

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РЛН и заводоуправления Горьковского  
автомобильного завода имени Молотова

№ 97 (3298) | 21 июня 1941 г. Суббота | Цена 15 коп.

год  
издания  
XI  
Выходит  
два раза  
в неделю

## Стенным газетам— большевистское руководство

Наша большевистская партия всегда учила и учит, что печать является одной из важнейших отраслей партийной работы. «Печать единственное оружие, при помощи которого партия ежедневно говорит с рабочим классом на своем, нужном ей языке. Других средств протянуть духовные нити между партией и классом, другого такого гибкого аппарата в природе не имеется». «Печать должна расти не по дням, а по часам, — это самое острое и самое сильное оружие нашей партии».

Это классическое определение роли печати в жизни нашей партии, сделанное товарищем Сталиным на XII съезде ВКП(б), относится не только к печатным газетам, но и ко всем «маленьким», стенным газетам, а это означает, что стенная печать нуждается в повседневном наблюдении, в постоянном идейном влиянии и руководстве низовых партийных организаций.

Можно привести немало примеров, когда партийные бюро серьезно, по-настоящему руководят стенными газетами, повседневно контролируют деятельность редколлегий, вплотную занимаются идейно-политическим воспитанием кадров стенной печати. К числу таких партбюро следует отнести партбюро сборочного цеха, автоцеха, управления инструментально-штампового отдела, железнодорожного и второго механического цехов. В этих парторганизациях стенгазеты выходят ежедневно. Партбюро, как правило, регулярно заслушивают отчеты редакторов, интересуются деятельностью каждого в отдельности члена редколлегий, помогают редколлегиям бороться за действительность помещаемых материалов.

Секретари партбюро тт. Кожин, Шумкин, Селюнин, Печников и Гурьев являются первыми и постоянными читателями своих стенгазет. Они своевременно указывают сменным редакторам на те или иные ошибки и недостатки, советуют редколлегиям — какие вопросы и как нужно освещать их в газете.

К сожалению, не все партбюро поняли свою роль в руководстве стенной печатью. Такие секретари партбюро, как тт. Ширанков — литейного цеха серого чугуна, Мордашов — арматурного, Денисов — кузнечно-рессорного корпуса, Ларионов — цеха шасси, Дворников — отдела главного механика, видимо, не интересуются деятельностью редколлегий стенгазет. Здесь газеты впадают в жалкое существование, выходят от случая к случаю, не помогают парторганизациям и хозяйственникам бороться за выполнение суточного графика, повышение производительности труда рабочих, внедрение новой техники и культуры в производство. Стенные газеты здесь не являются организаторами и застрельщиками живого, действенного соревнования и стахановского движения.

Партийный комитет завода 17 апреля принял специальное решение о состоянии низовой печати на заводе. В этом решении предлагалось всем секретарям партбюро решительно улучшить руководство стенной печатью, а ответственным редакторам газет перестроить работу редколлегий, добиваясь регулярного выпуска газет и большей связи с рабочим активом. Кроме того, партком предложил партбюро кузнечно-

рессорного корпуса, радиаторного, арматурного, литейного цеха серого чугуна, кузовного корпуса, колесного, заводоуправления, экспериментального, центральной заводской лаборатории, литейного цеха ковкого чугуна в двухмесячный срок добиться перевода газет на ежедневный выпуск.

Следует отметить, что решение парткома завода выполнено лишь в двух парторганизациях: управлении инструментально-штампового отдела и железнодорожном цехе.

Нельзя дальше мириться с безразличным отношением в руководстве низовой печатью. Плохая работа стенной газеты — один из фактов, подтверждающих, что в этом отделе или цехе слабо развернута политико-массовая работа.

Отдельные секретари партбюро до сих пор еще не избавились от формального подхода к подбору и выдвижению людей в состав редколлегий. Какой, например, толк от редактора стенгазеты «Рабочая самокритика» литейного цеха ковкого чугуна Иванова, который всем заявляет, что газетой ему заниматься некогда? Зная о таких настроениях Иванова, секретарь партбюро тов. Забелин никаких мер не принимает к улучшению деятельности редколлегий и либерально относится к коммунисту, игнорирующему партийное поручение.

