

АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОВАЗОВСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 36 (3237) | 13 февраля 1941 г. Четверг | Цена 8 коп.

ГОД
издания
XI

На широкую дорогу технического прогресса

В славные годы первой сталинской пятилетки, в небывало короткие сроки советский народ создал, под руководством большевистской партии, мощную автомобильную промышленность. В стране построено несколько автомобильных заводов, выпустивших сотни тысяч грузовых и легковых автомобилей. Автомобиль проник в самые отдаленные уголки необъятного Советского Союза.

Подводя итоги первой пятилетки, товарищи Сталин говорил на январском пленуме ЦК ВКП(б): «У нас не было автомобильной промышленности. У нас она теперь есть». В этих словах выражена радость и гордость всего советского народа, создавшего одну из важнейших отраслей тяжелой промышленности.

Наш завод за девять лет своего существования освоил 17 типов разных машин, проделал большую работу по модернизации грузового и легкового автомобилей.

Но достигнутое—это уже пройденный этап. Мы ни на минуту не можем останавливаться на этом. Нужно и дальше двигать вперед технику автостроения, неустанно работать над дальнейшим усовершенствованием машин, над созданием своих, советских образцов автомобиля. В этой большой и сложной работе завод не может некритически брать американские типы машин, являющиеся часто символом расточительности как металлов, так и горючего.

Нужно взять лучшее, полезное, что имеют американские машины, и отбросить все негодное и невыгодное, то, что, не повышая качества машины, ведет к растрате черных и цветных металлов, к растрате горючего и материалов.

Стране нужны машины, соответствующие требованиям народного хозяйства и обороны. Стране нужны экономичные грузовые и легковые автомобили. Нам нужны автомобили с газогенераторными установками, работающими на любом низкосортном топливе — на дровах, торфе, на соломенных брикетах и т. п.

Сейчас, в период второй империалистической войны, автостроение в капиталистических странах является одной из решающих отраслей военной промышленности. Тысячи конструкторов работают над усовершенствованием имеющихся машин и конструированием новых в соответствии с требованиями современной войны.

Мы не можем, не имея права отставать ни на один шаг от уровня современной техники автостроения. Мало этого: мы должны иметь более совершенные машины, чем имеются за границей, иметь эти машины в рекордно короткие сроки. Между тем, наш завод очень медленно конструирует и еще медленнее осваивает сконструированные уже машины.

Нельзя больше мириться с такими фактами, когда некоторые новые типы машин нашего завода стареют, прежде чем успеют сойти с конвейера.

Наш автомобильный гигант имеет сейчас прекрасные кадры инженерно-технических работников. С этим коллективом можно не только быстро перенять и внедрить в производство лучшие образцы иностранной техники автостроения, но повседневно совершенствовать эту технику, двигать ее вперед. Развернувшись на страницах нашей газеты об обсуждении статьи инженера Гипзбурга «Против консерватизма и неповоротливости» еще раз показав, какими широкими возможностями в этом отношении располагает коллектив нашего завода и как еще много у нас консерватизма, тормозящего технический прогресс завода. Эти выступления ярко свидетельствуют об огромном желании коллектива инженерно-технических работников нашего завода по-большевистски бороться за быстрый технический прогресс, за создание на

Предложения, высказанные отдельными товарищами, заслуживают серьезного внимания руководства завода.

Прежде всего, нам нужно широкое применение скоростных, стахановских методов проектирования. Тот факт, что коллектив конструкторско-экспериментального отдела завода в рекордно короткие сроки изготовил образец кузова малолитражки, говорит и об огромной творческой активности конструкторских кадров завода, и о том, что коллективу конструкторов по плечу большие задачи автостроения.

Но мало только скоростного проектирования. Нужна еще скоростная и одновременная подготовка инструмента и штампов, скоростная подготовка всего производства. Партийным организациям и хозяйственным руководителям надо встать во главе этого большого дела.

В нашей стране конструктор поставлен в исключительно благоприятные условия творчества. Великолепные лаборатории и научные учреждения, консультации профессоров и специалистов и, наконец, — самое важное и самое главное, чего нет и не может быть в капиталистических странах, — сотрудничество в работе, взаимная помощь друг другу — все это дает возможность для полного и всестороннего раскрытия и применения своих творческих способностей.

Особое внимание должно быть уделено организации подготовки производства. Выступавшие на страницах нашей газеты инженеры отмечали необходимость упорядочения подготовки производства. Обычно в подготовке одновременно находится слишком много объектов, что приводит к распылению сил, некомплектному изготовлению и, в конечном счете, удлинению сроков подготовки производства инструмента и штампов.

Пора поставить вопрос и об экономии средств, расходуемых на конструирование новых машин, на подготовку производства. Удлинение сроков подготовки, просчеты и брак в работе конструкторов и технологов, недоброкачественное изготовление моделей и штампов приносят громадный вред народному хозяйству. Конструкторы, технологи и штамповщики обязаны сокращать затраты на подготовку производства.

Коллектив нашего завода взялся за изготовление штампов для кузова малолитражного автомобиля. Дело чести нашего коллектива провести эту работу в короткие сроки. Вытяжной штамп для наладки должен быть изготовлен за 125 дней вместо 129, затраченных для аналогичной работы старейшей американской фирмой автомобильных кузовов «Бригс».

Мы можем и должны сделать штампы для кузова малолитражки быстрее и лучше фирмы «Бригс», но для этого необходимо точное выполнение установленного графика, планомерное снабжение литейщиков и штамповщиков всеми необходимыми материалами и четкая работа руководителей подготовки производства.

При создании новых типов машин необходимо проявлять больше заботы об экономии топлива, об использовании новых его видов. Надо быстрее реализовать указания XVIII съезда партии о переводе на газогенераторы значительной части автомобильного парка.

Наш завод уже выпустил десятки тысяч газогенераторных автомобилей и провел модернизацию газогенераторной установки. Но и в этой области сделано еще очень мало, и нет никакого повода успокаиваться. Необходимо дальнейшее и быстрое развитие производства газогенераторных машин.

Ломаю консерватизм, разоблачая самозависимость и самоуспокоенность, мы должны вывести и выведем наш завод на широкую дорогу технического про-

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Конвейер
газогенераторных машин
простоял 3 часа 46 минут

Одиннадцатого февраля конвейеры грузовиков и газогенераторных машин работали с простоями.

Смена мастера тов. Потапова простояла 52 минуты, из них: по вине деревообрабатывающего цеха—36 минут и по вине второго моторного цеха—16 минут. Государственное задание было выполнено на 108,2 процента.

Коллектив смены мастера тов. Зыбина задание выполнил на 107,2 процента при простое в течение 1 часа 16 минут, из них: по вине второго моторного цеха—56 минут и по вине отдела автомашин—20 минут.

Конвейер газогенераторных машин не работал 3 часа 46 минут.

Смена мастера тов. Зольцева простояла 2 часа 50 минут (1 час 27 минут по вине деревообрабатывающего цеха и 1 час 23 минуты—по вине сборочного цеха), поэтому задание выполнила только на 62 процента.

Коллектив смены мастера тов. Шиндермана задание выполнил на 108 проц. при 56-минутном простое по вине деревообрабатывающего цеха (36 минут) и по вине эмальотделения прессового цеха (20 минут).

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕПАНОВИЧ «АВТОСБОРЩИК».

Рекорд по сборке грузовых кабин

По примеру смены мастера тов. Томина на участке сборки грузовых кабин сборочного цеха на стахановскую вахту имени XVIII Всесоюзной партконференции встала ранее отстающая смена мастера тов. Измайлова.

11 февраля обе смены добились рекордной производительности труда, сдав сверх нормы 80 кабин или на 14 кабин больше, чем взято по обязательству.

М. ЗАБЕЛИН, секретарь партбюро.

