

АВТОГИГАНТ

Орган Автоавтомобильного Райкома ВКП(б), Райсовета, Паркома, Завкома РЛП и Автоуправления Горьковского Автомобильного Завода имени Молотова

ГОД
издания
XI

№ 68 (326)

22 марта 1941 г. Суббота

Цена 8 коп

Дадим государству

72 миллиона рублей прибыли!

Задачи, поставленные перед нашей промышленностью XVIII съездом ВКП(б) и XVIII партийной конференцией, требуют особого внимания к вопросам экономики. Теперь не только директор завода, начальник цеха, партийный руководитель должны знать экономику производства. Каждый участник, каждый мастер, каждый бригадир, каждый стахановец должны хорошо знать себестоимость продукции и все качественные показатели своего участка, своей бригады.

«Пока среди нас, среди большевиков, — говорил товарищ Сталин, — не будет достаточно людей, хорошо знакомых с вопросами техники, экономики и финансов, у нас не будет действительного единоначалия. Пашите сколько угодно резолюций, клянитесь какими угодно словами, но если не овладеете техникой, экономикой, финансами завода, фабрики, шахты — толку не будет, единоначалия не будет».

В целях укрепления единоначалия, в целях успешного выполнения и перевыполнения плана руководители участков, линий и бригад должны знать себестоимость деталей автомобилей и машины в целом. Работникам моторного цеха, например, надо знать себестоимость коленчатого вала, блока, мотора. Командиры производственных штабных цехов должны знать себестоимость штампов, инструментальщики — себестоимость брошей, сверл, разверток, фрез.

Мало того, актив завода и все стахановцы должны внимательно следить за тем, как выполняется план снижения себестоимости на заводе, как создаются накопления, как удешевляется советский автомобиль.

Итоги 1940 года показывают, что задание по себестоимости наш завод не выполнил. В частности, лимузин М-1 в прошлом году обошелся заводу на 370 рублей дороже, чем это предусмотрено планом.

Почему так дороги наши машины? Причины этого нетерпимого явления кроются в громадных простоях и миллионных потерях от брака, в недочетах товарно-материальных ценностей, в непроизводительных расходах сырья, топлива, материалов, в пахоте поставленным учете и т. д.

XVIII конференция ВКП(б) указала, что необходимо «систематически снижать себестоимость выпускаемой продукции, всячески укреплять хозяйство, решительно выкорчевывать расточительство».

Исходя из этих задач, коллектив нашего завода должен добиться бережного расходования материалов, инструмента, топлива и электроэнергии. Необходимо укрепить технологическую дисциплину и усилить борьбу с браком. Надо упорядочить учет и искоренить бесхозяйственность. Надо систематически повышать производительность труда.

В сегодняшнем номере «Автогиганта» приведены простые, обыкновенные случаи из практики работы наших цехов.

Заметки рабкоров показывают, как неэкономное использование масла приводит к росту непроизводительных расходов, как рост брака повышает себестоимость продукции.

Борются за первенство!

После исторических решений XVIII Всесоюзной партийной конференции в кузовном корпусе по-настоящему взялись за перестройку работы. В мастерских навести чистоту и порядок, работать стали по графику.

Это дало свои результаты. По выполнению производственной программы кузовной корпус в целом идет впереди графика на 2,8 процента.

В социалистическом соревновании коллективов первое место занимает мастерская штамповки (начальник тов. Гребенюков). С самого начала года она

Лужи масла в цехе шасси и горы брака в мастерской коловых машин показывают, что работники этих цехов терпят вопиющую бесхозяйственность.

Тот, кто допускает повышенный расход металла, масла и других материалов, невыполнение норм, тот кто терпит простои, повышает себестоимость продукции, тот уменьшает внутризаводские накопления.

Всему многотысячному коллективу нашего завода известна самоотверженная работа слесаря Кузьмина, который систематически перевыполняет нормы и добивается удешевления себестоимости штампов.

Известны также успехи сборочного цеха, стахановцы которого борются за чистоту и порядок на рабочих местах, экономно расходуют детали.

Тот, кто повышает производительность труда, искореняет брак, борется за чистоту и порядок на производстве, тот снижает себестоимость продукции, тот увеличивает внутризаводские накопления.

Пропавшую часть XVIII конференции надо вести на конкретных примерах. В моторном цехе, например, необходимо раскрасить, из чего складывается себестоимость коленчатого вала и как потери от брака и простоев влияют на эту себестоимость.

Агитатор обязан называть людей, добивающихся удешевления деталей, показывать браковщиков и нарушителей графика и прочих виновников бесхозяйственности. Агитация должна давать практические результаты так, чтобы вслед за беседой и производственным совещанием назревал подъем социалистического соревнования, снижалась себестоимость продукции, улучшалось качество деталей.

Чтобы перегнать экономически главные капиталистические страны, необходимы серьезные капиталовложения для расширения нашей социалистической промышленности. Борьба за снижение себестоимости есть борьба за капиталовложения мощной индустрии социализма.

Весь советский народ приступил к выполнению народнохозяйственного плана на 1941 год, к строительству 2955 новых и расширению существующих промышленных предприятий.

На очереди гигантские работы, рассчитанные на решение задачи — перегнать главные капиталистические страны в производстве на душу населения — чугуна, стали, топлива, электроэнергии, машин и других средств производства и предметов потребления. Как известно, Центральный Комитет партии и Совнарком Союза поручили Госплану СССР составить генеральный план Советского Союза на 15 лет, план, рассчитанный на осуществление важнейшей экономической задачи СССР.

Мы должны работать не покладая рук, накапливая из года в год десятки и сотни миллионов рублей для расширения промышленности. В 1941 году наш завод должен дать государству около 72 миллионов рублей прибыли. Эта прибыль пойдет на дальнейшее развитие социалистической промышленности.

Путем решительной борьбы с бесхозяйственностью, путем неустанный снижения себестоимости продукции добьемся выполнения плана накоплений, дадим государству 72 миллиона рублей прибыли!

работает точно по графику. На 19 марта мастерская штамповки выполнила месячную программу на 69,5 процента и идет с превышением графика на 7,9 процента.

В этом коллективе особенно хорошо налажена работа на линии мастера тов. Ромоданова. К 19 марта она месячную программу уже выполнила на 105,5 процента.

Также с превышением графика идет мастерская профилей.

Ст. ВАКУЛЕНКО, художник кузовного корпуса.

НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

Простоев было меньше

Простоев на главном конвейере 20 марта было меньше.

Линия грузовых автомобилей выполняла свой суточный график на 108,3 проц., а линия газогенераторных автомобилей — на 120,3 проц.

Сборщики легковых и разнотипных машин с заданием не справились, так как простояли 1 час 36 минут по вине цехов шасси, арматурного и отдела смежных производств.

Работники главного конвейера сильно отстают от темпа сдачи запасных частей. За 20 марта задание по ним было выполнено только на 22,6 проц.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» — РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОСБОРЩИК».

Работа улучшается

20 марта участки сборки, окраски, обойки, разделки под дерево и полировки сборочного цеха работали почти без простоев, поэтому план выполнили на 101,7 процента.

В соревновании поштупному первое место занимает коллектив линии сборки кузовов, у которого выполнение плана равняется в среднем 118 процентам, в то время как у коллектива грузовой линии — 92 процентам.

Коллектив мастера полировки кузовов тов. Фабричного выполнил план за 20 марта на 135 процентов и коллектив мастера обойки кузовов тов. Богородского — на 141 процент.

За последние три дня увеличена сдача запасных частей. Но задолженность выражается в работе почти трех дней. Кроме того еще не достигнута комплектность сдачи продукции.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист сборочного цеха.

Выше графика

Деревообрабатывающий цех № 1 в марте, как и в феврале, по общему выполнению производственного задания работает неплохо. По темпам сдачи готовой продукции он идет выше графика.