Подбор людей в состав редколлегий — важная обязанность партийных бюро. В состав редколлегий на пост ответственного и сменных редакторов надо выдвигать проверенных на практической работе товарищей. Только от инициативных редакторов, членов редколлегий, постоянно связанных с широкими массами, можно ожидать содержательных и интересных номеров стенных газет. Только при этом газета будет незаменимым помощником партийной, профсоюзной, комсомольской организаций и хозяйственников в успешном проведении политических мероприятий и решении хозяйственных задач, стоящих перед каждым цехом и отделом нашего завода.

Сейчас, когда коллектив нашего завода включился в соревнование машиностроителей Горьковской области и напряженно борется за выполнение своих социалистических обязательств — роль стенной печати еще более возросла. Редколлегиям должны приблизить свое внимание к практическим вопросам производства и сделать стенную газету боевым помощником партийных организаций в борьбе за вскрытие и использование резервов, за полное использование техники, в борьбе против бесхозяйственности и расточительности.

Успех плодотворной работы редколлегий стенных газет зависит прежде всего от обеспечения повседневного партийного руководства ими со стороны первичных партийных организаций. Не стоять в стороне от работы редколлегий, а вникать в содержание газет, помогать редактору и членам редколлегий выпускать боевую, интересную производственную газету, требовать с коммунистов, работающих в редколлегиях, добросовестного выполнения этого партийного поручения — вот обязанность каждого партийного бюро.

## Боремся за досрочное выполнение квартальной программы

Модельно-штамповый цех в июне работает четко, по графику. Все отделения превышают установленный суточный темп.

На 19 июня надо иметь 64 процента выполнения программы июня, отделение 7160 (начальник тов. Баранов) выполнило 76,5 проц., отделение 7150 (тов. Гоголев) — 75,6 проц., отделение 7190 (тов. Шипкин) — 73,5 проц., отделение 7130 (тов. Сивитский) — 69,8 проц. В целом по цеху июньская программа выполнена на 65,8 проц.

В цехе широко развернуто социалистическое соревнование между отделениями, бригадами, стахановцами. Многие стахановцы цеха, как тт. Косырев, Яхон, Джалимов, Захаров и другие систематически выполняют нормы на 200—300 процентов.

Полугодовая программа выполнена цехом 13 июня. Сейчас весь коллектив цеха борется за досрочное выполнение квартальной программы.

**В. ВАЙКУС**, механик цеха.



Ф. А. Квасов — токарь ремонтно-механического цеха выполняет норму выработки до 200 процентов.  
Фото В. Храмцова.

## Высокая выработка кузнецов

Стахановцы паровой кузницы с каждым днем повышают производительность труда с тем, чтобы обеспечить выполнение месячной программы. В смене мастера Александра бригада Важнева дала сверх нормы 64 детали, бригада Пухова — 58, а Колотухина — 122.

В смене мастера Машинкина высокой выработкой достигла бригада Марченко, которая сделала 1750 деталей вместо 1371 штуки по норме. Бригада Макеева дала сверх нормы 270 деталей, а Резумова — 300.

Не отстает и смена Михалева. Здесь хорошо работают бригады Емельина и Анискина. Они систематически перевыполняют сменные задания на 25—30 процентов.

Небывалой выработки достигла кузнец тов. Горбунова. Она произвела правку 5400 шатунов при норме 4100 штук, что составляет 132 процента сменной нормы.

**С. ФАУСТОВ**, инструктор стахановских методов труда кузнечно-рессорного корпуса.

## 164 кузова в смену

Вступая на вахту в честь предстоящей третьей годовщины со дня выборов Верховного Совета РСФСР, сборщики грузовых кузовов деревообрабатывающего цеха ежедневно перевыполняют нормы. Бригада тов. Тюкаева 18 июня добилась рекордной выработки. За этот день она собрала 154 кузова, а 19 июня при норме 74 сдала 164 кузова.

Хорошо работает бригада Горячева в смене мастера Зудьева. Вступив в социалистическое соревнование на звание лучшей бригады цеха, она стала собирать по 158 платформ. Сборщики Прянина и Федечкина собирают по 108 бортов в смену, выполняя сменные задания на 160 и больше процентов.

Стахановцы линии механической обработки деталей платформ тт. Медведев, Сазонов, Велканов и Базеева систематически выполняют сменные задания на 110—140 процентов.

