

АВТОГИГАНТ

ОРГАН АВТОВАВОДСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), РАЙСОВЕТА, ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 63 (3264) 16 марта 1941 г. Воскресенье Цена 8 коп.

Неустанно работать над совершенствованием техники!

Пять лет назад—16 марта 1936 года с конвейера Горьковского автозавода им. Молотова сошли два первых экземпляра М-1. Новые машины были отправлены в Москву, а 17 марта их осмотрели товарищи Сталин, Молотов, Ворошилов и Орджоникидзе.

21 марта первые десять автомашин «М-1» отправились в опытный пробег по маршруту Горький—Москва—Ленинград—Горький. В Москве качество этих машин проверял работавший тогда Народным Комиссаром тяжелой промышленности тов. Серго Орджоникидзе. В Ленинграде машины осмотрел Андрей Александрович Жданов, который пожелал коллективу автозавода неустанно повышать качество выпускаемой продукции.

Над созданием автомобиля М-1 конструкторский коллектив завода начал работать еще в 1934 году. Период от начала работ по проектированию новой машины до ее массового выпуска явился периодом серьезной самостоятельной учебы и работы коллектива.

Конструкторам и производственникам пришлось пройти суровую школу наладки и освоения массового выпуска нового автомобиля. Достаточно сказать, что лишь к концу 1936 года завод добился выпуска тридцати машин в день, собирая до этого по четыре, максимум семь машин в две смены.

Освоение массового выпуска новой машины было связано с целым рядом трудностей. Преодолев все эти трудности, коллектив завода за пять лет дал стране шестьдесят тысяч автомобилей М-1.

Опыт по проектированию и наладке «М-1» позволил конструкторам нашего завода идти дальше по пути развития советского автостроения. Успешно была решена задача создания нового, шестицилиндрового двигателя, который, естественно, повлек за собой коренную модернизацию выпускаемой машины «М-1». На базе шасси этой машины сконструировано шасси, послужившее основанием для создания новых типов легковых автомобилей (фаэтон, лимузин, пикап).

Автомобиль «М-1» получил широкое распространение во всех республиках, областях и районах страны. Однако растущие потребности страны предъявляют более повышенные требования к качеству наших машин, заставляя автозавод работать над созданием новых типов автомобилей и модернизацией выпускаемых.

С большим запозданием автомобиль «М-1» подвергся некоторой модернизации, особенно в части шасси—из него устанавливается передняя ось более повышенной жесткости, новые тормозная система и подвеска рессор. В кузове машины вводится штора заднего стекла, устанавливается иной переключатель света, изменено крепление всасывающего коллектора, крепление аккумулятора перенесено с рамы под капот. С апреля текущего года завод должен начать массовый выпуск «М-1» уже с новой облицовкой радиатора и новым капотом.

Проведенная модернизация далеко еще недостаточна. Состоявшиеся на днях собрания партийного актива нашего района отметили, что в деле усовершенствования выпускаемой продукции, в частности «М-1», в течение нескольких лет наблюдается застой, никаких существенных изменений не проводится. Мероприятия по модернизации

осуществляются слишком медленно. Сроки подготовки производства новых машин непомерно велики. В течение четырех лет завод не может наладить серийное производство фаэтона.

К нашему заводу целиком относятся справедливые замечания тов. Маленкова:

—Проектирование и конструирование новых видов продукции, как и освоение их в серийном производстве, проходит медленно и занимает длительное время. В результате этого нередко имеет место такое положение, что серийный выпуск новой продукции начинается тогда, когда эта продукция оказывается уже далеко не переломной.

Нельзя допускать того, чтобы новая продукция завода к началу выпуска ее старела. Поэтому основной задачей коллектива на ближайшее время является ускорение подготовки и выпуска модернизированной машины М-1, фаэтона, кузова малолитражки и других видов новой продукции.

Крайне медленно с отставанием от графика развертывается подготовка штампов для изготовления кузова малолитражки. Работники литейного цеха № 3 ставят под угрозу срыва сроки изготовления штампов малолитражного автомобиля.

Следует отметить, что отдельные руководящие работники завода больше разговаривают о необходимости освоения выпуска малолитражки, чем практически помогают в этой работе коллективам цехов. Только этим, например, можно объяснить явное невнимательное к заказам автомобильного завода им. КИМ и, в частности, к освоению отливки блока малолитражки.

Запущена подготовка производства новых фаэтонов, серийный выпуск которых надо начать с 15 мая. Заказы для фаэтона изготавливаются в инструментально-штамповом корпусе целый год.

Выступавшие на страницах «Автогиганта» по вопросу о техническом прогрессе автостроения конструкторы и технологи нашего завода отмечали, что распыление сил на несколько объектов подготовки производства приводит к удлинению сроков освоения новых машин. Необходимо поэтому улучшение планирования подготовки производства и сосредоточение основных сил завода на подготовке важнейшей в данный момент автомашин.

Серьезным недостатком в работе коллектива нашего завода является отсутствие ясной и определенной технической политики завода, отсутствие заботы о завтрашнем дне, о техническом прогрессе, об ускорении подготовки производства новых машин.

Многие руководящие работники завода уделяют почти все свое внимание текущей, оперативной работе, связанной с выпуском машин и устранением простоев на главном конвейере. К сожалению, эти работники недооценивают значения таких задач, как дальнейшее совершенствование советского автомобиля и ускорение темпов освоения новых машин.

Отмечая день пятилетия выпуска автомобиля М-1, мы обязаны сосредоточить свое внимание на перешедших еще задачах техники. Выполняя указания XVIII партийной конференции, мы должны «непрестанно работать над усовершенствованием техники, над освоением новых машин, материалов и изделий».

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Суточное задание
выполняется неравномерно

На главном конвейере 14 марта большого успеха достигла смена мастера тов. Потапова, работающая на сборке грузовых автомобилей. Сменный график она выполнила на 130 проц. при простое в течение 28 минут по вине цеха моторов № 2.

Смена мастера тов. Зыбина простояла свыше трех часов, из них только по вине цеха моторов № 2 два часа 44 минуты. Свое задание она выполнила на 70 проц.

Таким образом, суточный график на линии грузовых машин полностью закончен за счет перевыполнения задания сменой мастера тов. Потапова.

Линия газогенераторных автомобилей выполнила суточный график по спуску машин с конвейера на 116 проц., а по сдаче—только на 90,6 проц. Эта линия простояла 3 часа 25 минут по вине кузовного корпуса.

Дневной график по сборке разнотипных и легковых машин невыполнен на 13,5 проц.

Срыв суточного графика и по сдаче запасных частей. Сдача составила всего 32,3 проц. к заданию.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОБОРЩИК».

Почему срывается график сборки моторов для комбайнов

Цех моторов № 3 (быв. опытные мастерские) сильно отстает от графика сборки моторов для комбайна. План на 12 рабочих дней марта выполнен всего на 68,6 проц.

Это объясняется, главным образом, тем, что сборщики не обеспечены всеми деталями для моторов. Совершенно недостаточное количество магнето поступает из отдела смежных производств. Радиаторный цех неравномерно подают радиаторы.

Четырнадцатого марта задание по сборке моторов было выполнено только на 48 проц. Срыв суточного графика произошел исключительно из-за не обеспеченности магнето.

Вчера первая смена сборщиков простояла из-за отсутствия радиаторов. М. КОСОПЛЕЧЕВ, заведующий планово-диспетчерским сектором цеха моторов № 3.

Простои продолжаются

Суточный график за 14 марта в сборочном цехе не выполнен из-за простоев.

На участке сборки кузовов был простой в течение полной смены из-за неподачи арматурным цехом квадратиков.

Из-за неподачи Газснабом лака № 930 простой на участке обойки кузовов также длился 8 часов.

Несколько меньше «пострадала» грузовая линия. Здесь простой был около 2 часов по вине арматурного и деревообрабатывающего цехов.

Непрекращающиеся ежедневные простои еще раз подтверждают отсутствие твердого суточного графика по заводу. В дальнейшем это может иметь привести к сверхурочным работам, штурмовщине.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист сборочного цеха.