Больше внимания качеству продукции

Передовые мастера формовочного участка литейного цеха серого чугуна продолжают соревнование за повышение производительности труда и сокращение брака.

Смена мастера Куратова на втором конвейере 8 февраля задание выполнила на 105,2 проц. при 2,4 проц. брака, а 10 февраля—на 112,2 проц. при 2 проц. брака.

На первом конвейере смена мастера Дейкина 8 января задание выполнила на 129 проц. при 0,6 проц. брака. 10 февраля эта смена дала такую же выработку, но брак составил уже 2,7 проц.

По всему участку 8 февраля задание было выполнено на 102,4 проц., а 10 февраля — только на 99,4 проц. Ухудшено и качество деталей. В первом случае брак составил 1,7 проц., а во втором—3,8 проц.

Выполнение плана по цеху за эти дни равнялось 110 проц. Брак же с 8,9 проц. за 8 февраля поднялся до 12,8 проц. за 10 февраля.

В. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехкома.

Плоды безответственности

Сборщики грузовых кузовов в деревообрабатывающем цехе тт. Тюкаев, Назаров, Горячев и Иванова выполняют сменные нормы от 120 до 150 процентов. Задание по государственной программе перевыполняется всем сборочным отделением, однако график сдачи готовой продукции, утвержденный директором завода, срывается из-за простоев.

Так, 11 февраля сборщики недодали 32 кузова, в основном потому, что лесной отдел (начальник тов. Попов) не обеспечил подачу во вторую смену готовых сталинградских деталей платформы. Детали были, но их своевременно не рассортировали на складе.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕПАНОВИЧ «АВТОСБОРЩИК».

Навстречу XVIII Всесоюзной партконференции

Успехи стахановок тт. Генераловой и Стрюковой

Стахановцы участка мелких деталей цеха моторов № 2, под руководством начальника участка тов. Голубева, встречают XVIII Всесоюзную партконференцию повышением производительности труда. Развивается соревнование за выполнение норм до обеда.

Бригада знатной стахановки тов. Генераловой 11 февраля изготовила и сдала 701 шестеренку коленчатого вала вместо 450 штук по норме. Все детали хорошего качества.

Член этой бригады—молодой рабочий Николай Крутов сделал деталей всех больше.

С помощью тов. Генераловой, которая

хорошо и быстро налаживала оборудование, он за каждый час снимал со своего станка по 150 шестеренок вместо 70 штук по норме.

Хороших успехов в этот день добилась и бригада тов. Стрюковой. Она обработала 640 валиков спидометра АА-17271 при норме 270 штук.

Однако у этой бригады не все детали оказались годными. Пять штук из них было сдано в окончательный брак. Стахановцы, в частности тов. Стрюкова, решили больше не допускать брака и работать так, как работает бригада тов. Генераловой.

А. ВЕСЕЛОВ, мастер.

ПЕРЕДОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Седьмого февраля на расширенном пленуме цехкома радиаторного цеха обсуждался вопрос о передаче цехового переходящего красного знамени. Первенство оспаривали коллективы двух отделений, которые перевыполнили январский план — механического и разных частей.

После тщательного обсуждения было решено знамя передать коллективу механического отделения. Он на протяжении всего прошлого года не выполнял производственного задания. В декабре руководство было сменено. Руководить отделением стал тов. Рубцов.

Новое руководство повело работу по-новому. Большое внимание было уделено организации труда и качеству продукции. В результате план первого месяца 1941 года был выполнен на 103,3 проц. Брак против декабря был снижен на 30 проц.

Раньше по вине механического отделения комплектность сдачи деталей в арматурный цех систематически нару-

шалась. Большое количество некоторых изделий было в постоянном дефиците. В настоящее время этот дефицит сведен до минимума.

В настоящее время весь коллектив борется за достижение более лучших экономических показателей своей работы, за достойную встречу XVIII Всесоюзной партийной конференции. Для закрепления достигнутых успехов коллективу отделения необходима серьезная помощь.

Дело в том, что арматурщики в течение нескольких дней подряд не подают заготовок для шкивов к моторам. Литейщики ковкого чугуна плохо снабжают заготовками головок бензонасосов.

Срывают нормальную работу механического отделения термисты и работники центрального инструментального склада. Первые несвоевременно подают заготовки, а вторые—инструмент.

И. ШМИДТ, плановик радиаторного цеха.

ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

Активно проходит социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партийной конференции в отделении сборки грузовых колес. Так, седьмого февраля смена мастера тов. Новоселова задание по сборке колес выполнила на 137 проц.

10 февраля эта смена работала еще лучше. Задание по сборке колес «ЗИС» она выполнила на 151 проц., а по сборке колес «ГАЗ» — на 123 проц.

Не отстает и смена мастера тов.

Будника. 10 февраля она выполнила задание по сборке колес «ЗИС» на 145 проц. Но вчера эта смена простояла из-за отсутствия металла на завод «ЗИС». Простой надо ликвидировать.

Стахановцы и ударники отделения поставили перед собой задачу — Всесоюзную конференцию большевиков встретить еще более лучшими показателями.

П. ЮРЛОВ, председатель цехкома колесного цеха.

Сделаем штампы для кузова малолитражки быстрее и лучше американской фирмы «Бригс»!

У КОНСТРУКТОРОВ

Коллектив работников кузовного конструкторского бюро обязался закончить выпуск рабочих чертежей на детали смежных производств к 10 февраля.

Ход выполнения этого обязательства не внушал никаких опасений. Однако 6 февраля мы получили дополнительное задание. Оно заключалось в улучшении существующего уплотнения в наклонном полу кузова и в изменении кинематики движения щеток стеклоочистителя (запроектированное встречное движение щеток нужно было переделать на одностороннее).

Эта непредвиденная работа заставила коллектив кузовного бюро быстро перестроить свою работу с тем, чтобы, несмотря ни на что, обязательство выполнить в намеченный срок. И мы этого добились.

Особенно хорошо и настойчиво боролись за выполнение взятых обяза-

тельств конструкторы тт. Ганин, Духинова, Паниратов и Тюрин; проверяющие тт. Муров и Жерядин.

Четко и правильно сумели расставить свои силы руководители групп тт. Белкин и Кириллов.

Организованный стахановский труд всего коллектива обеспечил успех общего дела. 10 февраля, в 5 часов вечера, главным конструктором тов. Липгартом был подписан последний чертеж на детали смежных производств, числящихся в спецификации.

В настоящее время коллектив кузовного бюро должен мобилизовать все свои силы на выпуск уточненных чертежей на основные установки и окончательных чертежей мелких узлов и деталей.

Коллективный корреспондент «Автогиганта» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕПАНОВИЧ «АВТОСБОРЩИК».

Наши претензии монтажникам

Литейному цеху № 3 для экспериментальных работ по отливке штампов из медистой стали нужна экспериментальная электропечь емкостью в полтонны. Такую печь монтажный цех по приказу директора завода тов. Лоскутова должен был смонтировать еще к 15 января. Однако срок давно прошел, а монтажники даже фундамента для печи не сделали.

Для того, чтобы хоть чем-нибудь оправдать свое легкое отношение к выполнению приказа директора, тов. Быков (начальник монтажного цеха) ссылается на отсутствие материалов.

Литейщики категорически отвергают эту ссылку. Для окончания постройки фундамента нужно лишь немного цемента. Сама печь уже смонтирована и встает на площадке завода около четырех лет.

Для того, чтобы доделать фундамент и установить на него электропечь, требуется не более пятидневки, а тов.

Быков возится с ней около месяца.

В большой электропечи экспериментальные работы производить крайне невыгодно. В любых экспериментальных работах может быть брак, а каждая такая плавка стоит около 50 тыс. рублей. Рисковать и выбрасывать на ветер народные средства и дефицитные металлы в брак нам никто не позволит. Плавить меньшее количество металла нельзя—печь выйдет из строя.

