

# АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орган Автозаводского райкома ВКП(б), райсовета, парткома, завкома РЛП  
и заводоуправления Горьковского автомобильного завода имени Молотова

№ 71 (3272)

26 марта 1941 г. Среда

Цена 8 коп.

## СТЕННЫМ ГАЗЕТАМ— БОЛЬШЕВИСТСКОЕ РУКОВОДСТВО

Коллектив автозаводцев, воодушевленный историческими решениями XVIII Всесоюзной партконференции, поставил перед собой задачу — вывести завод к его десятилетию в шеренгу передовых предприятий нашей страны. Предстоит упорная борьба за выполнение этой задачи. Почетное место в этой борьбе принадлежит низовой печати. Стенные газеты призваны оказывать помощь низовым партийным организациям и хозяйственникам в их повседневной деятельности.

Печать — единственное оружие, при помощи которого партия ежедневно говорит с рабочим классом на своем, нужном ей языке. Других средств протянуть духовные нити между партией и классом, другого такого гибкого аппарата в природе не имеется. (Сталин).

Стенная газета в цехе, отделении, на участке — это один из важнейших проводников партийного влияния в массы. Она на конкретных примерах из жизни своего коллектива учит массы коммунистическому отношению к труду, бережливости, культуре на производстве, в быту и т. п. Такие стенные газеты, выходящие на нашем заводе, как «Автоборщик», «Сборщик», «Сигнал», «Автоцех», «Пресс» и другие, являются популярными организаторами трудящихся, ближайшими помощниками партийных организаций. В этих цехах руководители партийных организаций опираются в своей работе на печать, направляют ее деятельность. К сожалению, не везде еще партийные организации уделяют достаточно внимания стенным газетам, а, следовательно, не везде и низовая печать занимает подобающее ей место.

В своем недавнем решении о фабрично-заводских газетах Центральный Комитет ВКП(б) отметил, что местные партийные организации и их руководители по-настоящему не занимаются своими газетами, не используют их как оружие политического воспитания и мобилизации рабочих и служащих на выполнение производственных задач. Указания ЦК ВКП(б) относятся не только к руководству печатных газет, они обязывают и первичные парторганизации в корне изменить свое отношение к стенным газетам.

Стенные газеты должны делаться руками актива. Обязанность редактора и членов редколлегии — привлекать актив к участию в газете, воспитывать и учить своих работников. Только при этом условии газета станет яркой и интересной, будет правильно отражать все разнообразие жизни цеха, отделения, участка.

Однако не все парторганизации цехов используют стенгазеты, как своих боевых помощников. Некоторые газеты предоставлены самим себе. Взять хотя бы такой вопрос, как составление плана деятельности редколлегии. Партийные бюро обсуждают эти планы в

редких случаях. А ведь главное в работе редколлегии — это улучшение содержания газеты, повышение ее идейно-политического уровня.

Стенгазета не может плыть по течению, она должна ставить вопросы, способствующие успешному выполнению задач, стоящих перед цехом, участком, линией, отделом. Ее выступления должны находить живой отклик в массах, она должна отражать в своих статьях и заметках те вопросы, которые волнуют в данный момент партийную организацию, коллектив цеха, отдела. С этими задачами стенгазеты успешно справятся лишь тогда, когда руководители парторганизаций будут направлять, контролировать их деятельность.

Пример вдумчивого, повседневного руководства показывает партбюро сборочного цеха. Оно выпускает в планы стенгазеты «Автоборщик». Ее выступления часто обсуждаются на заседаниях бюро. Парторганизация внимательно следит за всеми сигналами газеты и быстро принимает меры по устранению недостатков, о которых она пишет. Большое внимание работе газеты «Сигнал» уделяет также партбюро автоцеха. Секретарь бюро тов. Митачев знакомится с планом работы редколлегии, дает практические указания и советы, как улучшить содержание газеты и какие в первую очередь следует освещать вопросы.

Все это благотворно сказывается на работе редколлегии. Стенгазеты «Сигнал» и «Автоборщик» выходят ежедневно. В активе газет насчитываются десятки работников из числа лучших стахановцев, ударников, инженерно-технических работников и служащих. Эти газеты заслуженно пользуются авторитетом среди своих читателей.

Иное положение в литейных цехах, моторном № 2, шасси, кузнечно-ремонтном корпусе, мастерских инструментально-штампового отдела и др. Здесь газеты предоставлены самим себе. И, как результат этого, они впадают в жалкое существование, выходят от случая к случаю. Стенные газеты в этих цехах не связаны с авторским активом, заполняются случайными и поверхностными заметками.

Стенные газеты автозавода могут и должны оказывать действительную помощь низовым партийным организациям и хозяйственникам в наведении большевистского порядка в цехе и отделе. Глубоко вникая в существо работы производства, газеты смогут выявить огромные неиспользованные резервы. Борьба за организацию планомерной, ритмичной и культурной работы цеха, отдела, во всех их звеньях должна стоять в центре внимания каждой стенной газеты.

Каждая газета нуждается в повседневном партийном руководстве и это руководство должно быть обеспечено.

## НА КОНВЕЙЕРАХ ЗАВОДА

### Улучшения не наступило

24 марта коллективы двух линий главного конвейера опять перевыполнили суточный график. Сборщики грузовых автомобилей дали 110 процентов задания, а сборщики газогенераторных автомобилей — 108 процентов.

Наряду с этим, опять сорвал суточный график на линии разнотипных и легковых машин. Это произошло по вине цехов шасси, прессового, эмалевого и управления смежных производств. Они вызвали простой смены мастера тов. Леликовского в течение 3 часов 10 минут.

Не наступило никакого улучшения и в деле сдачи запасных частей. Суточное задание по ним выполнено только на 33,2 процента.

Коллективный корреспондент газеты «Автогигант» РЕДКОЛЛЕГИЯ СТЕНГАЗЕТЫ «АВТОБОРЩИК».

### Программа первого квартала выполнена некомплектно

24 марта участки сборки, окраски, обшивки, разделки под дерево и пошивки сборочного цеха, не имея излишков рабочей силы, выполнили программу первого квартала.

Но положительные результаты явились следствием, главным образом, рекордной работы цеха в январе и феврале, в то время как работа марта характеризовалась непрекращающимися простоями из-за неподачи поставщиками деталей и материалов и частыми срывами графика по этой причине.

Достаточно сказать, что простой по цеху за двадцать рабочих дней составил почти 200 конвейеро-часов. Иными словами не работали 25—30 человек. График был сорван за это время на грузовой линии шесть раз, а линии М—1 совершенно не работала в течение пяти смен.

Таким образом была нарушена комплектность по выпуску кузовов. Общее выполнение программы произошло за счет усиленного выпуска кабин шасси.

Все эти неблагоприятные явления в работе сборочного цеха в марте прежде всего отразились на себестоимости, которая должна повыситься от оплаты простоя времени; на выполнении мартовского плана, который находится под угрозой возможного срыва даже при усиленных темпах работы в последнее время; на некомплектности сдачи кузовов и запчастей. Выравнять сдачу продукции в настоящее время, даже при благоприятных условиях, крайне трудно.

А. ВОЗНЕСЕНСКИЙ, экономист  
сборочного цеха.

### Простой по вине управления смежных производств

Суточный график сборки моторов для комбайна в цехе моторов № 3 был сорван 24 марта. Сборщики недодали 18 агрегатов.

Это произошло потому, что управление смежных производств не обеспечило их магнето. Между тем, магнето в этом управлении были. Задержка с подачей их произошла исключительно из-за неорганизованности в работе управления.

Сборщики моторов получили магнето лишь в 1 час дня, а к работе приступили в 2 часа дня, после обеденного перерыва.

М. КОСОПЛЕЧЕВ, заведующий  
планово-диспетчерским сектором  
цеха моторов № 3.

## Лучшая смена

Передовым коллективом на участке высочайших штампов мастерской горячих штампов является смена мастера тов. Свищунова. С начала месяца она работает по графику. По сведениям на 25 марта видно, что смена идет впереди темпа по графику на два дня.