Лучших результатов добилась смена мастера тов. Тарасова. Она свое задание по сборке платформ для грузовых автомобилей систематически перевыполняет. К 21 марта смена уже выполнила квартальную программу и притом комплектно.

Заметно улучшили свою работу и участок автобусных деталей (мастер тов. Кукушкин). Если в прошлом году он отставал, то в настоящее время уже перевыполняет квартальную программу.

Однако участок тов. Кукушкина еще не добился комплектного выпуска продукции. Обработка некоторых деталей для автобусов срывается из-за нехватки пиломатериалов.

Е. БУРКОВ, экономист деревообрабатывающего цеха № 1.

По Советскому Союзу

Москва—остров Рудольфа—остров Врангеля

Артистический рейс И. И. Черевичного

19 марта воздушный корабль «СССР Н-169», пилотируемый опытным летчиком тов. И. И. Черевичным, совершающим высокоширотный рейс, поднялся с острова Котельного и взял курс на северо-восток по направлению к острову Генриетты.

20 марта самолет «СССР Н-169» благополучно достиг острова Врангеля и произвел посадку в бухте Роджерса. Почти десять часов длился этот высокоширотный рейс. Более 1500 километров машина прошла над просторами Северного Ледовитого океана.

Перелетом с острова Котельного на остров Врангеля тов. Черевичный закончил первый этап высокоширотного рейса. Протяженность маршрута, по которому летел самолет «СССР Н-169» от Москвы до острова Врангеля, достигает девяти тысяч километров. (ТАСС).



Новаторы социалистической техники. Выдающиеся конструкторы и изобретатели, которым присуждены Сталинские премии второй степени. Слева направо: в первом ряду—Д. С. СЕМЕНОВ, С. П. ИВАНОВ, Г. С. АКСЕЛЬРОД. Во втором ряду—И. К. МАТРОСОВ, А. А. АРХАНГЕЛЬСКИЙ, С. В. ИЛЬЮШИН. Фото ТАСС.

Штамп для малолитражки дать в срок!

ЛИТЕЙЩИКИ НЕ СПЕШАТ

Слесарная обработка пуансона вытяжного штампа крышки кузова малолитражки закончена. 20 марта на слесарную подгонку по прижимному кольцу поставлена матрица, а 23 марта ее начнут подгонять по пуансону.

Однако обработка штампа на этом не заканчивается. Кроме матрицы, пуансона и прижимного кольца в него входят еще два ползуна (детали №№ 5 и 7). Между тем в мастерскую они до сих пор не поступили. Задержка этих

деталей ставит под угрозу срыва срок изготовления ведущего штампа.

Исключительно плохо обстоит дело с отливками для штампов задних крыльев. На 19 марта из десяти штук их подали только четыре, две из которых отлиты с большими отступлениями от чертежа.

Такое же положение и с стальным литьем.

И. КОПТЕВ, диспетчер мастерской холодных штампов.

На участке мастера тов. Бахтина

Включившись в социалистическое соревнование имени десятилетия автозавода, кузнецы заготовительной мастерской инструментально-штампового отдела (ИШО) взяли на себя ряд конкретных обязательств, которые и выполняют с честью.

Так, например, 18 марта кузнец тов. Одинцов и молотобоец тов. Никитовский выполнили дневное задание на 200 процентов, кузнец тов. Сорокин с молотобойцем тов. Сергеевым — на 165 процентов. От них не отстают кузнецы тт. Шефов, Глазков, Пурихов и др. Они за смену выполняют не ниже полутора норм, а продукцию выпускают только хорошего качества.

Таких прекрасных показателей коллектив кузницы добился под руководством старшего мастера кузницы тов. Бахтина. Тов. Бахтин умело организует рабочие места и труд кузнецов. Когда на участок поступают сложные

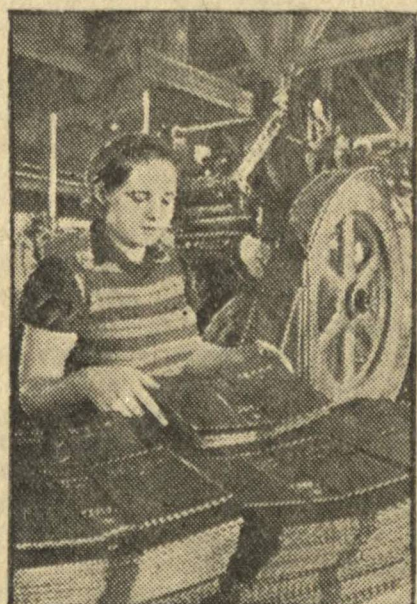
и трудоемкие поковки, тов. Бахтин становится к молоту сам и учит рабочих, как нужно быстро и точно выполнять заказ.

Недавно на участке произошел такой случай. Комсомольцы управления ИШО при обходе участков на одном из молотов заметили грязь. Вывесили «молнию».

Такого позора тов. Бахтин терпеть не мог. Он собрал своих людей и энергично принялся за наведение порядка. Сейчас кузницу не узнать. Порядок здесь наведен образцовый.

Мастерам, профгруппирмам и всем рабочим других участков заготовительной мастерской следует перенять опыт кузнецов и так же, как они, в социалистическом соревновании активно бороться за первенство.

А. МАРТЫНОВ, заместитель председателя цехкома заготовительной мастерской.



Возвращение Венгрии военных знамен венгерской революции 1848 года

20 марта с. г. в здании Центрального Дома Красной Армии генералом армии тов. И. В. Тюленевым, по уполномочию Правительства Союза ССР, были переданы в торжественной обстановке Чрезвычайному Посланнику и Полномочному Министру Венгрии в Москве г-ну Йозефу де Криштоффи 56 знамен венгерской армии, которые были взяты войсками царя Николая I при подавлении национально-освободительного движения венгров в 1848—49 годах.

В тот же день венгерские знамена были отправлены на советско-венгерскую границу для вручения специально прибывающей на границу венгерской делегации. (ТАСС).

ХРОНИКА

Президиум Верховного Совета СССР назначил нынешнего Поверенного в делах СССР в Виши Богомолова А. Е. Полномочным Представителем СССР во Франции. (ТАСС).

В типографии «Печатный Двор» имени Горького (Ленинград) началось печатание первого тома четвертого издания сочинений В. И. Ленина. НА СНИМКЕ: стахановка - комсомолка Р. КУЛИКОВА работает над позолотой переплета первого тома. Фото Г. ЧЕРТОВА. (Фото ТАСС).

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Новой технике—
широкую дорогуКоммунисты конструкторско-экспериментального отдела
обсуждают решения XVIII Всесоюзной
конференции ВКП(б)

Решения XVIII Всесоюзной партконференции встречены коммунистами конструкторско-экспериментального отдела (КЭО) с огромным удовлетворением. На прошедшем 18 марта общем партийном собрании, которое было посвящено итогам работы XVIII партконференции, вопросы новой техники стояли центральными. Коммунисты конструкторско-экспериментального отдела по-партийному, глубоко и самокритично вскрыли крупнейшие недостатки в деле разработки и внедрения новых, более совершенных, а также модернизации старых типов автомобилей.

Многие из выступающих отмечали, что на автозаводе нет четкой технической политики. Это обстоятельство тормозит прогресс нашего завода, парализует деятельность конструкторов, вносит в их работу бесперспективность и бесплановость. Отсутствие ясной технической политики приводит к тому, что проектирование и конструирование новых видов продукции, как и освоение их в серийном производстве, проходит медленно и занимает длительное время. В результате этого нередко имеет место такое положение, что серийный выпуск новой продукции начинается тогда, когда эта продукция оказывается уже далеко не передовой.