Литейщики вытеснили приступили к выполнению важнейшего задания—отливке штампов для кузова малолитражной машины. Они горят желанием выполнить его как можно быстрее и лучше. Их возмущает такая неповоротливость монтажников, которая срывает работу большого коллектива стахановцев и ударников.

Коммунисты и комсомольцы монтажного цеха! Ждем вашей помощи.

П. СИМОНОВ, секретарь партбюро литейного цеха № 3.

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ ПАРТОРГАНИЗАЦИЯ И ВОПРОСЫ ТЕХНОЛОГИИ

Производственную программу 1940 года по товарной продукции механического цеха № 2 недовыполнили на 8 процентов. За исключением отделения покрытия, ни одно отделение цеха не выполнило своей программы. Можно безошибочно сказать, что одна из основных причин отставания заключалась в нарушениях технологической дисциплины. Эти нарушения снижали производительность труда, увеличивали брак, удорожали себестоимость продукции.

Обратимся к фактам. В течение целого года некоторые приспособления для обработки поршневых колец не проверялись. Между тем, согласно установленной технологии, они должны были проверяться периодически. В результате при обработке поршневых колец допускался большой брак. Отступления от технологии при изготовлении детали АА-4815 привели к массовому браку этой детали. По этой же причине огромный брак при обработке целого ряда деталей имел место в отделении № 5.

Многие мастера и начальники отделений, в том числе коммунисты, безразлично нарушали технологическую дисциплину, сплошь и рядом допускали самовольные отклонения от технологии. Например, начальник отделения тов. Лагода неоднократно требовал заточить резцы по его усмотрению, т. е. с отступлением от чертежа. Надо сказать, что партийная организация продолжительное время оставалась в стороне от технологии, от борьбы за высокую культуру производства.

Передовая «Правды» за 23 ноября 1940 года «Технологическая дисциплина и культура производства» заставила партийное бюро изменить свое отношение к этим вопросам и вывести их на обсуждение партийной организации.

В декабре 1940 года на общем партийном собрании коммунисты заслушали и обсудили доклад начальника цеха о технологической дисциплине. На собрании развернулась большевистская критика недостатков хозяйственной деятельности, были вскрыты факты пренебрежительного отношения к технологической дисциплине, факты самовольничания в технологии. Коммунисты единодушно отметили, что в цехе нет настоящей борьбы с нарушителями технологического процесса, что парторганизация не развернула массовую политическую работу вокруг этого важнейшего вопроса. Собрание потребовало от хозяйственного руководства цеха установить строгий порядок в технологии производства.

Партийная организация развернула по этому вопросу массовую работу. Агитаторы провели на всех участках цеха беседы на тему: «Нарушения технологической дисциплины наносят вред государству». Они рассказали рабочим и командирам производства о потерях и убытках, которые несет цех от брака, привели конкретные данные, убедительно доказывающие, что брак является, главным образом, результатом нарушений технологической дисциплины. Проводились также рабочие собрания с докладами начальников отделений о состоянии технологической дисциплины. С этим же вопросом начальник цеха провел совещание руководителей отделений, мастеров и наладчиков. В мобилизации общественного мнения против бракоделов — нарушителей технологии большую роль играют «молнии».

Указ Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля положил начало решительной борьбе с браком. Массовая разъяснительная работа партийной организации о значении этого Указа спо-

собствовала сокращению брака на ряде участков цеха. Но до указаний «Правды» мы еще плохо понимали, что борьба с бракоделами, борьба за качество продукции немаловажна без укрепления технологической дисциплины.

После постановления Совнаркома СССР «О соблюдении технологической дисциплины на машиностроительных заводах» партбюро конкретно поставило перед администрацией цеха вопрос о ликвидации брака по отдельным деталям. К решению этого вопроса были привлечены коммунисты — инженерно-технические работники. С момента пуска автозавода водопомпа М-А выпускалась с большим количеством брака. Он доходил до 60—70 процентов. Как правило, при обработке водопомпы не выдерживался допуск по чертежам. По совету партбюро, начальник цеха предложил начальнику отделения кандидату партии тов. Сачкову и технолог-комсомольцу тов. Наумову продумать и наметить необходимые организационно-технические мероприятия по устранению брака. Т. Сачков и Наумов ревностно взялись за работу, стали думать над совершенствованием технологии и предложили перевести обработку детали с двух операций на одну, т. е. одновременно производить подрезку фланца и торцовку втулки. Брак и отклонение от чертежей были ликвидированы.

Закругление края детали ААА-17303 производилось на наждаке, а окончательная зачистка от руки. Хозяйственное руководство цеха решило перейти от такой обработки детали на более усовершенствованный способ. По указанию начальника цеха, начальник отделения член партии тов. Дошмаков разработал конструкцию штампа, который был успешно применен в производстве. В результате улучшилось качество детали и в 12 раз поднялась производительность труда.

Продолжительное время шел большой брак картера. Он достигал 20—30 процентов, что значительно ухудшало качественные показатели работы всего цеха. Партбюро обсудило вопрос о браке картера. Коммунистам — старшему технологическому тов. Шатурипу и начальнику отделения тов. Печкину было предложено тщательно изучить причины брака и ликвидировать его. Т. Шатурип и Печкин провели рационализаторские мероприятия, благодаря которым брак при механической обработке картера был полностью устранен.

Но в нашем цехе имелись и отрицательные факты, когда некоторые рационализаторские мероприятия внедрялись без достаточной проверки, когда в технологию вносились неосновательные изменения. По приказу директора завода техсектор технологического отдела совместно с мастерами и начальниками отделений проводит сейчас уточнение технологии, урегулирование технической документации и чертежного хозяйства.

Факты нарушений технологии в настоящее время резко сократились, но порядок на производстве полностью еще не наведен. Надо прямо сказать, что по укреплению технологической дисциплины, по внедрению передовой технологии партийная организация сделала еще очень мало. Ни одна из девяти партгрупп нашего цеха вопросами технологии, по существу, не занималась. А ведь эти вопросы решаются, главным образом, на производственных участках, где работают партийные группы.

Забота об укреплении технологической дисциплины — кровное дело партийной организации. Впредь этим делом мы будем заниматься изо дня в день.

Н. ГУРЬЕВ, секретарь бюро парторганизации механического цеха № 2.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

Партийный комитет завода обсудил вопрос о состоянии политико-массовой работы в ночных сменах. Партком отметил низкий уровень этой работы в ряде цехов, в том числе литейных ковок и серого чугуна, в цехе шасси, кузнечно-рессорном корпусе и в цехе моторов № 2. Отсутствие политико-массовой работы в ночных сменах отрицательно отразилось на производительности и качестве труда рабочих вечерних смен.

Специальным решением парткома обязал цеховые партбюро систематически проводить для рабочих ночных смен лекции и беседы, организовывать доклады и пропаганду.

Партийные комитеты обязаны лично интересоваться расстановкой коммунистов по сменам, обеспечивая партийное руководство агитаторами ночных смен.

Всем секретарям партбюро предложено немедленно исправить положение с наглядной агитацией — организовать широкий показ работы лучших стахановцев через витрины, «молнии», доски почета и т. д.

Партийный комитет предложил завкому союза работников автопромышленности обеспечить работу красных уголков в ночных сменах, бесперебойно снабжать красные уголки журналами и газетами, организуя культурно-массовые мероприятия.

Навстречу XXIII годовщине
Красной Армии

Подарки моряков-осоавиахимовцев

День Красной Армии является праздником всего советского народа. Вот почему к этому знаменательному дню хорошие оборонные подарки готовят и осоавиахимовцы-моряки, которые занимаются в военно-морском клубе райсовета Осоавиахима.

