

АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 78 (3279) | 12 апреля 1941 г. Суббота | Цена 15 коп.

ГОД
издания
XI

Выходит
два раза
в неделю

К сведению депутатов Автозаводского райсовета депутатов трудящихся 15 апреля 1941 года, в 7 час. вечера, в помещении Дома Советов (3-й этаж, большой зал) состоится девятая очередная Сессия Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся.

На обсуждение Сессии Исполком райсовета вносит следующие вопросы:

1. Утверждение бюджета района на 1941 год и утверждение отчета об исполнении бюджета за 1940 год.
2. Орг. вопросы.

Депутаты районного Совета проходят по своим удостоверениям. Приглашенные на Сессию проходят по специальным билетам.

Исполнительный комитет Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся.

ЧТОБЫ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ, НАДО ИХ ЗНАТЬ!

Одобренный XVIII конференцией ВКП(б) план развития народного хозяйства СССР на 1941 год предусматривает снижение себестоимости промышленной продукции на 3,7 процента. Это должно обеспечить стране дополнительные наращения в размере 7,3 миллиарда рублей. Такая задача полностью соответствует возможностям нашего хозяйства. Для осуществления плана снижения себестоимости совершенно необходимо, чтобы каждая отрасль промышленности, каждое предприятие активно добивались действительной экономии, не допускали излишеств и перерасходов, строго берегли средства и стремились к неуклонному росту социалистических накоплений.

Результаты первых месяцев 1941 года показывают, что еще далеко не везде побольшевики взяли за выполнение директивы партии и правительства о снижении себестоимости. Из данных о работе промышленности и транспорта в январе-феврале явствует, что даже в тех отраслях, где достигнуто снижение себестоимости (машиностроение, угольная промышленность, черная металлургия, химическая промышленность и др.), есть много предприятий и даже главков, допустивших удорожание себестоимости продукции. Так, например, в Наркоммермете повышены себестоимости допусили «Главруд», «Главкок», «Главогнеупор». Трест «Карагандауголь» Наркомугля получил на первый квартал задание снизить себестоимость на 2,3 проц. В действительности же здесь имеет место значительный рост себестоимости продукции. В январе она была выше плана на 12,5 проц., в феврале — на 5,3 проц. «Главгерхимпром» Наркомата химической промышленности должен был снизить себестоимость в первом квартале на 3,3 проц. Фактически же себестоимость по этому главку в январе была выше плана на 4,5 проц., в феврале — на 2,8 проц.

Во многих наркоматах как следует не занимаются анализом себестоимости вырабатываемой продукции. Так, например, в Наркомате нефтяной промышленности себестоимость плохо планируют и плохо учитывают. И не случайно, что задание по снижению себестоимости по Наркомату нефтяной промышленности оказалось в январе и феврале не выполненным.

Весьма типично пренебрежение к себестоимости и по Наркомату промышленности строительных материалов СССР. Здесь себестоимость выше плана, непомерно высоки затраты на топливо и электроэнергию, на сырье. Общезаводские расходы в январе и феврале были выше плана на 800—900 тысяч рублей ежемесячно.

Все эти и многие другие факты свидетельствуют о том, что среди ряда работников промышленности имеет место пренебрежительное отношение к себестоимости продукции. Нередко люди исходят из негодного, антигосударственного принципа, сводящегося к тому, чтобы любой ценой выполнить количественные показатели плана, дать готовую продукцию. А во сколько обошлась продукция — это их мало тревожит. С такой гнилой практикой надо решительно покончить.

Качество работы любого предприятия, как в зеркале, отражается в состоянии его финансов, в показателях себестоимости продукции. Чтобы не только технически, но и ЭКОНОМИЧЕСКИ грамотно вести завод, фабрику, шахту, железную дорогу, надо быть постоянно в курсе того, насколько рентабельно работает предприятие. «Себестоимость продукции», говорил на XVIII конференции ВКП(б) тов. Маленков, — основной показатель, характеризующий качество всей работы предприятия. Чтобы правильно руководить работой предприятий, надо знать фактические расходы на единицу изделия по основным элементам себестоимости — заработной плате, стоимости сырья, топлива и электроэнергии, амортизационные начисления, административно-управленческие расходы — и направлять экономическую сторону деятельности предприятия так, чтобы планы по себестоимости и по прибылям безусловно выполнялись.

Наша промышленность, транспорт, сельское хозяйство располагают огромными резервами для снижения себестоимости. Чтобы использовать эти резервы, пустить их в дело, надо их знать. Этого можно достичь при условии, если хозяйственник, партийный работник глубоко вникает в экономику производства, повседневно заглядывает в баланс, всемерно использует внутренние ресурсы.

Примером того, к чему приводят пренебрежение финансами, игнорирование баланса, недооценка экономических показателей, может служить публикуемый сегодня в «Правде» анализ баланса Горьковского автомобильного завода имени Молотова. Этот баланс проливает свет на все отрасли работы завода. Можно смело утверждать: если бы руководители Горьковского ав-

тозавода заглядывали в баланс и делали из него большевистские выводы, работа завода выглядела бы по-иному. Узнав из данных бухгалтерии о перерасходах сырья и металла, фондов заработной платы и прочее, они своевременно реагировали бы на недостатки, устранили бы их и улучшили таким образом финансово-экономические показатели работы завода. А что произошло? Автозавод имени Молотова накопил в 1940 году чрезмерные запасы материалов, омертвил значительные средства. Несмотря на то, что запасы материалов превышали нормы на 72,1 миллиона рублей, завод производственного плана не выполнил. Составление дутых заявок, накопление ненужных заводу запасов материалов, неумелое маневрирование ресурсами — все это поставило завод в затруднительное финансовое положение.

На Горьковском автозаводе не считали народную копейку, растранижили материалы, особенно металл, перерегали топливо, перерасходовали электроэнергию, разбазаривали фонд заработной платы, разбазаривали премиальные средства. При таком «хозяйствовании» трудно, конечно, говорить об экономии, о снижении себестоимости, о внутрипромышленных накоплениях.

Огромный перерасход сырья и материалов, потери от брака, непомерно высокие общезаводские и непроизводительные расходы легли тяжелым бременем на себестоимость продукции автозавода. В прошлом году заводу было дано сравнительно легкое задание — снизить себестоимость всего на 0,9 процента. Но даже и с этим здесь не справились: плановую себестоимость превысили на 4 процента.

Каждый хозяйственник, каждый партийный работник должен уметь читать баланс, финансовую отчетность, уметь разбираться в них. Этому надо научиться. В последние месяцы в ряде городов проводятся циклы лекций по вопросам экономики производства, на многих заводах организованы краткосрочные курсы. На днях Наркомсредмаш организовал такие курсы для руководящих работников аппарата наркомата и московских предприятий и предложил им посещать занятия в обязательном порядке. Работать в промышленности, на транспорте, в сельском хозяйстве, распоряжаясь деньгами, материальными ценностями — значит ОБЯЗАН уметь вести счет рублям и копейкам и не быть профаном в финансовых вопросах.

Еще два года назад, на XVIII съезде ВКП(б) товарищ Молотов призвал покончить с экономической безграмотностью, как с антигосударственной и антибольшевистской практикой. Но неведьды еще не перевелись у нас!

Надо, чтобы о резервах для снижения себестоимости и увеличения прибыльности предприятий промышленности и транспорта знали не только командиры производства и партийные руководители, а и самые широкие массы рабочих. Надо пропагандировать вопросы себестоимости, хозрасчета, сделать цифры доходов и расходов доступными для понимания каждому рабочему и служащему. В этом отношении большую роль могут и обязаны сыграть наши агитаторы и пропагандисты, которые должны уметь связывать пропаганду решений XVIII конференции ВКП(б) с конкретными вопросами своего производства, с данными об экономике своего завода, цеха, участка.