В подтверждение этому на собрании был приведен пример с фазоном ГАЗ-11—40. Над этой конструкцией завод работает уже пять лет. Первые ее образцы были готовы еще в 1938 году. Тогда она действительно являлась новинкой. Однако фазон не внедрен в серийное производство до сих пор. Теперь конструкция явно устарела.

Не имеет перспектив на внедрение и целый ряд других устаревших конструкций.

Коммунисты отмечали, что в деле разработки и внедрения новых типов машин на заводе имеются элементы хвостизма и оппортунизма.

— Наш завод, — говорил т. Косткин, — является передовым по техническому оснащению. Однако по овладению новой техникой он плетется в хвосте. За истекший год мы внедрили газогенератор и «пикиан». Но их нельзя отнести к образцам современной техники.

Развивая эту мысль, тов. Косткин, остановился на следующем, чрезвычайно убедительном примере. Недавно в ряде журналов был опубликован фотоснимок нового фордовского грузовика с приводом на все колеса. Снимок фордовского грузовика очень похож на конструкцию ГАЗ—63, разработанную отделом еще в прошлом году. Между тем, эта новая конструкция машины высокой проходимости внедряется в производство исключительно и даже преступно медленно.

Подвергнув резкой критике бюро парторганизации за недостаточную настойчивость в деле продвижения нового производства, тов. Косткин предлагает установить контроль за ходом разработки и внедрения новых конструкций на автозаводе.

О наличии консерватизма в вопросах новой техники рассказал собранию конструктор тов. Сторожко.

—Этой болезнью, — говорил он, — особенно заражен технологический отдел завода. Стоит предложить что-нибудь новое и передать проект технологическому отделу, как там поднимается шум. Работники отдела начинают доказывать невозможность применения новшества, так как оно, якобы, требует нового оборудования, новых площадей. Работники технологического отдела утверждают, например, что для внедрения в производство семейства автомобилей на базе ГАЗ—63 потребуются выстроить завод, равный действующему. Между тем, Форд вводит новые конструкции на оборудовании, худшем чем наше.

Тов. Сторожко и ряд других коммунистов сосредоточили огонь критики на недостатках в деле партийной работы вокруг вопросов новой техники. Парторганизация КЭО неглубоко вникала в дела производства, не проявляла настойчивости при выполнении собственных решений.

— Мы принимали немало хороших решений, — говорил тов. Сапонов, — но большей частью наши решения оставались на бумаге. Несколько раз на собраниях стоял, например, вопрос о перспективах работы нашего отдела. Однако ценные предложения коммунистов бюро не сумело реализовать.

Собрание потребовало от бюро парторганизации подчинить всю свою практическую работу задачам разработки и внедрения новой техники. Эта работа должна лечь в основу борьбы партийной организации за выполнение исторических задач, поставленных XVIII Всесоюзной партконференцией.

Конструктор тов. Максимов остановился в своем выступлении на методах работы КЭО. Он говорил, что до сих пор в работе самого отдела много пороков, проекты разрабатываются медленно. Так же медленно они и внедряются.

— Опыт подготовки малолитражной машины, которая была выполнена быстро и высококачественно, показывает, — говорил тов. Максимов, — что конструкторско-экспериментальные работы могут выполняться нами повышенными скоростными темпами. Этот новый метод необходимо внедрить в работу нашего отдела. Он также должен внедряться и в само производство.

Конструктор тов. Лебединский посвятил свое выступление задачам в области модернизации выпускаемых теперь автомашин. Он отмечал чрезвычайную устарелость выпускаемого заводом грузовика и привел примеры того, как технологический отдел медленно реагирует на изменения и поправки, предлагаемые конструкторами.

Большое внимание собрание уделило состоянию экспериментальной базы, отметило крупные недостатки в ее работе. Остро был поставлен вопрос о техническом росте кадров конструкторов. Отметив недостаточную работу парторганизации в области поднятия квалификации работников, собрание решило организовать при отделе специальный кабинет конструктора. Здесь должна будет концентрироваться вся техническая информация, литература. С этой же целью собрание рекомендовало практиковать технические совещания, доклады и т. п.

Коммунисты КЭО одобрили решения XVIII партийной конференции и приняли план практических мероприятий для их реализации.

О. ШАМАЕВ.

НА ВЫСОКОМ УРОВНЕ

На днях происходило собрание партийной организации заводоуправления, посвященное вопросам реализации решений XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Одно обстоятельство резко бросалось в глаза на этом собрании: культурность организации и хода самого собрания. Коммунисты заводоуправления правильно решили, что борьба за культурность в работе завода требует, прежде всего, культурности в работе своей организации, каждого из ее членов.

Собрание началось аккуратно. Докладчик точно уложился в назначенное ему время. Выступающие в прениях даже не пытались нарушить регламента. Не было повторений, общих, ненужных фраз, почти не было самооправданий. Большинство выступавших были не «спитые» ораторы, как это раньше в заводоуправлении частенько бывало, а товарищи, которые обычно раньше не выступали.

Все это привело к тому, что собрание с начала до конца прошло при самом напряженном и деловом внимании собравшихся к обсуждаемому вопросу.

Докладчик тов. Шкатов к докладу подготовился весьма старательно. Немало подумал и поработал над ним. Основную часть своего доклада он посвятил анализу того, как отделы заводоуправления реализуют указания XVIII партийной конференции. До сих пор еще не все отделы составили конкретные планы по выполнению этих решений. В имеющихся планах есть немало больших недостатков.

В работе отделов наблюдается по-прежнему много перазербики, путаницы, даже волокиты. Работы по графику по существу нет. Планово-экономический отдел, отдел труда и зарплаты, производственный часто не только не помогают налаживать ритмичную работу цехов, но даже мешают этому. Не вовремя спускаются планы, задания часто не обеспечиваются всем, чем надо, не все благополучно с нормированием и организацией оплаты труда. Главная бухгалтерия и финансовый отдел плохо борются с замораживанием оборотных средств, за реализацию внутризаводских ресурсов. Партгруппы — до сих пор все еще слабо помогают руководству отделов.

Докладчик указал, что в отделах имеется пренебрежение к экономии, привел немало примеров расточительства и бесхозяйственности. До сих пор не на должной высоте и трудовая дисциплина среди сотрудников заводоуправления. Мало сделано дворником цехом для превращения заводской площадки в культурный вид.

Тов. Шкатов остановился также на организации труда руководящих кадров

завода. Работают они много, не считаясь со временем, но крайне неорганизовано. Из-за этого растрачивается много дорогого времени как работников цехов, так и сотрудников отделов, пытающихся выяснить с ними те или другие вопросы. Вдобавок многие руководители не имеют времени для работы над собой и тем самым не выполняют одно из основных требований партии.

Выступивший в прениях тов. Баруздин остановился на крупных недостатках производственного отдела. Отдел все еще плохо связан с цехами, мало помогает перестройке их работы. Отсюда — постоянные прорывы то в одном, то в другом цехе, простои, отсутствие подлинной работы по графику.

Тов. Любимов объяснил, почему на заводе растут сверхнормативные запасы материальных ценностей и кто в этом виноват.

Тов. Головань, начальник планово-экономического отдела, признав критику правильной, рассказал, что предполагается сделать для исправления недостатков.