В ознаменование XXIII годовщины Красной Армии в клубе заканчивают учебу 20 инструкторов военно-морского дела. Это все молодежь из цехов завода, которая по окончании курсов займется подготовкой моряков из своих товарищей по работе. Курсанты-выпускники стремятся накопить побольше военных знаний, чтобы быть хорошими инструкторами. «По окончании учебы, — говорит курсант, рабочий литейного цеха серого чугуна тов. Попов, — я приложу все силы к тому, чтобы подготовить десятки хороших, знающих свое дело моряков и юных моряков».

Клуб ознаменует славный юбилей Красной Армии большим агитационным походом, в котором примут участие общественные инструкторы клуба. Поход будет проведен на лыжах. Цель его — дать лучшую физическую закалку молодежи, научить ходить на лыжах по пересеченной местности, рассказать населению о славном боевом пути Красной Армии и Военно-Морского Флота.

Дистанция похода — 40 километров. Маршрут намечен через поселки Гавриловка, Нагулино, Гиллицы. В поселках участники похода будут организовывать беседы и доклады для населения.

Кроме того, моряки-осоавиахимовцы включаются в проведение всесоюзного комсомольского кросса имени XXIII годовщины Красной Армии. 14 февраля участие в кроссе примут четыре пятёрки из активистов военно-морской работы.

Б. РЕПИН, начальник военно-морского клуба.

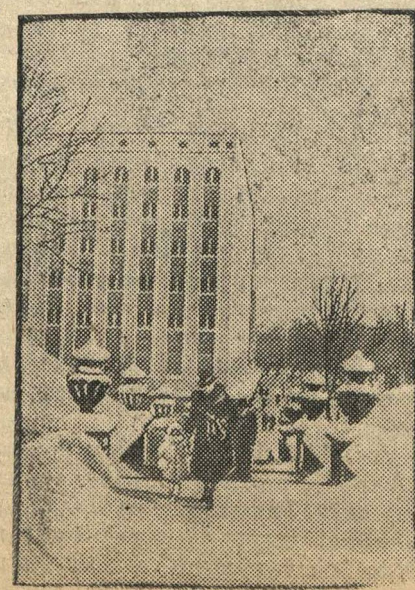
Санитарно-оборонная работа среди домохозяек

Домохозяйки домов Бусыгинского квартала ко дню выборов депутата в Совет Союза Верховного Совета СССР — 26 января — закончили учебу в кружке ГСО I ступени, которым руководила активистка оборонной работы фельдшерца тов. Губельбанк. Нормы на значок сдали 23 домохозяйки, причем 18 домохозяек сдали нормы с оценкой «отлично».

Сейчас домохозяйками-активистками, живущими в домах Бусыгинского квартала, создана первичная организация РОКК, в которой состоят 29 человек. Для домохозяек врачом тов. Полевоей прочитана лекция о вреде аборт и о женских болезнях. На-днях будет прочитана лекция о личной гигиене детей, о режиме, который необходим для того, чтобы воспитывать сильных, здоровых ребят.

Домохозяйки организовали и группу самозащиты из пяти звеньев.

К. БАТОВА, домохозяйка.



Столица Эстонской ССР — г. Таллин. НА СНИМКЕ: здание Наркома легкой промышленности Эстонской ССР. Фото Н. ЯНОВА.



НА СНИМКЕ: отличники школы № 30 (слева направо): Юра СУХАРЕВ, Маруся ГОЛОВКИНА, Таня КОЛИНА, Клавдия КОШКИНА, Таня КОЗУВАТОВА и Женя ПРЯХИН. Фото П. АНДРЕЕВА.

ВОСЬМАЯ СЕССИЯ АВТОЗАВОДСКОГО РАЙОННОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Позавчера состоялась VIII Сессия Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся, которая обсудила два вопроса:

Рассмотрение плана мероприятий по выполнению постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) от 9 января 1941 года о производстве товаров широкого потребления и продовольствия из местного сырья.

О торговле хлебом и овощами в районе.

С сообщением по первому вопросу выступил председатель исполкома тов. Самсонов. Он рассказал о том, что отдельные предприятия местной промышленности района работают неудовлетворительно. В прошлом году промкомбинат выполнил план по ширпотребу лишь на 33 процента, цех ширпотреба — на 68,8 проц., артель «Коопремонт» — на 87 проц.

Эти позорные результаты, — говорит тов. Самсонов, — объясняются тем, что руководители предприятий тт. Кокарев, Собашиков и Голубев не использовали всех возможностей для выполнения программы. В результате недодано 21 тысяча столовых ложек, 81 тысяча чайных ложек, 959 тысяч примусных горелок. На 40 тысяч пар меньше, чем предусматривал план, было отремонтковано обуви и т. п.

Не лучше и с качественными показателями выпускаемых изделий широкого потребления. Так, за прошлый год из 6800 футбольных насосов оказалось 2100 штук брака. Свыше 20 тысяч рублей потерян от брака примусных горелок и более 8 тысяч рублей от порчи рукавиц.

Неудовлетворительная работа предприятий и артели, — говорит тов. Самсонов, — объясняется и отсутствием повседневного руководства и контроля за их деятельностью со стороны районного Совета.

В текущем году намечено увеличить производство товаров широкого потребления местными предприятиями на 62 процента по сравнению с прошлым годом. Планом предусмотрено организовать предприятия по выработке строительных материалов, открыть шесть ремонтно-пошивочных мастерских, расширить мастерские по ремонту обуви и открыть несколько пунктов по покупке поношенной обуви и одежды для ее реставрации и продажи населению.

Значительно будет расширено производство продовольственных продуктов из местного сырья. Поголовье свиней на откорме будет доведено до четырех тысяч штук. Сверх фондов трудящихся района получат 500 тонн мяса против 167 тонн в минувшем году. Кроме этого, намечено заготовить 230 тонн грибов, 50 тонн рыбы и получить от 175 свиноматок 1320 поросят.

Однако все это только планы и намечки. Прошел целый месяц после

опубликования постановления партии и правительства, а руководители предприятий местной промышленности еще ничего не сделали для его осуществления.

Депутаты тт. Сергеев (председатель постоянно действующей комиссии местной промышленности), Васильев, Белоусов, Наумов, Батов и другие в прениях подвергли резкой критике плохую работу промкомбината, цеха ширпотреба, «Коопремонта» и артели «Швейник», потребовали от руководителей этих предприятий немедленно приступить к выполнению намеченных планов по увеличению выпуска товаров домашнего обихода. Депутаты рекомендовали полному больше уделять внимания предприятиям местной промышленности и строже относиться к качеству выпускаемых изделий.

С сообщением о торговле хлебом, картофелем и овощами в районе выступил депутат — директор Автоторга тов. Сазонов. Обсуждение этого вопроса на Сессии было вызвано случаями перебоев в торговле хлебом и овощами. Тов. Сазонов подробно рассказал о мероприятиях, которые проводит Автоторг для того, чтобы бесперебойно снабжать население хлебо-булочными изделиями и овощами.

Депутаты тт. Ключков, Загрядский и заведующий райторготделом тов. Татаркин в своих выступлениях обратили внимание Автоторга на то, что он недостаточно контролирует деятельность заведующих магазинов. В результате в отдельных магазинах до сих пор существуют нарушения правил советской торговли, не изжиты еще факты обесчетов и обешиваний. Пора Автоторгу, — говорит тов. Татаркин, — ликвидировать и очереди в овощных и хлебных магазинах. Хлеб и овощи в торгующие организации должны завозиться не в часы их открытия, а с вечера. Это позволит намного улучшить обслуживание покупателей и изжить окончательно очереди.

По первому и второму вопросам порядка дня Сессией приняты соответствующие решения.

С сообщением по организационному вопросу выступил секретарь исполкома тов. Балакин, который внес на обсуждение и решение Сессии предложение об освобождении из состава членов исполкома райсовета тов. Киреева Сергея Яковлевича в связи с переходом его на работу вне Автозаводского района и предложил избрать членом исполкома райсовета депутата — секретаря райкома ВКП(б) тов. Кочеткова Николая Федоровича.

