

АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орган Автозаводского райкома ВКП(б), райсовета, парткома, завкома райкома завода управления Горьковского автомобильного завода имени Молотова

ГОД

издания

XI

№ 52 (3253) | 4 марта 1941 г. Вторник | Цена 8 коп.

За экономию и бережливость на стройке

Восемнадцатый съезд ВКП(б) поставил перед нами основную экономическую задачу — догнать и перегнать в экономическом отношении передовые наиболее развитые капиталистические страны Европы и Соединенные Штаты Америки.

Успешное решение этой задачи невозможно без борьбы за стройжайшую экономию, против излишества и расточительства, без решительной борьбы с бесхозяйственностью и потерями.

Борьба за экономию имеет огромное народно-хозяйственное значение. Но дело не только в этом. Она воспитывает в каждом рабочем коммунистическую черту — бережливость к государственному добру. Вот почему XVIII Всесоюзная партийная конференция в своей резолюции по докладу тов. Маленкова отметила: «Необходимо, далее, добиться, чтобы на промышленных предприятиях и на транспорте все материальные ценности содержались в сохранности и в хорошем состоянии, чтобы руководители предприятий берегли доверенное им государственное имущество: здания, оборудование, инструмент, материалы».

По почину комсомольцев Сталинградского тракторного завода борьба против расточительства, за стройжайшую экономию развернулась по всей стране.

Инициатива комсомола подхватывается предприятиями нашего района. Однако этого нельзя сказать о такой крупнейшей хозяйственной организации, какой является трест Стройгаз. Движение за экономию, против бесхозяйственности не стало еще кровным делом рабочих, командиров и общественных организаций строительства.

Одной из основных причин длительного отставания треста Стройгаз являлись перебои в снабжении некоторыми строительными материалами, в частности лесом. Всем известно, что в нашей стране развернуто гигантское строительство, и потребность строительных материалов, естественно, все время возрастает. Стало быть, тем более экономно надо расходовать материалы, но многие строители перекатывают, варварски относятся к ним.

Проидите по строительным площадкам, загляните в цехи комбината производственных предприятий треста, мастерские. Вы увидите тут включенное днем электроосвещение, новые гвозди, разбросанные по площадке, доски, вполне годные к употреблению, арматура, трубы, засыпанные снегом, полотна из кирпичей, которые без ущерба могут быть использованными в деле, и т. д. и т. п.

Стал прораб тов. Рубцова (строительство 2-го корпуса 7-го квартала в Соцгороде) подъезд к эстакаде застилал новыми щитами, специально изготовленными для опалубочных работ. Здесь же через узкоколейный путь устроен переезд из нового леса, хотя рядом лежит бывший в употреблении пиломатериал, вполне годный для этой цели.

Прорабы тт. Зуева и Попова перерасходовали в прошлом году много стекла, торцовой пашки и бетона.

Где же хозяйский глаз прораба, десятников, бригадиров? Неужели они не замечают, что под ногами у них валяются огромные средства?

Эти и многие другие факты говорят о том, что значительная часть строителей не привыкла беречь государственные ценности, мало интересуется экономическими показателями, не знает себестоимости строительства своего объекта, выпускаемой продукции.

Если бы директор комбината производственных предприятий (КПП) тов. Федин повседневно интересовался вопросами себестоимости, глубоко выник в экономику своих предприятий, он не

допустил бы перерасхода цемента и других материалов, не держал бы лишних людей. И не случайно, что именно КПП в 1940 году дал один миллион рублей убытков, половину всех убытков Стройгаза за прошлый год.

Серьезных улучшений незаметно и в нынешнем году. Основные строительные материалы расходуются попрежнему бесхозяйственно, выше установленных норм, нет борьбы за экономию электрической энергии. Только одно прорабство тов. Креймер в январе перерасходовало 140 тонн алебаstra, 86 кубометров пиломатериалов, 823 квадратных метра стекла. Прораб тов. Рубцов заменял одну марку бетона другой, более дорогой, хотя по техническим условиям этого не требовалось и никакой надобности в замене бетона не было.

Борьба за экономию, против расточительства не ограничивается только бережливым, хозяйским расходом материалов. Надо организовать тщательное хранение их, завести точный учет и контроль за выдачей и иметь, как указала XVIII конференция ВКП(б), «...правильно поставленный учет оборудования, всякого рода имущества и материалов».

С этим делом в Стройгазе также неблагополучно. На том же прорабстве тов. Креймера склад с цементом и алебастром открыт, всякий имеет к нему доступ, рабочие без контроля берут материалы.

Нечисло материалов и средств пжирают переделки, поломка инструмента и оборудования, но и с этим злом жесточайшей борьбы не ведется.

Застенчивыми движением за бережливость, против излишества на стройке должны быть комсомольцы, молодежь. Ведь борьба за экономию является одной из конкретных форм государственной деятельности комсомола. Но комитет ВЛКСМ Стройгаза не возглавил этого движения и стоит в стороне от важнейшего мероприятия, занимаясь больше разговорами «по поводу экономии», чем практическим делом.

Бездействие комсомольской организации секретарь комитета ВЛКСМ Стройгаза тов. Мартынова пытается объяснить тем, что комсомольцы не знают, что надо делать, так как управление треста до сих пор не снабдило их соответствующей инструкцией. Смехотворное оправдание! Неужели для того, чтобы выключить горящую лампочку или собрать разбросанные на площадке гвозди, требуются какие-то особые инструкции?

Чтобы создать комсомольские посты, инициативные группы по борьбе за экономию материалов и энергии, не нужны специальные решения и постановления. Нужны лишь инициатива комсомольцев, умение осуществлять свою авангардную роль на производстве.

Союз Советских Социалистических Республик — богатая, могущественная страна, мы расходим деньги миллиардами. По государственному бюджету СССР на 1941 год, утвержденному на днях VIII Сессией Верховного Совета СССР, миллиарды рублей отпускаются на строительство новых предприятий, электростанций, школ, больниц, жилищ и т. д. Но это отнюдь не значит, что деньги можно бросать направо и налево, не дорожить государственной копеечкой. Копейка рубль бережет.

Пора навести большевистский порядок в расходовании материалов на строительстве! Строителям нужно беречь народные средства, тратить их с расчетом, по-хозяйски, неуклонно бороться за стройжайшую экономию, против излишества и расточительства в расходовании материалов, за безубыточную, прибыльную работу.

НА КОНВЕЙМЕРАХ ЗАВОДА

Затишье перед очередным авралом

Первый день марта главный конвейер встретил массовым простоем. После напряженной работы в последние дни февраля обрабатывающие цехи завода решили, видимо, сделать передышку до очередного аврала.

Из-за того, что второй моторный, первый деревообрабатывающий и цех шасси сорвали нормальную пачку деталей, линия сборки газогенераторных машин простояла свыше восьми часов, смена тов. Лелюковского — два часа, смена тов. Зыбина — 3 часа 15 минут и смена тов. Потапова — 60 минут.

Суточный план не выполнен ни по одному виду продукции.

Коллективный корреспондент «Автогиганта» — РЕДКОЛЛЕКТА СТЕННОЙ ГАЗЕТЫ «АВТОСБОШНИК».

История повторяется вновь

В моторном цехе № 2 нарушение графика началось с первого же дня текущего месяца. Перевыполнив задание по сборке моторов для грузовых автомобилей, цех резко отстал по выпуску моторов для комбайнов, музиков М-1 и по моторам ММ. В результате дневной план оказался невыполненным.

Прорыв в работе моторщиков ударил по графику сборочных цехов и опытных мастерских.