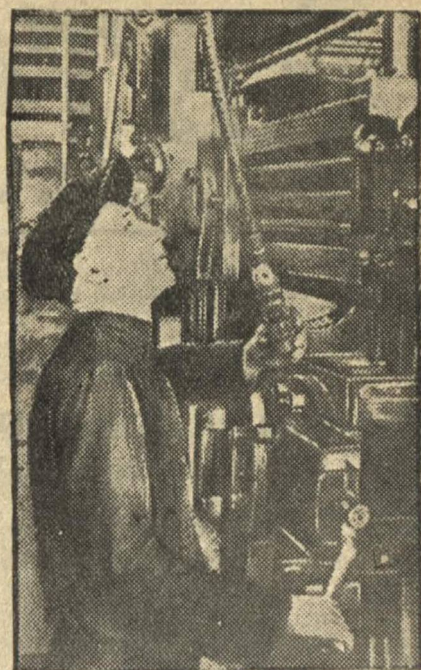
Тов. Паркеман привел несколько примеров вопиющей бесхозяйственности и безответственности. Не так давно работники колесного цеха были командированы на один из заводов Союза для закупки станков. Между тем, на заводе имелось около 50 свободных станков подобной конструкции, в том числе несколько штук в самом колесном цехе.

Тов. Пыльников указал, что еще не изжитая безответственность по отношению к приказам директора. Приказ № 132 был издан директором в начале марта, цехи же получили его 10 числа, как раз в тот день, когда они должны были, согласно приказу, выполнить ряд заданий.

Тов. Эйман подчеркнул, что сейчас вкус к чистоте и культурности в цехах начал проявляться во всех общественных организациях, и рассказал, что делается дворником цехом для выполнения указаний XVIII партконференции.

Тов. Борнев, заместитель секретаря парткома завода, указав, что реализация решений XVIII партконференции в отделах завода идет слабо, подчеркнул, что этому делу недостаточно внимания и энергии уделяло до сих пор и само бюро парторганизации.

Собрание приняло развернутое решение, в котором перед каждым отделом и партгруппой поставлены четкие, конкретные задачи по выполнению решений XVIII партконференции.

В. ИВАНОВ,
работник заводоуправления.

Стахановец-строгальщик отделения крупных штампов инструментально-штампового отдела тов. КУЗНЕЦОВ С. И. обрабатывает матрицу пуансона для малолитражки. Он дает две половины нормы в смену.
Фото В. ХРАМЦОВА.

ОБ „АВАРИЙНЫХ“ ЗАКАЗАХ

Инструментальные мастерские должны работать точно по графику и своевременно представлять в производственные цехи необходимый режущий и мерительный инструмент, различные штампы и приспособления. Здесь особенно четко должен быть налажен ритм всей работы.

Производственники должны уважать труд инструментальщиков и не допускать срыва ритма их работы посылкой всяких «аварийных», «срочных», «сверхаварийных» и «сверхсрочных» заказов. Между тем, таких заказов много. Причем многие из заказов внеочередного исполнения впоследствии оказываются совершенно не нужными.

Приведу такие факты. Кузовному корпусу в апреле и октябре было срочно изготовлено несколько приспособлений больше, чем на 8 тыс. рублей. Приспособления лежат и никто брать их не собирается.

С июля прошлого года лежат несколько приспособлений, изготовленных для литейных цехов.

Много приспособлений сделано для моторных цехов. Все сроки давно уже прошли, но готовые сложные агрегаты до сих пор валяются в экспедиции штампово-инструментального отдела.

Такие «срочными» заказами завалены все углы и проходы экспедиции.

Начальникам цехов и отделов следует унять своих нетерпеливых заказчиков. Невзять и уважать пужно не только свой труд, но и труд своего товарища.

В. НАЛИНКИН, заведующий экспедицией инструментально-штампового отдела.

Первые шаги

Секретарь ЦК ВКП(б) тов. Маленков в докладе на XVIII Всесоюзной партийной конференции вскрыл крупнейшие недостатки в работе промышленности и транспорта и указал пути их устранения.

Эти недостатки целиком и полностью относятся и к нам, строителям, к работе строительных организаций.

Сейчас партийная организация промышленного строительства, как и вся наша партия, работает над выполнением решений конференции.

Начали мы с разъяснения строителям доклада тов. Маленкова и резолюций конференции. Партийное бюро выделило в бригады 27 чтецов-беседчиков, которые путем чтот, бесед ознакомили рабочих с материалами XVIII конференции ВКП(б). Кроме этого, 18 агитаторов проводили беседы по объектам, на прорабствах.

Но что нами сделано — только начало большой работы по разъяснению решений конференции. Мы еще пока далеки от того, чтобы каждый строитель промышленной площадки понял всю глубину и значение этих важнейших материалов. Разъяснение решений конференции партийная организация продолжает. Практикуем проведение бесед по отдельным вопросам, связанным с осуществлением резолюций конференции.

Начальник управления тов. Гринберг разработал мероприятия по реализации решений партийной конференции. Прежде всего, был поставлен вопрос о работе по графику. Надо сказать, что, если некоторые заводы уже

работали по суточному графику, то на стройках такого опыта не было. Говоря о нас составились не ежедневные, а по отдельным видам работ. Например, в графике указывалось, что бетонирование объекта надо начать 10-го числа, а закончить 30-го.

Теперь речь идет о том, чтобы работать по графику ежедневно, т. е. каждый день выполнять определенное количество строительных работ: укладывать столько-то кубометров бетона, кирпича и т. д. Надо было наладить ежедневный учет выполненных работ и делать перерасчет в деньгах. В связи с этим пришлось продать большую организационную и разъяснительную работу, в первую очередь, в аппарате стройуправления. И с 6 марта мы начали работать по графику (окончательный план на март трест Стройгаз утвердил нам только 5 марта).

Первые дни работы по графику показали нам наши узкие места, выявили производственную дисциплинированность многих работников, что привело к срыву намеченного графика. За десять дней работы по графику дневные задания выполнялись лишь на 70—90 процентов.

Работа стройуправления № 1 звысит от ряда других, специальных контор — электромонтажной, наружных стройработ и т. д. Бетон делает комбинат производственных предприятий (КПП) Стройгаза, металлоустановка тоже ведет он. Ряд строительных деталей изготовляют машиностроительные мастерские треста.

Для того, чтобы мы выполняли свой график, необходимо, чтобы наши смежники или, как их у нас называют, субподрядчики тоже работали по графику. На деле этого нет. Вот яркий пример. Мы ежедневно должны укладывать по 164 кубометра бетона, а нам дают от 50 до 100 кубометров. Во второй смене 18 марта вместо 100 кубометров дали 31, 17 марта — соответственно 75 и 38 кубометров. Поэтому график укладки бетона ежедневно срывается.

По вине машиностроительных мастерских (начальник тов. Ладнев) был сорван график работ на кровле объекта, который строит тов. Зуев. 30 января мы дали МСМ заказ на установку на этом объекте двух металлических шахтоподъемников. Срок исполнения — 10 февраля. Заказ же был выполнен только 14 марта.

Подобных примеров на строительстве сотни. И пока не будет наведен порядок в конторах и отделах, будет очень трудно выполнять ежесуточный график на строительных объектах.

Партийная организация и руководство управления № 1 принимают все меры, чтобы в ближайшее же время добиться нормальной, ритмичной работы.

Партийная конференция в своих решениях потребовала также навести чистоту и порядок на производстве. Это требование конференции к строителям относится в большей степени, чем к любому заводу.

Годами на стройке не обращали внимания на захламленность, разбросанность строительных материалов, разных

отходов, которые встречались на объекте на каждом шагу.

Безусловно, нам надо много поработать, чтобы навести элементарный порядок и чистоту. «Субботниками» тут ничего не добьешься.

Хорошую инициативу проявили на прорабстве коммуниста тов. Чекалкина. Каждая бригада рабочих отвечает за чистоту своего рабочего места и при сдаче выполненных работ десятиник проверяет также и состояние рабочего места. В зависимости от этого, делается оценка работе, выполненной бригадой, и определяется право на получение прогрессивной оплаты труда.

Агитаторы и беседчики в своих беседах рассказывают, какое значение имеет чистота и культура на производстве, показывают бригады и рабочих, следящих за порядком, и т. д.

