

АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орган Автозаводского райкома ВКП(б), райсовета, парткома, завкома РАО
и заводоуправления Горьковского автомобильного завода имени Молотова

ГОД
издания
XI

№ 67 (3268) | 21 марта 1941 г. Пятница | Цена 8 коп.

ВСЕМЕРНО РАЗВИВАТЬ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ!

До последнего времени многие заводы выполняли план только «в среднем»: при отставании одних цехов план выполнялся за счет хорошей работы других цехов; продукция выпускалась неравномерно и некомплектно.

В январе наш завод резко увеличил выпуск стандартных грузовых машин и уменьшил выпуск газогенераторных машин. Не выполнены были заказы других заводов страны, не было организован комплексного выпуска запасных частей.

Теперь выполнение плана «в среднем» никого удовлетворить не может. XVIII Всесоюзная партийная конференция потребовала выполнения плана ежедневно в каждом цехе, в каждой бригаде, на каждом станке и в каждой смене.

Это значит, что и заготовительные, и обрабатывающие цехи нашего завода должны выпускать продукцию равномерно, в строгое соответствие с графиком, давать детали для всех установленных типов машин, комплектно выпускать запасные части и выполнять в срок заказы других заводов.

Задачи, поставленные перед нашей промышленностью XVIII Всесоюзной конференцией ВКП(б), требуют всемерного развития стахановского движения. Внимание соревнующихся рабочих и работников, мастеров и инженеров должно быть сосредоточено на внедрении графика, наведении чистоты и порядка на производстве, бережном расходовании материалов и инструмента, снижении себестоимости продукции, укреплении технологической дисциплины и сокращении брака.

Опыт передовых цехов и участков нашего завода показывает, что только путем улучшения качественных показателей, путем бережного расходования материалов и других материалов можно добиться повышения производительности труда. Доводом к этому — успехи коллективов сборочного цеха, отделения мелких частей радиаторного цеха, бригады сталеваров Бронникова и бригады сборщиков Цветкова.

«Чтобы достигнуть ежедневного выполнения плана на каждом станке, — пишет «Правда», — надо прежде всего добиться выполнения норм выработки каждым рабочим, каждой работницей».

Это условие, к сожалению, не соблюдается во многих цехах нашего завода. Во втором моторном цехе 225 рабочих не выполняют нормы выработки. В мастерской коловых машин, как об этом неоднократно писали тт. Фаустов и Куратов, наблюдаются длительные простои стахановцев. Эти простои — результат внутренних производственных недостатков, несвоевременной подготовки производства, неравномерной подачи материалов, плохо организованного ремонта оборудования.

Необходима самая решительная и упорная борьба с простоями. Надо создать условия для выполнения и перевыполнения норм всеми рабочими и работницами. Опыт стахановцев, выполняющих полторы — две нормы в смену, надо передать отстающим рабочим.

Двести двадцать пять человек в цехе моторов № 2 не выполняют нормы. Но в том же цехе работают такие стахановцы, как тт. Замураева, Генералова и Стрюкова. Разве эти стахановцы не могут передать методы своей работы отстающим станочникам? Разве нельзя добиться выполнения норм всем коллективом цеха путем организации стахановских школ?

Рабочие и мастера участка тяжелых молотов паровой кузнницы, включившиеся в социалистическое соревнование в честь десятилетия нашего завода за досрочное выполнение плана 1941 года, обязались:

— Повысить производительность труда против 1940 года на тринадцать процентов за счет сокращения простоев и обучения рабочих в стахановских школах наиболее высокопроизводительным методам труда.

Работа смены мастера Медянцева, бригад Долгачева и Маркова, Тюрина и Повеликина доказывает, что кузнецы честно и самоотверженно выполняют свои обязательства, добиваются реализации указаний XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) о хозяйственном плане 1941 года.

Можно привести немало примеров хорошей работы стахановцев в отдельных цехах, но состояние соревнования в целом на заводе в данное время удовлетворительным признать нельзя. После подъема соревнования, связанного с встречей XVIII Всесоюзной партийной конференции, в большинстве цехов нашего завода наблюдается ослабление внимания к стахановскому движению.

Партийные и профсоюзные организации второго моторного цеха, кузнечно-рессорного корпуса, колесного цеха и некоторые другие переживают период раскочки в руководстве стахановским движением. Надо быстрее сплотить массы вокруг задач, поставленных конференцией, переключить инициативу и энергию стахановцев на выполнение суточного графика, на экономное расходование металла и энергии, на снижение себестоимости продукции.

XVIII Всесоюзная партийная конференция в своей резолюции по докладу тов. Маленкова указала: «Необходимо всемерно развивать стахановское движение, направляя инициативу стахановцев на повышение производительности труда, на разрешение важнейших вопросов производства, на подтягивание отстающих участков производства».

В связи с приближающимся международным пролетарским праздником 1 Мая, в связи с десятилетней годовщиной нашего завода стахановцы и ударники кузнницы, сборочного цеха и других цехов добиваются нового повышения производительности труда, готовятся встретить эти даты новыми успехами.

Задача хозяйственных и партийных руководителей цехов и участков — возглавить растущий подъем социалистического соревнования, стать во главе стахановцев, ликвидировать прорыв в выполнении плана и вывести наш завод в ряды передовых заводов Советской страны.

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

График выдержан
только на одной линии

Девятнадцатого марта на главном конвейере суточный график выдержан только на линии газогенераторных автомобилей. Коллектив ее дал 104,2 проц. задания.

Коллектив линии разнотипных и легковых машин со своим заданием не справился потому, что простоял 1 час 36 минут по вине цехов: второго моторного, арматурного и шасси.

На линии грузовых автомобилей смена мастера тов. Потапова задание перевыполнила, а смена мастера тов. Зыбина — недополнила, так как простояла 2 часа 12 минут по вине цеха моторов № 2. Суточный график сборки грузовиков сорван.

Не выдержан и суточный план сдачи запасных частей.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИК».

Производство сдают
некомплектно

На участках сборки, окраски, обойки, разделки под дерево и полировки сборочного цеха выполнение плана за 18 и 19 марта колебалось между 90—94 проц. из-за непрекращающихся до настоящего времени простоев.

Линия сборки кабин 18-го числа простояла 1 час 12 минут по вине арматурного цеха, который не подал достаточного количества дросселей. 19-го числа из-за неподачи заводом «Красная Этна» винтов линия не работала 1 час и из-за неподачи управлением смежных производств электропровода — 30 минут.

Коллектив линии сборки кузовов добился хороших результатов в работе по выполнению плана. Например, участок мастера сборки тов. Самарина 18-го числа дал 135 проц. плана, а 19-го числа — 147 проц. Участок мастера окраски тов. Лукьянова дал соответственно 118 проц. и 153 проц., участок мастера полировки тов. Фабричного — 135 проц. и участок мастера обойки тов. Богородского — 141 проц. и 124 проц.

Комплектность в сдаче продукции все еще нарушается.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист
сборочного цеха.

Станок «Хилд»
еще не отремонтирован

19 марта график сборки моторов во втором моторном цехе опять сорван. Дневное задание выполнено только по двигателям для комбайна и лимузина М-1.

План сборки остальных моторов не выдержан по той же причине, о которой сообщалось вчера в «Автогиганте». Сборщики не были обеспечены блоками зубчаток коробки скоростей. На станке «Хилд» для обработки этих деталей еще не отремонтирован патрон.

А. РАССУДИН, экономист цеха
моторов № 2.

Литейщики серого чугуна
набирают темпы

До 12 марта литейный цех серого чугуна программу не выполнял по причинам, не зависящим от цеха. Сейчас коллектив цеха перестраивает производство в соответствии с графиком.

18 марта дневное задание было закончено на 108,5 проц., а 19 марта — на 108,7 проц.