Следует вспомнить при этом работу моторщиков в феврале. Из-за того, что они плохо снабжали опытные мастерские двигателями, суточный график сборки моторов для комбайнов не выдерживался. В последние дни коллективу опытных мастерских навстречивать упущенное пришлось штурмом. Дневной план выполнялся на 300—500 процентов.

Старая история повторяется вновь. Сначала отдых, потом раскочка, а затем штурмовщина.

А. РАССУДИН, экономист моторного цеха № 2.

Задел был использован наскуне

За 1 марта второй механический цех по выпуску товарной продукции дневное задание выполнил только на 97,5 процента. Суточный график выдержан лишь по задаче готовых автомобилей. По сборке автомашин план не выполнен. Работу сборщиков тормозило отделение тов. Лагеля.

Еще хуже получилось со сдачей деталей в запасные части. Вернее, их совсем не сдавали. Все, что имелось в заделе, было отправлено в отдел запасных частей в последние дни февраля, а на первый день марта ничего не осталось.

Н. ГУРЬЕВ, секретарь партбюро второго механического цеха.

Хорошие итоги

Коллектив арматурного цеха февральскую программу по выпуску товарной продукции выполнил на 113 проц., а по валовому выпуску — на 124 проц. Кроме основной продукции, цех изготовил и сдал больше, чем на 60 тыс. рублей товаров широкого потребления (ложки столовые и чайные).

Лучшими участками по выполнению программы считаются отделение металлопокрытий (начальник тов. Бонюнов), которое выполнило программу на 114 проц., и отделение мелких частей (начальник тов. Манохин), выполнившее программу на 112 проц.

Отделение сборки (начальник тов. Мирошечев) свою программу выполнило на 101,5 проц. Таких результатов оно добилося впервые за все время своего существования.

Обсудив предварительные итоги работы цеха в феврале, коллективы участков и отделений арматурного цеха обязались работать по графику и перевыполнять программу.

А. БЕЛОПАСЦЕВ, экономист арматурного цеха.

VIII Сессия Верховного Совета СССР 1-го созыва

Первого марта закрылась VIII Сессия Верховного Совета СССР. Утром под председательством Председателя Совета Национальностей депутата Шверника состоялось заключительное заседание Совета Национальностей и вечером под председательством Председателя Совета Союза депутата Андреева — заключительное заседание Совета Союза.

Выступивший с заключительным словом на заседании Совета Национальностей народный комиссар финансов СССР тов. Зверев отметил, что государственный бюджет СССР на 1941 год был подвергнут на Сессии Совета Национальностей обстоятельному обсуждению. Выступления депутатов подтвердили, что копейный бюджет полностью отвечает решениям XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) и обеспечивает выполнение задач, поставленных перед страной в этом году в области хозяйственного, культурного и оборонного строительства. По поручению Совета Народных Комиссаров СССР тов. Зверев доложил, что Совнарком СССР согласен с предложением бюджетной комиссии Совета Национальностей об увеличении доходной части бюджета на 909,1 млн. рублей и о дополнительных ассигнованиях в сумме 273 млн. рублей. Тов. Зверев сообщает также, что Совнарком СССР согласен с рядом предложений некоторых депутатов, обратившихся с просьбой о дополнительных ассигнованиях на хозяйственное и культурное строительство. Тов. Зверев признает, что депутаты правильно критиковали недостатки контрольно-ревизионной работы Наркомфина СССР и его местных органов и заявляет, что наркомат финансов сделает из этого соответствующие выводы.

Содокладчик бюджетной комиссии Совета Национальностей депутат Хохлов в заключительном слове подчеркнул, что единодушное одобрение депутатами бюджета еще и еще раз убедительно показывает, что бюджет полностью отражает интересы советского народа. Правительство, говорит он, учло выступления депутатов и приняло ряд их предложений. Это ярко свидетельствует о чутком и внимательном отношении нашего правительства к требованиям представителей народа.

На заседании Совета Союза тов. Зверев в заключительном слове указал, что правительство СССР согласно с предложением бюджетной комиссии Совета Союза об увеличении доходной части бюджета на 909,1 млн. рублей. Правительство согласно также с предложениями некоторых депутатов Совета Союза об ассигновании дополнительных средств на хозяйственные и культур-

ные мероприятия. В частности, Совнарком СССР считает возможным выделить дополнительные средства на благоустройство города Ижевска, на празднование 500-летнего юбилея поэта Алишера Навои, на строительство черепичных заводов в Армении, на увеличение оборотных средств промышленности Литовской и Эстонской ССР и т. д.

Содокладчик бюджетной комиссии Совета Союза депутат Николаев в заключительном слове сказал:

— Обязанность всех советских, хозяйственных и общественных организаций состоит в том, чтобы обеспечить выполнение бюджета, строго и точно соблюдать финансовую дисциплину.

Совет Национальностей и Совет Союза единогласно утвердили государственный бюджет СССР на 1941 год и «Закон о государственном бюджете Союза Советских Социалистических Республик на 1941 год».

Обеими палатами единогласно утверждены также «Закон о подоходном налоге с колхозов» и принято постановление об изменении статей 3, 8 и 19 Закона о сельскохозяйственном налоге от 1 сентября 1939 года.

На заключительных заседаниях Совета Национальностей и Совета Союза были рассмотрены второй вопрос порядка дня Сессии — утверждение Указов Президиума Верховного Совета СССР, принятых в период между сессиями и подлежащих утверждению Верховного Совета СССР. С докладом по этому вопросу на заседаниях обеих палат выступил секретарь Президиума Верховного Совета СССР депутат Горкин. Совет Национальностей и Совет Союза единогласно утвердили Указы, принятые в период между сессиями и подлежащие утверждению Верховного Совета СССР.

Верховный Совет СССР раздельно по палатам избрал заместителями председателя Президиума Верховного Совета СССР депутатов Бровка — председателя Президиума Верховного Совета Молдавской ССР, Паленкина — председателя Президиума Верховного Совета Литовской ССР, Кирхенштейна — председателя Президиума Верховного Совета Латвийской ССР и Вареса — председателя Президиума Верховного Совета Эстонской ССР. По предложению депутатов от Белорусской ССР палаты освободили от обязанностей члена Президиума Верховного Совета СССР тов. А. А. Волкова, в связи с переходом его на работу вне Белорусской ССР, и избрали членом Президиума Верховного Совета СССР тов. П. К. Пономаренко. (ТАСС).

Передовые участки мастерской козовых машин

В ознаменование XVIII партийной конференции и VIII Сессии Верховного Совета Союза ССР коллектив мастерской козовых машин резко повысил производительность труда. По оперативным данным, программа февраля по валовому выпуску продукции выполнена на 112,8 проц. и по товарному — на 117,8 проц.

Особенно хорошо работал участок падающих молотов (старший мастер тов. Артамонов). Свою программу он выполнял еще 24 февраля. Смена мастера тов. Серова этого участка выполнила задание на 128 проц.

В бригадах и на рабочих собраниях кузнечно-рессорного корпуса обсуждались доклады тт. Маленкова и Вознесенского. Это содействовало досрочному выполнению производственной программы.

Участок козовых машин почти всегда был затрясен и завален ненужной

продукцией. Когда был опубликован доклад тов. Маленкова, коллективу участка стало стыдно смотреть на укоренившиеся здесь порядки. Особенно это задело старшего мастера тов. Зимякова. На другой день он собрал весь свой коллектив и обсудил с ним основные пункты доклада тов. Маленкова. С этого и начался поход за чистоту. Когда был наведен относительный порядок, то работать стало лучше и яркая выполнения программы пошла в гору. Месячная программа была перевыполнена.

Но надо сказать, что коллектив мастерской козовых машин полного порядка на своем участке еще не навед. Еще очень велики простои, не все благополучно с качеством изделий, оборудование не всегда в хорошем состоянии и т. д.

