

АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОЗАВОДСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАИ
И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 58 (3259)

11 марта 1941 г. Вторник

Цена 8 коп

ГОД
издания
XI

ПОЛНОСТЬЮ ЛИКВИДИРОВАТЬ ПРОГУЛЫ

Огромное благотворное влияние оказал на всю промышленность Указ Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня 1940 года «О переходе на восьмичасовой рабочий день, на семидневную рабочую неделю и о запрещении самовольного ухода рабочих и служащих с предприятий и учреждений». На нашем заводе, как и на всех предприятиях страны, во второй половине прошлого года в несколько раз сократилось число прогулов и опозданий, стабилизировался состав рабочих и служащих, что, несомненно, благоприятно отразилось на выполнении производственной программы.

Однако на нашем заводе еще далеко не использованы огромные возможности роста производительности труда, которые открыл Указ, а также имеют место прогулы и самовольный уход с работы. Количество прогулов и нарушений Указа с октября прошлого года на заводе не уменьшается, а в отдельных цехах количество прогулов даже увеличилось. Восьмичасовой рабочий день в большинстве цехов до сих пор используется плохо, имеются большие простои, штурмовщина и скрытые нарушения трудовой дисциплины.

На XVIII партконференции тов. Маленков в своем докладе «О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта» отметил, что: «Часть руководителей хозяйственных, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций на предприятиях плохо ведет работу по укреплению трудовой дисциплины. Такие руководители восприняли задачу борьбы с текучестью рабочей силы и прогулами, как кратковременную кампанию и забыли о том, что прогулы и самовольные уходы наносят огромный вред государству, срывают выполнение производственных планов, сокращают выпуск промышленной продукции».

Эта оценка целиком и полностью относится к хозяйственным руководителям, партийным, комсомольским и профсоюзным организациям нашего завода. Только самоусовершенствование можно объяснить, например, тот факт, что в железнодорожном цехе, в моторном № 2, в инструментально-штамповом отделе и некоторых других число прогулов в этом году растет. За последние месяцы партийные организации, цеховые комитеты и завком РАИ почти не обсуждали на своих заседаниях вопросы выполнения Указа от 26 июня, ослабили свою работу по борьбе с прогулами и органы прокуратуры и суда.

Все это привело к тому, что в некоторых цехах завода имеются случаи грубого нарушения Указа, причем нарушители остаются ненаказанными. В отделе технического контроля контролер Коротков пять раз нарушил трудовую дисциплину. Руководители отдела, направив материал о прогульщике в суд, дальше не интересовались его судьбой. В результате даже первый приговор, вынесенный в августе прошлого года, шесть месяцев не был приведен в исполнение и дезорганизатор производства продолжал работать и нарушать трудовую дисциплину. Мастер колесного цеха Трофимов грубо нарушил трудовую дисциплину. Не дождавсь решения суда, администрация цеха и отдел кадров завода уволили прогульщика по сокращению штата и он остался ненаказанным. Подобные факты укрывательства прогульщика имеют место в кузовном, термическом и некоторых других цехах. Эти факты

можно объяснить только пренебрежительным отношением руководителей цехов к выполнению Указа от 26 июня.

Еще хуже организована на заводе борьба со скрытыми дезорганизаторами производства, с лодырями, с расхитителями рабочего времени. Эти бездельники, зная, что грозит им за прогул, своевременно отбивают карточки и не уходят с работы раньше конца смены, но работают лишь 3—4 часа в день. Такие люди находят всевозможные поводы для того, чтобы отлынуть от работы. Станок они включают на 10—15 минут после гудка, устраивают частые «перекурки», обедают уходят до перерыва, разговаривают с администрацией по личным вопросам в рабочее время, зачастую отказываются от получаемой работы и т. д. Это получается потому, что многие командиры производства формально подходят к реализации Указа от 26 июня, сводя всю эту работу лишь к учету опаздывающих и передоверив ее табельным бюро.

Большевик-хозяйственник, стоящий на страже государственных интересов, не может допускать даже малейшей растраты рабочего времени. Необходимо повысить требовательность к каждому работнику. Но это, в свою очередь, требует требования и к самим руководителям. Они обязаны гораздо больше заботиться о полной загрузке всех работающих и оборудования, о своевременной подготовке материалов и инструментов.

Известно, что крупнейшим злом, расшатывающим трудовую дисциплину на нашем заводе, являются простои. В феврале цехи нашего завода добились некоторого снижения простоев, однако число их еще велико, особенно в первые дни месяца. Беспощадная борьба с простоями, причиняющими колоссальный вред производству, должна вестись с удвоенной энергией. Ликвидировать простои можно лишь при строжайшем соблюдении суточного графика каждым цехом, участком, линией и при бесперебойном снабжении цехов материалами и инструментом.

Укрепление трудовой дисциплины, восьмичасовой рабочий день и семидневная рабочая неделя—все это направлено к одной цели: сделать Советский Союз еще более богатой, сильной и неуязвимой страной. В этом заключается смысл Указа от 26 июня. Поэтому важнейшим показателем при оценке того, как выполняется Указ, являются результаты производственной деятельности цеха, участка.

Отдать полные 480 минут в день производству — вот нерушимая заповедь каждого честного советского человека. Этой заповеди строго придерживаются наши стахановцы, стремящиеся заполнить весь рабочий день полезным, производительным трудом, вырабатывать все больше продукции и лучшего качества. Такое же подлинно коммунистическое отношение к труду должны воспитывать наши партийные, комсомольские и профсоюзные организации у всех работающих.

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) поставила задачу — полностью ликвидировать прогулы и потребовала от всех партийных организаций, профсоюзов, от всех работников промышленности и транспорта неустанно крепить трудовую дисциплину. Эта почетная и ответственная задача может и должна быть выполнена коллективом автозаводцев в ближайшее время.

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Работали неравномерно

Суточный график 8 марта на главном конвейере выпелили две линии. Но работа на них проходила неравномерно.

Линия грузовых автомобилей простояла 45 минут по вине второго моторного цеха и 20 минут — по вине сборного цеха. Несмотря на это, суточный график ею закончен комплектно на 117,5 проц.

Много простоев было и на линии газогенераторных машин. По вине механического цеха № 2 первая смена не работала 3 часа 40 минут. Вторая смена простояла по вине этого же цеха 1 час 25 минут. Успешная работа коллектива второй смены помогла выправить положение: суточный график по газогенераторным машинам оказался перевыполненным.

На линии сборки разнотипных автомобилей положение не изменилось. Срыв графика произошел потому, что смена мастера тов. Деликовского, работающая на линии, простояла 2 часа 48 минут, из них: по вине колесного цеха—2 часа и по вине цехов арматурного и шасси—48 минут.

График сдачи запасных частей 8-го марта выполнен на 148 проц. Для того, чтобы справиться с квартальной программой, цех должен теперь сдавать запасных частей в два—три раза больше, чем предусмотрено графиком.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИК».

Наладить обработку брусев платформы

Сборочное отделение деревообрабатывающего цеха на 10 марта идет с перевыполнением программы на 4,4 проц. План выполняется комплектно как по платформам, так и бортам.

Однако коллектив этого отделения имеет ряд трудностей и неразрешенных вопросов по выпуску более высококачественной продукции.

Например, не налажено производство платформ для второго механического цеха. Поперечный прогиб готовой платформы, по техническим условиям, допускается размером 3 миллиметра, продольный—5 миллиметров, а зазор между платформой и бортами—2 миллиметра. Фактически при сборке кузова (постановка бортов на платформу) зазор получается до 6 миллиметров.

Почему? Потому, что в механическом отделении цеха обработка брусев основания платформы производится неточно.

Для исправления прогибов платформ в цехе специально содержатся 2 дефектника. Дефектная площадка, таким образом, имеет непредусмотренных планом рабочих и перерасход фондов заработной платы.

Не лучше ли вместо этого наладить обработку брусев? Производственным мастерам механического отделения необходима помощь со стороны техсектора цеха.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «ФУГАНОК».