Нарушают технологию, перерасходуют растворитель

Сборочное отделение деревообрабатывающего цеха идет с превышением темпа к месячной программе на 5 проц. Но комплектной сдачи продукции еще не достигнуто. Не выполняется график окраски деталей кабин М-1 и пикапа.

Срывы графика бывают из-за неравномерной подачи растворителя. Окрасчики деталей часто простаивают. Когда поступает растворитель, то, с целью ускорения дела и предотвращения нарушения графика, окраска деталей производится не на конвейере, а вручную. Так нарушается технология. Ручная работа приводит к перерасходу растворителя на 20 проц.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «ФУГАНК».

(ТАСС).

Присуждение Сталинских премий за выдающиеся работы в области науки

Совет Народных Комиссаров Союза ССР принял постановление о присуждении Сталинских премий 53 советским ученым за выдающиеся научные работы в области физико-математических, технических, химических, биологических, сельскохозяйственных, медицинских и геолого-минералогических наук.

Среди ученых, удостоенных премии первой степени в размере 100 тысяч рублей, — старейший кораблестроитель, действительный член Академии наук СССР Алексей Николаевич Крылов; новатор сельского хозяйства, президент Всесоюзной Академии сельскохозяйственных наук имени Ленина Трофим Денисович Лысенко; крупнейший ученый в области биохимии, действительный член Академии наук СССР Алексей Николаевич Бах; выдающийся мастер артиллерийской стрельбы, генерал-майор артиллерии Петр Августович Гельвих; президент Украинской Академии наук Александр Александрович

Богомолец, научные труды которого открывают новые возможности перед практической медициной; известный хирург академик Николай Николевич Бурденко, стяжавший мировую известность замечательными научными работами о шоке, о черепно-мозговых хирургических операциях, о травмах нервной системы, о хирургическом лечении опухолей мозга и т. д.

Среди удостоенных премии второй степени в размере 50 тысяч рублей — известный математик, действительный член Академии наук СССР Сергей Львович Соболев; генерал-майор артиллерии, профессор Артиллерийской ордена Ленина Академии Красной Армии имени Дзержинского Анатолий Аркадьевич Благонравов; ученый-биолог, профессор Тбилисского Государственного университета имени Сталина, действительный член Академии наук СССР Иван Соломонович Бериташвили.

(ТАСС).

Присуждение Сталинских премий за выдающиеся изобретения

Совет Народных Комиссаров Союза ССР постановил присудить Сталинские премии за выдающиеся изобретения 169 изобретателям.

Среди удостоенных премии первой степени в размере 100 тысяч рублей — Габрин Василий Гаврилович, Герой Социалистического Труда, разработавший новые типы артиллерийского вооружения; Дегтярев Василий Алексеевич, Герой Социалистического Труда, создавший образцы стрелкового оружия; Токарев Федор Васильевич, Герой Социалистического Труда, разработавший конструкции нового типа стрелкового вооружения; Шорин Александр Фелорович, изобретатель метода и аппаратуры для механической записи на пленку и воспроизведения звука.

Среди удостоенных премии второй

степени в размере 50 тысяч рублей — Иванов Семен Павлович, сотрудник студии «Союздетфильм», секретарь стереоскопического беззвучного кино; Князев Сергей Степанович, сотрудник Всесоюзного Научно-Исследовательского хлопкового института, выведший высокопродуктивные сорта хлопчатника.

Среди удостоенных премии третьей степени в размере 25 тысяч рублей — Гудвил Сергей Валерианович, сотрудник Льговской опытной селекционной станции, выведший высокоурожайные и высокосахаристые сорта сахарной свеклы; Кибель Илья Афанасьевич, профессор, научный сотрудник Главной Геофизической Обсерватории, разработавший новый метод предсказания погоды. (ТАСС).

КУЗНЕЦЫ ДОЛЖНЫ РАБОТАТЬ БЕЗ ПРОСТОЕВ

Стахановцы мастерской паровых молотов являются застрельщиками социалистического соревнования имени десятилетия нашего завода. Они борются за повышение производительности труда, снижение брака и строгое соблюдение производственного графика.

Знатные кузнецы тт. Тюрин и Долгачев десятого марта отковали 920, а одиннадцатого марта—1045 коронных шестерен в смену вместо 800 штук по норме. Вместе с ними работали нагревательщик тов. Марков и закладчик тов. Крымов.

13 марта бригада тт. Тюрина и Долгачева штамповала ступицу. Вместо 743 штук по норме она дала 875.

В соревновании с этой бригадой не отстают и другие. 13 марта кузнец

тов. Уланов отштамповал 1743 коронштейна при норме 1371 штука, а кузнец тов. Злобин отштамповал 1060 передних осей при норме 912 штук.

К сожалению, такой высокой выработки кузнецы достигают не всегда, так как часто простаивают. 10 марта, например, бригада тт. Тюрина и Долгачева простояла полчаса.

Срывы в работе бывают не только из-за недостатка металла, но и из-за неполадок внутри мастерской. Так, 13 марта бригада тт. Тюрина и Долгачева простояла целый час исключительно потому, что был неисправен конвейер.

С. ФАУСТОВ, инструктор стахановских методов труда.

График постоянно нарушается и изменяется

Коллектив мастерской кованых машин в конце предыдущего месяца решил с первых же дней марта выпустить продукцию комплектно. К сожалению, решение не осуществилось. В первый же день месяца кузнецы простаивали, поэтому график не выдержали.

На участке кованых машин в график включена деталь М-7113. Седьмого марта ее нужно было ковать в две смены. В первую смену график выдерживался, а во вторую бригада Кудиева работала всего полчаса. Семь с половиной часов кузнец и нагреватель стояли в ожидании заготовок из волочильно-заготовительной мастерской.

В этот день так же получилось и с графиком высадки деталей № 7046. Бригада кузнеца Сорокина, состоящая из трех человек, простояла три часа из-за несвоевременной подачи металла. Восьмого марта бригада кузнеца Кудиева в составе трех человек опять была вынуждена простаивать из-за неподачи металла. Высадку деталей М-4014 она производила всего в течение трех часов.

Срыв графика подачи заготовок привел к тому, что в этот день сменные нормы не выполнили все кузнецы.

Только за десять дней марта мастерская кованых машин недодала продукции на 64 тысячи рублей. Свыше 30 проц. продукции выполнялось не по графику. Простои составили 570 человеко-часов. Из всего состава половина

производственных рабочих не выполнила нормы. Все эти потери—результат нарушения государственной дисциплины, нарушения графика.

Мастерские не получают необходимой помощи со стороны заводууправления, в частности Газснаба, для того, чтобы организовать работу по графику.

Работники Газснаба обязались бесперебойно обеспечивать производственные цехи материалами в течение всего 1941 хозяйственного года (см. «Автогигант» за 13 марта). Однако это обязательство не выполняется.

Снабжение кузнецов заготовками не улучшается. Волочильно-заготовительная мастерская систематически не удовлетворяет заявки на металл для штамповки и высадки деталей по графику. 14 марта выяснилось, что из 48 номенклатур по заявке металла будет поступать только на 17 номенклатур и то не на полный рабочий день.

Заявки постоянно изменяются и не выполняются. Поэтому постоянно нарушается и изменяется график штамповки и высадки деталей.

Кузнецы включились в социалистическое соревнование имени десятилетия нашего завода. Они требуют создания условий для выполнения своих обязательств.

Л. ИЛЬВСКИЙ, старший нормировщик.

Подписка на четвертое издание сочинений В. И. Ленина

Со всех концов страны—из Киева, Ростова-на-Дону, Баку, Симферополя, Орджоникидзе, Тулы, Ижевска, Якутска, Сталина, Петрозаводска и других городов поступают сведения о широком развернувшейся подписке на новое четвертое издание сочинений В. И. Ленина. В Москве за первые два дня в ма-

гизинах книоторгового объединения государственных издательств (ГОГИЗ) на новое издание подписалось около 18 тысяч человек. Кроме того, принято значительное количество подписки от библиотек, высших учебных заведений, научных и других учреждений.

