельные районы, в которых имеются все условия для подготовки

войск к действиям на суше, а также для высадки на побережье. Каждое соединение, предназначенное для вторжения, проходит морскую подготовку независимо от других соединений. Кружные баржи используются для перевозки танков и укрыты на специальных базах, где и проводится подготовка танкистов и технического персонала. Суды меньших размеров используются для обучения пехоты. (ТАСС).

## ВНЕОЧЕРЕДНОЙ ПРИЗЫВ В ИСПАНСКУЮ АРМИЮ

Германское информационное бюро передает, что в Испании опубликовано правительственное распоряжение, со-

гласно которому призывные контингенты 1942 года будут призваны в 1941 году. (ТАСС).

## Обсуждение в США законопроекта о передаче в аренду или взаймы вооружения

4 февраля в сенатской комиссии по иностранным делам выступил известный американский историк профессор Чарльз Бирд. Он заявил, что законопроект о сдаче в аренду или взаймы американского оружия является военным мероприятием, которое угрожает вовлечь США в европейскую и азиатскую войну. Бирд потребовал, чтобы конгресс точно определил размеры по-

мощи, которую США намерены оказать Англии.

Руководитель комитета «Америка — прежде всего» генерал в отставке Вуд также выступил против законопроекта и предсказал, что США могут оказаться вовлеченными в войну в ближайшие три месяца, если конгресс примет этот закон. Вуд опровергал заявления о том, что США угрожают германское вторжение. (ТАСС).

## США и Япония

По сообщению американской газеты «Нью-Йорк геральд трибюн», официальные лица США выражают недовольство тем, что Япония, пользуясь посредничеством между Тай и Француз-

ским Индо-Китаем, укрепляет свои позиции в Индо-Китае. Правительство США рассматривает новые меры по дальнейшему ограничению вывоза в Японию. (ТАСС).

## К СОБЫТИЯМ В ИОГАННЕСБУРГЕ

В связи с последними событиями в Иоганнесбурге правительство Южно-Африканского Союза опубликовало закон об «обеспечении национальной безопасности». В соответствии с этим законом правительство имеет право запрещать «нежелательные организации». Лица, распространяющие или же пуб-

ликующие заявления «мятежного характера», как, например, призывы не вступать в ряды армии, а также лица, способствующие деятельности запрещенных организаций, будут привлекаться к судебной ответственности. Слушание радиопередач из неприятельских стран запрещается. (ТАСС).

## Обмен ратификационными грамотами торгового договора между СССР и Словакией

4 февраля в Братиславе состоялся обмен ратификационными грамотами Договора о торговле и судоходстве, заключенного между СССР и Словакией в Москве 6 декабря 1940 г. Протокол обмена ратификационными

грамотами со стороны СССР подписал полпред СССР в Словакии тов. Пушкин, а со стороны Словакии премьер-министр и министр иностранных дел г. Тука. (ТАСС).

## КИНО „День нового мира“

Так называется новый звуковой документальный фильм, выпущенный «Союзкинохроникой». Это не совсем обычная кинохроника, которую привык видеть наш зритель. Фильм иллюстрирует важнейшие события, происшедшие за один день 24 августа 1940 года по всей стране. Это фильм об одном обыкновенном дне страны Советов, заснятый 97 операторами в различных концах нашей необъятной родины.

...8 часов 48 минут утра 24 августа 1940 года. На Дальнем Востоке, на островах в Тихом океане, взошло солнце. Тихо плещется океан. А в это время в Москве еще вечер 23 августа. По улицам мчатся автобусы, троллейбусы, такси. В концертном зале торжественно звучит симфония Чайковского.

Утро на Дальнем Востоке. На кораблях Тихоокеанского флота взвиваются флаги. Из Владивостока отправляется в Москву тихоокеанский экспресс. Оперезжая его, на запад движется день, а с ним аппарат кинооператора.

Солнечные лучи осветили чудесный город, выросший за годы сталинских пятилеток — Магнитогорск.

Солнце спешит к Москве. Близились рассвет. В окнах Кремля только еще гаснут последние огни. На безлюдных улицах два первых пешехода. Это те, кого все слышат, но не видят — дикторы Всесоюзного радиокомитета Левитан и Высокая спешат в радиостудию. Включаются рубильники, поворачиваются рукоятки, включается микрофон.

— «Прелестный всех стран, соединяйтесь!» — раздается в эфире.

Ожила столица, в движении вся страна, миллионы людей спешат на работу. Все полны сил и энергии, готовы отдать свои силы родине, партии, великому Сталину.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. И. Калинин вместе с семьей за утренним чаем. Он просматривает бюллетени последних известий ТАСС.

