

АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ГОД

издания

XI

ОТДАН АВТОВАЗОВСКОГО РАЙКОМА ВНИ(О), РАЙСОВЕТА, НАРКОМА, ЗАВКОМА РАИ
И РАБОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 53 (3254)

5 марта 1941 г. Среда

Цена 8 коп.

Технологическая дисциплина и качество продукции

Наш завод оснащен замечательными станками и прессами, паровыми молотами и ковочными машинами, формовочными конвейерами и электропечами. Все эти сложные и точные механизмы требуют строгого порядка в производстве.

Теперь уже нельзя работать по-старинке, вразвалку, кое-как, на-глазок. Необходимо соблюдать технические правила и инструкции, необходимо укреплять технологическую дисциплину.

Работа на-глазок, как показывают примеры из нашей заводской жизни, приводит к плачевным результатам.

На днях в кузнице решили обойтись без пирамидистов и фактически отменили контроль за нагревом заготовок. Это привело к резкому увеличению брака.

В литейном цехе серого чугуна формовка блока в прошлом году проводилась при систематических нарушениях технологического процесса. В результате завод потерял на браке блока за последние годы миллионы рублей.

Опыт освоения техники в автомобильной и тракторной промышленности показывает, что соблюдение технологической дисциплины является залогом большевистского порядка на производстве. Об укреплении ее в течение многих лет неустанно заботятся руководители нашей партии и правительства.

Тов. Орджоникидзе уделял постоянно технологической дисциплины большое внимание. Однажды, по приезде на Сталинградский тракторный завод, нарком обнаружил, что литейный цех завода допускает большой брак. Причиной брака было нарушение технических инструкций отдельными рабочими литейного цеха.

Тов. Орджоникидзе на планшанке у вагранки рассказал рабочим, что одно из решающих условий работы — точное соблюдение технологической дисциплины и беспрекословное выполнение указаний руководителей участка. Один молодой рабочий после этого замечания тов. Серго сказал: «А Пашка не согласен». Тов. Серго спокойно, иллюстрируя свою речь рядом примеров, рассказал собравшимся рабочим, что это самое «Пашка не согласен» приводит к сотням тонн брака.

В последнее время, особенно после издания июльского Указа Президиума Верховного Совета СССР о качестве продукции, наше правительство и Центральный Комитет партии все тверже и настоятельнее требуют от хозяйственных руководителей, в частности машиностроительных заводов, безусловного укрепления технологической дисциплины.

Нам, автостроителям, должны быть хорошо известны уроки Московского автозавода, о качестве продукции которого Совнарком Союза и Центральный Комитет партии в связи с нарушениями технологической дисциплины на заводе приняли особое постановление.

Около трех месяцев тому назад — 8 декабря 1940 года Совет Народных Комиссаров в своем постановлении о технологической дисциплине на машиностроительных заводах снова обратил внимание хозяйственных руководителей на этот чрезвычайно важный и ответственный участок работы.

Восемнадцатая конференция ВЭП(б), обсудив вопрос о задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта, отметила исключительное значение технологической дисциплины для выполнения производственных пла-

нов и, в частности, для улучшения качества продукции.

В своем докладе на конференции тов. Маленков указал, что «именно из-за отсутствия технологической дисциплины на многих наших предприятиях все еще продолжается выпуск некачественной и некомплектной продукции, не отвечающей установленным стандартам».

Конференция предложила всем партийным организациям добиться соблюдения строжайшей дисциплины в технологическом процессе. В этой части коллективу нашего завода предстоит особенно большая работа, поскольку технологическая дисциплина во многих цехах находится в совершенно неудовлетворительном и непереносимом состоянии.

Одним из главных недостатков нашего завода, задерживающим дальнейшее повышение производительности труда и сокращение потерь от брака, является медлительность, которая допущена при пересмотре технологических документов. Необходимо в кратчайший срок закончить пересмотр технологических карт и обеспечить ими всех мастеров и начальников участков.

Соблюдение технологической дисциплины зависит не только от производственников, но и от вспомогательных звеньев нашего хозяйства. Работники Газнаба, штампово-инструментального хозяйства, технического контроля, лабораторий вместе с производственниками обязаны поддерживать и укреплять технологическую дисциплину. От них также зависит качество продукции.

Приведем пример. Состояние штампов влияет на качество поковок. 12-го февраля из тысячи патунов 330 пошли на перелом из-за плохого состояния штампов. Неменьший брак по той же причине был допущен в кузнице 14 февраля. А между тем, 4 и 8 февраля на этом участке брака не было. Все дело в качестве штампов.

Инструментальщики, штамповики, работники Газнаба обязаны помочь производственникам создать условия, которые исключают нарушения технологической дисциплины.

Пример коллектива литейного цеха серого чугуна показывает, каких результатов можно добиться при настойчивом и последовательном укреплении технологической дисциплины.

В прошлом году брак в цехе превышал двадцать процентов, в текущем году литейщики поставили своей задачей добиться к десятилетнему заводу сокращения брака наполовину — до 9,5 процента.

Итоги работы цеха в феврале показывают, что в результате укрепления технологической дисциплины в цехе брак сокращен до 11,4 процента.

В последние годы наш завод потерял на браке десятки миллионов рублей. В целях сокращения этих потерь надо ввести во всех цехах завода строжайшую дисциплину в технологическом процессе, не допуская нарушений этой дисциплины.

Партийные организации всех цехов и отделов завода обязаны помочь хозяйственным кадрам ускорить пересмотр документов и ввести на производстве твердую технологическую дисциплину.

Всем рабочим и работницам нашего завода надо разъяснить указания XVIII конференции ВЭП(б) о необходимости строжайшей технологической дисциплины, которая должна обеспечить выпуск доброкачественной и комплектной продукции.

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Не все смены работали по графику

Линии грузовых и газогенераторных машин на главном конвейере третьего марта работали с небольшими простоями. Суточный номенклатурный график обе линии перевыполнили.

Попрежнему неровно работает смена мастера тов. Лелинского. В этот день она простояла 1 час 48 минут по вине цеха шасси и номенклатурный график по сборке машин не выполняла.

Запасных частей цехом сдано на 7600 рублей, что составляет свыше 200 процентов к дневному плану.

Коллективный корреспондент газеты «Автомобиль» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИКИ».

График снова нарушен

График выпуска продукции в моторном цехе № 2 третьего марта опять был нарушен. Сборка моторов проходила неравномерно.

План по сборке моторов для грузового автомобиля был невыполнен, для газогенераторного выполнен лишь на 91,7 проц.

Как видно, график сборки моторов всех типов не стал еще твердым правилом в работе как цехов-поставщиков деталей, так и самого цеха моторов № 2.

Если 1 марта задание по сборке моторов для лимузинов М-1 и комбайна было невыполнено, то 3 марта перевыполнено.

А. РАССУДИН, экономист цеха моторов № 2.

Устранить простои

Второго марта деревообрабатывающий цех выполнил дневной план комплектно на 118 проц. Однако были простои из-за недостатка растворителя для окраски деталей, который отпускается Газнабом по наряд-заказу, а не в соответствии с графиком работы конвейеров.

Имеются задержки по окраске деталей грузовой кабины, М-1 и писана исключительно потому, что эту работу не обеспечивает центробежный насос для подачи красок. Насос должен быть более мощным, чтобы увеличить пропускную способность окрасочной камеры, улучшить качество окраски деталей и высвободить производство от дополнительных операций.

Заказ на изготовление мощного центробежного насоса, по распоряжению дирекции завода, обязан был выполнить ремонтно-механический цех (тов. Фини) еще в августе прошлого года. Но пока известно только то, что в отделении запчастей этого цеха несколько раз терлись чертежи, а также некоторые изготовленные детали насоса. На просьбы руководителей нашего цеха о форсировании дела с изготовлением нового насоса нет никакого действительного ответа.