(ТАСС).

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

ОЖИВИТЬ АГИТАЦИОННО-МАССОВУЮ РАБОТУ СРЕДИ НАСЕЛЕНИЯ

Большинство агитаторов парторганизации жилищно-коммунального отдела завода продолжает систематически выходить на бывший избирательный участок № 123 для проведения агитационно-массовой работы. Население с большой охотой посещает беседы агитаторов, изучает материалы XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

За февраль и первые дни марта агитколлектив сделал до десяти выходов. Лучшие агитаторы парторганизации тт. Шерстнев, Кошкевич, Домаскин, Шарморкевич, Атамкин и другие организуют беседы регулярно, один раз в неделю.

Тов. Шерстнев организовал для жителей дома № 2 по Депутатскому переулку коллективный просмотр кинофильмов «День нового мира» и «Суворов». Также коллективно смотрели эти замечательные фильмы жители дома № 7 по Депутатскому переулку, где работает агитатор тов. Кошкевич. После состоялись беседы с обсуждением кинокартин.

Особенно большое впечатление произвел на домохозяйек исторический кинофильм «Суворов». Беседа по разбору этого фильма прошла очень оживленно.

В феврале состоялся вечер избирателей. В ближайшее время для актива населения мы организуем квалифицированный доклад по решениям XVIII Всесоюзной партийной конференции. Агитаторы готовятся для проведения бесед по материалам VIII Сессии Верховного Совета СССР, в первую очередь по докладу наркома финансов СССР тов. Зверева о государственном бюджете на 1941 год.

Следует однако признать, что по сравнению с работой в период избирательной кампании, агитационная работа агитколлектива сейчас значительно

ослабла. Некоторые агитаторы перестали посещать участок, как только закончились выборы. Ни одного раза не был в доме № 13 по Депутатскому переулку агитатор Акифьев, в доме № 16 — Конаев, в доме № 9 — Сиднев. Перестал проводить беседы среди населения агитатор Кончаров.

Ослабление в работе среди избирателей можно объяснить лишь тем, что партийное бюро и руководство агитколлектива ослабили работу с самими агитаторами. Если в период избирательной кампании члены партбюро и руководитель агитколлектива встречались с агитаторами ежедневно, беседовали с каждым, контролировали их работу, то теперь этого нет. Семинары для агитаторов проводятся от случая к случаю.

Отрицательно влияет на работу отсутствие руководства агитколлективами со стороны отдела пропаганды и агитации райкома ВКП(б). Руководители агитколлективов редко собираются вместе для обмена опытом, работники райкома с ними не беседуют. Нет даже единого плана политической работы среди населения.

Ослабила внимание вопросам освещения работы агитколлективов и районная газета «Автогигант». Вокруг зала политической агитации среди населения нет мобилизованности. Решение этих задач предоставлено самотеку.

Необходимо резко оживить деятельность агитколлективов на бывших избирательных участках. Первичные партийные организации располагают всеми возможностями поставить эту работу действительно по-большевистски.

М. МОИСЕЕВ, руководитель агитколлектива парторганизации жилищно-коммунального отдела завода.

Агитаторы не появляются

Партийная организация промкомбината плохо работала на 119-м избирательном участке в период кампании по выборам депутата в Верховный Совет. Жители Кооперативного поселка только один раз видели агитатора. Это было накануне дня выборов — 25 января.

Агитаторы в этот день пришли в дома, наскоро познакомили избирателей с порядком голосования, пригласили их принять участие в выборах и ушли.

После на поселке они не появлялись. Между тем, секретарь партбюро промкомбината тов. Калинин не раз заставлял актив жильцов в том, что парторганизация будет работать среди насе-

ления. Недавно мне удалось выяснить причины невыполнения тов. Калининских обещаний. В том, что на поселке отсутствует агитационная работа, он склонен обвинять само население.

Упрекать население в нежелании посещать политические беседы секретарь партбюро не может. Жители очень ревностно следят за событиями в международной жизни, хотят знать о решениях XVIII Всесоюзной партконференции. Они с большим нетерпением ожидают прихода агитаторов парторганизации промкомбината.

П. ЗАЙЦЕВ, домком № 4 Кооперативного поселка.

Забыли о своих обязанностях

За время последней избирательной кампании в участке № 135 (Бусыгинские дома) была прикреплена парторганизация теплоэлектроцентрали. Агитколлектив пришел на участок лишь в середине января, после того как в газете «Автогигант» появилась критическая заметка в адрес агитаторов ТЭЦ.

В доме № 12 по Автомобильному переулку в качестве агитаторов работали тт. Овчаров и Храменков. За избирательную кампанию они успели провести только две беседы и выпустить один номер стенной газеты. На последней беседе агитатор тов. Храменков пообещал домохозяйкам провести в другой раз беседу о международном положении. Однако обещание он не выполнил: агитаторы в доме больше не появлялись.

В ряде других домов 135-го избира-

тельного участка агитаторы были только в день выборов.

В газете «Автогигант» не раз появлялись заметки избирателей с критикой работы парторганизации теплоэлектроцентрали среди населения. Руководство парторганизации ТЭЦ выражало неудовольствие по поводу этой критики. К сожалению, критика не вызвала у этих руководителей желания немедленно устранить недостатки, которые совершенно справедливо отмечались и отмечаются жителями Бусыгинского квартала. Надо надеяться, что райком партии заставит агитаторов теплоэлектроцентрали добросовестно выполнять свои обязанности.

А. БАТОВА, домком № 12.
Н. ГАТЕНЬЯН, Е. АНАНИЧ, Е. БОРИСОВА, домохозяйки.
Н. СТЕШОВА, работница ОТК.

После выборов

Жители дома № 9 по улице Кирова часто вспоминают избирательные кампании по выборам в Верховные Советы и местные Советы депутатов трудящихся. В это время к нашему дому был прикреплен агитатор тов. Ферро, который проводил беседы о Сталинской Конституции, о Положении о выборах и другие. Особенно оживленно проходили беседы о международном положении.

Но так продолжалось только до дня выборов. После, как правило, всякая работа прекращалась. Все старания жителей услышать от агитаторов живое слово после выборов ни к чему не привели.

Во время подготовки к выборам депутата в Верховный Совет СССР от Горьковского-Ленинского избирательного округа агитаторы снова пришли. Домо-

хозяйки дружно явились на первую беседу. Два дня спустя в дом пришло сразу три человека. До конца избирательной кампании они приходили к нам еще несколько раз. Однако политическая работа с жильцами не зли — занимались лишь проверкой списков избирателей.

После выборов агитаторы больше не появлялись. Жители дома № 9 по улице Кирова теперь не надеются вновь увидеть агитаторов до следующей избирательной кампании. А как об этом думает секретарь бюро парторганизации тов. Кошелев, отвечающий за состояние политической работы среди населения бывшего 136-го избирательного участка?

З. КОСАРЕВА, домком № 9 по улице Кирова.

В помощь агитатору и беседчику



Перед нами коленчатый вал мотора автомобиля М-1. Он прошел механическую обработку во втором моторном цехе. Какова же себестоимость коленчатого вала? Из чего она складывается?

При учете себестоимости детали, прежде всего надо учесть стоимость полуфабриката — поковки коленчатого вала. Поковка стоит 36 рублей. Надо учесть также расходы по закалке детали, которая производится в термическом цехе (2 рубля 15 копеек).

Весьма существенной частью себестоимости коленчатого вала являются цеховые расходы. Это почти пятнадцать рублей, точнее 14 рублей 94 копейки. Сюда входят расходы по содержанию оборудования, затраты на инструмент, на вспомогательные материалы, на энергию, отчисления на амортизацию.

Кроме того, в себестоимость каждой детали входят так называемые общезаводские расходы (содержание завода, управления, отчисления на культурно-бытовые нужды и т. п.). Общезаводские расходы на один коленчатый вал составляют 3 рубля 38 копеек.