Заканчивает свой завтрак и семья мастера Московского станкозавода Маркова.

По ступенькам Кремлевского здания поднимаются в свои рабочие кабинеты великий Сталин и глава Советского правительства товарищ Молотов.

Под бодрую песню по всей советской земле развевается захватывающая картина кипучего труда. В горах Памира колхозники прокладывают новую шоссейную магистраль из Сталинабада в Хорог. Иван Дмитриевич Паладин в Москве разговаривает по радиотелефону с зимовщиками о. Врангель. Летчик Черевичный проводит ледовую разведку

над сплошным льдом Арктики. Вера Макарова, стахановка Московского карбюраторного завода, в этот день впервые перешла на обслуживание пяти станков. Искусная рука профессора Филатова возвращает зрение колхознице, ослепшей три года назад.

Взошло солнце и над Дунаем. В Черновицах столяр Шварц из убогой лачуги переезжает в роскошную квартиру фабриканта. Люди, которые были обречены на смерть и голод, начинают новую жизнь. Инженер Бруно Шуберт после пяти лет безработицы получает путевку на завод.

Каждый новый кадр показывает новые, все более замечательные минуты большого дня страны социализма.

Вот родина вождя народов товарища Сталина — г. Гори. Сельский учитель Глазджидзе, школьный товарищ Иосифа Виссарионовича, показывает ученикам домик, в котором прошло детство великого вождя и друга трудящихся.

В этот день начали свою работу народные парламенты советских республик Прибалтики.

В разгаре тактические учения частей Красной Армии, на которых присутствует Маршал и Герой Советского Союза, Народный Комиссар Обороны С. К. Тимошенко.

Вечер. На древних башнях Кремля загораются рубиновые звезды. Зорко охраняют мирный труд народов героическая Красная Армия и доблестный Военно-Морской Флот. Над побережьем Тихого океана снова вспыхивает советский маяк. ...Кремлевские куранты бьют полночь, и по всей стране разносятся мощные звуки гимна трудящихся. Москва засыпает, а в окнах Кремля ярко горят огни. Там, в своем рабочем кабинете, за письменным столом, работает товарищ Сталин.

Фильм смотрится с захватывающим интересом. Зритель забывает, что он сделан из отдельных кусков. Это подлинно художественный фильм, насыщенный простыми, но убедительными фактами нашей замечательной действительности.

Авторы фильма, режиссеры Р. Кармен и М. Слупский, сценаристы Б. Янгинг и М. Цейтлин, с большим умением создали этот замечательный фильм, этот увлекательный рассказ о славных делах советского народа.

Когда заканчивается фильм и в зрительном зале загорается свет, зритель ощущает, что на самом деле фильм еще продолжается, что за наступившей ночью завтра начнется новый, такой же большой день нового мира...

Н. ЛЕВИЦКИЙ, технолог.

## Кинофестиваль, посвященный XVIII Всесоюзной партийной конференции

Сегодня в Центральном клубе Соцгорода начинается кинофестиваль, посвященный XVIII Всесоюзной партийной конференции. Фестиваль будет продолжаться до 16 февраля. За это время на экране клуба будут продемонстрированы фильмы, которые ярко показывают успехи социалистического строительства в нашей стране, переделку сознания людей, воспитание их в духе коммунизма.

В числе этих фильмов — фильм «Большая жизнь», в котором исключительно хорошо показана родина стахановского движения — Донбасс. — показана борьба за новые методы труда, воспитание новых качеств людей, коммунистического отношения к труду. Замечательный фильм «Партийный билет» рассказывает о борьбе партии с врагами народа. Фильм учит бдительности, учит распознавать и уничтожать врагов, какую бы личину они ни принимали.

Борьба двух чувств, столкновение пережитков старого с чувствами, воспитанными нашей прекрасной действительностью, хорошо, убедительно показана в фильме «Член правительства». Малограмотная, забитая ранее женщина, до сознания которой глубоко дошли слова товарища Сталина о том, что женщина в колхозах — большая сила, уверенно преодолевая свою отсталость, руководит колхозом и, ободренная первыми успехами, поддерживаемая партийной организацией, еще более смело и уверенно идет вперед, вырастает в государственного деятеля.

Благородное чувство советского патриотизма, бдительность, непримиримость советского народа к врагам, любовь и уважение к советской разведке, которая при деятельной помощи всего народа громит врагов, является темой популярного фильма «Высокая награда».

