

АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОВОДСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 61 (3262) | 14 марта 1941 г. Пятница | Цена 8 коп.

Подготовке трудовых резервов — неослабное внимание

Три с половиной месяца работает в нашем районе ремесленное училище № 1. С помощью хозяйственных и общественных организаций завода удалось успешно справиться с первой частью выполнения Указа Президиума Верховного Совета СССР о создании государственных трудовых резервов. Полностью началось организованное обучение высококвалифицированных кадров для гнией промышленности. Ремесленное училище № 1 широко развернуло учебно-воспитательную работу.

За это время учащиеся полностью освоились с новой обстановкой и получили представление о своей будущей профессии. Знакомство с разнообразной советской техникой произвело на молодежь огромное впечатление. Воспитанники училища начинают сознавать, что в социалистической промышленности не может быть лучших и худших профессий, что в нашей стране почетна каждая специальность, каждая работа. Группы литейщиков, модельщиков, слесарей, авторемонников, кузнецов, шлифовщиков, фрезеровщиков и токарей с огромным желанием овладевают своей специальностью. В некоторых группах ремесленного училища уже достигнута стопроцентная успеваемость и ликвидированы случаи нарушения дисциплины.

В беседе, проведенной на днях редакцией газеты «Автогигант» с работниками ремесленного училища, лучшие мастера тт. Рожков, Сомов, Андриянов, Котов, Гамаюнов и другие рассказали, что они уже успели добиться хороших результатов в учебе своих групп.

Однако первые успехи ни в коем случае не должны вскружить голову руководителям и мастерам училища. В подготовке трудовых резервов имеется немало серьезных недостатков и упущений. Не создан еще большевистский порядок в учебе и дисциплине. Ряд фактов говорит о том, что ремесленное училище еще не вышло из так называемого «организационного периода». Далеко не завершены работы по оборудованию мастерских, ощущается недостаток различного инструмента и материалов. Так, например, в группе модельщиков не хватает оборудования, которое имеется в столярной мастерской опытных мастерских и почти не используется там.

После того, как начался учебный год в ремесленном училище, некоторые работники завода перестали интересоваться судьбой училища и, видимо, сочли свою миссию о подготовке трудовых резервов законченной. Все мастера ремесленного училища жалуются на то, что цехи завода с большим трудом отпускают отходы и другие материалы для нужд училища. В тех цехах, где выделены учебные зоны для ремесленного училища, за последнее время группам, проходящим практику, уделяется крайне мало внимания. В литейном цехе № 3 выделенное место для занятия учеников ремесленного училища постоянно заваливается посторонними предметами; формы, изготовленные учениками, не заливаются своевременно металлом и группа вынуждена палыми дровами протопить и бездельничать.

Делачеству в этом вопросе надо дать самый решительный отпор. Петерным должно считаться такое положение, когда присутствие учеников в цехе рассматривается, как нежелательное, но неизбежное явление. Надо помнить, что

содействие подготовке трудовых резервов не может носить кампанийского характера. К сожалению, кое-где начинают забывать об этом. Только при повседневной помощи завода может быть создана плодотворная обстановка для учебы в ремесленном училище.

Немало еще серьезных недостатков имеется по вине самих руководителей ремесленного училища. Главным из них является то, что ученикам слабо прививают чувство ответственности за социалистическую собственность, за дисциплину и порядок в училище. Имеются отдельные случаи, когда ученики уносят с завода ценный инструмент, не соблюдают правила внутреннего распорядка, нарушают дисциплину. Руководители училища мало придают значения так называемым «мелочам» в поведении учащихся. Зачастую можно видеть, как некоторые группы учащихся неорганизованно, вразброд идут на производственную практику или в столовую. В самом училище грязно, однако борьба с этим бескультурьем и напостоящему не ведется. В столовой № 2 на 150 человек обедающих имеется только 40 ложек. К стыду начальника ремесленного училища тов. Канделевич и директора треста общественного питания тов. Наумова, по этой причине ежедневно учащиеся опаздывают на практику. Все это свидетельствует об отсутствии настоящей борьбы за привитие элементов культуры учащимся.

Известно, что там, где терпимо относятся к расхлябанности, грязи, невозможности подготовить квалифицированных рабочих. Неряшество в быту — первый признак плохого работника на производстве. Ученикам надо повседневно разъяснять, что они мобилизованы государством для большого и важного дела, что за нарушение дисциплины они несут перед государством серьезную ответственность, что дисциплина и порядок в труде, в быту, в учебе, во взаимоотношениях между собой, в поведении на улице и в общественных местах — непременное качество работника социалистической промышленности.

Во всей работе по воспитанию учащихся большую помощь ремесленному училищу должна оказать комсомольская организация завода. В период организации училища комсомольская организация интересовалась подготовкой к учебе, помогала мобилизовать оборудование и инструмент, начала даже сбор книг для библиотеки ремесленного училища. Но теперь заводский комитет комсомола забыл о своих решениях и не выполняет свои обязательства по отношению к ремесленному училищу. Начало занятий в ремесленном училище отнюдь не означает, что забота о создании трудовых резервов должна уменьшиться. Партийные, комсомольские и профсоюзные организации обязаны усилить внимание подготовке кадров социалистической промышленности, охватить своим влиянием всех воспитанников училища и вести с ними повседневную кропотливую работу.

Надо всячески способствовать всестороннему физическому и культурному развитию учеников, укреплению товарищеской спайки и дисциплины в школе. Необходимо создавать все условия для того, чтобы ремесленное училище успешно выполняло стоящую перед ним задачу подготовки высококвалифицированных, культурных, сознательных рабочих для социалистических предприятий.

Установление дипломатических, торговых и консульских отношений между СССР и Королевством Таи

В результате происшедших за последнее время в Москве переговоров между Председателем Совета Народных Комиссаров и Народным Комиссаром Иностранных Дел В. М. Молотовым и Заместителем Народного Комиссара Иностранных Дел С. А. Лозовским, с одной стороны, и Министром Королевства Таи г-ном Намон Монтри и Чрезвычайным

Посланником и Полномочным Министром Королевства Таи в Берлине г-ном Пра Прасасна Бидияюда, с другой, обе стороны пришли к соглашению об установлении дипломатических, торговых и консульских отношений между СССР и Королевством Таи.

В связи с этим произошел обмен дружественными нотами.

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Неровная работа

Двенадцатого марта на главном конвейере суточный график выполняли две линии, но работа на них проходила неравномерно.

Линия грузовых автомобилей дала 116,5 проц. задания при простое в течение 1 часа 55 минут по вине цехов шасси, механического № 2, моторного № 2 и др.

Коллектив линии газогенераторных автомобилей суточное задание по спуску машин с конвейера выполнял на 115 проц. Выдержан график и по сдаче автомобилей. Но была возможность дать больше машин. Этому помешал простой в течение двух часов 50 минут по вине кузовного корпуса.

На линии разнотипных и легковых машин не произошло никаких отрицательных изменений. Смена мастера тов. Лажинского простояла 2 часа 36 минут по вине цехов: сборочного, арматурного, шасси и отдела автомашин. Задание выполнено только на 75,7 проц.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИК».

