

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОЗАВОДСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

ГОД
издания
XI

№ 34 (3235) | 11 февраля 1941 г. Вторник | Цена 8 коп.

Больше инициативы и настойчивости в производстве товаров широкого потребления

Завтра исполняется месяц со дня опубликования постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) «О мероприятиях по увеличению производства товаров широкого потребления и продовольствия из местного сырья». Месяц — срок вполне достаточный, чтобы не только наметить в нашем районе конкретные меры быстрого проведения этого постановления в жизнь, но и начать уже практически выполнять эти мероприятия.

Наш Автозаводский район имеет огромные возможности резко увеличить производство продуктов ширпотреба и продовольствия. В прошлом году основные предприятия нашего района — цех ширпотреба автозавода, промкомбинат и четыре артели дали продукции на сумму около десяти миллионов рублей. Без особых затрат в этом году выпуск предметов ширпотреба в этих организациях можно увеличить в полтора — два раза. Однако этим ни в коей мере не исчерпываются сырьевые ресурсы нашего района. Только автомобильный завод дает огромное количество отходов металла, текстиля, дерматина, дерева различных пород, масел, химикатов и т. д. К этому надо добавить утильсырье, сбором которого по-настоящему никто не занимается. Есть в нашем районе и естественное сырье — глина для производства кирпича и гончарных изделий, заросли ивового прута для изготовления корзин, плетеной мебели и т. д. В нашем районе совершенно не используются водоемы для заготовок рыбы, крайне медленно увеличивается поголовье свиней и коров, посевная площадь под огородными культурами и т. д.

Все эти богатые возможности используются в нашем районе плохо и мы зачастую вынуждены завозить в торговую сеть из других районов и областей то, что с успехом можем производить на месте.

Да и то, что производят наши местные организации, зачастую не отвечает элементарным требованиям качества, или дорого, или выпускается весьма в ограниченных количествах. Уже целый ряд лет промкомбинат райсовета «осваивает» производство примусной горелки. На это дело потрачено уйма денег и труда, но потребитель до сих пор еще не получил высококачественной горелки. И совершенно справедливой критике подвергнута последняя сессия Горьковского городского Совета депутатов трудящихся руководителей промкомбината тов. Бокарева за возмутительную задержку этого производства.

Нет настоящей борьбы и за снижение себестоимости выпускаемых изделий, за снижение накладных расходов. Столовые и чайные ложки цеха ширпотреба намного дороже таких ложек других предприятий. Кресло, сделанное нашей столярно-мебельной артелью, выпускается по цене 160 рублей, тогда как его изготовление стоит 40 рублей. Качество многих выпускаемых изделий оставляет желать лучшего. Все это говорит о пренебрежительном отношении к потребителям со стороны отдельных руководителей, отвечающих за производство ширпотреба, и об отсутствии

повседневного контроля за работой местной промышленности со стороны исполкома райсовета.

Решением СНК СССР и ЦК ВКП(б) созданы все необходимые условия для решительного подъема местной промышленности. «Успех этого важнейшего дела, — говорится в этом решении, — зависит теперь от инициативы, настойчивости и энергии руководителей местных партийных и советских организаций и работников местной промышленности и промкооперации». От того, как проявят свою инициативу и любовь к порученному делу руководители наших предприятий, артелей и торгующих организаций и их партийные организации, зависит сейчас резкое улучшение снабжения предметами ширпотреба трудящихся нашего района.

К сожалению, эта инициатива и энергия пока проявляются крайне слабо. Об этом ярко свидетельствуют результаты работы местных организаций за месяц, прошедший со дня выхода постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б). Так, например, за последнюю декаду января никаких улучшений в работе промкомбината не произошло. Руководители торго до сих пор не используют возможности изготовления на фабрике-кухне полуфабрикатов из мясных и овощных продуктов, крайне медленно строятся свинарники, затягивается дело по закупке от населения полноценной одежды и обуви, не решен вопрос об открытии в районе красильной мастерской и т. д.

Сегодня собирается восьмая Сессия Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся. Эта Сессия, несомненно, положит конец безответственности и расхвату в выполнении важнейшего постановления партии и правительства в нашем районе.

Сессия рассмотрит и утвердит план мероприятий по выполнению постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) от 9-го января 1941 года. Этот план предусматривает минимум того, что можно производить в нашем районе из местного сырья.

Кроме уже производимых предметов ширпотреба, в этом году в нашем районе предполагается начать изготовление целого ряда новых изделий: защитная арматура для холодильников, охотничьи топоры, картофелекосты, несколько типов детских игрушек, примусные иглолки и ключи, ряд изделий из белого прута, базарные сумки, чугунные сковороды, утюги и т. д. Предполагается начать производство красного кирпича для нужд индивидуального строительства. Вдвое будет увеличено количество голов свиней, поставленных на откорм, что может дать району дополнительно около 500 тонн мяса.

Этот план, безусловно, не охватывает и части сырьевых ресурсов и возможностей нашего района. Он может и должен быть значительно перевыполнен. Важнейшая задача коллективов предприятий местной промышленности по-большевистски взяться за быструю реализацию постановления партии и правительства и дать трудящимся больше высококачественных предметов ширпотреба.

К сведению депутатов Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся

Восьмая Сессия Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся состоится сегодня, в 7 час. 30 минут вечера, в большом зале Дома Советов (Согород, проспект Молотова).

На обсуждение Сессии вносятся следующие вопросы:

1. Рассмотрение плана мероприятий по выполнению постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) от 9 января 1941 года о производстве товаров широкого потребления и продовольствия из мест-

2. О торговле хлебом и овощами в районе.

Депутаты Автозаводского райсовета, депутаты городского и областного Советов проходят по своим мандатам. Приглашаемые на Сессию проходят по специальным билетам.

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ
АВТОЗАВОДСКОГО РАЙОННОГО
СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯ-

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Часовые простои

Восьмого января на главном конвейере были опять часовые простои.

Смена мастера тов. Потапова государственное задание по сборке грузовиков выполнила только на 97 процентов, потому что простояла 1 час 31 минуту по вине второго моторного цеха и 8 минут — по вине деревообрабатывающего цеха.

Коллектив смены мастера тов. Зыбина простоял по вине моторщиков два часа, по государственное задание выполнил на 102 проц.

Конвейер газогенераторных машин простоял 3 часа 35 минут, из них: по вине кузовного корпуса — 1 час 40 минут и по вине деревообрабатывающего цеха — 1 час 55 минут. Смена мастера тов. Зольцева не работала в течение двух часов и задание выполнила только на 76 процентов. Смена мастера тов. Шиндермана дала 104 процента задания, при простое в течение 1 часа 35 минут.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИК».

Соревнование продолжается

В литейном цехе серого чугуна продолжается соревнование стахановцев, работающих на формовочных конвейерах, за повышение производительности труда и снижение потерь от брака.

7 февраля смена мастера Побожного, работающая на первом конвейере, задание выполнила на 109,3 проц. при 1,3 проц. брака.

На втором конвейере смена мастера Куратова добилась выполнения нормы на 118 проц. при 1,1 проц. брака.

По всему формовочному участку выработка составила 108,9 проц. к заданию, а брак — 2,1 проц. Дневное задание всем цехом выполнено на 118,7 проц. при 10,3 проц. брака.

В. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехкома.

Стахановцы простаивают

План сборки грузовых платформ в деревообрабатывающем цехе выполняется, но темп, взятый по обязательству, не выдерживается. Из-за недостатка платформ почти ежедневно простаивает главный конвейер завода.

Стахановцы цеха стремятся превратить свои обязательства в жизнь. Например, сборщики газогенераторных ящиков Косарева, встав на стахановскую вахту имени XVIII Всесоюзной партконференции, добились выполнения нормы на 155 проц. Ее ученица Меньшова дает 135 проц. задания.

Но стахановцы вынуждены часто простаивать. 7 февраля не производилась сборка бортов в течение 3 часов, потому что не было крючков № 120674 из прессового цеха. По этой же причине сборщики бортов простояли с 8 часов до 10 часов утра и 8 февраля.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «ФУГАНК».