Несмотря на острый недостаток сухого пиломатериала, мастера тт. Фролов и Талалаев используют все внутренние резервы и обеспечивают бесперебойную работу своих коллективов.

Стахановцы и ударники деревообрабатывающего цеха обращаются с просьбой к стахановцам лесного отдела, где начальником тов. Попов, улучшить подачу пиломатериала и помочь цеху досрочно выполнить взятые социалистические обязательства.

По поручению коллектива  
**Е. БУРКОВ**, плановик деревообрабатывающего цеха.

## Вчера с конвейера цеха моторов № 2 сошел миллионный мотор За дальнейшие успехи

В 19 часов с конвейера сборки сошел миллионный мотор. В жизни нашего коллектива это большое и радостное событие. Мы отлично понимаем, что нашему народному хозяйству нужны мощные, высокого качества двигатели.

Первый миллион выпущенных моторов это большая школа для всех командиров производства, инженеров, технологов и рядовых рабочих. Мотор — сложный узел, сборка его требует подлинной культуры и знания техники. Мы научились в совершенстве делать и собирать двигатели. Однако, в нашем цехе еще очень много «узких» мест, сдерживающих движение вперед, мешающих повышать производительность труда.

Отмечая день выпуска миллионного мотора, мы должны приложить все силы и знания к тому, чтобы работать лучше, чтобы наши двигатели были безупречными по качеству. Залогом нашего успеха может быть только одно — ритмичная, высокопроизводительная работа строго по графику.

Мы, сборщики, заверяем общественность в том, что в недалеком будущем наш моторный цех № 2 будет стоять в шеренге передовых цехов автозавода.

Мастера: **Н. ГАРТВИХ**, **Н. БАЛЫКОВ**, бригадир **Н. ЖАРИНОВ**, стахановцы: **С. СМЕРНОВ**, **И. РЫЛОВ**.

## Митинг моторщиков

Вчера моторщики сдали с конвейера сборки миллионный мотор. После трудового дня коллектив моторщиков собрался на митинг. С небольшой речью выступил начальник цеха тов. Котляр. Он сказал:

— Вместе с ростом выпуска моторов в нашем цехе росли и кадры. Бывший контролер тов. Махов сейчас исполняет обязанности начальника отделения сборки моторов, станочник тов. Ларсков вырос до начальника участка шатуна. В нашем цехе замечательные кадры и они не раз доказали как надо по-большевистски решать важнейшие производственные задачи.

Впереди у нас большие и сложные задачи. Мы должны внедрить в производство культуру, улучшить качество выпускаемой продукции, изжить штурмовщину и работать только по графику. Далее тов. Котляр призвал коллектив моторщиков энергично взяться за выполнение программы текущего месяца и всего года.

Начальник сборки моторов т. Махов рассказал присутствующим о том, что коллектив сборщиков сдержал свое слово и на шесть дней раньше срока собрал миллионный мотор. Он отметил, что

такие сборщики, как тт. Гартвих, Балыков, Пакровский и многие другие показывают подлинные образцы коммунистического отношения к труду и систематически выполняют сменные задания. Стахановец сборки тов. Малков заверил коллектив, что он готов и в дальнейшем упорно работать и перевыполнять график сборки двигателей.

Начальник участка коленчатых валов тов. Шкулев — старый производственник. Он участник освоения, изготовления и сборки первых моторов. В своем выступлении тов. Шкулев указал на необходимость повышения ответственности за выпуск высококачественной продукции каждым рабочим и командиром производства.

В заключение выступил секретарь партбюро тов. Дегтев, который напомнил коллективу цеха о том, что боевой задачей в настоящее время является — давать необходимое количество моторов и работать только по графику.

В единогласно принятом решении моторщики обязались по-большевистски бороться за выполнение программы июня, работать строго по графику, бороться за чистоту и культуру в цехе.

**И. РУБИНШТЕЙН**, диспетчер ШХЗ.

## СОДРУЖЕСТВО

Стахановцы и стахановки прессового цеха прилагают свои силы и знания к тому, чтобы как можно лучше использовать рабочее время, дать стране больше продукции и лучшего качества. Стахановка Борякова на обработке рулевой колонки работает одна за трех рабочих, вдвое перевыполняя норму выработки на этой операции.