Выполнили суточный график сборки моторов

Цех моторов № 2 двенадцатого марта улучшил свою работу. В этот день был выдержан, наконец, суточный поменклатурный график сборки моторов. Задание выполнено на 103,5 проц.

Однако был сорван график сдачи моторов. Испытательная станция не успела проверить качество моторов двух типов, в том числе моторов М-1.

Сборщики моторов работали нервномерно. Они простаивали из-за недостатка болтов коренных подшипников и коробок скоростей М-1. Болты поставлял завод «Красная Этна». Коробки скоростей не было потому, что в цехе иссякли запасы заготовок деталей для них: блоков зубчатки и шестерен первой и второй скоростей.

А. РАССУДИН, экономист цеха моторов № 2.

Высокая производительность

Стахановцы рессорной мастерской соревнуются за повышение производительности труда в честь десятилетия нашего завода.

Резчик тов. Яровой вместе с тов. Холодной 10 марта сделал 484 детали, 11 марта — 510, а 12 марта — 515 вместо 308 штук по норме. Выработка последних двух дней является рекордной.

Заруботок тов. Яровой повысился до 27 рублей, а тов. Холодной — до 24 рублей в смену.

Успехи достигнуты под руководством начальника отделения тов. Горева.

С. ФАУСТОВ, инструктор стахановских методов труда.

Торжественное открытие Всесоюзной школы техников

12 марта в Москве состоялось торжественное заседание, посвященное открытию Всесоюзной школы техников.

В школу принято 790 студентов — лучших стахановцев, мастеров и начальников цехов. Среди учащихся — 12 Героев Советского Союза, 56 депутатов Верховного Совета СССР и Верховных Советов союзных республик, 189 награжденных орденами и медалями Союза ССР. (ТАСС).

Встреча М. Шолохова с эстонскими писателями

В Таллине состоялась встреча писателя М. Шолохова с эстонскими писателями и журналистами. На встрече выступил председатель Президиума Верховного Совета Эстонской ССР тов. Варес.

Из Таллина М. Шолохов направляется в Тарту, затем в Ригу. (ТАСС).

Слет стахановцев и командиров производства

Вечером 12 марта в зале заседаний заводоуправления состоялся общезаводской слет стахановцев и командиров производства. Доклад об итогах работы в прошлом году и о выполнении социалистических обязательств в феврале сделал директор автозавода т. Лоскутов.

Тов. Лоскутов подробно рассказал о работе завода за последние четыре месяца, вскрыл причины отставания, подверг резкой критике некоторых руководителей за их нерадное отношение к делу и призвал автозаводцев дружнее и активнее бороться за реализацию решений XVIII Всесоюзной партийной конференции.

В прениях выступили: стахановцы-кузнецы тт. Куратов и Гнетнев, главный бухгалтер завода тов. Конев, председатель заводского комитета работников автопромышленности тов. Шахов, работник дворового цеха тов. Воробьев и другие.

По докладу тов. Лоскутова принято разрешенное решение. Работа автозавода за прошлый год признана неудовлетворительной.

Участники слета наметили конкретные мероприятия, осуществление которых поможет заводу войти в график и улучшить свою работу.

Слет принял общезаводское обязательство в честь десятилетия автозавода.

В заключение был зачитан приказ о передаче переходящих красных знамен. Первое знамя вручено коллективу сборочного цеха. В социалистическом соревновании основных цехов он завоевал неоспоримое первенство по всем технико-экономическим показателям.

Переходящее красное знамя по вспомогательным цехам передано коллективу ТЭЦ. Участковые красные знамена завоевали: стахановский участок мелких частей арматурного цеха (начальник тов. Манохин) и участок окраски сборочного цеха (начальник тов. Серещенко).

Последнему присвоено звание стахановского коллектива.

Затем переходящие красные знамена вручены: бригаде сталеваров литейного цеха № 3 тов. Бронникова, бригаде сборщиков грузовых и газогенераторных машин тов. Цветкова, линии грузовой задней ступицы цеха шасси (мастер тов. Островский), линии картера кузовного корпуса (мастер тов. Седов) и бригаде мелкой штамповки из пресового цеха (бригадир тов. Легошин).

Все вышеперечисленные коллективы и их руководители премированы.

Выполнили квартальный план

Все отделения модельно-штампового цеха с 1 марта начали работать по ежесуточному графику. Опыт показал, что коллектив может производить и сдавать продукцию по всей номенклатуре и равномерно.

За первую декаду марта месячная программа выполнена по графику на

35 процентов. Особенно четко организовано производство в отделении, где начальником тов. Баранов.

11 марта цех закончил выполнение программы первого квартала на 100,5 процента.

В. ВАЙКУС, редактор стенгазеты «Модельщик».

На первом месте — смена мастера Кукушкина

В социалистическом соревновании имени десятилетия нашего завода по деревообрабатывающему цеху первое место занимает смена мастера тов. Кукушкина. Программу по обработке деталей автобуса и кабины она перевыполняет. На 13 марта смена идет с превышением плана на 9 проц. Комплектность сдачи продукции соблюдается.

Коллектив работает четко и организованно. Установщики тт. Нефедов и Жучков не допускают простоев по причинам наладки оборудования и инструмента. Добросовестно работает транспортник тов. Трипкин: он обеспечивает

своевременную подвозку заготовок в рабочим местам.

Станочники тт. Елисеева, Краснопевцева и фрезеровщик тов. Сочнев выполняют нормы по обработке деталей до 160 проц. Оборудование и рабочие места они содержат в чистоте.

Смена мастера тов. Кукушкина является примером для всех производственных участков цеха. Стахановцы ее теперь готовят достойные подарки ко дню открытия IV Сессии Верховного Совета РСФСР.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «ФУГАНК».

Простои сборщиков

12 марта, на слете командиров производства, стахановцев и ударников завода, за успешную работу в феврале заводское переходящее красное знамя было присуждено сборочному цеху. Переходящее красное знамя для лучших участков завода вторично присуждено участку окраски кузовов и кабин.

Эта высокая честь обязывает коллектив цеха приложить еще больше усилий к тому, чтобы выполнить программу марта и досрочно закончить квартальный план.

Между тем, до настоящего времени ряд цехов-поставщиков завода плохим снабжением лимитирует цехи-потребители. По этой причине сборочный

цех с начала месяца уже отстал от темпа на один рабочий день.

12 марта здесь были простои. Участок сборки кузовов не работал 6 часов по вине арматурного цеха, который не подавал квадратники и ручки люка.

Участок обойки кузовов простоял 8 часов потому, что Газснаб не подавал лак № 930.

Участок сборки кабин простоял 3 часа 28 минут по вине пресового цеха и завода «Красная Этна», которые не подавали бензобаки и винты.

Участок обойки кабин не работал 2 часа по вине арматурного цеха, задержавшего подачу дресселей.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист сборочного цеха.

По Советскому Союзу



В Советской Латвии. НА СНИМКЕ: певцы Гуденекской волости в народных костюмах.

Фото В. КАЛНИНЫШ. (Фото ТАСС).

Свыше полмиллиона участников лыжных соревнований Осоавиахима

С 25 февраля по 12 марта на старт военно-лыжных командных соревнований Осоавиахима вышло свыше 550 тысяч снайперов, воробьевских стрелков, парашютистов, летчиков, воробьевских всадников, планеристов и значкистов ПВХО. Из них 180 человек сдали лыжные нормы ГТО второй ступени. Соревнования продолжаются. (ТАСС).