Предложение принимается единогласно.

На этом VIII Сессия Автозаводского районного Совета закончила свою работу.

Не ослаблять борьбу за выполнение Указа от 26 июня

Разъяснение Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня 1940 года на ряде объектов комбината производственных предприятий Главприволжстроя проводится не систематически, а от случая к случаю. Поэтому еще и сейчас у нас имеют место нарушения трудовой дисциплины.

В январе на деревообделочном заводе был один случай нарушения Указа, в лесозаготовительной конторе — три.

Особенно слабо разъясняется Указ среди вновь прибывших рабочих. В ре-

работных явились нарушителями Указа. На деревообделочном заводе (директор тов. Уланов), например, почти ежедневно наблюдаются простои, подчас в результате нераспорядительности самих руководителей завода.

Руководству комбината, партийным и хозяйственным организациям нужно не ослаблять борьбы за выполнение Указа от 26 июня, добиваясь максимального уплотнения рабочего дня.

Н. ГРУШИНА, работник отдела

Чистота — неперемное условие культуры производства

За опрятность в общежитии и на производстве

Уборщицей в общежитии № 5 по Детской улице поселка Строителей я работаю уже пять лет. Работаю с большим желанием и чувством ответственности за порученное дело. Я стараюсь навести образцовый порядок в помещении, создать жильцам такие условия, чтобы они после трудового дня могли культурно отдохнуть в чистом, уютном и теплом общежитии.

Правда, первое время мне трудно было создать такие условия; некоторые жильцы недооценивали моего труда. Но с помощью актива я приучила их строго соблюдать правила социалистического общежития. Теперь в нашем общежитии порядок. Каждый жилец заправляет постель по единому образцу, каждый старается свою койку, тумбочку содержать чище, чем его сосед.

Ко дню международного праздника — 8 марта я беру на себя социалистическое обязательство: общежитие № 5 сделать одним из лучших на поселке. Вызываю на социалистическое соревнование уборщиц поселка Строителей тт. Коленкову Марию, Вислякову Александру и Марасянову Ксению.

Кроме того, призываю всех уборщиц Автозаводского района, по примеру передовых уборщиц города Москвы, взяться за чистоту и порядок. По инициативе начальника цеха тов. Троицкого с утра весь цех посыпается опилками, рабочие места приводятся в порядок, сборщикам создаются культурные условия для труда и отдыха трудящихся.

И. МОРОЗОВА, уборщица отдела коммунального хозяйства Стройгаза.

Дефицитные метлы

За последнее время на линиях и участках второго моторного цеха стало особенно грязно. Мусор, отходы производства, лужи эмульсии и масла покрывают пол у многих агрегатов.

Это произошло потому, что по милости начальника административно-хозяйственного отдела завода тов. Эймана самые обыкновенные березовые метлы наравне с алмазами стали остродефицитными.

Моторный цех № 2 вместе с бытовыми помещениями занимает большую площадь, поэтому и расход метел здесь намного выше, чем в других цехах. Однако, тов. Эйман не учитывает специфических особенностей цеха и отпускает метел в четыре—пять раз меньше потребности.

Недостаток метел он объясняет отсутствием транспорта. Доводы своего начальника повторяет и начальник сектора снабжения тов. Лапшин.

— За Волгой у нас этим товаром хоть пруд пруди, — говорит он. — Только взять мы его не можем — перевезти не на чем.

Осенью и летом тов. Лапшину мешала вода, а теперь снег задерживает. Так и лежат до сих пор злополучные метлы в лесу.

И. РУБИНШТЕЙН, диспетчер второго моторного цеха.

Рабочие места загромождены

На рост производительности труда, на дальнейшее развитие многостаночничества и совмещение профессий решающее влияние оказывает состояние рабочего места. Если проходы между станками загромождены готовой продукцией и полуфабрикатами, то при таких условиях говорить о применении многостаночного обслуживания не приходится.

Так оно и получается в моторном цехе № 2. Многие рабочие места здесь настолько загромождены, что подойти к ним бывает очень трудно.

Площадка у электроприборов по правилам техники безопасности труда должна быть свободной. А посмотрите, что делается у электроприборов конвейера по уборке чугунной стружки. Горы блоков загрозили все проходы, заполнили все свободные места. Случись что, и к электроприборам придется лезть на четвереньках под рольгангами, что далеко не безопасно.

Посадочная лестница на электрокраны загорожена массивным столом, на котором контролеры проверяют ка-

чество колесчатых валов. Из-за завалов здесь уже было два несчастных случая. Однако, несмотря на неоднократные протесты крановщиц, инспектор техники безопасности тов. Виноградов никаких мер к очистке площадки не принял.

Еще более опасен участок электрокранов и подвешенного моторного конвейера. Здесь вместо лестницы поставлены мостки под углом 45 градусов, причем никакого барьера у них нет.

По такой «лестнице» не каждый рискует забраться наверх или спуститься вниз.

По указанию технического надзора на фермах кранов должны быть сделаны мостки. Тов. Семибратский (начальник административно-хозяйственной части цеха) долго оттягивал выполнение этого поручения, пока, наконец, не удосужился взяться за мостки.

Руководителям отдела техники безопасности надо почаще бывать в цехах и глубже вникать в условия труда работающих.

Б. ЕРЕМЕННО, бригадир слесарей.

Наводя порядок

На главном конвейере развернут похороны за чистоту и порядок. По инициативе начальника цеха тов. Троицкого с утра весь цех посыпается опилками, рабочие места приводятся в порядок, сборщикам создаются культурные условия для труда.

Работники главного конвейера организовали так называемую подготовительную смену. В эту смену производится уборка цеха, идет инвентаризация недостающих деталей, принимаются детали смежных производств, укомплектовываются заделы на линиях.

Раньше в цехе было много простоев из-за неправильной организации грузопотока, машины с готовыми деталями поступали на конвейер с различных концов цеха. На сборке автомобилей создавалась пробка. Конвейер останавли-

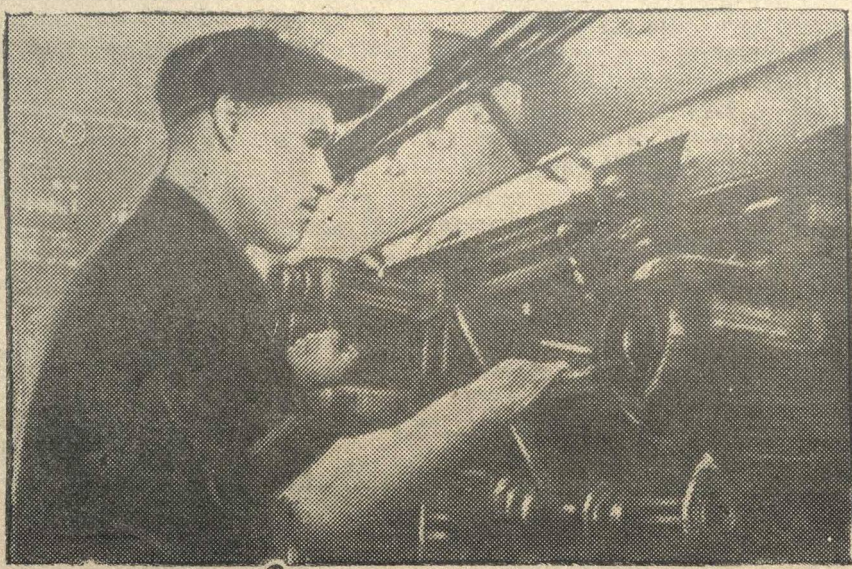
вался три—четыре раза в день, выпуск машин снижался.