При планировании себестоимости детали обычно учитываются потери от «технически неизбежного» брака, как окончательного, так и исправного. В данном случае потери от брака по плану определены суммой 1 рубль 85 копеек.

Встает вопрос, следует ли планировать так называемый «технически неизбежный брак» в таком большом проценте, если передовые рабочие доказывают, что можно работать совсем без брака.

Общая себестоимость коленчатого вала по плану составляет 60 рублей 44 копейки. Фактически же в январе текущего года себестоимость детали составляла 58 рублей 90 копеек.

Снижение достигнуто за счет сокращения потерь от брака, расходов на зарплату производственных рабочих, накладных цеховых расходов, а также общезаводских расходов.

Потери от брака составили не 1 рубль 85 копеек, а только 1 рубль 44 копейки. Завода коллектива участка коленчатого вала о повышении качества продукции привело к тому, что в январе на каждой детали коллектив сэкономил 41 копейку.

В январе были сокращены и цеховые расходы. Благодаря более бережному расходованию инструмента, энергии и вспомогательных материалов на каждый коленчатый вал коллектив тратил на 90 копеек меньше, чем полагается по плану.

На обработке вала было занято меньшее количество рабочих, чем полагается по плану. Выросла производительность труда. В результате достигнута дополнительная экономия. Если все рабочие и работницы нашего завода будут из месяца в месяц повышать производительность труда, это даст десятки тысяч и миллионы рублей.

В результате принятых мер, а также некоторого снижения общезаводских расходов коленчатый вал М-1 в январе был удешевлен на полтора рубля по сравнению с планом.

Себестоимость автомобиля определяется таким же путем, как и себестоимость детали. Для учета себестоимости автомашины надо знать стоимость материалов, зарплату производственных рабочих, цеховые расходы, общезаводские расходы, потери от брака.

При составлении народно-хозяйственных планов в качестве одного из важнейших показателей этих планов намечается определенный процент снижения себестоимости.

Д. МАНЕВИЧ,
начальник плано-экономического
отдела завода

★

В решениях XVIII съезда партии о третьей пятилетке указано, что себестоимость промышленной продукции за пятилетие должна быть снижена на десять процентов. Это обеспечит государству в 1942 году экономию, по сравнению с 1937 годом, в размере 20 миллиардов рублей.

Центральный Комитет партии и Совет Народных Комиссаров Союза поручил Госплану СССР приступить к составлению генерального плана СССР на 15 лет, рассчитанному на решение задачи — пережить главные капиталистические страны в производстве на душу населения — чугуна, стали, топлива, электроэнергии, машин и других средств производства и предметов потребления.

Чтобы пережить экономически главные капиталистические страны, необходимы серьезные капиталовложения для всемерного расширения нашей социалистической промышленности.

Уже в текущем хозяйственном году предусматривается строительство 2955 новых и расширение существующих промышленных предприятий. Во всех краях нашей страны строятся новые заводы и фабрики, доменные и мартеновские печи, нефтяные промыслы и шахты.

Для выполнения народно-хозяйственного плана необходимо, чтобы наша тяжелая промышленность и, прежде всего ее машиностроительная часть, давала накопления, а для этого требуется уничтожение бесхозяйственности, укрепление хозрасчета и снижение себестоимости.

Выполняет ли наш завод план снижения себестоимости продукции?

В 1940 году автозавод не снизил, а повысил себестоимость продукции на 5,7 процента. Завод недодал стране несколько десятков миллионов рублей прибыли. Одни убытки от брака составили 30 миллионов рублей.

Основная причина этих потерь — невыполнение программы. В 1940 году завод недодал стране продукции на сотни миллионов рублей, а выполнение программы на Горьковском автозаводе больше, чем на каком-либо другом заводе, является решающим звеном в снижении себестоимости продукции.

Наш завод — большой и сложный хозяйственный организм. Завод вырабатывает для себя весь специальный инструмент, все ремонтное литье, электроэнергию, кислород, азот. Завод имеет дошкольные предприятия, карьеры, торфоразработки, железнодорожную сортировочную станцию, собственные вагоны и паровозы, сложные очистные и водопроводные сооружения, разнообразные коммунальные предприятия и т. д. Завод располагает собственным жилищным фондом, равным фонду большого города.

В отличие от предприятий, получающих все услуги со стороны, на автозаводе на одного производственного рабочего имеется 2,2 вспомогательных и подсобных рабочих.

В этих условиях даже незначительное невыполнение плана приводит к тому, что большой и сложный вспомогательный аппарат ложится всей своей тяжестью на уменьшенный выпуск, ухудшая качественные показатели и удорожая себестоимость.

Завод может правильно работать только при полном выполнении программы в заданной номенклатуре. Отступление от рассчитанной в плане номенклатуры немедленно сказывается на себестоимости продукции и размере прибыли.

Вот почему задачей каждого рабочего является не только выполнение и перевыполнение нормы, но и точное соблюдение графика, а также равномерный выпуск продукции в соответствии с установленной номенклатурой.

В январе месяце завод несколько улучшил свою работу, план по товарной продукции был выполнен. Это немедленно сказалось на снижении себестоимости. Но так как по отдельным видам продукции (газогенераторные машины, запасные части и т. д.) план был невыполнен, завод недополучил 1,75 миллиона рублей прибыли.

Необходимо «направлять экономическую сторону деятельности предприятия так, чтобы планы по себестоимости и по прибыли, безусловно, выполнялись», — сказал тов. Маленков в своем докладе на XVIII партийной конференции.

В текущем году наш завод должен снизить себестоимость продукции на 0,6 процента.

Для осуществления поставленной задачи надо, в первую очередь, добиться сокращения брака. Решающими в этом деле цехами являются литейные и кузнечные цехи завода. В этих цехах сорок — пятьдесят деталей дают 60—70 процентов брака.

Каждый процент снижения брака на нашем заводе — это 300 тысяч рублей экономии.

Задачей рабочих и работниц нашего завода является всемерное улучшение качества продукции. Передовые люди завода доказывают, что можно работать без брака изо дня в день, из года в год. Стахановцев можно считать только того рабочего, который не допускает брака. Надо изучать опыт передовых рабочих и добиваться того, чтобы целые участки работали без брака.

Необходимо, далее, добиться сокращения штатов, уплотнения рабочего дня и дальнейшего повышения производительности труда.

У нас на заводе слабо развиты работы по механизации. Заслуживают внимания в этой области лишь мероприятия по механизации некоторых работ в кузнечно-рессорном корпусе.

В некоторых цехах, например на главном конвейере, руководители держат 30—40 резервных рабочих.

Во многих цехах наблюдаются случаи неполной загрузки рабочего дня. Необходимо бороться с простоями, обсуждать причины простоев на производственных совещаниях и требовать у командиров производства полной загрузки рабочего дня.

Одной из важных задач стахановцев и ударников является участие в рационализаторской работе, механизации трудоемких работ, учете резервов производства, развитии многостаночного обслуживания и совмещения профессий.

Ликвидировать простои, развивать механизацию, расширять ряды многостаночников — вот что необходимо для повышения производительности труда.

Чтобы выполнить план снижения себестоимости продукции в текущем году, коллективу нашего завода необходимо снизить брак не менее, чем на 25 процентов.

В 1941 году наш завод должен дать государству 71,8 миллиона рублей прибыли. Эта прибыль пойдет на дальнейшее развитие социалистической промышленности, на выполнение народно-хозяйственных планов.

Добиваясь снижения себестоимости автомобилей, увеличивая внутризаводские накопления, мы ускоряем решение задачи — догнать главные капиталистические страны в экономическом отношении, ускорять построение коммунистического общества.

Машинисты

Известие о рекордной поездке машиниста Ивана Васильевича Ушакова быстро облетело депо железнодорожного цеха завода. Одни говорили об этом радостно-возбужденно, потому что сами собирались не сегодня-завтра вести составы с грузом в 2000 тонн. Другие скептически качали головой:

— На наших «старичках» да еще в мороз рискованное дело привести 2200 тонн.