Формовочный участок стал работать по суточному графику. 18 марта он выполнил задание на 105 проц., а 19 марта — на 121 проц. Улучшается качество продукции. Если 18 марта брак составил 2,7 проц., то 19 марта — 2,5 проц.

Образцы в работе показывает коллектив первого конвейера, где мастерами тт. Побожный и Дейкин. 19 марта брак продукции в смене тов. Дейкина составил 1,6 проц., а в смене тов. Побожного — 1 проц.

В. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехкома.



Новаторы социалистической техники. Выдающиеся конструкторы и изобретатели, которым присуждены Сталинские премии первой степени. Слева направо: в первом ряду — Герои Социалистического Труда В. А. ДЕГТЯРЕВ, А. А. МИКУНИН. Во втором ряду — Герои Социалистического Труда Ф. В. ТОКАРЕВ, А. С. ЯКОВЛЕВ, В. Г. ГРАБИН. В третьем ряду — А. И. МИКОЯН, Герои Социалистического Труда Б. Г. ШПИТАЛЬНЫЙ и В. Я. КЛИМОВ.

Фото ТАСС.

ПЕРЕДОВАЯ ЛИНИЯ

Линия мастера тов. Седова в мастерской штамповки кузовного корпуса считается передовой. В социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партийной конференции она вступила одной из первых. Свои производственные успехи закрепила прочно.

В январе производственную программу коллектив линии Седова выполнил на 107 проц., а в феврале — на 104,7 процента. На линии тов. Седова нет ни одного рабочего, который бы не выполнял сменных норм. Отдельные стахановцы, как тт. Киреев, Емельянов, Осыкин, Егорычева и Шенилов, выполняют за смену от двух до трех норм.

Первого марта коллектив в целом дневное задание не выполнил. В тот же день тов. Седов после работы созвал производственное совещание рабочих и бригадиров. На совещании было установлено, что срыв графика произошел исключительно по вине самого коллектива.

Седовцы мобилизовали свои силы на устранение вскрытых недостатков и со 2 марта изо дня в день стали не только выполнять, но и перевыполнять производственные задания. В результате к сегодняшнему дню линия идет с перевыполнением графика на 3,3 процента.

Тов. Седов — беспартийный, но ему партийная организация корпуса поручила проводить на своем участке массово-политическую работу. Это почетное поручение он выполняет с большим желанием.

Разъясняя значение решений XVIII Всесоюзной партконференции, он для иллюстрации приводит факты из жизни мастерской и корпуса. Хорошо поставленная массовая работа помогла коллективу устранить много препятствий, которые мешали нормальной работе линии.

Много сделано было, например, по наведению порядка и чистоты. С производственной территории убрали все ненужные детали, столы и стеллажи. Для тряпок, бывших в употреблении, поставлены специальные ящики.

Тов. Седов лично следит за тем, чтобы каждый рабочий бережно относился к вверенному ему оборудованию и инструменту.

Коллектив линии хорошо усвоил значение Указов Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля 1940 года и энергично борется за их беспрекословное выполнение. Со дня издания этих Указов здесь не было ни одного случая нарушения трудовой дисциплины, не было испорчено ни одной детали.

В настоящее время коллектив линии тов. Седова перестраивает свою работу в соответствии с решениями XVIII Всесоюзной партконференции. Десятилетие нашего автомобильного гиганта он стремится встретить еще более лучшими производственными достижениями.

И. ШИЛЯКОВ, работник радиоула.

Много сделано было, например, по наведению порядка и чистоты. С производственной территории убрали все ненужные детали, столы и стеллажи. Для тряпок, бывших в употреблении, поставлены специальные ящики.

Тов. Седов лично следит за тем, чтобы каждый рабочий бережно относился к вверенному ему оборудованию и инструменту.

Коллектив линии хорошо усвоил значение Указов Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля 1940 года и энергично борется за их беспрекословное выполнение. Со дня издания этих Указов здесь не было ни одного случая нарушения трудовой дисциплины, не было испорчено ни одной детали.

В настоящее время коллектив линии тов. Седова перестраивает свою работу в соответствии с решениями XVIII Всесоюзной партконференции. Десятилетие нашего автомобильного гиганта он стремится встретить еще более лучшими производственными достижениями.

И. ШИЛЯКОВ, работник радиоула.

Крупный успех штамповщиков

Рабочие линии штамповки задней спинки грузовой кабины в кузовном корпусе под руководством мастера тов. Бизяева 18 марта показали особенно высокую производительность труда. При плане 2000 спинки в смену коллектив отштамповал 3165, выполнив сменное задание на 158,2 проц. при полном составе рабочих к плану.

Этот успех достигнут благодаря отличной подготовке к производству, хорошему налаживанию прессов и штампов, своевременной подаче металла и особенно хорошо организованной уборке готовой продукции. Линия не имела ни

одной минуты простоя, работала полностью 480 минут.

В организации производства активное участие приняла знатная стахановка завода, депутат городского Совета тов. Погукалова. Замечательно работали также стахановцы тт. Голомазова, Корнева и Силова. Своевременную наладку оборудования обеспечил наладчик профторг тов. Королев.

Коллектив линии обязуется в честь десятилетия завода и дальше бороться за полное использование оборудования, за высокую производительность труда. П. И. ШАНЛЕЙН, работник заводоуправления.

Митинг московских писателей

19 марта в московском клубе писателей состоялся митинг, посвященный чествованию писателей и поэтов, удостоенных Сталинских премий. Митинг открыл секретарь президиума Союза советских писателей тов. Фадеев.

С прочувствованной речью выступил писатель С. Сергеев-Ценский, автор романа «Севастопольская страда». Он высокомерно рассказывал о радости творческого труда в наши дни. Сергеев-Ценский выразил глубокую благодарность партии, правительству и лично товарищу Сталину, который был одним из первых читателей «Севастопольской страды».

С речами выступили также сталинские лауреаты: А. Толстой, К. Тренев, А. Твардовский, Н. Вирта и В. Соловьев.

С большим воодушевлением собравшиеся приняли приветствия товарищам Сталину и Молотову.

(ТАСС).

Первый районный рабочий клуб в Риге

В Риге открылся первый районный рабочий клуб. В клубе хранятся красное знамя рабочих организаций Мок-

ского района, спасенное во время разгрома латвийских левых профорганизаций в 1927 году. (ТАСС).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

БОЛЬШЕ КОНКРЕТНОСТИ
В НАГЛЯДНОЙ АГИТАЦИИ

Территория ремонтно-механического цеха выглядит сейчас чище. У рабочих мест порядок. Оборудование вычищено, смазано. В цехе чувствуется внимание всего коллектива к вопросам культуры и порядка на производстве.

Поход против грязи организовала партийная организация вместе с комсомолом. Среди рабочих были проведены беседы и собрания. Эти мероприятия партийная организация подкрепила широким наглядной агитацией. На стенах, колоннах, на крупном оборудовании висят лозунги, призывающие рабочих к опрятности и чистоте. «Грязь — спутник расхлябанности и бескультурья» — гласит огромный плакат, вывешенный в главном пролете. Аналогичных лозунгов и плакатов в цехе вывешено свыше 20.

Надо сказать, что бюро парторганизации старается использовать наглядную агитацию в борьбе за решения хозяйственно-политических задач. Секретарь партбюро тов. Лигинев лично подбирает тексты лозунгов, дает советы художникам, как лучше воспроизвести их, где удобнее вывесить тот или иной лозунг и т. д. Не случайно цех пестрит разноцветными подтяжками таких лозунгов.

Над главным пролетом висит свыше полдюжины лозунгов, выполненных на больших фанерных листах. Основное их содержание — призыв к борьбе за выполнение исторических решений XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). Наиболее запоминающиеся выглядят лозунги с призывом к планомерной работе. «Покончить с неравномерным» выпуском продукции! Добиться ежедневного, по заранее разработанному графику, выполнения производственной программы! — читают рабочие при входе в цех.

