

АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОЗАВОДСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАИ
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

ГОД
издания
XI

№ 59 (3260)

12 марта 1941 г. Среда

Цена 8 коп.

Резолюция актива Горьковской городской партийной организации об итогах XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б)

Заслушав и обсудив доклад тов. Родионова об итогах XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), собрание актива Горьковской городской партийной организации целиком и полностью одобряет решения конференции.

Решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) имеют огромное значение в борьбе за осуществление исторической задачи, поставленной товарищем Сталиным на XVIII съезде партии, — догнать и перегнать также в экономическом отношении главные капиталистические страны; они вооружают партию, весь наш народ на быстрое осуществление этой задачи.

XVIII Всесоюзная партийная конференция со свойственной большевикам прямой открытостью вскрыла причины недостатков в работе промышленности и транспорта, в руководстве ими со стороны партийных организаций и указала конкретные пути устранения этих недостатков.

«Горькомы и обкомы партии, вместо того, чтобы влезать в дела фабрик, заводов, железных дорог, нередко стоят в стороне от промышленности и транспорта, не контролируют работу предприятий, не проверяют руководящих людей на фабриках, заводах и железных дорогах, не вскрывают недостатки в их работе и тем самым допустительно этим недостаткам».

Горькомы и обкомы партии свелись к тому, что они предпочитают в глубокое прорыве, и не принимают действенных мер к тому, чтобы покончить с этим позорным явлением». (Из резолюции конференции).

Недостатки руководства промышленностью и транспортом, вскрытые на конференции, полностью относятся к работе Горьковской партийной организации. Промышленность и транспорт города Горького и области в 1940 году работали неудовлетворительно. План по выпуску валовой продукции промышленности был выполнен на 94,8 процента. Особенно плохо работали предприятия машиностроительные и промышленности стройматериалов, железнодорожный и водный транспорт.

Неудовлетворительно работают предприятия города Горького и в первом квартале 1941 г.: большинство крупнейших предприятий, оснащенных передовой техникой, как заводы — станкостроительный, «Двигатель революции», имени Кагановича, 2-е отделение Горьковской железной дороги и другие, планы не выполнили в январе и феврале.

Все это говорит о том, что партийные организации попрежнему поверхностно занимаются работой предприятий. Особенно неудовлетворительно руководят промышленностью Ленинский и Кагановичский райкомы ВКП(б), которые свелись к тому, что ряд предприятий у них систематически не выполняется плана.

Партийный актив обязывает партийные организации города повседневно влезать в дела промышленных предприятий и транспорта, помогать хозяйственным организациям в деле выполнения производственных заданий, вскрывать недостатки в работе предприятий и помогать устранять эти недостатки. Партийные организации обязаны вести борьбу за соблюдение твердой технологической дисциплины, за равномерную работу предприятий по графику. Настоятельно бороться с безхозяйственностью, с перерасходом топлива, электроэнергии и материалов, за чистоту и элементарный порядок на производстве.

Собрание актива считает важнейшей задачей всех партийных организаций и хозяйственных руководителей неукоснительно работать над повышением производительности труда, над использо-

ванием всех резервов и возможностей для роста производства. Партийные организации обязаны возглавить технический прогресс, окружить вниманием и заботой новаторов техники, самым решительным образом пресекая рутину и косность, зазнайство и самоуспокоенность в этом деле. Март должен быть месяцем успешного завершения программы первого квартала. По итогам выполнения программы марта и в целом первого квартала будет определяться способность партийных и хозяйственных руководителей выполнять решения XVIII конференции ВКП(б).

Партийный актив считает, что установление «в городах, областях, краях и республиках с развитой промышленностью не одного, а несколько секретарей горькомов, обкомов, крайкомов» по промышленности и транспорту, поможет более конкретно и оперативно руководить предприятиями, лучше изучать руководящих хозяйственных, инженерно-технических работников и быстрее устранять недостатки в работе партийных организаций в области промышленности и транспорта.

Собрание актива одобряет решение конференции о подотчетности политотделов железнодорожного и водного транспорта обкомам и горькомам партии и предлагает парторганизациям добиваться ликвидации канцелярских методов в работе политотделов и превратить их в боевые органы партии, болеющие за работу транспорта и активно борющиеся за выполнение государственных планов.

Актив считает необходимым организовать экономическое образование руководящих партийных, советских и хозяйственных кадров с тем, чтобы актив хорошо разбирался в экономике и технике предприятия, в вопросах планирования, организации труда и заработной платы, в показателях работы предприятия.

Собрание актива предлагает парторганизациям восстановить практику и значение производственно-хозяйственных активов.

Пропанганда решений XVIII Всесоюзной партийной конференции и агитация за их выполнение должна быть действенной, направленной на улучшение работы предприятий, на выполнение конкретных задач, стоящих перед промышленностью и транспортом.

Партийный актив одобряет решения XVIII Всесоюзной партконференции об обновлении центральных органов ВКП(б).

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) одобрила принятый ЦК ВКП(б) и СНК СССР государственный план развития народного хозяйства на 1941 год. Собрание актива считает, что выполнение хозяйственного плана 1941 года требует боевой большевистской работы и является важнейшей задачей всех партийных и непартийных большевиков.

Собрание городского партийного актива призывает коммунистов, комсомольцев и всех трудящихся Горьковской области неукоснительно работать над дальнейшим подъемом промышленности — базы развития всего народного хозяйства, и приложить все силы к тому, чтобы исторические решения XVIII конференции Всесоюзной коммунистической партии (большевиков) выполнять по-большевистски.

Собрание актива выражает твердую уверенность, что Горьковская партийная организация со всей большевистской настойчивостью и энергией будет бороться за выполнение решений XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) и добьется новых успехов в работе промышленности и транспорта.

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Недоукомплектованные машины

Десятого марта сборка автомобилей на главном конвейере проходила опять неравномерно.

Линия грузовых машин простояла 2 часа 53 минуты по вине цеха моторов № 2, по суточное задание все же выполнено комплектно на 101 проц.

Коллектив линии газогенераторных автомобилей план по спуску машин с конвейера перевыполнил, а по сдаче их — недовыполнил. Срыв графика произошел во второй смене, которая простояла по вине эмальотделения прессового цеха 1 час и задание по сдаче машин выполнила только на 79 проц. В этот день был допущен срыв с конвейера недоукомплектованных машин.

Попрежнему отстает от графика линия разнотипных и легковых машин. 10 марта смена мастера тов. Лелюковского простояла только по вине арматурного цеха 1 час 36 минут.

Сорвано суточное задание и по сдаче запасных частей. Выполнение его составило только 81 проц.

Коллективный корреспондент газеты «Автомобилист» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИК».

Простой срывают программу

10 марта сборочный цех дал только 79,2 проц. к дневному плану. Выполнение месячной программы составляет 27,7 проц., т. е. идет с отставанием на 3 проц.

Причины плохой работы цеха за 10-е число таковы. Участок обойки кузовов простоял всю смену. Участок сборки кабин не работал 40 минут, а участок обойки кабин — 4 часа 20 минут. Простой были вызваны тем, что завод «Красная Этна» подал недостаточное количество каркасов для сидений, вилоты и шурупы.

Участок сборки кузовов простоял 4 часа из-за неподачи кузовным корпусом спинки, дверей и кабин ликапа. В настоящее время осложняется также дело с растворителем, которого не подает Газсиаб.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист
сборочного цеха.

Отставание продолжается

Отставание от графика в цехе моторов № 2 продолжается.