Лампы дневного света

Молодой инженер Московского электромашинного завода тов. Стерлигова с помощью коллектива лаборатории в результате упорной и настойчивой работы создала электrolампу, излучающую дневной свет. На заводе уже изготовлено несколько ламп, яркий ровный свет которых напоминает обычный дневной свет. Сейчас лаборатория работает над усовершенствованием этих образцов.

Боевые задачи комсомольцев

★

А. АНДРЕЕВ,
секретарь райкома ВЛКСМ.

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) вызвала большой подъем политической активности первичных комсомольских организаций. Комсомольская и несоюзная молодежь начинает все глубже и смелее вникать в дела своего цеха, участка и отдела, повышает свою роль боевого помощника парторганизаций.

Еще в период подготовки к конференции большинство комсомольцев несло почтенные стахановские вахты. Бригада комсомольца Ершова, встав на вахту в честь конференции, систематически выполняла сменные нормы на 200—250 процентов. Комсомольско-молодежная бригада тов. Рыженкова давала продукцию только хорошего качества, выполняя нормы на 200 и больше процентов.

Изучение материалов конференции способствовало дальнейшему повышению ведущей роли комсомольцев на производстве. Значительную работу по выполнению производственной программы проделала комсомольская организация отдела технического контроля. Она организовала поход против брака и бракоделов. Этот вопрос комсомольцы обсудили на общем собрании, здесь же создали инициативные группы во главе с квалифицированными мастерами. Работа, проделанная этими комсомольцами, дала положительные результаты. В литейном цехе серого чугуна достигнуто снижение брака по блоку на 0,86 процента. По ряду ответственных деталей арматурного цеха брак снижен с 2,8 до 0,5 процента и т. д.

О том, что большинство заводских комсомольцев осуществляет авангардную роль на производстве, говорит тот же факт, что из 2500 членов ВЛКСМ—1961 человек являются стахановцами.

Однако есть много комсомольцев, не выполняющих норм. Авангардная роль комсомольца не ограничивается перевыполнением плана. Звание вожжа обязывает также быть образцовым в соблюдении государственной и трудовой дисциплины, бороться за образцовое содержание оборудования, инструмента, за экономное расходование металла и энергии.

Между тем, ряд первичных организаций ослабил борьбу за реализацию Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня. Не изжиты случаи прогулов и опозданий комсомольцев. Особенно плохо поставлена эта работа в кузовном корпусе, сборном, шасси и других цехах.

Состоявшиеся на днях районное собрание комсомольского актива постановило добиться в текущем году от каждого члена ВЛКСМ повышения своей трудовой квалификации на один разряд. Решение это ответственное и потребует много энергии.

В докладе на партийной конференции тов. Маленков говорил о необходимости решительной борьбы с грязью и бескультурьем на производстве. Этот призыв нашел горячий отклик среди молодежи нашего района. Комсомольские организации провели массовые субботники по очистке цехов от мусора, хлама и грязи. Занимателями этой работы явились комсомольцы механического цеха № 2. Их поддержали комсомольцы арматурного, радиаторного, отдела технического контроля и других цехов завода.

Однако эта работа носит пока кампанийский характер.

Задача комсомольцев заключается в том, чтобы вести борьбу за чистоту и порядок на производстве систематически, повседневно. При этом надо показывать личный пример в уходе за оборудованием, следить за порядком на своем рабочем месте.

Первые шаги комсомольцев в деле экономии материалов, инструмента, энергии, топлива приносят богатые плоды. За вторую половину февраля комсомольцы механического цеха № 2, монтажного, колесного, радиаторного, отдела технического контроля, шасси и других цехов собрали свыше 150 тонн отходов черного и цветного металла.

По инициативе члена ВЛКСМ тов. Халивина в механическом цехе № 2 заменен генератор СМГ-4, используемый не по назначению генератором СМГ-2. Это мероприятие экономит в сутки свыше 142 рублей или 45 тысяч рублей в год. В этом же цехе инициативная комсомольская бригада по экономии предложила использовать отходы масла сульфезоль. Мероприятие экономит 13 тысяч рублей в год.

По инициативе заводского комитета ВЛКСМ создана комсомольская группа по проверке расходования энергии в ночных сменах. Во время первого же обследования ряда цехов группа ликвидировала около 80 случаев прямого расточительства электроэнергии и сжатого воздуха.

Но все это—лишь первые шаги. Наш завод имеет исключительно большие потери от брака, поломки инструмента, пережога топлива, перерасхода электроэнергии. Между тем, не все комсомольские организации энергично борются против расточительства. Так, комсомольцы ресурсно-кузнечного корпуса пока ничего не сделали для экономии мазута, хотя здесь он перерасходуется больше всего.

Мирится с расточительством ценнейших материалов комсомольцы строительства. Комитет ВЛКСМ Стройгаза (секретарь тов. Мартынова) до сих пор занимается заседательской суетней, «разработкой» решений, отвлекая этим рядовых комсомольцев от живого дела по экономии строительных материалов.

Происходит это еще и потому, что многие первичные организации не знают, как организовать работу, с чего начать и как расставить силы. Плохо им помогают заводской и районный комитеты комсомола. Не обобщаются и не распространяются опыт инициативных комсомольских комитетов. Недостаточную помощь оказывают комсомольцам и первичные парторганизации.

Глубже вникать в экономику цеха, инициативнее бороться против расточительства—такова сейчас задача комсомольцев.

Комсомольские организации должны взять шефство над рабочими рационализаторскими предложениями. В ряде цехов предложения рабочих маринуются, изобретатели встречают косность и вольгиту.

Долг каждого комсомольского активиста широко пропагандировать решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), изучать их, читать несоюзной молодежи и беспартийным рабочим. Кроме того, руководящий комсомольский актив должен серьезно заняться расширением своих экономических знаний. Многие секретари комитета не знают, например, из чего складывается себестоимость. Не зная этого, они часто работают вслепую.

Заводской комитет должен организовать для комсомольского актива цикл лекций по вопросам экономики. Эту же работу должны проделать и цеховые комсомольские организации, используя в качестве докладчиков и беседчиков по экономическим вопросам начальников цехов, энергетиков, механиков, бухгалтеров, технологов и экономистов.

Энергия, энтузиазм и инициатива комсомола должны быть широко использованы в борьбе за четкую и планомерную работу предприятий.

По следам наших выступлений

„НА КВАРТИРАХ УЧЕНИКОВ“

Под таким заголовком 11 марта в нашей газете была помещена корреспонденция заведующей школой № 9 тов. Волковой, в которой она писала о помощи родителей в борьбе за полную и высокую успеваемость учащихся.

Эта статья обсуждалась исполнителем районного Совета депутатов трудящихся. Исполком приветствует и одобряет инициативу родительского комитета школы № 9, оказывающего практическую помощь педагогическому коллективу школы в борьбе за повышение качества и высокую успеваемость учащихся.

Исполком обязал директоров и заведующих школами района совместно с родительскими комитетами использовать инициативу родителей школы № 9 и на основе этого добиваться лучших показателей в учебно-воспитательной работе каждой школы.

