

ДА ЗДРАВСТВУЕТ 1-е МАЯ — боевой смотр революционных сил рабочего класса!

Первое Мая

Сегодня, в день 1-е Мая, рабочий класс всего мира проводит боевой смотр своих революционных сил, своей готовности бороться за освобождение от капиталистического рабства, за социализм.

В тяжелой обстановке проводит рабочий класс капиталистических стран в этом году Первомайский праздник. Капиталистический мир облит пламенем второй мировой империалистической войны. Все тяготы этой войны легли на плечи трудящихся.

Только народы СССР благодаря мудрой сталинской политике советского правительства избавлены от ужасов войны. Но международная обстановка сложна и запутана, опасность войны грозит и Советской стране. Наш великий вождь и учитель товарищ Сталин учит рабочий класс СССР крепить интернациональные связи с рабочим классом буржуазных стран, учит держать весь советский народ в состоянии мобилизационной готовности.

Международная обстановка требует от каждого советского человека как можно больше усилий для укрепления хозяйственной и оборонной мощи родины. Это наша святая обязанность перед советским народом, перед рабочим классом всего мира.

Сегодня граждане великого многонационального Советского Союза продемонстрируют свое морально-политическое единство, свою решимость и волю еще больше укрепить оборонное и хозяйственное могущество социалистического государства, мобилизационную готовность всего народа перед лицом любой неожиданности со стороны капиталистического окружения. Наши боевые революционные знамена, наши большевистские лозунги будут призывать трудящихся дать стране больше металла, угля, нефти; больше станков, паровозов, машин; больше самолетов, танков, пушек, снарядов, кораблей для вооруженных сил СССР; больше продовольственных продуктов и товаров широкого потребления. Наши большевистские лозунги будут призывать к дальнейшему расширению индустрии, к более производительному труду во славу и могущество родины — социалистического отечества трудящихся всего мира.

Творческий труд советского народа делает все более прекрасной жизнь нашей родины. Растет и крепнет ее хозяйственная и оборонная мощь. Только за 3 года третьей сталинской пятилетки продукция промышленности СССР возросла на 44 проц.; вступило в строй 2.900 фабрик, заводов, шахт, электростанций и других предприятий, народный доход поднялся почти на одну треть. Из года в год повышается урожайность социалистических полей, продуктивность социалистического животноводства.

Решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) вооружили советский народ на новые победы. С огромным энтузиазмом трудящиеся СССР взялись за выполнение этих исторических решений, за реализацию народнохозяйственного плана 1941 года, чтобы еще выше поднять хозяйственную и оборонную мощь своей великой родины, закрепить самостоятельность и независимость народного хозяйства от капиталистического окружения.

Неуклонным повышением производительности труда, развертыванием стахановского движения, укреплением трудовой дисциплины отвечают трудящиеся СССР на решения XVIII партконференции.

Вместе со всем советским народом коллектив нашего завода радостно празднует сегодня 1 Мая. Торжественно и гордо несут на Первомайской демонстрации передовики социалистического соревнования красные знамена, завоеванные упорным стахановским трудом. Кузовщики, литейщики, модельщики, железнодорожники и ряд других коллективов упорно и настойчиво добивались первенства в социалистическом соревновании и достигли больших успехов.

Коллектив нашего завода явился инициатором предмайского социалистического соревнования среди предприятий города Горького и Горьковской области. Выполнив ряд важнейших обязательств, мы, однако, не добились главного — четкой работы всех конвейеров строго по суточному графику и комплектного выпуска запасных частей. Закрепив успехи предмайского соревнования, необходимо удвоить, утроить нашу энергию, добиваясь успешного выполнения решений XVIII конференции ВКП(б).

В ходе предмайского соревнования отдельные цехи приобрели прекрасный опыт работы по суточному графику. Хороших результатов здесь в первую очередь добились кузовщики. Опыт и пример этого дружного коллектива должны перенять все цехи завода.

Досрочно выполнить полугодовую программу по всем показателям, дать стране столько автомобилей и запасных частей, сколько потребуют от нас партия и правительство — вот почетная и боевая задача коллектива автозавода. Успешным выполнением этой задачи еще раз докажем нашу беззаветную преданность социалистической родине, нашу любовь и преданность большевистской партии и любимому всегда и другу товарищу Сталину.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 83 (3284)

1 мая 1941 г. Четверг

Цена 15 коп.

ГОД
издания
XI
Выходит
два раза
в неделю



СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ

На основе развернутого предмайского социалистического соревнования на 29 апреля досрочно выполнили месячную программу семь цехов. Попрежнему первенство держит коллектив кузовного цеха, где начальник тов. Парышев. Кузовщики задание апреля выполнили на 106,2 процента.

Второе место уверенно держит коллектив литейного цеха серого чугуна (начальник тов. Павлов), отстающий от кузовщиков всего лишь на 0,6 процента.

В числе досрочно закончивших программу текущего месяца коллективы: литейного цеха № 3, деревообрабатывающего, модельного, шасси и цеха шприотреб.

В соответствии с этим завком РАП установил порядок построения заводской колонны Первомайской демонстрации. Первым идет коллектив кузовного цеха, за ним цех шасси, литейный цех серого чугуна, модельный, железнодорожный, литейный № 3, деревообрабатывающий и т. д.

Х. ЗАВЬАЛОВ.

Торжественное заседание, посвященное Первому Мая

29-го апреля в кино-концертном зале состоялось объединенное торжественное заседание исполкома райсовета депутатов трудящихся, райкома ВКП(б), райкома ВЛКСМ и завкома РАП совместно с общественными организациями, стахановцами и интеллигенцией района, посвященное международному пролетарскому празднику 1-е Мая.

Собрание открыл председатель исполкома райсовета депутатов трудящихся тов. Самсонов. В президиум собрания избираются бюро райкома ВКП(б), исполком райсовета, секретарь обкома ВКП(б) тов. Киреев, секретарь горкома ВКП(б) тов. Юрасов, секретарь райкома ВЛКСМ тов. Андреев, зам. директора завода тов. Завитаев, главный инженер завода тов. Ливниц, главный инженер Стройгаза тов. Головчинов, стахановцы Фролов, Кузьмин и другие.