10 марта суточный план был выполнен по сборке только двух типов моторов, в частности моторов комбайна — на 112,5 процента.

Задание по сборке моторов грузового, газогенераторного и легкового автомобилей сорвано из-за внутрицеховых неполадок.

А. РАССУДИН, экономист цеха
моторов № 2.

Нарком здравоохранения РСФСР Г. Третьяков на автозаводе

Автозавод посетил народный комиссар здравоохранения РСФСР тов. Третьяков, приехавший в Горький для участия в областном съезде медицинских работников.

Тов. Третьяков посетил инструментально-литейный отдел, цех главный конвейер, а также заводскую поликлинику и ряд медицинских пунктов. Ознакомившись с состоянием работы медицинских учреждений на заводе, тов. Третьяков дал их работникам ряд конкретных указаний.

ХРОНИКА

Совнарком СССР назначил генерал-лейтенанта авиации т. Рыжова П. В. и армейского комиссара 1-го ранга т. Запорожца А. И. заместителями народного комиссара обороны. (ТАСС).

Указ Президиума Верховного Совета РСФСР

О созыве Четвертой Сессии Верховного Совета РСФСР

Созвать Четвертую Сессию Верховного Совета Российской Советской Федеративной Социалистической Республики 1 апреля с. г. в г. Москве.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР А. БАДАЕВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР П. БАХМУРОВ.

Москва, 10 марта 1941 года.

Указ Президиума Верховного Совета СССР

О назначении т. Вознесенского Н. А. первым Заместителем Председателя Совета Народных Комиссаров СССР по Экономсовету

Назначить тов. Вознесенского Николая Алексеевича первым Заместителем Председателя Совета Народных Комиссаров СССР по Экономсовету, с освобождением его от обязанностей Председателя Госплана СССР.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.

10 марта 1941 года.

Указ Президиума Верховного Совета СССР

О назначении т. Сабурова М. З. Председателем Госплана СССР и Заместителем Председателя Совета Народных Комиссаров СССР

Назначить тов. Сабурова Максима Захаровича Председателем Госплана СССР и Заместителем Председателя Совета Народных Комиссаров СССР.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.

10 марта 1941 года.

О назначении персональной пенсии и выдаче единовременного пособия семье погибшего при исполнении служебных обязанностей капитана-орденоносца тов. Афанасьева С. Н.

Совет Народных Комиссаров СССР постановил:

1. Назначить семье погибшего при исполнении служебных обязанностей старшего летчика-испытателя, капитана-орденоносца тов. Афанасьева Сергея Николаевича персональную пенсию в следующих размерах:

Жене Таисии Сергеевне, сыну Рудольфу и сыну Олегу — 500 рублей в месяц;

Матери Юлии Ивановне Афанасьевой — 250 рублей в месяц.

2. Выдать семье тов. Афанасьева С. Н. единовременное пособие в размере 10 тысяч рублей. (ТАСС).

В литейном цехе серого чугуна

До 8 марта в литейном цехе серого чугуна не было установлено твердого суточного графика. Поэтому выполнение программы проходило неравномерно. Нарушалась комплектность в сдаче продукции, потому что одни смены и участки задания перевыполняли, а другие — недовыполняли.

Неравномерно шла работа на формовочном участке. Хорошие показатели давала только смена мастера тов. Куратова. 7 марта она выполнила задание на 119,8 проц. при 2,5 проц. брака. Кроме нее, задание в этот день выполнила смена мастера тов. Дайкина. Она дала 100,8 проц. плана при 2,6 проц. брака. Остальные коллективы конвейеров участка с заданиями не справились. Задание по всему участку оказалось недовыполненным на 7,1 проц., брак составил 4 проц. Такое положение было почти во все дни марта.

Не лучше положение и в обрубном отделении. Здесь за последнее время идет много брака.

Медленно снижается брак на участ-

ке толкателя, где литье производится в постоянных формах на машинах «Холдей». В феврале брак составлял 15,7 проц., а теперь составляет 12,7 проц. План выполняется неравномерно. То он срывается, то перевыполняется.

Все это приводит к срыву плана всего цеха.

С 8 марта все участки и цех в целом перешли на твердый суточный график. Работа на некоторых участках улучшилась.

Смена мастера тов. Куратова 8 марта выполнила задание по графику на 116,8 проц., 10 марта — на 103,2 проц.

8 марта весь формовочный участок дал 105,4 проц. задания. Резко улучшено качество продукции. 8 марта брак составил 4,8 проц., а 10 марта — 3,7.

Однако цеховой суточный график еще не выполняется. Основной причиной отставания является недостаток проволоки для каркасов стержней и краски для окраски деталей перед сдачей их в механические цехи.

А. ДРЯБЛОВ, зав. плановым
сектором цеха.

Задерживается сушка пиломатериала

Производственная программа деревообрабатывающим цехом за 10 марта выполнена на 105,6 проц. Но комплектность не выдержана, главным образом, по деталям автобуса. Срыв графика произошел из-за отсутствия сухого пиломатериала.

По графику, пиломатериал из сушильной камеры № 8 должен был выгружен 8 марта, а выгрузили его лишь 10 марта.

Причиной удлинения срока сушки материала является плохая циркуляция воздуха в камере. Кроме того, боль-

шое влияние на сроки сушки оказывает неисправность дверей камер. В щели попадает влажный воздух и получается потеря пара.

Из-за несвоевременной загрузки и передержки пиломатериала в сушильных камерах срывается работа заготовительного участка, а обрабатывающие участки не выполняют графика по некоторым деталям грузовой кабины и автобуса.

Коллективный корреспондент газеты «Автомобилист» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «ФУГАНОВ».

СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ

В соревновании между цехами завода первое место в этом месяце держит литейный № 3. Месячный план на 11 марта он выполнил на 34,8 проц. вместо 30,8 проц. по графику. Суточное задание за 8 марта было закончено на 135 проц., 9 марта — на 106,7 проц.

Не отстают от плана также деревообрабатывающий цех и кузовной корпус. Остальные цехи плана не выполняют. Особенно отстают опытные мастерские, радиаторный и колесный цехи. Основной причиной отставания является нарушение графика.

Результаты самотека

Дело марксистско-ленинского воспитания в парторганизации отдела смежных производств начало давно хиреть, но это никого не беспокоило и не беспокоит. За 1940 год в отделе смежных производств не было ни одного теоретического собеседования, ни одного со- общения партгруппиров по вопросам партийной пропаганды. Не было также ни групповых, ни индивидуальных собеседований с коммунистами по поводу их политических учений. Весь контроль за политическим самообразованием заключался в том, что коммунистов иногда вызывали в партийное бюро и спрашивали о том, какую главу «Краткого курса истории ВКП(б)» они изучают. Самотек в политическом образовании членов и кандидатов ВКП(б) привел к плачевным результатам: из 50 коммунистов — работников отдела смежных производств 25 человек до сих пор «изучают» 1—3 главы «Краткого курса истории ВКП(б)». Среди них немало руководителей работников: партгруппиров тов. Виноградов, заместитель начальника текстильной конторы тов. Ершов и другие. Член партии тов. Кочетков в апреле 1940 года заявил, что он изучает первую главу «Краткого курса». Прошел почти год. И что же? Недавно тов. Кочетков без зазрения совести вновь заявил, что работает над первой главой.