Тов. Борякова так организовала свою работу, что 480 минут использует полностью. Ей хорошо помогает контролер Кудряшова. У девушек между собой большая дружба.

Когда тов. Кудряшова освобождается от приемки деталей, она переходит на обработку деталей.

Станочница в свою очередь старается не загружать контролера ненужной работой. Если она видит, что деталь получилась неудачная и требует дополнительной обработки, она не подает ее на стол контролера, а откладывает для доработки.

Примеры содружества контролеров с производственниками можно встретить и на других участках прессового цеха. Так, на участке разных частей работница Тулунова и контролер также помогают друг другу.

**Н. КОЛПАКОВ**, секретарь партбюро прессового цеха.

## СВОДКА о соревновании цехов

По графику на 20 июня, за 16 рабочих дней цехи и весь завод должны дать 64 проц. месячного плана выпуска товарной продукции.

Место, занимаемое в соревновании	Название цеха (корпуса)	Фамилия нач. цеха (корпуса), секретаря партбюро и предцехкома	% выполнения месячного плана	% выполнения выпуска зацехов	Кол-во, дней с начала соревнования
1	Сборочный	Троицкий, Кожин, Ивлев.	72,3	63,2	14
2	Кузовной	Парышев, Вилков, Наумов.	70,3	68,2	16
3	Литей. сер. чуг.	Павлов, Ширанков, Крупин.	68,2	—	16
4	Модельный	Рухадзе, Миронов, Федосеев.	65,8	—	14
5	Арматурный	Гусев, Мордашов, Железнов.	62,7	49,9	8
6	Прессовый	Гусков, Колпаков, Яушев.	61,9	51,4	4
7	Кузнечный	Сомов, Денисов, Ишутин.	61,0	38,2	6
8	Шасси	Сазанов, Ларионов, Шустиков.	60,5	49,7	3
9	Механический № 2	Воронцов, Гурьев, Калыгин.	59,4	46,8	3
10	Моторный № 2	Котляр, Дегтев, Шаров.	58,6	47,0	4
11	ДОЦ № 1	Бурдыгин, Ислентьев, Климов.	57,9	—	2
12	Термический № 2	Куркин, Васильченко, Ежов.	57,7	33,2	4
13	Радиаторный	Донцов, Малыгин, Румянцев.	55,3	34,2	4
14	Литей. ков. чуг.	Акимов, Забелин, Образцов.	54,1	—	1
15	Литейный № 3	Кузнецов, Каменецкий, Гаранин.	51,1	—	2
16	Ширпотреб	Собашников, Безбородкин, Фокин.	44,8	—	—
17	ИШО	Гливер, Селюнин, Головихин.	43,6	—	2
18	Моторный № 3	Комиссаров, Храмов, Фатов.	40,6	37,0	3
19	Колесный	Горячев, Неевин, Юрлов.	40,6	13,2	1
20	ОГМ	Кокин, Дворников, Лобанов.	29,4	—	—

Начальник плано-экономического отдела завода **МАНЕВИЧ**.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

### Партийная пропаганда на низком уровне

Семьдесят процентов коммунистов парторганизации центральной заводской лаборатории являются инженерами и техниками. Одно это говорит о многом. Здесь должно быть образцово поставлено дело партийной пропаганды, потому что именно все возможности для глубокого политического образования кадров, для широкой самостоятельности коммунистов.

Однако бюро партийной организации центральной заводской лаборатории не видит этих возможностей, не учитывает их. Оно плохо руководит партийной пропагандой, слабо заботится о повышении технического и культурного уровня работников. Поэтому дело партийной пропаганды здесь крайне запущено.

Вот что говорил бывший секретарь партбюро тов. Дубов в своем докладе на отчетно-выборном собрании: «Мы не контролировали коммунистов, как они работают над собой, не требовали с них ответственности. Бюро не оказывало никакой помощи товарищам, изучающим «Краткий курс истории ВКП(б)».

Вся «деятельность» бюро старого состава в области организации политического самообразования выразилась в том, что было создано два кружка по изучению «Краткого курса». В один кружок вошло 10, в другой 6 товарищей. В числе их большинство — беспартийные.