Под бурные аплодисменты присутствующих избираются в почетный президиум товарищи: Сталин, Молотов, Ворошилов, Калинин, Каганович, Микоян, Хрущев, Андреев, Жданов, Берия, Шверник, Вознесенский, Щербаков, Маленков и Димитров.

С докладом «1-е Мая — международный пролетарский праздник» выступил секретарь райкома ВКП(б) тов. Кочетков.

Горячо было встречено предложение послать приветственное письмо товарищу Сталину.

После того, как было зачитано письмо, долго не смолкала овация в честь друга и учителя трудящихся товарища Сталина.

После заседания участники с большим интересом прослушали концерт детской художественной самодеятельности кино-концертного зала и объединенного хора клуба Соцгорода и пожарной охраны.

Наши подарки

Газогенераторная станция
принята в эксплуатацию

«Пустить новую газогенераторную станцию». Так было записано в общих заводских социалистических обязательствах. Коллектив автозаводцев с этим заданием справился успешно.

Газогенераторная станция второй очереди принята в эксплуатацию. С 28 апреля новые газогенераторы вырабатывают необходимый для нужд производства газ.

Присоединение новой газогенераторной станции в действующую сеть будет осуществлено в дни Первомайских праздников.

ПОРЫБАЕВ, начальник газопеха.

ПУЗАКОВ, начальник газогенераторной станции.

Восемнадцать

новых станков

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников отдела главного механика завода и ремонтно-механического цеха день 1 Мая встречают досрочным выполнением своих социалистических обязательств.

В общеавтомобильных предмайских обязательствах на нашу долю выпало в текущем месяце выпустить семнадцать новых станков. Наш коллектив 29 апреля сдал восемнадцать станков и три модернизированных агрегата. Слово ремонтников не разошлось с делом.

Н. КОКИН, главный механик завода.

Изготовлено восемь

термических печей

Коллектив монтажного цеха с честью выполнил свои предмайские обязательства. Он в апреле изготовил досрочно восемь термических печей и полностью смонтировал первую очередь литейного и термического цехов.

В. БЫКОВ, начальник монтажного цеха.

63 стахановских школы

Коллектив автозавода обязался в 1 мая обучить в стахановских школах 300 рабочих. В 63 созданных стахановских школах обучалось в течение апреля 408 человек, которые 29 апреля успешно закончили свою учебу.

В результате месячной учебы все рабочие, окончившие стахановские школы, стали не только выполнять, но и перевыполнять нормы выработки. Особенно хорошо работала школа в механическом цехе № 2, которой руководил стахановец тов. Романов. Обучающиеся в этой школе сейчас в среднем перевыполняют сменную норму на 25 процентов.

Неплохо была организована учеба рабочих и в литейном цехе серого чугуна. Здесь школой формовщиков руководил мастер тов. Левашкин.

Н. СЕРЕБРЯННИКОВ, руководитель группы технического обучения отдела кадров завода.

1.365 тысяч рублей экономии

от рационализаторских

предложений

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, наш коллектив обязался дать стране один миллион рублей от внедренных в производство рационализаторских предложений. В апреле рационализаторы и изобретатели внесли около 500 предложений. 350 из них внедрены в производство с экономическим эффектом — 1.365 тысяч рублей, т. е. на 365 тысяч рублей больше, чем было взято по обязательствам.

Наиболее ценными предложениями являются: предложение группы рационализаторов конструкторско-экспериментального отдела и автоцеха гг. Белавина, Стрельникова, Шляпникова и Январева, которые разработали и изготовили новую конструкцию аппаратуры для автомашин, работающих на сжиженном газе.

М. ЛЕВИН, руководитель группы изобретательства научно-исследовательского сектора завода.



Дорожный мастер Бурдин

В ночь на третье апреля, перед приходом поезда, на шестом километре главного перегона лопнул рельс. Авария в таких случаях неизбежна, но сегодня она была предотвращена. У дорожного мастера Александра Михайловича Бурдина и ночью есть, воспитанные им, бдительные дозоры. Путевой обходчик тов. Мошков увидел разорванную стальную нитку рельса. Немедленно были приняты меры и поезд благополучно прошел опасное место.

Дорожный мастер стахановского участка Бурдин, чье имя широко известно коллективу железнодорожного цеха, возглавляет самый ответственный участок завода. 22 километра ответственных путей, по которым движутся пассажирские и товарные поезда, находятся в надежных руках тов. Бурдина.

На участке мастера Бурдина работает 32 человека. Вместе с ремонтными рабочими безопасность движения отражают сигналы, пересезные сторожа, путеобходчики. Они внимательно следят за состоянием пути, предупреждают о возникновении малейшей опасности на пути движения поездов.

Вода самый опасный враг путей, она безжалостно разрушает основания и их строения. Во время весны и осени малейшая недотка за слабым участком грозит катастрофой. Вымоины, просадки, перекосы образуются мгновенно. Но с еще большей быстротой люди стахановского участка тов. Бурдина устраняют повреждения с помощью шпала, балласта, креплений и т. п.

На днях партийное бюро рассматривало заявление тов. Бурдина о приеме его в ряды партии. Передовой мастер — стахановец и активный общественник тов. Бурдин был принят единогласно. Это явилось лучшей оценкой его стахановского труда.

ПЕЧНИКОВ, секретарь партбюро железнодорожного цеха.

НА СНИМКЕ: группа работников кузовного цеха. В первом ряду (слева направо): тт. М. К. ХОХЛОВА — прессовщица, И. М. ЗУБАРЕВ — слесарь ШИХ'а, Д. П. ВИЛКОВ — секретарь партбюро, И. К. ПАРЫШЕВ — начальник корпуса, А. В. БУРКОВ — прессовщик, А. Р. ЯРОПОЛОВ — фрезеровщик, И. М. ЗЕФИРОВ — старший мастер. Во втором ряду: И. М. БУЕРАШИН — мастер-электрик, Н. Г. ФЕДОРОВ — бригадир-электрик, Н. И. ДОКУКИН — мастер штамповки, С. И. РУСАКОВ — инженер, Г. С. МАКАРЕВИЧ — слесарь, Д. В. ГОРЯЧИЙ — зам. начальника корпуса, А. А. НАУМОВ — пред. цехкома, В. Я. КАРГИН — бригадир слесарей.

СИЛА СОРЕВНОВАНИЯ

С чувством огромной радости и гордости пойдут сегодня на демонстрацию рабочие, работницы, инженерно-технические работники и служащие кузовного корпуса.