Много нам надо еще поработать по укреплению трудовой дисциплины и ликвидации прогулов. В четвертом квартале 1940 года у нас не было ни одного прогула. А сейчас опять есть. Прогруливают вновь поступившие рабочие. Это обязывает партийную организацию улучшить разъяснительную работу вокруг Указа от 26 июня 1940 года.

Решения XVIII Всесоюзной партийной конференции являются боевой программой действий. Партийная организация промышленного строительства, выполнив решения конференции, добьется устранения всех недостатков на строительстве автозавода.

И. ГУЛЯКИН, секретарь бюро партийной организации протомостроительства.

СНИЖАТЬ СЕБЕСТОИМОСТЬ, ВЫКОРЧЕВЫВАТЬ РАСТОЧИТЕЛЬНОСТЬ!

ТАМ, ГДЕ БОРЮТСЯ ЗА УДЕШЕВЛЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

Производительность труда повысилась

Исправление поврежденных концов металлических прутков в волочильной мастерской кузнечно-рессорного корпуса долгое время производилось на заправочном станке вручную. Один рабочий за смену мог исправить 110—120 концов.

Такая производительность труда никого удовлетворить не могла. Она становилась тормозом в работе не только мастерской, но и всего корпуса.

Видя это, механик тов. Дмитриев решил помочь производственникам. Заправку концов он с ручного метода перевел на механическую. Производительность одного станка повысилась в 4—5 раз.

Кроме того, способ заправки, предложенный т. Дмитриевым, дает возможность совмещения профессий. При небольшой дополнительной организации рабочего места обязанности заправщика вполне может выполнять волочильщик.

Все это дает значительное снижение себестоимости продукции.

Д. НИКОЛАЕВ, работник волочильной мастерской.

За чистоту и порядок

В сборочном цехе после каждой смены на полу остаются десятки и сотни деталей, из-за отсутствия которых цех иногда простаивает. Эти детали можно найти под конвейером, под стеллажными столами и в других местах.

На днях комсомольцы сборочного цеха устроили субботник и после восьмичасового рабочего дня вышли на участок обойки, где работает смена мастера Борнева. Во время уборки участка комсомольцы собрали сотни и тысячи ценных деталей, которые теперь используются для обойки машин.

Комсомольцы заявили, что они систематически будут следить за порядком на этом участке и не уйдут с него до тех пор, пока не наведут на нем чистоту и порядок.

ФАБРИЧНОВ, секретарь бюро комсомольской организации.

Берегут станки

Снижение себестоимости продукции во многом зависит от состояния оборудования.

Это положение хорошо усвоили станочники второго моторного цеха тт. Охлобыстин и Куликова. Они свои станки берегут.

Стахановец тов. Охлобыстин обслуживает два станка — «Буллара» и сверлильный. Как тот, так и другой находится в образцовом состоянии, хотя в ремонте не были около десяти лет.

Тов. Охлобыстин работает без брака и сменные нормы выполняет на 140 процентов.

Стахановка тов. Куликова в течение нескольких лет работает на линии вальцов и обслуживает протяжный пресс и сверлильный станок. Благодаря тому, что она относится к ним бережно, станки находятся в отличном состоянии. Продукция она выпускает только хорошего качества и сменную выработку довела до 170 процентов.

П. СОЛОДАЕВ, работник второго моторного цеха.

Экономят абразивы

Коллектив отделения заточки инструмента (второй моторный цех) борется за экономную абразивного инструмента.

Было время, когда шлифовальные круги, имеющие форму чашек, после эксплуатации их на станках фирмы «Гешольд» выбрасывались. Теперь эти круги ставят на станки «Абразив» и с большим успехом затачивают ими другие инструменты. Круги, сработанные на станках «Гильмаер», также не выбрасываются, а используются на других станках.

Некоторые шлифовальные круги рабатываются, как говорят заточники, до «колыда». К таким относятся абразивы, имеющие форму тарелок. Первоначальный их диаметр 175 мм. На залке червячных фрез этот размер срабатывается максимум до 140—150 мм. Другим меньшего диаметра затачивать фрезы нельзя. Тогда «тарелку» ставят в другую операцию, а затем на треть.

И. РУБИНШТЕЙН, диспетчер.



Знатный стахановец мастерской горячих штампов тов. КУЗЬМИН за работой. Фото В. ХРАМЦОВА.

Стахановцы снижают себестоимость штампов

В мастерской горячих штампов, да и на всем заводе большой популярностью пользуется слесарь-стахановец тов. Кузьмин. На обработке штампов для колесчатых валов грузовой автомашины и лимузина М-1 он добился рекордной выработки.

Высокая выработка и хорошее качество его изделий не случайное явление, а система. Прекрасно изучив штамповое дело, тов. Кузьмин из дня в день перевыполняет сменные нормы. Так, например, в прошлом году среднее выполнение норм у него составляло 211 проц., в январе текущего года — 207 и в феврале — 202 процента.

Тов. Кузьмин в мастерской горячих штампов не один. Так же по-стахановски работают здесь и тт. Невежин, Иванов и другие слесари.

Высокая производительность труда передовых людей и хорошее качество их изделий дали возможность коллективу снизить себестоимость изготовления штампов. Так, например, себестоимость продукции, изготовленной стахановцем тов. Кузьминым, только за счет перевыполнения норм в феврале была снижена на 0,4 проц.

А. ХОРОШЕВ, экономист мастерской горячих штампов.

Себестоимость продукции — основной показатель, характеризующий качество всей работы предприятия. Необходимо систематически снижать себестоимость выпускаемой продукции, всечески укреплять хозрасчет, решительно выкорчевывать расточительность.

Г. МАЛЕНКОВ. Из доклада «О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта».

ЗА ДЕШЕВЫЙ МОТОР

В январе и феврале коллектив цеха моторов № 2 выполнил задание по снижению себестоимости продукции. Себестоимость мотора ниже плана на шестнадцать рублей.

Коллектив цеха добился уменьшения накладных расходов и сокращения штатств. На некоторых участках снижены потери от брака, повышена производительность труда.

Однако достигнутое сокращение себестоимости продукции не является пределом. Коллектив цеха может добиться дальнейшего снижения и в этом отношении располагает большими резервами.

В январе месяце простой в цехе составляли более 11 тысяч человеко-часов. Одной из основных причин этих простоев были внутрицеховые неполадки.

Велики потери от брака. За один только месяц цех потерял на браке 160 тысяч рублей. Необходимо в кратчайший срок добиться снижения этих потерь, а для этого установить на всех участках строжайшую технологическую дисциплину и ответственность руководителей производства за качество продукции.

Характерно, что удержания за брак составляют в цехе лишь 1130 руб. в месяц. На каждого бракодела в среднем приходится три—четыре рубля. Такие мизерные удержания не содействуют повышению ответственности за качество продукции и поощряют бракоделов.

Коллектив цеха еще не добился бережного отношения к заготовкам, инструменту и вспомогательным материалам. Нередки случаи поломки инструмента, велик расход тряпок и смазочных материалов.

В цехе велики поломки режущего инструмента, особенно на участке блока. Эти поломки вызваны тем, что на обработку поступают заваренные блоки. «Иногда, — говорит мастер тов. Ковалев, — мы ломаем 8—10 фрез за смену. Каждая фреза стоит 500 рублей».

Мало внимания уделяется приемке деталей из заготовительных цехов. Качество их частично определяется на глазок и даже без участия производственного мастера. Такая же картина наблюдается и на сборке моторов при приемке готовых деталей.

Большие резервы скрыты во вспомогательном хозяйстве. Штат вспомогательных рабочих цеха больше, чем штат производственных рабочих на 100 человек.

Велик штат инженерно-технических работников. На четырех производственных рабочих приходится один инженерно-технический работник.