Помощник начальника отдела смежных производств, член партии тов. Сидяев с апреля прошлого года никак не может изучить 3-ю главу. Другой помощник начальника отдела, кандидат в члены ВКП(б) тов. Иванов до сих пор не приступил к изучению «Краткого курса истории ВКП(б)». Он дважды давал обещания партийной организации начать работать над повышением своего теоретического уровня и дважды своего слова не сдержал. Коммуниста тов. Тараканова в октябре прошлого года выдвинули на руководящую хозяйственную работу. Он стал начальником шпальной конторы. С тех пор он ни разу не взял в руки книгу.

Почему руководящие работники коммунисты не выполняют требований устава ВКП(б) и пренебрегают политической учебой? Все они в один голос твердят давно заученные слова: «перегружены», «некогда», «не находим времени».

Нена, что так могут рассуждать только политические неведомы, считают, что они все знают, что им учиться не надо. Эти люди упорно не хотят понять, что они окажутся неспособными по-большевистски решать задачи в своей практической деятельности, если не будут овладевать марксистско-ленинской теорией, не будут знать основные принципы большевизма.

Примером этому служит бывший начальник контрольного пункта тов.

Глуханкин. Имея недалекий политический кругозор, тов. Глуханкин оказался неспособным воспитывать коллектив и работать по-большевистски. Глуханкин встал на путь узкого демагога, и, в конечном счете, работу на участке развалил. Руководство отдела смежных производств вынуждено было снять его с работы.

Партийная организация продолжительное время мирилась с тем, что некоторые коммунисты пренебрегали своей обязанностью члена партии: неустанно работать над повышением своего идейно-политического уровня. Бывший состав партбюро и его секретарь тов. Макаров не создавали общественное партийное мнение против тех, кто под прикрытием объективных причин не ликвидировал свою теоретическую отсталость. Факты возмутительно беспечного отношения к учебе отдельных коммунистов не выносились на обсуждение партийного бюро и общих партсобраний.

Не оказывала партийная организация и помощи комсомольцам. Члены комитета ВЛКСМ тт. Канарин, Лукин и Никулина в политической учебе топчутся на одном месте. Они все еще читают 2-ю главу «Краткого курса истории ВКП(б)». Многие же комсомольцы совсем не читали «Краткого курса» или остановились на 1-й главе. В комсомольской организации был создан кружок истории партии, но, не получив никакой поддержки и помощи со стороны парторганизации, этот кружок развалился. 3 марта партбюро провело совещание беспартийной интеллигенции, на котором обсуждался вопрос о марксистско-ленинском образовании. На этом совещании в адрес партбюро были сделаны справедливые упреки в том, что парторганизация не интересовалась политическим самообразованием интеллигенции, не оказывала ей в этом необходимой помощи.

В начале этого года создана единая парторганизация при отделе смежных производств и цехе нормалей. Избрало партийное бюро. Недавно бюро наметило создать группу консультантов для оказания помощи изучающим историю партии, систематически проводить индивидуальные собеседования с коммунистами, пополнить политической литературой библиотеку и т. д. Но все эти мероприятия осуществляются непоследовательно. Между тем, выправлять это дело надо быстро и решительно. Напрашивается вопрос, знает ли партком завода, в каком состоянии находится марксистско-ленинская учеба в отделе смежных производств? Нам кажется, что его вмешательство здесь необходимо.

А. БАРАХТАНОВ, член ВКП(б), работник отдела смежных производств.

Письма рабкоров лежат без движения

Стенгазета «Кузовщик» — орган партийной организации кузовного цеха — считалась одной из лучших цеховых стенных газет на автозаводе. Вокруг редколлегии был сколочен неплохой рабкоровский актив, с которым проводилась массовая работа. Газета выходила ежедневно, она пользовалась большим авторитетом в коллективе. Партбюро, как правило, интересовалось работой редколлегии, помогало ей бороться за действенность опубликованных заметок. Однако все это было в прошлом.

С 1940 года «Кузовщик» влечет жалкое существование. За прошлый год было выпущено всего 34 номера, а за два месяца текущего года только шесть номеров. С июля прошлого года партбюро ни разу не интересовалось деятельностью редколлегии. Не было такого случая, чтобы партбюро заслушивало доклад редактора.

В составе редколлегии числится 17 человек. Обязанности сменных редакторов возложена на коммунистов тт. Бурова, Фокина, Жукович, Комарова, но ни один из них не работает. Партбюро не контролирует и не спрашивает с них выполнения партийных поручений. Такое формальное отношение к руководству газетой не может быть дальше терпимым.

Большинство членов редколлегии «Кузовщика» отказывается от работы в газете лишь потому, что она помещает лишь случайные заметки и ни в какой степени не отвечает задачам дня цеховой жизни. В кузовном цехе работает больше тысячи человек, а в стенную газету пишут единицы. Рабкоров перестали держать связь с редколлекцией, так как видят, что заметки месяцами лежат у сменных редакторов без всякого движения.



Первая государственная швейная фабрика (Москва) в 1940 году выработала 128 миллионов метров ткани. В 1941 году фабрика даст 135 миллионов метров ткани 150 новых рисунков и расцветок. НА СНИМКЕ: старейший художник по росписи тканей, член ВКП(б) П. П. РУСИН объясняет практикантке, студентке 5-го курса текстильного института Н. СТУКАЧЕВОЙ рисунки тканей.

Фото А. ГРИБОВСКОГО.
Фото ТАСС.



Ученики-отличники школы ФЗО Алексей ТЕРЕНТЬЕВ и Владимир ШОХОВ на практической работе по кирпичной кладке.

Фото П. АНДРЕЕВА.

С „легкой“ руки кладовщика

За последние месяцы учет в конторе № 1 Стройгаза значительно улучшился. Но все же по вине отдельных работников он страдает еще очень крупными недостатками. Вот несколько характерных примеров.

Количество бетона, поступившего на строительство из комбината производственных предприятий, учитывается по марочной системе. Шоферу, привезшему бетон в опрોકидку или самосвале, выдается марка, на которой в большинстве случаев указывается приблизительно подсчитанное количество бетона (самосвал—1,8 км., опрોકидка—0,6 км.).

Рабочим, укладывающим бетон в конструкции, в нарядах указывается количество бетона по принятым ими машинам. Марки шоферу обычно выдает бригадир, принимающий бетон, и заинтересованный в том, чтобы принять его побольше.

Никто не гарантирован в этом случае, что бригадир не передаст шоферу вместо полагающейся марки—две или три. Шофер сдает марки на бетонный завод. Последний на основании их подсчитывает количество отпущенного бетона и выписывает нам счет. В результате мы подчас платим комбинату не за бетон, а за «воздух».

Только одно прорабство тов. Чекалкина переплатило комбинату производственных предприятий Стройгаза в январе с. г. за 480 кубометров бетона около 40 тысяч рублей. А контора № 1 переплатила за бетон за один этот месяц до ста тысяч рублей, что, безусловно, отрицательно влияет на себестоимость строительства.

Укажу еще на один пример недобросовестного отношения к учету—легкомысленность в оформлении документов на материальные ценности.

Кладовщик навалочных материалов (лес, кирпич, песок и т. д.) конторы № 1 т. Малов, отпуская какой-либо материал, должен спрашивать с получающего требование. Обыкновенно этот прора-

бок не соблюдается, оформление производится позднее. В результате в конце месяца, при составлении отчета, тов. Малов обнаруживает, что у него не хватает значительного количества лесоматериала. Начинается спор с прорабом: — Ты у меня взял 60 кубометров леса.