Мы пойдем в первых рядах колонн демонстрантов автозавода, несая на своих знаменах цифры наших побед.

Являясь инициатором соревнования за достойную встречу 1 мая, коллектив кузовного корпуса с первых же дней начал борьбу за выполнение социалистических обязательств.

В наших мастерских, на линиях широко развернулось действенное социалистическое соревнование за график, комплектность, перевыполнение норм выработки, за чистоту и культуру на производстве.

Сила соревнования — великая сила. Благодаря соревнованию высокая производительность труда стахановцев стала достоянием всех рабочих.

У мастера мастерской штамповки А. В. Рыбина восемь человек выполняли нормы на уровне 100 процентов. Такой показатель не удовлетворял молодого мастера-коммуниста. Он создал стахановскую школу, в которой стахановка-прессовщица П. Моргунова передавала свой опыт. Результаты получились хорошие. Производительность труда у обучающихся в школе значительно повысилась. Если раньше Коклюнова выполняла нормы на 105—108 процентов, то сейчас на 150 проц., Краснова — соответственно — на 110—140 процентов.

Линия этого же мастера были одни из самых захламленных и грязных в корпусе. Дорогие пресса были покрыты слоем пыли, масла.

Решения XVIII конференции ВКП(б) заставили изменить отношение к этим «мелочам». Два общественных инспектора ежедневно проверяют состояние рабочих мест и оборудования.

Больших побед добилась к первому мая линия мастера-стахановца В. И. Седова. С 1-го апреля рабочие и работницы этой линии работают по новым расчетно-техническим нормам. Соревнуясь между собой, многие стахановцы не только выполняют эти нормы, но значительно их перевыполняют.

Предмайское соревнование неузнаваемо изменило линию мастера тов. Майорова в мастерской сборки узлов. Из отстающих она вышла в число передовых, работая строго по графику.

Первые места в соревновании по профессиям в апреле

завоевали: прессовщик тов. Дорошин, электросварщик П. Т. Доронин, слесарь-дефектник Богомолов, сборщик Зайцев, станочница-универсал Быкова.

Апрель показал нам, что график прочно входит в сознание, в «быт» кузовщиков, что иначе выполнять план мы уже не можем.

В этом отношении характерным является линия мастера Бухарева (мастерская профилей). Еще в марте она работала рывками, месячную программу выполняла некомплектно, детали этой линии не выходили из дефицита.

Желание быть в числе передовиков соревнования заставило тов. Бухарева изменить свое отношение к графику и бороться за ритмичную работу.

Теперь линия тов. Бухарева ежедневно выполняет график на 100 процентов.

В борьбе за выполнение предмайских обязательств большую роль сыграли коллектив инженеров и техников.

Подводя итоги предмайского соцсоревнования, мы можем с законной гордостью сказать: кузовщики сдержали свое слово — свои обязательства мы выполнили.

Но мы не имеем права успокаиваться на достигнутом. Перед нами стоят большие и сложные задачи.

Необходимо освоить производство новых машин, еще выше поднимать культуру труда, полностью ликвидировать прогулы, добиться строжайшей дисциплины в технологическом процессе, работать над усовершенствованием техники, систематически связывать себестоимость продукции и т. д.

Обсуждая итоги апреля, мы решили и дальше развивать социалистическое соревнование. Мы горячо поддерживаем инициативу коллектива мастерской штамповки, который обратился ко всем кузовщикам с предложением выполнить полугодовую программу ко дню выборов в Верховный Совет РСФСР 26 июня.

Вызываем поспешать нашему примеру всех рабочих, работниц, инженерно-технических работников и служащих автозавода имени Молотова.

Д. В. ГОРЯЧИЙ — инженер.

Б. ГРЕБЕНКОВ — нач. мастерской штамповки.

Стахановцы: **Ф. И. СЕРЕГИН**, **Т. Г. ГЛУШКОВА**, **П. И. ШАРОВА**, **СУББОТИНА**, **ХОХЛОВА**, **И. Д. ГЛАДИЛОВ**.

Мастера: **СЕДОВ**, **РЫБИН**, **П. И. БУХАРЕВ**, **И. М. БУЕРАШИН**, **ДОКУКИН**.

Отличница качества

Наталья Яковлевна Морина обрабатывает зубчатку коробки скоростей. Работа несложная. Нужно лишь правильно закрепить деталь, подвести ее к долбяку, а потом, когда зубья достигнут нужной величины, тщательно зачистить заусенцы. Главное здесь — аккуратность и внимательность. Нужна также сноровка. За семью станками, которые обслуживает тов. Морина, нужно успеть посмотреть. Морина полностью загружает свои станки и все же успевает следить за ними. И главное — не делает брака.

— Работает на совесть, — говорят о ней.

Морина пришла в моторный цех пять лет назад. Тогда она плохо представляла себе необходимость выпуска высококачественной продукции. Работала аккуратно, потому что знала: чем больше деталей она сделает, тем больше денег получит.

После одного случая Морина другими глазами стала смотреть на свою работу. Она слышала, как шофер, объясняя причины автомобильной аварии, сказал:

— Зубчатка плохая.

На завтра Морина с любопытством расспрашивала мастера, какие бывают неполадки с зубчаткой коробки скоростей после сбора, что нужно сделать, чтобы не допустить брака деталей. Она выполняла все указания и с еще большей любовью и аккуратностью относилась к работе.

— После нее можно не проверять детали: плохих не бывает, — заявляют контролеры.

Начальник участка тов. Серебряков говорит:

— Наталья Морина у меня образец, стахановка, отличница качества. По ней равняются остальные станочники тт. Лабзина, Захарова, Казакова и другие.

И. Л. РУБИНШТЕЙН, диспетчер.

Радость ТРУДА

В стороне, около стеклянной стены корпуса стоят металлические козлы. На них подвешена двухметровая металлическая штанга. Внешне эта деталь ничем не привлекает взора людей. Но почему для нее сооружены специальные козлы? На это вам может дать ответ начальник отделения Леонид Михайлович Рогозов.

— Эта штанга, — поясняет он, — деталь для расточного станка. Она имеет допуск на биение три микрона и допуск на диаметр — пять микрон. Вот и судите, можно ли ее хранить иначе?