Коллективный корреспондент газеты «Автомобиль» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «ФУГАНКИ».

Хорошие итоги

Мастерская холодных штампов месячную программу февраля закончила успешно. План выполнен на 122,2 процента.

Вперед других идет коллектив отделения тов. Воловского. Месячное задание он выполнил на 137,7 процента.

В социалистическом соревновании смен и участков неплохих показателей добились и отделения средних штампов (начальник тов. Любимов), модельное (начальник тов. Межиговский) и наладки штампов (начальник тов. Дряхлушин). Все они свое задание перевыполнили.

И. АЛЕШИН, председатель цехкома мастерской холодных штампов.

СОРЕВНОВАНИЕ УЧАСТКОВ В СБОРОЧНОМ ЦЕХЕ

Предварительные итоги работы коллектива сборочного цеха в феврале неплохие. Производственная программа по валовому выпуску продукции выполнена на 118,7 проц. и по товарному — на 118,3 проц. Производительность труда повышена на 19 проц.

Таких результатов цех не имел уже в течение почти трех лет.

Все эти достижения являются результатом хорошей организации социалистического соревнования, массово-политической работы, мобилизации рабочих и инженерно-технических работников на выполнение взятых обязательств в связи с XVIII конференцией ВЭП(б).

Коллектив участка окраски кузовов и кабин под руководством начальника участка тов. Серещенко выполнил программу на 124 проц., а производительность труда повысил на 27 проц.

В соревновании коллективов лучших результатов на этом участке добилась линия окраски М-1 (мастер тов. Лукьянов), выполнившая месячное задание на 142,7 проц. За ней идет линия полировки (мастер тов. Фабричный), которая февральский план закончила на 132,4 проц.

Участком, претендующим на второе место, является участок сборки, которым руководит начальник тов. Амбаров. Он месячное задание выполнил на 122,2 проц.

В соревновании по профессиям лучших результатов добились: сварщик

Третьяков, рихтовщик Чунин, пульверизаторщики Оленев А. и Оленев И., обойщик Катушев, шлифовщик Федотова, раскрывщик Шабанин.

Выполняя изо дня в день производственную программу, сборочный цех все же некоторые дни взятых обязательств не выполнял. Так, например, по линии М-1 имелись срывы суточного графика на протяжении четырех дней. Продукция сдавалась некомплектно. При общем выполнении плана сдачи запасных частей на 132 проц. комплектность была нарушена. По крыльям и бензобакам программа не выполнена.

Несмотря на отдельные недостатки, итоги работы сборочного цеха говорят о том, что цех может работать четко, по сменному графику и выпускать вполне доброкачественную продукцию и притом комплектно. Для этого прежде всего нужно ликвидировать простои. Они в феврале составили 167 конвейеро-часов. Иначе сказать, десять человек ежедневно простаивали.

Нужно более активно бороться за укрепление трудовой дисциплины. Нарушения ее у нас еще имеются.

Более четко должны организовать свой труд и работники планового отдела завода. Март уже начался, между тем, скорректированный план на этот месяц у нас еще не имеется.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, начальник планово-экономического сектора сборочного цеха.

В КУЗОВНОМ КОРПУСЕ

Коллектив кузовного корпуса (начальник тов. Парышев), благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию, февральскую программу по товарной продукции выполнил на 108,1 проц. Производительность труда в нормо-часах составила 106,6 процента.

Первое место в соревновании по корпусу заняла мастерская штамповки (начальник тов. Гребенюков), которая дала 117,1 проц. плана. На второе место вышла мастерская сборки узлов (начальник тов. Корольков). Мастерская профилей (начальник тов. Флюков), которая в январе сильно отставала от графика, в феврале также выполнила программу.

Большинство участков стало работать по графику. Лучшее в феврале работала линия мастера тов. Ромоданова (мастерская штамповки), которая выполнила месячный план на 137,8 проц.

Стахановцы активно участвуют в соревновании по профессиям. Среди пресовщиков первое место в этом соревновании в феврале опять заняла тов. Шарова, которая выполняла сменные нор-

мы в среднем на 187 проц. Тов. Катаконова с девятого места вышла на второе, то-есть если в январе средняя выработка у нее составила 157 проц., то в феврале — 183 проц. Автогеносварщик тов. Родинов довел выполнение нормы до 230 проц. или увеличил выработку по сравнению с январем на 50 проц. Также увеличили выработку: электросварщик тов. Медов — на 43 проц., слесарь-дефектник тов. Абрамов — на 130 проц. и др.

Количество не выполняющих своих обязательств по производительности труда резко снизилось. Если в январе их было 60, то в феврале — 25.

Успехи, достигнутые в феврале, кузовщики обязуются закрепить в марте с тем, чтобы досрочно выполнить производственную программу первого квартала. Большинство линий в марте идет также в темпе сдачи готовой продукции. Однако по всему корпусу есть отставание от темпа: на 4 марта оно составило 0,5 проц.

Надо добиться такого положения, чтобы с первых же дней месяца все производственные участки работали четко по графику.

С. АКСЕНОВ, С. ВАКУЛЕНКО, работники кузовного корпуса.

В НАРКОМИНДЕЛЕ

1 марта представитель министерства иностранных дел Болгарии г. Алтынов сделал полпреду СССР в Болгарии Лаврицеву А. А. заявление, что болгарское правительство дало согласие на ввод германских войск в Болгарию, имея при этом целью сохранение мира на Балканах.

3 марта заместитель Наркоминдела тов. Вышинский А. Я. передал болгарскому посланнику г. Стаменову ответ следующего содержания:

В ответ на сообщение болгарского правительства, переданное 1 марта с. г. через полпреда СССР в Болгарии Лаврицева А. А. представителем министерства иностранных дел Болгарии г. Алтыновым о том, что болгарское правительство согласилось на ввод в Болгарию германских войск и что эта акция преследует мирные цели на Бал-

канах, Советское правительство считает нужным заявить, что:

1) Советское правительство не может разделить мнения болгарского правительства о правильности позиции последнего в данном вопросе, так как эта позиция, независимо от желания болгарского правительства, ведет не к укреплению мира, а к расширению сферы войны и к втягиванию в нее Болгарии;

2) Советское правительство, верное своей политике мира, не может ввиду этого оказать какую-либо поддержку болгарскому правительству в проведении его нынешней политики.

Советское правительство вынуждено сделать настоящее заявление особенно ввиду того, что в болгарской печати свободно распространяются слухи, в корне извращающие действительную позицию СССР.

Заклучение соглашений по вопросам почтово-телеграфной связи и железнодорожного сообщения между СССР и Венгрией

Закончились происходившие в последнее время в Москве переговоры между представителями СССР и Венгрии по вопросам почтово-телеграфной связи и железнодорожного сообщения. В результате переговоров подписаны соглашения об установлении прямых телеграфно-телеграфных связей и послочного обмена и о прямом железнодорожном сообщении между СССР и Венгрией.

Соглашение по вопросам почтово-телеграфной связи подписали: со стороны

СССР заместитель Народного Комиссара связи тов. Омельченко Г. А., со стороны Венгрии — главный директор почт г. Форстер Е.

Соглашение о прямом железнодорожном грузовом и пассажирском сообщении подписали: со стороны СССР заместитель Народного Комиссара путей сообщения тов. Багзев С. И., со стороны Венгрии — заместитель Главного директора венгерских железных дорог г. Таркей Н.

В Президиуме Верховного Совета РСФСР

3 марта под председательством тов. Бадаева А. Е. состоялось заседание Президиума Верховного Совета РСФСР. Президиум обсудил вопросы: о состоянии работы по народному образованию в Татарской, Чувашской, Башкир-

ской АССР, Ивановской и Воронежской областях; о государственном бюджете РСФСР на 1941 год; о расширении городской черты города Вологды и др.