— Ничего подобного, я брал только 6 кубометров.

Малов старается доказать свою правоту, прораб—свою, но доказать очень трудно. «Поторговавшись», сходятся, наконец, на определенном количестве. Прораб выписывает требование. Внизу ставит количество полученного материала прописью.

Получив такие требования, тов. Малов начинает составлять отчет. Но так как леса все же не хватает, он, несколько не задумываясь, ставит в требованиях впереди двухзначных или однозначных цифр выписанных материалов палочки.

По требованию от 31 января прорабство тов. Штурмана выписало 85 кубометров леса. Малов, верный себе, приписал впереди единицу, и ничего не подозревающий прораб оказался обладателем несуществующих 185 км. леса. Такая же история получилась в этот же день и с другим требованием прорабства тов. Штурмана. Одно мгновение—и 56 кубометров пиломатериала «выросли» почти в три раза.

В своем докладе на XVIII Всесоюзной партийной конференции тов. Маленков говорил, что на предприятиях, где плохо поставлен учет, часто в самый ответственный момент обнаруживается нехватка того или иного материала.

«При этом,—говорил тов. Маленков,—нехватка всегда обнаруживается в тот момент, когда возникает потребность в этих материалах и когда необходимо уже сдавать готовую продукцию».

Примеров, подтверждающих и это положение, у нас в конторе немало.

Составлялись спецификации на стекло. Для этого каждый прораб должен был указать количество и размеры необходимого для его объекта стекла. Дали сведения все прорабы, в том числе и тов. Попов. Буквально через два или три дня он поднимает большой шум из-за того, что ему не завозят стекло определенного размера. Проверили. Оказалось, что тех размеров стекла, которое просил тов. Попов, в спецификации вообще нет.

Очень много случаев затоваривания и завоза материала, впоследствии непригодного или такого, который будет нужен не так скоро. В большинстве таких случаев происходят по вине заказчика—УРГАЗа. Это получилось с металлическими коробами для промывки и электрокабелей, с деревянными переплетами и т. д. А на них ведь израсходованы значительные средства.

Без правильно, добросовестно поставленного учета ни одно предприятие, ни одна стройка не могут нормально работать. Это обязывает всех работников учета, бухгалтеров, кладовщиков строительства поставить дело так, чтобы наиболее точно и полно иметь учет всякого рода имущества и материалов.

В. ГЕЛИКОНОВ, руководитель плановой группы конторы № 1.

Воспитательница Мыслицкая

Лена Мыслицкая пришла в дошкольный методический кабинет и сказала: — Меня привлекает работа с детьми, я бы хотела научиться воспитывать их.

Лену направили на курсы дошкольных работников. Училась она отлично, материалы изучала глубоко. Чувствовалось, что молодая девушка всерьез решила посвятить себя работе с детьми, она вдумчиво готовилась к этой трудной работе.

Первая настоящая встреча молодой воспитательницы с детьми произошла летом на даче. На даче работать труднее, чем в детском саду. На даче воспитательница должна в какой-то степени заменить малышам мать, должна все время быть с детьми.

Это серьезное испытание Лена выдержала. Дети полюбили ее. Лена Мыслицкая с подлинно материнской заботливостью и чуткостью относилась к малышам, придумывала для них занятнейшие игры, интересные занятия, веселые шутки. Вот Лена занозил палец. На глазах у ребенка навертываются слезы, он готов расплакаться от боли. Но Лена горячо, с увлечением рассказывает о наших храбрых красноармейцах, Лена успокаивается, а потом говорит, что «мне хотя и очень боль-

но бывает, но я никогда не плачу. Ведь я тоже буду красноармейцем».

Запустила Ирма Кавкутан. Воспитательница вместе с ней пишет письмо ее маме. «Мамочка,—пишет Ирма,—здесь все так интересно... Потом Лена и Ирма идут вместе к почтовому ящику и опускают письмо. Маленькой Ирме кажется, что она побеседовала с мамой, и девочка перестает грустить.

Дети не хотели расставаться со своей любимой воспитательницей, а потом, когда возвратились из деревни домой, долго вспоминали о ней.

С начала осени Лена Мыслицкая воспитывает самых маленьких детей в детском саду № 24.

В работе воспитательницы встречается много трудностей. Встречаются трудности и у Лены Мыслицкой. Плохо удавались прогулки с детьми. Многие дети не умели хорошо ходить по улицам. Ляля и Вова боялись ветра, плакали, просились обратно в детский сад. Были и такие шалуны, что с прогулки убегали домой. А Валя, Гера, Юра и Вова старались убежать от своих товарищей вперед.

Некоторые дети были легко одеты, так как их родители считали, что зи-

мой прогулки не нужны. Лена сама сделала выкройки, передала их родителям и посоветовала им обязательно шить для детей одежду, в которой они могли бы гулять по улицам. Лена провела по этому вопросу несколько бесед с родителями.

Как только наступила зима, возле детского сада, в Шитковом поселке было выбрано место для прогулок, отремонтированы санки. Родители сшили кулакам зимнюю одежду, чтобы дети интереснее проводили игры.

Каждую прогулку Лена глубоко продумывала. Она накануне подготавливала различные игрушки, чтобы взять их с собой. У детей всегда были дощечки, флажки, ящики для игры со снегом. Лена брала с собой корм для птиц и животных. Дети знали об этом и были в восторге, когда встречали козу или корову.

Воспитательница обращала внимание детей на кустарники, запорошенные снегом, с чувством читала стихи или рассказывала сказки. Дети оживлялись, начинали говорить о том, что они видели летом и как выглядели их детские и ближайшие улицы зимой.

Во время прогулок дети играли в зайчиков, строили снежных баб, катались на санках и не хотели уходить с улицы.

Однажды во время прогулки увидели плавно паривший в небе самолет.

Дети с восторгом следили за его полетом, а потом решили написать письмо дяде Федю, летчику, который однажды побывал в детском саду.

«Здравствуй, дядя Федя! — писали ребята.—Мы сегодня ходили в поле и видели, как в небе летал самолет. Он красиво делал мертвые петли. Нам сказали, что это самолет аэроклуба. Хотелось увидеть, как он летит. Но он летел далеко от нас. Дядя Федя! Мы любим всех летчиков, потому что вы хорошо летаете и хорошо бьете врага. Когда мы вырастем, то будем летчиками».

Прогулки ребят стали удаваться хорошо, потому что воспитательница уделяла и уделяет им очень много внимания. Дети здоровеют, набираются хороших впечатлений.

С приближением весны Елена Бернгардовна Мыслицкая продумывает новые планы работы. Она беседует с родителями о том, какая одежда нужна детям весной, как лучше проводить прогулки с детьми вечерами и в выходные дни, разучила новые сказки и стихи, подобрала интересные игры. Воспитательница имеет отчетливое представление о работе с детьми в ближайшем будущем, и это является хорошим залогом того, что ее работа будет еще более плодотворной.

Е. ВИХНО, заведующая дошкольным методическим кабинетом.

ШТАМПЫ ДЛЯ МАЛОЛИТРАЖКИ ДАТЬ В СРОК!

ПЕРВЫЕ ИТОГИ

Задача скоростного проектирования, поставленная на технической конференции, была правильно решена и применена на практике конструкторами штамповой секции центрального конструкторского бюро во время конструирования штампов для кузова малолитражного автомобиля.

Хорошая предварительная подготовка по линии необходимого оборудования, правильное решение организационных вопросов, разбивка на группы, подбор и расстановка конструкторов и бригадиров не замедлили сказаться на результатах скоростного метода проектирования.