В помощь агитатору и беседчику ПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ— РЕШАЕТ УСПЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ

Работа в первой смене подходит к концу. Механик колесного цеха еще раз внимательно со слесарями осматривает вверенное ему оборудование. Опытный глаз быстро определяет, что на одном из прессов Ижорского завода необходима замена подшипника. Механик, как обычно, делает в блоке пометку и тут же отдает распоряжение слесарю Высочкину устранить обнаруженный дефект.

Для каждого добросовестного работника указание командира производства—руководство к действию, для него интересы производства превыше всего. Он вполне осознает, что во время произвести ремонт оборудования—это значит создать необходимые условия для ритмичной работы не только одного рабочего, но и всего коллектива. Но Высочкин, видимо, человек другого склада. Выслушав распоряжение механика, он со спокойной совестью ушел домой.

Во второй смене при первом пуске пресса расплавился подшипник. Цепочка, подающая смазку, задела за выступ литя в верхней части буквы и прекратила подачу смазки. Пресс вышел из строя и простоял в ремонте более 90 часов. Вот какой ценой пришлось расплачиваться всему коллективу колесников за разгильяцкий поступок слесаря Высочкина.

«Каждый гражданин СССР,—сказано в статье 131 Сталинской Конституции,—обязан беречь и укреплять общественную социалистическую собственность, как священную и неприкосновенную основу советского строя, как источник богатства и могущества родины, как источник зажиточной и культурной жизни всех трудящихся». Между тем, отношение к оборудованию во многих цехах нашего завода еще недостаточно внимательное, еще не все рабочие вымывают свой гражданский долг перед родиной.

В арматурном цехе по вине мастера Мартынова, нарушившего технологический процесс обработки детали № 11555, произошла авария станка, который простоял в ремонте свыше ста часов. В этом же цехе станочник Градов во время работы на строгальном станке переключил в обратную сторону собачку подачи стола, что и привело к аварии. В течение 116 часов был нарушен равномерный поток в обработке деталей.

Подобных примеров можно привести гораздо больше. Только за прошлый год на заводе произошла 561 авария оборудования, на восстановление которого было израсходовано свыше, чем 955 тысяч рублей. А сколько из-за этого недоделано стране автомашин и запасных частей!

Причины аварий оборудования, главным образом, кроются в небрежном уходе за ними, неумелом обращении, перегрузке и несвоевременном произведенном ремонте. В 1939 году только по этим причинам произошло 65 процентов аварий, в 1940 году—75 процентов, а за два месяца первого квартала текущего года уже зарегистрировано 63 аварии.

Наш завод оснащен первокласснейшим оборудованием. Умелое, бережливое использование этого золотого фонда страны—одна из первоочередных задач каждого рабочего, бригадира, мастера и начальника участка. Там, где грязь и бескультурье, немалым подспорьем в образцовой чистоте станки, молоты и машины. Пример бережливого отношения к государственному ценностям должен показывать работающий на нем станочник.

К сожалению, мы имеем немало таких фактов, когда отдельные рабочие не считают нужным перед концом смены убирать свой станок и привести его в полную готовность к работе в следующей смене. В цехе шасси на участке амортизаторов рабочие Шапилова и Москвин в течение двух дней оставляли свои станки грязными. Механик был



вынужден отключить эти станки, чтобы предотвратить возможную аварию. Руководителям участка пришлось потратить около часа на то, чтобы привести в порядок рабочее место. Другой пример. У работниц Митраевой и Чистяковой из второго моторного цеха токарный станок «Шутте» покрылся толстым слоем пыли и грязи. Кроме того, у него оказался отбитым угол суппорта.

Как много таких и подобных им фактов еще имеют место в практике работы отдельных наших работников и рабочих. Отсутствие чистоты, порядка, небрежность, расхлябанность—все это ведет к большим потерям на производстве. И мы не можем проходить мимо этого.

Было бы неправильным не видеть положительных примеров бережного отношения к государственному долгу. Мы имеем немало таких людей, которые заботливо ухаживают за своим оборудованием, работают на нем по 9—10 лет без капитального ремонта. К таким, прежде всего, следует отнести весь коллектив штампово-инструментального хозяйства опытных мастерских, которыми руководит тов. Степов. Здесь все станки распределены за определенными рабочими. Порядок чувствуется во всем—и в организации рабочих мест, и в уходе за оборудованием. Станки, как правило, очищаются от стружки, смазываются и протираются регулярно.

Шлифовщик Викторенко из инструментально-штампового отдела девять лет работает на одном станке. Этот станок выглядит так, как будто бы на нем только вчера начали работать.

Людей, которые берегут свой станок, культурно организуют на нем свою работу, добиваются высокой производительности труда и дают высокое качество продукции, должен знать весь завод, по ним должны равняться и все остальные рабочие нашего завода. Пользоваться эти факты для предметной агитации и пропаганды, привлечь к ним внимание коллектива цеха, повседневно воспитывать у рабочих чувство коммунистического отношения к государственному ценностям, создавать общественное мнение против тех, кто нерадиво относится к народному долгу,—такова важнейшая задача каждой партийной, профсоюзной, комсомольской организации, каждого хозяйственника.

Наша партия и товарищ Сталин постоянно учат нас неустанно двигаться вперед, с еще большей энергией бороться за разрешение основной экономической задачи СССР—догнать и перегнать главные капиталистические страны также в экономическом отношении. Для этого надо, чтобы наш завод неуклонно совершенствовал свое производство и работал еще производительней, чтобы техника, которой мы владеем, была использована до дна. Этого мы еще не добились.

«...Производственная мощность оборудования наших промышленных пред-

приятий используется далеко не полностью...—говорил тов. Маленков на XVIII Всесоюзной партконференции. — Немало станков и другого оборудования простаивает на предприятиях, а иногда и просто лежит на складах этих предприятий в то время, когда на других предприятиях ощущается острая нужда в этом оборудовании».

Ряд примеров, которые приведены в докладе тов. Маленкова, показывает, что подобная бесхозяйственность наносит огромный ущерб народному хозяйству. Факты на этот счет мы можем найти в любом из цехов нашего автозавода.

По данным переписи оборудования, проведенной на 1 ноября прошлого года, семь процентов установленного оборудования совершенно не эксплуатировалось, 61 процент работало в две смены и только 3 процента оборудования было полностью использовано в три смены. Эти цифры показывают, с одной стороны, громадные не-

использованные резервы оборудования, а с другой—даже не совершенный технологический комплекс орудий и средств производства. В самом деле: 7 процентов неиспользованного оборудования—т. е. в переводе на более понятный язык—громаднейший цех, равный, по меньшей мере, механическому № 2, остается незагруженным. Не слишком ли это большая роскошь для автозавода?!

Только по предварительным данным начальников и механиков цехов, установлено, что 150 единиц различного оборудования без ущерба может быть передано другим предприятиям страны в порядке, установленном СНК СССР. А сколько еще неиспользованного оборудования, не нужного для завода, без которого обходятся и с успехом могут обойтись, имеется во втором моторном цехе, цехе шасси, прессовом, кузовном, арматурном и других цехах.

Неиспользованное оборудование в большинстве своем стоит грязным, запущенным. Отдельные работники механика ухитряются растаскивать нужные для ремонта части, тем самым оголяя дорогостоящие станки и машины. С подобной бесхозяйственностью дальше мириться нельзя.