Теперь этого нет. Сборщики разработали специальную технологию движения транспорта. Все машины с готовыми деталями поступают в начале конвейера в ворота у цеха шасси и после разгрузки выходят с другого конца конвейера.

Это незначительное мероприятие создает культурные условия работы.

В поход за чистоту и порядок на производстве включились и работники отделения механика. Механик цеха тов. Бушуев вместе со своим заместителем тов. Барабановым на спуске машин смонтировали красиво оформленные электролюстры. Шоферы, работающие вечером на спуске машин, уже не жалуется на отсутствие света.

Д. ВАСИЛЬЕВ.



Многостаночник цеха шасси **А. И. ТОКАРЕВ** в честь XVIII Всесоюзной партконференции взял социалистическое обязательство: выполнять производственную программу на 135 проц. Тов. Токарев выполняет норму выработки на 165 процентов. Фото П. АНДРЕЕВА.

Свалки в цехе

Работники отделения покрытия металлами (арматурный цех) иногда не прочь похвастаться внешней отделкой своей продукции.

— Наши детали, — говорят они, — украшают машину.

В этой своеобразной гордости, пожалуй, ничего надуманного нет. Отделение покрытия металлами выпускает очень много так называемых декоративных деталей. В число последних входят, например, марка «М-1» — всем известная ласточка, наружные и внутренние ручки, розетки ручек, колпаки колес и т. д.

Эти детали требуют тщательной отделки. Часто достаточно одной царапинки, чтобы готовая вещь пошла в брак. В отделении должно быть чисто, как в химической лаборатории.

Как же обстоит с этим делом в отделении покрытия металлами?

Когдаходишь к дверям, то невольно обращаешь внимание на боковой, ободраный по краям, плакат: «Застраховал ли ты свою жизнь?». Ощущая в кармане свидетельство Гостраха, можно смело направляться дальше. И сразу же становится понятным, что предупреждение насчет страхования жизни не лишено оснований.

Вдоль стены, увешенной «молниями» о рекордах стахановцев, свалены не десятки, а сотни и тысячи разнообразных — стальных, цинковых и даже латунных деталей. Ими набиты коробки и ящики. Некоторые детали перемешаны с мусором и успели поржаветь.

Подобных свалок в отделении не одна. Такой же «уголок» есть в помещении, где установлен пескоструйный аппарат, на линиях цинкования и сборки.

Начальник отделения тов. Кононов учит других, что государственные средства нужно экономить, а сам выбрасывает в мусор на тысячи рублей продукции. Если тов. Кононов вместо разговоров хотя бы один вечер потратил на подсчет того, сколько советских денег лежит у него в одной мусорной куче, то он более энергично взялся бы за вопросы экономики.

Чистота — залог четкой и культурной работы цеха. И надо сказать, что за последнее время в арматурном цехе участки значительно подчистились. Лучший стал порядок в отделении вентиляторов (начальник тов. Стеценко) и в прессовом отделении (начальник тов. Федоров). Однако на многих линиях обилие грязи и мусора. Грязнее других в отделении покрытия металлами. Между тем, именно оно должно быть лучшим по чистоте.

Тов. Кононову давно пора навести порядок в своем отделении.

А. ЧЕТВЕРИКОВ, работник арматурного цеха.



Тов. Ф. И. Зубков — стахановец, бригадир сборщиков механического цеха № 2. Его бригада, включившись в социалистическое соревнование в честь XVIII Всесоюзной партконференции выполняет производственную программу до 140 проц.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Соревнование в школе ФЗО

В школе ФЗО нашего района проведено широкое обсуждение постановления Совпаркома СССР о введении формы для учеников школ ФЗО, об улучшении их материально-бытового положения.

Ученики в ответ на заботу партии и правительства берут обязательства о дальнейшем повышении качества обучения.

Староста группы № 1 тов. Митрофанов говорит, что это постановление обязывает всех учеников учиться еще лучше, чтобы в феврале иметь не менее 75 процентов отметок «отлично» и «хорошо», чтобы дисциплина на производстве и в быту была безукоризненной. Ученик группы № 11 тов. Зайцев говорит о том, что некоторые ученики школы еще недостаточно добросовестно относятся к учебе: допускают нарушения трудовой дисциплины, невнимательно слушают мастеров на занятиях. Это мешает добиться высокой успеваемости, мешает добиться больших успехов в подготовке высококвалифицированных кадров строителей.

Ученик тов. Калинин и многие другие взяли обязательство так наладить свою учебу, чтобы по окончании школы получить не менее 4—5 разряда.

В школе сейчас с новой силой развигается социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партийной конференции. Ученики борются за то, чтобы их школа заняла первое место среди школ ФЗО области.

Д. СОКОЛОВ, заместитель директора школы ФЗО.

Когда прекратятся простои?

В январе опытные мастерские выполнили план только по запасным частям. Срыв программы произошел, главным образом, из-за недостатка моторов, радиаторов и магнето, которые поставляют цех моторов № 2, радиаторный цех и отдел смежных производств.

В этом месяце коллектив мастерских обязался дать ко дню XVIII Всесоюзной партконференции 50 моторов комбайна сверх полумесечного плана.

Встав на стахановскую вахту имени XVIII Всесоюзной партконференции, передовики производства повышают производительность труда. Выше графика идет выполнение программы в стахановском сборочном отделении. 6 февраля сборщики дали 148 проц. дневного задания. Несмотря на 4-часовой простой, они выполнили задание и 7 февраля. Пульверизаторщик Кожухов добился выработки нормы на 225 проц.

Но стахановцы вынуждены часто простаивать, так как цех моторов № 2 недоает моторов, радиаторный — радиаторов, а отдел смежных производств — магнето. Об этом в газете «Автогигант» сообщалось уже неоднократно, но простой продолжается.

Не изменилось положение и с изготовлением инструмента для воздухоочистителя. Инструментально-штамповый отдел задерживает подачу 10 наименований мерительного инструмента, 7 приспособлений и 2 штампов.

В. БОРИСОВ, рабочий опытных мастерских.

На строительстве

СОТНИ НЕДОДЕЛОК

Напротив центрального универмага выстроен большой жилой корпус. Он заселен в прошлом году. Как и другие дома, Стройгаз сдал его с массой недоделок по строительным и санитарно-техническим работам.

При приемке дома правительственная комиссия составила перечень недоделок, установила сроки их устранения. Госстройконтроль дал разрешение на вселение. Жильцы въехали в дом, а... недоделки не устранены и по сей день. Строители небрежно сделали систему отопления. В первом этаже корпуса она сделана в скрытой проводке, в местах соединения нет смотровых лючков, что очень затрудняет определение места течи и устранение недостатка.

Осенью 1940 года во время пуска отопления трубы начали подтекать, сырость портила жилье. Прораб Стройгаза тов. Земсков не сумел устранить до конца эти недостатки. Последствия такой возмутительной расхлябанности были весьма плачевны. На восстановление испорченного жилья затрачено много средств и дефицитных материалов.

ся хлебный магазин, в октябре прошлого года была замечена течь из системы отопления. От этого начало мокнуть перекрытие, и в подвале всегда стояла вода.

Прораб не принял мер к ремонту труб. 20 декабря правительственная комиссия, принимая помещение в эксплуатацию, предложила устранить дефекты.

Но и после указания комиссии тов. Земсков не приступал к этой работе. В результате произошла авария. Горячая вода затопила магазин и подвальное помещение.

Стройгазу пришлось перекрашивать стены, полы, часть окон и возместить убытки теплоцеху жилищно-коммунального отдела завода за утечку воды. Характерно, что в тот же день Стройгаз дефект устранил.

Дорого обходится стране недисциплинированность отдельных работников.

В помещении госбанка, расположенном в этом же корпусе, течь из системы отопления также не была устранена. От этого мокли стены и между-

магазине здесь произвели необходимый ремонт, но до сих пор не заделали большие отверстия в стенах.