Экспериментальные работы, проведенные мною над печатанием синек с пергаментной калки, вычерченной нашими советскими карандашами, дали сверхожидаемые результаты. Этим мероприятием было сэкономлено много дней, которые пришлось бы затратить на копировку чертежей.

Американский метод в нашей секции, да и на всем заводе, применен был в таком большом объеме и на таком серьезном и ответственном задании впервые. Мы применили метод конструирования общих видов с указанием основных и необходимых размеров и сечений. Параллельно конструированию изготовлялись деревянные и гипсовые модели на штампы.

Все это ускорило и сократило общий цикл изготовления моделей и чертежей.

Большую помощь оказали нам специалисты тов. Гарбузов и тов. Родионов. Они, зная американские условия работы, помогли наладить правильные и деловые взаимоотношения между модельщиками мастерской холодных штампов и конструкторами. Такой метод хорошо способствовал быстрейшему осуществлению скоростного метода проектирования.

В результате штамповая секция закончила конструирование и выдала в заказ чертежи штампов на I и II очереди на самую ответственную и сложную деталь панель крыши (5 штампов) раньше срока, указанного в общеавтомобильном графике. Контрольное (мерительное) приспособление изготовлено также досрочно.

Чтобы иметь представление о сложности и ответственности конструируемых штампов, достаточно сказать, что

вес некоторых из них равен нескольким десяткам тонн.

Вытяжной штамп крыши кузова малолитражки уже отлит и находится в стадии механической обработки в мастерской холодных штампов.

В социалистическом соревновании с другими коллективами штамповой секции завоевал переходящее красное знамя.

В основном нами закончено конструирование всех штампов и мерительных приспособлений по наиболее сложным крупным и средним деталям кузова малолитражки комплектно.

Из 250 штампов, поступивших на разработку, сконструировано уже 189 штук. Отправлено в мастерскую холодных штампов (в синьках) 129 штук. Находится в светоконии—13 штук, на проверке в секции—47 штук и на конструировании—61 штука.

В настоящий момент у нас не закончено конструирование на две крупные детали: щиток передка и панель приборной панели, задержанных по вине конструкторско-экспериментального отдела (КЭО).

Мы уже приступили к конструированию мелких штампов для арматурного и радиаторного цехов и завода КИМ.

В основном можно считать, что коллектив штамповой секции правительственным заданием по конструированию кузовных штампов малолитражки выполнил, опережая общеавтомобильный график на 10—20 и 30 дней.

Но на этом успокаиваться еще рано. Выполнена только конструкторская работа. Еще очень много придется потрудиться над изготовлением и наладкой штампов. Эта задача для нашего коллектива не менее трудная и не менее почетная.

Сама жизнь, работа и практика показали, что примененный метод конструирования нового кузова себя оправдал. Дирекции завода надо закрепить его и на других объектах.

Особенно шире следует применять метод совместной работы модельщиков и конструкторов, еще ближе, как административно, так и территориально сблизив их. Сейчас этого еще нет, что является большим недостатком.

Взаимопомощь технологов и конструкторов в период конструирования должна применяться гораздо шире.

В. КОСТЫЛЕВ, начальник штамповой секции ЦКБ.

За досрочное выполнение моделей

Коллектив модельного отделения мастерской холодных штампов, выполнив февральское задание досрочно, обязался в марте изготовить 140 моделей. За выполнение этого обязательства активно борется весь коллектив. На десятое марта сдана 31 модель и 13 находятся на проверке.

Особенно хорошо работает бригада тов. Роженькова. 1 марта она получила срочное задание—изготовить тайкс для брызговика. Отливка штампа брызговика в это время находилась на фрезеровке. Задача заключалась в том, чтобы дать тайкс одновременно с этой

деталью. И тов. Роженьков с этой задачей справился успешно. Тайкс был готов к 10 марта. Среднемесячное выполнение норм тов. Роженьков довел до 250 процентов. За семь дней он вместе с подручным тов. Оболочковым заработал 1275 рублей.

Большую помощь модельщикам оказывает побывавший в Америке технолог тов. Родионов. Заграничный опыт он умело передает рабочим и их руководителям тов. Межиговскому.

Н. ИЛИЧЕВ, работник мастерской холодных штампов.

По форме—график, по существу—штурмовщина

Секретарь ЦК ВКП(б) тов. Маленков в своем докладе на XVIII Всесоюзной партийной конференции указывал на неравномерный выпуск продукции промышленными предприятиями, на штурмовщину и простои, на отсутствие заранее разработанного твердого графика.

Такой неправильный режим, говорил он,—держит предприятия в лихорадочном состоянии и ставит под постоянную угрозу срыва выполнения ими государственного плана.

Нечто подобное этому творится в литейном цехе ковкого чугуна (начальник тов. Лысенко). Работает он неравномерно, рывками. Простои сменяются штурмовщиной, а штурмовщина простоями.

Показательна в этом отношении работа цеха в феврале. 12 февраля, например, суточное задание цеха не выполнено. На другой день нажал и дал 182 процента. 18 и 19 февраля снова резкое отставание, а 21-го опять рывок вперед и перевыполнение суточного плана почти на 35 процентов. И так в течение всего февраля.

В марте руководству цеха решили перестроить свою работу. По всем основным деталям текущего производства и внешним заказам составлен суточный

график. Этот график согласован с механическими цехами. В нем учтены даже потери от брака и перевыполнение заводского плана выпуска продукции.

Но давно известно, что составить план или график на бумаге куда легче, чем выполнить его. Для того, чтобы выпускать продукцию по графику, нужно в корне перестроить весь стиль работы коллектива сверху донизу, упорядочить технологический процесс, усилить тыл—вспомогательные службы, мобилизовать людей и создать им все необходимые условия для плодотворной работы.

Там, где эти условия не соблюдаются, даже и хорошо составленный график обречен на провал. Так оно и произошло в литейном цехе ковкого чугуна.

Согласно графику, литейщики должны подавать в механический цех три основные детали. Номенклатура небольшая, да и объем работ невелик. Однако график сдачи этих деталей нарушается с первых же дней марта. Задание по ним не выполняется.

Дело в том, что в литейном цехе до сих пор не найден правильный режим обработки этих деталей. После термической обработки на изделиях появляются трещины и детали идут в брак.

ЧТО МЕШАЕТ В РАБОТЕ ШТАМПОВИКОВ

В отделении крупных штампов (мастерская холодных штампов) с каждым днем все сильнее разгорается борьба за досрочное изготовление штампов малолитражки. По графику штампы должны быть закончены к 1 июля. Смены мастеров тт. Винокурова и Бузакеро стремятся закончить работу досрочно и сделать штампы в более короткий срок, чем изготовляются они у фирмы «Бриге».

Слесарная обработка пуансона вытяжного штампа крыши кузова малолитражки подходит к концу. 15 марта матрица с «Келлера» будет снята и поступит на подгонку по пуансону. 12 марта заканчивается механическая обработка прижимного кольца, после чего оно поступит на слесарную подгонку в бригаду т. Астащенко (смена мастера тов. Бузакеро).

В смене мастера тов. Винокурова обработку штампа панели задка производит слесарная бригада тов. Буданова. Она обязалась закончить работу к 25 апреля. Бригада тов. Штурмина обрабатывает вытяжной штамп для брызговика.