На отчетно-выборном собрании коммунисты сурово критиковали бюро и его секретари тов. Дубова за недостатки в постановке партийной пропаганды. Новому составу бюро было предложено в корне изменить и улучшить руководство политическим самообразованием членов и кандидатов ВКП(б). В числе выступающих и намечающих конкретные предложения находились и тов. Широков, избранный затем секретарем партбюро. Но у последнего хватило духа только похвалить предшествующее руководство. К реализации решения отчетного собрания они не приступили до сих пор, хотя с того времени прошло уже два месяца. По-прежнему партийная пропаганда в заводе, по-прежнему члены бюро и секретари плохо знают, кто какую главу работает над собой, кто какую главу изучает и как строит свои занятия.

За два месяца не состоялось ни одного собеседования между секретарем бюро и рядовыми коммунистами по существу того или иного теоретического вопроса. Бюро по-прежнему не организовало помощи самостоятельно работающим над собой. Теоретические собеседования и беседы по обмену опытом не проводятся, консультаций нет, разъяснительной работы вокруг отдельных лекций, проводимых райкомом ВКП(б), также нет. Только два коммуниста ЦЗЛ записались на лекции Воскресного университета, но и те перестали посещать их задолго до окончания курса. Тов. Широков — молодой парторганизатор.

Многие недостатки в работе ему можно было бы простить, если бы он стремился исправлять их, если бы проявлял максимум энергии для улучшения дела партийной пропаганды. Но этого стремления у тов. Широкова нет. Он не знает как организовать дело, но и не пытается узнать. Другие молодые секретари обрабатываются за советом в партком, к опытным секретарям, в парткабинет, жадно набираются на литературу по обмену опытом партийной работы. Вместо всего этого тов. Широков изобретает свои формы работы. Он, например, намеревался записать всех коммунистов в кружки, т. е. воссоздать отменную и давно осужденную форму партийной пропаганды.

В результате всего этого идейный уровень руководящих кадров ЦЗЛ заставляет желать много лучшего. Бывший секретарь партбюро, заместитель начальника лаборатории тов. Дубов хотя и закончил изучение «Краткого курса», но в теоретических вопросах разбирается неудовлетворительно. В течение последних шести месяцев он не прочел ни одной политической книги. Не работает он и над экономическими и техническими вопросами.

Примерно также ведет себя инженер-коммунист тов. Привалов. Год назад он изучал седьмую главу «Краткого курса». С тех пор тов. Привалов не брался за учебник. Плохо работают над собой технолог Мирончик, коммунисты Баскин, Погодин, Емельянов и другие.

У отдельных руководящих работников — коммунистов ЦЗЛ появилось зазнайство. Они, например, считают себя способными решить любые технические вопросы самостоятельно, без помощи посторонних научных учреждений. Зазнайство есть прямой результат низкого идейного уровня коммунистов. Все это отрицательно влияет на производственную работу. Совершенно не случайно ЦЗЛ до сих пор не решила такие, например, вопросы как причины дефектов червяка рулевого управления и целый ряд других.

Заводская лаборатория должна быть центром прогрессивной технической мысли, инициатором и организатором борьбы за техническое новаторство. Между тем некоторые руководящие работники ЦЗЛ считают, что роль заводской лаборатории заключается только лишь в практическом контроле за производством. Это мнение также является результатом слабой постановки партийной пропаганды в парторганизации.

Недавно бюро районного комитета партии заслушало сообщение о том, как коммунисты ЦЗЛ овладевают марксистско-ленинской теорией. Райком потребовал от партбюро ЦЗЛ коренного улучшения дела партийной пропаганды.

Надо надеяться, что из этого решения коммунисты заводской лаборатории и в первую очередь бюро парторганизации сделают нужные выводы. Ф. РУМЯНЦЕВ, пропагандист парткабинета.

### Партбюро о разгвртывании в цехе лунинского движения

19 июня партбюро прессового цеха обсудило вопрос о мероприятиях по разгвртыванию лунинского движения в прессовом цехе. С докладом по этому вопросу выступил механик цеха тов. Чирканов. В цехе разработана инструкция, в которой говорится, на каком станке и какой ремонт могут производить сами станочники. Выделена группа мастеров службы механика в помощь наладчикам и мастерам производственного участка для организации мелкого ремонта. Партбюро предложило обучить в первую очередь производству мелкого ремонта мастеров и наладчиков.