Л. ИЛЬЕВСКИЙ, старший нормировщик.

СОРЕБНОВАНИЕ ЦЕХОВ

В социалистическом соревновании имени XVIII Всесоюзной партконференции из основных производственных цехов отстал лишь колесный цех. Февральский план по товарной продукции он выполнил только на 76,3 процента.

Первое место занял коллектив сборочного цеха. Работая без штурмовщины, он месячное задание выполнил на 118,3 процента.

Второе место занял механический цех № 2. Однако работал он неравномерно. У него имелись частые срывы суточных графиков.

Ровно шел литейный цех серого чугуна, выполнивший месячное задание на 108,6 проц.

За последнюю декаду ликвидировал свое отставание кузнечно-рессорный корпус.

Успешно закончив февральский план, производственные цехи резко снизили свои темпы в первый день марта. График выпуска продукции во многих из них оказался сорванным. Это говорит о том, что суточный график не стал еще законом для руководителей этих цехов. От старой привычки — первые дни работать вразвалку, а потом штурмовать — они еще не освободились.

Беседы с кандидатами ВКП(б)

ОРГАНИЗАЦИЯ УДЕСЯТЕРЯЕТ СИЛЫ

Принимая в свои ряды только преданных коммунизму, проверенных людей, воспитывая их в духе ленинизма, партия укрепляет себя как передовой сознательный отряд рабочего класса. Но партия не только сознательный, передовой отряд рабочего класса: она вместе с тем и организованный отряд рабочего класса.

Значение организации огромно. Ленин писал: «Сила рабочего класса — организация. Без организации масс пролетариат — ничто. Организованный, он — все. Организованность есть единство действия, единство практического выступления» (Соч., том X, стр. 166).

Ленин указывал, что организованность удесяттеряет силы партии. Поэтому действительная мощь партии во много раз превышает ее численность. «Партия, — писал Ленин, — сознательный, передовой слой класса, его авангард. Сила этого авангарда раз в 10, в 100 раз и более велика, чем его численность».

Возможно ли это? Может ли сила сотни превышать силу тысячи?

Может и превышает, когда сотня организована» (Соч., том XVI, стр. 633). Единство воли организованного авангарда, если он правильно осуществляет свое политическое руководство, передается всему рабочему классу; оно превращается в могучую движущую силу миллионов масс трудящихся.

Организация удесяттеряет силы. В 1917 году, например, большевистская партия насчитывала всего около 240 тысяч членов. Руководимая Лениным и Сталиным, крепко сплоченная и организованная, партия подняла тогда борьбу против помещиков и капиталистов десятков миллионов рабочих, солдат, крестьян и привела их к победе Великой Октябрьской социалистической революции.

Организованность, сплоченность, единство воли и действий партии обеспечили разгром белогвардейщины и интервентов в период гражданской войны.

Победа никогда не приходит сама, ее надо организовать. Товарищ Сталин учит, что партия должна воспитывать беспартийные массы в духе дисциплины и организованности. Но партия может выполнить эти задачи, если она сама воплощение организованности и дисциплины, то есть если она сама является организованным отрядом рабочего класса.

Каковы же особенности партии как организованного отряда рабочего класса? Как обеспечивается единство воли и единство действий всех членов ВКП(б)?

Прежде всего организованность партии подкрепляется ленинским определением членства в партии, выраженным в первом параграфе Устава. Устав требует, чтобы член партии работал в одной из партийных организаций. Членом партии считается тот, кто работает в одной из партийных организаций, кто способен подчинять свои личные интересы интересам партии и отдавать все свои силы великому делу рабочего класса.

Меньшевики еще на II съезде РСДРП отвергли ленинскую формулировку параграфа первого Устава партии. Они считали необходимым для члена партии работать под контролем ее организаций. Меньшевики хотели создать неорганизованную, распыленную партию, легко доступную для элементов распада, шатаний и оппортунизма. Оппортунизм меньшевиков в организационном вопросе развивался в полном соответствии с их предательским отступничеством от теории, программ и тактики марксизма. Ленинское определение членства в партии, пройдя великую историческую проверку, выдержало все испытания и

способствовало созданию крепко сплоченной, дисциплинированной партии.

Товарищ Сталин в своей исторической работе «Класс пролетариев и партия пролетариев» подверг уничтожающей критике меньшевистское понимание членства в партии и дал глубокую принципиальную разработку основных большевистских принципов построения партии революционного пролетариата. Товарищ Сталин указывает, что недостаточно для члена партии принять программу, тактику и организационные взгляды партии. Ведь есть на свете немало болтунов, которые на словах примут все это, а на деле неспособны и не желают проводить в жизнь партийные взгляды. Партия требует от своих членов осуществления принятых взглядов. Но в одиночку нельзя бороться и осуществлять линию партии.

«...Люди, — указывает товарищ Сталин, — сначала объединяются, сначала организуются и потом уже идут в бой. Без этого бесплодна всякая борьба. Ясно, что и члены партии только тогда смогут бороться и, стало быть, осуществлять партийные взгляды, когда они объединятся в сплоченную организацию. Ясно также, что чем в более сплоченную организацию объединятся члены партии, тем лучше они будут бороться, стало быть, тем полнее осуществят программу, тактику и организационные взгляды партии».

Вот почему партия постоянно уделяет особое внимание бесприкосности первичной партийной организации и активному участию каждого члена и кандидата партии в партийной жизни.

Работа члена партии в одной из партийных организаций — это лишь одно из условий, обеспечивающих организованность партии. Этого условия еще не достаточно для того, чтобы добиться единства воли и единства действий всей партии в целом.

Планомерная работа многочисленных партийных организаций обеспечивается тем, что наша партия представляет собой не только сумму партийных организаций, но и единую их систему, в которой имеются высшие и низшие органы руководства. Единство действий всех членов партии обеспечивается тем, что работа всех без исключения партийных организаций направляется из одного центра, одного штаба — ленинско-сталинского Центрального Комитета партии. Решения высших партийных органов обязательны для низших, меньшинство подчиняется большинству.

Организация удесяттеряет силы. Этот незыблемый закон нашей партии должен знать каждый коммунист, каждый кандидат в члены ВКП(б). Но организация не есть какое-то застывшее понятие. Формы и методы своей организационной работы партия видоизменяет согласно новым задачам классовой борьбы и новой обстановке. Именно поэтому партия большевиков на всех этапах своего развития победоносно осуществляла свои великие исторические цели.

Новый этап нашего развития выдвинул перед партией задачу дальнейшей организационной перестройки. Вот почему XVIII съезд партии, намечая программу третьей пятилетки, программу великих работ по построению коммунистического общества, внес ряд существенных изменений в Устав партии. Последовательное проведение Устава ВКП(б), принятого XVIII съездом, обеспечивает высокую организованность партийного коллектива в осуществлении линии партии. Каждый член и кандидат в члены ВКП(б) обязан знать Устав партии и в повседневной жизни последовательно руководствоваться этим незыблемым партийным законом.

Г. БОРИСОВ.

Продолжаю работу среди населения

Жители поселка Адмцентра, где в период избирательной кампании работала парторганизация управления по расширению завода (УРГАЗ), просили агитаторов после выборов не прекращать с ними связи и периодически проводить беседы. Я после этого со своими слушателями, жителями барака № 2, встречался дважды, ознакомил их с результатами выборов по избирательному округу и, в частности, по 152-му участку, провел беседу по вопросам международного положения.

Жильцы барака проявляют исключительный интерес к событиям за рубежом. Большой интерес вызывают так-

же вопросы политической и хозяйственной жизни нашей родины.