Стахановцы смены обязались закончить месячную программу комплектно к 27 марта.

Г. ЕПИФАНОВ, экономист  
штампово-инструментального отдела.

## Быстрее устранить недостатки в работе по графику

Очень много недостатков было на участке кованных машин до решений XVIII Всесоюзной партконференции. Здесь были завалы: детали заставлялись по полтода и больше. Работа шла не по графику. Существовала штурмовщина. Руководители участка «погоняли» выполнение программы дорогими по цене деталями, нарушая комплектность сдачи продукции.

На XVIII партконференции такая практика работы была решительно осуждена. Руководство участка — тов. Зимняков, старшие мастера гг. Веденев и Баринев много сделали по наведению чистоты и порядка на производстве.

Но в обеспечении бесперебойной работы стахановцев, сделано еще мало. На эти недостатки стали больше обращать внимания стахановцы. Они требуют от командиров производства нормальных условий работы. На устранение основных недостатков и направление теперь все внимание как руководства участка, так и всего коллектива мастерской кованных машин. Здесь стали проводиться производственные совещания с наладчиками и командным составом. Эти мероприятия дали свои результаты.

Участок кованных машин с 17 марта стал работать по графику. Но в первый же день было выявлено много недостатков. Кузнец Торганов простоял 2 часа из-за наладки, кузнец Галузин простоял 1,5 часа из-за разделки штампа. Простоял и ряд других кузнецов.

Да и сам график оказался не твердым. Полностью были обеспечены металлом только 3—5 деталей, а остальные тридцать деталей значились в графике с припиской: «будут включены по поступлению металла». Получилось так: «Либо будет, либо нет».

Но, несмотря на это, работа по графику имела уже много положительных сторон. График обуславливал на производственном совещании, которое намечено мероприятия по устранению недостатков. Кузнецы предъявляли претензии к наладчикам и потребовали от них лучшей наладки машин и организации рабочих мест. При этом наладчики признали свои ошибки и рассказали о безразличии, имеющихся на складе инструмента, где заведующим тов. Калинин. Там нет нужного инструмента и порядка в его хранении.

### Штампы для малолитражки дать в срок!

## Обязательства выполнены досрочно

Стахановцы и ударники модельного отделения мастерской холодных штампов добились еще одной крупной производственной победы. Свои обязательства они выполнили досрочно.

Включаясь в социалистическое соревнование, коллектив модельщиков дал слово изготовить в марте 140 моделей и 12 тейпов. Все эти сложные детали сданы на 6 дней раньше срока.

Отличных производственных показателей добилась бригада тов. Пономарева. Она брала обязательство сделать к 25 марта 34 модели. Мобилизовав все резервы, бригада так организовала свой труд, что все 34 модели сдала к 22 марта.

На обработке тейпов образцы социалистического отношения к труду неизменно показывают бригады гг. Роженикова, Оболенкова и Пономарева.

В отделении, кроме деревянных моделей, изготавливаются еще и гипсовые.

Если наладчики приходят за инструментом, то тратят много времени на его розыски, а иногда не находят совсем. Между тем, инструмент имеется, но он разбросан или неисправен.

Также много требований предъявлено энергетике корпуса тов. Сиверу, который не обеспечивает нормальную работу печей. Печи находятся в плохом состоянии. У некоторых из них подтекают форсунки. Мазут и воздух расходуются неэкономно.

Коллектив участка обязался, несмотря на трудности, бороться за перевыполнение норм, за лучшие показатели в соревновании в честь 1-го Мая.

Свои обязательства стахановцы осуществляют с честью. Кузнец тов. Куратов ежедневно перевыполняет сменные нормы. Работая на штамповке деталей № 4018, он, вместо 1015 штук по норме, 17 марта дал 1200, 18 марта — 1225, 19 марта — 1250, 20 марта — 1300, а 22 марта — 1310.

Постепенно повышая свою производительность труда, тов. Куратов выдает в соревнование других кузнецов. Его сменщик тов. Егоров на штамповке этих же деталей решил дать большую выработку: к 22 марта он перекрывает показатели тов. Куратова, дав за смену 1360 деталей.

За последнее время повысилась выработка у кузнецов гг. Загорного, Гнетнева, Матвеева, Галузина и др.

Улучшили свою работу и слесари по обслуживанию печей. На многих печах сменены форсунки.

Кузнецы требуют улучшения работы техсектора и службы штампово-инструментального хозяйства. Еще многое не сделано по наведению порядка в технологии и, особенно, в снабжении участка высококачественными штампами и инструментами. Нужно ликвидировать простой из-за «доводок» штампов на машинах и из-за других неполадок, связанных со штампами.

Коллектив обсудил и принял ряд конкретных мероприятий по организации бесперебойной работы по графику, ликвидации имеющегося брака, наведению чистоты на рабочих местах и т. д. Эти мероприятия осуществляются.

Е. ЛАБУТИН, председатель  
профкома кузнечно-ремонтного  
корпуса.

## У СЛЕСАРЕЙ

Недавно на страницах «Автогиганта» сообщалось о том, что начальник отделения мелких штампов мастерской холодных штампов тов. Любимов очень мало уделяет внимания обработке штампов для малолитражки. Тов. Любимов и весь коллектив отделения учел критику и принял оперативные меры к устранению отмеченных недостатков.

На 26 марта отделение тов. Любимова уже изготовило шесть штампов. Коллектив обязался кроме того сдать до конца месяца еще семь штампов. Последние в настоящее время находятся на окончательных операциях.

Полным ходом идет обработка деталей и в отделении крупных штампов (начальник тов. Винокуров). Так бригада тов. Штурмина на обработке деталей вытяжного штампа брызговика задней панели сменной задание выполняет не ниже 140 процентов. Она обязалась выпустить штамп досрочно — к 30 марта.

В настоящее время он находится на подгонке.

С неменьшим упорством борется за выполнение взятых обязательств бригада тов. Буданова. Она дала слово изготовить вытяжной штамп угловой панели к 5 апреля.

Близится к концу слесарная обработка вытяжного штампа крышки кузова малолитражки. В настоящее время происходит подгонка матрицы по пуансону.

Попрежнему некомплектно и с большим опозданием поступает литье. Так отливки деталей вытяжных штампов панели передка должны были поступить в мастерскую 4 марта, а их подали только 22 марта. Литье для штампа центральной стойки нужно было сдать еще 14 марта, а привезли его только вчера и то некомплектно.

Н. ИЛЬЧЕВ, работник  
мастерской холодных штампов.

## Прием тов. В. М. Молотовым Министра Иностранных Дел Японии г-на Иосике Мацуока

24 марта Председатель Совнаркома СССР и Народный Комиссар Иностранных Дел тов. В. М. Молотов принял Министра Иностранных Дел Японии г-на

Иосике Мацуока, которого сопровождал японский посол в Москве г. Татекава.

На приеме присутствовал товарищ Сталин.

Беседа продолжалась свыше часа.

## В НАРКОМИНДЕЛЕ

На днях имел место обмен заявлениями между Советским и Турецким Правительствами.

Ввиду распространявшихся в иностранной печати слухов, согласно которым в случае, если Турция будет вынуждена вступить в войну, СССР воспользуется затруднениями Турции для того, чтобы напасть на нее, и в связи с поступившим по этому поводу запросом, Советское Правительство довело до сведения Турецкого Правительства, что:

1) Подобные слухи совершенно не соответствуют позиции СССР.

2) Если Турция действительно под-

вернется нападению и будет вынуждена вступить в войну для защиты своей территории, то Турция, исходя из существующего между ней и СССР пакта о ненападении, может рассчитывать на полное понимание и нейтралитет СССР.