Огромное значение имеет экономическая агитация в печати, от которой Ленин еще в первые дни советской власти требовал умения «превратить сухие, мертвые, бюрократические отчеты в живые примеры — как отталкивающие, так и привлекающие». В последнее время некоторые наши газеты нашли приемы умелой агитации цифрой. В «Правде» рассказывалось уже об опыте газеты «Ленинский путь», напечатавшей серию статей инженера Шимковича на тему о стоимости часа опоздания поезда, простоя паровоза и вагона. Газета показала каждому железнодорожнику, что, теряя на простое одного вагона в час 3 рубля 9 копеек, дорога, допустив простой многих тысяч вагонов, лишилась 120 миллионов рублей. Днепрпетровская газета «Зоря» уделила недавно целую страницу теме: «Минуты и копейки». Она рассказала, к каким потерям приводят простои, брак, нарушения технологии на предприятиях. Популяризация таких цифр во сто крат сильнее общих разговоров и водянистых речей о вреде расточительства вообще и пользе экономии вообще.

Покончив с бесхозяйственностью, с расточительностью, с экономической беспечностью и безграмотностью, работники хозяйства с помощью партийных организаций сумеют использовать огромные резервы для снижения себестоимости и роста социалистических накоплений.

ПЕРЕДОВАЯ «ПРАВДЫ»
ЗА 9 АПРЕЛЯ.

В деревообделочном цехе

Коллектив деревообделочников по выполнению производственной программы идет на 10 процентов выше плана. Первое место остается за отделением механической обработки дерева, идущим с превышением плана на 12 процентов.

Высокой производительности труда достиг раскройщик пиломатериала тов. Липатов. Новые технические нормы он быстро освоил и уже выполняет их на 130 процентов. Тов. Липатов взял шефство над вновь поступившим рабочим тов. Федоровым, которому помог освоить новую для него работу.

Хорошо работает с первых дней апреля тов. Гришина. На обработке деталей для газогенераторных ящиков она систематически выполняет сменное задание на 115 процентов. Свой опыт тов. Гришина передает работнице тов. Юхеревой.

Ритмично работают сборщики грузовых платформ тт. Назаров и Овчинников, но за последние дни они вынуждены простаивать из-за отсутствия деревянных деталей своего цеха и механических деталей, изготовляемых вторым механическим цехом. Простои наблюдаются и у станочников обрабатывающих детали для автобусов и кабин М-1 из-за отсутствия ленточных пил. Эти пилы задерживает инструментально-штамповое хозяйство, где начальник тов. Новиковский.

Е. БУРКОВ, рабочий деревообрабатывающего цеха.

Наверстаивать упущенное время

За десять дней апреля коллектив арматурного цеха идет с превышением месячного плана на 0,3 процента. Не сдаче же запасных частей он отстал на 4 процента.

С начала месяца лучше других работают участки покрывания металлами (начальник тов. Кононов), цветного литья (начальник тов. Александров) и участка сборки (начальник тов. Фарбер). Они ежедневно выдерживают трафик обработки и сдачи деталей.

Коллективы прессового участка (начальник тов. Федоров) и вентилятора (начальник тов. Стеценко) отстали от плана и тем самым снижают показатели всего цеха. Руководители этих участков недостаточно энергично борются с простоями.

БЕЛОПАСЦЕВ, экономист арматурного цеха.

Предмайское социалистическое соревнование

СОРЕВНОВАНИЕ КУЗОВЩИКОВ

Коллектив кузовного корпуса не снижает темпов. Среди соревнующихся участков первое место занимает коллектив мастера Ковалева, выполнивший 80 процентов работающих в корпусе на 9-е апреля план на 62,8 проц. На втором месте участок мастера Шахова, выполнивший план на 47,3 процента.

Хорошо работают линии мастеров тт. Бухарева, Ромоданова и др. Они систематически перевыполняют план. Однако у нас есть и такие линии (мастера Бизиев и Кузина), которые из-за отсутствия металла и штампов не выполняют график.

Стахановцы, ударники и инженерно-технические работники кузовного корпуса энергично борются за переходящее заводское красное знамя и первое место в первомайской колонне демонстрантов. Здесь охвачено индивидуальным социалистическим соревнованием свыше 80 процентов работающих в корпусе.

Большая роль в организации действенного соревнования принадлежит партгруппам и профгруппам. Партгруппы и профгруппы сумели хорошо организовать проверку выполнения социалистических обязательств и показ лучших людей в «молниях». Оживила свою работу и редколлегия стенной газеты «Кузовщик», она регулярно освещает ход соревнования на линиях и участках.

С. ВАКУЛЕНКО, художник кузовного корпуса.

Простаивают сборочные конвейеры

Коллектив второго моторного цеха не выполняет своих предмайских социалистических обязательств. За девять рабочих дней план апреля должен был быть выполнен на 36,65 проц., фактически же он выполнен только на 30,5 проц. Не лучше здесь и со складом запасных частей. По ним программа выполнена всего лишь на 27,9 процента.

Ни по одному из видов моторов график не выдержан. Особенно сильное отставание по комбайновским моторам и к легковым и грузовым машинам.

Причины срыва плана заключаются в том, что механический цех № 2 держит моторщиков на «голодном пайке». Он систематически задерживает подачу масляных насосов. За последние дни завод «Красная Этна» также ухудшил подачу болтов и гаек (№ № 6344, 21214, 21841). Отсутствие этих деталей вызывает в каждой смене трех-пятичасовые простои сборочных конвейеров.

Из 15 производственных участков только три идут на уровне плана: участок коленчатого вала, где начальник тов. Шулеев, мелкого чугуна — начальник тов. Козловский и участок штамп — начальник тов. Лясков.

К недостаткам работы самого цеха следует отнести огромный брак по механической обработке деталей. Особенно велик брак по деталям легковой коробки скоростей. Здесь брак в пять раз выше нормы. На участке обработки вилок и валков брак выше нормы в 2,5 раза.

А. РАССУДИН, экономист второго моторного цеха.

Литейщики не подают заготовки

В марте в «Автогиганте» уже писалось о том, что литейный цех козового чугуна не выполняет своего обязательства по отношению к радиаторному цеху — подавать заготовки строго по графику.

График, составленный на апрель, также срывается. На прошедшей неделе требовалось подать 685 штук детали кронштейн тормоза колеса, на самом же деле не подано ни одной детали. Требовалось 3850 подушек рессор, а получено лишь 2697 штук. Подшипников рессоры (деталь 5794) требовалось 2125 штук, а подано 1442. Патрубков радиатора получено только 1908 вместо 2700.

Термический цех № 1 также плохо снабжает радиаторный цех деталями 5775, гайками буксирного прибора. Арматурный цех срывает подачу деталей 6314, 3538.

Положение с подачей деталей не изменилось и во вторую неделю апреля.

Контора литейных материалов Газснаба не подала необходимого количества припоя ПОС-30, а полученные 1486 килограммов этого припоя не пригодны для производства, т. к. он содержит сурьмы не 0,25 проц., а 1 проц., и технологический отдел еще не решил, можно ли пускать его в производство.

Все это является причиной больших простоев в радиаторном цехе. Например, из-за нехватки вполне пригодного припоя радиаторное отделение 8 апреля потеряло 96 человеко-часов и 9 апреля — 64 человеко-часа. Из-за отсутствия патрубка это же отделение 9 апреля потеряло 144 человеко-часа. Много простоев наблюдается из-за отсутствия других деталей.

Простои по вине цехов-поставщиков наносят серьезнейший ущерб радиаторному цеху.

И. ШМИДТ, старший плановик радиаторного цеха.



Кузнецы кузницы № 2 А. Д. КУЗНЕЦОВ и Е. С. МИРОНОВ заключили договор на социалистическое соревнование. Оба они перевыполняют взятые на себя предмайские обязательства, вырабатывая до 150 процентов нормы. НА СНИМКЕ: слева — А. Д. КУЗНЕЦОВ; справа — Е. С. МИРОНОВ. Фото В. ХРАМЦОВА.