Точнейшая доводка двухметровой штанги — дело сложное. И долго с ним бились в различных мастерских инструментально-штампового отдела, пока не перешли отделение крепежного инструмента мастерской приспособлений. Начальник отделения коммунист Рогозов взялся за эту интересную работу сам. Он подобрал для нее токарный станок, сконструировал и изготовил специальный притир и начал экспериментировать. Эксперимент удался. Можно поручать доводку рабочему.

Сейчас, благодаря простоте обращения с притиром, доводку штанг делает ученик токаря Рунгов.

Этот пример характеризует условия и сложность производства, на котором занят коллектив рабочих отделения крепежного инструмента.

От каждого рабочего здесь требуется высокий класс работы, внимательнейший подход к делу, тщательность обработки изделий. Коллектив отделения из месяца в месяц перевыполняет установленную программу. Дружба, взаимная помощь, сознательное, самоотверженное отношение к труду — вот что характеризует этот спаянный коллектив. Слесарь-стахановец Рябуха, токарь Козлов, шлифовщик Шук, фрезеровщик Лукоянов, многостаночник-строгальщик Тарасов, токарь Балавин, мастера Юхрин, Тарасов, Шабанов — это люди, чьему труду следуют остальные рабочие отделения. Для всего самоотверженный труд стал повседневной настоятельной необходимостью. Закон их трудовой деятельности — безусловное выполнение всех обязанностей, возложенных на них страной.

...Смене мастера Юхрина был дан заказ на шлифовку втулок для поршня. Втулка очень толстостенная. Внутренний диаметр ее около 4-х дюймов. При шлифовке втулок пошел большой брак — эллипсность. Шлифовщик Шук обратился к мастеру Юхрину:

— Николай Васильевич, не идет. Нужно что-то придумать.

Думать над устранением причин брака стали оба: мастер Юхрин и шлифовщик Шук.

Несколько экспериментов и втулка пошла высокостойкой на рабочий износ и высокачественной по допускам.

В инструментально-штамповом производстве, где характер работы резко отличается от массово-поточного производства своей малосерийностью, индивидуальностью, исполнителям заказов приходится думать над тем, как лучше и скорее изготовить тот или иной заказ. Приходится рационализировать свой труд, применять различные приспособления, усовершенствования, т. е. работать не только руками, но и головой. Здесь повседневно рационализацией занимаются и начальники отделения тов. Рогозов и мастера тт. Юхрин и Тарасов и слесари Рябуха и токарь Козлов.

...Шла большая партия кулачков. При изготовлении их требовалась шлифовка трех плоскостей под углом меньше 90°. Шлифовщик начал шлифовать как обычно по одной детали. Сменный мастер тов. Тарасов прикинул, что на выполнение данного заказа потребуется не менее четырех смен.

— Нет, это нас не устраивает. Плоскости нужно отшлифовать в несколько часов, — подумал он.

Мастер Тарасов подошел к шлифовальному станку. Он знал, что станок имеет большие возможности и что на нем можно шлифовать не по одной де-

тали, а значительно больше, только надо подумать, как это сделать.

Он остановился у магнитной поворотной плиты станка. Прикинул к ней угольник. Установил все кулачки на этой поворотной плите под один из углов, прижал специальным прижимом к угольнику. Получилась своеобразная кассета. Создавалась возможность делать угол одновременно у всех деталей. Благодаря этому простому приспособлению все кулачки по одной плоскости были отшлифованы в течение одного часа. Все три плоскости были отшлифованы за три часа.

Вместо четырех смен — три часа! Вот что значит высокостепенный труд советского человека, труд на себя, на свое социалистическое отечество! Мастер Тарасов знает, что у него есть график, что изделия, которые он готовит, нужны стране сейчас, сегодня. И он делает все для того, чтобы в его смене детали задерживались самое минимальное время.

В этом духе здесь воспитывается весь коллектив. Чувство долга: честно и самоотверженно трудиться на пользу своей матери-родины прививается повседневно и примером этому служат передовые рабочие отделения, которые своим преданным отношением к труду увлекают остальных рабочих.

...В отделение поступил учеником слесаря шестнадцатилетний Тюрина. Не получивший еще трудовых навыков, он относился к делу небрежностью, ходил между станками, отвлекал рабочих

разговорами и не выполнял возложенных на него обязанностей. Руководство отделением упрекало его, рабочие — совестили. Но ничего не помогало. Тогда Тюрина прикрепили к лучшему слесарю — стахановцу тов. Рябухе. Мастер своего дела тов. Рябуха выполнял сложнейшие и точнейшие слесарные работы, повседневно применял рационализацию, первый в отделении освоил доводку калибров втулок, готовил сложнейшие приспособления для хонингования втулок. Он рассказывал своему ученику о своей трудовой деятельности, посвящал его в секреты слесарного производства, обучал своим приемам и методам работы. Это делалось повседневно, кропотливо, настойчиво. И Тюрина стался. Он начал понимать, что ему желают только добра, что его хотят вывести в «люди», сделать из него человека полноценного, полезного для общества.

Сейчас Тюрина уже не увидишь праздно болтающим. Он сосредоточенно работает, постигая секреты мастерства. Ему уже поручают доводку сложнейших двухметровых штанг. Зарплата его уже не 180—200 рублей, как было раньше, а 400—450.

Так под влиянием коллектива передовых людей. Так растут кадры преданных, честных работников. Так прививают вкус к радостному социалистическому труду.

В. ТРАВНИЦКИЙ, инструктор стахановских методов труда ИПО.

Дело чести

...Макет этого большого 45-тонного штампа автозаводцы увидят на праздничной первомайской демонстрации. Увидят и, возможно, скажут:

— Да, на славу потрудились штамповики!

И они не ошибутся, потому что действительно штамповики трудились много и старательно. Эпизоды нашей борьбы, наших испытаний, ошибок и побед и сейчас живы в памяти и будут жить еще долго, долго...

СИЛА КОЛЛЕКТИВА

Таких крупных штампов, как штампы крышки малолитражного автомобиля, нам делать не приходилось. Сроки были крайне ограниченные, а оборудование оставалось прежним. Как быть, чтобы не оскандалить, во-время сделать работу?