Турецкое Правительство в связи с этим заявлением выразило свою самую искреннюю благодарность Советскому Правительству и заявило в свою очередь, что в случае, если бы СССР оказался в подобной ситуации, СССР мог бы рассчитывать на полное понимание и нейтралитет Турции.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ПОВСЕДНЕВНО РАБОТАТЬ С МНОГОСТАНОЧНИКАМИ

Цех шасси оснащен передовой, современной техникой, имеет первоклассное оборудование. В нем есть все условия для широкого развития многостаночного обслуживания. На некоторых участках цеха одновременная работа на нескольких станках предусматривается технологическим процессом производства. На линиях станков — автоматов и станков «Глиссон» многостаночное обслуживание внедрено с первых же дней существования цеха.

С осени 1939 года, когда многостаночное движение стало широко распространяться на предприятиях нашей страны, значительно увеличилось число многостаночников и в цехе шасси. В сентябре 1939 года у нас было 469 многостаночников, из них 67 человек перевыполнили установленные нормы по количеству обслуживаемых станков. В то время хозяйственное руководство цеха, а также партийная и профсоюзная организации заботились о развитии многостаночного обслуживания, создавали необходимые условия для дальнейшего роста рядов многостаночников. И это дало свои результаты. Уже в январе 1940 года в цехе насчитывалось 540 многостаночников, среди которых 165 человек обслуживали количество станков больше, чем установлено по норме. В июне 1940 года число многостаночников достигло 563 человек.

Казалось, надо было закрепить первые успехи и продолжать всемерно внедрять в производство методы многостаночного обслуживания. Но получилось наоборот. Хозяйственное руководство цеха, партийная и профсоюзная организации резко ослабили свое внимание к этому делу, перестали проявлять заботу о многостаночниках. Это привело к снижению числа многостаночников, к ухудшению условий в их работе. На первое января 1941 года многостаночников имелось только 376 человек.

На пути успешного развития многостаночного обслуживания имеется ряд преград. Командиры производства не принимают необходимых мер к устранению причин, мешающих стахановцам работать одновременно на нескольких станках. Технологический сектор нередко проходит мимо производственных недостатков, которые тормозят многостаночное обслуживание, плохо занимается вопросами перепланировки оборудования, внедрения мелкой автоматизации, приспособлений и т. д.

В конце февраля по инициативе партийного бюро было проведено общее собрание с участием многостаночников. Участники совещания прямо и открыто указали руководителям цеха на причины, мешающие стахановцам обслуживать наибольшее количество станков. Например, тов. Федотов (отделение 5070) заявил, что работа на

двенадцати станках его не удовлетворяет. Он давно предлагал сделать перепланировку станков и заменить ручное крепление деталей на станках гидравлическим. Между тем это предложение не осуществляется. Если же его осуществить, то это позволит тов. Федотову обслуживать одновременно семнадцать станков.

Там, где командиры производства поняли свои обязанности в организации труда многостаночников, последние показывают высокую производительность труда. Это дает возможность высвободить рабочих на отдельных участках цеха и использовать их на других, нуждающихся в рабочей силе.

Начальник участка 5033 тов. Жиряков и партгруппиров тов. Островский сумели обеспечить заметный рост числа многостаночников. В 1940 году на участке было десять многостаночников, а в 1941 году их стало семнадцать. В прошлом году участок в редкие месяцы выполнял программу. Сейчас участок 5033 является одним из передовых в цехе и держит переходящее красное знамя. Этим успехам во многом способствовала стахановская работа многостаночников.

Очень плохо, что партийная и профсоюзная организации цеха шасси не используют многообразные формы работы с многостаночниками, не популяризируют и не передают их опыт. Отсутствует также и конкретная наглядная агитация за многостаночное обслуживание. Почти ничего не пишет о многостаночниках стенная газета. Можно было бы рабочие места многостаночников обозначить красными флажками, но до этого никто не додумается. Плакаты, витрины, доски с показом работы многостаночников также отсутствуют. Агитаторы партийной организации в своих беседах не используют местные материалы, характеризующие состояние многостаночного обслуживания в цехе, не призывают ширить движение многостаночников.

Секретарь ЦЕ ВКП(б) тов. Маленков в своем докладе на XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) говорил: «Необходимо всемерно развивать стахановское движение, направлять инициативу стахановцев на повышение производительности труда, на разрешение важнейших вопросов производства, на подтягивание отстающих участков производства».

Многостаночное обслуживание — новая замечательная форма могучего стахановского движения. Повседневно заниматься вопросами многостаночного обслуживания, неустанно растить новые кадры многостаночников, широко использовать все формы массовой воспитательной работы с ними — прямая обязанность парторганизации цеха шасси.

Ф. МОРДАШОВ, член ВКП(б).

## ФИЛЬМ „ВАЛЕРИИ ЧКАЛОВ“

### Человек великой Сталинской эпохи

Память о Чкалове мне особенно дорога. Я не раз встречался с ним. Валерий Павлович горячо интересовался моей учебой в аэроклубе, помогал своими советами, как помогал он и многим другим молодым пилотам, парашютистам.

...Впервые я встретился с Валерием Павловичем в 1938 году на аэродроме клуба имени Баранова. Мы прыгали с парашютами. Чкалов внимательно следил за молодыми парашютистами, научившимися своему трудному делу без отрыва от производства. Потом он запросто беседовал с ними.

— Любите ли вы парашютизм? — спросил меня Чкалов.

— Очень люблю, — ответила я.

— Если любите, занимайтесь больше, совершенствуйте свое мастерство, изучайте другие отрасли военного дела. Нам хорошие парашютисты нужны, — сказал Валерий Павлович и дал нам несколько практических советов.

Простые, обычные слова, а как глубоко врезались в память и сколько в них было душевной простоты и веры в силы молодежи!

В этом же году, летом, мне довелось участвовать в парашютных прыжках на Тушинском аэродроме. После прыжков он подошел ко мне и спросил о моих успехах в изучении парашютного дела. Я подробно рассказала Валерию Павловичу о своей учебе. Он интересовался деталями учебы, спрашивал, как учатся другие пилоты и парашютисты. Я высказала свое заветное желание — поступить на учебу в школу воздухоплавания. Валерий Павлович одобрил мое намерение и еще раз посоветовал глубже изучать самые различные отрасли военного дела.

Дружеские советы Валерия Павловича стали для меня своеобразной программой действий. Я с еще большим усердием принялась изучать военное дело и добилась хороших результатов: я изучила планизм и парашютизм, получила звание инструктора стрелкового спорта, окончила кавалерийские курсы Осоавиахима, а в феврале закончила учебу в вечерней школе медсестер запаса при Автозаводском райкоме РОКЕ и сейчас готовлю значкистов ГСО в школах автозавода.

Просмотрев фильм «Валерий Чкалов», я как бы снова встретила с Валерием Павловичем, услышала его голос, увидела могучую фигуру пилота, еще раз проследила за героическими делами славного сокола, удивившим меня весь мир.

Каждый, кому дорога память о Валерии Павловиче Чкалове, должен посмотреть этот фильм, который средствами искусства рассказывает о людях и их великих делах, совершаемых на благо любимой родины.

М. СТОЛЯРОВА, медсестра запаса.



Кадр из фильма В. П. Чкалов.

### Фильм о человеке-богатыре

Валерий Чкалов... Какой он родной и близкий всем трудящимся. Образ его не померкнет в веках, память о Чкалове будет вечно жить в сердцах народов.

Чкалов дорог нам потому, что он был верным сыном своего народа, горячо любившим родину, и жизнь его является образцом беззаветного служения народу, большевистской партии.

Мы с нетерпением ожидали появления на экране фильма «Валерий Чкалов». Мы были уверены, что еще раз увидим образ человека-богатыря, и мы не ошиблись в своих ожиданиях. На экране во весь рост встала фигура доблестного сталинского сокола, смелого новатора, человека кипучей энергии, неустанно стремившегося к новым завоеваниям во славу своей родины.