В таких широко известных фильмах, как «Учитель», «Светлый путь», «День нового мира», «Горный поток» и других зритель увидит нашу богатейшую событиями действительность, рост советских людей.

Несомненно, начинание клуба встретит у автозаводцев дружную поддержку. Клуб организует коллективные просмотры фильмов. В этой работе он вправе рассчитывать на помощь пеховых профсоюзных организаций.

А. СУХАНОВ, работник Центрального клуба Соцгорода.

Ответственный редактор  
А. М. НЕДОСУГОВ.

Телефон 6-04-29 | Кино-концертный зал | Телефон 6-04-29  
В течение февраля и марта месяцев будут демонстрироваться новые кинофильмы:

Художественный фильм <b>Тимур и его команда</b>	Исторический фильм <b>Суворов</b>
Художественный фильм <b>МАКАР НЕЧАЙ</b>	Художественный фильм <b>Гибель „Орла“</b>
СЛЕДИТЕ ЗА РЕКЛАМОЙ	

Центральный клуб  
С 7-го по 16-е февраля кинофестиваль, посвященный XVIII конференции Всесоюзной Коммунистической партии большевиков.  
На кинофестивале будут показаны фильмы:

Число	Название фильма	Начало сеансов	Число	Название фильма	Начало сеансов
7	Высокая награда	В 6 ч., 8 ч., 10 ч., для детей в 4 часа	12	День нового мира	В 6 ч., 8 ч., для детей в 4 часа
8	Большая жизнь	То же	13	Макар Нечай	В 6 ч., 8 ч., 10 ч., для детей в 4 часа
9	Светлый путь	То же	14	На путях	В 6 ч., 8 ч., 10 ч.
10	Партбилет	То же	15	Учитель	В 5 час., для детей в 3 часа
11	Член правительства	То же	16	Горный поток	В 4 ч., 6 ч., 8 ч., 10 ч., для детей в 2 часа

Продажа билетов на все киносеансы производится в кассе Центрального клуба ежедневно с 2 час. дня до 10 час. вечера.

Центральный клуб  
9-го февраля  
Спектакль кукольного театра  
гор. Горького  
**ГУЛЛИВЕР В СТРАНЕ ЛИЛИПУТОВ**  
Начало в 12 часов и в 2 час. дня  
БИЛЕТЫ ПРОДУКТОРС  
с 7-го февраля

Автозаводский автомотоклуб  
добровольного спортивного  
общества „ТОРПЕДО“  
с 5 по 20 февраля  
производит прием на курсы шоферов-любителей.  
Заявления принимаются в автомотоклубе (Октябрьская улица, дом 2, подъезд 13) с 10 час. утра до 19 час.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Телефон № 6-04-29.

Сегодня  
в 4 часа и 6 часов кинофильм  
**День нового мира**  
Сверх программы  
ЦИРК НА ЭКРАНЕ

8-го февраля, в 7 час. вечера  
один киносеанс

**НОВОСТИ ДНЯ**

В программе журнал № 109 — пребывание Присланных СНК СССР и Народного Комиссара Иностраннх Дел товарища В. М. Молотова в Берлине

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Спектакли Горьковского драмтеатра имени В. П. Чкалова.

7 февраля

**БЕЗУМНЫЙ ДЕНЬ ИЛИ**

**ЖЕНИТЬБА ФИГАРО**

Танцы весь вечер

8 февраля

**Счастливы день**

Начало в 9 час. веч.

ТАНЦЫ с 7 часов до 12 часов ночи.

9-го февраля

**СЧАСТЛИВЫЙ ДЕНЬ**

(Билеты по школам)

ВЕЧЕР

**ДЯДЯ ВАНЯ**

До начала танцев под джаз

12-го февраля

**Хозяйка гостиницы**

13-го февраля

**Литературный вечер, посвященный творчеству М. Горького**

СПЕКТАКЛЬ

**На дне**

Начало в 7 час. 30 мин.

ТАНЦЫ под джаз-оркестр до 8 час. вечера

Билеты по школам.

Готовится и постановке премьера

Патреев

**СТРОПТИВОЕ СЕРДЦЕ**

Комедия в 4-х действиях.

Телефоны редакции и издательства: отв. редактор 6-08-07; отв. секретарь 6-07-24; зам. редактора 6-08-08; партийный отдел 6-03-25; производственный отдел 6-08-05; отдел писем трудящихся и массовый отдел 6-08-04; отделы культуры и информации 6-08-09; бухгалтерия 6-08-06. Адрес редакции: Автозавод. Соцгород. Дом печати.