НАЧАЛИСЬ ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПЕРВИЧНЫХ ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ

Деловое собрание

Когда секретарь партбюро тов. Гурьев закончил отчетный доклад, председатель собрания предоставил слово плану отчета тов. Шатунову. К этому времени в списке записавшихся было уже тринадцать человек, позднее записались еще 8, а всего около одной трети присутствовавших на собрании. Вторым выступил заместитель начальника цеха Сечкин, затем электросварщик Николаев, технолог Жуков и другие.

Высокая активность, серьезная деловая критика большинства выступающих — свидетельство большой работы, проделанной партийной организацией механического цеха № 2 в подготовке к отчетно-выборному собранию, свидетельствует о том, что все коммунисты организации глубоко поняли важность предстоящего проведения отчета и выборов партбюро.

Отчетно-выборному собранию предшествовали отчеты и выборы партгруппиров. В большинстве групп они прошли на высоком уровне. Резкой критике подвергли коммунисты четвертого отделения работу своего группирова Губанова. Они упрекали его в недостаточном внимании к вопросам производства, социалистического соревнования, говорили о том, что он сам не показывает примеров в соблюдении трудовой дисциплины. На собрании группы был избран партгруппировом молодой коммунист мастер тов. Бондаренко.

Партийные группировки провели в своих группах беседы, в которых ознакомили коммунистов с инструкцией ЦК ВКП(б) о выборах. Все это не могло не повлиять на ход отчетно-выборного собрания. Оно прошло организованно. Тов. Гурьев открыл собрание в 7 часов 45 минут, во время, указанное в объявлении. Быстро и организованно был избран президиум, утверждена повестка дня, установлен регламент собрания. Регламент утверждался и докладчик и выступающие в прениях.

Над чем работало партийное бюро

В прошлом году механический цех № 2 работал неудовлетворительно. Производственную программу по товарной продукции он выполнил на 93 процента, по валовой — на 98 процентов. Около ста тысяч человеко-часов было простов. Потери от брака составили 1.367.800 рублей. На 621.600 рублей была перерасходована заработная плата. 26 процентов рабочих не выполняли сменные нормы.

Причина неудовлетворительной работы цеха, — говорит тов. Гурьев, — в том, что партийное бюро поверхностно руководило производством, мало интересовалось вопросами экономики, слабо осуществляло контроль над хозяйственной деятельностью, ограничиваясь подчас постановкой докладов начальника цеха на заседаниях бюро.

Особенно плохо работали в прошлом году третье, четвертое и пятое отделения. Начальники этих отделений тт. Морковин, Федоров, Сачков свою бездеятельность оправдывали различными объективными причинами.

Значительно лучше работал цех в первом квартале текущего года, с тех пор, как партийная организация, следуя указаниям XVIII Всесоюзной партийной конференции, стала больше заниматься вопросами производства. В первом квартале цех выполнил программу по товарной продукции на 106,5 процента, по валовой — на 105,1 процента. По сравнению с четвертым кварталом производительность труда выросла на 28,1 процента, себестоимость снизилась на 2,86 проц., до 1,25 процента снижен брак. Улучшили свою работу конвейер, отделение покрытий и первое отделение. С каждым днем растет количество стахановцев и ударников. Только одних многостаночников в цехе 148 человек. Коммунисты по-настоящему осуществляют свою авангардную роль на производстве. Члены партии Виктор, Николаев, Агапова, Болдырев выполняют свои нормы выработки свыше 170 процентов.

Но эти первые успехи, — говорит докладчик, — не могут закрыть недостатков, которых в нашем цехе еще немало. К ним сегодня должно быть привлечено внимание партийного собрания, над устранением этих недостатков должно работать партийное бюро,

партийное и хозяйственное руководство цеха.

Мы еще не научились работать культурно, ежедневно выдерживать график выпуска продукции. Вредная привычка — раскисать в начале месяца и брать штурмом в конце — еще не изжита. Это видно на примере двух дней марта. Так, например, 4 марта мы выполнили суточный план только на 46 процентов, а 29 — дали 199 процентов суточного задания.

Небрежно, бесхозяйственно расходуется инструмент. В первом квартале от поломок инструмента цех понес четыре тысячи рублей убытка. Много еще нарушений технологической дисциплины. Недавно хозяйственное руководство цеха было вынуждено снять с работы мастера чистого отделения Исакова за то, что он пропускал на сборку масляных насосов являющиеся бракованными шестерни. За последнее время с помощью комсомольцев на линиях и отделениях наведен некоторый порядок. Только одного ненужного металла вывезено из цеха более 40 тонн. Однако грязь и запущенности на участках еще много. Хуже всего следит за чистотой помещения и оборудования на участке тов. Морковина.

У нас экономно расходуется рабочее время, не устранены бездельные патания по цеху. О низкой трудовой дисциплине говорит такая цифра: в первом квартале было 18 случаев на-

Ежедневно бороться за выполнение суточного графика

Вопросы производства занимали центральное место в обсуждении отчетного доклада. Коммунисты по-деловому вскрывали недостатки в работе партийной организации. Они отмечали, что бюро и парторганизация в целом не настойчиво борются за железную трудовую дисциплину, за точное соблюдение графика, не было решительной борьбы с браком и прочими потерями. Критика этих недостатков помогла собранию вернее определить дальнейшие задачи парторганизации в деле выполнения исторических решений XVIII Всесоюзной партконференции.

Нельзя сказать того, что бюро парторганизации не принимало меры к обеспечению четкой работы цеха по заранее разработанному графику.

Однако, — как говорил коммунист тов. Печкин, — в цехе попрежнему не изжит штурмовщина, простои, имеется большое количество сверхурочных часов. График у нас не стал законом и только потому, что парторганизация не довела до сознания каждого рабочего необходимость работать по графику.

Особенно слабо, — продолжал тов.

Расширять ряды стахановцев

Непременным условием работы по графику является выполнение производственных норм каждым рабочим. Технолог тов. Жустев отметил, что партийная организация и хозяйственное руководство не добились от каждого рабочего высокой производительности труда. В цехе много рабочих, не выполняющих нормы выработки.



Отчетно-выборное собрание партгруппы кузнечного цеха № 2. НА СНИМКЕ (слева направо): И. С. Токтаров — партгруппиров, Кузнецов — начальник цеха, Нихов — кузнец-стахановец, Частов — старший технолог, Васильев — сменный мастер и Шебанов — нормировщик. Фото В. ХРАМЦОВА.

рушений Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня.

Тов. Гурьев говорит о том, что партбюро еще недостаточно работало над устранением этих недостатков. Затем он переходит к вопросам внутрипартийной работы. Он говорит о руководстве партгруппами, о состоянии партийной дисциплины, о работе с кандидатами и молодыми коммунистами. Докладчик заявляет, что эта работа была недостаточной, в силу чего в организации имеется 16 кандидатов с просроченным сроком. После этого он останавливается на вопросах партийной пропаганды.

— Более 70 человек регулярно работает над повышением своего идейно-политического уровня. 13 человек закончили изучение «Краткого курса истории ВКП(б)». Ряд товарищей изучает десятую и одиннадцатую главы «Краткого курса». Однако некоторые коммунисты плохо работают над собой. Коммунист Дошмаков целый год «изучает» пятую главу «Краткого курса», механик Шурепов остановился на второй главе. Начальник отделения Морковин не находит времени для посещения лекций, заявляя, что они у него «по бедности не предусмотрены».

Остановившись на состоянии агитационно-массовой работы, руководстве комсомольской и профсоюзной организации, тов. Гурьев заканчивает свой доклад. Он призывает по-деловому обсудить работу партийного бюро.