Образ Чкалова замечательно сдвинулся заслуженным артистом РСФСР В. Белокуровым. Речь идет, конечно, не о портретном сходстве, которое в ряде случаев достигнуто в совершенстве. Артисту удалось воссоздать образ Чкалова, передать замечательные черты его характера, его стремительность, неуклонную волю к победе. Чкалов в исполнении В. Белокурова — это жи-

вой, деятельный, энергичный, смелый человек, каким он и был в жизни.

Огромное впечатление произвели на нас кадры, показывающие Чкалова в воздухе. Воздух — вот где Чкалов полностью проявлял свои недюжинные силы, готовил себя к защите родины, прославлял родину.

Непревзойденное летное мастерство Чкалова, его отвага, мужество, целеустремленность бодрят, влекут новые силы, являются примером, зовущим вперед. Хочется работать и работать, чтобы быть хотя немного похожим на этого гиганта, чтобы служить родине, большевистской партии, вождю товарищу Сталину так, как служил великий летчик нашего времени Валерий Павлович Чкалов. И когда мы поднимаемся в воздух, перед нами каждый раз возникает образ незабвенного Чкалова и мы стремимся во всем следовать его славному примеру.

КРУСИН, НУЖИН, ГЕЛЕНКО, ГАЛКИН, ПАРШИН, инструкторы аэроклуба имени Водопьянова; ПОДГОРДНЕВ, КУКЛЕВ, ТИХОМИРОВ, ТОРОЩИН, ТРОШКИН, БОЛЬШАКОВ, курсанты аэроклуба имени Водопьянова.

### Великий летчик нашего времени

Давно ли мы встречали его на воздушном откосе, в цехах автозавода, слышали на собраниях и митингах избирателей в дни подготовки к выборам в Верховный Совет СССР, видели беседующим с молодыми учтями и парашютистами...

Теперь мы снова встречаемся с Валерием Павловичем Чкаловым. Перед нами на экране проходит жизнь, полная напряженного труда, творческих исканий и огромных побед.

...Молодой летчик Чкалов часто отступает от правил полетов. Но это не лихачество, не воздушное хулиганство. Чкалов стремится раздвинуть рамки, в которые он поставлен. Он не рядовой летчик, а смелый новатор, который не жалеет и не умеет ходить по проторенным дорожкам.

За очередную озорную выходку Чкалова увольняют из военной авиации и только при помощи командира Алешкина, который сумел оценить дарование молодого летчика, он поступает летчиком-испытателем на авиационный завод.

Здесь, на трудной, опасной работе летчика-испытателя Чкалов совершенствует свое вылетающееся мастерство, приобретает огромный опыт, становится популярным в кругах работников авиации.

Он вместе с Байдуковым демонстрирует на авиационном празднике сцену воздушного боя. В его руках послушный истребитель один за другим делает изумительные фигуры высшего пилотажа. Избежав путем огромных усилий аварии, отказавшись покинуть машину в воздухе, Чкалов мастерски совершает посадку.

Б доблестному летчику подходит Сталин и спрашивает, почему Чкалов не прыгнул с парашютом. Чкалов отвечает, что он спасал машину, которая стоит миллионы.

— Ваша жизнь, жизнь летчика, нам дороже самой замечательной машины.

Эти слова товарища Сталина, встреча с вождем произвели целый переворот в душе Чкалова. Он по-новому

стал расценивать и свою жизнь, и свои дела, в нем еще больше окрепла уверенность в своих силах.

Воодушевленный словами товарища Сталина, Чкалов вместе со своими друзьями Байдуковым и Беляковым берется за дела, которые посильны только людям великой сталинской эпохи, людям-богатырям, каким был Чкалов.

Чкаловский экипаж победно завершает перелет по маршруту, подсказанному товарищем Сталиным. Проходит немного времени, и сталинский маршрут продолжается: героический экипаж совершает перелет Москва—Северная Америка.

Весь мир восхищен подвигами Чкалова, Байдукова и Белякова. Но неутомимый пилот мечтает о новых подвигах во славу своей родины, о полете вокруг земного шара.

Да, Чкалов был неутомимым человеком огромных способностей и неиссякаемой энергии, которые он целиком отдал своему народу.

Фильм «Валерий Чкалов» тем и замечателен, что он во весь рост показывает славного сталинского сокола и его замечательные дела.

Бессспорно, фильм является большой победой нашей кинематографии, большой творческой удачей авторов сценария Г. Байдукова, Д. Тарасова и Б. Чиркова, постановщика М. Калатозова и исполнителей.

Большое впечатление оставляет игра В. Белокурова. Он создал живого, настоящего Чкалова, человека огромной внутренней силы, светлого ума и кипучей энергии. Широкий чкаловский жест, его неторопливая походка сильного, уверенного в себе человека, его простота и доступность прекрасно переданы В. Белокуровым.

Самое же главное достоинство фильма заключается в том, что он рассказывает о том, как формируются и выковываются люди нашего времени, как большевистская партия и товарищ Сталин выращивают людей, достойных называться людьми великой сталинской эпохи.

С. БОНДАРЕВ.

### Молодые коммунисты УРГАЗа

На отчетно-выборном собрании партийной организации управления по расширению завода коммунисты критиковали членов бюро старого состава за отсутствие внимания вопросам роста парторганизации и за слабую воспитательную работу с молодыми коммунистами. Эти замечания вновь избранное партийное бюро учло и значительно улучшило работу с молодыми коммунистами.

Строго руководствуясь принципом индивидуального отбора, партийная организация приняла в течение года двенадцать товарищей в члены партии и шесть кандидатов в члены. Среди них четырнадцать инженерно-технических работников, в числе которых лучшие производственники и активные участники общественной работы: инженеры тт. Киреев, Ширанков, Шунин, Мейер, Мастяева, Лиховол, Шалатинцев, Персидский, техники Вишняков, Волков и др.

Партбюро практикует совещания партгруппиров по обмену опытом работы с кандидатами и молодыми членами ВКП(б). На этих совещаниях партгруппиров рассказывают, как они работают с молодыми коммунистами,

как способствуют их политическому и производственному росту. Регулярно организуются встречи коммунистов, давших рекомендации, с рекомендуемыми. Кроме того, вопросы работы с кандидатами и молодыми членами партии периодически обсуждаются на заседаниях партийного бюро.

Основной формой воспитания молодых коммунистов являются партийные поручения и проверка их исполнения. Все коммунисты управления выполняют определенную общественно-политическую работу. Большинство из них является агитаторами на производстве и на бывшем избирательном участке.

Бюро парторганизации систематически следит за ходом политического самообразования молодых коммунистов, организует для них групповые индивидуальные беседы по существу изучения «Братского курса истории ВКП(б)». Кроме того, с кандидатами ВКП(б) бюро проводит беседы об авангардной роли коммунистов на производстве, о том, как работать над книгой, о программе и уставе ВКП(б) и другие. Для группы молодых коммунистов создан кружок по изучению «Братского курса истории ВКП(б)».

Постоянный контроль за политическим ростом молодых коммунистов способствовал тому, что в настоящее время тт. Мейер, Никитов и Вишняков уже закончили изучение истории ВКП(б) в объеме «Братского курса».

Тов. Лиховол изучает девятую главу, тт. Шалатинцев, Москвин, Мастяева, Шунин — работают над восьмой главой, тов. Ширанков — над седьмой главой.

Такая настойчивая и повседневная работа с молодыми коммунистами положительно сказывается на их политическом и производственном росте. Молодые коммунисты показывают пример партийной дисциплины, они выступают инициативами и организаторами социалистического соревнования. Товарищи Шалатинцев, Митина, Никитов и др. осуществляют авангардную роль на производстве, показывая образцы социалистического отношения к труду. Все они выполняют производственные задания до 240 процентов.

Партбюро внимательно следит за ростом молодых коммунистов, во время их выдвигает. Наиболее способные товарищи выдвинуты на руководящую работу. Так, например, тов. Шунин занимает сейчас должность начальника проектного сектора, тов. Мейер работает старшим инженером, тов. Ковун — старшим бухгалтером.