Комсомольские бригады

В арматурно-радиаторном корпусе организована комсомольская бригада, которая решила ко дню открытия конференции стать стахановской, добиться снижения брака по некоторым деталям с 2,8 проц. до 0,5 проц. Решено было также подготовить 30 значкистов ПВХО.

Эти обязательства выполняются. Комсомолка Леля Макеева ежедневно дает по две нормы и больше в смену. Процент брака снижен до 0,2. Бригадир Леля Храмова организовала показ работы комсомольцев в «молениях» и стенной газете.

Закончил занятия кружок ПВХО, руководимый Лелей Храмовой. Подготовлено 30 значкистов, среди них есть несовершеннолетние.

Комсомольско-молодежные бригады созданы и в цехе шасси.

А. НИКУНОВА, секретарь комитета ВЛКСМ отдела технического конт-

Навстречу XVIII Всесоюзной
партконференции

СДЕЛАЕМ ШТАМПЫ ДЛЯ КУЗОВА МАЛОЛИТРАЖКИ БЫСТРЕЕ АМЕРИКАНСКОЙ ФИРМЫ „БРИГС“!

В мастерской холодных штампов штампово-инструментального цеха идет усиленная подготовка к выпуску штампов для деталей малолитражного автомобиля.

Наиболее сложными и трудоемкими будут штампы крышки и, в частности, вытяжной штамп. Он является ведущим штампом. Ему мы должны уделять особое внимание. Обработка его пройдет несколько этапов и все они должны быть выполнены точно в указанный срок. Малейшая задержка на первоначальных этапах может задержать наладку и подготовку к массовому выпуску малолитражных автомобилей с новым кузовом.

По календарному графику изготовления литейных моделей вытяжного штампа нужно закончить 27 января. По этим моделям литейный цех № 3 десятого февраля должен выдать отливки. Механическую обработку отливок на «Келлерах» намечено закончить первого марта. Затем заготовки поступают на слесарную обработку, которую нужно произвести до 15 мая. После окончания слесарных работ штамп сдается в наладку. К 25 июня готовый штамп должен быть уже налажен.

В Америке изготовлением автомобильных кузовов наиболее успешно занимается фирма «Бригс». Это старейшая и авторитетная за границей фирма имеет за своими плечами 40-летний опыт производства кузовов автомобилей и изготовления всех штампов для деталей этих кузовов. В прошлом году эта фирма изготовляла штампы для аналогичного кузова малолитражки и, в частности, самые сложные и трудоемкие штампы для крышки кузова.

Сроки, в которые намечено изготовить штампы для кузова малолитражки в штамповых мастерских нашего завода, очень сжатые. Они не уступают срокам изготовления аналогичных штампов фирмой «Бригс».

По нашему графику вытяжной штамп нужно изготовить за 78 дней (при трехсменной работе). Фирма «Бригс» на это дело затратила 53 дня. Но, учитывая сроки на изготовление, мы сокращаем их на наладке. Фирма «Бригс»

наладку такого штампа производила в 86 дней, а мы решили произвести за 45 дней. В итоге до полной наладки вытяжной штамп нами должен быть изготовлен за 125 дней вместо 139, затраченных фирмой «Бригс».

Эта задача для автозаводцев посильная, но она требует напряженной работы всего коллектива, начиная от модельщика и литейщика и кончая станочником и слесарем.

Между тем, угроза срыва сроков уже палила. Речь идет о литейном цехе № 3. Литье должно быть 10 февраля уже в холодно-штамповой мастерской, а литейщики пока ходят вокруг да около и ни одной детали вытяжного штампа не дали.

Еще более сложным в изготовлении является фланцевый штамп крышки. Однако обработка его облегчается тем, что мы используем для этой цели старый штамп.

Календарные сроки его изготовления следующие: выпуск моделей — 5 февраля, подача литья — 25 февраля, окончание работы на «Келлерах» — 10 апреля, окончание изготовления — 15 мая и конец наладки — 25 июня.

Надо сказать, что сложные литейные модели изготовлены в срок, но литейный цех № 3 оказался неподготовленным к отливке деталей из специальной медистой стали. Работники же центральной заводской лаборатории плохо помогают ему в освоении таких отливок.

Положение создается весьма тревожное. Оно заставляет нас напрячь все внутренние резервы (а их у нас еще много), мобилизовать весь коллектив на досрочное выполнение заказов на штампы малолитражной машины.

В этом деле мы держим экзамен на зрелость перед всей страной, показываем свою способность осваивать американские темпы в выпуске машин новых марок.

Этот экзамен мы должны выдержать во что бы то ни стало.

В. ГАРБУЗОВ, начальник штампового производства.

С собрания модельщиков

Вчера в обеденный перерыв на всех участках краснознаменного модельного цеха состоялись собрания, на которых обсуждалось письмо рабочих, работников и инженерно-технических работников литейного цеха серого чугуна (смотрите «Автогигант» за 8 февраля).

Коллективы модельщиков в ответ на обращение литейщиков взяли на себя ряд конкретных обязательств. Так, стахановский участок штампов литья под давлением (начальник тов. Баранов, мастер тов. Свистунов) обязался: годовую программу закончить ко дню

Сталинской Конституции — 5 декабря; к первому апреля наладить выпуск надлежащего инструментария и обеспечить им каркасное отделение цеха серого чугуна; дать весь необходимый инструментарий участку литья под давлением литейной ковкого чугуна; снизить брак против существующего на 50 процентов; организовать три стахановские школы — одну для слесарей и две — для станочников.

И. БОГОЛЮБОВ, экономист модельного цеха.

СОРЕВНОВАНИЕ СМЕН

В моторном цехе № 2 проходит социалистическое соревнование смен, которое возглавляют сменные помощники начальника цеха тт. Прохоров и Вейнгер.

На днях были подведены январские итоги этого соревнования. По выпуску готовой продукции смена тов. Прохорова оказалась впереди. Она сдала гото-

вых изделий на 35.500 рублей больше, чем смена тов. Вейнгера.

В феврале первенство по выполнению производственной программы начинает отбывать смена тов. Вейнгера. По седьмое февраля включительно она собрала на 108 моторов больше, чем смена тов. Прохорова.

Соревнование продолжается. А. ШАРОВ, председатель цехкома.

СРОЧНЫЙ ЗАКАЗ ЗАМАРИНОВАН

Инструментально-штамповый отдел получил от Кировского трижды орденного завода срочный заказ на поделку нескольких приспособлений. Этот заказ по приказу Наркома нужно было выполнить в чрезвычайно сжатые сроки.

Однако к выполнению ответственного задания инструментальщики отнеслись более чем халатно. Изготовление приспособлений идет недопустимо медленно. Руководители мастерских приспособлений, холодных штампов и режущего инструмента отодвигают срочный заказ на задний план.

Более того, некоторые приспособления даже не пущены в производство. Так, одно из них нужно было сдать заказчику в первой декаде февраля, а документы на них провалялись в столах до 6 февраля. Когда представитель

приспособления, то оказалось, что не только приспособления, но даже и чертежей на него нет.

Из-за того, что исполнение заказа в январе было сорвано, затормозилось дело на Кировском заводе. Приспособления 33 наименований стали остродефицитными. Выполнение производственной программы на этом заводе поставлено под угрозу срыва.

Допустить такого явления нельзя. Необходимые приспособления должны быть изготовлены в самый короткий срок. Этого требует наше общее дело.

Надеюсь, что дирекция завода, партийные, профсоюзные и комсомольские организации инструментально-штампового отдела исполнение заказа возьмут под свой неослабный контроль и помогут кировцам в их борьбе за план.

Комсомольцы 2-го механического цеха начали борьбу за экономию

Мысль об организации похода за чистоту рабочих мест и экономии подарила комсомольцы Сталинградского тракторного завода. Их обращение ко всем комсомольцам Союза, опубликованное в печати, мы обсудили на заседании комитета совместно с активом.