стахановски. Тов. Сачков не мог назвать ни фамилий, ни общего количества стахановцев. Когда я упрекнул наладчика тов. Недянова за невнимательное отношение к стахановцам, последний ответил: «в мои функции это не входит».

Мало уделяют внимания мастеру

Мастер тов. Лагада отметил в своем выступлении недостаточную работу парторганизации по поднятию ведущей роли мастеров на производстве. — Несмотря на прямое указание XVIII партконференции: всемерно поднимать роль мастера, — говорил тов. Лагада, — наша парторганизация не придавала этому вопросу должного внимания. Мы, мастера, не знаем своих экономических показателей, не занимаемся анализами расхода металла, энергии, инструмента, мало внимания уделяем планированию и т. д. Немногие из мастеров серьезно работают над снижением себестоимости продукции. Это происходит потому, что мастер перегружен второстепенными делами.

Укрепить внутрипартийную работу

Подробно разбирая деятельность партбюро в области производства, коммунисты не прошли мимо и вопросов внутрипартийной работы. Основательной критике было подвергнуто бюро за неудовлетворительное руководство партийными группами. Только этим можно объяснить длительную бездеятельность партгруппиров Семенова.

Собрание отметило недостаточную работу бюро с молодыми коммунистами, а также указало на недостатки в руководстве политическим самообразованием членов и кандидатов ВКП(б).

— В текущем году, — говорил планировщик Шишленков, — бюро ни разу не собрало молодых коммунистов, не заинтересовало их политическим и деловым ростом. Мало внимания уделяется идейно-политическому воспитанию. В прошлом году бюро организовало только одно теоретическое собеседование. Посвящено оно было разбору новой экономической политики. В один вечер мы не уложились и решили собраться на завтра. Но с тех пор так и не собрались. Несколько раз тов. Гурьев собирался организовать для изучающих «Краткий курс истории ВКП(б)» поездку в исторический музей. Такая поездка не состоялась.

После окончания прений, собрание приняло решение. Работа бюро была признана удовлетворительной. Серьезно взмываясь в деловые и политические качества каждого коммуниста, собрание выдвинуло и обсудило кандидатов в новый состав бюро. После обсуждения в списке для тайного голосования осталось десять человек. Предстояло избрать семь.

Вслед за этим были выдвинуты и обсуждены для тайного голосования кандидатуры делегатов на вторую автозаводскую партконференцию.

Вчера проходило тайное голосование. В новый состав бюро избранными оказались тт. Гурьев, Воронцов, Бронштейн, Воронков, Макаренко и др.

Делегатами на вторую Автозаводскую партийную конференцию, собрание избрало тт. Кочеткова — секретаря районного комитета партии, Гурьева, Воронцова, Размахова, Колыгина, Агапова и Шатунова.

Л. НЕКРАСОВА.
О. ШАМАЕВ.

В райкоме ВКП(б)

9-го апреля бюро райкома ВКП(б) обсудило вопрос о руководстве вторыми сменами на автозаводе.

Бюро отметило, что руководство вторыми сменами на автозаводе хозяйственным руководством завода, цехов и отделов заводоуправления поставлено неудовлетворительно.

Рабочие вторых смен не обеспечены квалифицированным техническим руководством. Во вторых сменах совершенно не работают конструкторы, технологи и нормировщики, способные самостоятельно решать технические вопросы, оперативно руководить. В большинстве цехов и отделов завода руководство вторыми сменами возложено на мастеров, наладчиков и диспетчера цеха.

Трудовая дисциплина во вторых сменах находится на низком уровне. Рабочие вторых смен за 10 — 15 минут кончают работу, преждевременно уходят на обед и несвоевременно приступают к работе по окончании обеденного перерыва. Сотни часов рабочего времени пропадают непроизводительно, а со стороны хозяйственного руководства цехов не принимается мер к укреплению трудовой дисциплины во вторых сменах.

Партийный комитет завода и бюро первичных парторганизаций слабо контролируют работу вторых смен, неудовлетворительно организуют массово-политическую работу среди рабочих и мастеров. Не проявляют необходимой требовательности к коммунистам, работающим во вторых сменах, за постановку массово-политической работы и укрепление трудовой дисциплины.

Бюро предложило дирекции завода укрепить в ближайшее время техническое руководство вторых смен.

Бюро предложило начальникам цехов: т. Сазанову (цех шасси), тов. Моисееву (моторный цех № 2), тов. Воронцову (механический № 2) и др. немедленно исправить отмеченные недостатки, полностью используя в работе каждый станок в течение восьми часов, как первой, так и второй смен.

Бюро райкома ВКП(б) предложило партийному комитету завода и бюро первичных парторганизаций коренным образом улучшить постановку партийно-массовой работы с мастерами и рабочими вторых смен, систематически организуя беседы, чтения газет, наглядную агитацию через коммунистов и агитаторов, работающих в ночных сменах.

Бюро поручило партийному комитету завода и помощнику директора завода по кадрам тов. Сергееву провести совещания с мастерами, отдельно с первой и второй сменами с постановкой вопроса на этих совещаниях об укреплении производственной и трудовой дисциплины в ночных сменах.

Хроника отчетов и выборов

В цехах завода продолжают отчетно-выборные собрания партийных групп. В моторном цехе № 2 собрания состоялись на участках колесчатых валов, вилки валика и коробок передач.

На высоком уровне критики прошло собрание коммунистов участка коробок передач. Этот участок в течение длительного времени не выполнял производственную программу. Трудовая дисциплина стоит здесь на низком уровне. Прогулы и опоздания не прекращаются. За нарушение трудовой дисциплины ряд рабочих был осужден.

В стороне от вопросов производства стоял партийный группиров участка тов. Панфилов. Группа плохо боролась за разрешение производственно-политических задач. Агитационно-массовая работа на участке отсутствовала, социалистическое соревнование проходило формально.

Коммунисты участка коробок передач избрали партгруппировом тов. Воронина.

Так же поступили коммунисты участка колесчатых валов. Работа партгруппиров Генералова их не удовлетворила, и новым группировым организатором был избран инициативный товарищ, стахановец-наладчик Моряхин.

АНАЛИЗ БАЛАНСА ОДНОГО ЗАВОДА

(Горьковский автомобильный завод имени Молотова)

В балансе, как в фокусе, отражаются важнейшие показатели работы предприятия. Баланс, отчетность позволяют судить, каково финансовое положение предприятия, выполнены ли обязательства перед государственным бюджетом, уменьшена ли себестоимость выпускаемой продукции, меньше ли стало брака, снижены ли цеховые и общезаводские накладные расходы, экономно ли расходуются материалы, выполнен ли план накоплений и т. д.

Анализ баланса и отчетности позволяют не только знать ход работы предприятия, но и обеспечивают проведение оперативных мер для выполнения плана по качественным показателям. Покажем это на практическом примере.

Возьмем сокращенный баланс Горьковского автомобильного завода им. Молотова на 1 января нынешнего года.

Актив баланса автозавода составляет 1.162,1 миллиона рублей*. Эта сумма складывается из основных средств (здания, оборудование и другое имущество) — 755,2 миллиона рублей, из отложенных средств (взносы прибылей в госбюджет, взносы в Промбанк и т. д.) — 65,8 миллиона рублей, из нормируемых оборотных средств (материал, топливо, инструмент, незавершенное

*) Здесь и всюду ниже приводятся округленные цифры.

1. Откуда возникли финансовые трудности на заводе

Огромными средствами располагает автозавод: средства, которые вложены в него и привлечены им, достигают 1 миллиарда 162 миллиона 150 тысяч рублей!

Оборотный фонд завода выражается в 322,1 млн. руб. Из этой суммы нормируемые правительством оборотные средства фактически составляют 290,6 млн. руб. Покрываются они источниками собственных и приравненных к ним средств в 234,3 млн. рублей. Таким образом, для покрытия нормируемых оборотных средств не хватает 56,3 млн. руб. Часть этой суммы покрыта банковскими кредитами (34,8 млн. рублей), нормальной задолженностью поставщикам по счетам за материалы и прочими пассивами, а 7,8 млн. руб. покрывать было нечем. Эту сумму завод задолжал поставщикам. Прекратив платежи по счетам, автозавод им. Молотова превратился в несостоятельного должника.

