

АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОВАЗОВСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

ГОД
издания
XI

№ 32 (3233) 8 февраля 1941 г. Суббота Цена 8 коп.

Подхватить почин литейщиков!

Точный учет резервов производства и систематическое их использование — одно из основных условий роста накоплений, необходимых для дальнейшего развития социалистической промышленности.

Исходя из этого, декабрьский слет стахановцев и ударников автозавода указал, что, готовясь достойно встретить 10-ю годовщину нашего завода, каждый цех завода, каждый участок и бригада должны уже сейчас выявить и подсчитать свои резервы, наметить пути повышения производительности труда с тем, чтобы взять к этой знаменательной дате конкретные, деловые социалистические обязательства.

Первыми на этот призыв откликнулись стахановцы и ударники литейного цеха серого чугуна, обязательства которых помещены сегодня в «Автогиганте».

Этот цех был самым отстающим на нашем заводе. По потерям от брака в 1940 году он занимает первое место среди всех других цехов.

За последние четыре года на браке одних только блоков литейщики потеряли около шести миллионов рублей.

В конце прошлого года в работе литейного цеха серого чугуна наметился перелом. Новое хозяйственное руководство цеха решительно взялось за укрепление технологической дисциплины.

В результате этого коллектив цеха выполнил январский план на 120 процентов.

В январе литейщики добились сокращения потерь от брака на 300 тысяч рублей. По сравнению с миллионными потерями, это небольшая сумма. Но значение данной экономии состоит в том, что литейщики положили начало большому делу, начали снижать потери от брака, приступили к мобилизации резервов.

Принимая обязательства, коллектив литейщиков наметил конкретные планы экономии металла, повышения производительности труда, увеличения выпуска продукции, повышения общей культуры производства. Литейщики смотрят вперед, думают о завтрашнем дне, неустанно ищут пути дальнейшего роста производительности труда.

Основной недостаток многих обязательств, принятых на нашем заводе, состоит в том, что их обычно разрабатывают в узком кругу руководителей без участия масс, без трезвого учета действительности, без подсчета резервов, без обсуждения обязательств на собраниях рабочих, мастеров и инженеров.

Состоявшееся позавчера собрание партийного актива района в своем решении правильно осудило легкомысленное, формальное отношение к составлению обязательств, к их выполнению. Такое отношение к обязательствам, к сожалению, распространено во многих цехах нашего завода.

Инженеры, мастера и рабочие литейного цеха серого чугуна по деловому подходу к составлению своих обязательств. Они точно рассчитали, что в течение года могут снизить брак к 1 января 1942 года до 9,5 процента.

В план реализации обязательств коллектива включен, например, такой пункт: «организовать площадку для испытания и подготовки отливок перед заваркой». Эта мера обеспечивает увеличение объема исправлений и улучшение качества отливок после заварки. Она дает годовую экономию в сумме 1.200 тысяч рублей.

Литейщики наметили 28 таких мероприятий и по каждому пункту сво-

его плана установили сроки исполнения и лиц, ответственных за выполнение обязательств.

Передовые инженеры, мастера и рабочие цеха ломают «нормы» технически неизбежного брака, стремятся свести его до минимума, а в отдельных случаях работают вовсе без брака.

Стахановская работа передовых людей литейного цеха серого чугуна тт. Побожного, Куратова, Ковалева, Стобенко, Краснощветова и Ландикова, их честный и самоотверженный труд создает уверенность в том, что обязательства, принятые коллективом, будут полностью выполнены.

Первая неделя февраля показывает, что литейщики ежедневно перевыполняют план на десять процентов и с большой настойчивостью добиваются дальнейшего сокращения брака. Слово литейщиков цеха серого чугуна — твердое слово.

Но далеко не во всех цехах завода наблюдается деловое отношение к реализации своих обещаний. Примером недобросовестного, беззаботного отношения к обязательствам являются итоги работы в январе двух цехов нашего завода — ковкого чугуна и арматурного.

Руководящие работники этих цехов, по существу, сводят социалистическое соревнование к пустому, формальному заключению договоров и торжественным декларациям о принятых обязательствах.

Коллектив литейного цеха ковкого чугуна обязался снизить брак в январе на 50 процентов, но не выполнил этого обязательства. А между тем, в цехе ряд стахановцев и отдельные коллективы показывают образцы высокопроизводительного труда.

Арматурный цех, у которого еще недавно были неплохие экономические показатели, в последнее время резко ухудшил свою работу. Обязательство — выполнить январский план за пять дней до срока, к 26 января, выполнено к этому числу только на 63 процента.

Легкомысленный подход к обязательствам наносит большой вред социалистическому соревнованию. Необходимо перестроить руководство соревнованием в литейном цехе ковкого чугуна, арматурном и других отстающих цехах завода.

1-го января 1942 года наш многотысячный коллектив будет отмечать десятилетие одного из первенцев социалистической индустрии — автозавода имени Молотова.

Готовясь к этой знаменательной дате, надо, по примеру литейщиков серого чугуна, во всех цехах завода точно подсчитать резервы производства, наметить планы борьбы с потерями и мероприятия по выполнению производственного плана 1941 года по всем показателям. Но принять обязательства — это только начало дела. Надо бороться за выполнение своих обязательств, за досрочное выполнение плана четвертого года третьей сталинской пятилетки. Прямая обязанность партийных организаций цехов и отделов завода и их руководителей по опыту литейщиков развернуть действенное социалистическое соревнование в честь десятилетия нашего завода.

Встретим десятилетнюю годовщину нашего завода режимом сокращения потерь, повышением производительности труда, досрочным выполнением государственного плана! Добьемся ритмичной работы всех конвейеров завода, четкого выполнения суточных графиков! Шире развернем социалистическое соревнование цехов, участков и бригад!

ВСТРЕТИМ ДЕСЯТИЛЕТИЕ НАШЕГО ЗАВОДА СТАХАНОВСКИМИ УСПЕХАМИ!

Письмо рабочих, работников, мастеров и инженерно-технических работников
литейного цеха серого чугуна

Наш завод вступил в десятый год своего существования. 1-го января 1942 года коллектив молотовцев будет отмечать десятилетие со дня пуска завода.

День десятилетия автомобильного гиганта наш многотысячный коллектив должен встретить досрочным выполнением годовой производственной программы, режимом повышения производительности труда, сокращением брака и усилением борьбы с потерями, ритмичной работой всех конвейеров.

Наш цех является одним из основных на заводе. От него во многом зависит четкая работа сборочных цехов и создание комплектов деталей в механических цехах.

В результате напряженной работы в январе текущего года коллектив литейщиков серого чугуна успешно справился с выполнением месячной программы, снизил брак, провел ряд организационно-технических мер.

Коллектив цеха ставит перед собой задачу работать в течение 1941 г. с еще большей четкостью, ежедневно выполнять и перевыполнять установленный график производства, внедрить новые организационно-технические мероприятия, упорно бороться за дальнейшее сокращение брака.

В конце прошлого года слет стахановцев и ударников автозавода в связи с приближающимся десятилетием завода обратился ко всем рабочим и инженерно-техническим работникам завода с предложением выявить и подсчитать все резервы цехов, все возможности дальнейшего роста производительности труда, увеличения количества и улучшения качества выпускаемой продукции. Подсчитав резервы своего цеха, мы пришли к твердому решению, прежде всего, сосредоточить все силы своего коллектива на борьбе с потерями.

В дни подготовки к XVIII Всесоюзной партийной конференции, когда по всей стране разворачивается социалистическое соревнование на дальнейшее повышение производительности труда, коллектив цеха берет на себя следующие обязательства:

С 1-го февраля 1941 года встать на стахановскую вахту имени XVIII Всесоюзной партконференции и ежедневно выполнять не менее 110 проц. программы.