На помощь пришли специалисты — автозаводцы, знакомые с работой американской фирмы Бригс. Нашей бригаде тоже довелось при помощи инженеров гг. Гарбузова, Банина, Родионова и других позаниматься кое-чем у американцев. И от этого мы только выиграли.

Но разве могли мы во всем слепо следовать американцам! Разве можно умерить стремление к новому, желание идти вперед, сделать штамп быстрее и лучше, чем делают американцы!

Изучая опыт американцев, мы и не собирались слепо копировать их методы работы. Задание сделать крупный штамп малолитражного автомобиля мы воспринимали как серьезный экзамен нашей технической зрелости, нашего умения в любую работу вкладывать живую творческую мысль, умения работать высокими темпами.

Вот мы начали обрабатывать направляющие планки пуансона и сразу встретили трудность: не было у нас большого горизонтально-расточного станка. Решили обработать станки на копировальном станке «Келлер» и для этого немного перемонтировали станок: сняли угольники, а пуансон поставили на стол станка.

Внутренний контур кольца штампа надо размечать по матрице. Но мы не стали ожидать, когда будет готова матрица и разметили контур по основной модели матрицы. Наш маленький технический риск оказался очень удачным. Мы таким путем сэкономили целых 18 смен рабочего времени!

Когда мы подогнали прижимное кольцо к матрице, надо было поставить направляющие планки. Если припильничивать каждую планку в отдельности, то это займет много времени. Мы посоветовались между собой и решили шлифовать предварительно в размер, привернуть все 8 планок и подогнать по оттиску на прессе. Это дало нам значительную экономию времени, обеспечило высокое качество работы.

Потребовалось обработать так называемые окошки третьего действия. Если бы мы стали изготовлять специальное приспособление и обрабатывать окошки на «Келлере» или «Ингерсоле», это заняло бы много времени. Мы сделали иначе: обработали окошко пневматиче-

скими молотками и зачистили шлифовальными машинками. Вся работа была проделана за две смены, тогда как при работе старыми способами на нее требовалось не менее 5—6 смен.

Временами трудно сказать, кто автор того или иного усовершенствования, кто проявил инициативу: так спаянно и дружно живет наша бригада, у которой вошло в обычай коллективно решать трудные технические задачи. При этом каждый может проявить свои способности, свою инициативу и мы знаем, что, например, слесарь тов. Аксенов, один из наиболее квалифицированных рабочих моей бригады, внес несколько ценных предложений, способствующих успеху нашего дела.

Сколько горячих споров возникало у нас в процессе работы! В этих спорах принимали участие и технолог тов. Петров, и мастер тов. Бузакер — внимательный, опытный руководитель, и слесари бригады. Быть иначе не могло. Мы шли непроторенными тропами, у нас возникали сомнения и только путем постоянного общения, обмена мнениями на ходу мы могли проложить путь к победе и достигнуть намеченной цели.

НАША ПОБЕДА

Нашей целью было сделать штамп быстро и хорошо, сделать его быстрее американцев.

Мы переняли у американцев некоторые методы работы. Мы нашли свои, оригинальные способы решения сложных технических задач. Но всего этого было еще мало. Надо было добиться такой производительности труда, которая достойна рабочих социалистического предприятия.

Мы знали, что работой автозавода по подготовке к выпуску кузова малолитражки интересуются руководители партии и правительства. Мы знали, что это большая честь — делать сложные штампы без участия и помощи иностранцев.

Поэтому на митинге, посвященном открытию XVIII Всесоюзной партийной конференции, я, посоветовавшись с бригадой, тщательно взвесив возможности, заявил, что бригада берет сделать штамп на день раньше, чем делает такая же штамповая фирма Бригс — за 52 дня.

Слово было дано, и надо было его выполнять. Все, что мы переняли у американцев, все усовершенствования, которых мы достигли своим умом, докладывались горячей, напряженной работой.

Мы работали, не считаясь со временем, работали не покладая рук. Рядом с нами работала бригада тов. Буданова. Мы соревновались с ней, ревниво следили за ее делами, развернули индивидуальное социалистическое соревнование.

Рядом с испанцем, бывшим бойцом республиканской армии тов. Альберто Кассаль, нашедшим в СССР свою новую родину, упорно трудились слесари тов. Аксенов, изо дня в день повышали

производительность труда слесари гг. Рязанов, Батманов, бывший боец республиканской армии Испании тов. Шлевицкий, тов. Фернандес, Федоров.

По инициативе кузовщиков на заводе началось предмайское социалистическое соревнование. Мы в ответ на призыв кузовщиков обязались закончить обработку штампа к 10 апреля. Начав 25 февраля с обработки прижимного кольца, мы с 1 апреля уже начали пригонку всех узлов, а 10 апреля штамп был готов.

Этот день был настоящим праздником для бригады, да и всего коллектива мастерской холодных штампов. Этот день был праздником для Альберто Кассаль, выполнявшего нормы от 250 до 500 проц., для тов. Аксенова, выполнявшего нормы до 350 процентов, для тов. Федорова и других, выполнявших нормы на 200—300 проц.

Мы победили в соревновании с тов. Будановым. А самое главное — перекрыли американские нормы.

МЫ — ЛЮДИ

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

Невольно вспоминается недавнее прошлое автозавода. В 1935—36 гг. автозавод осваивал новые типы машин — легковую М-1, трехосный грузовик. Мне тогда приходилось видеть крупные штампы. Но это были штампы, сделанные в Америке.

Наступил 1939 год. Завод осваивал иппкап. Для этой машины мы уже собственными силами сделали 30-тонный штамп крышки кабины. Но это были первые робкие шаги. Их никак нельзя сравнить с нашими сегодняшними делами, когда мы научились работать быстрее американцев.

Дело, конечно, не в том, что мы умело использовали передовую американскую технику, хотя оседлать эту технику — дело тоже не легкое. Причиной нашего успеха, мне кажется, заключается в том, что мы, как и миллионы других советских граждан, работаем на самих себя, работаем для того, чтобы сделать свою родину и свой народ еще более сильным, могущественным и богатым, чтобы Советский Союз достиг и перегнал передовые капиталистические страны и в экономическом отношении. Наша сила в том, что мы работаем в Советском Союзе, где труд является делом чести, делом славы, доблести и героизма. У нас человек, если он работает хорошо, герой, он овеян славой.