Как возник этот финансовый провал?

Завод накопил чрезмерные запасы материалов и других нормируемых средств. Полностью выполняя производственную программу, завод мог обойтись запасами на 218,5 миллиона руб-

Материалы	Было заявлено	Выделены фонды	Потребность
Сталь автоматная «ч.к.» (в тоннах)	17086	13536	10141
Нитрозмаль «М-1» (в тоннах)	49	50	37
Фланель (в метрах)	7989	3600	1408

Из-за антигосударственной практики представления дутых заявок на заводе создались залежи ненужных материалов. Эти залежи к 1 января 1941 г. достигли внушительной цифры: 14.565,8 тысячи рублей. Таким образом, почти 15 процентов «накопленных» запасов состоят из ненужных заводу материалов!

Не лучше и с заделами незавершенного производства. Для того, чтобы равномерно выполнять суточный график, необходимы комплекты нормальных заделов деталей и узлов и их систематическое пополнение. Это аксиома. Между тем на заводе изготавливают детали сверх всяких норм, не считаясь с действительной потребностью.

Если бы здесь хоть немного внимания уделяли правильному образованию

2. Куда девалась прибыль

Выполнив в 1940 году план по валовой продукции на 85,1 проц., по товарной — на 91,6 проц. и реализовав продукцию на 93,6 проц. (по сравнению с планом реализации), завод получил 28,8 миллиона рублей прибыли. По плану же прибыль должна была достигнуть 106,9 миллиона рублей. Следовательно, завод не выполнил плана

Статья перепечатывается из «Правды» за 9 апреля.

производство, готовая продукция на складах, расходы по налаживанию производства новых изделий и т. д.) — 289,9 миллиона рублей. Затем средства в капитальном ремонте — 17 миллионов рублей, средства в расчетах и прочие активы (отгруженные и неоплаченные товары, разные дебиторы, спорные долги и т. д.) — 34,2 миллиона рублей.

Пассив баланса автозавода складывается из собственных и приравненных к ним средств (уставный государственный фонд, долгосрочное кредитование, амортизационный фонд, прибыль и т. д.) — 1.046,5 миллиона рублей, из краткосрочных банковских кредитов под нормируемые запасы — 34,9 миллиона рублей, средств для капитального ремонта — 16,5 миллиона рублей и из средств, привлеченных из разных источников (краткосрочное банковское кредитование под отгруженные товары, поставщики по акцептованным счетам, поставщики по неоплаченным счетам, прочие кредиторы и т. д.) — 64,2 млн. руб.

Вся страна знает автозавод им. Молотова. Он оснащен первоклассным оборудованием. На таком заводе и экономика производства должна стоять на высоком уровне.

Но, к сожалению, самым слабым местом завода является именно экономическая сторона производства. В этом убеждают цифры баланса и отчета завода за 1940 год.

Между тем производственный план не был выполнен. К началу нынешнего года на автозаводе «хранились» огромные запасы сверх нормы: материалов на 17,9 млн. рублей, топлива на 4,3 млн. рублей, инструмента и инвентаря на 8,6 млн. рублей, деталей и узлов на 32,2 млн. рублей, готовой продукции на складах на 3,2 млн. рублей. Кроме того, затраты, произведенные авансом, превысили норму на 5,7 млн. руб.

Накопление излишних запасов было обусловлено многими причинами, отчасти не зависящими от завода (некомплектное снабжение и т. д.). Но главное все же — это неумение завода правильно организовать снабжение и производство.

Вот пример. На четвертый квартал минувшего года снабженцами была составлена необоснованная заявка на некоторые материалы. Хотя она удовлетворена была неполностью, выделенные фонды все-таки резко превышали потребности завода. Это хорошо видно из следующей таблицы:

Материалы	Было заявлено	Выделены фонды	Потребность
Сталь автоматная «ч.к.» (в тоннах)	17086	13536	10141
Нитрозмаль «М-1» (в тоннах)	49	50	37
Фланель (в метрах)	7989	3600	1408

запасов, соблюдали установленные нормативы оборотных средств, то финансовое положение завода было бы исключительно хорошим. В самом деле: уменьшив оборотные средства на 72,1 млн. руб., можно было бы погасить задолженность Государственному банку (краткосрочные банковские кредиты) на 59,9 млн. руб., оплатить счета поставщиков на 7,8 млн. рублей и иметь излишек в 4,3 млн. руб. Мобилизация дебиторской задолженности хотя бы на половину позволила бы иметь дополнительно еще 5,5 млн. рублей.

Таким образом, затруднительное финансовое положение создано только из-за неумелого маневрирования ресурсами, из-за неограниченности снабжения и производства.

накоплений и недодал 78,1 млн. рублей. В связи с этим не были выполнены и обязательства по взносам прибыли в государственный бюджет и в Промбанк на капитальное строительство. Из 42,6 млн. рублей, которые следовало внести в государственный бюджет, внесено только 18 млн. рублей; в Промбанк на капитальное строительство внесено меньше, чем полагалось, на 17 млн. рублей.

Чем объясняется резкое недовыполнение плана накоплений? Из баланса этого увидеть нельзя. Чтобы в этом разобраться, необходимо

Расходы (в млн. руб.)	Полгалось	Фактически	Превышение + Снижение —
1. Сырье, основные материалы и полуфабрикаты кооперированных предприятий	503,56	527,68	+ 24,12
2. Топливо технологическое	0,78	1,77	+ 0,99
3. Заработная плата и начисления	41,58	39,52	- 2,06
4. Расходы, связанные с работой оборудования, и цеховые расходы	170,81	167,04	- 3,77
5. Износ инструментов и приспособлений целевого назначения	17,97	21,46	+ 3,59
6. Расходы по освоению производства новых изделий	4,61	8,15	+ 3,54
7. Общезаводские расходы	43,34	49,37	+ 6,03
8. Потери из-за брака	20,64	30,08	+ 9,44
9. Непроизводительные расходы	—	5,50	+ 5,50
Итого	803,19	850,57	+ 47,38

Таблица ясно рисует, как хозяйствовало на заводе.

Исключительно велик перерасход сырья, материалов и полуфабрикатов. Он достиг 24,1 млн. рублей. На заводе варварски расходуют материалы, особенно металл. В кузнечно-прессовом цехе перерасходовано 2.188 тонн черных металлов, в прессовом цехе — 2.992 тонны. Много металла глыбо из-за брака: 23,2 процента металла в чугунолитейном цехе, 19,7 проц. в литейном цехе ковкого чугуна. В цехах цветного литья испорчено из-за брака 14,3 проц. алюминия, 7,7 проц. цинка.

К перерасходу топлива на заводе привели. Только за 9 месяцев минувшего года цех серого чугуна перерасходовал 1.268 тонн кокса и антрацита и цех ковкого чугуна — 416 тонн. На пережоге топлива завод потерял почти миллион рублей.

Бесцельно затратили здесь и 3.615 тысяч киловатт электроэнергии. При проверке журналов главного энергетика были вскрыты возмутительные факты бесхозяйственной траты энергии. Например, на участке падающих молотов в декабре третья смена работала одна небольшая печь, а ее обслуживала воздушная печь мощностью в 88,5 киловатта. Ночью с 19 на 20 ноября в термическом цехе № 1, на участке правки и чеканки, один рабочий укладывал детали, а для освещения этого помещения было включено 20 ламп по 50 ватт. В ночь с 30 на 31 декабря на бездействующем сушилке № 6 серого чугуна рабочий неизвестно для чего вентилятор и т. д.