Лозунг боевой. Он определенно влияет на рабочих. Однако рабочие хотят знать, за какой именно график нужно бороться, сколько ежедневно должны давать продукции рабочие, например, крупного участка или участка ремонта оборудования. Поэтому вышеприказанный лозунг неконкретен, а, значит, менее доходчив.

Между тем, лозунг можно конкретизировать. Некоторые партийные группы цеха делают это успешно. Их опыт заслуживает распространения. Так, на участке кузнечно-прессового оборудования висит небольшой, но запоминающийся плакат. Текст его следующий: «Рабочие участка кузнечно-прессового оборудования! Наша задача отремонтировать: 1) молот № 3 к 8 марта; 2) молот № 100 — к 20 марта; 3) стан «Индерсоль» — к 20 марта; 4) новочную машину № 5 — к 25 марта. Боритесь за досрочное выполнение плана! Выполним работу строго по графику!»

В таком виде лозунг выглядит конкретнее. Он указывает цель в борьбе коллектива. И если бы в дополнение к этому партгруппа участка тов. Попков организовал ежедневный выпуск «молний», отражающих ход выполнения графика, действенность наглядной агитации в борьбе за график поднялась бы несравненно выше.

В РАЙКОМЕ ВКП(б)

Об организации учебы по вопросам
конкретной экономики

Бюро райкома ВКП(б) рассмотрело вопрос об организации чтения цикла лекций по вопросам конкретной экономики.

Парткому треста Стройгаз, бюро парторганизаций Мостостроя, треста столовых и Автоторга предложено организовать чтение таких лекций для руководящих кадров с 1 апреля.

Бюро райкома ВКП(б) одобрило решение парткома автозавода о продолжении чтения лекций по вопросам конкретной экономики для руководящего, партийного и хозяйственного актива (начальников цехов, отделов, их заместителей, секретарей партбюро, экономистов, бухгалтеров, нормировщиков и др.) и об организации семинара по этим вопросам для мастеров девяти основных цехов завода.

Парткому треста Стройгаз предложено организовать такой семинар для на-

К сожалению, таких «молний» на участке нет. Надо сказать, что в ремонтно-механическом цехе «молнии» появляются вообще очень редко. Эту острую и доходчивую форму наглядной агитации парторганизация почему-то не использует.

Когда проходишь механическим цехом № 2, многочисленные «молнии» рассказывают, кто как работает, который из рабочих грязнуля, бракодел. В «молниях» отражается ход социалистического соревнования. В них видна производственная жизнь коллектива.

Что же касается ремонтно-механического цеха, то здесь трудно узнать, кто как работает, какая бригада идет вперед, какая отстает и т. д. Таких «молний» в цехе нет. Многие ли рабочие ремонтно-механического цеха, проходя по участку ремонта крупного оборудования, знают, что здесь работает стахановец, отличник социалистического труда тов. Севастьянов? Знают немногие. А имя тов. Севастьянова должно быть популярным в цехе; стахановец ежедневно выполняет нормы на 150—200 процентов.

На участке шлифовки, у мастера тов. Козлова имеется шесть стахановцев из девяти рабочих. Участок расположен в главном пролете. Мимо него рабочие цеха ходят на обед и с обеда. Однако проходящие не знают, что комсомолец-стахановец участка тов. Бугенко, например, сменяет по плану по шлифовке выходящий на 140—150 проц. Разве нельзя было бы вывесить «молнию», рассказывающую о стахановцах участка шлифовки?

Если трудно написать плакат, можно, по примеру сборочного и механического цехов № 2, вывешивать на стенках стахановцев красивые флажки.

XVIII партконференция указывает на необходимость борьбы за выполнение и перевыполнение плана каждым рабочим в отдельности. Конкретная и наглядная агитация должна сыграть в этой борьбе далеко не последнюю роль.

Цех сейчас выполняет ответственный заказ по изготовлению 20 сложных станков. На одном из участков вполне можно повесить лозунг, призывающий рабочих дать эти станки в срок и высокого качества.

В цехе еще много брака. Между тем, виновники этого брака неизвестны коллективу. Парторганизация не использует наглядную агитацию для создания общественного мнения против бракоделов, хотя общие лозунги с призывом к высококачественной работе вывешены чуть ли не на каждой стене.

Наглядная агитация в ремонтно-механическом цехе весьма обща, в ней мало конкретности, целеустремленности. Этими же недостатками страдает наглядная агитация большинства других цехов завода. Для некоторых партийных организаций наглядная агитация иногда является больше средством декоративного оформления, чем мощным рычагом в борьбе за выполнение исторических задач, поставленных XVIII Всесоюзной партконференцией.

О. СТРОЕВ.

В помощь агитатору и беседчику

Полностью ликвидировать прогулы

НЕ ОПАЗДЫВАЙ



МИНУТЫ СЛОЖАТСЯ
— УБЫТКИ МИЛЛИОН
В. МАЯКОВСКИЙ

Указ Президиума Верховного Совета СССР «О переходе на восьмичасовую рабочую неделю и о запрещении самовольного ухода рабочих и служащих с предприятий и учреждений» означает важнейшую меру по установлению порядка и дисциплины на предприятиях и учреждениях. Направлен этот Указ против тех, кто право на труд понял, как право определять себе место работы по своему усмотрению, не считаясь с интересами и нуждами государства, как право бегать с предприятия на предприятие по принципу «куда хочу, туда и вволю», против тех, кто, в погоне за длинным рублем, создавал недружественную текучесть на производстве.

Огромный ущерб нанесли и несут летуны, прогульщики и иные дезорганизаторы производства. Это мы видим хотя бы на примере нашего автозавода. С первого января 1939 года по 26 июня 1940 года, по самым скромным подсчетам, потеряно на прогулах около 19 тысяч рабочих дней или свыше 132 тысяч человеко-часов. Только по одной этой причине автозавод недодал стране 420 автомобилей. Этим количеством автомашин можно было полностью удовлетворить нужды такого гиганта, как наш завод, или полностью обеспечить перевозками несколько средних городов, как Павлово, Владимир, и т. п.

Каждый летун за год успева сменить по несколько, а некоторые из них — по десять-двенадцать предприятий. Большинство цехов у нас на заводе превращалось в проходные дворы. Одних здесь увольняли, а других принимали на работу. Понятно, что все это нарушало ритм работы. Вновь пришедшие рабочие, как правило, дают меньшую выработку, так как требуется известное время для того, чтобы они как следует освоились с оборудованием, инструментом и т. п.

Прогулы недобросовестных работников не только лишают цех определенного количества рабочих часов, но и оказывают дезорганизующее влияние на весь ход производства. Например, по вине контрольного мастера ремонтно-механического цеха Топоркова, который пьянствовал в течение семи дней, весь участок вынужден был перестраиваться, многие изделия не были вовремя приняты и сданы. Распределитель мастерской приспособлений № 1 инструментально-штампового отдела Седов на работу явился пьяный. К работе он не был допущен. Деятельность всей смены была нарушена. Рабочий мастерской нормалей Мясников в период, когда весь коллектив инструментальщиков напущенно борется за выполнение важных заказов, в укромном месте проспал два часа.

Слопш и рядом стахановец-много-станочник не может нормально работать по милости летуны и прогульщика, сорвавшего своевременную подачу деталей с одной операции на другую. Еще более пагубно отражаются прогулы на участках, где существует конвейерная система. Невыход на линию, участок одного рабочего приводит к временной остановке конвейера, замедлению всего процесса производства.