Территория нашего цеха не отличалась порядком. Угли и пролеты были захлещены мусором и металлическими отходами, большинство станков и агрегатов были грязными. Обо всем этом комсомольцы хорошо знали, поэтому призыв Сталинградцев нашел горячий отклик и поддержку.

Комитет совместно с активом постановил — привести цех в образцовый порядок, организовать борьбу за чистоту оборудования и собрать на территории цеха все металлические отходы. Не откладывая дело в долгий ящик, решили провести первый массовый комсомольский субботник 4 февраля.

На следующий день решение комитета обсуждалось на собраниях комсомольских групп. Молодежь договаривалась, какую работу она сможет проделать в своем отделении. Комитет с помощью секретаря партбюро тов. Гурьева добился от начальника цеха специального распоряжения, обязывающего командиров производства поддержать инициативу комсомольцев.

Четвертого февраля в обед комсомольские группировки провели в отделениях собрания рабочих, где рассказали, какую работу будут выполнять вечером, и призвали рабочих принять участие в субботнике.

После гудка началась дружная работа. Мусор вывозили на тележках, металлический лом складывали в особые места. По истечении тридцати минут территорию цеха было не узнать.

В субботнике приняло участие 140 человек. Было собрано свыше 9 тонн отходов черных металлов и до трех тонн бронзы. Когда работа уже заканчивалась, неожиданно погас свет. Комсомольцы группы тов. Галкина продолжали в темноте загружать ломом последнюю машину и кончили работу только после того, как машина отправилась на эстакаду.

Одновременно с этим развернулся поход за чистоту оборудования. Инициативная комсомольская группа из пяти человек во главе с членом комитета тов. Зайцевым ежедневно за тридцать минут до начала смены обходит цех, осматривает, в каком состоянии люди оставили свои станки с вечера. О своих замечаниях и предложениях комсомольцы докладывают начальникам отделений и мастерам. Если нужно, обращаются за помощью в комитет, к начальнику цеха, секретарю партбюро.

Пачкуны и грязнули бичуются в «молниях». Ряд таких «молний» имел прекрасную действенность.

Работа инициативной группы имеет уже положительные результаты. Механик цеха тов. Пресняков заверяет, что если комсомольцы будут работать так же энергично и в дальнейшем, то в скором времени оборудование будет приведено в отличное состояние.

Кроме создания инициативной группы по оборудованию, комитет ВЛКСМ обязал всех комсомольцев показывать личный пример бережного обращения с агрегатами и станками и быть первыми в деле экономии металла и инструментов. Решение комитета обсуждалось во всех комсомольских группах и поддержано. Комитет добивается того, чтобы борьбой за чистоту содержание станков и экономное расходование металла были охвачены все рабочие. С помощью парт-организации эта задача будет успешно решена.

Мы взяли также под свой контроль расход электроэнергии. Группа комсомольцев под руководством комсомольца-электрика тов. Халыгина обшла все бытовые помещения, просмотрела, как используется электроосвещение. Все электролампочки взяты на учет с тем, чтобы лишние можно было изъять. Большинство лампочек большой мощности комсомольцы предлагают заменить.

Эти же комсомольцы работают над установкой на электромоторах ограничителей.

Инициатива комсомольцев растет. Она, безусловно, положительно повлияет на экономические показатели цеха. Нас хорошо поддерживает и помогает нам в работе партийное бюро. Секретарь партбюро тов. Гурьев дает практические советы, а там, где комсомольцы не могут самостоятельно решить вопроса, лично оказывает помощь.

При участии партбюро комсомольцы провели 6 февраля второй массовый субботник по очистке цеха. В дальнейшем решено устраивать такую уборку цеха регулярно по субботам.

Чтобы приучить комсомольцев глубже вникать в экономику цеха, знать узкие места в цехе и участке и, тем самым, лучше осуществлять борьбу за улучшение экономических показателей, комитет наметает провести ряд мероприятий. Так, например, будет проведено комсомольское собрание с вопросом «Как снизить себестоимость продукции». Сейчас к нему идет подготовка.

То, что нами сделано, — только начало. Впереди много дел.

П. АНТОНОВ, секретарь комитета ВЛКСМ механического цеха № 2.

Всемерно развивать местную промышленность! ТОРГОВЛЮ МЕХОВЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МОЖНО РАСШИРИТЬ

Выполняя постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) об увеличении производства предметов ширпотреба из местного сырья, мы заключили договора с различными организациями на поставку мехов более, чем на 300 тыс. рублей. Из этого сырья мы наметили выпустить в продажу мужские пальто, женские жакеты, детские пальто и различные воротники. Весь этот товар будет реализован в первом квартале текущего года.

Кроме того, наш магазин организовал образцовую мастерскую головных уборов. На 1941 год республиканской конторой Ростекстильвейторга для этой мастерской определен план по выпуску готовых изделий на сумму 500 тыс. рублей. При нашем подсчете имеющегося сырья в районе мы в состоянии увеличить выпуск продукции мастерской на 200 тыс. рублей.

Для того, чтобы избежать встречные перевозки, было бы целесообразно переработку мехов полностью организовать в нашем районе, в частности в артели «Швейник» или райпромкомбинате. До настоящего времени нам приходится приобретать сырье направлять на переработку в Харьков и другие города Советского Союза.

Торговля меховыми товарами в Автозаводском районе расширяется из года в год. Например, если в 1937 году наш магазин реализовал меховых изделий на 227 тыс. руб., то в прошлом году такого товара было продано на 900 тыс. руб.

У нас есть все условия полностью удовлетворить спрос населения на обширный ассортимент меховых изделий. Дело только за руководителями предприятий местной промышленности.

В. СУСЛОВ, директор магазина № 3.

НЕ ЗАБЫВАТЬ О НАСУЩНЫХ НУЖДАХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

На автозаводском рынке нетрудно приобрести у кустаря по повышенной цене ведро, таз, тушляку для углей, совок и другие вещи домашнего обихода. В магазинах же эти изделия бываю очень редко.

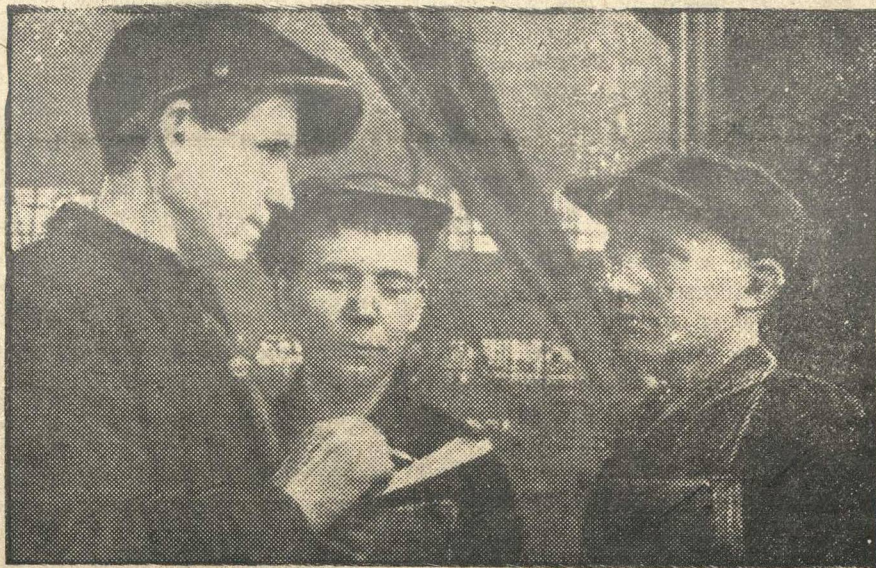
Кустарь из заводских отходов делает добротные вещи, а цех ширпотреба и райпромкомбинат все еще не могут наладить массовый выпуск таких же ведер, тазов и т. п. Эти организации часто забывают о самых насущных требованиях жителей Автозаводского района.

Постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) предоставило большие права местным Советам для развития местной промышленности и увеличения вы-

пуска ширпотреба из местного сырья. В нашем районе металлических отходов больше, чем где-либо. Автозаводский исполком Совета депутатов трудящихся должен заставить руководителей местной промышленности рационально использовать эти отходы и выпускать в продажу те изделия, в которых, прежде всего, нуждается потребитель.