Особенно велик перерасход фонда заработной платы. Если завод сэкономил 2 миллиона рублей на заработной плате, выплаченной за производственные операции, то одновременно перерасходован фонд на оплату брака, на содержание аппарата цехов и заводоуправления. В общей сложности израсходовано сверх фонда 16,6 миллиона рублей.

Чтобы компенсировать простои, вводились сверхурочные работы. За эти работы было выплачено 1.077 тысяч рублей да еще уплачено за простои миллион рублей.

Если план не «шел», то создавались премиальные системы или просто выдавались деньги, чтобы, наконец, план «пошел». В виде разнообразнейших премий — заслуженных и незаслуженных — дано рабочим 5.056 тысяч рублей. Платили и за отступления от технологии хотя никто не давал права нарушать технологию. За это было выдано 963 тысячи рублей!

По одним только запискам «за выполнение заданий» руководители завода в виде премий развели 1.549 тысяч рублей. Деньги выбрасывались и на так называемые «массовки» — попросту говоря, коллективные вечеринки за счет завода.

Если судить по приведенной выше таблице, то с цеховыми накладными расходами все очень хорошо. Несмотря на плохую работу завода, здесь не только ничего не перерасходовали, но даже добились 3,77 млн. рублей экономии. Но это лишь кажущееся благополучие.

Обратимся к смете цеховых расходов.

Увеличение расходов, связанных с работой оборудования, намечалось в 1940 году на 3,4 проц., а цеховых расходов — почему-то на 10 процентов. Это была явно раздутая смета. Накладных расходов предусматривалось столько, что на заводе — при всей бесхозяйст-

венности — никак не могли их потратить...

Расходы (в млн. руб.)	Полгалось	Фактически	Превышение + Снижение —
1. Сырье, основные материалы и полуфабрикаты кооперированных предприятий	503,56	527,68	+ 24,12
2. Топливо технологическое	0,78	1,77	+ 0,99
3. Заработная плата и начисления	41,58	39,52	- 2,06
4. Расходы, связанные с работой оборудования, и цеховые расходы	170,81	167,04	- 3,77
5. Износ инструментов и приспособлений целевого назначения	17,97	21,46	+ 3,59
6. Расходы по освоению производства новых изделий	4,61	8,15	+ 3,54
7. Общезаводские расходы	43,34	49,37	+ 6,03
8. Потери из-за брака	20,64	30,08	+ 9,44
9. Непроизводительные расходы	—	5,50	+ 5,50
Итого	803,19	850,57	+ 47,38

венности — никак не могли их потратить...

С давних пор на заводе установилось безответственное отношение к инструменту. Инструмент портят, уничтожают и даже крадут. Руководители цехов и участков, как ни странно, часто не замечают этих безобразий. В конечном итоге на заводе было перерасходовано инструмента на 3,5 миллиона рублей. На тысячу рублей валовой продукции это составило 30 рублей 25 копеек. В сравнении с 1939 годом инструмента израсходовано на 20 проц. больше, а мерительного — даже на 23 проц. больше.

Непомерно велики расходы на освоение производства новых изделий. Почему-то здесь принято за освоение производства тратить деньги без счета. И тратили. За год по этой статье перерасходовано 3,5 миллиона рублей.

Указания партии и правительства о строжайшем соблюдении режима экономии, об уменьшении расходов на содержание административно-управленческого аппарата заводоуправления и других общезаводских расходов на автозаводе систематически не выполнялись. На содержание административно-управленческого аппарата было потрачено больше, чем установлено сметой, на 949 тысяч рублей.

Брак — бич для многих предприятий машиностроения. За 1940 г. на заводе убыток из-за брака превысил 30 миллионов рублей.

В сметах издержек производства предусматриваются значительные суммы потерь. По смете автозавода потери из-за брака должны были бы не превышать 20,6 миллиона рублей. Но из-за многочисленных нарушений технологии, отсутствия необходимого внимания к качеству продукции, из-за гнилого, либерального отношения к бракоделам было потеряно сверх сметы еще 9,4 миллиона рублей.

Известно ли на заводе, по чьей вине допущено столько брака? Несомненно, известно. В заводском отчете ясно говорится, что по вине рабочих убыток из-за брака равен 9,2 млн. руб., по вине цеховой администрации — 5,4 млн. руб., по вине работников отделов заводоуправления — 8 млн. рублей. Стыдно сказать: из нанесенного заводу ущерба в 22,6 млн. рублей взыскано только 230 тысяч. Так на автозаводе им. Молотова вели борьбу с бракоделами рублем!

ТРИ МИЛЛИОНА РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

Творческая мысль изобретателей и более 20 предложений, основная цель которых — экономия цветных и черных металлов.

Инженер-химик теплоэлектроцентрали тов. Островский С. Ф. своевременно обеспечивает высококачественную и бесперебойную подготовку питательной воды и профилактический контроль. Это дало возможность ликвидировать аварии котлов по вине водоподготовки. За последнее время с большой пользой для производства внедрено четыре рационализаторских предложения тов. Островского. Это дало более 144 тысяч руб. экономии.

В списке инициативных изобретателей и рационализаторов можно встретить фамилии: начальника участка мастерской холодных штампов тов. Авдеева, инженера кузовного корпуса тов. Русакова, технолога прессового цеха тов. Тихонова и многих других.

И. ТУПРИСОВ, работник научно-изобретательского сектора технологического отдела.

С давних пор вопросы правильной организации производства отодвигались здесь на задний план. Материально-складское штампово-инструментальное и цеховое складское хозяйства запущены. Порядка при хранении, приемке и выдаче материальных ценностей нет. Нет и необходимого контроля, нет учета правильного расхода материалов, топлива, движения деталей. Это привело к непроизводительной потере 5,5 миллиона рублей.

Из чего эти потери сложились? Львиная доля непроизводительных потерь возникла из-за недовыполнения и незавершенного производства. Они были обнаружены в момент инвентаризации: на 1.705 тыс. руб. нехватало материалов и на 2.962 тысячи рублей деталей. Куда девались эти ценности? Часть наиболее дефицитных материалов, возможно, похищена, а остальное — результат бесконтрольного и бездокументного расхода.

В 1940 г. нужно было уменьшить себестоимость по сравнению с 1939 годом всего на 0,9 процента. Но и это задание оказалось непосильным. Себестоимость продукции фактически выше уровня 1939 года на 4 процента.

3. Выводы не сделаны

Казалось, что приведенные выше качественные показатели работы завода должны были стать предметом всеобщего внимания. Все хозяйственные и партийные руководители должны были объявить беспощадную борьбу непроизводительным потерям.

Очевидно, хозяйственные руководители завода думают иначе. В этом убеждает нас беззубое решение хозяйственного актива об итогах работы завода за 1940 год. Характерно, что хозяйственный актив директоров завода был собран лишь через 2 1/2 месяца после окончания года (12 марта). И хотя актив собрался уже после XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), здесь не были как следует оценены и обсуждены итоги работы завода, не были сделаны соответствующие выводы, не намечены и необходимые меры для упорядочения работы завода. Внимание актива не заострилось на резком снижении брака, на устранении всяких потерь.

Задача заключается сейчас в том, чтобы внедрить во всех звеньях Горьковского автозавода хозяйственный расчет и строжайший контроль за правильным расходом всех ресурсов: материалов, топлива, энергии, денежных и других средств, установить материальную ответственность за каждый потерянный или неправильно израсходованный рубль.

Надо ежемесячно проверять ход выполнения плана по качественным показателям, принимать оперативные меры для повышения экономического уровня производства и строго наказывать виновников перерасходов, невзирая на лица.

Усилив внимание к экономическим вопросам, завод безусловно улучшит свое финансовое положение, ибо заводу даны государством необходимые объективные условия не только для удовлетворительного, но и для отличного хозяйствования.