Недобросовестно выполнены и канализационные работы. Растворы заделаны плохо, отчего помещение банка за короткий срок было испорчено. В ночь на 10 февраля произошла еще одна авария. Кусок отмокшей штукатурки, длиной более 5 метров, упал на столы. Только потому, что это произошло в нерабочее время, удалось избежать несчастного случая.

Первый корпус первого квартала не является каким-нибудь исключением в практике Стройгаза. Почти любой объект строители предъявляют к сдаче с массой недоделок и дефектов.

Вот, например, корпус № 1—6 четвертого квартала. 31 декабря 1940 года строители поторопились предъявить его к сдаче, чтобы к новому году отчитаться о своих победах. Но дом имел массу недоделок и правительственная комиссия не смогла принять его в таком виде.

Только 58 недоделок было в санитарно-технических работах. Десятки недостатков имелись по строительным, электротехническим и другим работам. Вот некоторые из них.

ки в ванных комнатах поставлены на 10—12 см. выше, чем полчатается. Изоляция трубопровода горячей воды не сделана, вследствие чего неизбежны большие потери тепла. Штукатурка мест, где стоят отопительные приборы, сделана небрежно. Имеются выступы кирпичей и продухи в кладке, что также увеличивает потерю тепла.

Штукатурка стен, особенно перегородок, сплошь потрескалась. В значительной части квартир стены плохо побелены и пачкают, в кухнях 15 квартир «забыли» устроить вентиляцию.

Температурные швы сделаны неправильно, они не разрезаны, поэтому наружная штукатурка фасада и штукатурка карнизов внутри квартир имеет большие трещины.

Почти полтора месяца требовалось Стройгазу на устранение недоделок и лишь на-днях правительственная комиссия приняла корпус.

Пора потребовать от Стройгаза улучшения качества строительства, большей ответственности за свое дело.

Н. РОМАНОВ, мастер теплоцеха жилищно-коммунального отдела завода.

И. ВОЛОДИН, технический инспектор.

Бомбардировка Остенде

Агентство Рейтер сообщает, что утром 11 февраля корабли английского военно-морского флота бомбардировали порт Остенде (на бельгийском побережье Северного моря).

Как передает германское информационное бюро, английские военные корабли, пытавшиеся приблизиться к побережью близ Остенде, были взяты под обстрел на расстоянии 20—25 километров от побережья. После непродолжительной артиллерийской дуэли английские корабли прекратили огонь и, быстро повернув, скрылись в темноте.

(ТАСС).

Налет итальянской авиации на Салоники

По сообщению корреспондента югославской газеты «Време», 10 февраля несколько соединений итальянских самолетов бомбардировали Салоники — большой город в Северной Греции. Причинен серьезный материальный ущерб. Среди гражданского населения много убитых и раненых.

Корреспондент сообщает также, что в этот день, впервые с начала греко-итальянской войны, итальянцы подвергли бомбардировке железную дорогу, связывающую Салоники со Стамбулом (Турция). Однако дорога не была повреждена. (ТАСС).

Итальянская печать о войне в Средиземном море и в Африке

Итальянская газета «Пополо д'Италия» излагает причины, побуждающие Англию добиваться значительных успехов в Африке. По мнению газеты, «Англия во что бы то ни стало должна попытаться изменить свое стратегическое положение в Средиземном море и в Африке с тем, чтобы быть в состоянии перебросить весной и летом большую часть своих вооруженных сил в те районы, на которые обрушатся атаки стран оси».

Касаясь последних событий в Ливии, газета «Телеграфо» пишет: самое лучшее, что могут сейчас сделать итальянцы, это хладнокровно и спокойно отнестись к занятию врагом всей Киренаики (северо-восточная часть Ливии) в ожидании того момента, когда английские силы предпримут переход через пустыню Сирт (между Киренаикой и Триполитанией). Газета считает, что стратегический план итальянского командования заключается в том, чтобы организовать в Триполитании такую оборону, которая смогла бы противостоять атакам английских танков.

(ТАСС).

Новый конституционный акт главы французского правительства

Во Франции опубликован конституционный акт главы французского правительства, которым устанавливается, что в случае, если маршал Петэн по какой-либо причине не сможет исполнить свои функции, все его права и полномочия переходят к адмиралу Дарлану (новый министр иностранных дел и заместитель председателя совета министров). (ТАСС).

Забастовочное движение в Индии

По данным индийской печати, на Бангалоре (индийское княжество Майсор) предприниматели текстильных фабрик, на которых занято 6—7 тысяч рабочих, объявили локаут (закрытие предприятий и увольнение рабочих). Локаут объявлен в ответ на заставку рабочих, требующих увеличения зарплат.

Три тысячи рабочих железнодорожных мастерских в Бомбее (крупнейший город и порт Индии) бастуют в знак протеста против невыплаты им зарплат за дни забастовки в декабре прошлого года. Рабочие пригородных молочных ферм Бомбей прекратили забастовку, так как владельцы ферм согласились увеличить зарплату рабочим и давать им определенное количество выходных дней.

В Мадрасе (Юго-Восточная Индия) полиция произвела обыски, во время которых была обнаружена коммунистическая литература. Арестовано два человека. (ТАСС).

НЕУЛОВИМАЯ КАРТОЧКА

У окна регистратуры заводского районного диспансера больному 3 февраля выдали талончик на прием к врачу.

— На два часа двадцать минут? — переспросил больной.

— Да, да.

— Но ведь сейчас два часа двадцать минут, значит, сию минуту можно идти на прием?

— Да.

Карточку больного без всяких задержек оформили в соседнем окне, и он отправился в кабинет врача.

Кабинет № 137. У врача на очереди нет никого, и больной, только что получивший талон, беспрепятственно вошел в кабинет.

— Я не вижу здесь вашей карточки, — говорит врач.

— Ее принесут сию минуту.

Проходит пять минут. Врач тов. Крейцер вежливо предупреждает больного, что если через пять минут его карточка не поступит из регистратуры, то он принят не будет, так как время утреннего приема кончается в два часа тридцать минут.

— Разрешите, я схожу за карточкой, — пытается исправить положение больной.

— Нет, больным на руки карточка не дается.

— Но ведь создается нелепое положение: вы, врач, ждете больного; я, больной, жду вашего приема, нас разделяет всего два шага и вот, из-за какой-то карточки...

— Не пойду же я за вашей карточкой, — с возмущением заявляет врач.

— Да, но...

— Мое рабочее время истекло, — прерывает врач, — вам придется записаться на вечерний прием.

Выйдя из кабинета, больной встретил санитарку, несущую его карточку, но... было уже поздно... Рабочее время врача истекло.

В регистратуре на вечерний прием этому больному выдали талон № 2.

— Ждать здесь я не могу, — сказал больной, — приду к назначенному сроку — в три часа десять минут. Пожалуйста, оставьте мою карточку в 137-м кабинете.

— Будьте спокойны.

В три часа десять минут больной снова вошел в кабинет врача. Его карточка здесь, увы, не было.

— Я схожу за карточкой.

Новый врач оказался более сговорчивым и разрешил пойти за карточкой.

— На руки карточек не даем, — заявили в регистратуре, — сейчас пришло.

Больной отправился к кабинету врача и стал ждать.

Прошло десять... пятнадцать минут. В кабинете врач ждал больного, а больной ждал приема у двери кабинета.

Увидев санитарку, больной попросил поскорее принести его карточку.

— У меня не триста пог., — внушительно и с невозмутимым спокойствием ответила санитарка.

— Кто в 137-й кабинет? — спросила вышедшая из кабинета сестра.

— Я, но моя карточка еще не поступила.

— Кто следующий?

Следующего не было.