(ТАСС).

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Работать по-новому

Пропаганда материалов XVIII Всесоюзной партийной конференции в коллективе теплоэлектроцентрали вызвала новый подъем политической и производственной активности среди рабочих, инженеров, мастеров и служащих. На беседах, читках, собраниях вносятся многочисленные практические предложения, направленные на скорейшее выполнение решений партийной конференции.

На днях на общем собрании коллектива главный инженер теплоэлектроцентрали тов. Архипов сделал доклад о работе XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). Докладчик ярко обрисовал успехи социалистической промышленности и транспорта в 1940 хозяйственном году, подробно остановился на недостатках и их причинах. Касаясь недостатков в работе промышленности, на которые указывал в своем докладе на XVIII Всесоюзной партийной конференции секретарь ЦК ВКП(б) тов. Маленков, тов. Архипов подчеркнул, что такие же недостатки имеют место и в деятельности коллектива теплоэлектроцентрали.

Содержательный доклад тов. Архипова вызвал оживленные прения. Выступило 14 человек. Все выступления наглядно показали, как близко восприняты решения конференции рабочими и инженерно-технической интеллигенцией. Товарищи говорили о том, что большевистская партия уверенно ведет наш народ к вершинам коммунизма, что решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) мобилизуют советский народ на новые победы в социалистическом строительстве, на дальнейшее укрепление хозяйственной и оборонной мощи нашей родины. Поэтому долг каждого рабочего и служащего честно относиться к своим обязанностям, строго блюсти трудовую и производственную дисциплину, работать так, как этого требуют сейчас интересы советского государства.

Многие товарищи в своих выступлениях приводили отдельные выдержки из докладов тов. Маленкова и тов. Вознесенского и сопровождали их местными фактами и примерами. На собрании много говорилось об экономии электроэнергии, о больших неиспользованных возможностях в этом важнейшем деле. Заведующий электромонтажной мастерской тов. Овчаров сообщил о перерас-

ходе электроэнергии на собственные нужды теплоэлектроцентрали. Он заявил, что даже незначительная экономия электроэнергии от годового расхода на собственные нужды составит несколько сот тысяч киловатт-часов и покроет месячный расход электричества Соцгородом автозавода. Тов. Овчаров справедливо критиковал работников отдела снабжения теплоэлектроцентрали за то, что они не обеспечивают снабжение электролампами малой мощности и этим способствуют перерасходу электроэнергии.

В центре внимания собрания был вопрос о производственной культуре. На многих участках теплоэлектроцентрали, где, казалось бы, должна быть безукоризненная чистота, можно видеть грязь, тряпки, окурки. Руководители участков, а также партийная, профсоюзная и комсомольская организации забыли, что чистота рабочих мест является необходимым условием для безаварийной работы теплоэлектроцентрали. Они не мобилизовали рабочих на борьбу против бескультурья и грязи на станции.

Заслуживает внимания вопрос о бережном отношении к социалистической собственности, поднятый на собрании мастером ремонтно-строительной группы тов. Гребенкиным. Он указал, что надо что-то хозяйски относиться к зданиям. Бывает так, что нужно пробить небольшое отверстие в полу или в стене, а ремонтники пробивают его в два — три раза больше, чем ослабляют конструкцию здания. Волнующую речь произнес старший кочегар тов. Малков.

— В октябре, — сказал тов. Малков, — исполнится 10 лет со дня пуска кустальной теплоэлектроцентрали. Наш коллектив должен отметить эту дату новыми производственными подарками матери-родине.

Собрание признало необходимым разработать конкретные мероприятия по реализации решений XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) по каждому участку станции. Задача хозяйственного руководства и партийной организации состоит теперь в том, чтобы быстрее выполнить предложения рабочих и решительно перестроить работу станции в соответствии с указаниями XVIII Всесоюзной конференции нашей партии.

Н. П. ЛАЧИКОВ, член партбюро теплоэлектроцентрали.

Изучаем материалы XVIII Всесоюзной партконференции

После снятия отдела техники безопасности и главного механика с ремонтно-механическим цехом круг деятельности нового состава партийного бюро значительно расширился. Свою работу оно начало с пропаганды и реализации решений XVIII Всесоюзной партконференции.

Партийное бюро разработало и утвердило конкретный план практических мероприятий по изучению рабочими и инженерно-техническими работниками материалов XVIII Всесоюзной партконференции. С этой целью было выделено 16 лучших пропагандистов (т.т. Тахтауров, Засыпкин, Зудин и др.).

Агитаторы в обещанный перерыв и после работы провели с рабочими по 3—4 беседы по докладу тов. Маленкова. Участники этих бесед: рабочие и мастера линий, участков, вскрывая производственные недостатки, указывали, как быстрее и лучше их устранить.

За последнее время в цехе стало значительно чище: появились ящики для мусора, утилизировались отходы разных марок сталей, которые используются тут же для ремонта оборудования, стали бережнее расходовать и цветные металлы. В этом важном мероприятии большую помощь оказывают комсомольские посты, установленные комитетом ВЛКСМ.

24 февраля проведено специальное совещание технологов, мастеров и начальников отделений. На нем обсуждался вопрос о том, как лучше начать реализацию решений XVIII Всесоюзной партконференции. Совещание всесторонне обсудило предложения рабочих,

высказанные на беседах с агитаторами и мастерами, приняло решение по ликвидации недостатков в технологии и планировании.

Со своей стороны руководство цеха решило в ближайшие же дни укомплектовать тарифно-нормировочное бюро и технологический подотдел хорошо подготовленными инженерно-техническими работниками. Вновь организованное бюро календарного планирования, во главе которого поставлен инженер тов. Кутырло. В обязанность бюро входит составлять и контролировать график ремонта общезаводского оборудования.

На инспекторов по оборудованию возложена работа по технике безопасности. По этим вопросам для них один раз в неделю читаются лекции.

Ознакомление с материалами XVIII партконференции в ремонтно-механическом цехе закрепляется организационными мероприятиями.

Существенным недостатком следует считать то, что в цехе еще не организована чистая агитация, не работает как надо редколлегия стенной газеты (редактор тов. Абугов). Действенного социалистического соревнования между участками, отдельными рабочими за чистоту рабочего места, за экономии электроэнергии, металлов, сохранности оборудования в цехе не чувствуется. Около цеха продолжают находиться под снегом десятки тонн дефицитного металла. Склады для дорогостоящего металла и разного оборудования у ремонтно-механической базы завода нет.

С. НАЛЕСКИНСКИЙ.

Воспитывать культурную, дисциплинированную молодежь

Военно-физкультурная работа в ремесленном училище № 1 является одним из важных факторов воспитания квалифицированных, физически крепких, дисциплинированных и культурных рабочих.

В учебные часы учащиеся изучают правила ПВХО, топографию, стрелковое дело, знакомятся с историей войны, проходят физическую и строевую подготовку.

В часы досуга ученики занимаются в различных оборонных кружках, в лыжной, хоккейной, гимнастической и других секциях.

Тяга к военному делу у учеников большая. Лыжи, например, стали самым любимым видом спорта. В традиционном лыжном профсоюзном кроссе в училище участвовало 1574 человека и в комсомольском кроссе имени XVIII годовщины Красной Армии — 1800 человек. В лыжном эскадроне, созданном в училище, ученики закрепляют свои спортивные навыки.