План по запчастям выполнен некомплектно

Восьмого марта сборочный цех выполнил дневной план на 105 проц. Все линии работали почти без простоев и полностью выдержали комплектность сдачи основной продукции.

Суточный план по запасным частям выполнен на 120 проц., но далеко не комплектно. Недодано много крыльев (передних и задних), фаруков бензобака, воздухоочистителей, кронштейнов и кожухов запасного колеса.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист сборочного цеха.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОММУНИСТИЧЕСКИЙ ЖЕНСКИЙ ДЕНЬ

Торжественное заседание в Большом театре

Этот огромный, сверкающий светом и золотом зал был свидетелем крупнейших исторических собраний советской страны. Здесь, в Большом театре, проводились съезды партии и съезды Советов, здесь выступали Ленин и Сталин, тут устраивались грандиозные юбилейные торжества, тут проводятся торжественные заседания московских организаций в дни и даты великих революционных событий.

И вчера сюда, в Большой театр, пришли женщины—народные комиссары, депутаты Верховных Советов СССР и союзных республик, Герои Советского Союза, академики, инженеры, директора предприятий, учительницы, работницы и служащие. Многие из них были участниками других собраний в этом зале: деловых и торжественных. Все они пришли сюда в красивых, праздничных нарядах, веселые, оживленные, — пришли на свой праздник.

И сцена Большого театра убрана нарядно и торжественно. В глубине — огромные портреты Ленина и Сталина, декорированные знаменами с гербами союзных республик. В центре сцены — море живых цветов. У знамен дежурят застыл почетный воинский караул.

Но вот смолкает гул тысячеугольного зала. На сцену выходят товарищи Н. М. Шверник, А. С. Щербаков, Р. С. Землячка, К. П. Николаева, Долорес Ибарури, Г. М. Попов, В. П. Пронин, Б. Н. Черноусов, И. А. Гракин, В. К. Павлюков, А. И. Максимов, О. П. Мишакова, В. С. Гризодубова, М. М. Раскова, В. В. Барсова, О. Ф. Леонова, Е. В. Виноградова, М. И. Виноградова, З. П. Тропцкая, П. Н. Пичугана и другие.

Председатель исполкома Московского совета тов. Пронин объявляет открытым торжественное заседание МК и МК ВКП(б), Московского городского Совета депутатов трудящихся и ВЦПС совместно с партийными и общественными организациями, стахановцами, ударниками и интеллигенцией гор. Москвы, — заседание, посвященное Международному Коммунистическому женскому дню — 8 марта.

Торжественное собрание избирает почетный президиум. И как только называется имя товарища Сталина, весь огромный зал разражается бурей оваций. В зале гремит могучее «ура», раздаются возгласы в честь великой большевистской партии, в честь товарища Сталина. Овация длится несколько минут.

Бурными аплодисментами собрание утверждает избрание в почетный президиум товарищей Молотова, Ворошилова, Калинин, Кагановича, Андреева, Микояна, Жданова, Хрущева, Берия, Шверника, Вознесенского, Щербакова, Маленкова.

С большим докладом о Международном Коммунистическом женском дне вы-

ступила секретарь Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов тов. К. П. Николаева. Она говорила о положении женщин в капиталистических странах и творческой работе свободной советской женщины; она называла цифры побед, имена передовых стахановок и героев труда; она приводила многочисленные примеры активной деятельности женщин во всех областях социалистического строительства и общественной жизни.

В сухих цифрах звучала героика советских будней, осуществивших замечательные вековые чаяния трудового человечества. Только в промышленности, а на транспорте у нас работает свыше пяти миллионов женщин. Свыше ста тысяч женщин управляют тракторами, комбайнами и другими сложными сельскохозяйственными машинами. Более 170 тысяч женщин работают инженерами и техниками.

На севере и на юге советской страны, на западе и на востоке — везде женщина пользуется одинаковыми правами с мужчинами.

Исключительное внимание в нашей стране всегда уделялось и уделяется женщине-матери. Партия и правительство делают все для того, чтобы обеспечить счастливое и радостное материнство.

Подробно говорит тов. Николаева о задачах ближайшего времени. Нужно и дальше вовлекать женщин в социалистическое строительство, ширить соревнование и стахановское движение среди работниц, колхозниц и служащих, крепить хозяйственную и оборонную мощь страны. Надо и дальше развивать сеть подготовки женских квалифицированных кадров, помогать женщинам изучать сложные профессии, постоянно повышать их производственную квалификацию. Необходимо смелее выдвигать передовых женщин и девушек на руководящую работу, усилить коммунистическое воспитание трудящихся, и особенно молодежи, всемерно развивать санитарно-оборонную подготовку.

— Великие победы социализма в нашей стране, — говорит в заключение докладчица, — но еще более велики стоящие перед нами задачи. Наша партия и наш народ выполняют эти задачи, ибо в победе нас ведет великий вождь товарищ Сталин!

Последние слова покрываются овацией зала. Снова гремит возглас приветствия товарищу Сталину, снова раскатывается тысячеголосое «ура».

Бурными аплодисментами встречает предложение послать приветствие товарищу Сталину и товарищу Молотову.

В заключение состоялся большой концерт, в котором приняли участие лучшие артисты столицы.

«Правда» за 9 марта.

Почему не сдаются в запчасти амортизаторы

Наш завод систематически срывает план сдачи в запчасти амортизаторов типа М и А.

В прошлом году задание по ним было выполнено всего лишь на 19 процентов. Не лучшее положение и в первом квартале 1941 года.

Между тем, страна ощущает крайнюю нужду в этих деталях. Сотни автомашин типа А ходят без амортизаторов.

Основная причина невыполнения плана кроется во внутривзаводских неподачках. Так, арматурный цех из месяца в месяц не делает рычагов амортизаторов. По причине отсутствия рычагов не собираются амортизаторы и в марте.

В феврале на завод прибыло 2,5 тонны металла для рычага. Начались переговоры между прессовым цехом (который обязан по технологии резать заготовки для арматурного цеха) и управлением производством завода. Руководители прессового цеха доказывали, что заготовки резать они не могут из-за маломощности ножниц (хотя раньше это делалось).

Переговоры продолжались две недели. Наконец, 24 февраля управление производством завода дало распоряжение монтажному цеху: резать заготовки на специальных ножницах. Сюда и был переброшен металл.

Но тут вмешался диспетчер завода тов. Карпов. Он узнал, что в монтажном цехе имеется металл размером десять миллиметров, но не разобрался в том, какой он марки. По размеру же этот металл был подходящим для, якобы, другой дефицитной детали конвейера. Тов. Карпов приказал монтажному цеху резать заготовки для деталей АА-5702, что и было быстро сделано.

Так, по ошибке и халатности диспетчера завода тов. Карпова, а также диспетчера прессового цеха тов. Писарева был испорчен металл марки 1020, специально предназначенный для рычага. Его изрезали на деталь АА-5702, для которой требуется металл марки 1008, имеющийся на заводе в избытке.

Так была сорвана программа по рычагам и поставлен под угрозу срыва квартальный план по амортизаторам.

Однако виновники порчи 2,5 тонн дефицитного металла и срыва программы по амортизаторам до сих пор не понесли никакого наказания, несмотря на то, что об этом было доложено специальной докладной запиской заместителю начальника производства завода тов. Шейнину.

Этот факт говорит о том, что на заводе диспетчеры до сих пор продолжают любой ценой «сталкивать» машины с конвейера, даже если это идет во вред всей программе завода.

И. КРЕЙМЕРМАН, плановик управления производством завода.

Главный инженер завода—тов. Лившиц

Как уже сообщалось в «Автогиганте» (см. № 54), решением Совета Народных Комиссаров Союза ССР главный инженер завода тов. Кучумов П. С. назначен членом коллегии Народного Комиссариата среднего машиностроения.

Парком тов. Малышев назначил тов. Кучумова начальником технического от-

дела и председателем технического совета паркомата.