Прогульщики и летуны наносят огромный ущерб делу поднятия квалификации рабочих. Летун, лодыр, разумеется, никогда не заинтересован в серьезной технической учебе, в овладении совершенной техникой. Огромные средства, затрачиваемые государством на производственное обучение, расходывались зря в той мере, в какой они шли на обучение прогульщиков, которые с исключительной легкостью переходили с одного места на другое. Текучесть рабочей силы заставляет больших и малых командиров производства неопорно большую долю своей энергии, своего внимания затрачивать на то, чтобы ликвидировать последствия дезорганизаторской деятельности летунов и прогульщиков. От этого страдало да и сейчас еще страдает успешная борьба за повышение культуры и организованности производства, за экономию, высокое качество продукции, уничтожение брака, ликвидацию простоев.

Товарищ Ленин учил: «Тот, кто отстает теперь от порядка дисциплины,

тот пускает врагов в свою среду». (Там XXVII, стр. 45). Товарищ Сталин учил: «Десятки и сотни тысяч рабочих дней теряются для промышленности ввиду прогулов. Сотни тысяч и миллионы пропадают ввиду этого в ущерб нашей промышленности, в ущерб индустрии. Мы не можем двинуть вперед нашу индустрию, мы не можем поднять заработную плату, если не прекратятся прогулы, если производительность труда застрянет на одной точке».

Советское Правительство, в полном соответствии с интересами страны, приняло решительные меры к обузданию летунов, прогульщиков и иных дезорганизаторов производства. Мероприятия правительства были единодушно одобрены всеми честными гражданами нашей страны. Эти меры оказали свое действие. Если в августе 1940 года прогулы по заводу составляли 787 случаев, то в феврале текущего года они составили 190 случаев.

Если после выхода Указа у нас резко сократились прогулы, то борьба со скрытыми дезорганизаторами производства на нашем заводе проводится слабо. Мы еще имеем в отдельных цехах немало фактов, когда люди приходят на работу, лишь бы время провести. Они до сих пор еще живут унаследованными от старого общества взглядами — «было бы мне хорошо, а на остальное наплевать».

Недавно проведенной проверкой загрузки рабочего дня во вторых сменах отдельных цехов завода была вскрыта довольно-таки неприглядная картина. В моторном цехе № 2 во второй смене из 700 работающих 90 процентов выключили свои станки за десять-двенадцать минут до гудка. На линии грузового шатуна, где мастером тов. Склизов, девять станочников закончили работу на 29 минут раньше времени. И когда мы спросили мастера, почему станки не работают, он ответил:

— Если прикажете, то я могу станки включить опять.

Спрашивается, какой еще нужен приказ тов. Склизову, когда существует Указ от 26 июня, требующий работать полностью 480 минут в смену?

По далеко не точным данным, в этот день моторщики недодали продукции более чем на четыре тысячи рублей. Бригада Склизова недодала 32 шатуна, бригада Аранова — шесть блоков и т. п. Проверка убедительно показала, что большинство цехов во вторых сменах работает не на полную мощность.

Борьба со скрытыми дезорганизаторами производства, с лодырями и расхитителями рабочего времени не стала еще делом всей общественности завода. Бездельники отлочно понимают, что грозит им за прогул, и поэтому они ухищряются своевременно отбивать карточки, не уходя с работы раньше конца смены, но работают лишь 3—4 часа в день. Это получается потому, что многие командиры производства формально подходят к реализации Указа от 26 июня.

В феврале и марте в отдельных цехах, мастерских и отделах хозяйственники, партийные, комсомольские и профсоюзные организации добились некоторого укрепления трудовой дисциплины, снижения прогулов и опозданий. Почти ликвидированы прогулы в мастерской ковалых машин, кузовном корпусе, механическом цехе № 3, теплоцехе, газопечке, отделе главного механика и других. Однако борьба за железную трудовую дисциплину не везде еще проводится энергично.

«Часть руководителей, хозяйственных, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций на предприятиях», — указывал тов. Маленков в своем докладе, — плохо ведут работу по укреплению трудовой дисциплины. Такие руководители восприняли задачу борьбы с текучестью рабочей силы и прогулами, как кратковременную кампанию и забыли о том, что прогулы и самовольные уходы наносят огромный вред государству».

Чем, как не плохой работой в этой области, можно объяснить тот факт, что в ряде цехов и мастерских прогулы не снижаются, а растут? В число их следует отнести ремонтно-литейный, сборочный цехи, мастерскую паровых молотов, колесный цех, заготовительно-молочильную мастерскую, литейные цехи серого и ковкого чугуна.

В современной сложной международной обстановке, когда возросла военная опасность для нашей страны, советский народ полон твердой решимости принять все меры, необходимые для дальнейшего укрепления хозяйственной и военной мощи нашей родины. Поэтому обязанность каждого рабочего, работника, служащего — честно трудиться на своем посту, отдавая производству все 480 минут с наибольшей эффективностью. Это должно быть неуклонной заповедью каждого честного советского человека.

Задача партийных, профсоюзных, комсомольских организаций, каждого хозяйственника — повседневно воспитывать у рабочих чувство коммунистического отношения к труду, создавать общественное мнение вокруг лодырей, прогульщиков и дезорганизаторов производства. Работать строго по графику, изо дня в день выполнять государственный план можно лишь при железной трудовой дисциплине.

XVIII Всесоюзная партконференция поставила задачу — полностью ликвидировать прогулы. Эта почетная и ответственная задача может и должна быть выполнена в ближайшее время многотысячным коллективом нашего завода.

М. КАДЕМИН, заместитель начальника отдела кадров завода.

Не берегут инструмент

Экономия инструмента — боевая задача не только работников технадзора, но и всего коллектива стахановцев. Во втором механическом цехе это дело никак не доходит до сознания отдельных работников.

В третьем механическом отделении на участке мастера Боброва была выведена из строя брешь стоимостью свыше 800 рублей. Мастер Бобров вместе с наладчиком Карпушиным неправильно наладили приспособление. Вместо того, чтобы признаться в своей ошибке, Бобров всячески старался скрыть истинные причины поломки.

Спустя некоторое время после этой аварии, Бобров ставит на наладку червячной фрезы нового наладчика и не-

опытного рабочего, даже не проинструктировав их. Фреза вышла из строя. Между тем, этих фрез в цехе крайне недостаточно.

За один месяц в третьем механическом отделении было поломано инструмента на 1357 рублей. Только из-за халатности и невнимательного отношения к делу одного мастера Боброва государству был нанесен ущерб на 994 рубля.

По пути своих командиров идут и некоторые отсталые рабочие. Так, стапачница Козлова умурилась за один месяц испортить инструмента больше, чем на 600 рублей.

О. САБИНСКИЙ, инспектор технадзора.

ЗАМЕНИТЕЛИ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Быстрорежущая сталь употребляется, как правило, для высокопроизводительного режущего инструмента: резцов, сверл, фрез, метчиков и др. В состав этой стали входит 18 проц. вольфрама, 4 проц. хрома, 1 проц. ванадия, 0,7 проц. углерода, остальное — железо.

Быстрорежущая сталь очень дорогая и дефицитная. Тонна этой стали стоит 18 тысяч рублей. Дороговизна ее объясняется тем, что около пятой части стали составляет вольфрам, который является редким и дорогим металлом.

В Советском Союзе, как в институтах, так и на заводах, ведется большая работа по изысканию, освоению и внедрению заменителей быстрорежущей стали. Результаты этой работы нашли свое практическое отражение на советских заводах за последние два-три года.

На нашем заводе, являющемся крупным потребителем быстрорежущей стали, начиная с 1938 г., также проводится большая экспериментально-исследовательская и организационная работа по освоению и внедрению заменителей быстрорежущей стали.