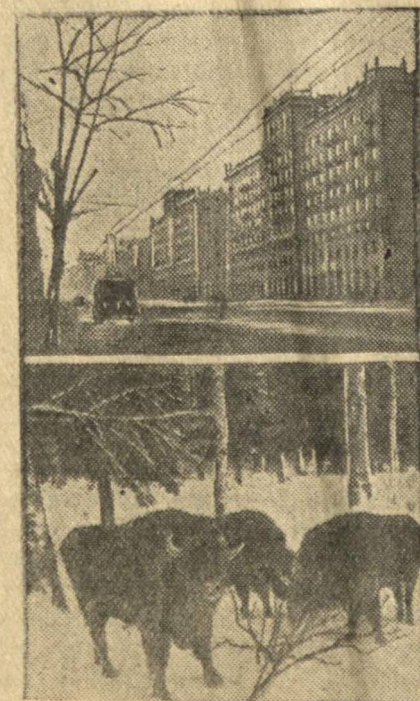
В училище проводятся семинары по строевой подготовке с мастерами, старостами групп и командирами отделений из учеников. Многие группы добились хороших показателей в овладении строевой подготовкой. Это относится, в первую очередь, к группам мастеров т.т. Котова, Савинова и Боброва.

Большое дисциплинирующее значение имеет ношение форменной одежды. Но надо сказать, что некоторые педагоги и мастера не умеют еще показать ученику, как правильно носить форменную одежду, как лучше беречь ее и т. д.

Мастера групп обязаны за пять минут до начала занятий выстригать свои группы, проверять, правильно ли одеты учащиеся, соблюдают ли они правила гигиены, и о результатах осмотра докладывать старшему мастеру. Но некоторые мастера нарушают этот порядок, а старший мастер тов. Лазарев по отношению к ним недостаточно требователен. Ученики обязаны при обращении к своему начальнику принимать положение «смирно», приветствовать друг друга, начальников и старших товарищей. Но эти требования в группах некоторых мастеров, например, т.т. Анковского, Шалаева, Бурнаева и других не соблюдаются. В некоторых группах ученики, находясь в строю, называют мастеров по имени и отчеству.

Некоторые педагоги и мастера вообще недостаточно требовательны в отношении дисциплины учащихся. Часты нарушения дисциплины на занятиях педагога тов. Владимирова, который не борется за хорошую, крепкую дисциплину. Видимо, тов. Владимир и другие педагоги и мастера еще не прониклись сознанием необходимости всеми средствами укреплять дисциплину среди учащихся, воспитывать культурные кадры для нашей промышленности.

Н. КИРСАНОВ, старший воспитатель ремесленного училища № 1.



По Советскому Союзу. НА СНИМКАХ: сверху — жилые дома на Калужском шоссе (Москва); внизу — чистокровные зубры в Беловежской пуше. Фото Ф. КИСЛОВА и В. ЛУПЕИКО.



На собрании дворников и уборщиц Автозаводского района. НА СНИМКЕ: лучшие дворники Соцгорода (слева направо): М. Н. ПОГНАЕВ, Е. Я. АЛЕШИН и И. В. КУКОВ. Фото П. АНДРЕЕВА.

За образцовую чистоту на заводе, в городе и поселках

На днях состоялось многочисленное собрание дворников, уборщиц и домоуправляющих нашего района.

Собрание открыл председатель подкома тов. Самсонов.

— Тщательно следить за состоянием города, поселков, мест общественного пользования, квартир и общежитий, — сказал он, — не второстепенное дело. Ведущая роль в этом принадлежит управляющим домами, дворникам и уборщицам. От порядка в городе, на поселках, от чистоты в общежитиях во многом зависит здоровье и отдых трудящихся.

Тов. Самсонов призвал дворников, уборщиц и домоуправляющих последовать примеру москвичей, начавших поход за чистоту, и повести решительную борьбу с бескультурьем, за чистоту города, поселков, за сохранность жилищного фонда.

Взволнованные, поднимались на трибуну дворники и уборщицы. Уборщица общежития Стройгаза тов. Красноярова, дворники т.т. Куков и Спиридонов, домоуправляющий Ануфриев рассказали присутствующим о том, как они борются за чистоту и культуру на своих участках. Они призвали всех дворников Автозаводского района по-настоящему взяться за наведение образцового порядка на улицах, вокруг домов и барачков.

350 присутствующих на этом собрании уборщиц и дворников обратились с письмом к уборщицам и комендантам цехов нашего завода. В письме говорится:

«...Мы, дворники, уборщицы Автозаводского района, берем на себя следующие социалистические обязательства: содержать в хорошем состоянии дороги, тротуары, проезды, подходы к местам общественного пользования; в образцовой чистоте содержать в домах лестницы, кухни, умывальники, не допускать грязи на стенах, дверях, на стеклах окон, создавать в общежитиях чистоту и уют для проживающих.

...Борьба с грязью, неряшливостью — дело не только работников коммунального хозяйства, а всех сознательных граждан нашей социалистической родины. Поэтому мы призываем всех трудящихся Автозаводского района оказать нам помощь в наведении чистоты и порядка.

Беря на себя эти обязательства, мы призываем всех уборщиц и весь обслуживающий персонал дворно-хозяйственного цеха автозавода последовать нашему примеру и добиться совместными усилиями образцовой чистоты на заводе, в социалистическом городе и его поселках...»

М. Ф. МОИСЕЕВ, председатель цехкома жилищно-коммунального отдела ГАЗ.

На строительстве Об'екты захламлины

Об'ект, который строит прораб Чекалкин, подготавливается к сдаче заказчику. Здесь должен быть образцовый порядок и чистота. В действительности же мы увидели неприглядную картину: Около подстанции лежит груда лесоматериала. Это инвентарные легкие леса на трубчатых стойках. Стойки валяются вперемежку с отдельными досками, и цитами. Никакого намека на порядок нет и в помине.

Руководивший разборкой лесов десятник тов. Фролов И. С. не подумал о том, что при разборке все элементы лесов должны складываться в штабеля в определенном порядке, а не сваливаться в бесформенные кучи. Подобными кучами досок, стоек и др. материалов завален проход, и машины с бетоном и раствором едва проезжают по узкому коридору.

На этом же об'екте 19 февраля бригада бетонщиков тов. Кочетова П. И. бетонировала полы. Бетон принимали прямо на пол. На месте был сколочен ящик из досок (жалкое подобие бункера), борта этого ящика сделаны очень низкие. Бетон принимали так небрежно, что половина машины была выгружена на землю.

Рабочие собирали бетон лопатами и погружали в тачки. Тачки плохие. Пока один рабочий вез тачку к месту бетонирования, половина бетона растерялась по дороге.

Напротив примитивного «бункера», в который принимали бетон, рядом с грудами досок, прямо на пол выложен цементный раствор.

Такими «культурными» методами ведут работы десятники т.т. И. С. Фролов и Я. Ф. Коротков.

На кровле об'екта, о котором идет речь, делали асфальтовую корку. Работы велись в две смены. Поэтому там было устроено временное освещение.

Треноги, на которых были повешены лампы и сделана электропроводка, как следует не закрепили. В резуль-

тате целая линия их была свалена ветром. Все лампочки или перегорели, или разбились. Разбилась часть патронов.

...Всякий, идущий к конторе строительства, увидит, что с северной стороны ее, вдоль железнодорожного пути сложено большое количество кирпича.

Целый кирпич постепенно увозят на об'екты, а половинки и щебень остаются на месте. Никто не следит за тем, чтобы он был сложен как следует и употреблялся в дело. Среди этого лома кирпича можно немало найти годного.

Рядом с кирпичом десятками валяются совершенно забытые рамки для него, каждая из них стоит около 60 коп.

Проходите по об'екту, который строит тов. Штурман. В проходах зланий вы также найдете десятки разбросанных рамок.

Отдельные помещения здесь захламлины: валяются доски, половинки кирпича, строительный мусор.

Захламленности и грязных рабочих мест немало и на других об'ектах промышленного строительства.