Главным инженером и заместителем директора автозавода имени Молотова парком назначил тов. А. М. Лившиц, освободив его от должности главного инженера по расширению завода.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ Высокая активность

Партийная организация арматурного цеха начала широко пропагандировать материалы и решения XVIII Всесоюзной партийной конференции среди коммунистов и беспартийных. Агитаторы тт. Остроглазов, Фарбер, Мордойн, Столяров, Парийский и др. систематически проводят беседы по докладам тт. Маленкова и Вознесенского.

Свои беседы агитаторы строят на конкретных примерах из жизни цеха. Это вызывает большую активность среди слушателей. Рабочие вносят ценные предложения по устранению причин, мешающих цеху работать планомерно, по графику.

Агитаторы записывают эти предложения и передают их в бюро партийной организации.

Массово-политическая работа вокруг решений партконференции подкрепляется организационно-техническими мероприятиями. Бригада коммунистов, созданная по инициативе бюро, проверяла состояние использования оборудования в цехе и эксплуатации его. Она выявила, что свыше 20 станков можно без ущерба высвободить из производства. В отделении покрытия металла обнаружены бездействующие импортные автоматы. Они не использовались в течение ряда лет, хотя цех испытывает в них исключительную нужду.

Бюро парторганизации рекомендовало хозяйственному руководству немедленно приступить к установке автоматов. Встретили однако препятствие. По годовой смете цеху не предусмотрены средства для производства работ по монтажу автоматов. Если в ближайшие дни бюро не добьется решения этого вопроса на месте, оно вынесет его на обсуждение парткома завода.

Создана также бригада по изучению состояния расходования электроэнергии. По ее предложению на ряде участков и в конторах заменены мощные лампы накаливания на маломощные. Принимаются меры для прекращения утечки электричества в производстве. К этой работе привлечены комсомольцы. Они образовали комсомольские посты для контроля за использованием электроэнергии.

Также вместе с комсомольцами бюро организует работу вокруг вопросов культуры на производстве. На днях проведен массовый субботник по очистке цеха от грязи и мусора. В субботнике участвовали все рабочие. Теперь

на линиях наведен элементарный порядок.

Бюро начинает, по существу, заниматься вопросом о ритмичной работе цеха. В начале марта на заседании мы слушали начальника планово-диспетчерской службы тов. Мордохина о мероприятиях по внедрению графика. Надо сказать, что цех никогда не имел точного графика работы. На заседании бюро товарищи внесли ряд ценных предложений по составлению графика. 10 марта цех будет иметь график работы.

Вслед за этим бюро парторганизации привлекает внимание всех коммунистов цеха к борьбе за выполнение графика. Какие необходимо будет применить формы партийной работы вокруг этого, — подскажут коммунисты на общецеховом партсобрании. Такое собрание мы проведем в середине марта, когда график работы цеха будет уточнен и принят хозяйственным руководством.

На этом же собрании обсудим план конкретных мероприятий по реализации решений XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

Глубокое изучение коммунистами материалов конференции способствует оживлению деятельности партийных групп. На днях коммунисты группы механика обсудили на своем собрании вопрос о работе службы механика в свете указаний XVIII партконференции. По докладу механика цеха тов. Остроглазова развернулись оживленные прения. Товарищи указывали на недостатки в деле ремонта и сохранности оборудования, вносили предложения, как лучше и скорее их устранить.

Собрание партгруппы обязало всех коммунистов глубже изучать технику, оборудование, эксплуатацию и ремонт его. С этой целью для членов партии и командиров организованы специальные занятия, привлечены лучшие силы цеха: инженер Копков, энергетик Майский и др.

Изучение решений XVIII партконференции способствовало росту политической активности коммунистов. Сейчас наша задача — использовать этот подъем для крутого поворота внимания всей партийной организации в сторону производства.

Г. ЧАПАНОВ, секретарь бюро парторганизации арматурного цеха.

На квартирах учеников

Школы вступают в ответственный период своей работы: повторение программного материала, подготовка к экзаменам. Поэтому сейчас особенно важно, чтобы учащиеся выполняли домашние задания. Не секрет, что с этим делом сейчас не все благополучно.

Желая помочь педагогам, родительский комитет школы № 9 проверил, как выполняются домашние задания учащимися 4-го класса «а».

После 8 часов вечера 27 февраля актив родителей в количестве 30 человек и учителя школы посетили квартиры всех учеников этого класса.

Известно, что к 8—9 часам вечера ученик начальных классов должен закончить приготовление уроков. Что же оказалось в момент посещения? Большинство учащихся домашние задания выполняло. В беседе с учениками, при просмотре тетрадей выяснилось, что задания выполнены добросовестно. Это — в тех семьях школьника, где родители интересуются учебной работой, контролируют их работу, помогают разобраться в наиболее трудных вопросах, создают детям условия для учебы дома.

Примером может служить семья Висловых.

Мать ученицы Поли, уборщица, находит время для ежедневного просмотра дневника, тетрадей дочери. По мере своих знаний она помогает ей в приготовлении заданий. У девочки отдельный стол — у окна, ей не мешают во время занятий. В комнате чистота и порядок.

Приятное впечатление осталось от посещения квартиры ученика Соломона Новикова. Хорошо подготовив урок, он был занят чтением художественной литературы.

Многие ребята перед сном проводили время на свежем воздухе.

Как правило, у таких учеников и успеваемость высокая.

Но встретились мы и с другими фактами. В квартире ученика Виктора Новикова, прежде всего, бросился в глаза грязь, беспорядок в комнате. Брат Виктора, ученик 1-го класса, пишет на табуретке, Виктора дома нет. Он ушел к 17-летнему товарищу. Уроки не готовил. Вернется часов в 11—12 ночи.

Спрашиваем, что же делает там мальчик?

За мать отвечает братишка: «Курит. Играет в карты». За несколько дней до этого отец Виктора на родительском комитете обещал следить за поведением и учебной работой сына, но, как видно, слова своего не сдержал.

Безразличное отношение к учебе двух детей 4-го класса мы встретили у Климова. Сын — неуспевающий, дочь — второгдница, учиться слабо. Когда мы были, девочки дома не оказалось, ушла почевать к подруге.

«А уроки готовила?» — «Какжется, готовила... Хотя нет, это она вчера готовила», — спокойно отвечает мать и добавляет: «Я не смотрю, а отцу не до них».

Школьная сумка ее дочери полна мусора, крошек и т. п.

Обычно многие родители свое равнодушное отношение к учебе детей объясняют занятостью и малограмотностью. Ну, а чем же можно объяснить то, что мы увидели в квартире культурного и грамотного тов. Скворкина? Сын его в этот вечер не принимался за приготовление уроков. Правда, тов. Скворкин чувствовал себя крайне неудобно, так как обещал недавно, что сын к концу четверти будет отличником. Но факт остается фактом...

Некоторые родители не хотят помочь школе добиться полной и высокой успеваемости учащихся и ищут всякие причины, чтобы оправдать свое бездельствие.

З. ВОЛКОВА, зав. школой № 9.

В помощь агитатору и беседчику ЗА СТРОЖАЙШУЮ ЭКОНОМИЮ, ПРОТИВ РАСТОЧИТЕЛЬНОСТИ ВСЕХ ВИДОВ ЭНЕРГИИ

В далеком Баку, неустанно трудясь днем и ночью на нефтяных промыслах, стахановцы-нефтяники добывают нефть, которая потом по железным дорогам и водным путям расходится по всей стране в виде бензина, керосина, различных масел и мазута.

Нефть очень нужна нашему народному хозяйству. Большую роль она играет в укреплении обороноспособности страны.

Анализируя хозяйственные итоги 1940 года, председатель Госплана СССР тов. Вознесенский в своем докладе на XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) говорил: «Современная империалистическая война, если рассматривать ее с технико-экономической стороны, является войной моторов. Моторы в воздухе, моторы на земле».

Мотор же требует очень много нефти. Поэтому, экономия ее, бережно относясь к расходу нефти и всех видов энергии, мы способствуем укреплению оборонной мощи Советского Союза.