При освоении и внедрении заменителей требовалось установление точных режимов ковки, термической обработки, режимов резания, подбора номенклатур режущих инструментов и закрепление за ними того или другого заменителя с оформлением замены в чертежах и технологиях. Этой работой занимались одновременно ряд организаций: техсектор ИПО, лаборатории, цех режущего инструмента, секция режущего инструмента центрального конструкторского бюро и др.

Если в 1939 г. было внедрено 28,3 тонны заменителей, то в 1940 г. их было внедрено 164 тонны.

К началу нового года произведена замена с оформлением в чертежах на 2556 номенклатур режущих инструментов, в том числе 472 номенклатуры сверла-зенкера, 318 разверток, 235 бран.

В 1940 г. режущего инструмента было изготовлено на сумму около 5 млн. руб. из заменителей быстрорежущей стали. Если в 1938 г. осваивались и внедрялись три марки заменителей, в 1939 — пять, то в 1940 г. их внедрялось одиннадцать марок.

Большое количество заменителей является крайне нежелательным. Это ведет к повышенному проценту брака и затрудняет их освоение. Поэтому намечено остановиться на двух марках заменителей: 9Н-184 и 9Н-262.

Инструменты из этих марок показали хорошие качества как при изготовлении, так и при эксплуатации их. Они дешевле быстрорежущей стали.

К настоящему времени абсолютное большинство режущего инструмента изготавливается из сталей-заменителей.

Не произведена замена быстрорежущей стали пока на метчиках, резьбовых фрезах, плашках и чистовых долбиках.

Проведение работы по заменителям быстрорежущей стали позволило в ряде случаев произвести замену быстрорежущей стали не только на заменители, но и на менее легированные и даже углеродистые стали (У-10-А). Таких заменителей произведено на 44-х номенклатурах режущих инструментов. Это указывает на то, что на ряде инструментов ставилась в чертежах быстрорежущая сталь не по назначению, с целью перестраховки, а также из-за невнимательного отношения некоторых конструкторов.

В проведении работы по заменителям быстрорежущей стали активное участие принимали работники металлографической лаборатории ИПО: тт. Рычков, Чегодаев; работники лаборатории резания тт. Клущин, Рехинская, Филатова, работники термического отделения — начальник отделения тов. Кузнецов, бригадир тов. Ильченко, каменщик тов. Борисов, технолог техсектора тов. Шоперт, работники цеха режущего инструмента тт. Белокриницкая, Моторин и др.

Освоение и внедрение заменителей быстрорежущей стали является самой большой работой, какие только проводились по режущему инструменту за все время работы завода.

В конце марта технический сектор ИПО, научно-изобретательский сектор технологического отдела и автозаводское отделение Всесоюзного Научно-Исследовательского Технического общества машиностроения (ВНИТОМАШ) проводят техническую сессию по заменителям быстрорежущей стали. Техническая сессия будет проходить после работы, в техническом кабинете ИПО.

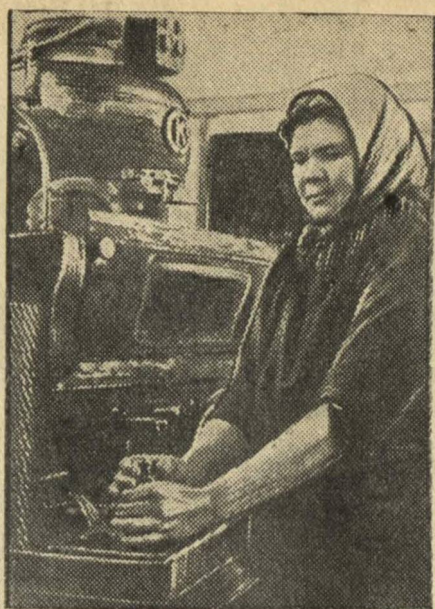
Участниками сессии являются работники по режущему инструменту: работники лабораторий, технологи, конструктора, мастера, нормировщики, технические инспектора, работники ОТК и др. Приглашены на эту сессию представители ряда заводов г. Горького.

Задачи технической сессии: во-первых, подвести итоги работы по заменителям быстрорежущей стали; во-вторых, — ознакомить работников завода, имеющих дело с режущим инструментом, с особенностями заменителей; в-третьих, популяризировать заменители; в-четвертых, наметить пути дальнейшего расширения работы по внедрению заменителей.

К технической сессии организуется в техническом кабинете стенд-выставка по заменителям быстрорежущей стали.

В результате внедрения заменителей и проведения ряда других работ по экономии быстрорежущей стали удельный расход быстрорежущей стали снизился с 19,8 кг. в 1939 г. до 10,4 кг. в 1940 г. на тысячу рублей выпуска режущего инструмента. Задача инструментальщиков — еще больше снизить расход быстрорежущей стали.

Д. КУЗНЕЦОВ, руководитель группы экономии стали ИПО.



В. Т. РАСЛЯЕВА, стахановка-станочница цеха моторов № 2. Производственную норму выполняет до 190 процентов.

Фото П. АНДРЕЕВА.

„Непреодолимая“ трудность

Деревообделочный цех № 1 выпускает много таких деталей, которые соединяются между собой при помощи шипов. Для нарезки шипов применяются специальные резцы. Поставлять их должна мастерская режущего инструмента инструментально-штампового отдела.

Должна поставлять, но не поставят, хотя заказ на поделку необходимого количества резцов дан еще два года тому назад.

В настоящее время деревообделочники вынуждены пользоваться не резцами, а какими-то «огрызками», что очень опасно.

Недавно деревообделочники были обрдованы. Инструментальщики изготовили остродефицитных резцов сразу на 2500 рублей. Но радость была преждевременной. Резцы оказались непригодными к эксплуатации.

Инструментальщики освоили изготовление многих чрезвычайно сложных зарубежных инструментов. Они безупречно работают над освоением заменителей быстрорежущей стали. А когда столкнулись с выпуском простого деревообрабатывающего инструмента, то оказались бессильными.

Неужели резцы для обработки дерева — настолько сложный и точный инструмент, что его не смогут освоить такие высококвалифицированные работники, какими являются инструментальщики автозавода?

В. КОМАРОВ, инспектор технадзора.

БЕРЕЧЬ ЖИЛЬЕ!

Большим жилищным фондом располагает наш Автозаводский район. В строительстве и содержании жилья площадью в 405.202 кв. метра вложены огромные государственные средства. Работникам жилищно-коммунального отдела завода доверено огромное государственное имущество. И, естественно, они должны уметь, по-хозяйски управлять им.

Там, где за состоянием жилого фонда следит хозяйский глаз, проявляется о нем забота, там порядок и чистота. Но, к сожалению, у нас есть немало фактов, когда домоуправляющие небрежно и нерадиво относятся к сохранению жилищ, а это неизбежно ведет к износу, преждевременному разрушению зданий.

В 21-м и 22-м домохозяйствах (управляющие Зарихина и Поверенов) в большинстве домов кухни не отапливаются, стены промерзли и штукатурка отваливается. Во многих квартирах и лестничных клетках разбиты наружные стекла и забиты фанерой.

Не лучше в домохозяйствах, которые возглавляют Межевая и Песков. Здесь в отдельных домах двери средних подъездов сорваны или висят на одной петле. В подвалах и на чердаках двери не закрываются. В доме № 13 по проспекту им. Молотова подвал в течение трех дней заливался горячей водой. Всю зиму находится вода в подвалах домов №№ 2, 4, 6 по улице имени Жданова.

Из-за неисправности во многих домах водопроводных труб, сливных бачков в уборных, водой разрушаются потолки и стены квартир. На одной лишь утечке воды по домохозяйствам жилотдела в прошлом году потеряно 137 тыс. рублей. Иными словами, ушло в землю более 457 тыс. кубических метров воды, которой бы, при хозяйском использовании, могло хватить в течение года на удовлетворение нужд населения такого города, как Арзамас.