Задача коллектива — мобилизовать все резервы цеха, добиться более экономного ведения хозяйства и дальнейшего снижения себестоимости мотора.

А. ВЕСЕЛОВ, мастер цеха моторов № 2.



Комсомолец-сборщик арматурного цеха тов. Фомичев недавно овладел профессией отливщика охладителей. Он попрежнему работает без брака и выполняет норму не менее чем на 130 проц. НА СНИМКЕ: тов. ФОМИЧЕВ за работой. Фото П. АНДРЕЕВА.

Участок работает без брака

В социалистическом соревновании коллективов сборочного цеха автозавода первенство неизменно держит участок окраски кабин и кузовов (намазчик тов. Серещенко).

В январе он свою производственную программу перевыполнил, за что получил переходящее красное знамя. Не снизил темпов и в феврале. Месячное задание коллектив выполнил полностью на 124 процента.

Весь «секрет» высокой производительности труда заключается в том, что коллектив работает строго по графику и без каких-либо нарушений технологической и трудовой дисциплины. Брак здесь, как правило, не бывает.

Упорная работа над улучшением технико-экономических показателей позволила участку добиться значительного снижения себестоимости выпускаемой продукции.

За хорошую работу участок тов. Серещенко присвоено звание стахановского.

Х. ЗАВЬЯЛОВ, работник заводоуправления.

...Расточительное ведение хозяйства антинародно. Оно ничего общего не имеет с нашим социалистическим хозяйством, где должны быть на строжайшем учете, должны быть произведены и использованы каждая копейка, каждый килограмм топлива, сырья, каждый агрегат и станок.

Г. МАЛЕНКОВ. Из доклада «О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта».

ТАМ, ГДЕ НЕТ ХОЗЯЙСКОГО ГЛАЗА

Горы брака

На участке обжимных машин в мастерской кованых машин при обработке червяка рулевого управления и детали № 2482 идет сплошной брак. Начиная с первого часа работы смены и до конца ее, ни одной годной детали не получается.

Результат работы смены — горы бракованных деталей, покрашенных работниками технического контроля желтой или красной краской. Значительную часть деталей удается переделывать, но на это уходит много средств.

Обе детали становятся аварийными. Создается угроза остановки конвейера. Входит в систему перерасход горючего, электроэнергии и заработной платы.

М. ТОЛСТЫХ, наладчик.

Бесхозяйственное хранение стекол

Стекла лежат на полу. Любой прохожий может задеть их и разбить. Такое бесхозяйственное хранение стекол устроено в сборочном цехе на конвейере, где эти стекла вставляют в кузова лимузинов М-1.

Бой стекла приводит к убыткам. Чтобы избавить себя от неприятностей, администрация нашла оригинальный выход. За каждое разбитое стекло отвечает бригада в целом: стекло разобьет один, а к материальной ответственности привлекается вся бригада.

Не проще ли устроить места для хранения стекол?

В. ВИЛЬСКИЙ, слесарь.

Ценное предложение не внедрено

Стахановец Сталинградского тракторного завода тов. Петрухин внес предложение о применении набивной футировки плавильного пояса ватранки. Наркомат среднего машиностроения рекомендовал всем заводам использовать это предложение. Осуществление предложения тов. Петрухина на нашем заводе дает 300 тысяч рублей экономии в год.

Применение набивной футировки практиковалось на автозаводе, но не вошло в систему из-за перебоев в подаче жидкого стекла и других материалов. Необходимо добиться реализации предложения тов. Петрухина.

Б. ИВАНОВ, работник литейного цеха.

Большие потери масла

В цехе насосов много автоматов, которые работают с масляным охлаждением. Рабочие выгребают стружку из картеров пополам с маслом. Если эту стружку отжать, можно собрать десятки тонн масла.

В декабре и январе таким путем собрали около 160 тонн масла в месяц, в феврале — только 130 тонн. Это потому, что рабочих, которые должны отжимать масло от стружки, перевели из системы маслохозяйства в распоряжение хозяйственной части к тов. Иванову, уделяющему экономии масла явно недостаточное внимание.

Посмотрите, тов. Иванов, на участок № 5064. Вы увидите масляные болота; пловая шапка плавает там в масле. Надо научиться беречь масло.

П. КАЛМИН, инструктор маслохозяйства.

Дорогая «ошибка»

С начала марта отделение сборки арматурного цеха прекратило сборку замков задней двери кузова М-1. Работу остановила одна маленькая деталь — квадратный стержень для крепления скобы замка.

Эту деталь с 1936 года изготавливал завод «Красная Этна». Но вот кому-то в конструкторско-экспериментальном отделе (КЭО) «показалось», что деталь для сборки замка не нужна. Недолго думая, выпустили приказ о снятии ее с производства. Только тогда, когда сборка в арматурном цехе простояла целую декаду, технический сектор КЭО начали бить отбой. «Переговоры» ведутся уже несколько дней, но стержня нет, нет и замков для дверей М-1. Дорого обойдется заводу подобная ошибка.

А. РЕЗЦОВ, работник арматурного цеха.

СЕБЕСТОИМОСТЬ БРОШИ

Плановая себестоимость плоской броши, изготовленной в мастерской режущего инструмента, должна равняться 240 руб. Разберем по порядку из чего складывается эта себестоимость.

На изготовление броши требуется кусок инструментальной стали. Стоит он 36 руб. 25 коп.

Кусок стали поступает на механическую обработку в мастерскую режущего инструмента инструментального-штампового отдела. Здесь его строгает и фрезеруют. Затем отправляют на термическую обработку. В термическом отделении он подвергается четырем операциям, после чего возвращается снова в мастерскую на окончательную дделку.

На оплату труда рабочих, занятых изготовлением броши, запланировано 34 руб. 81 коп.

Таким образом к стоимости стали прибавляется оплата затраченного труда. Первоначальная стоимость броши равняется 71 руб. 82 коп.

Но это только первоначальная стоимость, а не окончательная.

В первой части статьи мы уже говорили, что брошь проходила механическую и термическую обработку. Во время механической обработки эксплуатировалось оборудование, расходовались электроэнергия, смазочные и обтирочные материалы и т. д. Включались средства и на транспортировку деталей в термическое отделение и об-

ратно. На термическую обработку броши затрачено определенное количество мазута.

Организацией производства и учетом материальных ценностей, подсчетом заработной платы, обслуживанием производственных рабочих занимается штат инженерно-технических, контрольно-счетовых работников и вспомогательных рабочих.

Эти расходы начисляются на первоначальную стоимость изделий. Таким образом на себестоимость броши накладывается еще 98 руб. 53 коп. Изготовление одной броши для инструментального-штампового отдела будет стоить уже 170 руб. 35 коп.

Но и эта стоимость еще не окончательная. В окончательную входят общезаводские расходы. А они составляют не маленькую сумму.

В конечном итоге наша брошь стоит 240 руб.

Это по плану. Фактическая себестоимость ее в феврале, например, была на 5 рублей выше.

Почему же наша брошь стала дороже? Причин к этому много. Укажем основные.

Потери от брака на одну брошь запланированы в количестве 2,2 проц. от заработной платы, затраченной на обработку броши. Фактические потери гораздо выше. В январе они по всему корпусу составили 57 тысяч рублей, а в феврале — уже 68 тысяч рублей.

Часть потерь, полученных на браке, можно было бы возместить за счет конкретных виновников. Но у нас к этому не привыкли. Бракоделов беспокоит стесняющийся.

Мастерская режущих инструментов в январе испортила различного инструмента на 8400 руб., а в феврале эта цифра выросла в три раза. По вине администрации, например, было испорчено 84 инструмента, а удержания произвели только за 6. В остальных случаях «виновник не обнаружен».

А раз «виновник не обнаружен», борьба с браком не развернута, то вся тяжесть потерь от брака ложится на себестоимость изделий.