На строительстве автозавода укрепился такой «порядок». Начальнику конторы или кому-нибудь из руководителей сообщают о том, что об'екты будут осматриваться «большим начальством».

Сейчас же дается команда всем прорабам: привести об'екты в порядок, подобрать кирпич, мусор и прочее.

И начинается генеральная уборка. А после провалов начальства на об'ектах снова грязно... до следующего посещения.

Порядок и чистота на строительных площадках должны быть не только к празднику, не только тогда, когда приезжают из Наркомата, а повседневно. Без этого немыслимо культурное ведение строительных работ.

Бригада «Автогиганта» **В. ГЕЛИКОНОВ, Н. СЕРЕГИН**

Рейд габоков газеты „Автогигант“

Против бесхозяйственного использования оборудования!

☆☆

«Забора о сохранности государственного имущества — сооружений, зданий, оборудования, инструмента и всех материальных ценностей, доверенных предприятиям, — является первейшим долгом руководителей, инженеров, рабочих и служащих наших фабрик, заводов, железных дорог и водного транспорта. Этого не понимают многие работники предприятий и проявляют на каждом шагу нерадивое и нехозяйственное отношение к народному добру».

«Необходимо добиться, чтобы на промышленных предприятиях и на транспорте все МАТЕРИАЛЬНЫЕ ЦЕННОСТИ СОДЕРЖАЛИСЬ В СОХРАННОСТИ И В ХОРОШЕМ СОСТОЯНИИ, чтобы руководители предприятий берегли доверенное им государственное имущество — здания, оборудование, инструмент, материалы».

(Г. Маленков. Из доклада о задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта).

Неиспользованные резервы

Во всех цехах завода мы можем встретить немало импортного и отечественного оборудования, которое годами стоит неиспользованным. Это в большинстве случаев потому, что отдельные руководящие работники технологического отдела совершенно не знают действительной загрузки оборудования и, не стесняясь количеством, дают дополнительные заявки на ненужные станки и целые агрегаты. Стоит только принять в производство что-либо новое (узел, агрегат), как начинают разговоры, что необходимо завести новое оборудование, что без него не обойтись, а далее — пафосность в Наркомат для выколачивания средств.

Руководители технологического отдела раздувают заявки на оборудование с тем, чтобы создать на заводе излишние фонды «про запас».

В прессовом цехе бездействуют два мощных пресса фирмы «Клиринг» и пресс фирмы «Байстолито» с автоматической подачей материала из листового рулона. Эти прессы смонтированы еще в 1938 году, но не используются и по сей день. Данное оборудование предназначено для производства крыльев М-1 и фюзеляжа. Если бы по-хозяйски подошли к решению этого вопроса, то необходимость в приобретении указанного оборудования совершенно бы отпала, так как на имеющемся оборудовании прессового и кузовного цехов можно было при полной загрузке производить и указанные детали.

В кузнечно-рессорном корпусе имеется более десятка единиц крупного и среднего оборудования, которое не используется в течение пяти лет и более, да и вряд ли оно будет использовано в дальнейшем. Обжимная машина фирмы «Этна», пресс «Нейшпинел Макси» № 5, пресс «Гамилтон», ковочная шестидюймовая машина «Эймуко», весы «Толедо», весы «Готан» покрылись толстым слоем пыли и грязи.

Помощник главного технолога завода

Станки ржавеют и портятся

Во втором механическом цехе большинство командиров производства совершенно не имеет представления о наличии на участках и линиях оборудования. А если у некоторых хозяйственников и есть кое-какой учет, то они не знают, насколько правильно и рационально это оборудование используется.

На отдельных участках и линиях нашего цеха немало такого оборудования, в котором цех не нуждается, или такое, которое используется на неполную мощность. Есть станки, очень пугные

другим предприятиям, а у нас они валяются где попало, портятся, ржавеют и приходят в негодность.

Далеко по неполным данным, установлено, что во втором механическом цехе более 40 станков — а пугных производств или использующихся на 15—20 проц. В отделении, где начальник тов. Петров, три станка фирмы «Брауер», два «Буларда», зуборезный станок № 21477 покрыты пылью, а некоторые из них завалены отходами.

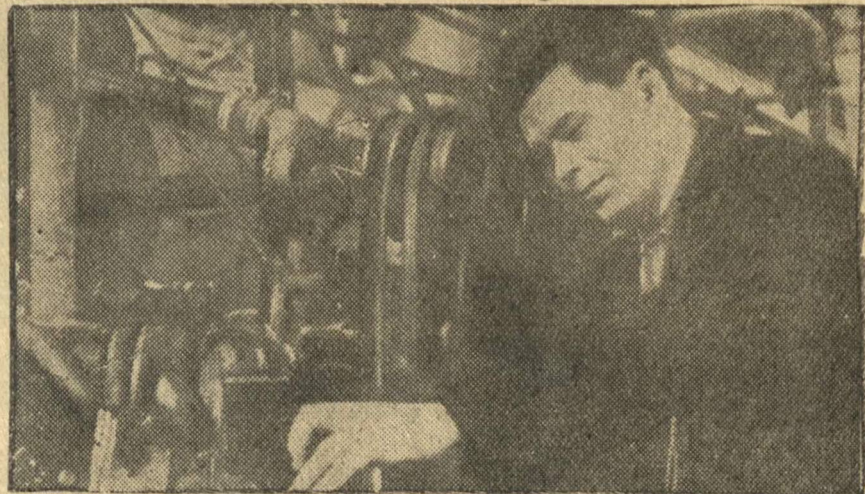
В отделении начальника Морковина двухстороннее наждачное точило находится в полуразваленном состоянии. Не лучше выглядят четыре вертикально-сверлильных станка «Колбурн», два ручных прессы, двухсторонний расточный станок завода «Энимс», вертикально-зуборезный станок, болторезный станок, пятишпиндельный полуавтомат, горизонтально-протяжный станок «Шутте» и др. Многие рабочие этого отделения не помнят даже, когда это оборудование было в употреблении.

Мы обходим линии начальника отделения Дюмакова. Здесь та же неприглядная картина. Ряд станков и слесарных тисков стоит без дела.

В цехе существует свалка, которую именуют «кладбищем». На этом кладбище инспекцией отдела главного механика завода недавно был обнаружен новый, ни разу не бывший в работе двухсторонний 14-шпиндельный сверлильный станок, а от прессы за № 17710 осталась только одна станина. Подобная бесхозяйственность не может быть дальше терпима.

Бригада участников рейда «Автогиганта»:

КУЗЬМИН, СОЛИН, ШРЕЙБЕР.



А. Ф. ТИТОВ, мастер по сборке моторов для комбайнов, в опытных мастерских, организовал широкое социалистическое соревнование на участке. Февральскую программу участок выполнил на 102,4 процента.

Фото П. АНДРЕЕВА.

В поисках оборудования

В январе текущего года возвратилась из служебной командировки группа работников автозавода, которая послалась на другие предприятия страны для приобретения подходящего оборудования. В числе командированных был мастер отделения механика колесного цеха тов. Корнилов. Вот что он рассказывает:

— Издали мы много машиностроительных заводов Москвы и Московской области. Подбирали различные станки в исправном и неисправном состоянии, лишь бы можно было их отремонтировать и пустить в работу. Когда мы беседовали с работниками других заводов, то они бросали нам такие замечания: «А вы бы лучше порылись у себя в цехах. Наверно, немало таких станков стоит у вас в бездействии».

Правду говорили нам москвичи. Оборудование, за которым ездили в командировку, имеется у нас на заводе. Например, в колесном цехе, в отделении штампово-инструментального хо-

зяйства стоят два строгальных станка «Шепент». Один из них почти совсем не загружен работой. В эмальотделении в течение нескольких лет бездействует центрифуга. В цехе имеются три сверлильных станка. Тот, что стоит на участке сборки, совершенно бездействует, а остальные работают с нецелой нагрузкой. В отделении механика токарный станок «Удмурт» также используется не на полную мощность.