Партгруппир Лихов, работающий на строгальном станке в мастерской механика, рассказал о том, что он сам ремонтирует свой станок и обещался научить этому строгальщиков ШИХа.

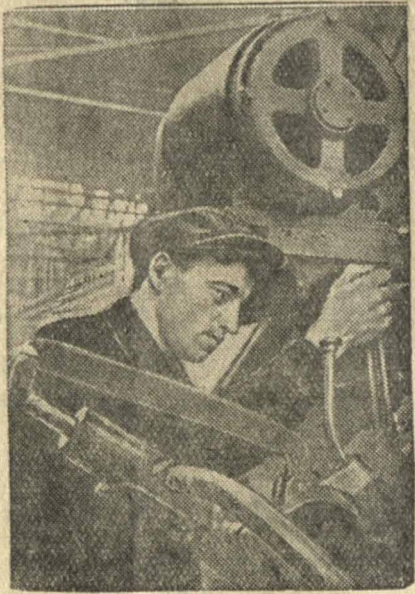
Начальник участка рам тов. Монолин, являющийся также механиком участка, рассказал о том, что в ближайшее время на его участке будет переведено на самостоятельное обслуживание мелким ремонтом 22 станочника.

### Редактор в отпуску...

В ремонтно-механическом цехе стенная газета «Ремонтник» не выходит с апреля текущего года. Члены редколлегия ничего не делают. На вопрос, почему не выходит газета, секретарь партбюро тов. Дворников заявил:

— Видите ли, ответственный редактор тов. Шилин в отпуску, а заместитель не выполняет партийного поручения. На днях думаю созвать редколлегия и утрясти этот вопрос.

«Утраской» в ремонтно-механическом цехе занимаются давно, но «воз и ныне там» — стенная газета не выходит. Партийное бюро во главе с тов. Дворниковым, видимо, до сих пор не понимает, какую огромную помощь может оказать стенная газета в борьбе за решение задач, стоящих перед коллективом цеха. И. РУБАНОВ.



В. Воробьев — палатчик линии ступицы цеха шасси. Благодаря хорошей палатке, его станки работают без простоев. Фото В. Храмцова.

## Улучшить работу отделов заводууправления

В мае завод имел некоторые достижения. Была выполнена программа по товарной продукции, несколько повысилось выполнение по комплектности и номенклатуре. Наметился сдвиг и по выполнению межзаводских заказов. Впервые за последние месяцы выполнен план по запчастям.

Однако ровного ритма в работе завода не было. В третьей декаде программы выполнялась значительно выше, чем в первой.

Это свидетельствует о том, что на заводе не изжит еще штурмовщина. На главном конвейере было около 250 часов простоя, причем главным образом по внутривзаводским причинам. В первые дни июня взятые в конце мая темпы снизились.

На партийном собрании заводууправления, посвященном обсуждению итогов пленума городского комитета ВКП(б) о работе по суточному графику, докладчик тов. Белокриницкий указал причины перитичной работы завода. Их несколько, и прежде всего неоперативность органов снабжения. Некоторые из снабженцев проявили барски-

пренебрежительное отношение к порученному им делу, из-за чего были срывы графика и простои. Плохо работали отделы заводууправления — плановый, производственно-диспетчерский и другие.

В июне цехи получили графики с опозданием, подетальная программа была сдана также несвоевременно. До сих пор не организован большевикский контроль за выполнением цехами и отделами приказа директора № 237.

Все это свидетельствует о том, что отделы заводууправления медленно ведут перестройку в своей работе на основе указаний XVIII Всесоюзной партконференции.

Срыву графика в июне содействовала плохая работа в мае заготовительных цехов — литейный ковкого чугуна и кузнича. Наконец, крайне недостаточно была развернута производственно-массовая работа.

По докладу развернулись оживленные прения. Главный диспетчер завода тов. Баруздин привел факты, говорящие о том, что отделы заводууправ-

ления не сумели организовать подготовку производства для работы по графику.

Тов. Шкатов резко критиковал промахи производственно-диспетчерского отдела. Плохая работа заготовительных цехов, а также литейного цеха № 3 в значительной степени зависит от того, что они выпали из поля внимания производственно-диспетчерского отдела.