Следует исполкому серьезно подумать и над организацией небольшого цеха по выпуску эмалированной посуды. В течение нескольких лет в наших магазинах лет эмалированных чайников, кофейников, кастрюль, тазов и т. п. Я надеюсь, что мои предложения исполком учтет.

А. ПЕРВИЧКО, рабочий автопеха.



НА СНИМКЕ (слева направо): Д. В. АРТАМОНОВ — старший мастер, А. С. ШИРИН и Ф. П. БОЧКАРЕВ — кузнецы — стахановцы мастерской ковочных машин кузнечно-рессорного корпуса, досрочно выполнившие производственную программу в январе. Фото П. АНДРЕЕВА.

БОЛЬШЕ ДЕШЕВЫХ ДЕТСКИХ ИГРУШЕК

Из металлических и деревянных отходов предприятий нашего района можно делать различные детские игрушки, которых в наших магазинах очень и очень мало.

Самые простые игрушки, как, например, жестяные ванночки, ведерки, лоточки, формочки, деревянные кубики, кровати, столы, стульчики мы получаем из Ленинградской, Харьковской, Московской и других областей Советского Союза. Эти игрушки очень дорогие, они часто залеживаются на полках магазинов.

Когда покупатель говорит, что набор строительного материала стоит от 55 до 120 рублей, он, недовольный, отходит от прилавка. Ему сочувствуешь, ибо цена этой вещи, по крайней мере, 10—15 рублей.

Продажная цена детского жестяного ведерка 4 руб. 95 коп., ванночки — 3 руб., лоточка — 1 руб. 50 коп., формочек — 3 руб. 20 коп. Если бы эти изделия производились нашими местными предприятиями, они стоили бы на 75—80 проц. дешевле.

Можно привести гораздо больше примеров, но и этих достаточно для того, чтобы руководители местной промышленности поняли, что в ближайшее время нужно серьезно заняться производством дешевых детских игрушек.

О. СОКОЛОВА, продавец универмага.

Мои пожелания

На автозаводе много отходов дерева. Очень часто эти отходы используются для топки плит и печей. Между тем, некоторые граждане из обрезков досок, чурбанов и других отходов деревообрабатывающих цехов делают красивые этажерки, различные полочки, рамки для портретов и зеркал.

Я считаю, что нужно прекратить разбазаривание деревянных отходов (особенно деревообрабатывающего цеха). Надо употребить их на изготовление предметов домашнего обихода в цехе ширпотреба и райпромкомбинате.

Кроме этого, исполкому райсовета следует серьезно заняться вопросом об организации в районе мастерских химической чистки и окраски одежды. Сейчас многим жителям нашего района приходится пользоваться услугами мастерских города Горького.

М. ЧАПАНОВА, бухгалтер.

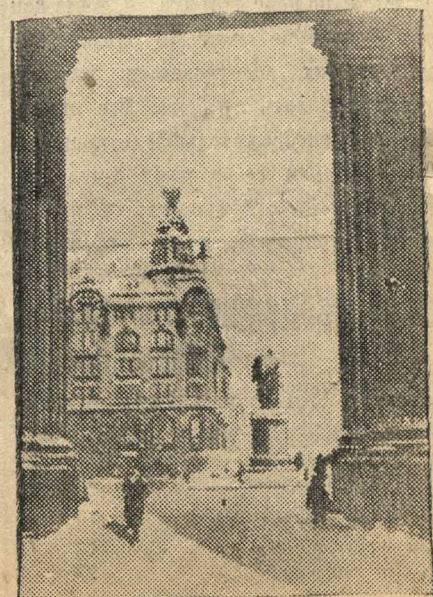
Вниманию Автоторга

Я с удовлетворением прочел статью директора торга тов. Сазонова «От слов к делу», опубликованную в «Автогиганте» 2 февраля. Мероприятия, которые намечает торг, позволят лучше удовлетворить запросы потребителей и избавят Автоторг от лишних накладных расходов.

По руководителям торга не учли многого, они, видимо, забыли, что во всей торговой сети нет ни одного чайного стакана, отсутствует керамика для электроплиток, трудно приобрести и электрическую лампочку.

В наших магазинах отсутствуют электроутюги, электрочайники, кастрюли и другие предметы хозяйственного обихода. Между тем, некоторые вещи с успехом могут изготавливаться в цехе ширпотреба и райпромкомбинате. Эти недостатки руководством Автоторга могут быть ликвидированы при условии, если он полностью учтет все запросы потребителей.

А. СОРОКИН.



В городе Ленина. НА СНИМКЕ: Дом Книги. Фото Б. УТКИНА. (Фото ТАСС).

НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ РЕЗЕРВЫ

Благодаря осуществлению хозяйственного расчета, упорядочению учета прихода и расходования материалов, а также и другим мероприятиям коллектив конторы № 1 Стройгаза за последние месяцы несколько улучшил свои экономические показатели, добился снижения убытков.

Но запланированных нам накоплений и снижения стоимости строительства мы еще не достигли. Внутренние резервы у нас используются плохо, борьба за экономию и бережливость, против расточительства развернута слабо.

Примеров бесхозяйственного отношения к расходованию строительных материалов можно привести много.

До сего времени на прорабствах тт. Штурмана и Зуева в печах временного отопления жгут хороший, причем весьма дефицитный лесоматериал. Поверх доски режут на мелкие, в то время когда можно на это употребить короткие.

Сейчас на промышленной площадке в большом объеме ведется кирпичная кладка. Кирпича заготовлено значительное количество. Руководители объектов, в частности прораб Штурман и хозяйственный десятник Ежков, предпочитают употреблять в дело только целый кирпич, а половинки оставлять на складе, как негодный материал, хотя их можно и должно употреблять в кладку без всякого ущерба.

Значительное количество материалов тратится у нас при переделке работ. Мы не научились еще строить так, чтобы, закончив какой-нибудь объект, больше к нему не возвращаться. Недавно комиссия по приемке в эксплуатацию одного выстроенного цеха нашла в акте приемки свыше 250 недоделок! Причем устранение этих, на первый взгляд, незначительных недоделок требует затрат большого количества рабочей силы, отрывает прораба от основного дела и, главное, все эти недоделки заказчиком не оплачиваются.

Вот примеры расточительства, вызванного переделкой.

На кровлю объекта, который строит тов. Штурман, был перерасходован лесоматериал, так как защитный настил был сделан неправильно и его пришлось переделывать.

Южные бытовые помещения объекта прораба тов. Чекалкина готовятся к сдаче в эксплуатацию. После того, как стены были покрашены, здесь приступили к работе электрики и сантехники. Во время работы электрики пачкают стены и потолки, в результате комнаты приходится перекрашивать.

Большое количество материалов и рабочей силы затрачено на бесчисленные переделки в западных бытовых этого же объекта.

Было немало таких случаев, когда в уже отделанных помещениях сантехники пробивали отверстия в перекрытиях

и стенах. Только за два последних месяца на такую переделку затрачено около двух тысяч рублей.

Много фактов бесхозяйственного расходования материалов со стороны отдельных руководителей стройки. У десятника Митрянина (прорабство тов. Зуева) много теряется раствора во время его разгрузки. На том же прорабстве, у десятника Звездова, вместе со строительным мусором валяются кирпичи и рамки для кирпичей. Подъезды захлещены, к объекту ни подойти, ни подойти.

Но не только борьба с потерями может дать нам значительную экономию. Можно много сэкономить на фондах заработной платы.

В большинстве случаев перерасходы фондов зарплаты вызываются плохой организацией труда.

Вот один из многих примеров. На объекте, который строит тов. Зуев, убирают мусор. Вместо того, чтобы сложить мусор в кучи и после отвоза на свалку, рабочие сбрасывают его через люки в подвалы. А другие рабочие вытаскивают мусор вверх и отвозят на свалку.

Плохая организация труда рабочих приводит и к низким заработкам. Некоторые десятники и прорабы прибегают в этом случае к «намазкам», т. е. к искусственному повышению заработка. Это зло на стройке до сего времени у нас не изжито.