Выполнить годовую производственную программу к 5 декабря 1941 года, дню Сталинской Конституции.

Снизить общий литейный брак из месяца в месяц: к 1-му апреля довести брак до 11 процентов, к 1 мая — до 10,5 проц. К 24-й годовщине Октября снизить брак до 10 проц.; к 5 декабря — до 9,8 проц. и к 1 января 1942 года — до 9,5 проц.

Увеличить производительность труда относительно 1940 года на десять процентов.

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Дневное задание
по сборке грузовиков
перевыполнено

Шестого февраля обе смены по сборке грузовых автомашин на главном конвейере перевыполнили государственное задание. Смена мастера тов. Потапова дала 109,3 проц. задания, а смена мастера тов. Зыбина — 126,5 проц.

Но без простоев дело не обошлось. Первая смена не работала в течение 1 часа 08 минут, из них: по вине цеха шасси — 48 минут и по вине отдела смежных производств — 20 минут. Вторая смена была вынуждена простоять 12 минут по вине цеха шасси.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИК».

Улучшается качество
деталей

Формовщики литейного цеха серого чугуна продолжают соревнование за улучшение качества деталей.

5 февраля лучших качественных показателей добилась смена мастера Побожного, работающая на первом конвейере. Брак у нее составил полтора процента, а производственное задание было выполнено на 106,2 проц. Смена мастера Дейкина дала 117,5 проц. задания, но в брак у нее пошло 2,8 проц. продукции.

Коллектив мастера Куратова на втором конвейере норму выполнил на 113,7 проц. при 2,4 проц. брака.

Всем формовочным участкам дневной план был закончен на 103,2 проц. Брак составил 3,1 проц., а по всему цеху — 9,3 проц. против 10,7 проц. за 4 февраля.

6-го февраля в клубе Союзгорода состоялось районное собрание партийного актива.

С докладом о работе промышленности района за 1940 год и о задачах в новом хозяйственном году выступил секретарь райкома ВКП(б) тов. Кочетков.

После всестороннего обсуждения вопроса собрание приняло развернутое решение.

Ежеквартально иметь экономию фондов заработной платы.

Сократить расход топлива на тонну годного литья относительно 1940 года на десять процентов.

Пересмотреть, уточнить и оформить технологию к 1 марта 1941 года. Не допускать случаев нарушений технологической дисциплины.

Перевести с земляной формовки на литье в металлические формы на разливочных машинах «Холлей» в дополнение к уже переведенным: к 1 мая — две детали и к 5 декабря еще две детали.

Обучить в стахановских школах стахановским приемам работы 200 человек.

На каждом рабочем месте обеспечить хорошее состояние оборудования, должную чистоту и культуру.

Резко сократить нарушения трудовой дисциплины.

Выполняя эти задачи, коллектив литейщиков будет стремиться, чтобы в цехе росли новые стахановцы, стахановские линии и участки, чтобы ко дню Сталинской Конституции — 5 декабря 1941 года коллектив литейного цеха серого чугуна стал стахановским цехом.

Коллектив механика и энергетика литейного цеха серого чугуна принимает на себя обязательство четко обслуживать производство, хорошо ремонтировать оборудование и обеспечить высокое качество при выполнении плана организационно-технических мероприятий.

Обращаемся к работникам технологического отдела, отдела снабжения, технического контроля и модельщикам с предложением создать все предпосылки для высокопроизводительной работы коллектива цеха серого чугуна в 1941 году, помочь нам выполнить свои социалистические обязательства.

Встретим день десятилетия автозавода имени Молотова новыми стахановскими успехами!

Шире развернем социалистическое соревнование цехов и участков имени XVIII Всесоюзной партийной конференции!

По поручению коллектива литейного цеха
серого чугуна:

Г. ПАВЛОВ, начальник цеха;

Я. БАГРОВ, секретарь партбюро;

В. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехового комитета;

В. КОВАЛЕВ, начальник плавильного участка;

А. ПОБОЖНЫЙ и М. КУРАТОВ, мастера;

Г. СТОБЕНКО, заливщик;

Е. КРАСНОЩЕВЕТОВ, обрубщик;

А. ЛАНДИКОВ, формовщик.

На стахановской вахте

Недавно «Автогигант» сообщал о том, что ритмичная работа радиаторщиков была нарушена из-за несвоевременной подачи Газслагом железно-асбестового полотна. 4 февраля это полотно радиаторщики получили.

Коллектив линии прокладок сразу же взялся за стахановскую работу. Встав на стахановскую вахту имени XVIII Всесоюзной партийной конференции, он 5 февраля дневное задание выполнил на 193,3 проц.

Отдельные стахановки, как тт. Фомина, Костюгина и Егорычева дали свыше трех норм в смену.

Образцово в этот день работали на-

ладчики тт. Гришин, Феоктистов и Семенова.

Вечером, когда первая смена закончила свой трудовой день, на линии состоялось собрание. Оно подвело итоги стахановской работы и приняло обязательство месячный план закончить ко дню открытия XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Радиаторщики обратились с призывом к работникам Газслага, чтобы они обеспечили усиленную подачу асбесто-железного полотна и металла для подделки усилителя на прокладку.

И. ШМИДТ, старший плановик радиаторного цеха.

ТЕЛЕГРАММА ПРЕДСЕДАТЕЛЯ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА
СССР ТОВ. М. И. КАЛИНИНА ПРЕЗИДЕНТУ США
Г-НУ РУЗВЕЛЬТУ

ФРАНКЛИНУ РУЗВЕЛЬТУ

ПРЕЗИДЕНТУ США

По случаю Вашего нового вступления на пост Президента, благоволяте принять мои искренние поздравления, а также наилучшие пожелания Вам личного счастья и процветания американскому народу.

М. КАЛИНИН.

27 января 1941 года.

ТЕЛЕГРАММА ПРЕЗИДЕНТА США Г-НА РУЗВЕЛЬТА
ПРЕДСЕДАТЕЛЮ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР
ТОВ. М. И. КАЛИНИНУ

Его Превосходительству Михаилу КАЛИНИНУ,
Председателю Президиума Верховного Совета
Союза Советских Социалистических Республик
Москва

Высоко ценю полученные от Вашего превосходительства сердечные поздравления по случаю избрания меня президентом Соединенных Штатов и счастлив ответить взаимностью на Ваши добрые пожелания.

ФРАНКЛИН Д. РУЗВЕЛЬТ.

Монтаж прессов выполнен досрочно

Коллективу механика термического цеха № 2 было поручено смонтировать новый пресс и перемонтировать старый. Под руководством энергетика цеха тов. Едид и начальника цеха тов. Куркина монтаж нового пресса был выполнен досрочно. Перемонтаж старого пресса должен был производиться 4 и 5 февраля. Однако эта работа выполнена на «отлично» за 7 на-

Раньше оба пресса стояли в разных местах цеха. Теперь они поставлены рядом. Ими управляет один рабочий вместо двух. Производительность труда повысилась вдвое.

Это сделано в подарок ко дню открытия XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

РАЙОННОЕ СОБРАНИЕ ПАРТИЙНОГО АКТИВА

Решительно улучшить работу промышленности района

6 февраля в Центральном клубе Соцгорода состоялось районное собрание партийного актива.

С докладом о работе промышленности района за 1940 год и о задачах в новом хозяйственном году выступил секретарь райкома ВКП(б) тов. Кочетков.