Крупнейшим потребителем мазута, самого дорогого из всех видов топлива (одна тонна мазута обходится нам в 125 руб.) является наш автомобильный завод. Мазут сжигается в котлах теплоэлектроцентрали и отсюда в виде электроэнергии, пара, сжатого воздуха, горячей воды передается в цехи, поселки, в квартиры трудящихся.

Как же автозаводцы расходуют топливо и другие виды энергии? Нужно прямо сказать, плохо, не по-хозяйски.

За 1940 год цехи завода перерасходовали 2350 тонн мазута. Кроме того, сверх плановых норм израсходовано сжатого воздуха 46.953 тыс. кубических метров, электроэнергии — 7.729 тыс. киловатт-часов.

Если перевести все это на мазут, то окажется, что потеряно 14 тыс. тонн мазута или 1.750 тыс. рублей. На эти средства можно было построить почти три двухэтажных каменных школы на 400 учащихся каждая. Вот что мы потеряли в результате бесхозяйственного, варварского расходования топлива.

А для того, чтобы доставить на завод такое количество мазута, потребовалось бы 1166 цистерн или 10 маршрутных составов по 116 цистерн в каждом.

Наиболее крупными расхитителями мазута являются: кузнечно-рессорный корпус, перерасходовавший за год 1350 тонн мазута; колесный цех — 610 тонн; литейный цех серого чугуна — 415 тонн; литейный цех ковкого чугуна — 130 тонн; механический № 2 — 250 тонн мазута и т. д.

Литейные цехи, имеющие электроплавильные и электроотжигательные печи, являются самыми крупными потребителями электроэнергии.

Литейный цех ковкого чугуна перерасходовал за год 2833,2 тыс. киловатт-часов, литейный цех серого чугуна — 879,2 тыс. квч.

Для того, чтобы снизить потери электроэнергии в этих цехах, не требуется особых затрат и труда. Надо только соблюдать технологическую дисциплину. Разве трудно установить правильный режим работы печей или ликвидировать простой печи с горячим металлом? Конечно, нет. Немало электроэнергии можно сэкономить, улучшив теплоизоляцию печей и утеплив зазоры у электродов.

Работники, обслуживающие электропечи, должны сами следить за уплотнением электродов, за своевременным закрытием разгрузочного и загрузочного отверстия и требовать от технологов установления наиболее удобного режима работы печей, чтобы ни один киловатт-час электроэнергии не расходовался непроизводительно.

А сколько мазута мы теряем от того, что часть литейщиков, кузнецов, моторщиков, небрежно относясь к делу, дает негодную, бракованную продукцию.

Резервы для экономии электроэнергии на нашем заводе неисчерпаемы. Приведу несколько примеров, подтверждающих это положение. Прессовый цех перерасходовал 265 тысяч киловатт-часов. Амальгамное отделение цеха в течение полутора месяцев 1941 года работало в три смены и перерасходовало за это время 45 тонн мазута. Тов. Гуськов, начальник цеха, никак не мог решиться перевести отделение на ра-



всех видов энергии по заводу
в переводе на мазут
составляет 1800 тонн мазута
или 225 тыс. рублей в год.

боту в две смены, считая, что не обеспечит завод деталями. Только недавно он, наконец, убедился, что можно работать в две смены.

Или возьмем кузнечно-рессорный корпус, самый крупный из потребителей мазута. Кузнецы перерасходовали 1350 тонн мазута исключительно из-за плохой организации обслуживания печей.

Розжиг печей, как правило, производится намного раньше, чем требуется, за два-три часа до установленного времени. При розжиге печей доу-скается неполное сгорание мазута, и он в виде черного дыма, который мы часто наблюдаем, уходит в воздух. Очень часто печи разжигаются, когда металла нет еще или когда штампы не падаются, и поэтому печь длительное время работает вхолостую.

Если зайти в цех в нерабочее время, то во всех концах его можно услышать нечто похожее на свист или шипение. Это через неисправные планги или краны происходит утечка воздуха. На этом также мы теряем очень много.

Достаточно сказать, что сокращение утечек сжатого воздуха лишь на один процент позволит сэкономить по заводу в целом 175 тыс. киловатт-часов электроэнергии. Утечки воздуха в настоящее время составляют 31 проц. и только на одних утечках сжатого воздуха завод в течение года теряет три с половиной миллиона киловатт-часов электроэнергии. Такого количества электроэнергии вполне достаточно для снабжения Соцгорода с поселками почти на два месяца.

Стоимость одного киловатт-часа электроэнергии 8 копеек. Стало быть, за год из-за неисправных плангов или кранов у нас «утекает» 280 тыс. рублей!

Много электроэнергии зря расходуется из-за такой «мелочи», как грязные стекла. Стекла в наших цехах настолько загрязнены, что это заставляет включать электроосвещение на один час раньше и выключать на час позднее. Регулярная чистка стекол позволит снизить расход электроэнергии на освещение на 15 проц. и сэкономит около двух миллионов киловатт-часов

электроэнергии, что может обеспечить работу такого завода, как автобусный в течение нескольких лет.

Начальники цехов, экономя средства на двух-трех рабочих, которые регулярно бы занимались чисткой стекол, допускают большие перерасходы электроэнергии, а следовательно, и мазута.

Конечно, не все цехи завода так бесхозяйственно, расточительно расходуют мазут. Там, где начальники, энергетик и рабочие ведут борьбу с потерями не на словах, а на деле, экономно, по-хозяйски расходуют топливо, там мы имеем совсем другие результаты.

Например, инструментально-штамповый отдел сэкономил за год 495 тонн мазута, ремонтно-механический цех — 305 тонн.

В инструментально-штамповом отделе по инициативе механика одного из отделений тов. Савельева и мастера по смазке тов. Бризова перевели две печи с мазута на отработанные масла. Через несколько дней переведут и остальные четыре печи. Это даст экономии 30 тонн мазута в месяц. А раньше отработанные масла, как отходы, направлялись в цех утилизации.

XVIII Всесоюзная партийная конференция потребовала решительно побороть с расточительностью всех видов энергии, экономно относиться к расходу каждого киловатт-часа электроэнергии, каждого килограмма мазута.

Возможностей для этого у нас много. Нужно помнить о том, что только один процент экономии всех видов энергии по заводу в переводе на мазут должен дать 1800 тонн мазута, или 225 тысяч рублей экономии в год.

Надо выявлять людей, расточительно расходующих топливо, электроэнергию, пар, сжатый воздух, создавать вокруг них общественное мнение, шире использовать для этой цели стеновые газеты, «молнии», производственно-товарищеские суды.

Общими усилиями всего коллектива завода и общественности выполним решение XVIII партийной конференции и добьемся значительной экономии всех видов энергии.

В. ЛАПШИН, главный энергетик завода.

МЫ УЧИМСЯ НА „ОТЛИЧНО“

(Письмо школьницы)

Мы учимся во 2 классе «а» школы № 8. Учимся только на «отлично» и даже помогаем отстающим ученикам — Леле Теплову, Шуре Чельшиной, Тосе Скотиной.

Почему мы учимся на «отлично»? В школу мы никогда не опаздываем. На уроках не шалим и внимательно слушаем свою учительницу Екатерину Александровну Полякову. Домашние задания и задания в классе выполняем очень старательно.

Мы будем учиться еще лучше и желаем, чтобы все ребята учились только на «отлично». Ведь учиться так может каждый, кто будет стараться, кто будет добросовестно выполнять все задания учителя и хорошо вести себя в школе и дома.

Если все школьники будут учиться хорошо, они принесут большую пользу стране, порадуют взрослых, которые заботятся о нашем воспитании.

Лилия ГАЛИЦКАЯ, Гапа БОБКОВА.

ЧТО МЕШАЕТ РАБОТАТЬ ПО ГРАФИКУ

Включившись в социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партконференции, коллектив деревообрабаточного цеха в феврале добился хороших производственных успехов.

Месячная программа по товарной продукции выполнена на 113,5 проц.

В прошлом месяце положено начало работе по графику. Производство организовывалось с таким расчетом, чтобы план выполняли все участки цеха. В результате план по деталям грузовой платформы был закончен полностью. Надо добиться комплектной сдачи всех деталей.