В борьбе за досрочное выполнение заказа штамповики встречаются со многими трудностями. Так, например, участок, где работают слесари, загроможден деталями после наладки штампов фазтона. Под у верстаков находится в неприглядном состоянии. Затягивается подвозка воздуха и света к рабочим местам слесарей.

До сих пор не упорядочено снабжение инструментом станочников. Тов. Везломцев (начальник инструментального хозяйства корпуса) вместо 45 фрез с победитовыми пластинками выдал только три. Из 230 других фрез отсутствовало всего 17 штук.

Еще хуже положение с поводками для «Келлеров». Их нужно было изготовить 124 штуки, но не сделано ни одного. Чтобы не сорвать работу калеристов, мастерам тт. Бузакеро и Винокурову приходится кустарничать.

Не выполняют своих обязательств и литейщики. По графику на 10 марта они должны были подать 70 отливок, а изготовили лишь половину.

Все эти недостатки сильно мешают в чрезвычайно ответственной работе штамповиков.

И. КОПТЕВ, диспетчер мастерской холодных штампов.

По сигналам «Автогиганта»

В надежде на «авось»

Под таким заголовком 7 февраля в нашей газете была помещена корреспонденция главного архитектора завода тов. Журавлева, в которой он писал о течи в сбросном канале теплоэлектроцентрали.

В ответ на корреспонденцию заместитель главного инженера по расширению завода тов. Тевалинский сообщил нам, что к ремонту канала приступлено, работу предполагается закончить в марте с. г.

В поиски причин брака включились работники технологического сектора, центральной заводской лаборатории, специалисты-литейщики. Они производят эксперименты, высказывают предположения и догадки, а брак не прекращается.

Такое же положение с деталями, идущими в цех шасси (картеры дифференциала заднего моста, крышки дифференциала, картер рулевого управления и т. д.). Формуют и отливают их больше, чем требуется по графику, но в цехи отправляют намного меньше суточного плана. И здесь массовый брак губит все дело.

Чтобы сократить брак, надо улучшить технологический процесс формовки, отливки и термической обработки деталей. Этого не сделано. Цех пошел по пути наименьшего сопротивления. Он старается выпустить гораздо больше деталей, чем это требуется по графику. Происходит спешка и снижение качества изделий. Дело доходит до того, что стержневое отделение не успевает готовить стержни.

Срывается нормальный ритм работы и по другим причинам. Основная из них—неудовлетворительная работа конвейеров. Из-за различных неполадок они часто останавливаются. Каждая такая остановка нарушает нормальный процесс плавки и заливки, приводит к браку продукции.



В библиотеке цеха моторов № 2. НА СНИМКЕ: библиотекарь П. И. ЖАРКОВ (справа) обменивает книги читателям.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Соревнование контролеров

На участке заднего моста цеха шасси развернулось соревнование работников технического контроля в связи с десятилетием нашего завода. Первенство в этом соревновании в настоящее время держит контролер Анна Сизова, которая проверяет качество наиболее сложных и ответственных деталей. Ее рабочее место всегда находится в образцовом порядке.

Нюра Сизова умело пользуется мерительными инструментами. Когда она приступает к проверке деталей, то сначала берет из ящика тот инструмент, который необходим для контроля первой операции. Затем подбирает инструмент для контроля второй операции, а ненужный пока инструмент кладет обратно на место.

Весь ход проверки деталей Сизова продумывает заранее. Все необходимое готовит задолго до того, как приступить к работе.

К каждому поручению контролер Сизова подходит вдумчиво. Еще не было случаев, чтобы проверенные ею детали были бракованные. Детали поступают на сборку, тщательно проверенные по технологии.

Мерительные инструменты Сизова

хранит бережно. После работы все они бываю разложены по своим местам, чистые и смазанные. Инструмент разложен так, чтобы он не забывался и не портился в соприкосновении с другими.

Таких контролеров, как Нюра Сизова, на участке заднего моста много. Хорошо работают также контролеры Тося Тиханова, Таня Тавокина, Вера Кедаркина, Маруся Горячева. Мерительный инструмент у них всегда находится в отличном состоянии: чистый, смазанный и даже завернутый в тонкую бумагу для предохранения от воды и ржавчины.

Любовь к порядку, бережное отношение к мерительному инструменту, а, главное, строгая проверка качества продукции—вот что отличает стахановок технического контроля от других контролеров. По примеру передовых контролеров цеха шасси работники технического контроля других цехов завода должны развернуть социалистическое соревнование, добиваясь к десятилетию завода всемерного улучшения качества продукции.

В. КАРЕПОВ, работник инспекции калибров.

Пора опытным мастерам начать работу по графику

Первые дни февраля в моторном цехе № 2 и радиаторном чувствовалось затишье. Моторы для комбайнов и радиаторы в опытных мастерских подавались единицами. Сборочное отделение простаивало. Потом появились моторы и радиаторы, но не было магнетов. Отдел смежных производств подавал их на сборку моторов к комбайнам аптекарскими дозами. Так было вплоть до 25 февраля.

Нависшая угроза срыва выпуска комбайновских моторов заставила заводоуправление «нажать» на поставщиков. Моторы, радиаторы и магнето посылались в опытные мастерские, как из рога изобилия. В мастерских был объявлен аврал. В каких-нибудь 3—4

дня цехом была выполнена полумесячная программа. В итоге месячное задание по товарной продукции было выполнено на 102,4 процента и по запасным частям—на 136,5 процента.

Начальник сборочного отделения тов. Хохлов и мастер тов. Титов в эти штурмовские дни не выходили из цеха по суткам. Все отделение сборки выполнение дневного задания довело до 400 процентов.

Февраль прошел. Штурмовые дни кончились, и в опытных мастерских снова затишье. Снова люди болтаются без дела или занимаются не тем, чем нужно. Моторы не собираются потому, что нет магнето. Работники отдела смежных производств, видимо, берегут их до следующего аврала.

В. БОРИСОВ, рабочий опытных мастерских.

Почему срывается выпуск нового фазтона

Подготовка к своевременному выпуску деталей нового фазтона по деревообрабатывающему цеху № 1 проходит неудовлетворительно.

Для гнутья дуг требуется блок пропарочных барабанов. Будет выполнен основной и налаженный процесс гнутья древесины. Ничего этого цех не имеет.

Срочный заказ на пропарочные барабаны был дан монтажному цеху 3 сентября 1940 г. Этот заказ до сих пор не выполнен исключительно по вине начальника мастерских монтажного цеха тов. Теплова. Неоднократно указания главного инженера завода о сроке изготовления и монтажа всей установки игнорируются, несмотря на наличие благоприятных условий для этого.

Начальник монтажного цеха тов. Быков обязался обеспечить изготовление барабанов к 1 марта. Но слово свое не сдержал. Очевидно, тов. Быков бесценен заставить своего подчиненного уважать и выполнять распоряжения дирекции завода и свои собственные.

А. ЛАПШИН, технолог.

И. ЗАРЕЦКИЙ.

После английского налета на Северную Норвегию

В связи с налетом англичан 4 марта на Северную Норвегию туда выехало более 20 высших германских офицеров и чиновников во главе с рейхскомиссаром Тервеном для расследования этого факта. 8 марта все газеты в Осло поместили сообщение германских властей, в котором приводятся подробности нападения англичан на невооруженный остров Эстwege. «Во время занятия острова», — говорится в этом сообщении, — англичане распространили среди гражданского населения слух о том, что английские десанты высажены по всей Северной Норвегии. Часть жителей отозвалась на эти злостные слухи и помогла английским солдатам, среди которых имелось несколько эмигрировавших норвежцев, разыскивать немцев и германофилов-норвежцев».