Н. ЗАРУДНЫЙ. Главный бухгалтер Наркомсредмаша.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Почему отстают моторщики

Коллектив моторного цеха № 2 не выдерживает суточный график сдачи запасных частей. На 11 апреля задание по запасным частям выполнено только на 27,9 процента.

Одной из причин невыполнения задания является то, что некоторые цехи завода срывают подачу ряда деталей. Например, паровая кузница не подает заготовок кулачковых валков М-6205, а также А-7113, М-7113 и АА-7113, литейщики систематически срывают график подачи деталей А-9425 и А-9430.

Соревнующийся с цехом моторов № 2 цех шапонов также срывает график и вместо полагающихся ежедневно 800 деталей 7111 подает по 500 штук.

Около 50 позиций режущего инструмента не подает мастерская режущего инструмента (начальник тов. Черепеников).

Начальник производственно-диспетчерского отдела завода тов. Шейнин на все заявления о том, что цехи плохо подают заготовки, лаконично отвечает, что он об этом знает. Несмотря на это, улучшений в цехе не видно.

Следует отметить, что и в самом цехе есть много неполадок, которые мешают выполнению плана по запасным частям. Участок вылок и валика коробки скоростей (начальник тов. Голубев) имеет возможность аккуратно сдавать запасные части, но не делает этого. На участке тов. Лагерева распалана трудовая дисциплина, и это является главной причиной того, что постоянно ощущается нехватка картеров для коробок скоростей и КЗ-02.

Конечно, есть в цехе и такие участки, где работа идет нужными темпами, где предмайское социалистическое соревнование помогло улучшить работу. На участке мелкого чугуна (нач. тов. Козловский) сдача запасных частей идет строго по графику. На участке вывешены доски с показателями работы, мастера беседуют с рабочими о проделанной и предстоящей работе на каждый день. Весь коллектив участка соревнуется с участком крупного чугуна (нач. тов. Бобков) и добивается новых производственных успехов к международному пролетарскому празднику — Первое мая.

Работать так, как работает участок тов. Козловского, могут и должны и остальные участки цеха.

И. РУБИНШТЕЙН, диспетчер цеха моторов № 2.

Работа идет по-старому

Программа первого квартала по запасным частям заводом выполнена лишь на 78 процентов, причем детали сдавались некомплектно. Причиной невыполнения плана по запасным частям надо считать то, что на заводе жива традиция — в первом квартале «раскачиваться», потом штурмовать и к концу второго квартала кое-как сводить концы с концами.

В приказе по Наркомату от 26 марта говорится, что значительное отставание в выполнении программы по запасным частям является следствием отсутствия на заводе внимания к выполнению этой важнейшей части программы завода.

Изменилось ли положение после издания этого приказа? Ряд цехов работает по-прежнему плохо. Механический цех № 2 (начальник тов. Воронцов) резко отстает от плана второго квартала. Кузнечно-рессорный корпус (начальник тов. Сомов) не подает заготовки из обрабатываемых цехов, несмотря на то, что корпус полностью обеспечен металлом. В мастерской коловых машин металл, полученный для детали продольная тяга руля, прерастает в груды брака.

Работу обрабатывающих цехов сдерживают также литейные цехи.

Газета не проявляет должной оперативности и инициативы в обеспечении завода металлом, не подготовилась к работе по графику. В результате некоторые цехи и участки завода не были в достаточной степени обеспечены металлом.

Приведенные примеры говорят о том, что из приказа Наркома не сделано надлежащих выводов, что во многих случаях работа по запасным частям идет по старому.

И. КРЕЙМЕРМАН, работник производственно-диспетчерского отдела завода.

Штамп для малолитражки дать в срок!

„Мелочи“, из-за которых срывается график

Коллектив отделения моделей (мастерская холодных штампов), где начальник тов. Межиговский, задание марта выполнил на 137,5 процента. Модельщики вместо 40 сдали 55 изделий для малолитражной машины. Особенно хорошо работали бригады тт. Петрова, Устинова, Самсонова, Жукова, Шокова и Пономарева, которые систематически выполняли нормы выработки на 170 и больше процентов.

Стахановцы тт. Заболотский, Кулаков, Цибульский, Иванов и многие другие с энтузиазмом борются за график, за досрочную сдачу первоочередных заказов. Эти товарищи организовали свой труд так, что у них ни одна минута не пропадает напрасно. Начальник отделения тов. Межиговский ежедневно проверяет выполнение заданий каждым модельщиком, создает им все условия для ритмичной работы.

В текущем месяце коллективу предстоит изготовить 300 моделей, т. е. сделать продукции на 110 штампов. Задание большое, но вполне выполнимое. Среди рабочих развернулось соревнование за первенство в первомайской юбилейной демонстрации. Бригады Пономарева, Роженикова, Оболенкова и других решили месячный план закончить к 29 апреля. Эти бригады уже сейчас идут с большим перевыполнением плана.

Модельщики стремятся строго, по установленному графику сдавать свою продукцию литейному цеху № 3. Одной из их стремлений постоянно торжествует контрольно-проверочный пункт. На сегодня здесь скопилось несколько наименований моделей. Контрольный же мастер тов. Баулин не в состоянии один справиться с приемкой. Перед начальником отдела технического контроля тов. Берман руководит мастерской несколько раз ставил вопрос о том, чтобы исполнить контрольный пункт контролерами. Тов. Берман, как правило, обещает это сделать, но кроме обещаний мер никаких не принимает.

Задержка готовых моделей в нашем отделении срывает график литейного цеха, дезорганизует его работу и оттягивает сроки производства отливок для окончательной механической их обработки. Борьба за своевременный выпуск штампов малолитражки дело не только одних штамповиков, но и всех работников, связанных с ее производством.

И. КОПТЕВ, диспетчер мастерской холодных штампов.

Заметки врача

Цереброспинальный менингит

Цереброспинальный менингит — острое инфекционное заболевание. Вызывается оно микроорганизмом менингококком, который был найден в 1887 году Вейксельбаумом.

Заболевание, возбудителем которого является менингококк, вызывает острое воспаление мозговых оболочек. Восприимчив и к заболеванию менингитом только человек, особенно дети в течение первых дней своей жизни.

Признаками заболевания являются рвота без тошноты, головная боль в области лба и висков, наступающая приступами и сопровождающаяся высокой температурой, потеря сознания, тугоподвижность затылка, запрокидывание головы.

В таких случаях нужно немедленно обращаться за медицинской помощью. Больному нужно обязательно и немедленно госпитализировать. Для лечения менингита употребляется новый препарат сульфидин, который применяется широко в наших лечебных учреждениях и дает прекрасные результаты, а также противоменингококковая сыворотка.

Для предупреждения заболеваний необходима дезинфекция, обследование населения на бактериальное, карантинизация детучреждений на время исследования. Можно применять полоскание горла однопроцентным раствором перекиси водорода и марганцево-кислым калием (1:1000).

Менингококк виден только под микроскопом. Располагается менингококк внутри белого кровяного шарика и вне его попарно. Он имеет форму кофейного зерна, очень неустойчив. При нормальной температуре погибает через 6 часов. При температуре 50 градусов — через пять минут, под действием однопроцентного раствора карболовой кислоты погибает через одну минуту. Так же сильно действует на него и раствор сулемы.

ТУТИКОВА, зав. клинической лабораторией больницы № 1.



Ф. А. ШМЕЛЕВ, стахановец-строгоальщик отделения крупных штампов инструментально-штампового отдела, на обработке пуансона вытяжного штампа для малолитражного автомобиля выполняет норму до 120 процентов.
Фото В. ХРАМЦОВА.

Успех бригады Астащенко

Вчера бригада слесарей отделения Образцово работали на изготовлении крупных штампов (мастерская холодных штампов) тов. Астащенко одержала крупную победу. Эта бригада обязалась штампы крышки кузова малолитражной машины сделать за 52 дня, а изготовила его за 51 день. Фирма «Бригс» такой штамп делала 53 дня.