Увеличилось число рабочих и рабочихниц, перевыполняющих нормы. В феврале производительность труда (выработка на одного списочного рабочего) составила 110 проц. Если в январе производственные нормы выполнялись в среднем на 111 проц., то в феврале — на 115 проц. Простой снижен на 30 проц.

Вместе с этим наш коллектив добился относительной экономии фондов заработной платы в сумме 15 тысяч рублей.

Проведен ряд мероприятий по улучшению организации труда и бесперебойному снабжению рабочих материалами, заготовками и полуфабрикатами. Эти мероприятия необходимы для соблюдения суточного графика. Производственный порядок способствует также улучшению качества продукции.

В феврале проведена немалая работа по борьбе с браком и другими потерями. В результате в феврале убыток от брака был значительно меньше, чем в январе.

Нужно ликвидировать все производственные потери. Решение этой задачи во многом зависит от лесного отдела завода, который до сих пор засылает в наш цех недоброкачественные пиломатериалы.

Поступление пиломатериала твердых пород (береза, дуб, бук) третьего сорта по нормативам должно составлять не больше 22 проц. от всего количества, а лесной отдел в феврале засылал его до 74 проц. Это обстоятельство приводило к браку, нарушению нормального ритма работы и срыву графика как в нашем цехе, так и в цехах-потребителях, в частности на главном конвейере.

На заготовительном участке по раскряжке пиломатериала допускается брак по деталям газогенераторного ящика. Причина его — коробление пиломатериала. Детали газогенераторного ящика можно изготовлять из бракованных деталей грузовой платформы. (Брак полученных получается также из-за плохого пиломатериала). Это мероприятие дало бы экономии десятков кубометров

дерева и несколько разгрузило бы сушильные камеры. Однако техсектор цеха не торопится с внедрением мероприятия.

Брак — большое препятствие в работе по графику. Поэтому борьба с ним должна быть усилена. Одной из форм борьбы с браком является наведение порядка и культуры на производстве.

В этом отношении уже кое-что сделано. Инженерно-технические работники цеха наводят чистоту на производстве. Завалов рабочих мест теперь не допускается. Большинство рабочих стало с уважением относиться к оборудованию. В феврале не было ни одного случая аварий.

Соблюдением графика занимаются не только хозяйственные руководители, но и общественные организации. За последнее время партийно-массовая работа в цехе улучшена. В частности, лучше поставлено руководство социалистическим соревнованием. В результате число стахановцев увеличилось до 182 человек, а ударников — до 119 человек. К общему составу работающих это составляет 81,4 проц.

В соревновании по цеху лучших успехов добился коллектив сборочного отделения (старший мастер тов. Ислентьев). Февральскую программу он выполнил на 119,2 проц.

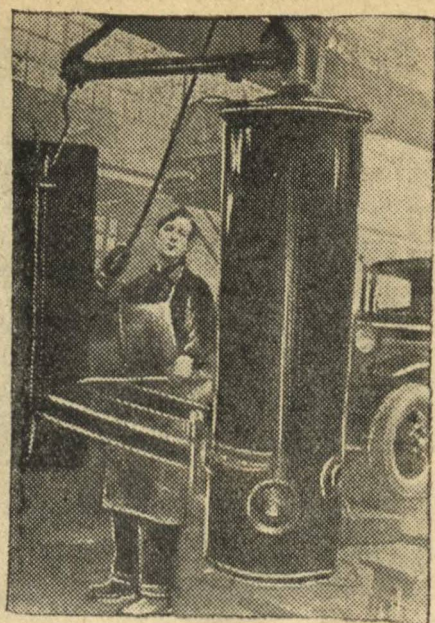
В марте коллектив цеха решил работать точно по графику. С первых же дней месяца он стал перевыполнять план. 4 марта продукция была подготовлена и сдана полностью.

По производительности труда первое место держит коллектив заготовительного участка, который идет с превышением плана на 10 проц. Лучшие работницы этого участка Лисина, Ногова и Гусева. Правильно организовав свой труд, они выполняют нормы на 130 проц. Рабочие места и оборудование женщины содержат всегда в чистоте и исправности. Большую помощь в работе им оказывают установщики Рябинин, Арбеков и Сентяев.

Работы точно по графику все еще мешают простои и подача недоброкачественных материалов. 5 марта из-за неподачи отсоединенной автомашины гасе сборщики грузовых платформ простили 24 человеко-часа. Были простои из-за неподачи конторой химических материалов Газенаба растворителя для окраски деталей.

Простои привели к тому, что 5 марта коллектив цеха не выполнил комплектно дневного задания.

Е. БУРКОВ, экономист деревообрабатывающего цеха № 1.



Стахановец В. А. ЛАПШИН у газогенераторной установки перед посадкой ее на шасси.

Фото В. ХРАМЦОВА.

По страницам стенгазет

Стенная газета «Инструментальщик» (ответственный редактор тов. Куприянов, инструментально-штамповый отдел) посвятила один из последних номеров вопросам охраны труда и техники безопасности и борьбы за чистоту.

Номер умело оформлен фотоснимками. Так, фотограф тов. Макашин снял ящик для стружки, который совсем развалился. Газета пишет: «Большинство ящиков негодно к эксплуатации. В результате стружка сваливается на пол, в цехе беспорядок».

Стенгазета требует немедленно сделать ящики для стружки с открывающимся дном, чтобы можно было грузить стружку на платформы подъемным крапом.

Рабочие заглянули в мастерскую приспособлений № 1. Здесь у тов. Галина отсутствуют на токарных станках плиты, в результате эмульсия разбрызгивается, стружка валится куда попало. Станок с приводными ремнями стоит без ограждений.

Надо полагать, что после сигналов «Инструментальщика» порядок в цехе улучшится.

Стенгазета «За экономию инструмента» (редактор тов. Федотов) критикует бесплодность ряда совещаний в отделе эксплуатации инструмента. В № 8 она поместила едкое стихотворение «Все горюет».

«Сейчас ответственный момент, Нам очень дорог инструмент, Его хранить, его беречь» — Такова шла с трибуны речь. Сменил оратора другой, Он подчеркнул, что «в клатровой В весьма ответственный момент Валится в кучи инструмент». Посудили, порадили, Но инструмент не переложили. И снова льется плавно речь, Что, мол, хранить, что, мол, беречь! Рабочек кончат таким выводом: «...Да, много было тут речей, Но все нет новых стеллажей».

РЕЗЕРВ СНИЖЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ

На нашем заводе организован специальный цех механизированного учета. Он призван облегчить, упростить, удешевить работу бухгалтеров, счетоводов, учетчиков, плановиков, статистиков, экономистов, конструкторов и других сотрудников управления заводом. Роль цеха в решительном сокращении управленческого аппарата, особенно учетного, безусловно, весьма значительна.

Однако на заводе не всегда правильно оценивается значение этого цеха. Большинство руководителей, особенно знакомых с техникой своей работы и оборудованием завода, не имеет никакого представления о средствах организации.

В своем приказе от 2 ноября 1940 года Нарком предложил директору завода провести единовременную перепись всего оборудования. Организация переписи была поручена отделу главного механика. Руководители цеха механизированного учета своевременно предложили главному механику провести перепись с помощью машин. Однако, как это ни странно, предложение было отклонено и перепись проводилась ручным методом. Только окончательный свод всех материалов, т. е. незначительная часть всей работы была поручена цеху учета и то тогда, когда прошли сроки представления сведений в наркомат.

Результатом недопонимания значения механических средств учета и послужил приказ Наркома № 798, накладывающий взыскания на виновников задержки материалов по переписи оборудования.

Ряд счетных и вычислительных работ на заводе все еще производится ручным методом. Со стороны некоторых руководящих работников завода проявляются консерватизм и недопонимание роли механических средств учета.

Экономическое планирование отражает весьма существенными недостатками. Запасные части до сих пор планируются ориентировочно, исходя из комплекта. Уточнение этой части плана вызывает большую группировочную работу, осуществление которой ручным методом нецелесообразно и громоздко. Применение же машин может позволить планировать выпуск запасных частей точно в соответствии с программой.