В материальной кладовой механика годами лежат в бездействии десятки электромоторов, реостатов и других электроприборов, в которых, наверное, нуждаются другие цехи. Кроме того, в кладовых цехах лежит много других материальных ценностей, в которых они не нуждаются. Администрации следует по-настоящему взяться за наведение порядка в колесном цехе.

Участники рейда газеты «Автогигант»:
ШАЛОВ, ЗОЛотов, КИТАЕВ.

Беспризорные станки

Правильно поставленный учет загрузок и наличия оборудования имеет первостепенное значение в повышении производительности труда и выполнении государственного плана. В цехе моторов № 2 с учетом и использованием оборудования далеко не благополучно.

На первом участке (мастера тт. Горшков и Козлов), где обрабатываются колесчатые валы, нам удалось выявить лишнее оборудование. Например, станок № 12330 с трех сторон завален заготовками. К нему, как говорят, ни пройти, ни проехать. Однако отдельные рабочие ухитряются использовать его для хранения метел, тряпок. Другой станок «Нортон» № 14247 поставлен к стене и завален бракованными дета-

лями. Никому из руководителей цеха не приходит в голову спасти этот станок и передать его по назначению.

На этом же участке много времени назад механиком Соловьевым был разобран дорогостоящий станок «Уликс». Части от станка разбросаны по всей линии. Многие потерялись. Этот станок уже не может быть пущен в эксплуатацию. В таком же состоянии находится два станка «Нортон» и станок за № 2705. На участке поршня на 8-м станках не работают уже много месяцев, они завалены бракованными деталями.

Участники рейда газеты «Автогигант»:
ВЕСЕЛОВ, МИХЕЕВ, СОЛОДАЕВ.

В пыли и грязи

В модельном цехе больше года валяются три беспризорных станка: обрешеченный, фрезерный и шлифовальный. Полированные части этого оборудования покрылись ржавчиной и толстым слоем пыли. Электроприборы растащили и изломали.

Мы выяснили, что это оборудование цеху не нужно, оно только загромождает производственные участки и мешает производительной работе. Начальник цеха тов. Рухадзе и механик тов. Вайкус на просьбу рабочих убрать с линии лишнее оборудование отделываются одними обещаниями.

Работать на полную мощность

Три фрезерных станка фирмы «Лайп» и один чеканочный станок стоят в цехе шаши около четырех лет без употребления. На двух сверлильных станках «Левланд» не работают с 1931 года. Т. е. с тех пор пуска автозавода.

На участке 5010 стоит заграничный станок «Булард». Он был установлен два года тому назад для обработки флянца. На этом станке проработали не более двух-трех дней, а потом он оказался ненужным.

Подобных примеров можно было бы привести гораздо больше, но и этих достаточно для того, чтобы руководители нашего цеха сделали необходимые

выводы. Нельзя дальше относиться безразлично к фактам преступной бесхозяйственности.

Мы призываем всех стахановцев и ударников, мастеров и налажников помочь хозяйственникам выявить ненужное цеху оборудование. Этим самым мы сумеем добиться того, что станочный парк цеха будет полностью загружен работой и использоваться будет более рационально. Наше оборудование должно и может работать на полную мощность.

Участники рейда газеты «Автогигант»:
Н. КОЖИН, А. ЩЕРБАК.

О нуждах заводских лабораторий

Основной задачей каждой лаборатории является максимальная помощь производству, внедрение технической культуры в цехи, разработка новых методов контроля технологии и качества продукции.

В решениях XVIII Всесоюзной партийной конференции подчеркнута роль заводских лабораторий в налаживании научно-исследовательских работ на предприятиях.

На автозаводе — огромное лабораторное хозяйство. Лаборатории различных специальностей и назначения располагают кадрами неплохих работников. На содержание лабораторий расходуются значительные денежные средства.

Но, несмотря на все это, лабораториям еще далеко не отвечают предъявляемым к ним сейчас требованиям, поэтому что внимания лабораториям, их нуждам и запросам уделяется очень мало.

За последнее время в лабораториях ощущается острый недостаток химикатов, посуды, спецодежды и т. п. Снабжение поставлено очень плохо — допускаются очень большие перебои.

Но особенно плохо поставлено снабжение посудой. На заводе почти невозможно достать, например, стеклянных воронок, фарфоровой посуды, химических стаканов и т. д. Воронки завод не получает вот уже восьмой месяц.

В работе исследователя точность, аккуратность, культура имеют особенно большое значение. В условиях, которые нами описаны, конечно, не может быть и речи о высокой культуре труда. Перебои в снабжении материалами, оборудованием вызывают частые простои. Работники лабораторий вынуждены «выкручиваться», кое-как заменять одно оборудование другим и т. д. Сами работники вынуждены месяцами и годами ходить в халатах, прожженных кислотой.

Очень важное значение имеет своевременное снабжение лабораторий приборами и приспособлениями. Для разработки новых методов контроля или технологического процесса требуются соответствующие приборы или приспособления. Где их взять? Обычно в таких случаях пишутся заявки на другие заводы, в научно-исследовательские институты и т. д. Бывает, что из-за отсутствия даже несложного прибора подолгу не внедряются нужные и интересные нововведения, усовершенствования.

В связи с этим уместно поставить вопрос об изготовлении приборов силами самого завода. Наша лаборатория сектора металлопокрытий технологического отдела уже имеет в этом отношении некоторый опыт. Лаборатория понаблюдая прибор системы Акулова для контроля толщины металлопокрытий. Долго тянулось переписка с различными заводами об изготовлении этого прибора. Потом работники лаборатории решили попробовать изготовить прибор собственными силами. Прибор теперь сделан и хорошо зарекомендовал себя в производстве. Для того, чтобы и впредь можно было изготавливать приборы собственными силами, следует продумать вопрос об организации на заводе специальной мастерской приборостроения.

Но для того, чтобы был решен этот вопрос, а также многие другие злободневные вопросы работы лабораторий в свете требований сегодняшнего дня, необходимо, чтобы технологический отдел и дирекция завода по-настоящему оценили роль лабораторий — химических, металлографических и других — в совершенствовании производства.

Л. ТУМАНОВ, Д. ВАХИРЕВ, М. МАСЛОВСКИЙ, инженеры лаборатории металлопокрытий технологического отдела.

По сигналам «Автогиганта»

„Нехватает фрез“

Начальник инструментально-штампового хозяйства инструментально-штампового отдела тов. Везомцев в течение длительного времени задерживал выдачу специальных фрез. Отсутствие этого инструмента сильно тормозило фрезеровку деталей штампов малолитражки.

Так писал в № 48 «Автогиганта» диспетчер мастерской холодных штампов тов. Коптев. По замечке были приняты оперативные меры. Фрезы с победитовыми пластинами выданы. Это позволяет келлеристам ускорить фрезеровку штампов.



Готовые машины перед отправкой потребителю.

Фото В. ХРАМЦОВА.

Вступление германских войск в Болгарию

2 марта германское информационное бюро сообщило, что германские войска, с согласия болгарского правительства, вступили на территорию Болгарии. (ТАСС).

Прибытие Идена в Афины

Как передает английское министерство информации, 2 марта в Афины (столица Греции) прибыли из Анкары английский министр иностранных дел Иден и начальник имперского генерального штаба генерал Дилл. В английской миссии Иден встретился с греческим премьер-министром Коризисом. В этот же день вечером Иден был принят греческим королем. (ТАСС).