Из-за плохой организации труда некоторые бригады десятника И. С. Фро-

лова и пом. прораба Нелюбовского не выполнили нормы, тт. Фролов и Нелюбовский вынуждены были рассчитать рабочих по повременной ставке.

Вот факт исключительно неумелой организации труда.

Десятник тов. Головкин (прорабство тов. Штурмана) на резанье плетеной сетки поставил мужчин, которые в общем режут сетку на топоре ударами молотка. Рядом сидит третий рабочий и стрижет кусочками тоненькую проволоку. Никаких приспособлений у них нет. Нужно было снабдить рабочих ножницами, это намного бы облегчило их работу и в несколько раз увеличило производительность труда.

Значительной экономии мы можем добиться, внедрив в жизнь рационализаторские предложения. В частности, почему-то не применяются фермочки из труб для лесов по нижним поясам металлических ферм, предложенные инженером Ремезовым. Это предложение поможет сэкономить много дефицитного лесоматериала.

Следует внедрить в жизнь предложение тов. Попова В. П. о замене пемзовой штукатурки мягкой. Наконец, нельзя останавливаться на имеющихся предложениях.

Устранив эти недостатки и развернув решительную борьбу за экономное расходование материалов, мы добьемся полной безубыточности в своей работе.

В. ГЕЛИКОНОВ, руководитель плановой группы конторы № 1 Стройгаза.

Обсуждаем статью
„Против консерватизма и неповоротливости“*)

За культурную технологию

Задачи, стоящие перед инженерно-техническими работниками нашего завода, — это повседневное совершенствование технологии, ее рационализации. Без этого мы не добьемся повышения производительности труда. Успехи складываются из десятков и сотен улучшений, усовершенствований, новшеств — больших и малых.

Располагая богатой техникой и квалифицированными кадрами, пользуясь стахановскими методами труда и скоростными методами проектирования новых машин, завод мог бы создавать автомобили, отвечающие уровню развития мирового автостроения.

У нас есть еще немало хозяйственных и инженерно-технических работников, которые побывали в Америке, но полученные знания не применяют на практике. Многие из них предпочитают говорить об американской технике, о ее совершенстве и динамичности и не применяют полученный опыт в практической работе. Вместо того, чтобы действительно заниматься вопросами технологии, ее рационализацией и совершенствованием, они равнодушно смотрят на все и не замечают той разболтанности, которая имеется в технологической культуре.

Несмотря на наличие передовой технической базы, дело с рационализацией и совершенствованием технологии на заводе обстоит неблагоприятно. Это подтверждается тем, что до сих пор во всех цехах имеются элементы кустарщины. Когда следишь за технологией обработки некоторых деталей, то невольно приходишь к выводу, что люди, занимающиеся вопросами технологии, сами себя не уважают.

В рессорном цехе в течение десяти лет изготавливается стартерная шестерня, которая не имеет никакого отношения к производству рессор.

Разумная разработка технологии производства этой детали дала бы возможность избавиться от ненужных 4—5 операций в рессорном и кузовном цехах. Кроме этого, завод имел бы возможность ежегодно экономить по 50—60 тонн дефицитного мазута.

В заграничной практике на аналогичные детали применяется технологический процесс, ничего общего не имеющий с нашим.

В кузнечно-рессорном корпусе изготавливаются бортовые крючки. Технологией их является настолько примитивной, что не выдерживает никакой критики. Даже человек, мало разбирающийся в технике, поймет, что технология их при современном уровне развития техники должна быть не такой, какой она есть сейчас. На изготовление данных деталей занято ни много, ни мало — десять человек, так как большинство операций производится кустарным способом.

*) См. «Автогигант» от 17, 30 января, 1, 2 и 7 февраля.

Кроме того, на производство указанных деталей затрачивается 80—90 тонн мазута.

В рессорном цехе изготавливается деталь АА-4194 (упорная пластина ведомой зубчатки заднего моста). Ранее она изготавливалась в арматурно-радиаторном цехе из цветного металла. По рационализаторскому предложению цветной металл заменен сталью.

Стоило изменить материал — изменилась и технология. Люди, подавшие предложение о замене цветного металла, хотели как можно больше сэкономить государственных средств, а те, кто проектировали новую технологию, сделали наоборот.

Неужели главный технолог завода тов. Власов, утверждавший такую технологию, не заметил, что деталь дважды уходит из рессорного цеха и дважды возвращается сюда обратно?

При желании, этого можно было бы избежать. Имелась полная возможность весь технологический процесс сконцентрировать в одном цехе.

Наш завод имеет полную возможность быстро переходить от менее совершенных методов к более совершенным. Нехватает одного — разумного подхода и любви к порученному делу.

Взять хотя бы бортовые крючки. Их с успехом можно перевести с горячей обработки (гибки) на изготовление методом холодной штамповки. Вместо сырья можно применить отходы пресового производства. Экономический эффект выразился бы в 50—60 тысяч рублей в год.

Вопрос о пересмотре технологии вышеупомянутых деталей на протяжении десяти лет поднимался неоднократно, но практического разрешения до сих пор еще не получил. Руководство технологического отдела завода (тт. Власов и Фрейдлин) решение этих вопросов отдало на откуп второстепенным работникам.

Можно привести несколько примеров консерватизма и косности со стороны технологического отдела.

Все техническое руководство завода знает, какое актуальное значение для страны имеет весьма ценное предложение инженера тов. П. Ф. Соколова (цельноштампованное колесо). Внедрение этого предложения дало бы возможность получить колоссальную экономию в 15 миллионов рублей!

А какую помощь оказывает завод в продвижении этого предложения, делающего революцию в технологии колесного производства? Очень и очень небольшую. До сих пор даже не закончен процесс испытаний и наладки.

Главному инженеру тов. Кучумову и главному технологическому тов. Власову необходимо свою работу перестроить. Давно пора развернуть борьбу за культурную и передовую технологию.

В. ГУДИН, инженер.

Работают без брака

Участок, которым руководит молодой мастер Михаил Иванович Ломакин, ко дню выборов депутата Верховного Совета Союза ССР производственную программу января закончил на 120 проц. Это наивысший показатель по всему второму механическому цеху.

Таких успехов коллектив мастера тов. Ломакина достиг не случайно. На участке развернута борьба за высокое качество изделий. Брак снижен втрое против существовавшего. Такие стахановцы, как тт. Шкуров, Тузова, Угаров и др., выполняют систематически свыше двух норм в смену и продукция дают только хорошего качества.

Тов. Ломакин — воспитанник Красной Армии. Чувство сознательной дисциплины, бережного отношения к инструменту и оборудованию он старается привить каждому станочнику.

И еще одна положительная черта молодого мастера, которая выгодно отличает его от других командиров производства. Он так организовал труд своего коллектива, что каждый рабочий участка знает, что он будет делать за неделю вперед.

Приходя в цех за 40—50 минут до гудка, тов. Ломакин тщательно знакомится с тем, как работала предыдущая смена. При этом он учитывает все промахи и недостатки, старается предупредить и не допустить их в своей смене.

Переняв опыт тов. Ломакина, многие его бывшие подчиненные в настоящее время сами выросли до высококвалифицированных работников. Так, стахановец тов. Сергеев стал мастером, тов. Субботин — нормировщиком, тов. Катин — наладчиком и т. д.

Воспитывая людей, требуя от них добросовестной работы, тов. Ломакин создает этим условия для выполнения и перевыполнения производственных заданий.

О. САБИНСКИЙ, инспектор технадзора.



А. И. БОЛДОВА, стахановка-прессовщица рессорной мастерской, систематически перевыполняет производственную программу до 130 процентов.
Фото П. АНДРЕЕВА.