Приятно переживать чувство отличия выполненного долга; приятно думать о новых малых и больших делах, которые сделает наша бригада во славу своей родины, родины, которая одна ково ласкова и заботлива ко всем своим сынам, будь то испанец Альберто Кассаль, украинец Астащенко или русский Аксенов...

ИОСИФ АСТАЩЕНКО, бригадир мастерской холодных штампов



Передовики предмайского социалистического соревнования. НА СНИМКЕ (сверху вниз): Е. В. КУРАТОВ—кузнец мастерской козовных машин, А. Н. ШАХОВ—мастер кузовного цеха, Е. И. КОСАРЕВА—сборщица деревообрабатывающего цеха № 1, А. В. РЫБИН—мастер кузовного цеха, М. Э. УЛЕВИЧ—сборщик сборочного цеха. Фото В. ХРАМЦОВА.

Освоение процесса газовой цементации

Во dniu 1 Мая в термическом цехе № 2 закончено освоение процесса газовой цементации на импортной установке. В результате на испытывавшихся деталях—шкворне и валике коробики скоростей — получен цементированный слой, требуемый по техническим условиям, обладающий хорошей твердостью после прямой закалки. Механические испытания также подтвердили хорошие качества деталей.

Освоение газовой цементации, применяемой для поверхностного насыщения стали углеродом при помощи газа—карбюризатора, получаемого пиролизом керосина, имеет большое значение, т. к. таким путем значительно повышается износостойчивость деталей, увеличивается производительность и экономится мазут.

Работа эта проведена инженером тов. Шагановым и технологом тов. Черепановым при участии рабочих гг. Цибаева, Сенчук, Воронкова, Ширяева, Сиротина, Петрущенко и других.



НА СНИМКЕ: стахановцы-слесари бригады тов. Астащенко. Справа налево—И. И. АСТАЩЕНКО—бригадир, Д. К. ФЕРНАНДЕС, О. В. ШЛЕВИНСКИЙ, Г. Ф. АКСЕНОВ, Б. А. КАССАЛЬ, В. Г. ФЕДОРОВ. Фото В. ХРАМЦОВА.



Передовики предмайского социалистического соревнования. НА СНИМКЕ (сверху вниз): Е. В. СУББОТИНА—прессовщица кузовного цеха, В. А. СИРОТКИН—кузнец кузнечной № 2, А. А. ПОПОВ—техник центральной заводской лаборатории, Х. С. ПУЧКО—шлифовщица цеха шасси, А. Г. МАСЛОВ—прессовщик прессового цеха. Фото В. ХРАМЦОВА.

Успехи модельщиков

Модельно-штамповый цех в апреле работал ритмично, выдерживая ежедневный график сдачи продукции. Социалистическое обязательство, взятое в честь международного праздника 1-е Мая: выполнить программу к 27 апреля, выполнено с честью на 103,6 процента.

Многие стахановцы перевыполнили новые нормы в два-три раза. Стахановцы выполнили норму: Джалмиев — на 200 процентов, Соловьев—на 235 процентов, Черенков—на 310 проц., Петров—на 380 проц. Особенно четко работало отделение деревянных моделей, где начальник тов. Козлов Оно выполнило производственную программу 26 апреля на 103 проц. Отличились стахановской работой модельщики по дереву гг. Колосанов, Фролов, Соловьев, Поляков и другие.

ВАЙКУС, редактор стенной газеты «Модельщик».

Соревнование тов. Куратова с учениками ремесленного училища

Знатный кузнец мастерской ковочных машин, отличник социалистического производства тов. Е. В. Куратов был приглашен на собрание учеников ремесленного училища № 1.

На собрании тов. Куратов выступил с рассказом о своей стахановской работе на производстве, о том, как кузнецы борются за повышение производительности труда, за твердую трудовую дисциплину и новый подъем в социалистическом соревновании.

В заключение тов. Куратов предложил ученикам группы кузнецов встать с ним в социалистическое соревнование. Предложение было охотно принято. Ученики обязались добиться хорошей трудовой дисциплины и отличного усвоения знаний, а тов. Куратов — выполнять нормы не ниже, чем на 120 процентов, еще больше уплотнить рабочий день, добиться образцовой трудовой дисциплины.

В дни предмайского соревнования тов. Куратов часто встречался с учениками группы кузнецов, интересовался их успехами, советовал, как лучше овладеть кузнечной специальностью.

Накануне праздника 1 Мая были подведены первые итоги соревнования. Тов. Куратов все свои обязательства выполнил. Многие ученики, как тт. Константинович, Солуянов, Тарасов, Вяземский, также выполнили обязательства. По некоторым ученикам в соревновании отстали.

Соревнование между знатным кузнецом и учениками ремесленного училища продолжается.

Вместоковки — литые

Литейный сектор центральной заводской лаборатории проводит интересную работу по замене кованых распределительных валков литыми, что даст возможность заводу отказаться от применения довольно дорогой прокатной стали, уменьшить число операций при механической обработке деталей и т. д.

Работники сектора брали обязательство отлить первые детали ко дню 1 Мая. Обязательство выполнено. Детали отлиты и окончательно обработаны для испытания в моторе.

Опыты по замене ковки литым проводятся сектором при активной поддержке работников модельно-штампового цеха и цеха моторов № 2.

Оборонные подарки студентов

Студенты автомеханического техникума принимают активное участие в оборонной и физкультурной работе. Студенты хорошо проявили себя в проведении всех лыжных кроссов и соревнований, участвовали в двух лыжных походах.

Хорошо проведены в апреле комсомольские соревнования по гимнастике. Теперь все студенты техникума сдали нормы комплекса ГТО по лыжам и гимнастике.

Студенты сдали также нормы на значки ПВХО и ГСО первой ступени. Ко дню 1 Мая 18 человек сдали нормы на значок ПВХО II ступени и 60 человек — на значок ГСО II ступени, 70 человек на значок воронинского стрелка.

М. АПРАКСИН, военрук техникума.

Батальон комсомольцев автозавода

В первомайской демонстрации в Горьком примет участие батальон комсомольцев автозавода.

Комсомольцы — бойцы этого батальона в течение апреля прошли хорошую строевую подготовку.

450 значкистов ПВХО

Осознав организационные способности цеха, отдела главного энергетика, колесного цеха, отдела технического контроля и некоторых других цехов и отделов завода обязались подготовить к 1 Мая 450 значкистов ПВХО.