Война в Европе и Африке (Дневник военных действий за 2 и 3 марта)

За последние два дня на фронтах в Албании отмечается активность авиации воюющих сторон. Несмотря на плохую погоду, греческие войска, преодолевая сопротивление противника, вновь продвинулись в некоторых пунктах центрального сектора фронта. Захвачены пленные и значительное количество военных материалов. Греческая противотанковая артиллерия, как сообщает агентство Рейтер, отбила атаку итальянских танков.

В восточной части Средиземного моря во время операций у острова Кастель-rosso произошел бой между итальянскими и английскими кораблями. Согласно сводке итальянского командования, три английских корабля повреждены.

На фронтах Восточной Африки существенных изменений не произошло.

Оазисы Куфра (Северная Африка) заняты войсками генерала де Голля. При этом французские войска взяли в плен одну тысячу итальянцев.

Продолжались налеты германской авиации на опорные пункты англичан в Северной Африке и на военные объекты в Англии. Бомбардировка подверглась, в частности, Лондон и два порта на побережье Ла-Манша.

Соединения английской авиации предприняли 2 марта разведывательные полеты над голландским и германским побережьем. (ТАСС).

„Дейли геральд“ о подготовке немцев к вторжению в Англию

ЛОНДОН, 3 марта. (ТАСС). По утверждениям газеты „Дейли геральд“, в доках Роттердама сконцентрировано несколько сот барж, предназначенных для вторжения в Англию. Все они снабжены специальными аппаратами против магнитных мин.

В одном из доков Голландии находится 8 больших барж и шесть буксирных пароходов, окрашенных в белый цвет с красными крестами на носовой части. Два больших голландских океанских парохода переоборудованы в военные транспорты. Один из этих пароходов специально приспособлен для быстрой высадки танков и механизированных частей.

По словам газеты, интенсивные английские бомбардировки голландских баз повредили большое количество барж.

„Дикст аус Дейчланд“ о реорганизации правительства Вити

БЕРЛИН, 3 марта. (ТАСС). Бюллетень „Дикст аус Дейчланд“ пишет, что новое преобразование кабинета Вити не дает Берлину повода для изменения своей позиции и для высказывания своей точки зрения. В Берлине явно предпочитают бдительно следить за дальнейшим ходом внутривнутренних событий во Франции. Германско-французские отношения все еще не изменились и попрежнему покоятся, в первую очередь, на соглашениях о перемирии, заключенном в Компьенском лесу. Значение встречи в Монтуре, как известно, отнесено на задний план в результате событий 13 декабря, приведших к неожиданной отставке Лавала. В отдельных статьях парижской прессы, указывает далее бюллетень, высказывается мнение, что новое правительство Вити в общем своем составе также не представляет никакой гарантии успешного развития германско-французского сотрудничества.

Спекулянты. Автозаводской милицией арестован спекулянт Шариков И. А., который скупал промтовары в магазинах Горького с целью перепродать их в Кировской области. У спекулянта отобрано более 100 метров мануфактур, трикотажные вещи и другие промтовары, всего на сумму 2740 рублей. Возчик артели „Автостройвоз“ Вершинин Т. Ф. арестован за спекуляцию лошадами. В январе, например, он купил в одном из сельскохозяйственных районов области лошадей за 800 руб., а продал ее за 5 тыс. рублей. Спекулянты привлекаются к уголовной ответственности.

Над чем мы работаем

РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ТОВ. ШАНИНА

Для питания водой котлов теплоэлектроцентрали использовалась вода старого водозабора, где она проходит химическую обработку, как питьевая вода. Поступив на теплоэлектроцентраль, вода подогревалась, затем подавалась на химводоочистку, после чего поступала в котлы. Вследствие сложности химической обработки, необходимости два раза перекачивать воду, стоимость ее высока—25 коп. за кубометр.

Кроме этой воды, теплоэлектроцентраль получает воду через собственную насосную станцию, причем вода в этом случае направляется для охлаждения конденсаторов турбин, т. е. превращает пар, выходящий из турбин, в конденсат (воду), причем сама она нагревается от 7 до 8°C. В течение ряда лет эта вода после использования направлялась в канализационную сеть.

Инженер теплоэлектроцентрали тов. В. И. Шанин внес предложение отказаться от использования питьевой воды и применить в работе теплоэлектроцентрали воду, которая после охлаждения конденсаторов турбин направлялась в канализационную сеть.

Это предложение внедрено в производство. В связи с этим изменены схемы питания водоочистки и технологический процесс обработки воды.

Внедрение этого предложения дало возможность целиком отказаться от воды, подаваемой с водозабора, что позволяет улучшить снабжение водой населения Соцгорода.

Рационализаторское предложение тов. Шанина дает годовую экономию в сумме 109 тыс. рублей. Автору выплачено вознаграждение в сумме 2427 рублей.

И. САЛЬКОВ, технолог научно-изобретательского сектора технологического отдела.

Новая марка стали для деревообделочного инструмента

В деревообрабатывающем цехе до сих пор времени изготовлялись ножи из стали марки ХФ-15. За последнее время этой стали в цехе стало недостаточно. Она пошла по другому назначению.

Тогда встал вопрос о другой марке стали для изготовления деревообделочного инструмента. Коллектив металлографической лаборатории, под руководством начальника лаборатории тов. Рычкова, взял на себя обязательство разрешить этот вопрос, так как цеху угрожал срыв работы. Запас инструмента был незначительный, а заказанный инструмент в инструментально-штамповом отделе не изготовлялся из-за отсутствия стали.

Лаборатория поручила разрешить вопрос о заменителе инженеру тов. Гендиной, а также тт. Чегодаевой и Скоробогатовой, которые имеют большой опыт по изготовлению деревообделочного инструмента.

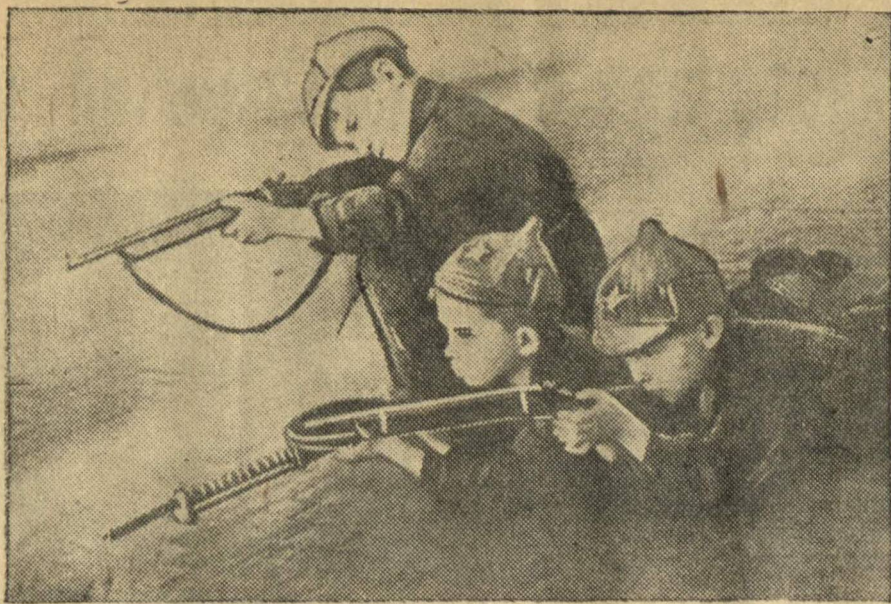
Вопрос был решен. Коллектив лаборатории изыскал новую марку стали № 5120, которая значительно дешевле применяемой раньше и соответствует всем техническим и производственным условиям.

Марка стали № 5120 уже испытана в работе и показала хорошие результаты. Цех теперь может продолжать свою работу без срывов из-за инструмента и обеспечить работу главного конвейера и автобусного завода.

В. КОМАРОВ, инспектор технадзора по инструменту.