Забота о квартире, о жилищном фонде — неотъемлемое требование правил социалистического общежития, святая обязанность каждого советского гражданина. Домоуправляющие вместе с домовым активом должны неустанно воспитывать у рабочих и служащих чувство ответственности за сохранность жилья, являющегося государственной собственностью. Нельзя, понятно, ограничиваться одними угрозами. К несправным перьям необходимо со всей строгостью применять силу закона. Существуют специальные договоры, точно предусматривающие права и обязанности квартиросъемщиков. Договор может быть расторгнут досрочно, если

съемщик систематически разрушает или портит жилье. Часто ли, однако, управляющие домами пользуются этим правом?

Квартиросъемщица Суворова в своей квартире устроила курятник. Эта гражданка работает в жилотделе. И только поэтому управляющий Пехтерев не замечает этого факта и не хочет портить с Суворовой свои отношения.

Гражданка Оловянова держит в квартире теленка, Горячев — голубей, а Суворов — поросят. Управляющая Зарихина только рукой машет, заявляя: «Что я могу с ними поделать, за всеми не углядишь».

В сохранности жилищного фонда важную роль играют управляющие домами. Они обязаны ежедневно следить за состоянием жилья, за его эксплуатацией. Однако в жилищном отделе порой забывают, что управление домами надо поручать инициативным работникам, внимательным и чутким к нуждам людей, способным оберегать драгоценное им народное достояние.

Из 54 управляющих в жилищном отделе только два со средним образованием, остальные — с низшим или малым. Среди управляющих мы видим бывших работников технического отдела, автопроводников, счетоводов, шоферов, кладовщиков, диспетчеров и т. п. Учеба с управляющими не организована. За весь прошедший год с ними было проведено только одно производственное совещание. Политико-воспитательная работа среди управляющих также не организована.

Жилищный отдел, в частности тов. Маев, получают массу справедливых жалоб от квартиросъемщиков на управляющих Рюмова, Зарихину, Межевую, Шустина и др.

Вот один из многих фактов. Жилец дома № 9 обратился к управляющему Поверенову с просьбой исправить водопровод и сменить унитаз. Поверенов мер не принял. Жильцы вынуждены были своими силами вскрывать пол и примитивным инструментом ремонтировать водопровод. Разве это не безудное отношение к законным требованиям квартиросъемщиков?

От порядка в квартире, от ее чистоты и благоустройства во многом зависят здоровье и отдых рабочих и служащих. Сохранность жилого фонда — дело большого государственного значения. Жилищный отдел обязан по-настоящему осуществлять строгий контроль за состоянием квартир и общежитий.

Н. ПИНДЮР, старший инспектор контрольно-инспекторской группы дирекции завода.

В общежитиях ремесленного училища

Три балалайки и комплект шашек

...В этом светлом и просторном помещении в доме № 4 на Колхозном поселке живут учащиеся ремесленного училища — группа слесарей № 17.

С тех пор, как началась учеба в ремесленном училище № 1, прошло более трех месяцев. Ребята привыкли к заводу, мастерским, учебным помещениям. Привыкли они и к дому, где живут; привыкли проводить здесь свободные дневные и вечерние часы, отдыхать после работы и учебы. И поэтому они бережно относятся к имуществу и вещам, которыми их обеспечило государство, следят, чтобы в помещении поддерживалась чистота.

Этому учит их и мастер тов. Каратаев. Он не ограничивается производственным обучением, а заходит к ученикам в общежитие, беседует с ними о дисциплине, рассказывает, как лучше овладеть своей специальностью, дает разные советы.

Если бы к ребятам почаще заходили другие работники ремесленного училища, если бы у них бывали представители общественных организаций, свободные часы ребят были бы, конечно, заполнены интересными и полезными делами. Но беда в том, что, кроме тов. Каратаева, к ребятам никто не захо-

дет. Их досуг почти ничем не заполнен.

Правда, одно время в общежитии велась и более интересная работа. Медсестра тов. Львова проводила несколько бесед по санитарно-оборонному делу. Иногда заходили в общежитие работники кузовного и рессорно-кузнечного корпусов и также проводили беседы на различные темы. Вышел интересный номер стенгазеты «За кадры». Но вот уже давно не видно в общежитии ни тов. Львовой, ни работников из цехов завода. Работа по подготовке значков ГСО не доведена до конца.

И снова ученики предоставлены самим себе, снова приходится придумывать развлечения и занятия собственными силами. А что новое, оригинальное, занимательное можно придумать, имея под руками три балалайки и один комплект шашек!

Холодно в красном уголке

Впрочем, не только слесари из 17-й группы не знают, чем и как заполнить свой досуг, часы, свободные от производственного и теоретического обучения.

Мы подходим к дому № 2. Сквозь плотно закрытую дверь, словно издалека, доносятся звуки гармошки. «Веселятся ребята, — думаем мы, и входим

в помещение. Действительно, ученики группы литейщиков, живущие в этом помещении, развлекаются с помощью гармошки. Но как не веселые веселые мелодии с обстановкой, в которой ребята живут! В помещении очень холодно и ребята сидят одеты.

Ученики-литейщики скучают. Настольных игр у них мало, газет тоже. Лекция на оборонные темы за время существования училища была только один раз. Есть красный уголок, но...

— Мы в красный уголок не ходим, потому что там очень уж холодно, — говорят ребята.

Действительно, в красном уголке, миниатюрной клетушке, холодно. Да и существует он больше для того, чтобы проводить совещания технического персонала общежития. Провели совещание — и снова пустует уголок. Что работникам училища до того, что ученики не имеют помещения для собраний, игр, занятий!

В 71-й группе кузнецов

Почти во всех общежитиях учеников достаточно чисто, прибрано. К чести обслуживающего персонала училища, надо сказать, что в большинстве случаев он добросовестно относится к работе. Как правило, и ученики старательно поддерживают порядок в помещениях, где они живут.

Но вот в секции № 2 дома № 4, где живут ученики 71-й группы кузне-

цов, положение иное. На полу — мусор, табуретки почти разбиты, койки заправлены неряшливо.

Старшина секции Лепехин — старательный, дисциплинированный ученик. Большинство учеников также достаточно дисциплинированы. Но пять — шесть учеников и особенно Смирнов очень распущены и они отрицательно влияют на других. Смирнов хулиганит и временами дезорганизует жизнь общежития. Однако работники ремесленного училища проявляют полное бессилие и никак не могут призвать к порядку дезорганизатора учебы и отдыха учеников, сделать отдых ребят культурным и содержательным.

Созданная в этой секции обстановка никак не располагает к хорошей учебе и культурному отдыху.

Столы в помещении покрыты скатертями, но скатертей имеется только одна смена. С самого начала учебы в училище не сменялась рабочая одежда. У многих учеников порваны ботинки и галоши, но починка обуви не налажена.

Работникам ремесленного училища при помощи самих учеников из числа передовиков учебы надо сделать много для того, чтобы группа имела безупречную дисциплину и успеваемость, чтобы был полный порядок в ее общежитии.

Месяцы учебы в ремесленном училище, призванном готовить квалифицированных культурных и дисципли-

нированных рабочих для нашей социалистической промышленности, конечно, не прошли для ребят бесследно. Они приобрели много черт, которые делают их совершенно не похожими на тех мешковатых, немногих растерявшихся в большом и незнакомом городе ребят, какими они были, когда приехали на автозавод. Сейчас ученики ремесленного училища — это люди, умственный кругозор которых значительно расширился, знания по избранной специальности прибывают с каждым днем, а поведение говорит о том, что они становятся все более культурными и дисциплинированными.