Это обязательство выполнено. Учеба в кружках ПВХО, организованных в апреле, закончилась.

Мои друзья

Недавно я посетил ремесленное училище. То, что увидел там, надолго останется в памяти.

При входе в училище меня остановил паренек. Он был одет в черную шинель, туго подтянут ремнем. Форменная фуражка поблескивала козырьком. Через плечо висел противотаз.

— Что вам нужно, товарищ? — спросил ученик.

Я объяснил цель посещения. — Посидите здесь, я доложу... И он быстро побежал наверх, где помещалась канцелярия.

Паренек уже скрылся, а я поспешил к столу, забыв предложенный стул. Так сильно было первое впечатление...

Много лет назад, возвращаясь после десятичасового рабочего дня домой, я часто встречал своих одноклассников, одетых также по форме. Шинель, фуражка, блестящие пуговицы. Я знал, что это дети «влиятельных» лиц: попов, помещиков, фабрикантов, учащиеся духовной семинарии.

Парням не мог допустить, чтобы голодом вымотанный трудовой народ никак не оберегался от земных грехов. И не скупясь на средства, он исправно готовил армию попов, чиновников и прочих паразитов. Парням создавал свои резервы, резервы порабощения и угнетения.

...В ремесленном училище я видел сотни ребят, подобных тому первому, который встретил меня у входа. С их лиц еще не сошел загар колхозных полей. В речах — изобильные выражения местного диалекта. Дети колхозников и трудящихся собрались сюда из разных концов нашей области. Их учили, одели, посадили за парты, поставили к станкам учиться ремеслу. Для создания трудовых резервов, резервов армии борцов за коммунизм, народ не жалеет средств. Под училища отаны лучшие здания, а для практических занятий — лучшие станки. Подобраны самые квалифицированные кадры воспитателей. Созданы все условия для плодотворной учебы.

Сегодня в радостный первомайский праздник хочется сказать молодым друзьям — достойно носите свою форму, гордитесь ей, она является олицетворением победы рабочего класса.

Как легко вам приобрести квалификацию! Не так было раньше в мои юные годы. Пятнадцатилетним парнем отец отправил меня из дома «выбиваться в люди». Поехал я в город Баку, где жил родственник, отца. Сначала определился к подрядчику малярных работ Тюрипу. Три месяца я тер краску на ручной машинке. Рабочий день — 10 часов. Зарплата — кусок хлеба.

Бывало, сидишь в углу двора и



НА СНИМКЕ: ученики ремесленного училища, занесенные на Доску почета училища за отличную учебу и дисциплину. В первом ряду (слева направо): В. Д. ТУРЛО, М. И. ОМЕТОВ, В. И. СЕРДЦЕВ. Во втором ряду — В. А. СЫЧЕВ, М. Т. МАМОНОВ, Ю. А. СОРОКИН.

Фото В. ХРАМЦОВА.

крутишь машинку. Напротив — веранда. Подрядчик с женой и детьми сидят за столом, пьют чай. «Сердобольная» хозяйка ласкает жирного пса, бросая ему ломтики колбасы.

Я завидовал этой собаке и подавлял вздох.

Мечтал попасть на завод к станку. Хотелось приобрести квалификацию. Со временем мне это удалось.

Теперь, думаю я, вышел в колею, надо только стараться.

Однако колея оказалась не из гладких. Слесари, у которых я был в подручных, издевались надо мной. Не раз получал туманы. Часто слесари, сговарившись, посылали меня за водкой. Выполнять это поручение было нелегко. Если узнает механик — выгонит из завода. Если откажется от поручения слесарей — не приобретешь квалификацию.

Мне было почти двадцать лет, когда я начал самостоятельно выполнять слесарные работы. Пять лет «учебы» были годами скитаний, унижений, небрежной пужды. Но несмотря на это, я упорно пробивал себе дорогу к мастерству. Я не мог поступать иначе, т. к. сзади меня стояли мои вечные потопишники — голод и нужда.

Посетив училище, я особенно остро вспомнил годы своей «учебы». И сегодня, в великий день пролетарского праздника, мне хочется сказать молодым друзьям:

— Счастье само идет вам в руки. Берите его, пользуйтесь умело, учитесь старательно и прилежно.

Двадцать три года я работаю при советской власти и девять из них — на

автозаводе. Труд перестал быть тягостной необходимостью. Он превратился в радостную потребность. Приятно сознавать результаты своего труда. Руками народа в намских ущельях проложен Сталинский тракт. В этом строительстве принимали участие грузовые автомашины нашего автозавода. В этих машинах — частица моего труда. По широкому улицам городов мчатся комфортабельные М-1. Я принимал участие в их создании. Колхозными полями размахивает шагает комбайн. Сердце его — мотор — создан коллективом нашего завода.

Можно ли быть равнодушным в этом созидательном труде? Нет. Вот почему мне хочется сказать юношам в черных шинелях:

— Любите труд, как самое дорогое, самое ценное в жизни. Гордитесь тем, что в скором времени вы станете самостоятельно управлять станками. Вам, новым кадрам социалистической промышленности, обеспечено право удивить мир еще более невиданными рекордами социалистической производительности труда.

И последнее праздничное пожелание — любите свою родину, великую родину, мудрого учителя и вождя народов товарища Сталина. Родине, партии и Сталину вы обязаны вашим благополучием. Наряду с упорным освоением техники овладевайте военным искусством, готовьте себя для защиты социалистического отечества.

И. ГЛАДИЛОВ, разметчик отделения механика кузовного корпуса.

МНОГОСТАНОЧНИКИ

Четко работает коллектив линии грузовой ступицы цеха шасси. В первом квартале он завоевал заводское переходящее красное знамя. Еще лучше организовал коллектив работу в апреле. На протяжении всего месяца линия работает ритмично. При норме 660 ступиц она выпускает за сутки 700 деталей.

Правда, один раз мы отступили от намеченного графика. Пятого апреля стахановцы «сбились» с темпа и обработали не 700, а 720 деталей.

На линии — 28 различных станков. В одну смену ими управляют 10 человек. Почти каждый рабочий обслуживает по два и более агрегата. Люди расставлены соответственно их знаниям и способностям.