ПРОИСШЕСТВИЯ

Спекулянты. Автозаводской милицией арестован спекулянт Шариков И. А., который скупал промтовары в магазинах Горького с целью перепродать их в Кировской области. У спекулянта отобрано более 100 метров мануфактур, трикотажные вещи и другие промтовары, всего на сумму 2740 рублей. Возчик артели „Автостройвоз“ Вершинин Т. Ф. арестован за спекуляцию лошадами. В январе, например, он купил в одном из сельскохозяйственных районов области лошадей за 800 руб., а продал ее за 5 тыс. рублей. Спекулянты привлекаются к уголовной ответственности.



В детском саду № 8. Слава ЖУРИЛОВ, Гена КИСЛИЦЫН и Ролик ДАНИЛОВ играют в «Красную Армию».

Фото П. АНДРЕЕВА.

В детском саду

Накануне утренника, посвященного Красной Армии, многие ребята детского сада № 9 видели фильм «Чапаев». Он произвел на ребят огромное впечатление.

— Беляки закричали «ура», а Чапаев их из пулемета! — восторженно рассказывает товарищ Юрий Гуро.

— У нас сегодня своя Красная Армия,—вмешались в разговор малыши.

— Я буду летчиком...

— А я танкистом!

И вот, наконец, наступил долгожданный момент. Под звуки музыки самодельного симфонического оркестра учащихся школы № 27 выступила колонна моряков-краснофлотцев, за ними красноармейские части, потом пилоты и военная конница из самых маленьких.

Несутся звонкие возгласы детей: «Да здравствует Нарком обороны товарищ Тимошенко, да здравствует товарищ Ворошилов! Ура!». В углу, за еловыми ветвями, замаскирован пулемет. Здесь разыгрывается небольшая инсценировка. С какой серьезностью!

СУД

Абортмахерши

Судебно-следственные органы Автозаводского района усилили борьбу с незаконными абортами. За последнее время в участковых народных судах рассмотрен ряд дел, связанных с нарушением закона от 27 июня 1936 года.

В частности, рассмотрено дело Климовой А. И., которая систематически делала подпольные аборты знакомым женщинам. В течение непродолжительного времени Климова сделала у себя дома, в антисанитарной обстановке, аборты двадцати женщинам.

Климова приговорена к лишению свободы на 6 лет.

Чикилевская А. В. жила вместе с гр-кой Рудневой Е. Ф. и сделала ей аборт. В результате аборта Руднева тяжело заболела и через некоторое время умерла в больнице.

Нарсуд, учитывая тяжесть преступления, совершенного Чикилевской, приговорил ее к 6 годам тюремного заключения. Немедленно после оглашения приговора Чикилевская взята под стражу.

Осоавиахимовцы на лыжах

Осоавиахимовцы района начали лыжные соревнования. В отличие от лыжного кросса профсоюзов и комсомольского лыжного кросса имени XXIV годовщины Красной Армии, соревнования оосавиахимовцев военизированы. В их программу, по различным группам участников, входит гранатометание, преодоление препятствий и т. п.

В первый день соревнований, 2 марта, на лыжной базе спортивного общества «Торпедо» был дан старт командам оосавиахимовцев-лыжников, которые шли на дистанцию в 10 километров.

Хорошо участвовали в соревнованиях молодые оосавиахимовцы отдела технического контроля, явившиеся на лыжную базу во главе с секретарем комитета комсомола тов. Кижуневой и физоргом тов. Гапохиной. Многие из них сдали лыжные нормы на значок ГТО II степени.

Группой в 8 человек явились работники детских № 14 во главе с тов. Чапановой.

Коммунисты — члены Осоавиахима мастерской холодных штампов, в том числе и секретарь партийного бюро тов. Сиренев, также дружно участвовали в соревнованиях. Наилучших успехов из штамповиков добился тов. Никулин, который удачно преодолел все препятствия и сдал лыжные нормы на значок ГТО II степени.

Молодые оосавиахимовцы колесного цеха, хорошо участвовавшие в комсомольском лыжном кроссе имени XXIV годовщины Красной Армии и Военно-Морского Флота, и на этот раз решили поддержать честь своего цеха. Они явились на старт командой и зарекомендовали себя неплохими лыжниками.

Сто девяти оосавиахимовцев приняли участие в соревнованиях уже в первый день их проведения. Нет сомнения, что число лыжников-оосавиахимовцев день от дня будет возрастать.

Б. РЕПИН, работник Осоавиахима.

ИЗВЕЩЕНИЕ

6 и 7 марта 1941 г., в 7 час. 15 мин., в зале заводоуправления (4-й этаж) назначается районное собрание комсомольского актива с повесткой дня:

1. О решении VI пленума обкома ВКП(б).
2. Докладчик тов. Андреев.
3. Итоги лыжного комсомольского кросса имени XXIV годовщины РККА. Докладчик тов. Репин.
4. Приглашенные билеты можно получить в комитетах ВЛКСМ.

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

Сегодня в 4 часа дня для ДЕТЕЙ кино-сеанс

ЗВУКОВЫЕ ФИЛЬМЫ

1. Роза и Рафаэль
2. Дед Мороз и серый волк
3. Дружная компания
4. Храбрый заяц
5. И мы на олимпиаду

Исторический фильм

СУВОРОВ

Начало сеансов: в 6 часов вечера

Суббота 8 и среда 12 марта

ГАСПРОФИЛЬ

ГОСУДАРСТВЕННОГО ДЖАЗ-ОРКЕСТРА БССР

под руководством и при участии

ЭДЛИ РОЗНЕР

СОЛИСТЫ—лауреат Л. Боруцкий, Слава и Юрий Ней (акробатические танцы), Лямпель (джаз-песенки), Игнатюк (жаз-песенки), Камышев (апрельские песни), Яськова—Круковский (пародия)

НАЧАЛО: 8 марта—в 8 час. 30 мин., 11 час. 30 мин. 12 марта—в 8 час. вечера.

С 7 МАРТА

Новый приключенческий фильм

Гибель „Орла“

С 7 МАРТА

Предварительная продажа билетов на кино-сеансы и концерты производится ежедневно в зале с 12 часов до 6 часов и в кино-концертном зале с 4 часов до 9 часов вечера. Все справки по телсф. 20-85 и 6-04-29.

КУРСЫ МАСТЕРОВ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

объявляют дополнительный набор

в группы со сроком обучения 1 год

НА ОТДЕЛЕНИЯ: электротехническое, инструментальное, литейное, автооборочное и др. Принимаются на курсы рабочие-стахановцы, мастера-практики, имеющие образование не ниже 7 классов, или окончившие школу ФЗУ.

Занятия проводятся без отрыва от производства два раза в неделю. Прием заявлений в доме № 1 при профтехкомбинате, с 12 часов дня до 8 час. веч.

Телефон № 16—64.

ДИРЕКЦИЯ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Спектакли Горьковского драмтеатра имени В. П. Чкалова.

5 марта	МОЙ СЫН
6 марта	ПОЗДНЯЯ ЛЮБОВЬ
9 марта	ПАДЬ СЕРЕБРЯНАЯ
14 марта	МОЙ СЫН

ТАНЦЫ 6—9 марта ВЕСЬ ВЕЧЕР

Билеты, взятые на спектакль, действительны на ТАЦЫ.

5 и 14 марта танцы с 7 час. 30 мин. до 8 час. 30 мин.

Начало спектаклей в 8 час. 30 мин. веч. Билеты со штампом на 21 февраля действительны на 5 марта с предъявлением в кассу

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

5, 6 марта

Звуковой художественный фильм

Пятый океан

Начало сеансов 6 час., 8 час. и 10 час.

5, 6, 7 марта

Кино для детей

Веселые артисты

Начало сеансов в 4 часа.