Остановившись на успехах, достигнутых промышленностью нашей страны в 1940 году, тов. Кочетков перешел к работе автозавода, Стройгаза и других предприятий района в прошлом году.

— В основу работы районной партийной организации, — говорит тов. Кочетков, — были положены решения XVIII съезда ВКП(б). Осуществляя свое право контроля деятельности администрации, производственные парторганизации завода и района добились некоторых успехов. На автозаводе выполнен годовой план радиаторного цеха. Значительно лучше стали работать и выходят на уровень плана кузнечные цехи, которые в прошлом систематически отставали. По стандартным грузовым машинам и запасным частям завод выполнил годовую программу.

— Однако в целом план завод не выполнил. На заводе высок брак, борьба же с ним ведется слабо. Главные виновники брака — кузнечные, литейные цехи и механический № 2. Отставание завода объясняется неумением многих руководителей перестроиться в соответствии с новыми задачами, стоящими перед заводом. Нечетко работал аппарат снабжения. Из-за отсутствия металла были большие простои конвейеров завода. В 1940 году простои на конвейере сборки грузовых машин составили 25 процентов, а на конвейере сборки легковых машин — 23 процента.

Тов. Кочетков подробно остановился на вопросах состояния трудовой дисциплины и укрепления единоначалия.

— После Указа от 26 июня, — продолжает он, — резко сократились случаи нарушений трудовой дисциплины. Но их еще много, прогулы не изжиты. Неустанным укреплением трудовой дисциплины — важнейшая задача партийных, профсоюзных организаций и хозяйственного руководства цехов и отделов завода.

В соответствии с Указом от 10 июля проделана большая работа по улучшению качества машин. Но на заводе еще есть факты нарушений технологического процесса, невнимания к технологии. Пересмотр технологии проходит крайне медленно. Перед коллективом автозавода стоит задача дальнейшего улучшения качества продукции и всемерного укрепления технологической дисциплины.

— Положительные результаты, — говорит тов. Кочетков, — дало социалистическое соревнование с заводом «Красное Сормово». Оно вызвало большой производственный подъем в коллективе нашего завода, обеспечило новые стахановские победы. По призыву знаменитого стахановца завода тов. Масленникова свыше 4000 рабочих 47 профессий вступили между собой в социалистическое соревнование. Многие из них поставили новые стахановские рекорды.

Но и в организации социалистического соревнования есть серьезные недостатки. В руководстве соревнованием много формализма и безответственности, не уделяется должного внимания проверке выполнения социалистических договоров. Нередко шум и парадность подменяют практическую работу по выполнению обязательств. Остается необходимым внимание к многостаночникам. Количество многостаночников за год уменьшилось на 175 человек. У нас часто забывают о людях, не выполняющих нормы. Явно недостаточная работа ведется по обучению этих людей, по оказанию им технической помощи, по передаче стахановского опыта.

— Слабая работа со стахановцами, — делает вывод тов. Кочетков, — одна из причин отставания завода.

Говоря о деятельности треста Стройгаз, тов. Кочетков указал, что Стройгаз в 1940 году работал неудовлетворительно. Хозяйственное руководство трес-

та не использовало всех возможностей для выполнения программы.

Докладчик далее рассказал о работе других предприятий района и особо подчеркнул большие возможности, которыми располагает Автозаводский район для выполнения постановления Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) об увеличении производства товаров широкого потребления и продовольствия из местного сырья и о создании собственной овощной и животноводческой базы. Задача сейчас состоит в том, чтобы покончить с медлительностью, проявить инициативу и настойчивость в этом важнейшем деле.

В своем докладе тов. Кочетков много внимания уделил вопросам большевистского воспитания кадров.

В заключение тов. Кочетков указал, что у автозавода, треста Стройгаз и других предприятий района имеются все условия, чтобы выполнить социалистические обязательства, принятые в честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), и успешно решить все хозяйственные задачи в 1941 году.

По докладу тов. Кочеткова развернулись оживленные прения. Выступили: тт. Докучкин — секретарь партбюро ОТК, Журавлев — главный архитектор завода, Захаров — начальник теплоэлектроцентрали, Гулякин — секретарь бюро парторганизации промышленного цеха, Кошелев — парторг ЦК ВКП(б), Каменин — начальник отдела кадров, Багров — секретарь партбюро литейного цеха серого чугуна, Самсонов — председатель исполкома райсовета, Саратин — начальник железнодорожного цеха, Лоскутов — директор завода.

Свое выступление тов. Лоскутов посвятил, главным образом, задачам, которые стоят перед коллективом автозавода в 1941 году.

— Надо поднять тревогу, — говорит тов. Лоскутов, — за выполнение государственного плана, за количественные и качественные показатели работы завода, ибо они в 1940 году были неудовлетворительными. Потери от брака составили 30 миллионов рублей. Относительный перерасход фондов зарплат выразился в 16 миллионов рублей. Производительность труда против плана составила только 90 процентов. Надо решительно уменьшить потери от брака, добиться, чтобы не нарушалась технология и обеспечить в 1941 году выполнение программы по всем показателям.

— Руководители партии и правительства, — говорит тов. Лоскутов, — одобрили и утвердили на массовом выпуске малолитражных автомобилей с кузовом нашей конструкции, а также машину М-1 с новой облицовкой. Дело чести автозаводцев оправдать оказанное доверие и обеспечить в срок изготовление штампов для малолитражки. Тов. Лоскутов подробно остановился и на других задачах, стоящих перед коллективом завода в 1941 году по освоению новых производств, и призвал участников собрания подготовить большевистскую встречу предстоящему десятилетию автозавода.

Последними на собрании партийного актива выступили секретарь обкома ВКП(б) тов. Миронов и секретарь райкома ВКП(б) тов. Голубев.

Районное собрание партийного актива приняло по докладу развернутое решение. Собрание потребовало от партийных и хозяйственных руководителей полностью большевистской работы по устранению крупнейших недостатков в руководстве промышленностью, более решительной борьбы за укрепление государственной и трудовой дисциплины и безусловного выполнения каждым цехом, заводом и предприятием района ежемесячного производственного плана комплексно и по всем показателям.

Собрание партийного актива призвало всех коммунистов района по-большевистски возгласить трудовой и политический подъем, вызванный предстоящим созывом XVIII Всесоюзной партийной конференции, и направить возросшую производственную активность трудящихся на полное выполнение социалистических обязательств, принятых в честь XVIII партконферен-

По-большевистски бороться за культуру производства

Речь секретаря обкома ВКП(б) тов. Н. М. Миронова

Задачи, которые стоят перед партийной организацией Автозаводского района в 1941 году, как совершенно правильно здесь указывали, более сложные, чем задачи, стоявшие в 1940 году.

В 1941 году придется работать значительно напряженнее и, главное, придется осваивать новую продукцию.

В этом свете для автозавода, а также для Стройгаза и ряда других предприятий и организаций района есть общий вопрос, на котором нужно сегодня остановиться. Это вопрос о культуре в работе предприятий, о ритме работы наших цехов и заводов.

Тов. Лоскутов в своем выступлении говорил, что возможности выполнить производственный план у автозаводцев есть, что это подтверждает работа завода в январе. Я должен сказать, что результатами января мы удовлетвориться не можем. В январе 1941 года дневной выпуск машин имел резкие отклонения от графика.

Возьмем участок производства легковых автомобилей. Оказывается, что при строго установленном суточном задании машин завод в январе производил от 4 до 33 машин в день.

Совершенно ясно, что нарушение ежесуточного графика — результат некультурной работы, когда в одно время литурмуют, а в другое — станки вертятся на холостом ходу. Такая работа отражается на показателях выполнения программы всего завода. Цифры показывают, что в январе завод по машинам план перевыполнил, а по моторам для комбайнов — недополнил. По запчастям вместо того, чтобы дать продукции на 28,5 млн. рублей, дал, приблизительно, на 21 млн. рублей.