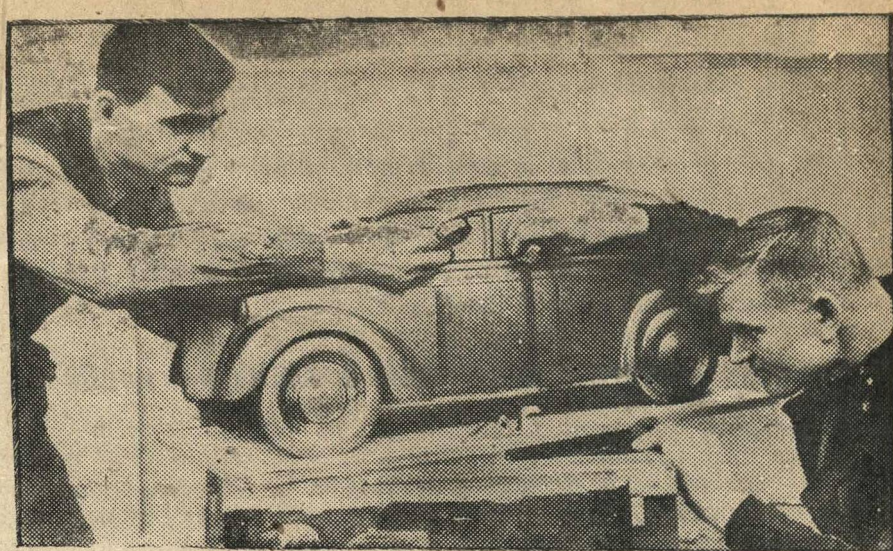
Передовики соревнования стремятся в честь XVIII Всесоюзной партконференции добиться комплектного выполнения февральской программы по запчастям. Однако они встречаются с трудностями. Нехватает заготовок из цеха шасси, термического № 2, кузнечного и литейных цехов. Недостаточно также броней и абразивного инструмента. Часто подводят вспомогательные службы: механика, штампово-инструментального хозяйства. Успешная работа иногда задерживается даже из-за недостатка тряпок, метел и т. п.

Эти недостатки не позволяют наладить четкое производство таких деталей, как першпешных пальцев и шагунов.

Неудовлетворительная организация является причиной некомплектного производства запасных частей в других цехах.

Конструкторско-экспериментальный отдел завода разработал ряд чертежей на изготовление порядочного количества узлов с таким расчетом, чтобы потребовался с меньшей затратой сил и времени мог заменить части машины, требующие ремонта. Однако производство их еще не организовано, хотя уже в первом квартале нужно выпустить несколько тысяч кожухов, промежуточных валов и др.

В кузовном корпусе была изготовлена партия кожухов, но отдел запчастей их не принял. Почему? Потому что



Модельщики братья Андрей и Александр Роженьковы, изготовившие модель малолитражного автомобиля в одну четверть натуральной величины. НА СНИМКЕ: братья Роженьковы за проверкой габаритов модели.
Фото Н. ДОБРОВОЛЬСКОГО.

ПЕРВЫЕ УСПЕХИ КУЗОВЩИКОВ

Стахановцы кузовного корпуса активно участвуют в социалистическом соревновании имени XVIII Всесоюзной партконференции. Коллектив взял на себя обязательство: ко дню открытия конференции выполнить производственную программу первого квартала на 60 проц.; снизить убытки от брака на 20 проц.; достигнуть среднеплановой производительности труда и обеспечить выполнение сменных норм на 120 проц.; не допускать случаев поломки штампов и оборудования; организовать соревнование по профессиям.

Этот договор предварительно тщательно обсуждался на собраниях рабочих каждой линии, каждой бригады. Обязательства брались ответственные, хотя руководители корпуса не имели точного графика подачи металла и не были уверены в выполнении даже ориентировочного графика.

Учтя внутренние резервы и возможности, коллектив стахановцев высказал свое мнение о том, что обязательства выполнимы. И договор был принят. Был заключен также договор на соревнование со сборочным цехом. Развернулось социалистическое соревнование между линиями и мастерами. Мастерская штамповки вступила в соревнование с мастерской сборки узлов.

Широко развернулось социалистическое соревнование по профессиям. В него включилось 120 прессовщиков, 115 сварщиков, 55 сборщиков, 30 слесарей-дефектчиков и 40 станочников. Все вспомогательные рабочие из службы механика и ШИХА включились в соревнование на лучшее обслуживание производственных цехов.

Начальник корпуса ввел ежедневные короткие оперативные совещания руководящего командного состава, на которых подводятся итоги прошлого дня, выявляются трудности и их причины, намечаются мероприятия по ликвидации недостатков и улучшению работы.

Все это, вместе взятое, дало свои результаты. Несмотря на то,

что до самого последнего дня являлось напряженным положение с металлом для корпусов очистителя и бункеров газогенератора, первая часть обязательств, взятых в честь XVIII Всесоюзной партконференции, выполнена. Производственная программа января закончена на 102,4 проц. при производительности труда выше плана на 9,7 проц.

Особенно хороших успехов добились коллектив мастерской штамповки (начальник тов. Гребенюков), выполнивший программу на 120,2 проц., и коллектив мастерской сборки узлов (начальник тов. Корольков) — на 114,2 проц. Эти мастерские значительно перевыполнили и плановые задания по производительности труда. Оба коллектива работали дружно, все линии выполнили свои обязательства.

Благодаря соревнованию по профессиям выполнение сменных норм по корпусу достигло 120,9 проц. Количество рабочих, не выполняющих нормы, резко сократилось и составило единицы.

Резко сократились и простои. Если в декабре прошлого года их было 1751 человеко-час, то в январе — 671 человеко-час, из которых по внутренним причинам не было ни одного.

Данные о браке окончательно еще не подсчитаны, но предварительные данные говорят о том, что обязательство о снижении убытков от брака значительно перевыполнено.

В срок изготовлены и сланы заводу имени ГИМ первые 10 кузовов малолитражной машины.

Среди коллектива стахановцев корпуса в борьбе за выполнение взятых обязательств выявились замечательные люди. Подведены итоги социалистического соревнования на лучшего стахановца профессии за январь. Первые места по профессии прессовщиков заняла Совцова, по профессии сварщиков — Мальков, по профессии слесарей-дефектчиков — Кирев и по профессии сборщиков — Богомолов.

Коллектив дружно и упорно борется за выполнение своих обязательств. Итоги января показали, что при желании и большевистской настойчивости можно преодолевать любые препятствия и выполнять обязательства.

Первый этап соревнования в честь XVIII Всесоюзной партконференции пройден. Имеются успехи. Но было бы ошибочно успокаиваться на них. До окончательного выполнения обязательств много работы, много трудностей. Необходимо закрепить успехи января и, набрав темпы, выйти ко дню открытия XVIII Всесоюзной партконференции с еще большими и лучшими показателями.

На 9 февраля месячная программа корпусом выполнена на 31 проц. вместо 29,4 проц. по графику.

Лучшие люди корпуса встали на стахановскую вахту имени XVIII Всесоюзной партконференции. Коллектив линии сборки картера (мастер тов. Седов), встав на вахту, обратился ко всем стахановцам и ударникам корпуса с призывом последовать его примеру. Необходимо поддержать это начинание.

Первый день вахты стахановцы линии мастера тов. Седова ознаменовали выполнением программы на 133,6 проц. и норм — на 150 проц.

Обязательства кузовщиков будут не только выполнены, но и перевыполнены.

А. КОЛОКОЛЬЦЕВ, работник

С. АКСЕНОВ, экономист кузовного

Покончить с неорганизованностью в производстве запасных частей

Январский план по выпуску автомобилей завод выполнил, а по сдаче запасных частей — нет. Это произошло потому, что заводоуправление не проявило достаточной заботы о производстве запасных частей. Диспетчерский аппарат и старшие инженеры завода занимались, главным образом, обеспечением работы главного конвейера.

В результате план по запасным частям выполнен только на 80 проц. Особенно плохо сдавали запасные части сборочный и второй термический цехи. Они не выполнили и половины плана.

С месячной программой производства запчастей в ценностном выражении справились: цех моторов № 2, цех шасси, литейный цех ковкого чугуна и опытные мастерские.