В настоящее время парторганизация УРГАЗа усиливает работу с молодыми коммунистами, мобилизуя их на борьбу за выполнение исторических решений XVIII Всесоюзной партийной конференции.

И. ШИЛЯКОВ.



## ЕЩЕ О СЕБЕСТОИМОСТИ МОТОРА

Себестоимость — основной показатель, характеризующий качество работы предприятия.

Для того, чтобы направлять экономку предприятия на выполнение планов снижения себестоимости, надо иметь ясное представление, из чего, из каких элементов складывается себестоимость.

Моторный цех № 2 выпускает наиболее ценный вид продукции — моторы и запасные части для них. Один процент годовой себестоимости в нашем цехе составляет, примерно, один миллион рублей. Сумма внушительная.

Из чего же складывается себестоимость мотора?

Плановый калькуляцией, которая составляется на основе установленных норм расхода материальных ценностей, предусмотрено, что цех обязан выпускать мотор ММ по себестоимости за 757 рублей 66 копеек.

Основные материалы в себестоимости мотора составляют 62 руб. 72 коп. К этому надо прибавить стоимость покупных деталей смежных производств. Кроме того, в себестоимость продукции, как известно, входит заработная плата производственных рабочих.

Накладные цеховые расходы запланированы в сумме 131 руб. 62 коп., общезаводские расходы в сумме 30 руб. 66 коп., потери от брака — в сумме 10 руб. 13 коп.

Согласно бухгалтерскому отчету, фактическая себестоимость мотора за февраль была дешевле на 11 руб. 74 коп.

Значит ли это, что возможности дальнейшего снижения себестоимости мотора исчерпаны? Конечно, нет.

Из того же отчета за февраль месяц видно, что цех имел потери от брака на каждый мотор в два раза больше, чем предусмотрено планом.

Основных материалов цех израсходовал на каждый мотор на 5 руб. 27 коп. больше. Причины удорожания мотора по этому элементу затрат заключаются в недоброкачественной заливке подшипников блока, шатуна бондратом и завышении нормы расхода лакокрасок и бондрата.

Так, например, бондрата положено на каждый мотор расходовать 3 кг. 484 гр., а фактически израсходовано 3 кг. 741 гр. Ежедневно цех расхо-

дует не одну тонну бондрата, а тонна его стоит 16.700 руб.

Затраты на исправление недоброкачественной заливки подшипников (убытки от брака) составляют на каждый мотор 3 руб. 40 коп. Эти потери ни в коем случае нельзя считать неизбежными.

Не так давно группа рабочих предложила раковины в залитом бондрате заваривать газосваркой, не допуская повторной перезаливки. Опробование этого способа дало прекрасные результаты.

Помимо устранения перебоев в работе сборочного конвейера из-за недоброкачественной заливки, предложенный способ снижает затраты по исправлениям на 2 руб. 17 коп. по каждому мотору. Но задача заключается в том, чтобы совершенно исключить случаи недоброкачественной заливки бондратом.

Положительным моментом в снижении себестоимости выпускаемой продукции цеха является резкое уменьшение поломок инструмента. Если в 1940 году в среднем ежемесячно инструмента ломалось на 21 тыс. рублей, то за первые два месяца текущего года поломано на 18 тыс. рублей.

Правильное и экономное расходование фондов зарплаты, имевшее место в январе и феврале текущего года, также оказало свое влияние на снижение себестоимости.

Более бережно и по-хозяйски коллектив моторного цеха стал относиться к сбору и к использованию отходов, учитывая, что отходы — то же сырье для нашей промышленности, а для цеха сумма средств, снижающая общие затраты на выпускаемые изделия.

В числе накладных расходов цех ежемесячно использует различных материалов для содержания оборудования и хозяйственных нужд на сто тысяч рублей, в том числе на обтирочные материалы (тряпки) 20 тыс. рублей, на керосин 10 тыс. руб., на смазочные материалы — 33 тыс. руб.

Установление в расходовании этих материалов должного порядка и ответственности за соблюдение норм даст дополнительные источники для снижения себестоимости мотора.

А. РАССУДИН, экономист цеха.

### ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА»

#### МЕРЫ ПРИНЯТЫ

Работник волюнтарной мастерской тов. Николаев Д. сообщил редакции о том, что ценное предложение механика тов. Дмитриева, который предлагал ручную подачу каретки заправочного станка заменить механизированной — долгое время маринуется. Заметка была направлена для принятия мер начальнику научно-исследовательского сектора завода тов. Горелову.

На днях он сообщил о том, что по замечке меры приняты. Предложение тов. Дмитриева в производство внедрено, а автору выплачено вознаграждение в сумме 300 рублей. Заправка поврежденных концов металлических прутков в настоящее время механизирована. Производительность одного станка повысилась более чем в пять раз.



Полноразмерный арматурного цеха Ф. Ф. ЖИРОВНИКОВ (слева) и П. В. ХОХЛОВ соревнуются между собой. Они добились выполнения норм выработки до 180 процентов.

Фото П. АНДРЕЕВА.

## Забывтый участок

Стройуправление № 1 Стройгаза ведет много работ на территории автотрассы. Среди этих работ есть отдельные участки, отношение к которым со стороны строителей цехов № 1 иначе, как пренебрежительным, назвать нельзя. Одним из таких участков является постройка здания кислотной промывки для ТЭЦ № 2.

Это небольшое здание, стоимостью всего 100 тысяч рублей, начатое постройкой еще в прошлом году. К настоящему времени оно не только не закончено, но не выстроено и наполовину.

Всю зиму на этом объекте работа идет кое-как. То нет рабочих, то материалов не подают. Очевидно, руководители цехов № 1 считают такие постройки второстепенными, малозначимыми.

Но при своей незначительности по физическим объемам здание кислотной промывки играет весьма значительную роль для нормальной работы ТЭЦ № 2. Без периодической промывки прямооточный котел работать не сможет и скоро выйдет из строя.

Один срок окончания работ по этому объекту строителями уже сорван. Теперь для них назначены новые сроки: сдача под монтаж — 15 мая, передача в эксплуатацию — 1 июня. Эти сроки являются окончательными и срыв их ни в коем случае недопустим.

Строителям пора понять, что нельзя превращать отдельные небольшие постройки в «забытые» участки, растягивая работы по ним на 1½—2 года, так как это вредно отражается на работе основных цехов завода.

Б. КЛЕМЕНТЬЕВ, технический инспектор УРГАЗ'а.

## НЕХВАТАЕТ ОПЕРАТИВНОСТИ

Работники металлоконторы Газснаба в первый период работы по графику встретились с рядом трудностей. Они должны были выполнять более повышенные требования, которые ранее обычно не соблюдались. Надо было подавать в цехи металл тех профилей, которые требовались, а не те, что имелось сегодня на складе. Между тем, нужных профилей металла у нас во многих случаях не оказывалось.

Эти требования за прошедшие пятнадцать дней марта успешно выполняла лишь контора литейных материалов. Начальник конторы тов. Пашков вместе с руководителями групп тт. Боровской, Хамилыным, Шибасевым и Серухиным с помощью стахановцев сумели обеспечить подачу материалов по суточному графику. Успех их тем более показателен, если учесть, что некоторых материалов, как: литейный чугун, графитированные и угольные электроды, медь и сульфит, — в начале месяца не хватало.

Справилась со снабжением необходимыми материалами кузовного корпуса и арматурного цеха также и контора автолиста (начальник тов. Харченко). Однако, имея все возможности, она сорвала график подачи материалов прессовому цеху.

Дело в том, что заведующий планово-распределительным бюро (ПРБ) тов. Левинин «просмотрел» выпуск деталей АА—3411. Были срывы работы и на линии сборки рулей. Сорвал также график выпуска крыльев и бензобаков.