Но, к сожалению, агитколлектив парторганизации УРГАЗа после выборов заметно ослабил агитационную работу на бывшем избирательном участке. Некоторые агитаторы УРГАЗа не были на поселке еще ни одного раза, а руководитель агитколлектива тов. Хвандкий и секретарь партбюро тов. Кузьмичев за три недели не собрали агитаторов и не провели с ними соответствующей работы.

Н. КУРСАНОВ, агитатор парторганизации УРГАЗа.



В. С. РОМАНОВ, лаборант металлофизической секции центральной заводской лаборатории, принимает активное участие в боронной работе. Тов. Романов подготовил 60 значков ПВО.
Фото Б. АМБРАЖЕВИЧ.

ЧИТКИ ГАЗЕТ

Почти каждый день в обеденные перерывы второй смены работники отдела технического контроля радиаторного цеха собираются на коллективные читки газет. Читки организует и проводит бригадир цехового отделения тов. Сон.

С большим вниманием работники ОТК прослушали читку доклада секретаря ЦК ВКП(б) тов. Маленкова на XVIII Всесоюзной партийной конференции «О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта». На чтении доклада тов. Маленкова и других материалов партийной конференции количество слушателей удвоилось, на некоторых беседах присутствовали также рабочие производственных линий.

МАВЛИХАНОВ, инспектор ОТК радиаторного цеха.

ХОРОШЕЕ НАЧИНАНИЕ

Стенная газета мастерской приспособлений № 1 штампово-инструментального корпуса «За культуру труда» донесла материал комсомольского рейда по чистоте рабочего места и оборудованию.

Стенгазета резко критикует грязных и требует от руководителей взяться всерьез за наведение в мастерской чистоты и порядка.

«Посмотрите, — пишут комсомольцы, — какие горы факанных деталей на участке начальника отделения червячных пар тов. Кузнецова! На участке тов. Рогова горы алюминиевых и других деталей. Нет порядка в кладовых, у мастеров тт. Юхрина и Шавашова».

К сожалению, не все стенгазеты штампово-инструментального корпуса занимаются вопросами культуры и чистоты в мастерских. В последнем номере «Инструментальника» ни слова нет о чистоте рабочего места.

ЛЮБЛЮ СВОЮ ПРОФЕССИЮ

Когда я иду по заводу, мимо больших цехов, почти в каждом из них вижу частичку своего труда, и чувство большой радости, особенной гордости охватывает меня. Я ступил колесный цех, механический № 2, литейный № 3, работал на стройке новых объектов строительства.

Как видите, чувство моей гордости вполне закономерно. Приятно сознавать, что в этих огромных корпусах, где рождаются бронированные грузовики, изысканные «эмки», незаменимые для колхозов — тракторы и другие машины, есть частичка моего плотничьего труда.

Квалифицированным плотником я стал не сразу. Стройка автозавода для меня, неграмотного деревенского паренька, была хорошей школой профессионального и политического роста.

Я учился на работе, в кружках технической учебы, перенимал знания опытных, квалифицированных плотников, выполнял наиболее трудные и сложные отделочные работы.

1936 год был для меня особо памятным годом — меня назначили бригадиром.

Руководя бригадой плотников, я основное внимание уделяю правильной организации труда, так как от этого в большей степени зависит успех нашей

На строительстве

ПОДНЯТЬ РОЛЬ БРИГАДИРА НА СТРОЙКЕ

Федор Степанович Трофимов приходит на стройку рано, задолго до начала смены. Он обходит объект, хозяйским глазом осматривает рабочие места каменщиков, проверяет, в каком состоянии находится территория строительной площадки.

Перед началом работы, на коротком производственном совещании он знакомит бригаду с планом, дает каждому рабочему определенное задание. Более расторопным подсобикам он поручает подносить кирпич тем каменщикам, которые работают быстро, другим — развозить раствор и т. д.

В бригаде подсобики тов. Трофимова 25 человек. Все они выполняют нормы. Некоторые, как, например, Поташкин С. В., Алехов И. Я. и др. на металлических тачках одновременно возят по 18 рамок кирпича. Обычно на тачке перевозится 7—8 рамок.

Бригадир Трофимов, несколько лет служивший в рядах Красной Армии, участника боев с белофиннами, дисциплинированный и исполнительный, сумел наладить в бригаде хорошую дисциплину, воспитать чувство ответственности за порученное дело. В бригаде нет расхлябанности, разболтанности, потому и работа здесь идет дружно, слаженно.

На том же объекте, где прорабом тов. Штурман, прекрасно работает бригада плотников Н. К. Серегина, одного из старейших строителей автозавода, неоднократно премированного за образцы стахановского труда.

Тов. Серегин постоянно стремится внести новое в работу плотников. Он дисциплинирован, требователен и строг к себе, нетерпимо относится к недостаткам и расхлябанности и в таком же духе воспитывает свою бригаду.

Производитель работ тов. Штурман гордится бригадами плотников тт. Грекова, Костина, мозаичников Акишева и некоторыми другими.

Бригады эти работают хорошо, главным образом потому, что их бригадиры заботятся о выполнении плана и чувствуют себя полноправными руководителями на вверенном участке работы.

Но на стройке есть и такие бригады, которые работают спустя рукава, не проявляют заботы о снабжении материалами, о подготовке и культуре рабочего места. В таких бригадах, как правило, низкая производительность труда, низкое качество работы. Ярким подтверждением этому является бригада стекольщиков Голякова. Дисциплины здесь нет, норма выполняется с натяжкой, по их вине бывают переделки.

Передовые стекольщики бригады хотят и могут работать высокопроизводительно, они доказали это на деле, но их желание не встречает поддержки у бригадира Голякова.

Нельзя ждать хорошей работы от бригады разнорабочих Салапаева, если

самого бригадира приходится то и дело понукать.

Производитель работ тов. Штурман квалифицированный строитель. Под его руководством был выстроен культурно и в рекордно короткие сроки один из объектов строительства. Тем досаднее отсутствие культуры, беспорядок на стройке объекта, который тов. Штурман ведет сейчас. На объекте немало переделок, нет борьбы за экономию и бережное расходование материалов.

Десять процентов рабочих здесь заняты уборкой строительной площадки! А ведь этого можно было бы избежать, если бы каждый бригадир следи за чистотой рабочего места своей бригады, если бы он чувствовал больше ответственности за порученное дело.

На территории стройки разбросаны гвозди, пиломатериал, кирпич, тачки и другой инвентарь.

Недавно в мусоре нашли свыше десятка остродефицитнейших металлических плиток. А сколько дефицитного материала портится в результате плохой работы. Тов. Штурман несколько раз заставлял каменщиков из бригады И. П. Чуруккина переделывать кладку, потому что она велась без шпателя и отвеса — элементарнейших требований правильной кладки кирпича.

Эти факты также говорят о том, что далеко не все бригадиры являются подлинными хозяевами в бригаде, о том, что они не чувствуют всей ответственности, которая возлагается на них, как руководителей бригад.

Серьезную вину за это несут и прорабы, а руководитель конторы № 1 Стройгаза тов. Гринберг. Они слабо воспитывают основных командиров стройки.

Для того, чтобы бригадиры пользовались авторитетом, был уважаемым человеком в бригаде, он должен стоять на голову выше подчиненных ему рабочих, ему нужно иметь необходимые общеобразовательные и технические знания. Между тем, общеобразовательный уровень бригадиров на прорабстве тов. Штурмана не высок. У всех 30 бригадиров низшее образование, сейчас они нигде не учатся.

В резолюции по докладу тов. Маленкова XVIII Всесоюзная партийная конференция потребовала «Поднять роль мастера, как непосредственного организатора производства», чтобы он полностью отвечал «...за соблюдение технологической дисциплины и за выполнение производственного задания по всем показателям».