Государственный подход к работе завода требует, чтобы программа выполнялась не только в суммовом выражении и не только в результате месячной работы, но чтобы она выполнялась ежедневно и чтобы давалась та продукция, которая требуется по программе.

Что значит пододать моторы для комбайнов, запасные части для машин? Это значит, что где-то в другом месте, какое-то предприятие не будет нормально работать или, что машинами нельзя будет пользоваться, потому что для них нет запасных частей.

Основная задача, которая стоит перед автозаводом, Стройгазом и перед всей партийной организацией района, заключается в том, чтобы добиться ритмичной, равномерной работы производства. Для этого нужно партийной организации в целом, хозяйственному руководству, профсоюзной и комсомольской

организациям по-настоящему взяться за внедрение в производство суточного графика. Может быть, не сразу везде и всюду, может быть, начать с решающих цехов, с решающих объектов, но так, чтобы мы имели задание на каждый день и могли подсчитывать результаты работы не в конце месяца, а ежедневно.

Такой опыт у нас в области есть. У Балахнинского комбината и Муромского фанерного комбината. На этих предприятиях был установлен суточный график, за который борется партийная, комсомольская организации, борются хозяйственники. Результаты имеются. Предприятия начинают работать нормально изо дня в день. Вот такую задачу следует поставить и перед коллективом автозавода.

Первое условие для выполнения этой задачи — создание пятнадцатидневного запаса во всех цехах, чтобы завод мог работать уверенно и успешно выполнять суточное задание. Мы принимаем ряд мер к тому, чтобы смежники обеспечили создание такого запаса для автозавода. Но многое должны сделать и автозаводцы.

Во-вторых, надо укрепить трудовую дисциплину, поднять ответственность каждого работника за свое дело.

В массовом, поточном производстве трудно разделять причины на большие и маленькие. Иногда конвейер стоит из-за самых маленьких причин. Поэтому задача каждого работника — поднять на своем участке трудовую дисциплину, следить за четким выполнением приказов директора. Здесь мало рассказали об опыте партийных организаций, о том, как они обеспечивали выполнение приказов директора завода, как следили за их выполнением, кого наказывали за невыполнение приказов.

Фактов невыполнения распоряжений и приказов директора на автозаводе много. Почему бы партийной организации не взять конкретных виновников, наказать их, а злостных даже исключить из партии.

Нужно поднять дисциплину в выполнении приказов директора. Директор подвластный хозяин на заводе и его распоряжения должны выполняться точно и беспрекословно. А у нас зачастую вместо быстрого и беспрекословного выполнения сначала начинают критиковать и рассуждать, а потом приступают к выполнению.

Приведу в подтверждение этому пример недисциплинированности начальника литейного цеха № 3, о котором рассказывалось в передовой «Автогиганта» 6 февраля, тов. Миронов говорит:

— От позиции «уготоваривания» нуж-

но решительно отойти. За невыполнение приказов вышестоящих начальников нужно людей наказывать, наказывать самым суровым образом. Если будет продолжаться политика «уготоваривания», тогда настоящей работы, которой требует наша партия, — не будет, потому что получится не производство с жесткой дисциплиной, а дискуссионный клуб.

Важнейшим условием повышения культуры производства является повышение квалификации работающих, их политическая и техническая учеба.

Мне непонятно, почему эти вопросы выпали из доклада и из выступлений в прениях. Марксизм-ленинизм учит нас, что самым главным элементом производительных сил являются сами люди, сами рабочие. Техника без живых людей мертва. Для того, чтобы добиться культурной работы, действительного выполнения плана и поставленных задач, мы должны повседневно и очень напряженно работать по поднятию политического уровня, культуры и производственной квалификации всех людей на заводе.

Можем ли мы сейчас, когда техника идет вперед, когда она в связи с войной быстро развивается за границей, когда требуется еще быстрее двигать ее у нас, можем ли мы мириться с тем, что многие командиры производства — мастера, начальники участков, а иногда даже цехов на вопрос об образовании в течение нескольких лет отвечают: «Низшее»?

Для того, чтобы организовать повышение квалификации людей, чтобы требовать с них, начальник сам обязан непрестанно повышать уровень своих знаний, быть технически грамотным, подтягивать до своего положения других. И если он пять лет начальник, то пусть за это время кончит хотя бы техникум, получит среднее образование. Без этого мы не сможем двигать дальше производство, не сможем в той мере, в какой нам нужно, поднимать производительность труда.

Товарищи, областной комитет партии считает, что коллектив автозавода, имеющий большую и крепкую партийную организацию, насыщенный кадрами инженерно-технических работников, кадрами интеллигенции, должен быть образцовым предприятием, в смысле роста и культуры работы, для всех предприятий нашей области и для многих других предприятий Советского Союза.

Задача партийной организации Автозаводского района в 1941 году — во что бы то ни стало добиться именно такой образцовой работы автозавода и других предприятий района.

За экономию, против расточительности

Речь секретаря райкома ВКП(б) тов. Н. В. Голубева

При обсуждении итогов работы промышленности района за 1940 год нельзя упустить вопроса, имеющего крупнейшее народно-хозяйственное и политическое значение, такого вопроса, как борьба за экономию и бережливость, против расточительства.

Борьба с бесхозяйственностью, расточительством у нас на автозаводе, строительстве и других предприятиях района ведется исключительно плохо. Эта задача еще не стоит в центре внимания партийных и комсомольских организаций района.

Славный почин сталинградских комсомольцев нашими комсомольскими организациями района и завода не подхвачен. Комсомольские организации пока еще проявляют полную бездеятельность в этом деле. А работать есть над чем. Сколько у нас во дворе завода под снегом, в грязи валяется беспризорного металла? Сотни тысяч кирпичей превращаются в щебень, втаптываются в грязь на строительных площадках Стройгаза, а сколько портится лес на расточительстве? Или взять использование топлива, электроэнергии на автозаводе. Большинство цехов завода в 1940 году вышло с большими перерасходами топлива и электроэнергии против утвержденных норм.

По заводу перерасходовано натурального мазута 2400 тонн. Этого количе-

ства мазута хватало бы для отопления нашего Соцгорода в течение всего 1940 года. Один только кузнечный корпус (без рессорного цеха) перерасходовал топлива 1955 тонн и 25.791 тонну мазута. Перерасходовали мазут и такие цехи, как литейный серого чугуна, колесный цех, механический № 2, пресовый цех.

Не лучше обстоит дело и с расходом электроэнергии. Ее перерасходовано 6257 тысяч киловатт-часов.

С перерасходом топлива, электроэнергии в цехах завода настоящей борьбы не ведется. Начальники цехов, партийные и комсомольские организации стоят в стороне от этого дела.

Или вот примеры нарушения финансовой дисциплины. На автозаводе имелось на первое января этого года сверхнормативных остатков по основным, вспомогательным материалам и полуфабрикатам на 20.240 тыс. рублей.

По незавершенному производству — на 26.208 тыс. рублей.

46 млн. рублей народных средств омертвлено и исключено из оборота.

Прямых убытков только из-за небрежной, в отдельных случаях преступно халатной постановки учета, спонсующей расхищению социалисти-

1940 году более, чем на семь миллионов рублей. А разве потери от брака свыше 30 млн. рублей в 1940 г. не являются прямым ущербом, нанесенным государству?