За истекшие 15 дней контора специпрофилей значительно лучше, чем раньше, подавала металл колесному цеху. Тт. Пасхин, Смолянинов и Хованский создали условия для работы колесного цеха. Но без срывов и здесь все обошлось. Коллективу специпрофилей не удалось обеспечить поступление металла во второй половине марта. Это не дает возможности колесникам справиться с мартовской программой.

Не справился с работой по суточному графику и коллектив конторы цветтруб. Радиаторный цех, не имея цветного металла, нормально работать не мог. Некоторые участки литейного цеха серого чугуна и колесного цеха не работали из-за отсутствия проволо-

ки. Цех моторов № 3 имел перебои в работе из-за неподачи труб на детали к моторам комбайна.

Руководителями конторы тт. Пашкову, Кузнецову, Ларионову и руководителям групп: тт. Баженову, Масленникову и Сухановой надо крепко подтянуться и перестроить свою работу точно по суточному графику. Сделать это не так уж трудно. В прошлом коллектив конторы неоднократно завоевывал первенство среди других контор металлоснаба.

Попрежнему отстают коллектив сортовой конторы (начальник тов. Хомичкин). Работники ПРБ тт. Мамонов и Махинов, руководители групп: тт. Щелкунов, Невский и Ершов не подготовили металл и не смогли своевременно снабжать им кузнечно-прессовый корпус, участки автоматов цеха шасси, участки второго механического, радиаторного и третьего моторного цехов.

Неудовлетворительная работа сортовой конторы задерживает и срывает график работы всего завода. Многие участки кузнечных, прессорных мастерских и ряда других цехов простаивают из-за отсутствия металла.

Первые дни работы по суточному графику показали, что снабженцам не хватает предусмотрительности и оперативности. Ведь металла дефицитных профилей в первой половине марта на заводе не оказалось лишь только потому, что его «прозевали» в феврале.

Работникам снабжения необходимо приобретать и развивать чувства предусмотрительности и заботливости. Без этого работа по графику не пойдет. Понять это в первую очередь следует работникам сортовой конторы тт. Хомичкову, Щелкунову, Невскому и Ершову.

Делом чести и задачей для работников всех контор Газснаба является — обеспечить материалами суточный график в цехах завода. Нужно уже сейчас активно готовиться к встрече апреля. Необходимо учесть, что в апреле на заводе, с связи с предмайским социалистическим соревнованием, будет подъем в выпуске готовой продукции.

Д. КАДЕМИН, заместитель начальника Газснаба.

## Путанное планирование

Комплектному выполнению плана должно быть уделено основное внимание каждого командира производства.

У нас же в мастерской режущего инструмента это правило не выполняется. Вместо того, чтобы дать четкое и ясное задание, вводят двойное планирование — по сумме и по заказам. Причем нередко бывает, что между суммой и заказами имеется существенная разница. Оба эти показателя друг с другом не согласованы.

Получив такое задание, мастер или начальник участка думает — какого показателя придерживаться? Выполнить задание по заказам — сумма не выходит. Подгонять под сумму — комплектность нарушается.

В результате получается, что мастер делает, что дороже и выполняет задание в рублях, а комплектность нарушает. От этих «рублей» на производственных линиях начинаются простои и лихорадка.

Я считаю, что с таким планированием пора покончить. Задание инструментальщика должны получать по заказам и номенклатуре. Завод требует от нас не рубли, а инструмент.

А. ДОРМИНОК, работник инструментально-штампового отдела.

## НАЗРЕВШИЙ ВОПРОС

Нарезание наружной резьбы является одной из наиболее трудных операций в механических цехах завода. Требуемые чистота резьбы и точность ее размеров выдерживаются далеко не на всех позициях и это сказывается на качестве ряда ответственных деталей автомобиля.

Нередки случаи, когда неподачи на нарезающих операциях срывают нормальную подачу деталей и угрожают остановкой конвейера. Например, на закладку плашек «Мурчей» 58-у—22 для детали АА-8518 в отделении автоматов цеха шасси 10 марта была затрачена целая смена, испробовано девять комплектов плашек. 11 марта при наладке сменили пять комплектов плашек. В течение февраля на этой позиции в процессе наладки пошло в брак около 1000 деталей.

Плашки «Лендис» 58-у—912 на деталь М-2300 в радиаторном цехе наладивались четыре дня (с 6 по 10 марта) — резьба все время получалась бракованной.

Приведенные факты типичны для многих нарезающих операций.

Такое положение требует обратить серьезнейшее внимание на принципиальные вопросы технологии нарезания наружной резьбы. Изменилась ли эта технология за последние годы, прогрессировала ли она?

К сожалению, никаких реальных результатов технического прогресса

в этой области мы отметить не можем. А между тем ближайшие задачи и пути их разрешения здесь представляются достаточно четко.

На нашем заводе можно найти огромное разнообразие методов нарезания наружной резьбы. Совершенно аналогичные операции производятся резьбонарезными головками типов «Мурчей», «Лендис», «Вогнер», «Акмэ», «Джигметрик» и др.

Наличие всех этих типов инструмента, сильно отличающихся один от другого, создает значительные затруднения как механическим цехам (в отношении рациональной эксплуатации), так и инструментально-штамповому отделу (громоздкая и разнотипная номенклатура). Упомянем, кстати, что состояние большинства головок неудовлетворительно: они зачастую чрезмерно изношены, а организовать нужный капитальный ремонт и профилактические мероприятия при существующих условиях исключительно трудно.

Опыт передовых машиностроительных и, особенно, автомобильных заводов показывает, что круглые плашки типа «Акмэ» имеют большие преимущества перед всеми остальными. Обеспечивая высокое качество резьбы, они при правильной эксплуатации могут выдерживать до 80 переточек, в то время как тангенциальные плашки (типа «Лендис») — 30—40, а радиальные (типа «Мурчей») — 5—6.

Резьбонарезные головки «Акмэ» превосходят другие головки простотой своей конструкции (так, они имеют 39 деталей, а головки «Мурчей» — 55), легкостью разборки и ремонта, долговечностью и надежностью в работе. Опыт применения головок «Акмэ» на ГАЗе также дает хорошие результаты.

Таким образом вопросы нашей технической политики в области нарезания наружной резьбы ясны: необходимо произвести максимальную унификацию головок и плашек к ним, широко внедрить плашки типа «Акмэ».

Нельзя сказать, что подобная поставка вопроса является на нашем заводе новой. И центральное конструкторское бюро, и технический сектор ИПО «в перспективе» имеют в виду проведение такой замены. Беда только в том, что перспектива эта кажется слишком далекой...

Очевидно, что переход на широкое применение плашек «Акмэ», несмотря на его безусловную рентабельность, не решит задачи коренного улучшения дела с нарезанием наружной резьбы в том случае, если не будет обеспечено достаточно высокое качество изготовления головок и плашек. Особо подчеркнуть это необходимо, исходя из опыта эксплуатации головок, изготовляемых инструментально-штамповым отделом нашего завода.

Известно, что на линии шатуна качество нарезки на шпильках периодически резко ухудшается. Наблюдения показывают, что головки и кулачки к

ним изготавливаются иногда у нас очень небрежно. Плохо соблюдается взаимозаменяемость кулачков, несущих плашки, а это условие является крайне необходимым для нормальной работы головок. Не всегда удовлетворительна термообработка кулачков и корпусов головок.

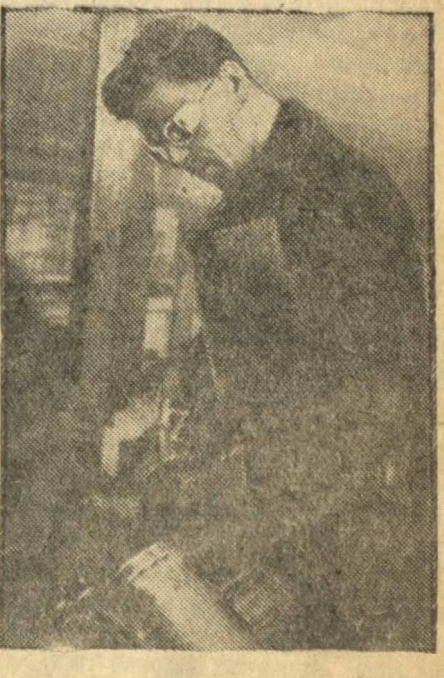
В изготовлении головок много кустарщины, и здесь над технологией, конечно, еще следует много поработать.