Однако комплектной сдачи запчастей не добился ни один цех завода. Самый высокий показатель комплектности — 95 процентов — у кузовного корпуса, а самый низкий — 25 проц. — у главного конвейера. Комплектность сдачи деталей по заводу составила всего 65 процентов.

Значительного улучшения показателей по запасным частям в январе добился коллектив цеха моторов № 2 (начальник тов. Монсеев). Но и он не

обеспечил полного и комплектного выполнения плана. Сдача деталей по комплектности у него составила 82 процента, а в ценностном выражении — 104 процента. Раньше же этот цех — поставщик основных автомобильных деталей — был в числе отстающих.

Отделение деталей М-1 систематически не выполняло плана по запчастям. Здесь было много неполадок. Обработка блоков шестерни задерживалась потому, что шлифовальные станки «Халд» часто выходили из строя. Несколько лет подряд не выполнялся план по картерам.

В январе коллектив этого отделения решил закончить план в срок во что бы то ни стало. Начальник отделения тов. Тигин вместе со стахановцами учел все возможности, по-новому организовал наладку и использование оборудования. В отделении началось соревнование. В результате план был перевыполнен, брак снижен наполовину. Теперь коллектив борется за комплектное и досрочное выполнение февральской программы.

Успешно справились с январским планом участки тт. Ключкова, Бобкова, Голубева, Шкулева и Голованова. Участок клапана план по запасным частям выполнил на 138 процентов

Палата представителей приняла законопроект Рузвельта

По сообщению агентства Ассошиэйтед Пресс, палата представителей американского Конгресса 260 голосами против 165 приняла законопроект о предоставлении займы и в аренду оружия. Палата отклонила различные

предложения, имеющие целью ограничить законопроект, в том числе предложение о запрещении президенту передавать воюющей державе военные корабли без согласия конгресса. (ТАСС).

Дневник бывшего посла США в Германии Додда

Недавно в ряде американских газет и журналов были опубликованы выдержки из выходящей в ближайшее время в свет книги «Дневник посла Додда». Автор книги, умерший в феврале 1940 года, с 1933 по 1938 гг. занимал пост посла США в Германии.

В своем дневнике Додд раскрывает закулисную антисоветскую деятельность ряда политических деятелей США, в том числе Буллита. Додд указывает, что его особенно удивляли и поражали заявления и действия Буллита, который в ноябре 1935 года прибыл в

Берлин из Москвы. Буллит, по свидетельству Додда, «повидимому, одобрял неограниченную агрессию против Советского Союза как на Востоке, так и на Западе». Додд пишет, что «он был поражен такими заявлениями ответственного дипломата». Додд задает вопрос — почему такой посол был назначен в Москву?

Додд приводит далее еще ряд фактов, вскрывающих попытки некоторых видных деятелей США и Англии спровоцировать германо-советское столкновение. (ТАСС).

Германская печать о германо-французских отношениях

Германский бюллетень «Динст аус Дейчланд» опубликовал на днях статью о германо-французских отношениях. «Договор о перемирии», — говорится в статье, — не означает прекращения военного конфликта между Германией и Францией, а создает только необходимые условия для продолжения войны между Германией и Англией на французской почве.

Бюллетень указывает далее, что Петэн в свое время при переговорах с

Гитлером выразил желание сотрудничать с Германией. В качестве проводника намечавшегося германо-французского сотрудничества французским правительством был выдвинут тогдашний министр иностранных дел Лаваль, который, однако, был очень скоро удален из состава правительства. «С тех пор», — пишет бюллетень, — с германской стороны к политике Виши относятся с большими сомнениями, отнюдь не скрывая этого». (ТАСС).

Отставка Фландена и назначение Дарлана министром иностранных дел

Французское радио передает, что французский министр иностранных дел Фланден подал в отставку и на его место назначен адмирал Дарлан. Кроме

того, адмирал Дарлан назначен также на пост заместителя председателя совета министров и остается на посту морского министра. (ТАСС).

Налеты германской авиации на Мальту

С 7 по 9 февраля германская авиация совершила несколько налетов на аэродромы, гидроавиабазы и портовые

сооружения острова Мальты (английская военно-морская и воздушная база в Средиземном море). (ТАСС).

Английский флот бомбардировал Гену

Как передает агентство Рейтер, утром 9 февраля соединения тяжелых и легких кораблей английского флота подвергли чрезвычайно сильной бомбар-

дировке большую итальянскую военно-морскую базу в Генуе (Северо-Западная Италия). (ТАСС).

Концентрация японских войск во Французском Индо-Китае

Агентство Ассошиэйтед Пресс сообщает, что численность японских войск, находящихся в настоящее время в северной части Французского Индо-Китая, составляет 13 тысяч человек, то-

есть на 7 тысяч больше, чем предусмотрено соглашением. В водах Индо-Китая сосредоточены японские военные корабли. (ТАСС).

Хоккей

Матч на кубок СССР

В воскресенье, 9 февраля, на стадионе «Торпедо» состоялся хоккейный матч на кубок СССР между командами «Торпедо» (Горький) и «Сельмаш» (Харьков). Матч был одним из интереснейших в сезоне. Команда харьковчан — это команда темпа, восхищающая горьковского зрителя своей неиссякаемой энергией, бешеной быстротой атак и упорным стремлением к выигрышу. Защищались харьковчане самоотверженно, нападали смело и красиво. Но и хоккеисты «Торпедо», выросшие в классную команду, оказали харьковчанам сильное сопротивление.

Матч изобиловал чрезвычайно острыми моментами. Первые пятнадцать минут нападают гости. Автозаводцам приходится оттянуться в защиту. Гости бьют подряд три угловых удара и только самоотверженная защита автозаводцев не дает возможности харьковчанам открыть счет.

Нажим гостей сдерживает, наша команда начинает уверенней играть в защите и одновременно помогать нападающим атаковать ворота «Сельмаша». П. Коротков, приняв мяч от Келлера, пройдя немного вперед, подает его брату Г. Короткову, который сразу дает мяч Дунаеву, и только неточный удар последнего спасает гостей от гола. Не менее опасный момент последовал у ворот «Торпедо». Нападающий «Сель-

маша» Гребер, выйдя на ворота, сильно бьет, но вратарь Власенко красиво берет мяч. В конце первого тайма вратарь «Сельмаша» буквально с клюшки снял мяч у Короткова П. и первая половина игры заканчивается со счетом 0:0.

Во втором тайме игра становится еще напряженнее, так как каждая команда стремится открыть счет, но обоюдные атаки долго не дают результата. К концу тайма нападают гости. Они молниеносно атакуют нашу команду. Два «безнадежных» мяча в бросках берет Власенко, два раза наша команда буквально стеной встает в ворота, чтобы как-нибудь ликвидировать безнадежное положение. Но гол назревает. Темп игры нарастает. До конца остаются полторы минуты, и вот Власенко отбивает мяч, сильно пущенный харьковчанином Гребером, но центрфорвард гостей добивает его в ворота «Торпедо». Счет 1:0.

Наша команда отвечает на это яростными атаками. Дунаеву предоставляется хорошая возможность забить, но не точно пробитый мяч прошел около самых ворот. Секунды же немалыми бегут, и свисток хорошо судившего Иконникова прерывает этот замечательный поединок двух растущих команд. Г. ШТЫРОВ, председатель хоккейной секции «Торпедо».



НА СНИМКЕ (слева направо): отличники младших классов школы № 30 Гена ШКАЛОВ, Коля ЧИЧКОВ, Нюра КОЗЛОВА и Лида ЦИБУЛАЕВА. Фото П. АНДРЕЕВА.

Померяемся силами на лыжной дорожке!

БОЛЬШОЙ ЛЫЖНЫЙ ДЕНЬ

В прошедшее воскресенье комсомольцы Автозаводского района наглядно продемонстрировали свое стремление овладеть лыжным спортом, получить хорошую закалку для стахановской работы на производстве, для стойкой защиты родины и встретить XXIII годовщину Красной Армии решающими успехами в развитии лыжного спорта.