Или взять другой пример. По плану в мастерской режущего инструмента вспомогательных рабочих должно быть 75, а их содержится 91, а перерасход фондов заработной платы ведет к повышению себестоимости инструмента.

А сколько средств теряется на перерасходах энергии, мазута, смазочных и обтирочных материалов, на поломках инструмента и непредвиденных ремонтах оборудования?

Как видите, резервы снижения себестоимости продукции у нас очень велики. И если все их использовать, то брошь будет стоить не 240 рублей, как это предусмотрено планом, а намного меньше.

Г. ЕПИФАНОВ, экономист.

Американское агентство о согласии Югославии присоединиться к пакту трех держав

По сообщению агентства Юнайтед Пресс, югославское правительство дает Германии согласие на пограничное присоединение к пакту трех держав. Полагают, что в ближайшее время германское правительство пригласит председателя совета министров Югославии Цветковича и министра иностранных дел Цинцар-Марковича в Берлин для подписания соглашения. Агентство указывает, что на основе этого соглашения Германия гарантирует территориальную целостность Югославии; Югославия ос-

вобождается от военных обязательств по пакту трех держав; после войны Германия рассмотрит югославские притязания на выход к Эгейскому морю. Дополнительное соглашение предусматривает транзит германских военных материалов и санитарных поездов через Югославию, экономическое сотрудничество Югославии с Германией, подавление в Югославии всех элементов, выступающих против держав оси. (ТАСС).

Американская помощь Англии

По сообщению агентства Ассошиэтед Пресс, палата представителей США большинством голосов приняла законопроект об ассигновании 7 млрд. долларов на реализацию программы, предусмотренной законом о передаче в аренду или займы вооружения. Полагают, что новый законопроект будет принят сенатом в ближайшее время. Морской министр США Нокс в бе-

седе с представителями печати заявил, что морское министерство намерено передать Англии легкие надводные корабли, в том числе истребители подводных лодок, торпедные катеры и другие «москитные» суда. По словам Нокса, эти корабли могут быть использованы Англией для борьбы с кораблями противника в Ла-Манше. (ТАСС).



Учительница 1-го класса «А» школы № 8 тов. Жулина А. Н. добилась хорошей успеваемости всех учеников. НА СНИМКЕ: тов. ЖУЛИНА за проверкой тетрадей после урока. Фото В. ХРАМЦОВА.

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ОБМЕНУ ОПЫТОМ

Картотека технической информации и социалистического обмена опытом (ТЕХСО), выпускаемая Центральным институтом технико-экономической информации Госплана СССР, освещает важнейшие технические достижения передовых предприятий, внедренные в производство. Особое внимание уделяется описанию стахановских методов работы. Освещается также работа научно-исследовательских институтов, имеющая практическое значение для промышленности.

На текущий год картотекой поставлена задача — широко осветить успехи предприятий в области скоростного строительства, внедрения заменителей цветных металлов и легированных сталей, улучшения организации и технологии производства.

Библиографическая техническая картотека (ТЕХБАРТ) имеет своей задачей давать текущую информацию о новейших советских книгах, журнальных статьях, а журнал «Новости техниче-

ской литературы» информирует о передовом опыте мировой науки и техники, о стахановском движении и рационализации труда, о состоянии и работе промышленности капиталистических стран.

Всеми этими материалами располагает справочно-библиографический кабинет Горьковской областной научно-технической библиотеки. Например, библиотека может предложить читателям 150 тысяч карточек «ТЕХБАРТ» и 50 тысяч карточек «ТЕХСО».

Материалы, которыми располагает библиотека, могут оказать существенную помощь работникам завода в изучении передового опыта нашей социалистической промышленности. Дело за тем, чтобы инженерно-технические работники, мастера, стахановцы широко использовали материалы библиотеки в своей практической работе.

А. КОМЛЕВ, директор областной научно-технической библиотеки.

В помощь самообразованию

В читальном зале центральной библиотеки Соцгорода оборудован хорошо оформленный уголок «В помощь читателям, занимающимся самообразованием». Здесь собраны высказывания о самообразовании В. И. Ленина и товарища Сталина, а также академика Павлова и других замечательных людей. Имеются плакаты, в которых рекомендуются материалы и пособия в помощь самообразованию.

Для уголка подготовлены альбомы,

показывающие, как работали над книгой Карл Маркс и Владимир Ильич Ленин, а также альбом на тему: «Как самостоятельно изучать «Братский курс истории ВКП(б)».

Уголок «В помощь самообразованию» привлекает внимание широких масс читателей. По примеру автозаводской библиотеки такие уголки организуют многие районные библиотеки Горьковской области.

Успехи шахматистов автотехникума

В Горьком проводится розыгрыш командного первенства вузов и техникумов по шахматам и шашкам.

В группе техникумов участвует и команда нашего автомеханического техникума.

На днях в помещении автомеханического техникума состоялся шахматно-шашечный матч между хозяевами и гостями — командой Горьковского техникума связи.

Шахматисты и шашкисты автотехникума продемонстрировали полное пре-

восходство над своими противниками и добились полной и убедительной победы со счетом 8½—1½ без единого поражения (только 3 ничьи). Команда-победительница выступала в составе: Смирнова, Насимовича, Демченко, Лобанова, Мазурек, Юдина, Сергеева, Бойко, Звездова, Федотова.

В воскресенье команда победителей примет у себя команду техникума имени Баранова.

П. ДУБИНИН, мастер СССР по шахматам.

РЕГЕНЕРАТОР МАСЛА

Десятки тысяч тонн отработанного смазочного автотракторного масла пропадают или, в лучшем случае, сжигаются. Между тем, отработанное, загрязненное масло может быть восстановлено. Даже в США, самой богатой в мире стране по добыче нефти, отработанное масло регенерируется (восстанавливается).

Доцент мелитопольского института механизации сельского хозяйства (УССР), кандидат технических наук Г. Д. Бернштейн сконструировал установку для восстановления (регенерации) отработанных в автомобилях и тракторах смазочных масел.

Новая установка очищает эти продукты от загрязняющего их горючего и других примесей.

Регенерированное масло и горючее становятся вновь пригодными для применения в двигателях.

Установка тов. Бернштейна отличается простотой устройства и дешевой. Она полностью механизирована и требует для процесса очистки масел только обыкновенную бумагу.

Регенератор этот испытан специальной технической комиссией Наркомзема СССР. По отзывам специалистов, новый аппарат вполне отвечает своему назначению. Внедрение метода регенерации масел позволит ежегодно экономить в сельском хозяйстве десятки тысяч тонн смазочных масел и горючего. Производство установок для регенерации масел в массовом масштабе будет организовано на Сеумском электромеханическом заводе.

Ф. НИКИТИН, инженер.

ИЗВЕЩЕНИЯ

В воскресенье, 23 марта, в 10 час. утра состоятся очередные занятия в Автозаводском филиале Горьковского Воскресенского университета.

На факультете истории ВКП(б)

Лекция на тему: «Партия большевиков в период иностранной военной интервенции и гражданской войны» (1918—1920 гг.). 1-я лекция. Лектор—доцент С. Л. Михельсон. Помещение—читальный зал клуба Соцгорода.

На факультете философии

Лекция на тему: «Общественное бытие и общественное сознание». Лектор—доцент Г. Д. Обичкин. Помещение—райпарткабинет.

На факультете всеобщей истории

Лекция на тему: «Французская буржуазная революция конца 18-го века». Лектор—старший преподаватель С. Н. Фомичев. Помещение—райпарткабинет. Для желающих продаются разовые билеты при входе на лекцию.

Отдел пропаганды и агитации РК ВКП(б).