Тов. Климов обратил внимание собрания на слабость контроля за работой цехов со стороны отделов. Цехи сдают запчасти некомплектно. Это осложняет финансовое положение завода.

Собрание приняло решение, в котором одобрило решения пленума горкома ВКП(б) о работе нашего завода. Собрание обязало коммунистов заводууправления резко, по-большевистски выправить допущенные промахи и быстро коренным образом перестроить всю работу отделов заводууправления на основе исторических указаний XVIII Всесоюзной партконференции.

В. ИВАНОВ, работник заводууправления.



На снимке: комсомольцы-стахановцы ремонтно-механического цеха. Слева направо в первом ряду: Л. Архипова — бухгалтер, А. Черменская — строгальщица, А. Бугаенко — шлифовщица, Ф. Дробот — фрезеровщик. Во втором ряду: П. Третьяков — токарь, Н. Горшков — слесарь, Г. Ашенбренер — токарь. Фото В. Храмцова.

### ОБЗОР ПЕЧАТИ

## На правильном пути

Полтора месяца назад в инструментальном отделе стенная газета «Инструментальщик» выходила редко. Было это потому, что редколлегия не работала с авторским активом, отсутствовала действительность публикуемых писем и заметок, партийное бюро не интересовалось содержанием газеты и плохо руководило ею.

Во второй половине мая при управлении инструментально-штампового отдела состоялось общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих, на котором отчитывалась редколлегия «Инструментальщика» о своей деятельности. Критика читателей и рабочих была справедливой и оказалась действенной. Секретарь партбюро тов. Селюнин начал с того, что подобрал в новый состав редколлегия работников, инициативных товарищей и подготовил все, чтобы газета вместо одного — двух раз в месяц выходила ежедневно.

С восемнадцатого мая газета «Инструментальщик» (ответственный редактор тов. Кориюкин) выходит ежедневно. Она умело освещает производственную жизнь мастерских, инструментально-штампового отдела. Из номера в номер редколлегия помещает заметки о передовиках соревнования, о мастерах высокой производительности труда и вскрывает недостатки, мешающие работать строго по графику.

В одном из очередных номеров читатели узнают, что мастера тт. Филиппов, Митюгов, Обжорин, Лебедев, Бондарь и другие досрочно выполнили полугодовую производственную программу. Газета подробно рассказывает читателям об опыте работы этих мастеров по графику. Она призывает всех мастеров отдела включиться в соревнование на звание лучшего мастера машиностроительных предприятий Горьковской области.

Сменные редакторы, члены редколлегия, как бы соревнуясь между собой, стремятся каждый номер газеты сделать лучше. Технолог по сварке тов. Матвеев, инструктор стахановских методов труда тов. Травиницкий, начальник отдела снабжения тов. Максимов и другие выпускают интересные по тематике и содержанию номера «Инструментальщика».

### Стахановская работа коллектива мастерской нормалей

По призыву сормовичей и кузовщиц нашего завода коллектив мастерской нормалей инструментально-штампового отдела включился в соревнование на лучший цех и лучшего мастера.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие мастерской взяли обязательство: полугодовую производственную программу выполнить к 20 июня, программу второго квартала — к 22 июня и месячное задание — к 26 июня.

Инструментальщики с честью выполняют свои обязательства. 19 июня коллектив закончил полугодовую производственную программу в суммовом выражении и по номенклатуре.

Наилучшие показатели в мастерской имеет смена мастера коммуниста Филиппова (отделение подвесок), которая закончила полугодовую программу еще в конце прошлого месяца. В июне эта смена работает, не снижая темпов. Ме-

та метила опубликовать материалы на такие темы: «Знать и правильно использовать станочное оборудование», «За культурный участок и мастерскую», «Ответственность кладовщиков за материальные ценности», «Мастер — полноценный руководитель участка», «Развернем движение станочников-лунинцев», «График — непреложный закон социалистического производства», «Бережь свой станок». В плане значительное место уделяется деятельности профсоюзных организаций и добровольных обществ.