Не научились еще на автозаводе хозяйски обращаться с народным добром, увязывать свою работу с общегосударственными интересами. Отдельные руководители зачастую привыкли рассуждать так: было бы у «нас», в нашем цехе всего с избытком, а до остальных нам непапает.

Этим как раз и можно объяснить такие факты, когда по 23 позициям стали созданы запасы от года и до трех лет и по 11 позициям созданы запасы свыше полугода.

На 1 октября 1940 года было завезено никому ненужного металла 6000 тонн.

Борьба за экономию, против расточительности, борьба с потерями, за бережливость во всем должна стать первоочередной задачей наших парторганизаций.

«Бережливость к общественной собственности есть коммунистическая черта», — говорит тов. М. И. Калинин.

Вот эту коммунистическую черту и должны прививать парторганизации рабочим и служащим наших предприятий. Четкая постановка работы в этом направлении позволит полнее использовать внутренние ресурсы и обеспечить

ЛИТЕЙЩИКИ СЕРОГО ЧУГУНА НАЧАЛИ БОРЬБУ ЗА СТАХАНОВСКИЙ ЦЕХ

Улучшаем качество блоков

Наша бригада, состоящая из четырех человек, занята на заливке форм блока мотора. Эта деталь очень трудоемкая и дорогая. На протяжении долгого времени огромное количество блоков шло в брак, отчего наш цех и весь завод в целом терпел громадные убытки.

Над улучшением качества блоков работают и командиры производства, и технологи, и сами рабочие. Процент брака стал снижаться.

Брак блоков может произойти не только из-за халатности, скажем, формовщиков или обрубщиков. Качество изделий во многом зависит и от нас. Попадает плак в отливку — получается брак. Залили форму «холодным» металлом и заготовка становится негодной.

Чтобы ликвидировать брак по плаковому включению, мы тщательно очищаем поверхность сплава в ковше от шлака. Формы стараемся заливать без рынков, а равномерно. Рабочее место стремимся держать в чистоте.

Каждый из нас постоянно следит за температурой выданного металла. Если сплав подан «холодным», то мы сразу же прекращаем заливку, предупреждая об этом начальника участка и «остывший» металл сливаем в изложницы.

Каков результат от проведения этих мероприятий, покажу на примере одного дня. 3 февраля мы отлили 917 блоков. Ни один из них по нашей вине забракован не был.

П. ОДИНЦОВ, заливщик.

Как я добиваюсь успехов

Я форму стержней для крышек стандартного и газогенераторного блоков. За хорошую работу неоднократно премирован.

Расскажу, как организую свой труд. На работу прихожу до гудка и первым делом спрашиваю своего смежника, как он работал и какие у него встречались неполадки. Имея ясное представление о работе предыдущей смены, я, в соответствии с этим, и планирую свою работу. Затем przygotowую каркасы, проверяю инструмент, запасные «присыпки», делаю пробу состава формовочной массы и убираю с рабочего места все то, что не нужно сегодня.

Первый час я выполняю норму, а потом увеличиваю темпы, добиваясь перевыполнения. В результате сменные нормы систематически перевыполняю на 17—25 проц.

При такой организации труда резко снижается брак. Этот метод я советую применять каждому и особенно новичкам.

Ко дню открытия XVIII Всесоюзной партийной конференции обязуюсь нормы выполнять не ниже, как на 125 проц.

П. БОРОДИН, формовщик стержневого отделения.



Тсв. А. И. ПОБОЖНЫЙ, мастер первого формовочного конвейера литейной серого чугуна.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Встаем на стахановскую вахту

На втором конвейере формовочного зала литейного цеха серого чугуна организовано четыре рабочих места, на которых занято 18 формовщиков. Коллектив подобрался дружный. Большинство сменные нормы перевыполняет и работает без брака.

За последнее время мы стали работать лучше. Объясняется это несколькими причинами. Прежде всего, начальник цеха стал больше уделять внимания мастерам. Если раньше работали вслепую, то теперь ежедневно получаем так называемый суточный рапорт, где видно, как работал цех за прошедший день, как справлялись с поручением мастера, какой процент брака по цеху в целом и по участкам в отдельности.

Исходя из показателей этой рапортной, мы составляем свой план работы. Я прихожу на смену за час до гудка. Проверяю модели, инструмент, станки. Прежде чем допустить формовщика до работы, я сам лично опробую каждый станок. За десять минут до пуска конвейера созываю рабочих своего участка и рассказываю им, какие сегодня задачи стоят перед коллективом.

Обеденный перерыв использую иногда для того, чтобы рассказать о последних новостях по вопросам междупроизводства, о работе нашего завода, цеха, участка.

3 февраля мы приняли вызов плавильщиков и заливщиков. Будем соревноваться. В связи с XVIII Всесоюзной партийной конференцией наш коллектив встал на стахановскую вахту. Надеемся, что не уступим первенства ни плавильщикам, ни заливщикам.

М. КУРАТОВ, мастер второго конвейера литейного цеха серого чугуна.

Быстрее навести порядок в технологии

В прошлом, 1940 году основное внимание и силы инженерно-технических работников цеха серого чугуна были сосредоточены на освоении и наладке деталей новых производств и, в частности, для малолитражной машины. За это время освоено производство 45 отливок из 50 деталей.

По основному производству проведены технические мероприятия, позволившие снизить брак. Так, например, составлены технические условия на стержни и совместно с работниками технического контроля внедрена система контроля стержней; составлены технические условия и нормативы на все поступающие в цех исходные материалы; внесен ряд технологических улучшений производства отливок. Так, отливка маховиков переведена с одной шихты на другую. В результате брак в механических цехах по этим деталям снижен в 12—20 раз.

В настоящее время коллектив технологов цеха напряженно работает над созданием технологической документации всего производства. Составлены: паспорта на все печи (12 наименований); сортаменты на инструментальный и на каркасы; технические условия на формовочные и стержневые смеси и др.

Технолог-инженер т. Лукьянов Ю. С. настойчиво и не без успеха работает над упорядочением технологии сушки стержней и одновременно снижает расход топлива примерно в два раза. Технолог-техник тов. Малев А. Я. по-стахановски работает над выверкой чертежей на отливки.

Так же хорошо работают над выверкой и уточнением технологии формовки отливок и стержней технологи-инженеры тт. Китаева и Чичагов.

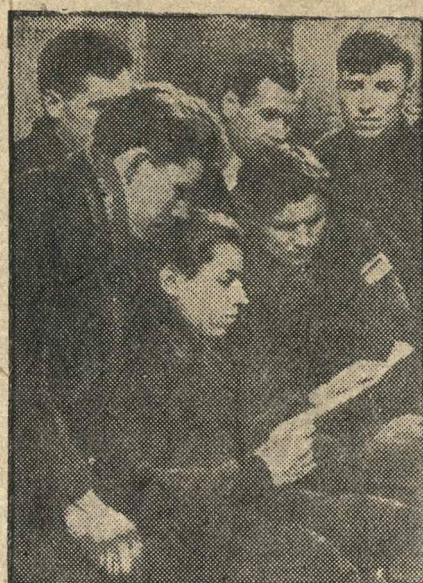
Подготовка к окончательному заполнению технологических карт закончена. До 15 февраля наш сектор обязан сделать и эту работу.

После уточнения технологии и документации ее запись весь коллектив литейщиков, без сомнения, сможет снизить брак и поднять производительность труда. Мастерам и начальникам участков вместе с технологами необходимо лишь более активно бороться за безусловное выполнение технологических условий, записанных в документах. А коллективу работников технического контроля следует максимально усилить контроль за выполнением технологии.