На строительстве успех выполнения программы решается в бригаде. И поэтому, в соответствии с решениями XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), необходимо поднять роль бригадира, сделав его полноправным руководителем бригады.

Р. ГУРЕВИЧ.

раньше сверловка делалась вручную. Для резки скруток я предложил сделать ножницы, при помощи которых на этой работе плотники выполняют нормы на 200—220 процентов.

После посещения в Москве отчетной выставки Наркомстроя, куда я был послан за хорошую работу, у меня родились новые мысли, новые предложения, я еще больше стал заниматься рационализацией строительных процессов.

Я предложил сделать станок для автоматического забивания гвоздей, станок по распиловке необожженного, передвижные инвентарные леса и леса на кронштейнах, которые дают экономно лесоматериалов и значительно повышают производительность труда. Леса эти экспонируются на строительной выставке.

На заготовке и укладке шпала внедрил ценную пилу и электродрель со своим приспособлением.

У меня имеются точило, электрические — пила, дрель, рубанок. Все это дает нам возможность значительно превышать нормы выработки.

Труд плотника захватывает меня, я люблю свою профессию. В советской стране каждая работа важна и почетна, если она укрепляет могущество нашей родины и поднимает благосостояние народа.

Н. СЕРЕГИН, бригадир плотников конторы № 1 Стройгаза.

дела, стараюсь, где возможно, рационализировать и механизировать работы.

В бригаде люди разные и работают они по-разному, поэтому при расстановке плотников я учитываю характер работы и личные способности и навыки каждого в том или ином деле. Задания бригаде даю вечером, накануне. На коротеньком производственном совещании бригады рассказываю, когда задание должно быть выполнено, с чего начать работу, сколько она стоит. Заготавливаю необходимый инструмент.

В процессе выполнения задания я стараюсь как можно полнее передать рабочим свой опыт, показываю на практике, как то или иное дело лучше сделать.

Получив задание, я, прежде чем выполнить его, всегда думаю: «Нельзя ли упростить работу, механизировать ее, придумать такое приспособление, чтобы повысить производительность труда и улучшить качество нашей продукции?»

Обычно, устанавливая опалубку для разного рода тоннелей и стен, делаю так: ставлю досчатые ребра, а затем между ними и арматурой вставляю щиты.

Это было очень неудобно, дело шло медленно. Мы упростили этот процесс, установив сразу несколько щитов, площадью 20—30 кв. метров, по всей высоте стены.

Мы впервые применили для сверловки отверстий в опалубке электродрель,

ТВЕРДАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДИСЦИПЛИНА— ОСНОВНОЕ УСЛОВИЕ ПОРЯДКА НА ПРОИЗВОДСТВЕ

☆☆

☆☆

«Крупнейшим недостатком в работе наших предприятий является слабость технологической дисциплины, отсутствие детально разработанной технологии производства, самовольное отступление от утвержденных чертежей и безответственное изменение конструкций без предварительных тщательных испытаний. На многих заводах установленный технологический режим производства произвольно нарушается, меняется метод обработки, не соблюдаются установленные размеры допусков».

«...Необходимо, товарищи, добиться на наших предприятиях соблюдения **СТРОЖАЙШЕЙ ДИСЦИПЛИНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ**, ввести на всех предприятиях точные инструкции технологических процессов, установить контроль за их соблюдением и **ОБЕСПЕЧИТЬ**, таким образом, **ВЫПУСК ДОБРОКАЧЕСТВЕННОЙ И КОМПЛЕКТНОЙ ПРОДУКЦИИ**, полностью отвечающей установленным стандартам».

Г. МАЛЕНКОВ. Из доклада «О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта».

ЗА СТРОЖАЙШУЮ ДИСЦИПЛИНУ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ

☆☆

Н. ВЛАСОВ,
главный технолог завода.

☆☆

Громадные потери от брака, достигающие по нашему заводу ежегодно десятков миллионов рублей, в значительной части своей вызваны теми или иными нарушениями технологии: невыполнением установленных режимов работы, несоответствием или неисправностью инструмента, аппаратуры, оборудования, несоответствием материалов и т. п.

В условиях массово-поточного производства нарушение технологии на одном каком-либо участке часто приводит к срыву нормального хода производства на ряде других участков работы, к невыполнению государственных планов. Наоборот, во всех без исключения случаях, когда технологический процесс производства становится законом как для производственников, так и для всех обслуживающих производство отделов и цехов, положение резко улучшается, брак снижается, так называемые «узкие места» ликвидируются.

Ярким примером этого может служить работа наших заготовительных цехов.

Потери от брака по кузнечно-рессорному корпусу за 1940 г. составили около пяти миллионов рублей. В январе 1941 г. брак по корпусу был снижен и составил 177 тысяч рублей, главным образом, в результате более четкого выполнения и контроля технологии.

Анализ брака показывает, что 70 проц. всего брака, допущенного в корпусе, получается из-за несоблюдения технологии как со стороны производственников, так и со стороны ОТК.

В заготовительно-волочильной мастерской из-за небрежной наладки роликов на правочном стане после правки получается волнистая поверхность, выходящая за пределы допусков. Только 28 февраля 1941 г. по этой причине забраковано 2 тонны металла на сумму 1700 руб. Если учесть простои автоматов по причине неподачи металла и срыв производственного графика, то сумма потерь значительно увеличится.

Не выдерживается режим отжига металла перед прокаткой, что влечет за собой образование трещин в металле при волочении.

Небрежно ведется контроль за режимом нагрева заготовок, а последний является основным фактором, влияющим на качество выпускаемых поковок.

Начальники мастерских пытались привести штаты обслуживающего персон-

нала в соответствие с установленными лимитами за счет сокращения пирометристов. Из-за отсутствия пирометристов в мастерской шаровых молотов 26, 27 и 28 февраля нагрев заготовок вообще никем не контролировался.

Нарушение технологии по штапунам как в части нагрева при нормализации, так и в части состояния штапнов приводило к большому браку и переделу. Температурный режим при нормализации грубо нарушался из-за неисправности рекордера и несоблюдения темпа толкания детали через печь.

Не следует думать, что технологическая дисциплина является лишь делом производственников — мастера, рабочего, участкового технолога. Обеспечение соблюдения установленного технологического процесса является обязанностью всех работников, всех звеньев завода, так или иначе участвующих в процессе производства.

Органы снабжения, питающие производство, ремонтная служба, обеспечивающая требуемую точность оборудования, инструментальщики, ОТК, — все в той или иной степени влияют на соблюдение технологии и должны отвечать за последствия нарушения ее.

В цехе ковкого чугуна допускается нарушение установленной технологии литьевки и плавки чугуна. По картерной группе брак временами доходит до 50 проц. Это является в большой мере следствием невыполнения со стороны Газсба и утильцеха распоряжения главного инженера за № 434 от 17-го декабря 1940 г. и инструкции главного технолога об отборе малохромистых отходов для шихты цеха ковкого чугуна.

Печи отжига требуют ремонта, работают с нарушением технологического процесса — нагрев вместо 18—20 часов доходит до 40 часов. Ремонт не производится.

По технологии в литейных цехах установлены обязательные сроки проверки модельного инструментария разработчиками калибровочного хозяйства ОТК литейных цехов. Сроки эти не выдерживаются, в результате имеет место брак по геометрии отливок.

По технологии картер амортизатора М-1 должен отливаться в постоянной металлической форме на машине «Холлей», но в течение ряда лет это мероприятие цехом не проводится. Вследствие этого брак по пористости и раковинам, обнаруживаемый после механической обработки, доходил до 60 проц.

После категорических указаний технического руководства завода картер амортизатора начали отливать на машине «Холлей», что давало возможность снизить брак до 10—12 проц. Однако в настоящее время отливка этой детали в металлической форме опять приостановлена из-за неготовности штапнов.