Борьба за сохранность оборудования, его рациональное использование—дело всех рабочих и командиров производства. При помощи стахановцев и ударников, инженеров и техников мы можем общими усилиями выявить огромные неиспользованные резервы, загрузка которых поможет нашему заводу быстрее подняться в гору. Огромные задачи стоят и перед коллективом ремонтников. Нам предстоит усилить борьбу не только за качественный и скоростной ремонт, но и наладить своевременную и оперативную профилактику оборудования. Там, где профилактика оборудования проводится от случая к случаю,—как правило, неминуема авария. Этого мы не можем забывать в своей повседневной работе.

Ремонтники не могут недооценивать и вопросов экономики. Нам нужно при ремонте оборудования более серьезно заниматься экономией цветных металлов, подшипников, горючих и смазочных материалов, кожи, резины и т. п. Наши расходы на ремонт оборудования ни в коей мере не должны превышать себестоимость выпускаемой продукции с завода.

Партийным организациям цехов следует решительно повернуть свое внимание в сторону максимальной заботы об оборудовании, мобилизуя весь коллектив работающих на лучшую его эксплуатацию, сохранность и содержание в образцовом порядке. Большевикская забота о первоклассной технике, которой оснащен наш завод, является одной из основных задач, вытекающих из решений XVIII партконференции.

К. КОКИН, главный механик автозавода.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ УЧАЩИХСЯ РЕМЕСЛЕННОГО УЧИЛИЩА

10-го марта в редакции газеты «Автогигант» состоялась беседа с мастерами ремесленного училища № 1. Участники беседы: тт. Андриянов, Лубянец, Рожков, Метелкин, Гамаюнов, Савинов, Сомов, Савельев, Бутусов и другие поделились своим опытом производственного обучения учащихся.

Ниже мы публикуем отдельные выступления мастеров.

Ученикам поручена почетная работа

Тов. А. САВИНОВ

Группа авторемонтников успешно овладела первыми приемами слесарной работы. Практику мы начали проходить в авторембазе. Начальник рембазы тов. Дульнев оказывает нам всяческое содействие в улучшении производственной практики.

За прошедшие месяцы ребята научились самостоятельно производить ремонт моторов, заливку подшипников, сборку задних мостов, тягачей и т. п. В марте нам предстоит собрать пять тягачей, одну газогенераторную и две лепковых машины ГАЗ-АА. Кроме того, нам поручена ответственная и почетная работа собрать тягач для Всесоюзной сельскохозяйственной выставки. Я уверен, что с этой задачей мы справимся успешно.

Через месяц каждый ученик моей группы будет в состоянии самостоятельно выполнять работу слесаря 3—4 разряда. Поручкой этому — огромное желание самих учащихся как можно быстрее овладеть авторемонтным делом.

Не напрасные труды

Тов. С. АНДРИЯНОВ

С первых дней работы в группе слесарей-модельщиков я стал добиваться того, чтобы каждый учащийся полюбил свою будущую специальность. Я рассказал ребятам о бывшем слесаре тов. Дегтяреве, ныне герое социалистического труда, о наших знатных стахановцах, прославившихся на весь Советский Союз. Убедил каждого, что квалификация слесаря-модельщика важна и почетна на производстве так же, как и квалификация кузнеца, токаря и шлифовщика.

Надо сказать, что мои труды не были напрасными. Ребята полюбили слесарное дело и с огромным желанием идут на практические занятия. Сейчас группа работает безукоризненно. Отдельные ученики делают шаблоны и калибры наравне с рабочими, имеющими квалификацию 4—5 разрядов.

Малейший случай недисциплинированности мы обсуждаем на групповом собрании. Это имеет большое воспитательное значение.

Творчество коллектива

Инженер тов. Савельев ставит стопку металлических колец между трех стержней. Медленно поворачивается диск, похожий на диск патефона, серповидный рычаг захватывает нижнее кольцо стопки и проталкивает его в измерительную катушку.

Здесь, в этой катушке, автоматически идет точная проверка качества поршневого кольца. Малейшее отклонение в составе металла от установленной нормы, благодаря свойствам магнитной проницаемости, улавливается и передается на электрический щит, который смонтирован рядом.

На щитке вспыхивает зеленая лампочка.

— Годно.

Механический счетчик меняет цифру. Годное кольцо попадает в гнездо справа, откуда падает, нанизываясь на большой карандаш.

Негодные кольца автомат выбрасывает налево в ящик. На щитке вспыхивает красная лампочка.

Аппарат для механического контроля и счета поршневых колец изготовлен в секторе автоматизации. «Умная» машина проверяет качество и считает детали. Ее пропускная способность — 30 тысяч колец в смену.

Год тому назад контроль поршневых колец на заводе был организован кустарным способом. Из каждой плавки ломали несколько колец и на глаз определяли степень отбеливания. Если

Готовим модельщиков по дереву

Тов. Н. РОЖКОВ

Специальность модельщика по дереву является одной из трудоемких квалификаций. Для того, чтобы точно изготовить модель, надо хорошо уметь разбираться в чертежах и знать литейное дело, т. е. формовку.

Три месяца упорной учебы учащихся не прошли даром. Правда, вначале многим ребятам не нравилась квалификация модельщика. Их больше тянуло к станкам. Но после того, как они побывали в модельном цехе завода и самостоятельно взялись за дело, у них появилось огромное желание овладеть этой профессией. Сейчас ребята умеют самостоятельно насаживать строгальный инструмент.

Основным недостатком производственного обучения является то, что мы не

обеспечены строгальным инструментом.

Разве можно считать нормальным явлением, когда на группу в 25 человек мы имеем всего лишь 20 фуганков и 18 рубанков? На занятии отдельные ученики, как правило, вынуждены слоняться без дела. У нас нет ленточных пил, фуганочных и токарных станков.

В опытных мастерских есть необходимое нам оборудование, но оно используется там нерационально — для хозяйственных нужд. На этом оборудовании мы могли бы хорошо организовать производственное обучение 50 человек. Директор ремесленного училища тов. Копидевич должен серьезно заняться обеспечением нас оборудованием, инструментом и сырьем.

Учатся с большим желанием

Тов. М. БУТУСОВ

Коллектив мастерской приспособлений № 2 инструментально-штампового отдела, где начальником тов. Кузьмин, неплохо помогает нам организовывать производственную практику учащихся. Нам выделили 21 станок.

Ребята с большим увлечением осваивают изготовление различного инструментария. За три месяца учебы ими уже сделано 50 штук гаечных ключей, 25 крошечных кули, 8 хомути-

ков, несколько штук шаблонов, струбцины и т. п. Отдельные ученики выполняют работу пятого разряда.

Для того, чтобы практика проходила еще лучше, нужно установить такой порядок, при котором бы ученики ежедневно были загружены работой. В настоящее время мы еще не изжили простоя и излишние хождения на розыски работы, а это является большой помехой в планомерной учебе.



Ученики ремесленного училища (слева направо): А. СИЛЯЧЕВ, В. СИДЕЛЬНИКОВ, К. ЛЕДНЕВ и В. ЕГОРОВ за выпуском стенок «Фрезеровщик».