В этой части основными вопросами являются: организация контроля модельного инструментария; организация участка по исправлению отливок газовой заваркой, электрозаваркой и металлизацией; перевод формовки целого ряда стержней на пескоудку и наладка сушки песков и стержней.

Все эти основные работы необходимо закончить не позднее 20 февраля.

В. РЯХИН, начальник литейного сектора цеха серого чугуна.



Красноармеец тов. Пастухов, бывший мастер плавильного участка литейного цеха серого чугуна, прислал письмо, в котором выразил своих товарищей из литейного цеха на социалистическое соревнование. НА СНИМКЕ (в первом ряду): тт. М. Ф. КЛОТОВ, В. В. БРЖЕЗНСКИЙ, Н. Т. МАХРОВ; (во втором ряду): Е. Ф. СОФРОНОВ, П. В. КОЧУРОВ и И. Е. ДЯТЛОВ читают письмо тов. Пастухова.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Помогаем друг другу

Успех обрубщика — дефектчика зависит не только от исправности инструмента, но и от смекалки, от расторопности самого рабочего. Когда на дефектную площадку поступают блоки моторов, то надо заранее предвидеть их дефекты. Такая способность дается не сразу и не в один месяц.

Лично я нормы не только выполняю, но и намного перевыполняю их. По существующим техническим нормам каждый рабочий за смену должен исправить 57 блоков, а я исправляю в среднем по 150. В отдельные же дни выпуск годных блоков довожу до 175—200 штук.

В нашем деле многое зависит еще и от технической помощи мастера линии блока. Надо сказать, что мастер Ницора помогает нам неплохо.

На дефектной площадке коллектив работает по-операционно. Когда на моей операции по каким-либо причинам получается простой, то я стараюсь оказать помощь своему товарищу. Выполняя дневное задание, каждый из нас этим самым помогает выполнять программу в целом всему коллективу литейщиков.

Я работаю равномерно, ритмично и не теряю, когда что-либо не ладится. Если сам не могу устранить недостатки, то обращаюсь за помощью к товарищам или мастеру.

Взаимопомощь — вот основное условие победы в любом деле.

К XVIII Всесоюзной партийной конференции я обязуюсь выполнять нормы не ниже, как на 165 процентов ежедневно.

Е. КРАСНОЦВЕТОВ, стахановец.

За стахановский участок

В результате систематической проверки выполнения обязательств и широко развернутой массовой работы коллектив плавильного участка выполнил январское задание на 118,8 проц. Производительность труда выше плана на 19 процентов. Брак литья по участку составил 1,4 процента.

Значительного перевыполнения плана добилась бригада, занятая на отливке толкателей (мастер тов. Махров). Она снизила брак до 7,2 проц. против 10 процентов в декабре.

В коллективе плавильного участка выросли выдающиеся стахановцы тт. Одинцов, Столбенко, Дятлов и Столяров, показывающие образцы высокой производительности труда.

В настоящее время перед нами поставлены новые почетные и ответственные задачи: снизить брак в феврале до одного процента, к 1 мая — до 0,7 процента и к 1 января будущего года — до 0,5 проц.; в течение всего текущего года выполнять программу не ниже 110 процентов.

Чтобы выполнить эти задачи, мы проведем ряд организационно-технических мероприятий: внедрим в производство мартеновский основной шлак, как флюсующий материал; автоматизируем раскрытие днищ вагранок; поставим конвейер для слива холодного металла в изложницы с таким расчетом, чтобы избежать загрязнения чашек землей. Внедрим и другие мероприятия, которые помогут повысить качество и количество выпускаемой продукции и облегчить труд рабочих.

Выполнение этих обязательств зависит и от работников конторы литейных материалов Газснаба. Они должны лучше снабжать нас всем необходимым материалом. Крановое хозяйство шихтового двора необходимо передать Газснабу. Обезличку кранов надо ликвидировать. Кран, переданный от Газснаба железнодорожному цеху (начальник тов. Саратин), все время простаивает. А это сильно тормозит работу литейных цехов.

Более серьезного внимания главного инженера завода тов. Кучумова требует к себе работа химических лабораторий, которые обслуживают наш цех. Химический анализ отливок должен выдаваться своевременно и, главное, точно.

А наш коллектив, выполняя взятые обязательства, будет добиваться звания стахановского участка.

В. КОВАЛЕВ, начальник плавильного участка.

НАШИ ПЛАНЫ

После глубокого и всестороннего обследования коллектив литейного цеха серого чугуна принял обязательство о досрочном выполнении годовой производственной программы и резком сокращении брака.

Мастера и инженеры цеха вместе со стахановцами подсчитали резервы цеха и наметили пути их мобилизации. Основным видом потерь производства в нашем цехе является брак. Среднемесячные потери по браку, по данным прошлого года, составляют 597 тысяч рублей. Наибольшие потери наш цех несет по блокам. Велики также потери и по другим решающим деталям.

Для того, чтобы обязательства были реальными, мы наметили конкретный план мероприятий по увеличению производительности труда и улучшению качества продукции.

В целях сокращения брака блоков мы провели проверку и исправление модельного инструментария и стержневых ящиков. Изучены и устранены причины брака металлургического порядка. Улучшена обработка блоков в обрубном отделении и его очистка перед механической обработкой. Более широко применяется исправление дефектных блоков методом электрической и газовой заварки.

После сокращения процента брака блоков. Но достигнутые результаты удовлетворить нас не могут. Блок — одна из самых дорогих и крупных деталей автомобиля. Сокращение потерь по блокам может дать цеху значительную экономию.

Что же можно сделать еще для сокращения брака блоков?

Мы наметили ряд дополнительных мер. Предполагается установить действительную величину усадку отливок блока и некоторых других деталей с целью исправления моделей и уменьшения брака по геометрии отливок. Одна эта мера может дать 200 тысяч рублей годовой экономии.

Формовку нижних полуформ отливок блока предполагается перевести со станков «Оборн» на станки «Николс». Эта мера обеспечит резкое снижение брака отливок по геометрии и повышению производительности при формовке деталей. Данное мероприятие обеспечивает экономии 80 тыс. рублей. Установка и использование станка «Гарнер» может дать дополнительную экономии в 50 тыс. рублей.

Вот простые и конкретные меры, которые могут обеспечить сокращение брака блока.

Обязательства нашего коллектива

кращении общего литейного брака из месяца в месяц. К 1 апреля 1941 года мы обязались довести брак до 11 проц., к 7 ноября — до 10 проц., а к началу нового 1942 года — до 9,5 проц.

В целях успешного выполнения этого обязательства мы наметили план уменьшения брака отливок не только по блоку, но и по другим деталям. В частности, для резкого снижения брака по перекосу втулки клапана намечено внедрение отливок этой детали без продольной канавки, что даст годовую экономию в размере 36 тыс. рублей. Ряд деталей мы намерены перевести на кокильную отливку, которая должна обеспечить экономию в сумме 45 тыс. рублей.

Будет пересмотрена и исправлена конструкция выбивных устройств на втором, третьем и четвертом конвейерах, что сократит потери от брака на 65 тыс. рублей.

Большое внимание мы уделяем исправлению отливок. Намечено организовать в ближайшие дни площадку исправления и подготовки отливок перед заваркой. Указанная мера необходима для увеличения объема исправлений и получения доброкачественных отливок после заварки. Одна эта площадка может дать годовую экономию в размере 1.200 тыс. рублей. Кроме того, предполагается организовать и внедрить по-

сталью, что обеспечит годовую экономию в 120 тыс. рублей.

Кроме того, намечен ряд других мероприятий, которые, будучи реализованными, дадут резкое сокращение потерь от брака. Задача коллектива состоит в том, чтобы провести все эти меры в намеченные сроки, не допуская никаких промедлений.