В части плановой работы вообще ме-

ханизированные средства могут найти более широкое применение.

Ряд цехов и отделов (ремонтно-механический, отдел главного механика, ремонтно-литейный, железнодорожный и др.) до сих пор ведет учет ручным способом. Несмотря на предложения со стороны цеха механизированного учета, руководители этих цехов и отделов упорно отказываются от применения машин в учете.

Приказы Наркома о сокращении управленческих расходов и штатов служащих ставят перед заводом задачи, решение которых в значительной степени можно найти в применении механических средств управления.

Совмещение профессий учетчика и монотехника с применением высокопроизводительных вычислительных машин «КСМ» (отечественного производства), имеющихся в достаточном количестве на заводе, по самым ориентировочным подсчетам, должно дать сокращение числа учетчиков на 50 процентов.

Дальнейшая механизация обработки документов по качеству продукции может значительно улучшить работу по анализу брака, дать более полное представление о причинах его и сократить затраты рабочего времени экономистов, занятых составлением всевозможного рода материалов по качеству.

В бухгалтериях цехов и отделов ведутся оборотные ведомости по материалам десятков тысяч наименований: инструменту, запасным частям, автомашинам и др. Этой большой работой заняты десятки людей. В некоторых цехах и отделах учет материалов ведут 10 и более человек. Эту работу надо механизировать, средства имеются в цехе механизированного учета. Механизация высвободит до 50 процентов работников. Надо также использовать счетчики выработки и мерную тару.

В свете задач, стоящих перед заводом, рациональное использование и доведение аппарата управления новыми средствами оргтехники должно быть неотъемлемой частью работы по снижению управленческих расходов, по внедрению современных технических средств производства.

Г. КОСТРОВ, начальник цеха механизированного учета.

В. ЮДИЦКИЙ, технический руководитель цеха механизированного учета.

Девушки ремесленного училища

— Мы готовы к санитарной работе, — с гордостью говорят девушки, — учащиеся группы № 57 ремесленного училища.

В день 8 марта двадцать две девушки сдали нормы на значок ГСО I степени, причем 18 девушек сдали зачеты с отличными и хорошими оценками.

Группа № 57 мастера тов. Протасова вообще отличается организованностью, сплоченностью. С первых дней учебы группа включилась в социалистическое соревнование и в первой чет-

верти заняла в училище первое место.

Многие девушки имеют только отличные отметки по производственной и теоретической учебе.

Правда, есть в группе и такие девушки, которые еще не добились хороших результатов, особенно в отношении дисциплины. Учащиеся Дроздова, Кузнецова и Совкова иногда допускают даже такие нарушения дисциплины, как самовольный уход с занятий.

И. ЦИЛЕЦКИЙ, работник ремесленного училища.

На правильном пути

Участок роликов кузовного корпуса. Тесное и неуютное помещение. Станки плотно сдвинуты один к другому, между ними вороха разных деталей и отходов металла. Грязь повсюду. Паутина длинными нитями спускается с балок и перекрытий.

Руководители участка, глядя на это, безнадежно вздыхали, горевали и утешали себя мыслью о скором переезде в другое помещение и никаких мер, чтобы навести порядок, не принимали.

Но вот настал долгожданный переезд. Участок (ныне мастерская профилей) получил чистое, просторное, светлое и теплое помещение. Монтажные работники правильными рядами, аккуратно расставили оборудование.

— Теперь-то мы за порядок возьмемся, — радостно говорили командиры производства.

Но сила привычки оказалась могущественнее слов, сказанных в минуту радостного возбуждения. Не проработали и месяца, как на участке можно было наблюдать прежнюю картину, только в более яркой форме. Стены, окна, перекрытия еще сияли эсэевской нетронутой чистотой, а станки, детали, штампы, пол были уже замаслены. Инструмент, заготовки, готовые изделия валялись как попало, без всякого над-

зора. Особенно в неприглядном состоянии хранились лицевые детали (ветровые и облицовочные рамки кузова).

Перебравшись в соседний газогенераторный участок дополнили общую картину бескультурья. Новое, прекрасное помещение скоро ничем нельзя было отличить от старого.

Может быть, эта картина сохранилась бы и до сегодняшних дней, как яркая иллюстрация к разделу доклада тов. Маленкова об отступлении борьбы за чистоту и культуру на производстве, если бы передовые люди мастерской во главе с парторганизацией, начальником корпуса тов. Парышевым и новым начальником мастерской тов. Флюковым не взялись, наконец, по-настоящему за наведение чистоты и порядка.

В скором времени бескультурье было объявлено войной. Коллектив в большинстве своем охотно поддержал намеченные мероприятия по очистке мастерской и включился в борьбу за культуру на производстве.

Однако некоторым не понравилась новшества, вводимые в мастерской. Кое-кто свылся с грязью, расхлябанностью и захлапанностью. Вот, например, наладчик Юшев. Работал он быстро, но привычка к грязи «заела» человека. Импортную ролико-

вую машину и рабочее место он обязательно оставлял в грязи. Уговоры и другие меры не действовали. Пришлось расстаться с ним, потому что современная техника не терпит грязнух.

Мастер Бурушков неплохой командир. Но старые привычки довели и пад ним. Много серьезных разговоров с ним было на эту тему. Сейчас линию Бурушкова не узнать. По чистоте и порядку она никому не уступит.

Много хлопот было и со слесарями штампово-инструментального хозяйства. Рабочие места их были захлапаны, после работы не убрались, штампы и инструмент валялись где попало. А теперь иная картина.

Когда идешь по проходам, очерченным белыми полосками на полу, по линиям между станками, по складу, чувствуешь, что здесь проделана большая работа.

Вот рабочее место мастера Зюбина. Оно огорожено небольшой окрашенной решеткой. В углу, на стержне установлена вращающаяся витрина с нормами и расценками. На столе под стеклом рабочие записи и памятки на сегодняшний день. В столе чистые бланки нарядов, блок-нот. Над столиком, в небольшой рамке под стеклом, подвешена дочечка с надписью: «Линия мастера Зюбина. Сегодня линия на втором месте».

Здесь начинается граница участка мастера Зюбина. Здесь он хозяин, целиком отвечающий за порядок на линии.

Дальше линия мастера Телешева. Рядом с вывеской большое красное знамя, завоеванное коллективом в борьбе за лучшие производственные показатели. На линии обрабатываются лицевые детали — рамки кузова. Разбросанными на полу, как прежде, их не увидишь. Новенькие детали ровными рядами висят на стеллаже.

Вот рабочее место стахановки-сверловщицы Бердниковой. На станке ни пылинки. Справа — ящик с полуфабрикатами, слева — другой, с годной продукцией. Небольшое мероприятие, а оно помогло навести порядок, дало возможность тов. Бердниковой выполнять по полторы нормы в смену.

И вообще не случайно, что в соревновании по профессии первые места неизменно завоевывают стахановцы мастерской профилей. В этом, несомненно, сказалась хорошая организация рабочих мест и повседневная борьба за чистоту и порядок.

В складе хозяйничает кладовщица Грушина. На складе чисто. Металл и другие ценности лежат на стеллажах ровными рядами и стопками. На маленьких дощечках мелом записано наличие материалов на сегодняшний день. Чувствуется во всем, что тов. Грушина

заботливая хозяйка. Не зря коллектив мастерской ее имя выдвинул на Доску почета.

И так на каждой линии, на каждом участке. Результаты этой работы не замедлили сказаться и в производстве. Брак и травматизм здесь редкое, случайное явление. Мастера сами подтянулись, а, главное, стали требовательнее не только к себе, но и к подчиненным. У рабочих взгляд на дело стал иным. Появилась опрятность и в рабочей одежде.

Но, несмотря на несомненные успехи, у коллектива мастерской нет ни самоуспокоенности, ни зазнайства.