Иван Васильевич не меньше этих людей представлял себе степень риска. Но ведь риск перестает быть риском, если паровоз в опытных руках машиниста послушнее коня, если техника изучена настолько, что от нее можно взять больше, чем положено по установленным издавна нормам.

Норма для паровоза, на котором ездил тов. Ушаков, была 1400 тонн. Он привел состав из Доскино с грузом 2200 тонн. Это был первый тяжеловесный состав. И приведен он был в честь открытия XVIII партийной конференции. Паровозом управлял один из лучших машинистов депо — тов. Ушаков.

19 января машинист Алексей Григорьевич Япанов внимательно осмотрел необычно длинный состав. Проверил приборы, смахнул несуществующую грязь с рычагов управления...

Паровоз уверенно набирал скорость. Мимо мчались знакомые перелески в зимнем наряде. Машинист выглянул в окно. Морозный ветер обжег лицо.

В этот день Япанов привел состав с грузом 2000 тонн.

За десять лет работы на автозаводе у Япанова и Ушакова не было ни одной аварии. Свои паровозы они держат в образцовом порядке. Первыми они повели тяжеловесные поезда. Вслед за ними тяжеловесные поезда повели Репин, Радостин, Сорвенков и другие машинисты.

Точно укладываясь в график и нередко обгоняя его, они приводили составы в Доскино. Платформы, грузовые автомашинки, составляли, казалось, бесконечный хвост паровоза. Тысячи тонн груза были перевезены сверх нормы.

Смена диспетчера тов. Шальнова со-

ревновалась со сменой тов. Мочагина. Первенство взял Шальнов.

Железнодорожный цех завода выполнил социалистические обязательства, взятые к открытию XVIII партийной конференции. Если нормально вагоны должны проставать под нагрузкой и выгрузкой 8,5 часа, железнодорожники сократили простой до 7,1 часа. План погрузки вагонов НКПС выполнен на 113 процентов, а местных — на 102,6 процента.

13 февраля состоялся слет стахановцев железнодорожного отдела. На слете стало известно, что по второму отделению Горьковской дороги красное знамя за лучшие показатели присуждено автозаводцам.

На слете выступил машинист Радостин.

— В честь десятилетия автозавода будем держать у себя красное знамя до конца года. Не отдадим первенства никому!

Итоги февраля оказались выше январских. План выполнен на 120 процентов.

Уверенно набирая скорость, чужие машинисты влились в ряды тяжеловесников. 27 февраля на видном месте в конторе снова появилась «молния»: «Бригада паровоза 3105—машинист тов. Логинов, составитель тов. Спиридонов—привели из Доскино состав весом 2000 тонн. Передовые машинисты все больше набирают темпы. Равняйтесь по передовым!».

Однако железнодорожники отлично понимают, что успокаиваться еще рано. Коллектив имеет много недостатков: не ликвидированы аварии, низка трудовая дисциплина. Слесарик Давыдов 25 февраля явился на работу пьяным, составитель Пономарев и слесарик Орешкин умудрились наняться даже на работе.

Эти позорные случаи кладут пятно на весь коллектив. Такое пятно можно заглазить только решительным улучшением трудовой дисциплины и неуклонным выполнением указаний XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Возможности к этому у железнодорожников налицо.

Н. ПОПОВА.

Модельщики выполняют обязательства

Модельщики мастерской холодных штампов в своих обязательствах записали — изготовить в марте 140 моделей и 12 тайпсов для кузова малолитражной машины. Свои обязательства коллектив выполняет с честью.

На 15 марта через техническую проверку прошло 54 модели и ожидают приемки еще 16 штук.

По изготовлению моделей за это время особенно отличилась бригада тов. Пономарева. Она сдала 16 моделей.

Хорошо работает бригада тов. Самсонова, в которую входят стахановцы тт. Попов и Чижов. Они готовят к сдаче модели вытяжных штампов: пола кузова, порога и перегородки заднего пола.

В короткий срок изготовлена сложная модель обрезающего штампа крыши кузова бригадой тов. Строгаленко. В настоящее время эта деталь находится на приемке ОТК.

Особенно хорошо работали стахановцы, занятые на обработке тайпсов

(Роженков, Оболюхов, Пономарев, Кошеваров и др.). Взятые обязательства они уже перекрыли. Вместо шести тайпсов за полмесяца они сделали 11 штук.

Среди этих бригад попрежнему ведущее место занимает бригада тов. Роженкова. 13 марта тт. Роженков и Оболюхов сдали на два дня до срока еще одну деталь — тайпс напели наружной крышки чехомодана.

Однако без недостатков и здесь дело не обходится. Работу модельщиков сильно лимитирует нехватка механических пил. Механик тов. Кузнецов полмесяца тому назад привез одну пилу и до сих пор не соберется установить ее и пустить в эксплуатацию. У единственной действующей пилы создаются очереди.

Задерживает работу модельщиков и плохое снабжение полотнами для резки дерева. Вместо 60 метров их получено лишь 20 метров.

К. ИЛЬЧЕВ, работник мастерской холодных штампов.



П. М. ЛЕБЕДЕВ, многостаночник цеха моторов № 2, работает без брака и выполняет производственную программу не ниже 130 процентов.

Фото П. АНДРЕЕВА.

Лучшая группа школы ФЗО № 2

В школе ФЗО № 2 состоялось собрание, на котором подведены итоги учебы и работы за первые три месяца. Школа за это время добилась значительных успехов в борьбе за повышение качества учебы и укрепление дисциплины. Посещаемость занятий в феврале составила 97,5 проц., успеваемость — 96,2 проц. В школе теперь 200 отличников, тогда как в январе их было только 146 человек. Почти целиком ликвидированы нарушения дисциплины.

Хорошие результаты показывают учащиеся и на производстве. Некоторые ученики из группы каменщиков мастера тов. Шамова, мастера тов. Буданова выполняют нормы от 120 до 150 проц. и работают только с хорошей и отличной оценкой. Особенно выделяются в этих группах ученики Грязев, Кочнев и другие. Они уже зарабатывают за смену по 9—11 р. Группы № 3, № 15 и ряд других также имеют неоспоримые успехи, что отмечено и в приказе по школе.

Однако наилучших успехов добилась группа № 12 плотников мастера тов. Рыжкова. Этой группе вручено переходящее красное знамя школы. Ученики премированы билетами на постановку драмтеатра имени Чкалова «Падь Серебряная».

Выступив от имени группы, тов. Рыжков заявил, что группа приложит все усилия к тому, чтобы добиться еще более высоких показателей в учебе и работе и в последующие месяцы красное знамя удержать в своих руках. Участники собрания взяли обязательство еще лучше развернуть социалистическое соревнование и добиться всестороннего повышения качества учебной и производственной работы.

Д. СОКОЛОВ, заместитель директора школы ФЗО № 2.

★

Боевая учеба Красной Армии

★ ★

Народный комиссар обороны, Герой и Маршал Советского Союза тов. С. К. Тимошенко требует «учить войска только тому, что нужно на войне и только так, как делается на войне». Лишь при условии такого обучения Красная Армия будет способной без излишних потерь разбить любого врага, который

попытается нарушить мирный труд советского народа.

Выполняя требование любимого народа, бойцы и командиры Красной Армии в совершенстве овладевают военным делом и в процессе учебы делают все именно так, как это нужно будет делать на войне. Вот два эпизода зимних тактических учений.

1. Встречный бой

Глубокой ночью разведка сообщила, что находящийся в 30 км. к северу «противник» движется в направлении к расположению подразделения. Быстро оценив положение, командир решил принять встречный бой. Через несколько минут все подразделение было в боевой готовности. Для встречи «противника» необходимо было выдвинуть главные огневые средства на 2 километра вперед.