На собраниях рабочих, мастеров и инженеров нашего цеха принято обязательство о повышении производительности труда на 10 проц.

Что надо сделать для выполнения этого обязательства?

Важнейшим средством повышения производительности является улучшение организации труда. Прежде всего, мы предполагаем закрепить рабочих и, в частности, бригады формовщиков за определенными деталями. Труд мастеров будет организован так, чтобы полностью были ликвидированы их отлучки с рабочего места, для чего в цехе усиливается работа диспетчеров и мастеров-распределителей.

В обрубном отделении пересматривается и перемонтируется система потока. Устанавливается система проверки формовочных станков перед началом их работы. Будет внедрена автоматическая регулировка количества встряхивающих ударов на станках «Николс».

готовление футеровочной глины для вагранок на бегунах.

Принимая обязательства о повышении производительности труда и сокращении брака, мы предусматриваем использование опыта передовых стахановских коллективов и широкий показ этого опыта.

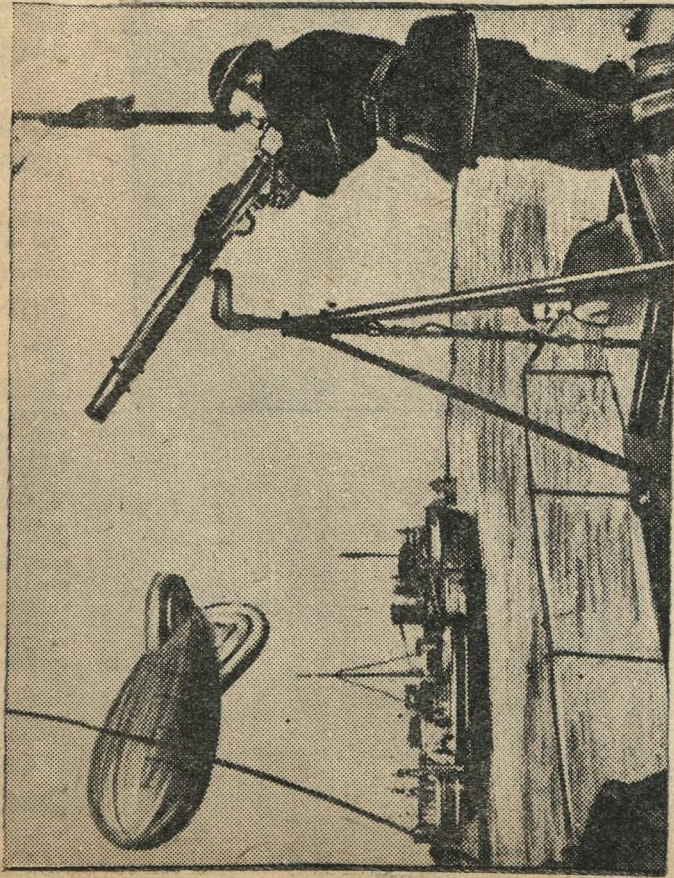
В ближайшие дни в цехе будет устроена доска показа работы лучших стахановцев с целью обучения всего коллектива стахановским методам борьбы с браком.

Наряду с этим, будет организована площадка ежедневного показа брака, причем экспонаты на этой выставке брака будут обсуждаться мастерами, технологами и рабочими.

Предполагается, что в текущем году десять начальников участков и технологов выедут на автозавод имени Сталина, Сталинградский тракторный и Харьковский тракторный для обмена опытом.

Наши обязательства реальны и вполне выполнимы. Мы не только наметили практические меры, обеспечивающие выполнение обязательств, но и лиц, ответственных за реализацию каждого мероприятия. Установлены также сроки реализации обязательств. Все это является залогом того, что наши обязательства будут выполнены точно в установленный срок.

Г. ПАВЛОВ, начальник литейного цеха серого чугуна.



Баллон воздушного зграждения и пулемет «Лопс» на конвоируемых английских кораблях.
Фото ТАСС.

Война в Европе и Африке

(Дневник военных действий за 4, 5 и 6 февраля)

Английские войска, оперирующие в без перерыва. В этом секторе местность Северная Африка, 4 февраля вступили в укреплённый город Кирене (в 75 километрах от Дерна) и в настоящее время продолжают продвижение к Бенгази — крупному итальянскому порту на ливийском побережье Средиземного моря.

В Итальянской Восточной Африке англичане наступают в трех направлениях, повсюду тесня итальянцев. Итальянская и английская авиация отмечают активность авиации на всех фронтах.

В связи с ухудшением погоды военные действия на азиатском фронте заметно ослабли. Тем не менее, греки взяли штурмом важный стратегический пункт и заняли несколько деревень в центральном секторе фронта.

На морском побережье, севернее и южнее Химары, положение в северо-восточнее Химары, положение

Положение рабочих на заводах Форда

Американская газета «Пост меридиан» опубликовала статью, весьма ярко характеризующую условия труда на предприятиях «автомобильного короля», выданных величайших в мире заводов — Генри Форда.

Форд, пишет газета, платит рабочим меньше, чем другие автомобильные фирмы. Во многих случаях максимальная зарплата на заводах Форда ниже минимальной оплаты, установленной профсоюзом автомобильных рабочих. Форд ведет яростную борьбу против

Индийская газета об английской политике в Индии

Передняя статья индийской газеты «Трибун» резко критикует одну из речей Эмери (английский министр по делам Индии и Бирмы), посвященную государственному устройству Индии. Англия, пишет газета, 20 лет тому назад обещала предоставить Индии ирра- доминиона (самоуправляющаяся коло-

РАСХОДЫ АНГЛИИ НА ВОЙНУ

Как передает агентство Рейтер, английский министр финансов Кингсли Вуд, внося на утверждение палаты общин законопроекты о предоставлении кредитов для покрытия военных расходов, указал, что в настоящее время в среднем ежедневно расходуется 12,250 тысяч фунтов стерлингов. Эта цифра превышает максимальную цифру ежедневных расходов в наиболее напряжен-

Рост цен на предметы широкого потребления в США

НЬЮ-ЙОРК, 6 февраля. (ТАСС). Председатель ассоциации госпиталей города Нью-Йорка Эрроумит недавно заявил в Вашингтоне протест в связи с тем, что резкое увеличение цен на мясо, имевшее место в прошлом году, повлекло за собой увеличение расходов бюджета 90 госпиталей. Руководитель отдела предметов потребления комитета национальной обороны Эллиот, отвечая на протест Эрроумита, заявил: «Сопровождающее потребление повышение цен на мясо значи-

студенты в гостях у школьников. В средней школе № 19 состоялся традиционный вечер, на котором в качестве гостей присутствовали бывшие воспитанники школы, ныне студенты вузов Москвы, Ленинграда, Харькова и Горького. Это была радостная встреча нескольких поколений молодежи. Учатся в ней и преподаватели школы.

После живого, интересного доклада директора школы тов. Ленинского о работе школы, один за другим выступили гости — жизнерадостные, бодрые юноши и девушки. Они говорили о своих успехах, радостях, делились малейшим опытом самостоятельной жизни и учебы в вузах.

Группа студентов Горьковского индустриального института имени Жданова обратилась к учащимся с призывом идти на учебу в их институт. Эти студенты — гг. Смолин, Бласов, Ураков — говорили о радости творческого труда инженера — творца и создателя новых сложных машин.

Николай Пляшов, студент 1-го курса Московского медицинского института, добившийся замечательных успехов в учебе, обещал и в дальнейшем учиться

Перед очередным тиражом внутреннего займа 1938 года

Наряду с государственными займами, выпускаемыми для размещения средств населения по пенсиям, с оплатой облигаций в рассрочку, в 1938 году по постановлению правительства был выпущен государственный внутренний заем 1938 года.