Для участия в комсомольском кроссе имени XXIII годовщины Красной Армии в этот день вышли 2045 человек. Из них 975 человек померялись силами на лыжной дорожке, 470 человек приняли участие в ценом походе, а большая группа молодежи, в том числе и призванных, занималась физической подготовкой по гранатометанию, подтягиванию и т. д.

Особенно следует отметить организованную явку на лыжную базу комсомольцев колесного цеха, ремонтно-механического цеха, где участвовало в кроссе 30 комсомольцев, и некоторых других цехов завода.

Однако некоторые комсомольские организации попрежнему чрезвычайно равнодушны к лыжной подготовке молодежи. Например, совершенно не приняли участия в кроссе комсомольцы роно, райздрава, ряда других организаций.

Заводский совет «Торпедо» (председатель тов. Прудовский) безответственно отнесся к проведению пешего похода. Он не позаботился об укомплектовании судейской коллегии, что, без сомнения, плохо отразилось на качестве проведения этого очень важного спортивного мероприятия.

Комсомольцы автозавода неплохо участвовали в проведении традиционного лыжного кросса профсоюзных и заводских соревнований комсомольцев по лыжам. У них много желания хорошо показать себя в комсомольском кроссе имени XXIII годовщины Красной Армии. Райком комсомола и районный комитет по делам физкультуры и спорта исправляют ошибку, допущенную в первый день проведения кросса. Таким образом, имеется возможность ширить ряды комсомольцев-лыжников, ряды физкультурников, отлично владеющих лыжами. Для этого надо еще более упорно и настойчиво продолжать кросс, широко использовать лыжную базу в дневные и вечерние часы, чтобы чаще повторялись большие лыжные дни, каким был день 9 февраля.

Л. СМЕРНОВ, председатель районного комитета по делам физкультуры и спорта.

На старте — комсомольские пятерки

Комсомольцы колесного цеха дружно и организованно явились 9 февраля на лыжную базу «Торпедо». Во время открытия базы четыре пятерки, во главе с секретарем комитета тов. Баландиной, были в сборе. Все пришедшие юноши и девушки стремились выйти первыми на лыжную дорожку.

Тов. Баландина следила за тем, чтобы каждый комсомолец вышел на старт во всеоружии, с хорошо подготовленными креплениями, чтобы лыжники правильно рассчитывали свои силы.

Первой на старт вышла пятерка под командой тов. Любутина. Раздалась команда «марш», в воздухе мелькнул красный флажок, и лыжники рванулись с места.

Через некоторое время, преодолевая сопротивление встречного ветра, один за другим, возвращались к финишу участники кросса. Первым пришел комсомолец тов. Фарфонов, за ним тов.

Любунин, сдавший нормы на значок ГТО II ступени, за ними тт. Высочкин, Дубовицкий и Филимонов.

С хорошими результатами прошла дистанцию и пятерка в составе тт. Колесникова, Серникова, Багрянского, Тиханцева, Рахманова.

Замечательно показала себя женская пятерка под руководством тов. Баландиной. Комсомолка тов. Полтанова прошла 3-километровую дистанцию за 12,6 минуты, Баландина — 12,7 минуты. Комсомолки тт. Шапошникова, Катеева, Бугрова прошли дистанцию за время до 14 минут.

К недостаткам на лыжной базе надо отнести то, что плохо был подготовлен лыжный инвентарь. Лыжи выдавались сильно изношенные, с плохими креплениями, в результате чего отдельные лыжники сошли с дистанции.

С. ШАЛОВ, работник колесного цеха.

На стадионе поселка Строителей

На стадионе спортивного общества «Строитель» 9 февраля побывало 109 лыжников — учащихся школы ФЗО, и четыре пятерки из комсомольцев-строителей.

На базе имеется 150 пар лыж, но только 45 пар можно использовать по прямому назначению. Приходится долго ожидать, когда освободятся лыжи.

Комитет комсомола Стройгаза идет по линии наименьшего сопротивления. Он старательно организует лыжные пятерки из учащихся школы ФЗО и очень слабо вовлекает в работу комсомольцев строков.

До сих пор стоит в стороне от проведения кросса комитет комсомола уп-

равления по расширению завода. По заявлению секретаря комитета комсомола тов. Раскопиной, 9 февраля на стадион спортивного общества «Строитель» должно было выйти пять комсомольских пятерок, явился же только один лыжник.

Комсомольский лыжный кросс имени XXIII годовщины Красной Армии продолжается. Комитет комсомола Стройгаза и совет спортивного общества «Строитель» должны использовать остающееся время для напряженной работы по лыжному спорту.

Б. РЕПИН, член пленума райкома ВЛКСМ.

Выездная детская консультация

Коллектив райдиспансера брал обязательство — добиться к XVIII Всесоюзной партийной конференции коренного улучшения медицинской помощи детям и с этой целью организовать выездную детскую консультацию.

Обязательство это выполнено. С 10 февраля выездная детская консультация в составе врача и двух сестер, на специально оборудованной автомашине, выезжает в отдаленные поселки района в определенные дни и часы.

По понедельникам, с 3 час. дня, консультация обслуживает детей поселка Водозабора; по вторникам, с 12 ч. дня, — детей в общежитиях и квартирах работников охраны; по средам, с 4 час. дня, — Стахановского поселка; по четвергам, с 4 час. дня, — поселка Малышево; по пятницам, с 12 час. дня, — поселка Молочная ферма.

В. ЯНЗЕН, директор райдиспансера.

Соревнование конькобежцев

9 февраля закончились двухдневные соревнования конькобежцев г. Горького, посвященные XVIII Всесоюзной партийной конференции.

В соревнованиях некоторым представителям спортивного общества «Торпедо» удалось занять хорошие места. Например, по сумме четырех дистанций в группе мужчин первое место занял работник заводского совета «Торпедо» тов. Бажанов, третье место занял представитель «Торпедо» тов. Ключин. По группе юношей представитель «Торпедо» тов. Горшков занял общее пятое место.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, 11 февраля райком и завком ВЛКСМ совместно с редакцией «Автогигант» проводят совещание секретарей бюро первичных комсомольских организаций и актива ВЛКСМ с вопросом «О призыве сталинградских комсомольцев».

Совещание состоится в редакции «Автогигант», в комнате № 7. Начало в 7 час. 30 мин. вечера.

Райком ВЛКСМ, завком ВЛКСМ, редакция «Автогигант».

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Телефон № 6-04-29.

Сегодня кинокомедия

ТРИ ТОВАРИЩА

Начало сеансов: в 4 ч., 6 ч., 8 ч. и 10 час. веч.

С 13 февраля ежедневно

Новый звуковой художественный фильм

Тимур и его команда

В фильме участвуют засл. арт. РСФСР

орденоносцы А. Анненков, арт. Савин, Ковалева и др.

16-го февраля

ВОСКРЕСЕНЬЕ

БОЛЬШОЙ ТЕАТРАЛИЗОВАННЫЙ

ЭСТРАДНЫЙ КОНЦЕРТ

(Подробности в афише)

ТАНЦЫ под дирижером

Начало в 9 час. 15 мин.

БИЛЕТЫ ПРОДАЮТСЯ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Спектакли Горьковского драмтеатра

имени В. П. Чкалова.

12 февраля

Хозяйка гостиницы

Танцы с 7 часов до 12 часов ночи и

во время антрактов

13 февраля

ЛИТЕРАТУРНЫЙ ВЕЧЕР,

посвященный творчеству М. Горького

СПЕКТАКЛЬ

На дне

Начало вечера в 7 час. 30 мин.

Танцы до 9 часов вечера

ИГРАЕТ ДЖАЗ-ОРКЕСТР

Билеты в школах. Цены от 2-х до 4-х рублей

Центральный клуб

11 февраля

звуковой художественный фильм

Член правительства

Начало сеансов: в 6 час., 8 час. и 10 час.,

для детей в 4 часа

12 февраля

звуковой фильм

День нового мира

Начало сеансов: в 6 часов, 8 часов,

для детей в 4 часа

ДВОРНИК

на постоянную работу

ТРЕБУЕТСЯ КИНО-КОНЦЕРТНОМУ ЗАЛУ

С предложениями обращаться к зав. хозяйством.