Фото КАЗЕЕВА.

Плохое оборудование

Тов. СОМОВ

Я руковожу группой токарей. Мне пришлось много потратить труда, чтобы наладить дисциплину, узнать каждого ученика. Групповые собрания, постоянная связь с родителями, обсуждение на группе недисциплинированных учащихся, воспитание чувства бережливости к социалистическому добру и культуры на производстве позволили мне сколотить неплохой коллектив будущих высококвалифицированных кадров.

Однако мы имеем еще много существенных недостатков, которые отражаются на учебе. Так, например, из 12 станков можно работать только на шести. Остальные после первых же тренировочных занятий вышли из строя, так как им был сделан недоброкачественный ремонт. На все ремесленное училище есть всего лишь четыре наждачных станка, причем затачивать инструмент можно только на одном.

Нехватает инструмента

Тов. С. ЛУБЯНЦЕВ

Недостатков в ремесленном училище еще много. Часто из-за столовой, раздавали учащимся приходится терять очень много времени. Например, 10-го марта моя группа кузнецов на целый час опоздала на практику лишь потому, что в столовой обедает 150 человек, а ложек имеется только на 40. Такая же история получается и с раздавалкой.

Немало приходится мастерам тратить времени на составление различных сводок в учебную часть, что отрицательно сказывается на основной учебной работе и качественной подготовке к занятиям.

Но хуже всего то, что до сих пор мы не можем организовать планомерное обучение в кузнечном цехе. Нужного инструмента и оборудования мы не имеем. Для того, чтобы получить какой-нибудь кусок металла, надо потратить полдня. Мы в состоянии своими силами сделать нужный нам инструмент, но не на чем — нет оборудования.

Учащиеся горят большим желанием как можно скорее овладеть кузнечным делом. И это желание должно быть удовлетворено как можно быстрее. Производственная практика учащихся в кузнечном цехе должна быть улучшена в ближайшие же дни.

Использовано было и предложение начальника мастерской тов. Солец в части вертутки диска — здесь был применен принцип проверки патефонных пластинок.

...Возле готового к эксплуатации аппарата работает молодой рабочий тов. Омеляненко. С большой точностью и аккуратностью он провел всю сборку аппарата.

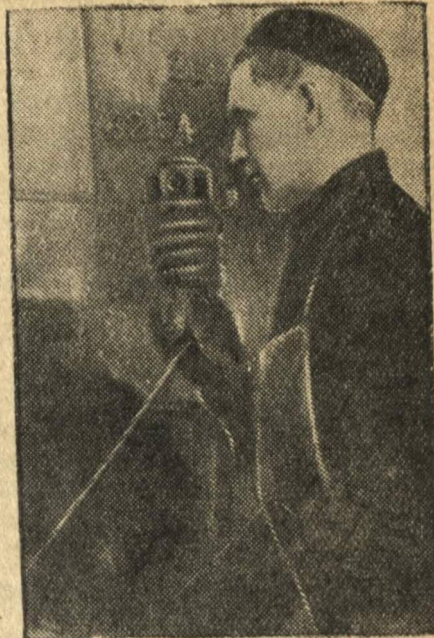
И вот детище коллектива готово. Оно позволит заводу сэкономить не менее 200 тысяч рублей в год.

Замечательно то, что в создании этой сложной и вместе с тем простой машины участвовали не только инженеры и конструкторы, но и мастера, не имеющие специального образования, только вчера выдвинутые из рабочих.

Там, где имеется творческая мысль, где бьет ключом инициатива, — там легко создавать новые вещи, дыгать вперед технику. Там скорее стираются грани между трудом умственным и физическим, а мастера и рабочие являются не механическими исполнителями чужой мысли, они вносят в эту работу свое творчество.

Аппарат для автоматического контроля и счета поршневых колец является только одной из последних работ сектора автоматизации. В настоящее время, в связи с задачами, поставленными перед промышленностью XVIII Всесоюзной партийной конференцией, перед коллективом сектора открываются еще более широкие перспективы.

Н. ПОПОВА.



Тов. В. А. ДОЛГАЧЕВ, кузнец участка тяжелых паровых молотов, систематически выполняет норму до 150 проц.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Запасные части выпускать по графику

Выполнение заводом плана сдачи запасных частей идет крайне неудовлетворительно. За первую декаду марта сдача составила всего 19 процентов к месячному плану, тогда как за это же время февраля было 28 проц.

Налицо большое отставание от квартального плана по запасным частям. Основная причина отставания заключается в нарушении графика.

Отдельные цехи, в частности цех моторов № 2, решающий выполнение заводского плана по запасным частям, в начале квартала делали и сдавали, главным образом, те детали, которые выпускать легче (за счет таких деталей моторщики закончили январский план в денежном выражении), а «трудными» деталями занимались очень мало и почти не сдавали их.

Такая практика существует уже давно. Ясно, что она приводит к штурмовщине.

Мы выполняем программу вообще, а не по номенклатуре. Так, по заводу в целом сдача 35 проц. от общего количества наименований деталей в январе и феврале далеко отставала от плана, и 40 наименований деталей были не начаты производством.

В феврале, по инициативе управления производством завода, в цехах были составлены графики сдачи запчастей по серийным деталям на март. Но эти графики не выдерживаются с первых же дней месяца и недостаточное контролируется самим управлением производством завода.

По-серьезному к этому делу подошли только в цехе шасси. Под руководством заместителя начальника цеха тов. Катляра в цехе проработана большая подготовка к производству всех деталей, которая должна обеспечить работу по графику.

На первый месяц взяты под особое наблюдение основные агрегаты, узлы и 52 детали к ним, решающие выполнение плана. Установлен суточный график по сменам, который с первого марта контролируется лично заместителем начальника цеха. По окончании смены начальники участков отчитываются о выполнении графика.

На линиях деталей, включенных в график, сделаны и установлены на видных местах специальные небольшие доски, на которых работники отдела технического контроля отмечают приемку продукции по часам.

Вот линия грузовой ступицы. Здесь установлено изготавливать 40 деталей в час. На доске читаем выполнение графика: первый час — 40, второй час — 40 и т. д. Всего за смену нужно сделать 240 деталей. Выполнено: 240.

Так внедряется работа по графику.

Надо пожелать работникам цеха шасси продолжать начатую работу по графику, а остальным цехам завода — взять с них пример.

Успешная работа цехов и завода по графику во многом зависит от диспетчерского аппарата и управления производством. Ему надо увязать графики между производственными цехами и обслуживающими отделами, осуществлять надлежащий контроль за их выполнением.

И. КРЕЙМЕРМАН, планировщик управления производством завода.

Рузвельт подписал законопроект о передаче займы или в аренду вооружений

11 марта палата представителей США большинством голосов приняла поправки сената к законопроекту о передаче займы или в аренду вооружений. Окончательный текст законопроекта изменен незначительно. Рузвельт подписал закон, который, таким образом, вступил в силу.

Закон о передаче займы или в аренду вооружений предоставляет президенту широкие права передавать займы, в аренду или каким-либо другим путем вооружение и другие материалы «любой стране, защита которой, по мнению президента, является жиз-

ненно необходимой для обороны США». Закон позволяет президенту немедленно передавать за границу имеющиеся в наличии военные материалы на сумму в 1300 миллионов долларов. Однако для передачи материалов свыше этой суммы требуется особое решение конгресса.