Все это говорит о том, что инструментально-штамповому отделу нужно обратить особое внимание на высокое качество выпускаемых им головок.

Внедрение головок типа «Акмэ» в настоящее время по существу не движется вперед. Это важное дело осуществляется крайне неорганизованно, на одной-двух позициях, и то больше благодаря инициативе и настойчивости старшего инспектора отдела эксплуатации инструмента ИПО тов. Шалова.

Выводы ясны. Главному инженеру завода необходимо принять срочные и эффективные меры для того, чтобы провести необходимую (и, к слову, не столь уже трудоемкую) подготовительную работу к переходу на плашки «Акмэ» — со стороны центрального конструкторского бюро и обеспечить своевременное высококачественное изготовление головок и плашек — со стороны инструментально-штампового отдела.

З. И. ФЕЛЬДШТЕЙН, ведущий инженер лаборатории резания.



А. И. ЧУДОВ обрубщик-стахановец цеха ковкого чугуна и цветных металлов систематически выполняет производственную программу до 200 процентов. Фото П. АНДРЕЕВА.



## Война в Европе и Африке

(Дневник военных действий)

Германские вооруженные силы усилили в течение последних дней военные операции в Атлантическом океане и в Северном море. В сводке германского командования от 24 марта сообщается, что германские подводные лодки потопили несколько английских торговых судов общим тоннажем в 27500 регистровых брутто-тонн.

Действия германской авиации в ночь на 23 и 24 марта не отличались большой активностью.

Английские бомбардировщики совершили в ночь на 24 марта налет на Берлин. Бомбардировке были подвергнуты также военно-морская база в Киле, один из важнейших германских железнодорожных узлов Ганновер и некоторые объекты в районе Кале.

\*\*\*

22 и 23 марта на албанском фронте происходили лишь столкновения патрулей и артиллерийская перестрелка. Большую активность проявляет на фронте авиация воюющих сторон.

Германо-итальянская авиация развернула значительные воздушные операции в восточной части Средиземного моря. 22 и 23 марта соединения германских бомбардировщиков атаковали порт Ла-Валлетта на острове Мальта. Бомбами крупного калибра повреждены портовые сооружения, резервуары с мазутом, один крейсер и пять пароходов.

\*\*\*

В Северной Африке военные операции ограничивались, главным образом, действиями германо-итальянской авиации. Отмечается активность германских мотомеханизированных сил в восточной части пустыни Сирт.

В Восточной Африке основные бои происходили в абиссинской провинции Галла-Сидамо (к югу от Аддис-Абебы).

Английские войска, действующие в Эритрее, снова предприняли атаки в районе Керена.

(ТАСС).

## Призыв резервистов в Греции

Как сообщает югославская газета «Политика», греческое военное министерство 28 марта призывает на военную службу всех резервистов призыва 1921 года. Все мобилизованные будут использованы на военной службе внутри страны.

(ТАСС).

## Под ударами империалистической войны

(Сельское хозяйство в Европе и Америке)

Война вызвала жестокие потрясения в сельском хозяйстве капиталистических государств. В Европе она привела к значительному сокращению посевной площади и падению урожая. В заокеанских странах, наоборот, увеличились запасы сельскохозяйственных продуктов, так как их некуда сбывать. Таким образом сельское хозяйство капиталистического мира, как бы рассеченное на две части мечом войны, представляет собою две резко противоположные картины. С одной стороны, падение производства, влекущее за собой голод; с другой, — урожай, вызывающий падение цен и в связи с этим обнищание, безработицу среди населения, занятого сельским хозяйством.

В 1940 году капиталистическая Европа, по приблизительным данным, собрала на 100 миллионов центнеров пшеницы меньше чем в 1939 году. Такое резкое уменьшение сбора хлеба произошло не только потому, что война провела по полям, на которых дозревал урожай: урожай в Европе упал и потому, что массы крестьян были оторваны от производительного труда и мобилизованы в армию, что для нужд армии был ликвидирован в большом количестве рабочий скот.

## Медицинские сестры

С каждым днем ширятся ряды членов Российского общества Красного Креста (РОКК). Многие из них настойчиво овладевают знаниями по военно-санитарному делу, втягиваются в активную оборонную работу.

В феврале, например, 46 членов общества, преимущественно девушки из цехов завода, закончили учебу в вечерней школе медсестер.

Сейчас медсестры у себя на производстве занимаются подготовкой значкистов ГСО, а некоторые из них приступили к работе в лечебных учреждениях района.

Сейчас райком РОКК произвел новый набор в школу медсестер. Занятия уже начались, причем учащиеся с первых же дней приняли за учебу очень серьезно. Девушки, которые пришли в школу, отлично понимают, что учеба в школе даст им много ценных знаний. Вот что говорит, например, комсомолка Оля Тихомирова:

— Я хочу быть полезной своей родине не только на работе, но и в том случае, если нам придется защищать ее от посягательств врагов. Поэтому я и хочу стать медицинской сестрой.

До поступления в школу Оля активно работала по подготовке значкистов ГСО.

Продолжается прием учащихся в другую группу медицинской школы.

А. ЮДИНА, председатель райкома РОКК.

## Консультации для школьников

С 24 марта начались весенние каникулы в школах. Школьники намерены в дни каникул хорошенько отдохнуть, набраться новых сил.

Каникулярное время детвора использует и для того, чтобы как следует заняться физкультурой и спортом, изучением военного дела.

Учитывая желание ребят, районный и заводский советы Осоавиахима организовали консультации для ребят, изучающих военное дело. Консультации дают наиболее подготовленные инструктора военно-морского дела, противовоздушной и противохимической обороны, стрелкового дела.

Интересно была проведена консультация, организованная 24 марта в Центральном клубе Соцгорода.

До конца каникул с ребятами будут проведены беседы — консультации об устройстве и боевых свойствах линейных кораблей, о ручном пулемете, об оказании первой помощи пострадавшим от отравляющих веществ и на другие темы.

Ф. ЕГОРКИН, инструктор заводского совета Осоавиахима.



В детском саду № 1. Ира КЛОКОВА, Витя ТУМАНОВ и Слава ПРОХОРОВ за кормлением морских свинок. Фото Б. ЧАРНОЙ.

## ЛЮДИ НАШЕГО РАЙОНА

### Врач И. Н. Реферт

Ночь. В Соцгороде тишина. Безмятежно спят люди, честным трудом заработавшие себе право на отдых. Только в одном доме, таком же, как и все, бодрствуют. Там идет борьба за жизнь.

Автомобиль «Скорой помощи» часто появляется у подъезда этого дома. Сюда привозят больных женщин, за жизнь которых здесь идет упорная борьба.

Высокий мужчина в белом халате с энергичным лицом, смело, решительно, безошибочно ставит диагноз и так же решительно принимает меры.

Его слово здесь решающее. Долго сомневается дежуривший врач в определении диагноза у только что поступившей больной, но достаточно появиться Исааку Наумовичу, как сомнения уже нет. Диагноз установлен точно.

Однажды поступила тяжело больная Н. С. Смерть казалось была неизбежна, принимаются срочные, решительные меры, и еще одна жизнь вырвана у смерти, двум детям сохранена мать. И таких жизней, отвоєванных у смерти, не одна!

Исаак Наумович утром обходит палаты и еще издали слышит его бодряющий голос.

— «Ну как ваши дела?» «Как вы себя чувствуете?» «Ну вот теперь мы еще долго будем жить!»

С благодарностью глаза больных следят за фигурой врача. Там, где он, там уверенно и спокойно они чувствуют себя.