— Мы знаем, — говорят стахановцы, — что нами проделана значительная работа. Но в свете решений XVIII Всесоюзной партийной конференции у нас еще очень много недостатков и недостатков. Важно то, что переход в сознании людей сделан. Решения конференции подтвердили правильность нашего пути. А это воодушевляет на дальнейшую борьбу за культуру, за порядок на производстве.

Во всему сказанному можно добавить еще, что мастерская профилей февральское задание по выпуску готовой продукции перевыполнила.

С. АКСЕНОВ, экономист кузовного корпуса.

На фронтах военных действий

Борьба в Итальянском Сомали (Восточная Африка) завершилась занятием английскими войсками большей части территории этой колонии. Итальянцы отступили в Абиссинию. По данным агентства Рейтер, они потеряли в Сомали убитыми и ранеными 21 тысячу человек.

В Абиссинии кольцо английских имперских войск и абиссинских партизан сжимается вокруг Аддис-Абебы (столица Абиссинии).

Менее успешно развиваются операции англичан в районе Керена (Эритрея). Самы английские обозреватели предупреждают, что не следует рассчитывать на быстрое падение этого пункта, так как итальянцы используют здесь сильные естественные рубежи.

В Северной Африке происходят столкновения разведывательных английских и германских моторизованных отрядов. Захваченные англичанами порты, аэродромы и другие объекты в Ливии подвергаются беспре-

ривным налетам итапо-германской авиации.

На албанском фронте уже много дней не было крупных сражений. Однако в результате боев местного характера греки отнесли итальянцев на некоторых участках центрального сектора фронта и заняли новые позиции.

Действия английских военно-воздушных сил, по сообщению агентства Рейтер, в последнее время носили более ограниченный, чем прежде, характер. Объектами атак были промышленные районы Северо-Западной Германии, порты Северной Франции и Голландии.

Германская авиация предприняла ряд налетов на Южную, Юго-Восточную и Центральную Англию. Как передает лондонский корреспондент агентства Юнайтед Пресс, в ночь на 9 марта немцы совершили сильнейший за последние месяцы налет на Лондон. Налет вызвал большие человеческие жертвы

(ТАСС).

Обращение японского военного министра к командованию армии

Как передает агентство Домей Цусин, японский военный министр Тодзио опубликовал специальное обращение к командованию армии. Огромные бюджетные ассигнования на армию в этом году, заявил Тодзио, не имеют примера в истории Японии. Министр подчеркнул далее, что до конца разрешения китайского конфликта все еще далеко. Армия должна быть готова к длительной войне с Китаем. (ТАСС).

Американский сенат принял законопроект Рузвельта

Американский сенат 60-ю голосами против 30 принял с незначительными изменениями законопроект Рузвельта о передаче займы или в аренду оружия. (ТАСС).

Английские войска в Исландии

По сообщению американской газеты «Нью-Йорк геральд трибюн», в Исландии (остров в Атлантическом океане, принадлежит Дании) размещено 70 тысяч английских и канадских солдат. (ТАСС).

Военно-морское строительство в Англии

Как передает агентство Рейтер, за период с 1 апреля 1940 года и по 31 марта 1941 года вступило в строй не менее, чем 480 военных кораблей — больших и малых, то есть в пять раз больше, чем в любой год со времени принятия программы военно-морского перевооружения. (ТАСС).

Население Индии достигло 400 миллионов

Население Индии, согласно недавно произведенной всеобщей переписи, достигло 400 миллионов человек. (ТАСС).

Недостаток риса в Шанхае

В связи с сокращением подвоза риса из Французского Индо-Китая, в Шанхае (город на оккупированной японцами территории Китая) наблюдается резкий рост цен на рис. Как сообщает газета «Дамейваньбао», 8 марта годовая толпа напала на грузовик с рисом. Газета высказывает опасение, что в Шанхае могут возникнуть голодные бунты, если власти не примут срочных мер снижения цен на рис. (ТАСС).

Вместо хлеба — картофель

Венгерская газета «Мадьярорсаг» пишет о продовольственных затруднениях в Секейфальде (Трансильвания). Губернатор области обратился к населению с призывом заменять хлеб один или два раза в неделю картофелем. «Картофельным днем» будет понедельник, когда в гостиницах и кафе вместо хлеба будут давать картофель. Эта мера распространяется и на домашнее хозяйство. (ТАСС).

Станция воздушного сообщения в центре Нью-Йорка

По сообщению американской газеты «Нью-Йорк геральд трибюн», в центре Нью-Йорка (США) сооружена огромная копейная станция воздушного сообщения. 6-этажное здание построено целиком из стали сварным способом. Внутренняя отделка и мебель также сделаны исключительно из стали, причем самые различные цветы, от черного до красного. Станция связана автобусными линиями с аэродромом, с которого отправляются самолеты во все крупные города США и во все части света. Автобусы помещаются в четырех нижних этажах, расположенных под землей, и поднимаются наверх лифтами.

Самолеты на близкое расстояние отправляются через каждые полчаса, в более дальние города — через час, в страны Южной Америки и на Дальний Восток — один раз в неделю, в Европу — 3 раза в неделю. (ТАСС).



НА СНИМКЕ (слева направо): С. А. СЕМЕНОВА и Н. В. ИЛЬИНА — отличницы 10-го класса школы взрослых, проверяют выполнение социалистического договора. Фото П. АНДРЕЕВА.

Районное собрание призывников

В воскресенье, 9 марта, в кино-концертном зале состоялось многолюдное собрание призывников района. С докладом об итогах первого этапа социалистического соревнования с призывниками города Киева выступил заведующий военным отделом райкома ВКП(б) тов. Косолапов. Докладчик рассказал призывникам о том, что в районе уже проделана большая работа по военной и физической подготовке призывников, за что наш район получил красное знамя горкома ВКП(б) и исполкома городского Совета.

Однако, — замечает тов. Косолапов, — впереди еще очень много работы. Наш район должен удержать у себя переходящее красное знамя, а для этого надо с еще большей энергией заниматься работой с призывниками. Между тем, в некоторых цехах завода и предприятиях района еще ничего не сделано по военному обучению призывников. Особенно плохо обстоит дело в кузнечно-ресурсном корпусе, в литейном цехе ковкого чугуна, на фабрике-кухне и т. д.

Выступивший на собрании райвоенком, майор тов. Кондратенко поставил перед призывниками района конкрет-

ные задачи в подготовке к очередному призыву. «Эту работу к призыву надо организовать так, — говорит тов. Кондратенко, — чтобы каждый призывник сдал нормы на 3—4 оборонных значка, овладел военной специальностью, по-стахановски работал на производстве, боролся за лучшую подготовку к призыву». Тов. Кондратенко подчеркнул также необходимость серьезной работы по ликвидации неграмотности и малограмотности среди призывников.

После окончания собрания призывники изъявили желание сдать нормы комплекса ГТО по лыжам. 150 призывников сдавали лыжные нормы, 300 человек приняли участие в пешем походе, а многие призывники в этот день учились в кружках ПВХО и ГСО.

Собрание показало, что призывники района с большим желанием повышают свою военную и физическую подготовку, готовы бороться и борются за первенство нашего района в соревновании на лучшую подготовку к призыву, за первенство гор. Горького в соревновании с призывниками Киева.

В. ФИЛППОВ, председатель райсовета Осоавиахима.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

Военизированный мотокросс

9 марта областным автомотоклубом был проведен мотокросс, в котором приняли участие 21 мотоциклист спортивных обществ Горького.

Мотocyклисты должны были пройти дистанцию в 25 км., из них 2 км. в противогазе, и метнуть гранату в окоп. Трасса была очень трудной. Она изобиловала крупными погромами и спусками, занесенными снегом.

Кросс прошел успешно. В личном первенстве первое место занял член «Торпедо» И. Рябов, второе — М. Синегубкин. Командное первое место также заняли мотоциклисты «Торпедо». Мото-

циклистка «Торпедо» Л. Корючкина, участвовавшая в личном первенстве среди женщин, также заняла первое место.