Насколько эффективен процесс отливки в постоянные металлические формы, исключительно ярко показал тов. Вознесенский в своем докладе на XVIII Всесоюзной партконференции.

Литейные цехи нашего завода в 1940 г. имели большие убытки от брака. В цехе серого чугуна убытки от брака составляли в среднем за год 20,59 проц., а по цеху ковкого чугуна — 10,9 проц. Одной из основных причин этого было отсутствие точно установленной и зафиксированной технологии и ее документации. Поэтому имели место частые нарушения технологии.

Только после решения Совнаркома СССР о технологической дисциплине и приказа Наркома № 744, только после укрепления технологической дисциплины литейщики добились в декабре и январе снижения брака по серому чугуну. Брак в декабре против среднегодового снижен на 4 проц., в январе — на 35 проц., в феврале ожидаем снижения до 40 проц. против среднегодового в 1940 году.

Не следует думать, что решение Совнаркома СССР может быть осуществлено лишь административными мерами.

Необходимо повседневно участие партийных, профсоюзных и комсомольских организаций в создании нетерпимого отношения к нарушителям технологической дисциплины, в организации широкого контроля за ее соблюдением.

Массово-разъяснительная работа должна обеспечить создание строгого порядка в производстве, точное соблюдение технических правил и инструкций и прекращение работы «по старинке, вразвалку, кое-как и на-глазок».

чечности и согласованности в работе, руководители сектора нередко дают противоречивые указания. Материалов, необходимых для проверки технологических карт, в секторе нет.

Технологи сектора заняты писаниной, они превратились в регистраторов и переписчиков и за два последних месяца очень редко бывали в цехах завода. Отсутствие надлежащего инструктажа и практической помощи цехам привело к тому, что большинство технологических карт возвращается из переделки — их направляют обратно в цехи.

Фактически по основным цехам завода просмотр технологии только начинается, когда он кончится — неизвестно. В лучшем случае он будет окончен не раньше 1 мая, в худшем — затянется до июня.

Сектору технологической документации предстоит большая работа по печатанию технологических карт на синьках. Объем этой работы около 250 тысяч листов. К сожалению, руководители сектора не представляют себе сложности и трудоемкости данной работы.

Судить о том, какой технологический сектор того или иного цеха работал хорошо или плохо, в настоящее время еще рано. Технологические карты от цехов еще не получены и не провере-

Еще недавно в литейном цехе серого чугуна не было определенной технологической документации. Старые технологические карты давали очень туманные указания о том, как вести процесс производства.

Каждый работник цеха действовал на свой страх и риск. Формовку, заливку, плавнение и обрубку производили кому как заблагорассудится. Естественно, что в цехе был большой брак. Коллектив литейщиков не выполнял плана.

Когда хозяйственное руководство и партийная организация цеха взяли за укрепление технологической дисциплины, в коллективе наметился перелом к лучшему.

Никаких технических условий для сушки и приемки стержней раньше не существовало. Теперь изготовление стержней строго регламентировано определенными указаниями.

Раньше стержни изготавливали неправильно. Это вело к браку отливок. Брак состоит из 14 стержней и неудовлетворительное качество их вызывало повышенный брак блока. Теперь на изготовление стержней обращено особое внимание и потери от брака блока резко сокращены.

Технические условия были выработаны на все материалы, необходимые для плавки (кокс, чугун, антрацит). Руководящие работники цеха решительно взялись за укрепление технологической дисциплины.

Детали закреплены за определенными

людьми. Так, формовка блока была поручена бригаде тов. Побожного. Одновременно была ликвидирована обезличка при формовке деталей в бригаде Куратова.

С целью поощрения доброкачественной работы тех лиц, которые соблюдают технологическую дисциплину, выплата заработной платы в цехе производится не по количеству заформованного, а по годной продукции, принятой техническим контролем.

Результат укрепления технологической дисциплины — досрочное выполнение плана и сокращение брака. В январе брак в цехе составил 12,3 проц., в феврале — 11,4 проц. По сравнению с прошлым годом, когда брак составлял более 20 проц., это, безусловно, шаг вперед.

Коллектив литейного цеха серого чугуна обязался к 1 апреля сократить брак до 11 проц., а к десятилетнему заводу до 9,5 проц. Итоги февраля показывают, что в этой части коллектив цеха добросовестно выполняет свои обязательства.

Не успокаиваясь на достигнутых результатах, стахановцы и ударники цеха, во главе с командирами производства, обязаны добиваться дальнейшего сокращения брака, дальнейшего укрепления технологической дисциплины и полной реализации всех своих обязательств.

В. РЯХИН, начальник технологического сектора.

Помехи на пути к стахановской работе

В течение двух месяцев нового хозяйственного года коллектив главного конвейера перевыполняет план сборки автомашин. Коллектив дал слово не снижать достигнутых темпов и встретить десятилетие завода новыми успехами.

Однако на пути сборщиков стоят серьезные препятствия. На сборку подаются нестандартные детали, что вызывает систематические нарушения установленного технологического процесса сборки автомашин.

Часто второй моторный цех подает нам такие двигатели, у которых детали приходится заменять новыми. На доукомплектование моторов сборщикам приходится тратить дополнительную рабочую силу и содержать двух лишних рабочих. Дело это связано с известным шарниром Спайсера.

Шарнир Спайсера соединяет мотор с задним мостом. Необходимо, чтобы этому шарниру соответствовали детали, поставленные на моторе.

Фактически этого соответствия при сборке машин мы не достигаем, так как вместо шарнира Спайсера нам подают шарнир Гука, а моторы поставляют подготовленными под шарнир Спайсера.

Однако следует отметить четкую работу технологического сектора по покрытию металлами. Этот сектор закончил просмотр технологии в установленный срок в точном соответствии с графиком. Из 630 технологических карт на 25 февраля этот сектор утвердил 570, что составляет более 90 процентов.

Сектор покрытия металлами идет впереди других. Особо хорошо в этом секторе работали тт. Кутузов — начальник сектора, Соколов — заместитель начальника сектора, Иванов — руководитель группы покрытия металлами, Брук — инженер лаборатории, Кузнецов — начальник отделения покрытия металлами цеха шасси, Озеранер, Морозов и Геллер — технологи.

Для исправления создавшегося положения конструкторско-экспериментальный отдел обязан закончить просмотр, уточнение, изменение и выпуск чертежей без малейших промедлений, технологические секторы цехов — в кратчайший срок закончить начатую работу, а сектор технической документации — ускорить проверку и оформление технологических карт.

Технологические карты должны быть отпечатаны на синьках, направлены в цехи и доведены до каждого мастера.

С. ФРОЛОВ, работник отдела главного технолога.

В результате нам приходится менять некоторые детали коробки скоростей, снимать флянец, ставить шестеренку и тем самым нарушать технологию сборки.

Арматурщики засылают подшипники заднего моста с такими шайбами, которые приходится выбрасывать, а взамен ставить новые.

В феврале из прессового цеха на главный конвейер поступало много нестандартных деталей для охладителей к газогенераторным машинам. На замену негодных деталей приходится затрачивать очень много времени.

На главном конвейере наблюдаются также мелкие отклонения от установленной технологии, которые замедляют темп сборки и ухудшают качество машин. Сюда надо отнести замену болта буксирного крючка и гайки на подборку крыльев. Необходимо ликвидировать и эти нарушения технологической дисциплины.

По технологии у нас полагается специальная ванна для промывки свечей, такой ванны у нас нет. Руководители главного конвейера обязаны устранить эти недостатки.

Наряду с этим заводоуправление должно принять меры к тому, чтобы пехи поставщиков деталей не допускали отклонений и подавали на конвейер детали, узлы и агрегаты в соответствии с требованиями технологии.