Начало механической обработки ступица берет на вертикально-токарном станке полуавтомата фирмы «Булард». На нем обтачивается фланец и меньшая чашка ступицы. Операцию производят товарищи Костин, Никонов и Жданкин.

Третью операцию выполняет тов. Квашенинников. На двух «Булардах» он производит предварительную обработку фланца ступицы.

Полуготовые детали тов. Квашенинников передает на станки своих соседей т. Любоненко и Казарского. Они работают в две смены и обслуживают по два станка.

Заготовка ступицы, прежде чем стать готовой деталью, проходит 17 операций. Каждая из них выполняется точно, быстро и хорошо, потому что производят ее хорошо обученные, высококвалифицированные стахановцы.

Стахановец-многостаночник тов. Костин пришел к нам на линию из цеха шасси. Окончил кружок техминимума на «отлично». Закрепив полученные знания, он прошел курс обучения в стахановской школе. Учеба даром не прошла. Обслуживая два станка, тов. Костин сменные нормы выполняет от 180 до 210 процентов и продукцию дает только хорошего качества.

Тов. Никонов в цех пришел с лесоразработок. Он быстро освоил технику. Большую помощь ему в этом оказали кружок техминимума и стахановская школа. Переняв опыт старых производственников, он довел свою выработку до двух норм в смену. Брак свел до минимума. Успешно справляется с об-

служиванием двух сложных станков одновременно.

Прекрасно справляются с возложенными на них обязанностями товарищи Любоненко, Колесников, Волков и другие.

Недавно к нам пришел новичок тов. Мальков. Попад в товарищескую среду, он быстро освоил новое для него дело и работает по-стахановски.

Общее настроение коллектива выражает старый производственный стахановец Иван Григорьевич Колесников.

— Мой сын в рядах доблестной Красной Армии укрепляет обороноспособность нашей родины. А я здесь, вместе со всеми честными патриотами, укрепляю тыл.

Действительно, мы не на словах, а на деле укрепляем тыл. Большинство рабочих линии могут выполнять не только свою операцию, но и соседнюю. Каждый из них может заменить своего товарища в любую минуту.

В этом, пожалуй, и заключается «секрет» четкой работы стахановского коллектива.

И. ОСТРОВСКИЙ, мастер линии ступицы цеха шасси.

Подарки рационализаторов прессового цеха

Рационализаторы и изобретатели прессового цеха международного пролетарского праздника 1 Мая знаменуют большими производственными подарками. Внесены предложения, дающие большую экономию металла и средств. Внедрение предложения тов. Миронова позволяет заводу сэкономить в год 145 тонн листового металла или 75000 рублей. Внедряется также рационализаторское предложение тт. Мельковсера и Недерер, которые позволят заводу сэкономить в год 34,5 тонны металла, или 65000 руб. Модернизация кольца ручного тормоза (рационализаторское предложение тов. Рыкова) позволит заводу сэкономить в год около 60000 рублей. Всего же цех до конца года получит от реализации предложений более 500000 рублей экономии.

Заслуженным авторитетом в цехе пользуются такие новаторы производства, как тт. Долгичев, Исаков, Рыков, Снежкин, Сечкин и другие. Все они занесены на цеховую доску почета изобретателей и рационализаторов.

Б. ТИХОНОВ, технолог по рабочему изобретательству прессового цеха.

Открывается футбольный сезон

На стадионе «Торпедо» 2-го мая открывается футбольный сезон. Встретятся команды «Торпедо» автозавода имени Молотова и московского «Торпедо». 3 мая команда нашего автозавода встретится с командой спортивного общества «Металлург» (Москва).

Как известно, первенство СССР по футболу в текущем году проводится только по одной группе, поэтому наша команда из розыгрыша первенства выбыла. Тем не менее, открывающийся сезон обещает быть очень интересным, т. к. нашей команде предстоит ряд ответственных встреч с лучшими горьковскими и иногородними командами. В частности, автозаводцы встретятся с сильнейшими московскими командами — командой Центрального Дома Красной Армии и орденоносного спортивного общества «Спартак».

Состав команды, в основном, сохранился прежний. Честь автозавода на зеленом поле будут защищать тт. Любешкин, Карасев, Коровин, Сучков, Сергеев, Салаков Г., Севастьянов, Дуваев, Дроздов, Носков, Воронин, а также включенные в ее состав молодые способные игроки тт. Глезов, Горелов и другие. Тренер команды — тов. Носков.

Следующий номер «Автогиганта» выйдет 5-го мая.

Ответственный редактор А. М. НЕДОСУГОВ.

В клубах и театрах

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ. 1 мая в 5 и 7 час. веч. кинофильм «Богдан Хмельницкий». С 9 час. веч. — концерт-вечер, в программе: эстрадный концерт, танцы до 3-х час. ночи. 2, 3 и 4 мая кинофильм «Богдан Хмельницкий». Начало сеансов: в 3 час., 5 час. 30 мин., 8 час. и 10 час. 15 мин. Вечера танцев 2 и 3 мая под джаз-оркестр с 10 час. 30 мин. 5, 6 и 7 мая только три дня цветной фильм «Груня Корнакова» («Соловей соловуха»). 8 мая спектакль драмтеатра им. Чкалова «Русские матросы».

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ. 1, 2 и 3 мая кино. Звуковой художественный фильм «Валерий Чкалов». Начало сеансов: 30 апреля в 6 час., для детей в 4 часа; 1 мая в 6, 8, 10 час., для детей в 2 часа; 2 мая в 6, 8, 10 час., для детей в 2, 4 часа; 3 мая в 6, 8, 10 час., для детей в 4 часа. 4, 5 мая кино — «Три товарища». Начало сеансов в 8, 10 час., для детей в 6 часов.

НКТ Главресторан СССР

Автозаводский трест столовых

ВНОВЬ ОТКРЫВАЕТ

30 апреля 1941 г. в 7 час. вечера

РЕСТОРАН

(Сокогород, Октябрьская ул., д. № 4).

Всегда большой выбор горячих и холодных блюд.

Ежедневно пельмени, блины, пирожки.

Кухня под наблюдением мастера-кулинара Фоминского.

Вина разных заводов, пиво, напитки.

Открыт ежедневно с 4 часов дня до 2 час. ночи. Принимаются заказы на обслуживание конференций, банкетов, вечеров. Отпускаются обеды на дом со скидкой 10 процентов.