Как-то поступила больная с подозрением на внематочную беременность, а это значит, что не исключена возможность операции. А вдруг напрасно? Долго и внимательно осматривает врач больную. Как многое нужно предусмотреть, чтобы не ошибиться!

Ошибка врача может быть роковой для больной. Но врач Реферт решительно отвергает первое предположение, ставит другой диагноз и он оказывается верным.

В ночь на 12 марта поступила в больницу молодая женщина-инженер. На первый взгляд ничего угрожающего, но сестра и дежуривший врач то и дело подходят к ней и достаточно было больной сказать, что у нее кружится голова, как в телефонную трубку в 2 часа ночи взволнованный голос просит Исаака Наумовича скорее быть в больнице. Через 10 минут тов. Реферт на месте.

Внимательно расспрашивает оп больную, тщательно осматривает ее и говорит решительно, твердо: «в операционную».

В три часа ночи, когда спит город, один с дежурившим врачом, он делает операцию. Жизнь спасена, а минута промедления и из строя выбыл бы человек.

Скромно делает свое дело врач Реферт. Имя его известно сотням женщин. Много безблагодарных благодарностей несет по его адресу.

Е. ГОРЕЛОВА, учительница школы № 19.

Большое их количество было реквизировано в армию. Помимо этого много лошадей было забито, чтобы в какой-то мере удовлетворить нужду населения в мясе. В минувшем году через мясные лавки одной только Венгрии прошло 15 тысяч конских туш.

На грани катастрофы очутилось животноводство Франции. Она уже потеряла 65 проц. поголовья свиней, молочному же скоту грозит полное уничтожение.

В то время как одна часть капиталистического мира очутилась на пороге голода, другая часть, отделенная от Европы океанами, задыхается от перепроизводства сельскохозяйственных продуктов. Чтобы удержать падающие цены, в этих странах уничтожают плоды труда миллионов тружеников земли. В Бразилии в море сбрасываются тысячи мешков кофе, в Аргентине в паровозных топках сжигается огромное количество кукурузы.

210 миллионов центнеров — таковы запасы пшеницы в Соединенных Штатах Америки (США), Канаде, Аргентине и Австралии. Свыше 3 миллионов 600 тысяч центнеров хлопка собралось в США. 60 миллионов центнеров кукурузы скопилось в Аргентине.

Вывоз сельскохозяйственных товаров из-за океана в Европу резко сократился. Урожайный год в американских странах воспринимается тамшешними правительствами как несчастье.

Чем больше урожай, тем больше разоряется крестьянство: цены на продукты сельского хозяйства падают, сбывать хлеб приходится за бесценок, а налоги надо платить, банки и ростовщики требуют уплаты долгов. Вот они, урожда капиталистического хозяйства, когда урожай считается бедствием!

Мировая торговля хлебом и другими сельскохозяйственными продуктами некогда еще не знала такого резкого разрыва между предложением и спросом, как ныне, во время второй империалистической войны. Современная война за полтора года нанесла сельскому хозяйству капиталистического мира более серьезный удар чем первая империалистическая война за 4 с лишним года.

Разрыв между предложением и спросом будет все время неизбежно возрастать. Сведения, поступающие из отдельных европейских стран, говорят о том, что состояние озимых посевов неблагоприятно, что ожидается дальнейшее уменьшение площади яровых посевов. Что касается заокеанских стран, где короли пшеницы или хлопка молят небо о плохом урожае, то даже самый плохой урожай не в состоянии будет ослабить здесь кризис перепроизводства и уменьшить сколько-нибудь заметно горы запасов, не находящих рынков сбыта и разоряющих трудящихся крестьян.

Л. ВАДИМОВ.

## Новые книги

### К ЛЕРМОНТОВСКИМ ДНЯМ

В июне текущего года исполняется сто лет со дня гибели великого русского поэта М. Ю. Лермонтова. К лермонтовским дням Детиздат ЦБ ВЛКСМ выпускает ряд книг с произведениями поэта.

В массовой «Лермонтовской библиотеке» для среднего и старшего возраста будут изданы отдельными книжками «Бала», «Мцыри», «Демон» и другие произведения. Всего в этой библиотеке выйдет 10 книжек, общим тиражом в 500 тысяч экз. Для детей младшего возраста выходит книга «Избранные стихотворения» М. Ю. Лермонтова с иллюстрациями художника В. Конашевича. Эта же книга будет издана для библиотек начальных школ тиражом в 240 тысяч экз.

Отдельной книгой в художественном оформлении выйдет в свет «Герой нашего времени» М. Ю. Лермонтова.

Кроме того, поэтические произведения М. Ю. Лермонтова включены в II том «Антологии русской поэзии», также выходящей в свет в текущем году.

В биографической серии будет издан для детей очерк о жизни и творчестве поэта, написанный И. Андрониковым.

Общий тираж лермонтовских изданий в Детиздате ЦБ ВЛКСМ составит в текущем году свыше 900 тысяч экз.

Ответственный редактор  
А. М. НЕДОСУГОВ.

## ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

### ПЛАН МАССОВЫХ МЕРОПРИЯТИЙ

для детей  
на период весенне-школьных каникул

КИНО	
БОЛЬШОЙ ВАЛЬС	
Спектакль театра юного зрителя	
Не было ни гроша, да вдруг алтын	
КИНО	
Друзья встречаются вновь	



СЕГОДНЯ  
и ежедневно  
художественный  
фильм

### Валерий ЧКАЛОВ

НАЧАЛО СЕАНСОВ:

26	в 6 час., 8 ч. 30 м. и 10 ч. 30 м.	детский в 3 час. дня
27	в 4 час. и 6 час.	детский в 10 час. утра, и 2 час. дня
28	в 6 час.	детские в 4 час. дня
29	в 6 ч., 30 м., 8 ч., 30 м. и 11 ч. п.	детские в 12 ч., 2 ч. и 4 час. дня
30	в 6 час., 8 час. и 10 ч.	детские в 11 ч. утра и 1 ч. дня
31	в 4 час., 6 час., 8 час. и 10 час.	

Открыта предварительная продажа билетов на 29 и 30 марта

Принимаются заявки на коллективные посещения.

Все справки по телефону 6—04—29.

28 марта Спектакль т-ра им. В.П.Чкалова

для школьников 20 лет спустя

Начало в 12 час. дня

## ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

сегодня

художественный фильм

### БОЛЬШОЙ ВАЛЬС

Начало сеансов в 6 час., 8 час., 10 час.

детский в 12 час.

## Кино-концертный зал

Спектакль Горьковского драмтеатра

им. В. П. Чкалова

27-го МАРТА

БЕЗУМНЫЙ ДЕНЬ или

ЖЕНИТБА ФИГАРО

Готовится к постановке

Русские матросы

Билеты со штампом 26 марта действительны на 3 апреля.

## КЛУБ имени М. ГОРЬКОГО

(пос. Гнилицы)

СЕГОДНЯ

художественный звуковой кинофильм

КОНЦЕРТ НА ЭКРАНЕ

и технический фильм

СВЕТОМАСКИРОВКА ЖИЛОГО

ДСМА

В ПОСЕЛКЕ ГНИЛИЦЫ, у бывшей автобусной остановки с 27-го марта, ОТКРЫТА МАСТЕРСКАЯ

автомобильного ремонтно-монтажного цеха

по ремонту

моторов и жигов, обшивки, лакокрасочных работ (примосов, керосинов, катодов, вейбер и т.д.)

Часы работы мастерской: с 10 час. дня до 7 час. вечера, с обеденным перерывом с 2 час. до 3 час. Выходной день — вторник.

Телефоны редакции и издательства: отв. редактор 6-08-07; отв. секретарь 6-07-24; зам. редактора 6-08-08; партийный отдел 6-03-25; производственный и отдел 6-08-05; отдел писем трудящихся и массовый отдел 6-08-04; отделы культуры и информации 6-08-09; бухгалтерия 6-08-06. Адрес редакции: Автозавод. Соцгород, Дом печати.