Сильный снегопад, ураганный ветер... Выхлоп снега по груди увязали лошади, тянувшие за собой орудия. На пути бесчисленные возвышенности сменялись глубокими ложинами. Лошади скоро выбились из сил. Обойти эти препятствия было нельзя. Это много увеличивало путь и подразделение не успело бы до встречи с «противником» укрепиться на заранее намеченной выгодной для боя позиции. И, главное, — в таком случае правый фланг оказался бы под ударом «противника».

Выюга свирепствовала, но отважным артиллеристам она не была помехой. Увлеченные единым стремлением во что бы то ни стало в срок и точно выполнить задачу, они по примеру передовых боевых расчетов сержанта тов. Швыдко и младшего сержанта тов. Лаппенко, по пояс в снегу, метр за метром продвигали вперед свои орудия.

Упорство и выносливость победили. Огневая позиция занята. Не теряя ни минуты времени, дружно принялись за подготовку орудийных окопов и укрытий для лошадей. Эта работа и маскировка позиции были выполнены так же

быстро и качественно. К встрече с «противником» — все готово.

На рассвете разведка донесла, что головная походная застава уже вступила в бой с «противником» и сдерживает натиск его превосходящих сил.

Артиллерия получила приказ: обеспечить разбег пехоты и наступление главных сил своей пехоты. И через минуту воздух содрогается от орудийных залпов. Пехота пошла в наступление. Застреляли пулеметы, беспрерывно шелкают ружейные выстрелы.

С наблюдательных пунктов опытные артиллеристы корректируют каждый орудийный выстрел и залп. Командиры орудий условными знаками и через связанных все время поддерживали связь с командирами пехотных подразделений. Все действия велись в строгой согласованности. Через четыре часа боя «противник» был вынужден отойти назад.

Раздался сигнал отбоя. Время обеда и отдыха. Вспыхнули костры. Это бойцы сами готовят себе пищу из концентратов. К концу обеда все уже читали «боевые листки», в которых рассказывалось о только что проведенном тактическом занятии. Везде можно видеть небольшие группы красноармейцев. Агитаторы и беседники читают им и разъясняют последние новости из центральных газет.

...В течение 15 дней боины, командиры и политработники в зимних лагерях совершенствовали свою боевую выучку. Здесь во всем, — начиная от утреннего туалета и до ночных маршей атак и стрельбы, чувствовалась настоящая боевая обстановка.

2. Штурм ДОТа

С наступлением темноты взвод младшего лейтенанта тов. Володина приступил к выполнению тактической задачи — штурму долговременной огневой точки. Однако темнота не помогла атакующим. «Противник» их заметил и открыл ураганный огонь. Подойти к укреплению было невозможно. Тогда на помощь явилась артиллерия. Под прикрытием орудийного и минометного огня взвод быстро развернулся в боевой порядок и окружил ДОТ.

Одна группа ползком, глубоко зарываясь в снег, подбиралась к амбразуре укрепления, другая — к левой, а третья закрывала выход из ДОТа. Под покровом дымовой завесы быстро про-

делали проходы в проволочном заграждении и стали протаскивать через них мешки с песком. И как только заложили ими амбразуры, огонь из укрепления тотчас же прекратился. Долговременная огневая точка со всеми ее средствами взята.

Задачу выполнили хорошо, товарищи бойцы, — сказал командир взвода. — Так же надо будет действовать и в грядущих боях с врагом.

— Служим Советскому Союзу! — раздался дружный ответ красноармейцев.

П. ЮРОВСКИЙ, красноармеец N-ской части Московского военного округа.

Высокий процент брака блоков малолитражки

Литейный цех серого чугуна для малолитражного автомобиля готовит блоки моторов. Надо сказать, что отдельные работники цеха к этому заказу относились, как к «чужому», и достаточного внимания ему не уделяли. В результате 1600 блоков, присланных на автозавод имени КИМ, оказались негодными.

Не налажена как следует отливка блоков и в марте. Свыше 24 процентов их было забраковано в цехе, а качество отосланных — еще неизвестно.

Высокий процент брака ведет к нарушению графика отгрузки.

В. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехкома литейного цеха серого чугуна.

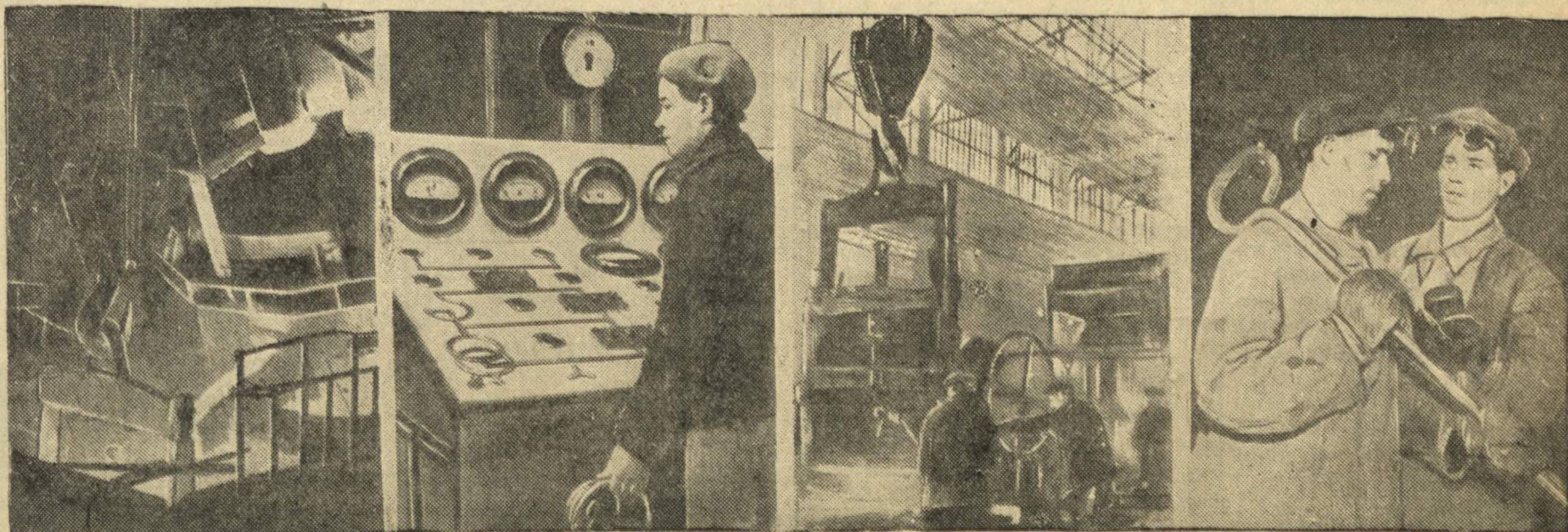
СОРЕВНОВАНИЕ СКОРОСТНИКОВ — СТАЛЕВАРОВ

Коллектив литейного цеха № 3 с большим вниманием следит за социалистическим соревнованием сталеваров-скоростников бригад тт. Бронникова и Заулина.

В прошлом месяце первенство в соревновании заняла бригада тов. Бронникова. Месячное задание она выполнила на 135,7 процента. Затрата времени на одну плавку доведена до 4 часов вместо 5 час. 20 мин. по плану.

Весь коллектив смены тов. Бронникова спаян твердой товарищеской дружкой. Нарушений трудовой и технологической дисциплины здесь не бывает. Бригада работает без брака.

12 марта у коллектива бригады Бронникова был двойной праздник. На общезаводском слете стахановцев и командиров производства им было вручено переходящее красное знамя, а по приказу директора завода тов. Лоскутова присвоено звание стахановского коллектива.



НА СНИМКАХ: 1. Выдача стали из электропечи. 2. Пультовщица Л. М. ГРЕБНЕВА у пульта электропечи. 3. Разлив стали по формам. 4. Сталевары Л. З. БРОННИКОВ (слева) и В. А. ЗАУЛИН за проверкой качества стали. Фото В. ХРАМЦОВА.