Но почему же работники училища, в частности помощник директора по политической части тов. Калентьев, не используют всех лучших средств в воспитании учеников, почему для пяти-шестилетней работы с учащимися не используют часы их досуга, а в бытовом обслуживании ребят до сих пор имеются серьезные упущения? Ведь, если бы с учениками серьезно работали не только на производстве и в классах, но и в общежитиях, это помогло бы гораздо лучше готовить отличные кадры для нашей промышленности. Вот вывод, который напрашивается при рассмотрении даже немногих общежитий училища.

Бригада «Автогиганта»: **И. ГАВРИЛЕНКО**, **П. БОГОЯВЛЕНСКИЙ**, **В. КУРИЦЫН**, учащиеся средней школы № 27.

Война в Европе и Африке

(Дневник военных действий за 18 и 19 марта)

После некоторого затишья на англо-германском фронте вновь усилилась активность германских военно-воздушных сил. В ночь на 19 марта крупные соединения германской авиации произвели налет на военно-промышленные объекты в Англии. Особенно сильной атаке подвергся город Гулль—один из крупнейших английских морских портов (на северо-востоке Англии). Агентство Рейтер связывает бомбардировку Гулля с намерением немцев сосредоточить удар против английского торгового судоходства.

Английская авиация в ночь на 18-е и в ночь на 19 марта совершала налеты на промышленные районы, джипы и морские порты Северной Германии. Большое количество бомб было сброшено на порт Киль и его окрестности.

На албанском фронте итальянцы пытались 18 марта предпринять атаку

местного характера, но не добились успеха.

На центральном участке фронта активно действовала артиллерия обеих воюющих сторон.

В Северной Африке итальянские самолеты бомбардировали мотомеханизированные части англичан.

Английские войска, оперирующие в Абиссинии, заняли Джиг-Джигу. Этот город лежит на перекрестке дорог, ведущих из Итальянского и Британского Сомали в Абиссинию. Занятие Джиг-Джигу дает возможность англичанам получать подкрепления из Британского Сомали и облегчает продвижение английских войск к абиссинской столице.

В Эритрее, в районе Керена, происходят ожесточенные бои. Операции затрудняются сильной жарой, преобладающей 40 градусов по Цельсию.

(ТАСС).

Состояние французского флота. ♦ Набор в армию ♦ Франция нуждается в продовольствии

Во французских морских кругах заявляют, что военный флот Франции сейчас представляет собою значительную силу. Линкор «Дюнкерк», объявленный раньше потопленным во время боя с английской эскадрой близ Орана, сейчас ремонтируется. Неправильные слухи о потоплении линкора «Прованс». Он в хорошем состоянии и находится во французском порту. В настоящее время достраиваются два новых линкора.

Начатый несколько месяцев тому назад набор во французскую армию, которая по условиям перемирия не должна превышать 100 тыс. человек, все еще

не закончен. Газеты продолжают печатать рекламные объявления о льготах и преимуществах, предоставляемых вступающим в армию. Набор пяти тысяч человек в военную авиацию заканчивается.

Французский посол в США Анри Эй заявил, что продовольствия, которое Соединенные Штаты посылают во Францию на двух пароходах, хватит всего лишь на несколько дней. Чтобы предотвратить голод, необходимо отправить еще очень много продуктов питания. По словам Анри Эя, в стране уже наблюдается масса случаев смерти от голода. (ТАСС).

ВОЛНЕНИЯ В СИРИИ

В Сирии (французское владение в восточной части бассейна Средиземного моря) продолжают демонстрации и забастовки, вызванные продовольственными ограничениями. Сирийские газе-

ты сообщают, что в результате столкновений демонстрантов с полицией имеется много раненых, особенно среди студентов. Власти производят многочисленные аресты. (ТАСС).

Конференция крестьянского союза в Индии

По сообщению индийской газеты «Бомбей хроника», в районе Шахабала (Индия) состоялась 8-я конференция провинциального крестьянского союза. Председатель союза Джумна Карджи в своей речи потребовал от правительства

отмены системы земиндарства (особая форма помещичьего землевладения), являющейся источником бедности и долгового закабаления крестьян.

(ТАСС).

Строительство железной дороги через Сахару

Французское правительство решило построить железную дорогу через пустыню Сахару (Северная Африка). Для постройки дороги потребуется 250 тысяч тонн тяжелых рельсов, которые бу-

дут изготовлены французскими и германскими заводами. Дорога будет строиться два года и обойдется в 2,5 миллиарда франков.

(ТАСС).

Холера в Гонконге

По сообщению агентства Ассошиэтед Пресс, за последние дни в Гонконге зарегистрировано 89 случаев холеры. За последний год там было зарегистрировано 240 случаев холеры, большинство из которых со смертельным исходом. (ТАСС).

Краткие сообщения

♦ Агентство Рейтер передает, что в результате налетов германской авиации на районы рек Мерсей и Клайд (Англия), 12, 13 и 14 марта, среди гражданского населения было убито 1000 и тяжело ранено 1300 человек.

♦ Японский экономический журнал «Даймондо» пишет, что цены на все товары в Японии в феврале текущего года достигли самого высшего уровня за последние годы. По мнению журнала, дальнейшее повышение цен на предметы первой необходимости неизбежно.

♦ Венгерское правительство опубликовало распоряжение о новом порядке продажи и починки обуви. С 1 апреля обувь можно будет приобрести или починить только с разрешения соответствующих властей.

♦ По сообщению канадской печати, в 1940 году в школах Канады, проводивших подготовку летчиков, произошло 267 авиационных катастроф. (ТАСС).

Решение мексиканского сената

УБЮ-НОРК, 19 марта. (ТАСС). По сообщению корреспондента агентства Ассошиэтед Пресс из Мексики, мексиканский сенат предоставил президенту Авила Камачо право разрешать военным самолетам США перелетать через Мексику и делать посадки на мексиканской территории.



Артисты драматического театра имени В. П. Чкалова, участвующие в пьесе «Дядя Ваня». Слева—режиссер Г. И. ИВАНОВ. В первом ряду (слева направо): Е. И. ПРЫГУНОВА, М. С. СТЯПКИНА, Е. Н. ОСТРОВСКИЙ, Т. Н. МИОДУШЕВСКАЯ. Во втором ряду (слева направо): Н. Д. САЛЬНИКОВ, С. С. ПОСТНИКОВ, художник А. Л. БРУСИН, Б. Н. МАЛЫШЕВ. Фото В. ХРАМЦОВА.

ВСТРЕЧИ АРТИСТОВ С КОЛЛЕКТИВАМИ ЦЕХОВ

Коллектив драмтеатра имени В. П. Чкалова часто встречается с рабочими, инженерно-техническими работниками и служащими цехов. На этих встречах артисты театра рассказывают о своей творческой работе, демонстрируют отдельные сцены из своих постановок, а работники цехов выступают со своими замечаниями и пожеланиями в адрес театра.

Уже проведены встречи с коллективами отдела технического контроля, кузнечного и кузнечно-рессорного корпусов. Встречи носили живой, непринужденный характер и помогли зрителям еще ближе и глубже ознакомиться с театром, а артистам—услышать ряд ценных высказываний, в том числе и критических.

Одной из самых интересных встреч была встреча с работниками кузнечно-рессорного корпуса.

После короткого вступительного слова артиста тов. В. Кузнецова выступили некоторые работники корпуса. Механик мастерской кованых машин тов. Ишутинов отметил в своем выступле-

нии, что коллектив театра заметно растет. Свидетельством тому является хотя бы такой удачный спектакль, как «Навек Греков». Тов. Ишутинов пожелал коллективу театра еще более серьезно и вдумчиво работать над своими постановками, совершенствовать отделку спектаклей, пополнять репертуар лучшими пьесами классической и современной драматургии.