Результат безответственности

Литейный цех ковкого чугуна в апреле должен изготовить 14 деталей малолитражной машины. Из них 12 для завода им. КИМ, а остальные должны проходить обработку в арматурном цехе.

В цехе ковкого чугуна не чувствуется напряженной борьбы за график. На 10 апреля из 12 наименований деталей сдано заводу им. КИМ только 3 и то в недостаточном количестве.

График сдачи продукции не выполняется потому, что детали малолитражной машины в этом цехе считаются второстепенными. К ним не приковано должного внимания. До сих пор здесь некому серьезно заняться уточнением технологического процесса обработки чашек сателлита. Длительное время налаживается процесс обработки ступиц переднего и заднего колес. Когда кончится период наладки и освоения — никто в цехе не знает.

Так же сильно отражаются на плане, мерном выпуске деталей внутренние неполадки. Например, кронштейны промежуточного вала тормоза и кронштейны сцепления изготовлены были в начале месяца, но из-за отсутствия приспособлений для их приемки, они лежат на участке. Инспектор отдела технического контроля тов. Ермошкин только руками разводит. Его совершенно не беспокоит, что длительная задержка деталей

Сделать гимнастические соревнования подлинно массовыми

6-го апреля начали массовые соревнования по гимнастике. В этот день в спортивный зал «Торпедо» явилось 100 комсомольцев: две комсомольские команды отдела технического контроля под руководством секретаря комитета ВЛКСМ тов. Клежиковой и председателя цехового совета «Торпедо» тов. Захотина, комсомольцы цеха шасси, заводоуправления и др. Комсомольцы пришли достаточно подготовленными, с твердым желанием живо и организованно провести соревнования.

Большинство явившихся сдавало обязательные нормы комплекса ГТО — зарядку из 8 упражнений, которые комсомольцы изучали в период подготовки к соревнованиям под руководством общественных инструкторов, а также выполняли по три нормы по выбору. Часы в спортивном зале прошли с большой пользой. Правда, удивляло то, что комсомольцев присутствовало мало. Была надежда на то, что в последующие дни комсомольцев будет больше, столько же, сколько их выходило зимой на лыжную базу «Торпедо». Однако надежда не оправдалась. 8-го апреля в соревнованиях участвовало 35 человек. 9-го апреля — 30, причем в большинстве это были комсомольцы отдела технического контроля, которые твердо решили в проведении соревнований занять первое место.

Что же делают комсомольские организации остальных цехов? В лучшем случае они откладывают обещания «еще раз поставить вопрос», в большинстве же случаев попросту бездельничают. Ведь нельзя же всерьез поворачивать секретарям комитета ВЛКСМ механического цеха № 2 тов. Субботину, цеха моторов № 2 тов. Солодаеву и некоторым другим, уверяющим, что модели равнодушны к гимнастике. Эти комсомольские работники, а также комсомольские активисты литейных цехов, радиаторного цеха и других не сумели довести до сознания молодежи огромное значение проходящих соревнований, которыми будет положено начало широкому внедрению гимнастики в быт молодежи и всех трудящихся.

Надо полагать, что в самый короткий срок комсомольские организации цехов и заводской комитет комсомола исправят свою ошибку и сумеют сделать соревнования подлинно массовыми. Сегодняшний и завтрашний дни должны стать переломными днями.

С. ДРОЗДОВ, работник заводского совета «Торпедо».

ИЗВЕЩЕНИЯ

13 апреля, в 10 часов утра очередное занятие слушателей Воскресного университета.

На факультете истории ВКП(б) Лекция о работе И. В. Сталина «Об основах ленинизма». Лектор доцент С. Л. Михельсон. Помещение — читальный зал клуба Соцгорода.

На факультете философии Лекция «Учение Ленина — Сталина о социалистическом государстве». Лектор доцент Г. Д. Обичкин. Помещение — райпарткабинет.

На факультете всеобщей истории Лекция «Германия в первой половине XIX века и революция 1848 года». Лектор С. Н. Фомичев. Помещение — райпарткабинет. Для желающих продаются разовые билеты.

13 апреля, в 12 час. 30 мин. дня, в клубе Соцгорода состоится лекция на тему: «Причины поражения Франции в войне». Лекцию читает руководитель французского сектора института Академии наук мирового хозяйства и мировой политики тов. Гельбрас.

Вход на лекцию платный. Цена билета 2 рубля.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

В центральной библиотеке (клуб Соцгорода, второй этаж, комнаты № 15 и 16), с 7 до 9 час. вечера — почасовые консультации.

Вторник — по истории ВКП(б) и географии.

Среда — по истории народов СССР.

Четверг — по истории ВКП(б) и всеобщей истории.

Пятница — по естествознанию и литературе.

В парткабинете райкома ВКП(б) с 7 до 9 час. вечера даются консультации по вопросам конкретной экономики производства и теоретической экономики.

Понедельник — Бухгалтерский учет и баланс. Показатели хозяйственной деятельности предприятия.

Вторник — Суточный график производства. Единичные, культура в производстве. Правильная расстановка кадров в производстве.

Среда — Организация труда, зарплата. Техническое нормирование и стахановское движение.

Четверг — Политическая экономия.

Пятница — Экономическое планирование и анализ экономики производства.

Вход на консультации как в центральную библиотеку, так и в парткабинет свободный.

Парткабинет райкома ВКП(б).

Ответственный редактор

А. М. НЕДОСУГОВ.

В клубах и театрах

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ. Сегодня концерт с участием заслуженного артиста республики Владимира Хенкина (юмор и сатира), Белогорской (жанровые песни), Ленской и Тарабанова (балет), Кричевского (скрипка). Начало в 10 час. 30 мин. веч. Сегодня и завтра кинофильм «Моя любовь». Начало сеансов в 4, 6, 8 час. вечера — в 4, 6 часов. С 14 апреля ежедневно новый исторический фильм «Салават Юлаев». Начало сеансов в 4, 6, 7 час. 30 мин., 9 и 10 час. 30 мин. Открыта продажа билетов. 23 апреля московский физкультурно-акробатический ансамбль в составе 60 чел. Билеты продаются.

ГОРЬК. ГОРДРАМАТЕАТР имени В. П. ЧКАЛОВА (Кино-концертный зал автозавода им. Молотова). 13, 17 апреля «Русские матросы»; 18 апреля «Павел Греков»; 20 апреля «Сады цветут» (сочет спектакль); 22 апреля «Мой сын». Начало в 8 час. 30 мин.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ. Сегодня — кино. Звуковой художественный фильм «Макар Нечай». Начало в 8, 10 час. веч. 13 апреля — спектакль «Разлом» (театральный коллектив Центрального клуба). Начало в 8 час. 30 мин. Сегодня и завтра кино для детей «Кошкин дом», «Красная шапочка», «Кот в сапогах», «Летчики». Начало сеансов: сегодня — в 6 час.; завтра — в 4 часа.

К СВЕДЕНИЮ НАСЕЛЕНИЯ

По ходатайству Исполкома Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся, автотранспортной конторы города Горького с 12 апреля 1941 года устанавливается регулярное автобусное сообщение между Автозаводским районом и другими районами города Горького со следующими остановками: Дом Советов, школа № 25, столовая № 28, баня, главная контора, Комсомольская проходная, Северный поселок.

Работа автобусов устанавливается с 8-ми часов утра до 24 часов. Кроме того принимаются заявки на пассажирские и грузовые такси-перевозки. Заявки на перевозку принимаются по телефону №№ 4—05—19 и 4—21—41.

Исполком райсовета.

На основании постановления «Многопромеоза» от 6-го марта 1941 года, из Автозаводского заготпункта «Красный утильщик» организована промартель «Автозаготпром». Адрес промартели: Автозавод, шоссе Энтузиастов, здание лыжной базы, расчетный счет в Автозаводском отделении Госбанка № 105/827.

Правление.