Роль автомобильной промышленности США в производстве самолетов

Агентство Ассошиейтед Пресс передает из Детройта заявление председателя крупнейшей американской автомобильной компании «Дженерал моторс» Вильсона о роли автомобильной промышленности в авиационном производстве. По его словам, компания «Дженерал моторс» уже закончила составление плана производства 1500 авиационных моторов в месяц, а также различных частей для 200 крупных бомбардировщиков. Компания заключила соглашение с авиационной компанией «Норт Американ авиэйшн» о производстве средних двухмоторных бомбардировщиков В-25. Производство деталей для этих бомбардировщиков начнется в самое ближайшее время. Сборка самолетов будет производиться на новом заводе, который строится в Канзас-Сити.

Вильсон сообщил также, что входящая в компанию «Дженерал моторс» фирма «Бьюик» заключила соглашение, предусматривающее постройку завода для производства 500 авиационных моторов типа «Пратт-Уитни» в месяц. Другая компания, также входящая в корпорацию «Дженерал моторс», — «Аллисон инджениринг компания» в Индианаполисе выпустила в январе 350 авиационных моторов.

В заключение корреспондент отмечает, что правительство разместило в штате Мичиган заказы на авиационные моторы общей стоимостью в 266.900 тысяч долларов. Общая же сумма военных заказов, размещенных среди различных фирм штата Мичиган, составляет более 700 миллионов долларов. По словам корреспондента, компании «Дженерал моторс», «Форд» и «Крайслер» пока что договорились с авиационными компаниями о производстве деталей для 12.000 бомбардировщиков.

14 марта. (ТАСС).

Забастовки в Англии

ЛОНДОН, 14 марта. (ТАСС). Как уже сообщалось, недавно на машиностроительных заводах, находящихся в долине реки Клайд (Шотландия), началась стачка учеников, требующих повышения заработной платы. В настоящее время эта стачка охватила предприятия, принадлежащие 110 фирмам. Число бастующих достигло около 7.000.

Продовольственные затруднения в Испании

Французская газета «Мо д'ордр» в статье о продовольственном положении в Испании пишет, что «снабжение продуктами первой необходимости в Испании становится все хуже. Хлеб выдается крайне скудными порциями. Если жители Мадрида еще получают свой паек, то в других городах хлеба не бывает часто по целым дням».

Газета отмечает, что посевная площадь в Испании, достигавшая ранее 8 с половиной млн. гектаров, сократилась в прошлом году до 6 с половиной млн. гектаров.

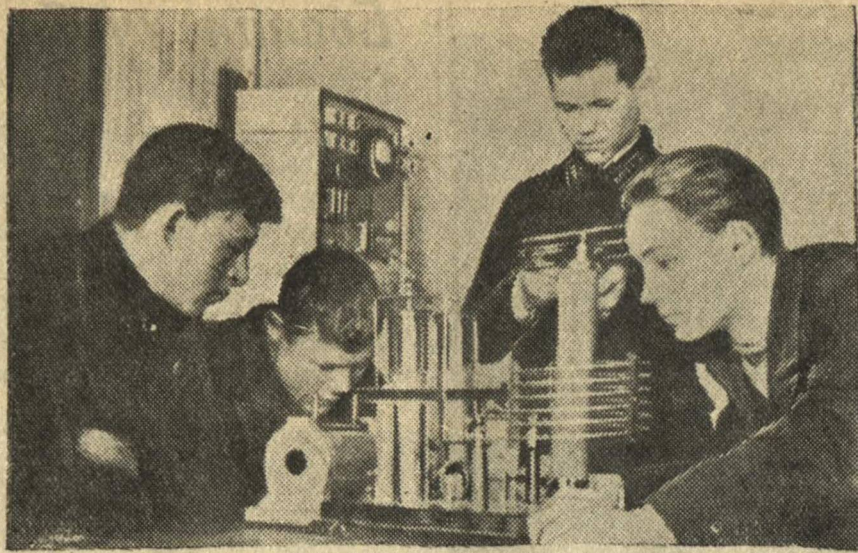
Раньше, пишет газета, Испания была главным поставщиком оливкового масла. Сейчас Испании нехватает оливкового масла даже для покрытия внутренних потребностей. Оливкового масла было произведено в Испании в 1940 году на 35 процентов меньше обычного.

14 марта. (ТАСС).

Созыв австралийского парламента

ЛОНДОН, 13 марта. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер из Канберры, исполняющий обязанности премьер-министра Австралии Фадден заявил, что будет созвано закрытое заседание парламента для обсуждения международного положения и общих оборонительных мероприятий Австралии.

Фадден выразил надежду, что обсуждение этих вопросов рассеет многочисленные сомнения и даст возможность парламенту сплоченно действовать в интересах страны.



Ученики 10-го класса школы № 25 (слева направо): ХРОМОВ, ГУСЕВ, РАЗУБАЕВ и ЛЕВАКИН готовят физические приборы к опытам.
Фото П. АНДРЕЕВА.

Учитель физики

Учитель физики Николай Васильевич Лосев работает в Гимназической школе свыше 20 лет. Он любит свою школу и свой предмет — физику, и эту любовь старается передать ученикам.

Николай Васильевич преподает физику ясным и красочным языком. Живость и образность изложения материала у него сочетается с наглядностью, практическими работами учащихся.

Тов. Лосев не только безупречно готовит и дает урок, но и регулярно проводит проверку знаний учащихся. Систематическому учету знаний он уделяет серьезное внимание. Ему известно, как работает тот или иной ученик, чего он не знает. К каждому уроку учитель продумывает вопросы, намечает, кого и о чем спросить.

Учитель Лосев интересуется своими воспитанниками и после того, как они кончат школу. В 1940 году он присутствовал на экзаменах по физике в институтах г. Горького, где по существу оценивались не только знания учащихся, но и качество преподавания учителя. И здесь Николай Васильевич выдержал «экзамен». Его ученики показали неплохие знания по физике. Экзамены наглядно убедили его, где слабые места в знаниях учащихся, а значит и в преподавании физики.

В школе нет физического кабинета, нехватает необходимых приборов, но творческий, любознательный подход учителя к работе делают свое дело. Из года в год шкафы пополняются новыми приборами.

ми, схемами и т. д., изготовленными силами учащихся. Под руководством тов. Лосева изготовлено свыше 150 самодельных приборов. Сделаны тележка с пружиной для демонстрации 2-го и 3-го законов Ньютона, паровая турбина, модель ветряка, водяное подлинное колесо, термоземлет, ламповый радиоприемник, аккумулятор, аппарат Морзе, электромоторы, паровая машина и много других.

Учащиеся поочередно проходят практику, как лаборанты, где учащаясь с физическими приборами, помогают учителю в подготовке приборов для опыта, участвуют в ремонте их и т. д.

Все это, несомненно, развивает у них интерес к физике и помогает сознательному усвоению знаний.

Недавно в 7-х классах с большим успехом прошла лабораторная работа на тему: «Взаимодействие магнитных полюсов».

В школе есть несколько магнитов, но с ними лабораторную работу не проведешь. Выручили сами учащиеся. У многих дома нашлись магниты, которые были принесены в школу и использованы для лабораторного занятия.

Учитель Лосев знакомит учащихся с новейшими достижениями в науке, удовлетворяет их повышенный интерес к технике, вырабатывая способные кадры молодежи.

П. ЕПИШИН, зав. райисполкомом.

ШАХМАТЫ И ШАШКИ

Полуфинал шахматного первенства гор. Горького

В Центральном клубе автозавода приближается к концу игра в полуфинальном шахматном турнире на первенство г. Горького.

Можно с уверенностью сказать, что первое место останется за чемпионом автозавода, шахматистом 1-й категории Козловым Н., имеющим 8½ из 9 при одной отложенной партии в выигрышном положении.

За второе и третье место, также дающее право участия в финале гор. Горького 1941 года, борются... 6 участников! Это — конструктор Заболотский, имеющий плюс 6 из 9, инженер Скалави и исследователь Лакасов (оба — работники центральной заводской лаборатории), имеющие каждый плюс 5 из 9, инженер Поляков (плюс 4 из 8), конструктор Серебренников (плюс 4 из 7) и учащийся школы № 8 Зинштейн (плюс 4½ из 9).