Начальник водочильно-заготовительной мастерской тов. Макарычев в своем интересном выступлении сосредоточил внимание театра на недоработках, которые имеются в постановках «Двадцать лет спустя» в массовых сценах спектакля «Надь Серебряная». Г-н Макарычев высказал пожелание, чтобы театр чаще встречался со своими зрителями.

После выступлений работников корпуса артисты поставили ряд сцен из пьесы «Надь Серебряная».

В скором времени театру предстоит встретиться с коллективами механического цеха № 2 и заводоуправления.

Оборонная работа в школе ФЗО

В свободное от производственной учебы время ученики школы ФЗО № 2 прилежно овладевают военным делом в кружках ПВХО и ГСО. Руководят кружками общественные инструктора из числа самих учеников, прошедшие соответствующую подготовку на курсах.

Очень хорошо ведет работу ученик Ю. Артемьев. Еще недавно он сам изучал ПВХО и сдал зачеты на значок II ступени. Теперь тов. Артемьев взялся за подготовку значкистов из своих товарищей. Одну группу значкистов в 28 человек он уже обучил. На испытаниях ученики показали хорошие знания по программе ПВХО I ступени. Сейчас т. Артемьев организовал новые кружки.

Также старательно работает инструктор А. Селезнев. Он уже подготовил группу значкистов и сейчас обучает правилам ПВХО еще 27 человек. Ученик тов. Смирнов организовал из своих

товарищей кружок ГСО, который надлежит закончить работу.

Ученики школы ФЗО не ограничиваются изучением военно-санитарного дела и противовоздушной обороны. Здесь организуются группы и по изучению стрелкового дела.

В январе, феврале и марте нормы ПВХО I ступени в школе уже сдали 215 учеников школы. К 1 Мая нормы на значок ПВХО I ступени сдадут все ученики. Замечательно то, что ученики с большим интересом посещают занятия, задают руководителям много вопросов, внимательно относятся к практическим работам. Большую помощь им в изучении военного дела оказывают общественные инструктора заводского совета Осоавиахима тт. Дормидонтов и Колыганов.

Ф. ЕГОРКИН, инструктор заводского совета Осоавиахима.

ШАХМАТЫ И ШАШКИ

Квалификационный турнир шахматистов четвертой категории

В Центральном клубе автозавода приближается к концу игра в квалификационном шахматном турнире шахматистов 4-й категории СССР. Участвуют в турнире 12 человек.

Впереди идет экономист радиотростного цеха тов. Белопасцев, уверенно вытравливающий партию за партией. Большой опыт и выдержка помогли ему в ряде опасных позиций. У тов. Белопасцева 8 очков из 9 при одной проигранной в лучшем положении. Он выполнил норму, необходимую для получения звания шахматиста 3-й категории СССР.

На втором и третьем месте идут учащиеся средних школ тт. Шабанов и Левашин. При удачном финише они имеют шансы завоевать звание шахматистов 3-й категории СССР.

Неудачно начал старт, выправляет свое турнирное положение опытный шахматист тов. Четкин, работник инструментально-штампового отдела. После блестящего старта сдал на финише сильные шахматисты 4-й категории Пашин (работник фабрики-кухни) и Прыгунов (УРГАЗ).

П. ДУБИНИН, мастер СССР по шахматам.

Программа важнейших передач по радиостанции им. Коминтерна

21 МАРТА

10 час. 30 мин. Песни народов СССР о Красной Армии.
12 час. Лекция в помощь изучающим марксизм-ленинизм. «Материалистическая философия в России в XVIII—XIX веках» (3-я лекция).
14 час. Стихи Мих. Скуратова.
18 час. 35 мин. Концерт ансамбля под управлением Криша.
20 час. 30 мин. Передача отдела партийной пропаганды.

22 МАРТА

10 час. 30 мин. Концерт из произведений русских композиторов.
12 час. 15 мин. Передача отдела партийной пропаганды.
18 час. 05 мин. Передача для младших школьников. Эль Регистан — «Стальная коготь».
19 час. Беседа об артиллерийских снарядах.
20 час. 30 мин. Научно-образовательная передача. Лекция кандидата географических наук Н. Яницкого: «Реки Средней Азии, их прошлое и будущее».
21 час. Литературно-музыкальная передача «Пушкин и братские народы» (композиция Шервинского).

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня в 7 ч. 30 м. веч. в зале райисполкома райком ВКП(б) организует лекцию на тему: «О работе товарища Сталина «О диалектическом и историческом материализме». Лектор горкома ВКП(б).

Цена билета 1 руб. Билеты можно купить в парткабинете райкома, у секретарей первичных парторганизаций при входе на лекцию.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Ответственный редактор А. М. НЕДОСУГОВ.

Телеф. 6-04-29 КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ Телеф. 6-04-29

СЕГОДНЯ
Новый художественно-документальный фильм
И. П. ПАВЛОВ
Начало сеансов: в 6 час. 30 мин. веч., для детей в 4 часа дня

Суббота 22 марта
БАЛ
В ПРОГРАММЕ—спектакль драмтеатра имени В. П. ЧКАЛОВА
СЧАСТЛИВЫЙ ДЕНЬ
ТАНЦЫ—с 8 час. веч. и до 1 часу ночи
Премия за лучшее исполнение танцев
Цены местам от 4 до 6 руб.
Начало в 8 часов вечера
БИЛЕТЫ ПРОДАЮТСЯ

23 марта в 12 ч. дня **Первая конференция кинозрителей** Вход по пригласительным билетам 23 марта в 12 ч. дня

С 22 МАРТА
ЕЖЕДНЕВНО
Новый большой художественный фильм
Валерий ЧКАЛОВ
В главных ролях: заслуж. арт. респ. МЕЖИНСКИЙ, БЕЛОКУРОВ, арт. ГЕЛОВАНИ, ТАРАСОВА
Начало сеансов:
22 марта—в 7 часов вечера;
23, 24, 25 марта—в 6 часов, 8 час. и 10 час.
Открыта продажа билетов

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

СЕГОДНЯ **РАЗЛОМ**
(в 4-х актах)
Начало спектакля в 8 ч. 30 мин. вечера
В фойе—ТАНЦЫ
Билеты продаются в кассе клуба
21—22—23 МАРТА
Зауковой художественный фильм
ЯКОВ СВЕРДЛОВ
НАЧАЛО СЕАНСОВ: 21—детский в 4 часа, для взрослых в 6 час.; 22—детский в 4 часа, для взрослых в 6 час. и 8 час.; 23—детский в 2 часа, для взрослых в 4 часа и 6 часов
В ЧИТАЛЬНОМ ЗАЛЕ КЛУБА
22 марта
состоится лекция для профактива
ТРУДОВОЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО СССР
Лектор тов. ГУСЕВ
Начало в 8 часов вечера
23 марта
СПЕКТАКЛЬ
Еврейского драмколлектива Центрального клуба
ШОЛОМ-АЛЕЙХЕМ
«200.000» (дос. графис гевинст)
Комедия в 4-х действиях, 6 картинах
Начало в 8 час. 30 мин. вечера
Билеты продаются в кассе клуба с 12 ч. до 8 час.
До начала и во время антрактов ТАНЦЫ

ДРАМТЕАТР имени В. П. ЧКАЛОВА
СЕГОДНЯ—Сады цветут
Начало в 8 часов 30 мин.

КЛУБ АДМЦЕНТРА
22 и 23 марта
Новый звуковой художественный фильм
Валерий ЧКАЛОВ
Начало сеансов в 6, 8 и 10 часов вечера
ДЛЯ ДЕТЕЙ:
22—в 4 часа дня,
23 в 2 и 4 часа дня

Малый зал клуба Адмцентра
22 марта
Лекция на тему:
«Политико-экономический и географический очерк Греции и Болгарии»
Лектор профессор педагогического института И. С. ЮНЬЕВ
Начало в 9 часов вечера