Немедленно после подписания закона Рузвельт заявил представителям печати, что он разрешил передать военные материалы Англии (не указав, правда, в каких размерах) и в меньшем количестве — Греции.

(ТАСС).

Заключение предварительного соглашения между Таи и Французским Индо-Китаем

Агентство Домей Цусин сообщает, что 11 марта в Токио были подписаны предложенные Японией условия предварительного соглашения между Таи и Французским Индо-Китаем.

Франция уступает Таи округ Паклай, район, лежащий к северу от пограничной линии между провинциями Баттамбанг и Пурсат, а также район, расположенный на правом берегу реки Меконг.

Агентство указывает, что окончательное соглашение между Таи и Французским Индо-Китаем будет заключено в ближайшие десять дней и будет

подписано не только уполномоченными Франции и Таи, но и представителями Японии, выступающей в качестве посредницы.

* * *

Как передает агентство Юнайтед Пресс, в результате подписанного соглашения Французский Индо-Китай теряет 30 тысяч квадратных километров территории и один миллион населения. Территории, отходящие к Таи, включают плантации, производящие ежегодно 250 тысяч тонн риса высшего качества, 100 тысяч тонн манса, каучука и др. (ТАСС).

Положение в Лондоне

Американский журнал «Лайф» поместил статью о положении в Лондоне.

Лондон, говорится в статье, напоминает собой осажденный город. В течение шести месяцев 6 миллионов населения, оставшегося в Лондоне, жили под угрозой вторжения. В качестве меры предосторожности все основные дороги, ведущие в Лондон, минированы. На железнодорожных станциях, у правительственных зданий, на предприятиях, мостах круглые сутки дежурит охрана. На перекрестках дорог сооружены баррикады из мешков с песком и небольшие железобетонные форты.

За последние 90 дней на Лондон было сброшено не менее 100 тысяч бомб. На площади в 100 квадратных миль, окружающей Пикадилли-Сиркус (одна из центральных площадей Лондона), трудно найти хотя бы несколько зданий, не поврежденных бомбами.

Наибольшие разрушения причинены

восточной части города. Объясняется это тем, что весь этот район состоит из маленьких, тесно нагроможденных домов. В период наиболее сильных налетов, в сентябре—октябре, тысячи женщин и детей Восточного Лондона были эвакуированы в более безопасные районы. Однако эвакуация была проведена так, что вернувшиеся с работы мужчины и женщины пытались установить местопребывание своих семей.

Свыше миллиона лондонцев все еще проводят ночи в общественных бомбоубежищах. Некоторые делают это по привычке, другие — ради безопасности, третьи — за неимением крова и четвертые — для того, чтобы сохранить за собой постоянное место в бомбоубежище.

Положение с продовольствием становится в городе все более напряженным. Наиболее острый недостаток испытывается в масле, сахаре и чае.

Выступление Черчилля

Агентство Рейтер передает, что 12 марта на заседании палаты общин выступил английский премьер-министр Черчилль с кратким заявлением по поводу принятия американским конгрес-

сом законопроекта о передаче займы или в аренду вооружения. Черчилль выразил благодарность Соединенным Штатам за этот акт помощи Англии. (ТАСС).

Прибытие английской дипломатической миссии из Софии в Стамбул

СТАМБУЛ, 11 марта. (ТАСС). Сегодня со специальным поездом, предоставленным турецким правительством,

в Стамбул прибыла английская дипломатическая миссия в Болгарию во главе с английским посланником Ренделем.

Ограничение потребления в Венгрии

Правительство Венгрии ввело дальнейшие ограничения в потреблении продовольствия в ресторанах, гостиницах и кафе. Как известно, в Будапеште уже давно введены в неделю два постных дня и один день, когда посетитель может получить лишь одно блюдо. Ассортимент блюд резко уменьшается. Порция хлеба в ресторанах,

кафе и т. д. не должна превышать 60 граммов.

С 10 марта в Венгрии вступило в силу распоряжение правительства о примеси 20 процентов кукурузы при выпечке хлеба, в который, как известно, уже применяется 25 процентов картофеля.

(ТАСС).

Положение французских крестьян

Французские газеты сообщают о тяжелом положении крестьян центральных районов Франции. В связи с введением карточной системы крестьяне не могут продавать своих продуктов, а обязаны сдавать их различным объединениям. В результате этого крестьяне несут большие убытки, а объединения наживаются больше, чем когда-либо.

Газеты указывают, что страна стоит перед угрозой полного уничтожения молочного скота, так как он в массовом порядке реквизируется и забивается на мясо. Отмечается также большое расхождение между ценами на сельскохозяйственные продукты и безудержно растущими ценами на промышленные товары. (ТАСС).

Привлечение итальянских военнопленных на сельскохозяйственные работы в Англии

По сообщению агентства Рейтер, английский правительство намерено посылать 2—3 тысячи итальянских военнопленных на сельскохозяйственные работы. Доставка военнопленных будет

Драматический коллектив строителей



К Всесоюзному смотру художественной самодеятельности драматический коллектив клуба строителей подготовил комедию величайшего французского драматурга Мольера «Лекарь поневоле». В первом туре смотра коллектив получил от комиссии высокую оценку и был допущен ко второму туру. Во втором туре коллектив показал свой спектакль торжественному зрителю в клубе НКВД. Зрители приняли спектакль очень тепло. Смотровая комиссия, состоявшая из представителей Дома народного творчества, областного драмтеатра и театральной общественности, дала также высокую оценку работе драмколлектива клуба Строителей.

Самодеятельный коллектив при клубе строителей существует с 1935 года. Пятый год коллективом бесценно руководит актер Горьковского театра юного зрителя Е. В. Шаталов. За это время драмколлектив ставил немало пьес иностранных и советских авторов. В его репертуаре были «Свои люди — сочтемся» Островского, «Испанский священник» Флетчера, «Проделки Скапена» и «Жорж Данден» Мольера, «Слава» Гусева и другие.

Характерная особенность этого драмколлектива и его художественного руководителя тов. Шаталова в том, что они большое внимание уделяют предварительной подготовке спектакля. До тех пор, пока до конца, во всех деталях не будут разработаны образы, пока каждый участник не будет правильно держаться на сцене, пока не разучены все мизансцены и каждый участник не будет чувствовать себя частицей стройного сценического ансамбля, спектакль выпущен не будет. Вот почему спектакли, подготовленные этим драмколлективом, выдерживают не один десяток постановок («Жорж Данден» игрался 22 раза, «Лекарь поневоле» 17 раз и т. д.).

В коллективе сложились неплохие кадры актеров-любителей, которые весь свой досуг отдают любимому искусству, принимают активное участие в работе клуба. К таким в первую очередь

относятся Кочемасов — нормировщик, Кочемасов — директор автозаводского рынка, Варначев — пом. механика парохода, Ерофеев — пом. бухгалтера, Калашникова и другие. Все они значительно выросли как в сценическом отношении, так и в отношении общей культуры. Кстати сказать, большинство из них имеет большой стаж работы в самодеятельных драматических коллективах. Такие энтузиасты, как т. Кочемасов, участвуют в драмколлективах уже 13 лет, тов. Кочемасов — 10 лет. Недавно построенный комитет Стройгаза, отмечая 10-летний юбилей участия тов. Кочемасова в самодеятельных кружках, премировал его 500 рублями. Кружковец т. Ерофеев работает в коллективе около семи лет, тов. Калашникова — три года и т. д.