В сообщении далее указывается, что рейхскомиссар Тервен приказал сжечь дома и имущество, принадлежавшее семьям, отдельные члены которых или бежали, или помогали англичанам во время их налета. Много норвежцев, уличенных в помощи англичанам, арестовано. Они будут наказаны строжайшим образом. Один норвежец был расстрелян на месте за то, что оказал сопротивление германским властям. Кроме того, на жителей острова наложена военная контрибуция в размере 100 тысяч крон.

(ТАСС).

План расширения авиационного производства в США

За последние месяцы американская печать усиленно обсуждает вопрос о расширении авиационной промышленности в США, чтобы резко увеличить отправку самолетов в Англию. Большое внимание печать уделит так называемому «плану Рейтера». Руководитель одной из профсоюзных организаций автомобильных рабочих Рейтер предложил использовать автомобильную промышленность для производства 500 самолетов в день.

Автомобильная промышленность США, по мнению Рейтера, работает в настоящее время лишь на 50 процентов своей производственной мощности. При надлежащем использовании бездействующего оборудования и безработных квалифицированных рабочих можно было бы в течение шести месяцев приспособить автомобильные предприятия для производства 500 самолетов в день.

(ТАСС).

Выступление Бевина

Английский министр труда и национальной повинности Бевин заявил, что, несмотря на воздушные налеты германской авиации на английские города и предприятия, производительность английской промышленности день ото дня повышается. Одновременно Бевин подчеркнул, что положение с углем в ближайшее лето и зиму может сделаться серьезным.

(ТАСС).

Напряженное положение в Сирии

Корреспонденты американских агентств сообщают о напряженном положении в Сирии. Приказ верховного комиссара Сирии об учете запасов зерна, а также нехватка пшеницы и введение нормированной продажи продуктов питания вызвали сильное недовольство населения. Начавшаяся в связи с этим забастовка охватила весь транспорт и средства связи. В городе Дамаске состоялась уличная демонстрация, во время которой произошли столкновения с полицией. Есть убитые и много раненых.

(ТАСС).

Забастовка шоферов автобусов в Нью-Йорке

По сообщению американской печати, 3500 шоферов автобусов города Нью-Йорка, входящих в конгресс производителей профсоюз, объявили забастовку, требуя повышения заработной платы. В связи с забастовкой остановилось 1100 автобусов, которые нормально перевозили около 800 тысяч пассажиров в день.

(ТАСС).

Призывники-шоферы

Недавно закончила учебу группа по подготовке шоферов из призывников. Возведение автомашин в этой группе изучили более тридцати призывников. Автоматический спортивный общества «Торпедо» имеет возможность организовать еще несколько групп по подготовке шоферов и мотоциклистов. Надежды комсомольские и оборонные организации развлекли молодежи, главным образом призывникам, что она может и должна овладеть автомобильным и мотоциклетным спортом.

И. ШИРШОВ, инструктор автомотоклуба «Торпедо».

Подарок маме

В этот день Катерина Владимировна пришла в учительскую особенно радостной и оживленной.

— Посмотрите, товарищи, какой подарок мне сегодня преподнесла моя дочка, — обратилась она к педагогам, указывая на конверт.

Один из учителей вынул из конверта письмо на листочке из тетради. В письме было написано: «Дорогая мама! В день 8-го марта преподнесу тебе в подарок следующие отметки: поведение — отлично, чтение — отлично, арифметика — отлично, письмо — отлично, чистописанность — отлично. Желаю тебе, мамочка, здоровья и счастья на много лет. Таня».

Отметки были проставлены красным карандашом учительницей. На конверте значился обратный адрес: школа № 27, 1-й класс «В».

Такие подарки задолго до женского праздника под руководством учительницы Вознесенской О. Е. готовили все дети 1-го класса «В» для своих матерей. В это время ребята учились особенно старательно.

И. ЗОРЕВ, учитель школы № 20.

В детском саду

Утром 8 марта мы, матери малышей детского сада № 19, были приятно удивлены. Наши малыши, как только проснулись, поздравили нас с праздником и пригласили к себе на занятие — лепку. Мы, конечно, с удовольствием приняли приглашение.

Пришли и видим — 28 ребят сидят за столиками и каждый с увлечением работает. Интересно было посмотреть на маленьких граждан, занятых творческой работой. Вот и готовые работы стали поступать в руки руководительницы. Первым был сделан жук из песенки: «Вот старый жук летит — дзун-дзун!», потом сделали пухляка. Третий сделал «мамин праздник» — две вышки и обе с красными флагами. Работу каждого малыша бережно клали для сушки на ярлычок с фамилией юного скульптора.

Умело было проведено это полезное для детей занятие руководительницей Елизаветой А. Сергеевной Карбышевой. Тов. Карбышева заслуженно пользуется уважением у детей и у родителей.

Р. КУЗНЕЦОВА.

Радиаторы с железными охладительными пластинами

Московский автомобильный завод имени Сталина производит опытные работы по изготовлению радиаторов автомобилей ЗИС-5 с охладительными пластинами из азотированного железа вместо латуни. Изготовление таких пластин предложено инженером Павловым около 5 лет тому назад.

Семь радиаторов автомобилей ЗИС-5 с охладительными пластинами в мае 1937 года были сланы в опытный эксплуатационный парк. Один из этих автобусов прошел 262 тысячи километров, другой — 150 тысяч километров, остальные находятся в эксплуатации, радиаторы на всех семи машинах находятся в рабочем состоянии.

Определение эквивалентного количества железных пластин для радиаторов ЗИС-5 в настоящее время производит лаборатория радиаторов НАТИ (научно-исследовательский автотракторный институт). В зависимости от результатов

будет решено, какое количество железных пластин следует устанавливать на новых типах радиаторов.

Для экспериментирования в НАТИ ЗИС уже изготовил около ста штук новых типов радиаторов. Одновременно изготовлено несколько радиаторов с оцинкованными охладительными пластинами.

Принцип азотирования или азотизации заключается в насыщении железа или стали азотом на требуемую глубину и проводится на ЗИС следующим образом: охладительные пластины с выбитыми отверстиями для плоских трубок, предварительно соответствующим химически обработанные, т. е. обезжиренные, очищенные от окислов и т. д., закладываются в печь и нагреваются до 600—620 градусов. При температуре 590—620° в печь пускается аммиак в количестве, в зависимости от загрузки печи и требуемого слоя (глубины) азотирования.

Железо способствует разложению аммиака, последний, взаимодействуя с железом, дает нитриды железа, которые и являются антикоррозийным слоем.

Слой азотирования должен быть в



В клубе Соцгорода под руководством тов. Лушина работает кружок радиостанционных операторов. НА СНИМКЕ: на очередном занятии кружка.

Фото Б. ЧАРНОЙ.

Цветы

Иван Павлович Басов 43 года выращивает цветы. Если бы собрать в одном месте все выращенные им розы и георгины, примулы, астры и другие цветы, то получилось бы поле в сотни гектаров. Последние 28 лет Иван Павлович работает в Горьком и второй год — главным садовником и заведующим оранжерей Соцгорода. В прошлом году автозаводцы с любопытством наблюдали, как у сквера на проспекте имени Молотова старый садовник с озабоченной выразительностью высаживал цветы в пирамидальную клумбу. Так впервые на автозаводе появились две клумбы с портретами Ленина и Сталина из цветов.