Облигации этого займа приобретаются в сберегательных кассах только за наличный расчет. Они принимаются кассами по полной нарицательной стоимости. Регулярно, раз в два месяца, по этому займу проводятся тиражи. В каждом из тиражей разыгрываются

Установленный план развития животноводства выполнен по району на 93 проц. Совхоз Доскино и трест столовых еще не использовали всех возможностей в деле развития животноводства.

Во время проведения переписи многие рабочие и служащие говорили о том, что наши свиноводческие хозяйства должны вырабатывать поросат для продажи населению. Эти замечания совхозу и тресту столовых надо обязательно учесть.

Итоги переписи обсуждены исполкомом районного Совета, который эти итоги утвердил. За хорошую работу во время переписи исполком объявил благодарность лучшим счетчикам гг. Шерстневу, Рухину, Замину, Мишину, Дегтяреву, Крыловой и Иванову.

В ближайшее время исполком районного Совета, пользуясь материалами переписи, будет рассматривать план развития животноводства на 1941 год.

А. ЖАВОРОНКОВ, районный инспектор народно-хозяйственного учета.

Итоги переписи скота

Подведены итоги переписи скота в районе по состоянию на 1 января 1941 г. Цифры говорят о росте поголовья скота, находящегося в ведении государственных учреждений и в индивидуальном пользовании. За год количество скота увеличилось на 2555 голов или на 27 проц. Особенно заметно увеличение поголовья свиней — на 46,8 проц. по сравнению с прошлым годом, причем рост идет, главным образом, за счет расширения свиноводческих хозяйств совхоза Доскино и треста столовых. Увеличилось также количество крупного рогатого скота, коз и т. д.

СВА

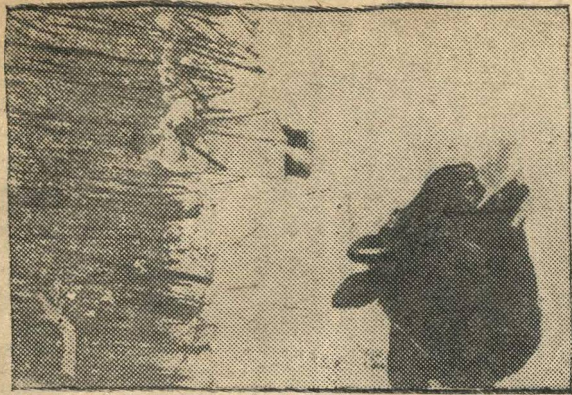
Прогульщики

Народным судом 2-го участка рассмотрен ряд дел о злостных дезорганизаторах производства, которые однажды уже были наказаны за нарушение трудовой дисциплины, но не захотели исправиться и честным трудом испробовать свою вину.

В числе осужденных — слесарь отделения механика цеха шприотребства Перовников Г. М. В сентябре 1940 года он явился на работу пьяным, за что и был в октябре осужден на пять месяцев принудительных работ. В начале января, еще не отбыв наказание, Керюнов снова совершил преступление: явился на работу пьяным. Наряду на этот раз приговорил Керюнова к лишению свободы на срок не отбывших им принудительных работ.

Слесарь строительного Окского моста Горбачев С. И. 4 января не вышел на работу, за что был приговорен к шести месяцам исправительных работ. Прощено всего семь дней и Горбачев снова прогуливает и не один день, а четыре дня подряд. Наряду приговорил Горбачева к тюремному заключению на срок, не отбывший им по первому приговору.

Е лишению свободы приговорены также штифовать зубонарезного отделения цеха осужденного инструмента Шанкин М. В., осужденный в сентябре 1940 года и снова допустивший прогул в январе, электромонтер строительства Окского моста Чумаков А. Ф., также допустивший вторичный прогул в то время, когда он отбывал принудительные работы за прогул, допущенный в августе 1940 года, и некоторые другие.



Зимняя охота на лоса-быка (сплошной отстрел старых лосей облачным способом) в Серпуховском охотхозяйстве «Динамо» (Московская область). На снимке: охотник В. Д. ЧЕПУРНЫЙ — аспирант Московского автомобильного института подводит к раненому лосю. Фото Н. АЛЕКСЕЕВА.
(Фото ТАСС).

НОВЫЕ КНИГИ

И. Меньшиков «Друзья из далекого столбца». «Советский писатель». Москва. 256 стр. Цена — 5 руб.

Героем этой книги является немецкий народ. Обреченные при рождении на гибель и вымирание, немцы в условиях советского строя приобщаются к социалистической культуре. Автор рисует серьезную перспективу бытия и культуры немецкого народа.

ИЗВЕЩЕНИЯ

В воскресенье, 9 февраля, с 10 утра состоятся очередные занятия в Автозагодском филиале Горьковского Воскреснего университета.

На факультете истории ВКП(б). Лекция на тему: «О работе И. В. Сталина «Марксизм и национальный вопрос». Лектор тов. Позолотин. Помещение — читальный зал клуба Соцгорода.

На факультете философии. Лекция на тему: «Борьба противоположностей, как внутреннее содержание процесса развития». Лектор тов. Обичкин. Помещение — лекционный зал райпартизкамбинета.

На факультете всеобщей истории. Лекция на тему: «Англия и Франция в X—XIV веках». Лектор тов. Дядькин. Помещение — читальный зал райпартизкамбинета.

Разовые билеты на лекции всех факультетов пролаются при входе на лекцию.

ОТДЕЛ ПРОПАГАНДЫ И АГИТАЦИИ РАЙКОМА ВКП(б).

★ ★ ★

10 февраля, в 6 час. 30 мин. вечера, в редакции газеты «Автогигант» состоится очередное занятие зочных курсов редакторов и членов редколлегии степных газет.

Обязательна явка следующих товарищей: Момсеев, Барова, Веселова, Мальцева, Выхо, Рубинштейна, Шустикова, Лебедева, Белкина, Штота, Тимонина, Шалова, Шрейбер, Волгина, Кальдичева, Копылова, Бакулина, Кильовой, Севастьянова, Агейчикова, Данилова, Буркова, Куренина, Чеминаева, Дряклова, Степеновой, Жукова.

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

8 февраля
звуковой художественный фильм
БОЛЬШАЯ ЖИЗНЬ
Начало сеансов: в 6 час., 8 час. и 10 час., для детей в 4 час.

Светлый путь

9 февраля
звуковой художественный фильм
Начало сеансов: в 6 час., 8 час. и 10 час.
Спектакль кукольного театра
гор. Горького
**ГУЛЛИВЕР В СТРАНЕ
ЛИЛИПУТОВ**
Начало в 12 часов и в 2 час. дня
БИЛЕТЫ ПРОДАЮТСЯ
с 7-го февраля

Партизлет

10-го февраля
художественный фильм
Начало сеансов: в 4 часа, 6 часов, 8 часов и 10 часов

Автозагодский автомобильный клуб
добровольного спортивного общества «ТОРПЕДО»
с 5 по 20 февраля
производит прием на курсы шоферов-любителей.

Заявления принимаются в автошколе (Октябрьская улица, дом 2, под № 15) с 10 утра до 19 час.

Телефоны редакций и издательств: отв. редактор 6-08-07; отв. секретарь 6-07-24; зам. редактора 6-08-08; партийный отдел 6-03-25; производственный отдел 6-08-06; отв. редактор 6-08-06; отв. редактор 6-08-09; бухгалтерия 6-08-06. Адрес редакции: Автозавод. Соцгород. Дом печати.