23 марта, в 10 час. утра, в зале райисполкома для кандидатов и молодых членов ВКП(б) состоится лекция на тему: «Итоги XVIII Всесоюзной партийной конференции и ее значение». Лектор райкома ВКП(б).

Райком ВКП(б).

24 марта, в 6 часов 30 мин. вечера, в редакции газеты «Автогигант» состоится очередное занятие заочных курсов редакторов и членов редколлегии стенных газет.

Обязательна явка следующих товарищей: Моисеева, Барова, Веселова, Мальцева, Вихов, Рубинштейна, Шустикова, Лебедева, Белкина, Шитова, Тимонина, Шалова, Шрейбер, Волгина, Кильдишева, Копылова, Бакулина, Львовой, Севастьянова, Агейчикова, Данилова, Буркова, Курепина, Чемонина, Дряклова, Стешовой, Жукова.

Редакция газеты «Автогигант».

Ответственный редактор А. М. НЕДОСУГОВ.

Вступление греческих войск в Тепелене

Агентство Рейтер сообщает, что, согласно полученным на албанской границе сведениям, передовые части греческих войск после ожесточенного боя 20 марта утром вступили в город Тепелене. Греками взято в плен много итальянцев и захвачено большое количество военных материалов. (ТАСС).

Волнения в Индии

По сообщению агентства Рейтер, в городе Дакка (Индия) произошли столкновения между индусами и мусульманами. Полиция открыла огонь по толпе, которая начала поджигать ларьки. Насчитывается 14 убитых и 91 раненый.

Волнения в Дакка продолжаются.

(ТАСС).

Забастовка рабочих и служащих трамвайной и автобусной компаний в Шанхае

19 марта началась забастовка рабочих и служащих трамвайной и автобусной компаний на территории французской концессии в Шанхае и автобусной компании на территории международного поселения (квартала). Забастовало около 4 тысяч человек. Они не привели автобусы в парк, оставив их в различных частях города. Причиной забастовки послужил отказ администрации компаний от повышения заработной платы в связи с дороговизной риса. (ТАСС).

Предоставление Англией кредитов генералу де Голлю

Как передает агентство Рейтер, английское правительство формально согласилось предоставить кредиты для финансирования движения, возглавляемого генералом де Голлем. Между английским правительством и де Голлем заключено соглашение. (ТАСС).

Наводнение в Венгрии

Венгерская печать сообщает о большом наводнении в окрестностях города Сегеда (Венгрия). Уровень воды на полях достигает трех метров. Крестьяне не могут приступить к весенним сельскохозяйственным работам. За последние две недели в окрестностях Сегеда обрушилось 500 домов. (ТАСС).

К обвалу на японской шахте

Как уже сообщалось, 18 марта в результате обвала на шахтах концерна Мицубиси на острове Хоккайдо (Япония) свыше 200 шахтеров оказались заживо погребенными. Газета «Асахи» опубликовала 20 марта сообщение министерства торговли и промышленности, в котором говорится, что из 222 шахтеров было спасено только 36 человек, причем девять из них находятся в безнадежном состоянии. Остальные 186 человек, как полагают, погибли. (ТАСС).

Новости иностранной техники

Автомобиль весом 443 килограмма

В американском журнале «Американ Отомобил» за декабрь 1940 года описывается самый легкий тип автомобиля в США—Кросмобиль фирмы Крослей.

Эта маленькая автомашинка имеет двухцилиндровый двигатель с воздушным охлаждением, с рабочим объемом цилиндра 0,58 литра, степенью сжатия—5,6. Двигатель развивает мощность 12 лошадиных сил при 4000 оборотах в минуту.

Машины выпускаются в виде легких автомобилей и пикапов. Кузов рассчитан на четырех пассажиров. Весит вся машина 443 кг. (975 фунтов). Благодаря легкому весу, маленькому и эффективному двигателю машина способна развивать скорость до 50 километров в час, расходуя при этом только 4 литра бензина на 100 км. пробега.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

ПЛАН МАССОВЫХ МЕРОПРИЯТИЙ
ДЛЯ ДЕТЕЙ
на период весенне-школьных каникул
с 24 по 30 марта

24 в 11 час и 1 ч. дня	Спектакль обл. кукольного театра КОТ В САПОГАХ
25 в 12 ч. 30 мин.	Спектакль театра юного зрителя ЗОЛОТОЕ ПЕРО
25 в 4 ч.	КИНО БОЛЬШОЙ ВАЛЬС
26 в 4 ч.	КИНО БОЛЬШОЙ ВАЛЬС
28 в 12 час.	Спектакль театра юного зрителя Не было ни гроша, да вдруг алтын
29 в 4 ч.	КИНО Друзья встречаются вновь

СЕГОДНЯ
БАЛ
В ПРОГРАММЕ—
спектакль драмтеатра
им. В. П. ЧКАЛОВА

СЧАСТЛИВЫЙ ДЕНЬ
Комедия в 3 действиях А. Н. Осиповского
ТАНЦЫ—весь вечер до 1 часу ночи.
АЖАЗ, БАЯН, РАДИОЛА
Начало бала в 8 часов вечера
БИЛЕТЫ ПРОДАЮТСЯ

КИНО-СЕАНС—
СЕГОДНЯ и ЕЖЕДНЕВНО
новый большой художественный фильм
Валерий ЧКАЛОВ
Начало: сегодня—в 4 ч. и 7 час. веч.
завтра в 6, 8 и 10 часов веч.

В фойе Кино-концертного зала
ФОТО-ВЫСТАВКА
о жизни и деятельности
Валерия Павловича ЧКАЛОВА

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
ВЕЧЕР ТАНЦЕВ
23 марта с 10 часов 15 мин.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

22—23 МАРТА
Звуковой художественный фильм
Яков СВЕРДЛОВ
НАЧАЛО СЕАНСОВ:—22—детский в 4 часа,
для взрослых в 6 час. и 8 ч.; 23—детский
в 2 часа, для взрослых в 4 час. и 6 часов

В ЧИТАЛЬНОМ ЗАЛЕ КЛУБА
Сегодня
состоится лекция для профактива
ТРУДОВОЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО СССР
Лектор тов. ГУСЕВ
Начало в 8 часов вечера

23 марта
СПЕКТАКЛЬ
Еврейского драмколлектива Центрального клуба
ШОЛОМ-АЛЕЙХЕМ
«200.000» (дос. грайфе гевинст)
Комедия в 4-х действиях, 6 картинах
Начало в 8 час. 30 мин. вечера
Билеты продаются в кассе клуба с 12 ч. до 8 час.
До начала и во время антрактов ТАНЦЫ

КЛУБ АДМЦЕНТРА

22 и 23 марта
Новый звуковой художественный фильм
Валерий ЧКАЛОВ
Начало сеансов в 6, 8 и 10 часов вечера

ДЛЯ ДЕТЕЙ:
22—в 4 часа дня,
23 в 2 и 4 час. дня

Малый зал клуба Адмцентра
СЕГОДНЯ
Лекция на тему:
**„Политико-экономический
и географический очерк
Греции и Болгарии“**
Лектор проф. с-р профессор педагогического
института И. С. ЮНЬЕВ
Начало в 9 часов вечера

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

ИЗВЕЩАЕТ
записавшихся на курсы
западных современных танцев,
что первое занятие состоится 24 марта
в 5 часов вечера.
Одновременно производится набор
в параллельную группу

Доводится до сведения всех
читателей Автозавода,
что
Центральная библиотека по воскресеньям с 23 марта работает
с 11 час. дня до 7 час. вечера

С 20 марта
дамские залы парикмахерских
№ 1 и № 4
(на Октябрьской улице
и проспекте им. Молотова)
работают с 8 ч. 30 мин. утра
до 22 час. 30 мин. вечера
БЕЗ ВЫХОДНЫХ ДНЕЙ