Д. ПОТАПОВ, мастер грузовой линии главного конвейера.

Быстрее закончить пересмотр технологических документов

В соответствии с постановлением Совета Народных Комиссаров СССР о соблюдении технологической дисциплины на машиностроительных заводах нарком среднего машиностроения установил определенные сроки пересмотра, исправления и уточнения технологии на нашем заводе. Однако эти сроки нарушены и пересмотр технологии, имеющий большое хозяйственное и политическое значение, у нас затянулся.

По графику пересмотр надо закончить 24 февраля. Наступил уже март, но пересмотр все еще не закончен. Всего по заводу надо просмотреть 12 тысяч технологических карт. По данным на 26 февраля, просмотрено только 10 тысяч карт или 83 процента.

Шестидесят процентов общего количества карт переведено на кальку (скопировано). Утверждено главным технологом только 1700 карт или 14 процентов, а окончательно оформлено и печатанию на синьке лишь 600 карт.

Уточнение технологии затянулось по вине конструкторско-экспериментального отдела, который обязан был закончить пересмотр и уточнение чертежей на детали не позднее 1 февраля, но

конструкторы в этот срок не уложились.

Было бы неправильно возлагать ответственность за срыв сроков пересмотра технологических документов только на конструкторско-экспериментальный отдел. Не меньшую ответственность за срыв сроков несут руководящие работники отдела главного технолога (тт. Власов, Веселов, Батанов, Маслов и Фрейдлин). Основным недостатком работников отдела является слабая связь с цехами и отсутствие практической помощи цехам в работе по пересмотру технологии.

Оформлением технологических карт и приемом их ведает сектор технологической документации, возглавляемый тов. Воробьевым. От этого сектора зависит качество оформления документов, в которых должны быть точно зафиксированы наименования деталей, их номер, даты чертежей, прохождение деталей по цехам и по участкам, последовательность операций обработки и т. д.

С поставленными перед ним задачами сектор технической документации справляется неудовлетворительно. В коллективе работников сектора нет сало-



А. А. ОЛЕНОВ, пульверизаторщик сборочного цеха, в социалистическом соревновании в честь XVIII Всесоюзной партконференции выполняет производственную программу свыше 180 проц.
Фото П. АНДРЕЕВА.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ БОЛГАРИИ К ПАКТУ ТРЕХ ДЕРЖАВ

Германское агентство Трансеопан сообщает, что 1 марта в Вене болгарский премьер-министр Филов подписал протокол о присоединении Болгарии к пакту трех держав, заключенному между Германией, Италией и Японией 27 сентября 1940 г. в Берлине. (ТАСС).

ТУРЕЦКОЕ СООБЩЕНИЕ

Анатолийское телеграфное агентство передает официальное сообщение о пребывании в Анкаре английского министра иностранных дел Идена и начальника имперского генерального штаба генерала Дилла. Иден и генерал Дилл, говорится в сообщении, были приняты президентом Турецкой республики и имели беседы с председателем совета министров Сайдомом, министром иностранных дел Сараджоглу и начальником турецкого генерального штаба маршалом Чакмаком. Оба правительства констатировали свою твердую преданность англо-турецкому союзу. Во время переговоров было всесторонне изучено нынешнее международное положение. Особое внимание было обращено на балканские проблемы, которые тесно связаны с общими интересами Турции и Англии. (ТАСС).

Война в Европе и Африке

(Дневник военных действий с 27 февраля по 1 марта)

В Восточной Африке продолжаются ожесточенные бои. В итальянском Сомали после эвакуации итальянцами Могадишо сражения идут к северу от города. По сообщению агентства Рейтер, во время сражения в районе реки Джуба южно-африканские части взяли в плен итальянскую дивизию.

В Абиссинии продолжаются действия абиссинских партизан в провинции Годжам.

В Эритрее английские войска вошли в соприкосновение с итальянскими частями к северу от Керена.

Военные операции в Северной Африке ограничиваются действиями авиации.

Плохая погода продолжает препятствовать ведению военных операций в Албании.

28 февраля между итальянскими и англо-греческими самолетами произошел крупный воздушный бой. По сведениям греческого командования,бито 26 итальянских самолетов.

На англо-германском фронте германская авиация не проявляла большой активности.

Соединения английской авиации предприняли в ночь на 27 февраля налет на Кельн, а в ночь на 1 марта — на Вильгельмсхафен и другие объекты в Северо-Западной Германии. (ТАСС).

ПЛАН

лекций и инструктивных докладов в Автозаводском районе на март 1941 г.

Число	Темы лекций, кто читает	Где проводится и в какое время
12	XVIII Всесоюзная партийная конференция и ее значение. Лектор райкома ВКП(б) тов. Березин.	Партикомитет Стройгаза, в 7 час. 30 мин. вечера.
14	Социализм и технический прогресс. Лектор Обкома ВКП(б) тов. Зимина.	Зал заводоуправления, в 7 час. 30 мин. вечера.
19	Международное положение (для учителей района). Лектор Горкома ВКП(б) тов. Вершинин.	Зал средней школы № 1, в 7 час. 30 мин. вечера.
21	О работе товарища Сталина „О диалектическом и историческом материализме“. Лектор Горкома ВКП(б) тов. Соснова.	Зал райисполкома, в 7 час. 30 мин. вечера.
28	Основные этапы III Коммунистического Интернационала. Лектор Обкома ВКП(б) профессор тов. Кустов.	Зал заводоуправления, в 7 час. 30 мин. вечера.
2	„Карл Маркс и Фридрих Энгельс“	Зал райисполкома, в 10 час. утра.
16	Великое содружество Ленина и Сталина.	Зал райисполкома, в 10 час. утра.
30	Чего партия требует от коммуниста.	Зал райисполкома, в 10 час. утра.
4	Инструктивный доклад на тему „8 марта — международный коммунистический женский день“.	Зал райисполкома, в 7 час. 30 мин. вечера.
13	Инструктивный доклад на тему: „18 марта — день Парижской Коммуны и МОПРа“.	Зал райисполкома, в 7 час. 30 мин. вечера.
Каждое воскресенье с 10 час. утра до 2 час. дня читаются лекции в Воскресном Университете на факультетах истории ВКП(б), философии и всеобщей истории. Кроме постоянных слушателей, эти лекции может посетить и прослушать каждый, купив при входе на лекцию входной билет. Лекции на факультете истории ВКП(б) читаются в читальном зале центральной библиотеки, лекции на факультетах философии и всеобщей истории — в партикомитете РК ВКП(б).		
Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).		

Телефоны редакции и издательства: отв. редактор 6-08-07; отв. секретарь 6-07-24; зам. редактора 6-08-08; партийный отдел 6-03-25; производственный отдел 6-08-05; отдел писем трудящихся и массовый отдел 6-08-04; отделы культуры и информации 6-08-09; бухгалтерия 6-08-06. Адрес редакции: Автозавод. Соцгород, Дом печати.

НА ОБОРОННЫЕ ТЕМЫ

Бездействующие осовиахимовские организации

В большинстве цехов автозавода оборонная работа день ото дня улучшается, причем сами рабочие и служащие принимают в ней все более активное участие.

Однако есть и такие цехи, где в оборонной работе незаметно никаких улучшений. В радиаторном цехе, например, первичная организация Осоавиахима (председатель тов. Оглоумов) совершенно развалилась. Тов. Оглоумов даже не знает, сколько имеется в цехе членов Осоавиахима. Учетные карточки растеряны, членские взносы не собираются. Потеряно такое ценное имущество, как, например, противогазы, противогазы в разрезе и т. д. В радиаторном цехе работает член заводского совета тов. Власов. Можно было ожидать, что он окажет деятельную помощь первичной организации. Но тов. Власов не выполняет поручений заводского совета Осоавиахима.