В этом году Иван Павлович намерен сделать из ковровых цветов шесть портретов. По-прежнему он предлагает оформить сквер у фонтана. На фоне скульптуры — детей, играющих со струей воды, будут красиво выглядеть клумбы с огромными яркими бабочками из цветов.

Уже сейчас в оранжерее идет деятельная подготовка к лету. Гортезия извлечены из темного подвала, где они проводили зиму. Под мартовским солнцем гортезия быстро набирают цвет и скоро покроются огромными шапками бледно-розовых цветов.

В ящиках зеленеют микроконтинские входы примул. Готовятся к высадке в парники ковровые растения — красная альтернантера, седум, мелкая зеленая травка с голубым налетом, спергула и другие растения, которые мы видим на клумбах летом.

Коллективный просмотр пьесы „Мой сын“

Заводской комитет ВЛКСМ организует 14 марта коллективный просмотр постановки драмтеатра имени В. П. Чкалова — «Мой сын». Среди комсомольцев завода уже распространено более восьмисот билетов.

В связи с тем, что 15 марта исполняется пять лет со дня выпуска аз-

товозаводцы с любопытством наблюдали, как у сквера на проспекте имени Молотова старый садовник с озабоченной выразительностью высаживал цветы в пирамидальную клумбу. Так впервые на автозаводе появились две клумбы с портретами Ленина и Сталина из цветов.

Для высадки в грунт оранжерей готовят до 3 тысяч клубневых — георгинов, канн, 60 тысяч штук астр, левкоев и других цветов-летников, 120 тысяч штук ковровых и т. д. Для продажи букетами выращиваются нарциссы, тюльпаны, гладиолусы, левкой, резеда и другие.

Скоро оранжерея откроет торговлю цветами в ларьке на проспекте Молодого. Для продажи имеются 5 тысяч штук палым, лимонов, драцен и других декоративных вечнозеленых растений. Будут в продаже 4-годовалые лимончики, которые в этом году должны цвести. Восемь тысяч штук гортезии, фуксий, пять тысяч примул, цинерарий и других цветов готовит оранжерея для продажи. Уже сейчас черенкуются и рассаживаются хризантемы.

В ведении Ивана Павловича находится также питомник, расположенный возле Молочной фермы. Здесь имеется до 15 сортов крестовых деревьев — американский и простой яблонь, калифорнийский клен, тополь, 39 сортов кустарниковых — акации, жимолость, бересклет и другие.

В прошлом году было привито 1000 молодых саженцев яблонь трех сортов — анис, антоновка и боровинка. В текущем году намечено привить еще 10 тысяч фруктовых дичков.

Уместно заметить, что торговля цветами в Соцгороде налажена еще далеко недостаточно. Имеющийся киоск не приспособлен для торговли. Необходимо оборудовать в Соцгороде более удобный магазин для торговли цветами.

Н. ПОПОВА.

автозаводом первой машины М-1, перед началом спектакля главный инженер завода тов. Ливниц прочитает для молодежи лекцию о технологии изготовления машины М-1, о неотложных задачах совершенствования конструкции машины.

пределах 10—15 микрон. Весь процесс азотирования длится 20—25 минут.

Основным оборудованием, необходимым для организации азотирования железа (стали), является электрическая нихром-муфельная печь. Печь может быть и не муфельной.

Переход на азотированные железные охладительные пластины радиаторов ЗИС-5 позволит автозаводу имени Сталина сэкономить около 80 тонн латуни и дать экономии порядка 5 миллионов рублей в год.

Вопросами азотирования железных пластин заинтересовался и Мариупольский радиаторный завод «Глазго-трактордетали», который в больших количествах выпускает радиаторы для автомобилей ГАЗ-АА, ГАЗ-А и др., на которые расходуется от 4,6 до 5,9 кг. дефицитной красной меди.

Следует отметить, что с 1938 года многие заграничные автомобильные фирмы перешли на изготовление охладительных пластин из железа для грузовых машин, например, Яншина, Фнат, Сампа, Мерседес-Бенц, Бюссинг, Геншель и др.

Ф. НИКИТИН, инженер.

СВА

Злостные дезорганизаторы производства

В народных судах Автозаводского района рассмотрено несколько дел о злостных нарушениях трудовой дисциплины.

Работница свинооткормочной базы треста столовых Остренина Н. Г. в ноябре 1940 года была осуждена за прогул к четырем месяцам исправительно-трудовых работ. В конце февраля 1941 года Остренина явилась на работу в пьяном виде. К работе ее в этот день не допустили. После этого Остренина не приходила на базу в течение десяти дней.

Доставщик телеграмм районной конторы связи Ожегов С. Н., в прошлом подвергнувшийся административным взысканиям, в конце ноября 1940 года был приговорен нарушником к четырем месяцам исправительно-трудовых работ. Ожегов не захотел честным трудом искупить свою вину и недавно прогулял целый день.

Шукарев А. А., водитель автотранспортного цеха, в октябре 1940 года прогулял, за что был осужден к шести месяцам исправительно-трудовых работ. Шукарев настойчиво требовал от администрации расчета. В феврале он явился на работу пьяным и снова стал требовать расчета.

Диспетчер цеха утилизации Соколов П. А. за прогул без уважительных причин в январе был осужден к пяти месяцам исправительно-трудовых работ. Недавно Соколов снова грубо нарушил трудовую дисциплину — явился на работу пьяным.

Эти и некоторые другие злостные нарушители трудовой дисциплины приговорены, как за уклонение от отбывания исправительно-трудовых работ, к тюремному заключению на время не отбытого каждым из них наказания по первому приговору.

П. ЕВСТАФЬЕВ, помощник районного прокурора.

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

Сегодня
ПРОЩАЛЬНАЯ
ГАСТРОЛЬ

Кино-Зал

Государственного ДЖАЗ-ОРКЕСТРА ВССР под руководством и при участии

Эдди Рознер
(БЕЛОСТОК)

Начало в 9 час. вечера.

КОНЦЕРТ В ДВУХ ОТДЕЛЕНИЯХ

По окончании концерта **ТАНЦЫ**.

Билеты продаются в кассе с 12 часов до 6 часов и в Кино-концертном зале с 3 часов до 9 часов.

Кино СЕГОДНЯ в 4 часа и в 6 часов

Гибель „Орла“

Начало сеансов 13 марта в 4 часа, 6 часов, 8 часов, 10 часов

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Спектакли Горьковского драмтеатра имени В. П. Чкалова.

14 марта
МОЙ СЫН

Готовится к постановке

РУССКИЕ МАТРОСЫ

Начало в 8 час. 30 мин. вечера

До начала **ТАНЦЫ**

БИЛЕТЫ ПРОДАЮТСЯ.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

Сегодня

Звукорежиссерный фильм

БЕСПРИДАНИИЦА

Начало сеансов: в 6 час., 8 час., 10 час. для детей в 4 час.

ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ КЛУБЕ

открывается школа

ЗАПАДНЫХ
СОВРЕМЕННЫХ ТАНЦЕВ

В ПРОГРАММЕ:

1. Мелсенный фокс-троп.
2. Бешеный фокс-троп.
3. Танго.
4. Вальс бостон.

Запись производится в кассе № 6, с 10 час. утра до 10 час. вечера.

ГЛАВНЫЙ БУХГАЛТЕР требуется

Кино-концертному залу на постоянную работу. С предложениями обращаться к директору с 4-х часов дня до 7 часов вечера.