Участвовавшие в кроссе спортсмены-новички, недавно окончившие курсы при Автозаводском автомотоклубе, тт. Пошинов и Николаев, учащиеся средних школ, хорошо прошли дистанцию. Можно ожидать, что они еще больше повысят свое спортивное мастерство.

И. ШИРШОВ, инструктор автомотоклуба.

Осоавиахимовцы 8-го квартала

Подготовка к противовоздушной и противохимической обороне занимает большое место в деятельности активисток-домохозяек 8-го квартала. Наша первичная осоавиахимовская организация выросла за короткое время в большую организацию. Она насчитывает в своих рядах 206 домохозяек, которые повседневно повышают свои знания путем участия в оборонных кружках, посещениях лекций, докладов на оборонные темы. У нас имеется прекрасно оборудованный военный уголок с наглядными пособиями, где и проводится вся оборонная работа нашего женского актива.

Проходившие недавно учения по светомаскировке показали, что наша подготовка к защите от возможного нападения с воздуха заметно улучшилась. Домохозяйки соревновались на лучшее проведение светомаскировки. При проверке, проведенной представителем штаба МПВО, высокую оценку получили дома 3-й и 5-й, а также и дома 1-й и 2-й. Хуже обстояло дело в домах № 31 и № 4, так как здесь до сих пор слабо развернута оборонная работа.

Эти и другие недостатки в деятельности первичной организации Осоавиахима говорят о необходимости еще больше уделять внимания оборонной работе.

ВОПИЛКИН, домоуправляющий.

Программа важнейших передач по радиостанции им. Коминтерна

11 марта.

19 час. Очерк из цикла «Бои в Финляндии».

19 час. 30 мин. Русские песни и сказки в исп. арт. Глазковой, сказочницы Серовой и секстета домп под управлением Семенова.

21 час 15 мин. Лекция в помощь изучающим марксизм-ленинизм. «Материалистическая философия в России в XVIII—XIX веках» (2-я лекция).

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня в 7 час. 30 мин. вечера для слушателей Воскресного университета в лекционном зале райпартибинета состоится повторная лекция «Развитие марксистско-ленинской философии товарищем Сталиным». Лектор — доцент Горьковского университета тов. Квасов. Слушатели Воскресного университета проходят по своим удостоверениям. Для желающих продаются билеты при входе на лекцию.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Ответственный редактор

А. М. НЕДОСУГОВ.

Кино-концертный зал

Сегодня и ежедневно

звуковой приключенческий фильм

«Гибель „Орла“»

Начало сеансов: сегодня в 4 часа, 6 часов, 8 часов, 10 часов

ВЕЧЕР ТАНЦЕВ сегодня в 10 час. 15 мин.

Среда 12 марта

ПРОЩАЛЬНАЯ ГАСТРОЛЬ

Государственного ДЖАЗ ОРКЕСТРА ВСПР

под руководством и при участии

Эдди Рознер

(ВЕЛОСТОК)

СОЛИСТЫ:

Слава и Юрий Ней (танцы)

Лямпель (джаз-песни)

Игнатюк (жанровые песни)

Каминская (лирические песни)

Круковский (пародии)

офрансье — Круковский

КОНЦЕРТ В ДВУХ

БОЛЬШИХ ОТДЕЛЕНИЯХ

Начало в 9 час. вечера.

Билеты продаются в автобусе в 12 часов до 6 часов и в кино-концертном зале с 3 часов до 9 часов.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

11-12 марта

Звуковой художественный фильм

БЕСПРИДАНИЦА

Начало сеансов: 11 марта в 6 час., для детей в 4 часа; 12 марта в 6 час., 8 час., 10 час., для детей в 4 часа.

Администрация, местный комитет и коллектив редакции «Автогигант» выражают свое глубокое соболезнование сотрудникам редакции ЛИДИИ ИВАНОВНЕ ФИЛИПОВОЙ по поводу смерти ее матери

Работники группы измерительных приборов и автоматики ТЭЦ с при скорбем извещают о преждевременной смерти лучшего стахановца ТЭЦ мастера

БОРЦА ДМИТРИЯ САЗОНОВИЧА, постигшей 9 марта, в 18 часов, и выражают свое соболезнование семье покойного.

БОРЬБА ЗА ВОСТОЧНУЮ АФРИКУ

19 января британские войска начали большое наступление на Эритрею — итальянскую колонию, находящуюся в Восточной Африке, к северу от Абиссинии. Одновременно были начаты операции и непосредственно против Абиссинии с запада, со стороны Англо-Египетского Судана, и с юга, со стороны английской колонии Кении. Несколько позже, в начале февраля, британские войска вступили из той же Кении на территорию Сомали — итальянской колонии, примыкающей к Абиссинии со стороны Индийского океана. Таким образом, на итальянские владения в Восточной Африке обрушился удар с четырех сторон.

Британское командование пытается отрезать выходы Итальянской Восточной Африки к морю. Успешное осуществление этого плана должно поставить операции итальянских войск в Абиссинии в еще более затруднительное положение.

Итальянская Восточная Африка, из-за которой разгорелась сейчас столь ожесточенная борьба, по своей территории в 6 раз больше Италии. В состав Итальянской Восточной Африки

входят Эритрея, Итальянское Сомали и Абиссиния. Это типичные колониальные страны, сельское хозяйство которых находится на низком уровне развития, промышленность — в зачаточном состоянии, а природные богатства — в состоянии, так сказать, ненарушенного покоя.

Эритрея была первой добычей итальянского империализма. В 1870 году одна итальянская пароходная компания приобрела здесь у местного царька бухту Ассаб, которая и была через несколько лет объявлена владением Италии. В 1885 году в руки Италии перешел порт Массауа, являющийся сейчас одним из лучших портов Красного моря.

Преобладающее хозяйство в Эритрее — скотоводство. Тут разводят коз, быков, ослов, верблюдов, занимаются выработкой масла и выделкой кожи. В долинах возделывают пшеницу, ячмень, кукурузу, фасоль, чечевицу и особый злак — дурру, который является главной пищей местного населения. В прибрежной полосе возделываются технические культуры, которым Италия, стремившаяся превратить Эритрею в

свою сырьевую базу, уделяла особое внимание. Тут были заложены опытные правительственные плантации табака и хлопка.

В Эритрее имеются месторождения марганца и меди, но они плохо обследованы. К северу от Керена, где в начале февраля начались ожесточенные бои, находятся золотые россыпи.

Территория другой итальянской колонии, Сомали, в пять раз превышает площадь Эритреи. Население южной и прибрежной ее части занимается земледелием, а северной, горной, — скотоводством. В низменной части Сомали находятся плантации хлопка, сахарного тростника и масличных культур. В горных районах разводят овец, мулов, ослов, верблюдов.

Главные порты Итальянского Сомали — Казимайо, Могадишо и Оббия. Через эти порты экспортировался в основном скот и кожа. Казимайо — город с населением в 5 тысяч человек — и столица колонии Могадишо с населением в 20 тысяч человек находятся уже в руках британских войск.

Абиссиния — сельскохозяйственная страна. Население возделывает тут пшеницу, ячмень, кукурузу, бобы, а в отдельных районах — табак и хлопок.

Широко распространено скотоводство. Промышленность представлена мелкими кустарными предприятиями — кожвенным и мыловаренным производством. Страна богата ископаемыми — медью, нефтью, железной рудой, но эти богатства не разрабатываются. В небольших размерах добываются только золото и платина.

Перед британской армией, наступающей сейчас на Абиссинию с запада и юга, встают немалые трудности. Горный рельеф местности, большое количество естественных препятствий и плохие дороги мешают быстрому развитию операций.

Оценивая ход войны между Англией и Италией, германская газета «Дейче альгемайне цейтунг» пишет о плане англичан — «сконцентрировать все силы против Италии, чтобы сломить ее сопротивление возможно скорее и устранить ее из дальнейшего участия в войне». Британское наступление в Восточной Африке является частью этого плана. Британское командование стремится закончить войну в Восточной Африке в возможно более короткий срок, с тем, чтобы развязать себе руки для операций на других театрах военных действий.

В. КРАМЕР.