Сейчас коллектив работает над пьесой Островского «Не в свои сани не садись». С большим желанием все готовится к премьере. Кружковцы изучают быт и нравы дворянства прошлого столетия, углубленно знакомятся с творчеством крупнейшего русского драматурга А. П. Островского.

Большая задача стоит перед драмколлективом клуба Строителей и его руководителем Е. В. Шаталовым — не зазнаваться, не стоять на месте, а с каждой новой постановкой совершенствовать свои творческие силы, не замыкаться в узком кругу, а привлекать к участию в художественной самодеятельности наибольшее количество молодежи, больше работать над советской тематикой.

Осуществление этих задач вполне возможно. В нашей стране широко открыт доступ к искусству народным талантам.

В. ТРАВНИЦКИЙ

НА СНИМКЕ: сцена из третьего акта пьесы «Лекарь поневоле». И. А. ВАРНАЧЕВ (слева) в роли Жеронта и М. И. КОЧЕМАСОВ в роли Сганареля.

В ПРИГОРОДНОМ ХОЗЯЙСТВЕ ЗАВОДА

В теплицах пригородного хозяйства завода получен первый урожай зеленого лука, всего тысяча килограммов. Лук передан в столовые инструментально-штампового отдела, литейных и других цехов.

Заложено 120 парниковых рам, в которых посажены лук, редис, укроп, салат. Появились хорошие всходы. Надвигается посадка рассады капусты, которая потом будет использована

для высадки на открытом грунте.

Необходимо отметить, что в хозяйстве по вине транспортной конторы жилищно-коммунального отдела завода очень медленно идет вывозка навоза и городского мусора. Плановый отдел заводоуправления медлит с разрешением вопроса о средствах на устройство дождевальной установки.

Я. ЖИСЛИН, начальник отдела пригородных хозяйств.

ВОЕННО-ТУРИСТСКАЯ ИГРА

На улице в этот день было тепло и тихо. Приятно в такой день погулять на свежем воздухе, особенно на лыжах за городом.

38 человек учащихся — членов туристско-экскурсионной секции географического кружка средней школы № 20 собрались утром у школы, чтобы провести выходной день на лыжах за городом и по приглашению городской туристско-экскурсионной станции принять участие в военно-туристской игре, проводимой на Малиновом граде, в Ворошиловском районе.

В игре приняли участие до 150 школьников из разных районов города. Цель игры — воспитание военно-физкультурных навыков, умения ориентироваться на местности, ходить на лыжах. Ребята должны были научиться разжигать костер и ставить палатку в зимних условиях, вскипятить чай на костре и т. д.

Эта цель была достигнута. Ребята с интересом принимали участие в игре. Организовавшись в отряд, состоявший из четырех команд, ребята строем с лыжами на плечах прошли по Соцгороду. За городом они встали на лыжи. Вперед были посланы разведчики, а остальные команды туристов двигались по их следам. Через некоторое время разведчики донесли о месте нахождения штаба игры, куда и должен был прийти отряд автозаводских лыжников.

По прибытии на место разожгли костер, вскипятили на костре чай, поставили палатку, сытно и аппетитно пообедали. Продукты школьникам были отпущены в сухом виде. Здесь были консервы, масло, сахар, вареные яйца. Хлеб, кружки, ножи и вилки ребята захватили с собой.

Часа через два лагерь свернули и все направились домой. Ребятам не хотелось уходить из леса. Так хорошо было на свежем воздухе.

Только к 8 часам вечера школьники возвратились домой, очень довольные тем, что им удалось принять участие в интересной игре.

В. ПЕТРОВ, преподаватель географии, руководитель географического кружка учащихся школы № 20.

ИЗВЕЩЕНИЯ

Инструктивный доклад на тему: «18-е марта — день Парижской Коммуны и МОПРа» для руководителей агитколлективов и докладчиков состоится сегодня, в 5 час. 30 мин. вечера, в парткабинете райкома ВКП(б).

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

* * *

Сегодня, в 7 час. 30 мин. вечера, в зале заводоуправления для партийного, хозяйственного, профсоюзного, советского и комсомольского актива организуется лекция на тему: «Социализм и технический прогресс». Лектор обкома ВКП(б) тов. Зимина.

Билеты продаются в библиотеке парткабинета райкома ВКП(б) и в бюро первичных партийных организаций.

Цена билета 1 рубль. Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

* * *

Сегодня, в 7 часов вечера, в Большом зале Дома Советов (3-й этаж) созывается совещание финансового актива с повесткой дня:

Итоги выполнения обязательств к XVIII Всесоюзной партконференции и задачи финатива на 1941 год, в связи с решениями VIII Сессии Верховного Совета Союза ССР.

Исполком райсовета.

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

Телеф. 6-04-29. КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ. Телеф. 6-04-29.

Сегодня художественный фильм **Гибель „Орла“**. Сеансы в 4 часа и 6 час.

15 и 16 марта — только два дня звуковой художественный фильм **Дубровский** по А. С. Пушкину. Начало сеансов: 15 марта — в 4 часа, в 6 часов, 8 часов и 10 час. веч. 16 марта — в 12 час., 2 часа, 4 часа и 6 часов. **ВЕЧЕР ТАНЦЕВ** в субботу 15 марта в 10 час. 15 мин.

С 17-го марта новый звуковой художественный фильм **Макар Нечай** перед каждым сеансом будет демонстрироваться киножурнал **„СОВЕТСКОЕ ИСКУССТВО“** № 1. «Ансамбль песни и пляски при клубе НКВД СССР. Художественный руководитель заслуженный деятель искусств орденносец И. О. Дунаевский». Продажа билетов с 15 марта.

Воскресенье 18 и среда 19 марта профсоюзный ансамбль **ПЕСНИ и ПЛЯСКИ**. Состав 200 человек. Художественный руководитель композитор А. Г. Новиков. Начало — 9 час. вечера. Билеты продаются с 12 часов до 6 часов в кассе и с 4 часов до 9 часов в Кино-концертном зале.

ВПЕРВЫЕ в ГОРЬКОМ ВПЕРВЫЕ в ГОРЬКОМ

ТЕАТР ИМЕНИ В. П. ЧКАЛОВА (Кино-концертный зал). Сегодня — **МОЙ СЫН**. Начало в 8 час. 30 мин. вечера.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ. 14, 15 и 16 марта Звуковой художественный фильм **ЦЕНА ЖИЗНИ**. Начало сеансов: 14 марта в 6 час., 8 час., для детей в 4 часа. 15 — в 6 час. 16 — в 6 час., 8 час., 10 час. Для детей в 4 часа.

ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ КЛУБЕ открывается школа **ЗАПАДНЫХ СОВРЕМЕННЫХ ТАНЦЕВ** в ПРОГРАММЕ: 1. Медленный фокстрот. 2. Быстрый фокстрот. 3. Танго. 4. Балье бостон. Запись производится в клубе № 6, с 10 час. утра до 10 час. вечера.