— Да вы не расстраивайтесь, — сочувственно посоветовал сосед, пациент 136-го кабинета, тов. Ларионов, работник автобазы. — Ведь у меня точно такая же история — только у вас в 137-м кабинете, а у меня в 136-м. Вы уходили из диспансера на время перерыва между утренним и вечерним приемом, а я сидел здесь и все-таки не укараулил мою карточку.

В. ЕФИМОВА, работник Стройгаза.

Выборы профгруппиров в ремесленном училище

В ремесленном училище проходят выборы профгруппиров. К руководству профгруппировками приходят лучшие учащиеся, мастера, преподаватели. В числе профгруппиров — преподаватель тов. Ростовцев, мастер тов. Вильяев, ученики: А. Родин, А. Чунов, П. Смирнов, Мандрусов, Анучин и другие.

Профком училища наметает провести с вновь избранными профгруппировками семинар.

АНДРИАНОВ, председатель профкома ремесленного училища.



НА СНИМКЕ: ученики ремесленного училища № 1 (слева направо): Михаил ГОЛЫШЕВ, Евгений АРИСОВ, Федор МАЛКИН, Александр СЛИПКОВ и Владимир ШЕВЕЛЕВ за выпуском очередного номера стенгазеты «Голос токаря».

Беспорядки в охотничьей секции „Торпедо“

Есть в спортивном обществе «Торпедо» секция охоты и рыболовства, есть и руководители секции: председатель бюро секции тов. Пыриков, его заместитель тов. Васильев, начальник охотничьей команды тов. Иванов и др. Это все любители охоты и рыболовства и от них можно было ожидать хорошей, деятельной работы. На самом же деле по охотничьему спорту и рыболовству в «Торпедо» ничего не делается.

Охотничье хозяйство «Торпедо» находится в Работкинском районе. Сообщение с ним очень плохое. Гораздо удобнее было хозяйство в Осинках, Линдовского района, но от него руководители охотничьей секции почему-то отказались.

Охотничий и рыболовный инвентарь весь растащен. Исчезли, например, два стендовых ружья. Рыболовный инвентарь находится в индивидуальном пользовании председателя рыболовной секции тов. Веретенникова и членов «Торпедо» тт. Колпакова и Шабасова. Много

раз просили их возвратить общественную собственность по принадлежности, но ответа до сих пор нет.

Бюро охотничьей секции в предыдущие годы несколько раз проводило коллективные выезды охотников, но в них принимал участие только узкий круг людей, близких к руководителям секции. А ведь на автозаводе учтено 535 охотников, которые с большим желанием принимали бы участие в такого рода поездках.

За последнее время два раза предпринимались попытки собрать общее собрание охотников, чтобы заслушать отчетный доклад тов. Пырикова, но ни сам Пыриков, ни члены бюро секции на собрания не являлись: им нечего сказать членам секции, так как на самом деле секции нет, а имеется небольшая группа людей, которая совершенно равнодушна к запросам и желаниям охотников.

МАНАРЫЧЕВ, работник заводского совета «Торпедо».

В Гнилицком санатории для подростков

В Гнилицком санатории для подростков отдыхает группа учеников ремесленного училища № 1. Днем они учатся, а вечером и в выходные дни приезжают на отдых в санаторий.

Лучший, самый любимый отдых ребят — это катание на лыжах. Каждый выходной день ученики и ученицы, участвуя в комсомольском лыжном кроссе имени XXIII годовщины Красной Армии, успешно овладевают лыжным спортом, сдают лыжные нормы на значки БГТО и ГТО. 2 февраля, несмотря на сильный мороз, лыжные нормы на значок БГТО сдали 8 человек. Ученики

Захаров и Мозгадов прошли дистанцию в 3 километра за 19 мин. 20 сек. вместо 22 минут, ученик Чаплин прошел эту дистанцию за 19 мин. 51 сек.

9 февраля отдохнувшие ученики также с большим успехом ходили на лыжах. В этот день нормы на значок ГТО I степени сдали 7 человек. Особенно хорошие результаты показали ученики Жирнов и Волков. Ученицы Абрамова, Игруппкина и Ремнякова сдали нормы на значок БГТО.

И. ТЮХАНОВ, заведующий санаторием.

ПОДГОТОВЛЕННЫ ИНСТРУКТОРЫ ПВХО

На фабрике-кухне состоялся выпуск на курсах инструкторов ПВХО II ступени, организованных райсоветом Осоавиахима. Некоторые курсанты, как тт. Долгоплатова, Парыгина, Шмырков, сдали испытания с оценкой «отлично».

Вновь подготовленные инструкторы сейчас, накануне XXIII годовщины Красной Армии, принимаются за подготовку значкистов I ступени.

Новые книги

Я. Ильинский. «Финляндия». Соцэкиз. 211 стр. Цена — 3 р. 50 коп.

Книга содержит географический и исторический очерк, характеристику экономики, положения трудящихся масс, государственного строя, политических партий и вооруженных сил Финляндии. В разделе «Финляндия в период государственной независимости и ее взаимоотношения с СССР» освещается революция в Финляндии в 1918 году, внешняя политика Финляндии, карельская авантюра, лапуаское движение и история финляндско-советских отношений, превращение Финляндии в период второй мировой империалистической войны в антисоветский плацдарм.

Книга приводит интересные сводные данные о помощи, оказанной белофиннам во время войны рядом капиталистических государств. В книге приложена статья полковника Ханнула о боях на Карельском перешейке, опубликованная в газете «Хельсингин Саномат».

СУД

Подделка

больничных листов

В корреспонденции под таким названием, помещенной в «Автогиганте» 29 января, рассказывалось об ухищрениях прогульщиков Муравьева и Тихомирова, которые подделывали больничные листы, чтобы скрыть прогулы.

Дела эти недавно рассмотрены народным судом 3-го участка, который приговорил Муравьева и Тихомирова к полугоду лишения свободы каждого, а медсестру амбулатории поселка Строителей Смирнову, допустившую халатность в хранении больничных листов, к шести месяцам принудительных работ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

14-го февраля, в 7 час. 30 мин., в зале райисполкома состоится открытая лекция на тему: «Борьба партии с троцкистской оппозицией в 1923-24 гг.». Лектор тов. Волк.

Билеты продаются в библиотеке парткабинета райкома ВКП(б), парткоме Стройгаза и в партбюро первичных парторганизаций. Цена билета 1 рубль.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Ответственный редактор

А. М. НЕДОСУГОВ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

С 24 февраля

Новый звуковой исторический фильм



Предварительная продажа билетов с 18 февраля. Принимаются заявки на коллективные посещения. Все справки по телефону № 6-04-29.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

СЕГОДНЯ

Новый звуковой художественный фильм

Макав Нечай

Начало сеансов: в 6 час., 8 час. и 10 час., для детей в 4 часа

Сегодня и ежедневно

Новый художественный фильм

Тимур и его команда

Начало сегодня в 4 часа и 6 час., завтра в 4 часа, 6 час., 8 час. и 10 час. веч.

16-го февраля

ВОСКРЕСЕНЬЕ

большой театрализованный

ЭСТРАДНЫЙ КОНЦЕРТ

(Подробности в афишах)

Начало в 9 час. 15 мин.

Танцы весь вечер

БИЛЕТЫ ПРОДАЮТСЯ.

Спектакли Горьковского драмтеатра имени В. П. Чкалова.

Сегодня

ЛИТЕРАТУРНЫЙ ВЕЧЕР,

посвященный творчеству М. Горького

в ПРОГРАММЕ ВЕЧЕРА:

1. Лекция Н. А. Барсукова о творчестве М. Горького.

2. Воспоминания поэта-орденоносца П. Г. Антокольского о М. Горьком.

3. Спектакль-пьеса М. Горького.

На дне

Начало вечера в 8 час. 15 мин.

ДО НАЧАЛА ИГРАЕТ ДЖАЗ-ОРКЕСТР

Билеты в кассе.