Партийное бюро цеха (секретарь тов. Зосименко) не уделяет достаточного внимания осовиахимовской организации. Поведение тов. Оглоумова, разва-

лившего работу, видимо, не вызывает ни малейшей тревоги у тов. Зосименко.

В кузнечно-рессорном корпусе председателем первичной организации Осоавиахима числится тов. Хомский. Когда-то тов. Хомский принимал очень деятельное участие в оборонной работе, а теперь совершенно равнодушен к делам организации, которую он возглавляет. Еще в ноябре начал тов. Хомский переучет членов Осоавиахима, но не закончил его и сейчас. А ведь переучет должен способствовать организационному укреплению Осоавиахима, лучшему налаживанию военного обучения трудящихся. Подготовка оборонных кадров в корпусе совершенно не налажена: не организовано ни одного кружка по подготовке значкистов.

И здесь партийная организация помогла бы наладить дело, если бы она потребовала от коммуниста тов. Хомского серьезного отношения к выполнению поручения.

Ф. ЕГОРКИН, инструктор заводского совета Осоавиахима.

Над чем работают изобретатели

Тягач для погрузки автомашин

С площадки отдела сбыта автозавода в различные районы Советского Союза отгружается много машин. В зимнее время, в морозы, отгрузка машин сопряжена с значительными трудностями, так как масло заднего моста замерзает и для того, чтобы сдвинуть машину с места, в качестве тягача применяют сейчас по две трехосные машины. Этот примитивный способ иногда приводит к поломкам транспортируемых машин.

На автозаводе было сделано несколько попыток найти другие способы погрузки автомашин, но все они не дали положительного результата.

Технолог экспериментальной мастерской научно-изобретательского сектора технологического отдела К. А. Холодов и механик-изобретатель М. С. Карпунин сконструировали специальный тягач для погрузки автомобилей.

Тягач состоит из шасси грузового автомобиля, на котором установлен подъемник. Перпендикулярно раме автомашины (у задней части) установлены

параллели, по которым двигаются вверх и вниз кронштейны.

Для приведения в движение подъемного механизма сконструирован специальный прибор для отбора мощности от коробки скоростей. Отбор мощности передается усилия на червячный редуктор, откуда посредством цепей Галля усилия передаются на движущиеся вертикально кронштейны. На концах кронштейнов установлен поворотный механизм, состоящий из дисков и захвата. Шofer, работающий на этом тягаче, подсаживает задним ходом к транспортируемой машине, не выключая скорости, включает рычаг отбора мощности, поднимает на шасси машину и ведет ее к месту.

Вся эта работа выполняется одним шофером-водителем. В результате применения специального тягача конструкции тт. Холодова и Карпунина завод получит экономии более 100 тысяч рублей в год.

Ф. ШТЕННИКОВ, работник научно-изобретательского сектора.

СУД

Хулиган Варламов

Милиционер Автозаводского городского отдела милиции Варламов Д. Г. по службе имел ряд взысканий за нарушение дисциплины.

Недавно Варламов явился пьяным в домоуправление на Колхозном поселке и, отрекомендовавшись «представителем власти», стал придирается к работникам домоуправления. На замечания присутствующих он ответил руганью, а потом стал сбрасывать со стола бумаги,

письменные приборы, опрокинул столы. Хулигана удалось утихомирить только с помощью работников милиции.

На днях нарсуд 1-го участка разобрал дело о хулиганстве Варламова и о дискредитации им органов милиции и приговорил его к трем годам тюремного заключения.

П. ЕВСТАФЬЕВ, помощник районного прокурора.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Сегодня
Большой звуковой исторический фильм
СУВОРОВ
Начало сеансов: в 6 часов, 8 часов и 10 часов, для детей в 4 часа дня

С 7 марта ежедневно
Новый звуковой приключенческий фильм
Гибель „Орла“
Предварительная продажа билетов с 5 марта

8 и 12 МАРТА
НАЧАЛО в 8 час. 30 мин. и 11 час. 30 мин.

Детские сеансы

5, 6 и 7 марта
в 4 часа дня — Специальная программа для детей младшего и дошкольного возраста
ЗВУКОВЫЕ ФИЛЬМЫ

1. Роза и Рафаэль
2. Дед Мороз и серый волк
3. Дружная компания
4. Храбрый зайц
5. И мы на олимпиаду

8 и 12 МАРТА
Гастроли государственного джаза БССР под руководством и при участии
ЭДДИ РОЗНЕР
12 марта в 9 час. веч. БИЛЕТЫ ПРОДАЮТСЯ.

МАСТЕРСКИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРОМКОМБИНАТА АВТОЗАВОДСКОГО РАЙСОВЕТА

с 2-го марта с. г. и ежедневно

производят скупку, реставрацию и продажу предметов домашнего обихода (обувь всех видов, часов: ходиков, будильников, примусов, керосинок, электро-приборов, самоваров, посуды, гармоний и т. д.)

13-й мастерской № 1 (на базаре) с 9 час. до 5 час. веч. (механическая) № 2 (ул. Кирова) с 12 час. до 9 ч. веч. в сапожной № 3 (ул. Кирова)

Скупщиков можно вызвать на дом заявкой или по телефону № 6-04-86.

Дирекция Промкомбината.



В выходной день на лыжах.
Фото В. ЗАХАРОВА.

Программа важнейших передач по радиостанции им. Коминтерна

4 марта.
21 час. 15 мин. Лекция в помощь изучающим марксизм - ленинизм. «Материалистическая философия в России в XVIII—XIX веках» (1-я лекция).
5 марта.
11 час. Передача для детей. «Жизнь школы».
12 час. Лекция в помощь изучающим марксизм-ленинизм. «Начало революционной деятельности В. И. Ленина».

ПРОИСШЕСТВИЯ

Спекуляция скотом. 1-м отделением милиции Автозаводского района арестована спекулянтка Оловянова Е. И., которая занималась перепродажей скота, со спекулятивными целями. За последние два года Оловянова купила в районах области и перепродавала в Горьком 6 коров, наживая на каждой «операции» большие средства.

Спекулянтка привлекается к уголовной ответственности.

К сведению изучающих историю ВКП(б), географию, историю народов СССР, всеобщую историю, естествознание и литературу

В центральной библиотеке (клуб Соцгорода, 2-й этаж, комнаты №№ 15 и 16) с 7 до 10 часов вечера дается консультация:

вторник — по истории ВКП(б) и географии;
среда — по истории народов СССР;
четверг — по истории ВКП(б) и всеобщей истории;
пятница — по естествознанию и литературе.
Вход на консультацию свободный.
Партикомитет райкома ВКП(б).

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Спектакли Горьковского драмтеатра имени В. П. Чкалова.

5 марта
МОЙ СЫН

6 марта
ПОЗДНЯЯ ЛЮБОВЬ

9 марта
ПАДЬ СЕРЕБРЯНАЯ
Начало в 9 час.

14 марта
МОЙ СЫН

6-9 марта **ТАНЦЫ ВСЕ ВЕЧЕР**
Начало в 8 час. 30 мин. веч.
Остальные дни танцы с 7 час. 30 мин. до 8 час. 30 мин. Билеты, выданные на спектакль, действительны на танцы.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

4, 5, 6 марта
Звуковой художественный фильм
Пятый океан
Начало сеансов 6 час., 8 час. и 10 час.

5, 6, 7 марта
кино для детей
Веселые артисты
Начало сеансов в 4 часа.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ ПРОИЗВОДИТ НАБОР ДЕТЕЙ В ФОРТЕПИАННЫЙ КРУЖОК

Запись с 3-го марта с. г. в комнате № 6, с 10 час. утра до 7 час. вечера