Из партий последних туров следует отметить неожиданный результат встречи Лакасов — Заболотский. В выигрышном положении Лакасов дуал 40 минут над очередным ходом и... просрочил время. Ему было засчитано поражение. Родин в эндшпиле тонко переиграл Зинштейна, выиграл последовательно 2 пешки, а затем и партию.

Следует отметить чрезвычайно напряженную и упорную борьбу в турнире. Большинство партий в один вечер не заканчивается и откладывается.

В ближайшие дни решится вопрос,

кто получит почетное право участвовать в финале первенства г. Горького по шахматам.

П. ДУБНИН, мастер СССР по шахматам.

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗАЕМ ТРЕТЬЕЙ ПЯТИЛЕТКИ (ВЫПУСК ВТОРОГО ГОДА)

Беспроигрышный выпуск

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА ПЯТОГО ТИРАЖА ВЫИГРЫШЕЙ

Тираж состоялся 8 и 9 марта 1941 г. в гор. Вологде.

В 5-м тираже выигрышей займа Третьей пятилетки (выпуск второго года) выигрыши выпали на следующие номера серий и облигаций во всех 74-х разрядах беспроигрышного выпуска займа:

№ серии	№ облигации	Размер выигрыша в руб.	№ серии	№ облигации	Размер выигрыша в руб.	№ серии	№ облигации	Размер выигрыша в руб.
60066	1—50	150	66773	01*)	500	73407	1—50	150
60184	1—50	150	66812	12*)	500	73707	1—50	150
60335	1—50	150	66854	30*)	500	74024	1—50	150
60389	1—50	200	67142	1—50	150	74272	1—50	150
60476	44*)	500	67280	36*)	500	74318	1—50	200
60502	1—50	150	67293	1—50	150	74361	08*)	3000
60573	1—50	200	67329	1—50	150	74432	1—50	150
60575	1—50	150	67342	1—50	150	74457	21*)	500
60742	1—50	150	67400	1—50	150	74463	15*)	500
60932	1—50	150	67452	1—50	150	74610	30*)	1000
61112	27*)	500	67526	48*)	500	74622	25*)	500
61436	22*)	500	67605	1—50	150	74666	1—50	150
61533	1—50	200	67631	1—50	150	74772	1—50	150
61546	1—50	150	67683	1—50	200	74820	1—50	200
61611	1—50	200	67820	1—50	150	74954	32*)	500
61904	1—50	150	67883	1—50	150	75263	1—50	150
61917	1—50	150	68196	1—50	150	75284	1—50	150
62023	1—50	200	68376	1—50	150	75310	1—50	150
62081	1—50	150	68398	27*)	500	75336	36*)	500
62211	17*)	500	68449	1—50	150	75358	42*)	500
62251	1—50	150	68521	1—50	150	75425	1—50	150
62317	1—50	150	68545	05*)	500	75449	02*)	1000
62516	1—50	150	68548	1—50	150	75559	1—50	150
62631	1—50	150	68558	1—50	150	75909	15*)	500
63059	1—50	150	68580	1—50	150	75943	1—50	150
63069	1—50	150	68598	37*)	500	75984	1—50	150
63176	25*)	500	68608	1—50	150	75997	1—50	150
63226	1—50	150	68769	04*)	500	76084	1—50	150
63345	37*)	500	68809	26*)	500	76111	1—50	150
63489	1—50	150	68987	18*)	500	76168	1—50	150
63588	1—50	150	69048	1—50	200	76213	1—50	150
63615	1—50	150	69144	04*)	1000	76358	1—50	150
63813	1—50	150	69315	1—50	150	76380	1—50	150
63940	1—50	150	69363	1—50	150	76499	1—50	150
63962	10*)	500	69548	1—50	150	76510	36*)	500
64011	1—50	150	69583	1—50	150	76527	1—50	150
64056	1—50	200	69639	1—50	200	76536	1—50	150
64095	1—50	150	69781	1—50	150	76661	1—50	150
64121	1—50	150	69790	1—50	150	76763	07*)	500
64139	1—50	150	69814	1—50	150	76828	1—50	150
64190	1—50	150	69855	1—50	150	76883	1—50	150
64208	43*)	500	69857	1—50	150	77023	29*)	500
64212	1—50	150	70030	1—50	150	77384	1—50	200
64223	1—50	150	70332	1—50	150	77503	1—50	150
64331	25*)	500	70362	1—50	150	77508	02*)	500
64359	24*)	500	70406	1—50	150	77533	1—50	150
64433	34*)	500	70648	1—50	150	77568	1—50	150
64482	1—50	150	70700	40*)	500	77590	1—50	150
64483	1—50	200	70767	15*)	500	77697	1—50	150
64514	14*)	500	70908	1—50	150	77729	1—50	200
64578	1—50	150	70957	49*)	500	77762	1—50	200
64630	1—50	150	71000	1—50	150	77794	1—50	150
64685	1—50	200	71011	45*)	500	77825	1—50	150
64860	27*)	500	71091	1—50	150	77901	1—50	150
64866	1—50	150	71187	1—50	150	77907	1—50	150
64896	1—50	150	71296	16*)	500	78318	1—50	150
65065	1—50	150	71356	1—50	150	78356	1—50	150
65126	1—50	150	71454	13*)	500	78406	49*)	500
65231	1—50	150	71557	1—50	150	78587	1—50	150
65284	1—50	150	71596	39*)	500	78589	1—50	150
65350	01*)	500	71724	38*)	500	78864	1—50	150
65503	1—50	150	71807	1—50	150	78943	1—50	150
65560	1—50	150	72061	1—50	150	79067	1—50	150
65657	1—50	150	72135	1—50	150	79164	1—50	150
65681	1—50	150	72154	1—50	200	79199	1—50	150
65816	1—50	150	72231	1—50	150	79228	1—50	150
65918	1—50	150	72232	1—50	150	79274	31*)	500
65931	1—50	150	72265	1—50	150	79342	1—50	150
65960	1—50	150	72720	1—50	150	79476	1—50	200
65966	1—50	150	72771	1—50	150	79527	1—50	150
66032	1—50	150	72780	04*)	1000	79624	1—50	150
66106	1—50	150	72804	1—50	150	79637	1—50	150
66194	1—50	150	72893	1—50	150	79642	11*)	1000
66267	1—50	150	72931	44*)	500	79705	1—50	150
66307	1—50	150	73027	47*)	500	79740	1—50	150
66327	1—50	200	73108	1—50	150	79763	1—50	150
66442	1—50	150	73136	1—50	150	79775	1—50	150
66449	1—50	150	73189	1—50	200	79870	34*)	500
66493	07*)	500	73282	1—50	150	79951	1—50	150
66671	1—50	150	73340	1—50	150	79976	1—50	150

*) На остальные 49 номеров облигаций этой серии выпали выигрыши по 150 рублей.



Новый большой звуковой художественный фильм

ВАЛЕРИИ ЧКАЛОВ

В СКОРОМ ВРЕМЕНИ

АВТОРЫ СЦЕНАРИЯ:

Герой Советского Союза Г. Байдуков, Д. Тарасов и Б. Чирсков

В главных ролях:

заслуж. арт. республики

С. Мезенский,

заслуж. арт. республики

В. Белоусов,

арт. К. Тарасов

и др.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

17—18—19—20 марта

новый звуковой художественный фильм

ВЕТЕР С ВОСТОКА

Начало сеансов: 17—18—19 марта в 6 час., 8 час. и 10 час.,

20 марта — в 6 часов.

Начало детских сеансов в 4 часа.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

Сегодня

ЗВУКОВОЙ ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ФИЛЬМ

ЦЕНА ЖИЗНИ

Начал сеансов:

в 6 час., 8 час., 10 час.

Для детей в 4 часа.

СЕГОДНЯ

в 8 часов вечера

в читальном зале

ЦЕНТРАЛЬНОГО КЛУБА