Большую помощь редколлегия «Инструментальщика» оказала партийным и профсоюзным организациям в успешном проведении кампании по размещению займа. Кроме разнообразного материала, помещаемого в газете, редколлегия выпустила десятки «молний», в которых показывала передовиков подлински на Заем Третьей Пятилетки (выпуск четвертого года).

Главное в работе редколлегия — постоянная связь с массами. За короткое время вокруг газеты создано до 40 человек авторского актива. Постоянно пишут в газету стахановцы, инженерно-технические работники и служащие, среди которых диспетчер тов. Колтаев, мастер тов. Филиппов, стахановец тов. Юхрин, плановик тов. Овсенский, бухгалтер тов. Сахаровский, инженеры тт. Надеждина, Фридаман и многие другие. Повседневное общение с работниками обеспечивает газету достаточным количеством материала. Ответственный редактор тов. Кориюкин в ближайшее время решил провести несколько семинаров с работниками и членами редколлегия, на которых он считает необходимым озвучить актив с задачами, стоящими перед стенной газетой.

Газета «Инструментальщик» на правильном пути. Между тем следует обратить внимание редколлегия на один существующий недостаток — слабое освещение вопросов партийной жизни. Редколлегия не освещает работу партийных групп, авангардную роль коммунистов на производстве и другие. В этом деле секретарию партбюро управления ИПО тов. Селюнину надо оказать редколлегия необходимую помощь.

Неплохие показатели имеет также смена мастера Никитина (отделение патронов и втулок). Все мастера мастерской нормалей включились в областное соревнование на звание лучшего мастера. Одержав крупную победу, коллектив уверенно борется за досрочное выполнение квартального и месячного производственных планов.

В. ТРАВИНИКИЙ, инструктор стахановских методов труда ИПО.



# ПО ПРИМЕРУ ЛУНИНЦЕВ

## ПОЧИН ПЕРЕДОВИКОВ

В модельном-штамповом цехе 19 июня появилась «молния», в которой рассказано о том, что, желая добиться образцового содержания оборудования, нового повышения производительности труда, стахановцы гг. Сыров, Филиппок, Захаров, Алтаев, Глауберман, Ванин и другие переходят на самостоятельное обслуживание станков, берутся сами делать мелкий ремонт.

Некоторые из этих стахановцев и раньше обходились без помощи слесарей-ремонтников в тех случаях, когда их станкам требовался небольшой ремонт. Вот, например, тов. Сыров, работающий на станке «Монарх», ухаживает за ним очень старательно, сам делает мелкий ремонт. За последние восемь лет станок, на котором работает тов. Сыров, ни разу не был в среднем или капитальном ремонте. Простоев у тов. Сырова не бывает, работает он по-стахановски. Теперь, когда не только на железнодорожном транспорте, но и в машиностроении и в других отраслях народного хозяйства широко внедряются лунинские методы, гг. Сыров, Филиппок и другие по-новому расценивают свою работу по уходу за станками, поняли, что самостоятельным надо заниматься систематически, что здесь кроются большие резервы повышения производительности труда.

К сожалению, далеко не все станочники цеха относятся к введенным им станкам так, как надо. Вот, например, токарь тов. Понелов 18 июня простоял полчаса из-за того, что эмульсия попала в тайник соединяющей трубки. Можно было самому исправить этот дефект, это заняло бы не более

5—7 минут, тем более, что тов. Понелов обладает необходимыми для этого навыками. Но некоторые рабочие не привыкли обходиться без «нынек». Тов. Понелов стал разыскивать слесарей-ремонтников, а начальник отделения помогал ему в поисках.

На токарно-винторезных станках ДИП—200 и ДИП—300 чаще всего приходится подтягивать фланцы, клинья суппортов, ремонтировать арматуру насоса. При небольшом навыке этот ремонт с успехом могут делать сами станочники.

Несомненно, все квалифицированные станочники цеха подхватят инициативу передовиков и возьмутся за изучение элементов слесарного дела. Ведь это поможет образцово содержать оборудование, повысить квалификацию станочников и производительность их труда, даст возможность высвободить и направить на другие участки цеха и завода 15—20 процентов слесарей-ремонтников.

Сейчас в цехе налаживается обучение группы токарей слесарному делу, уходу за станками. Обучает токарей стахановец-бригадир тов. Алябин. Принимаются меры для обеспечения станочников, которые переходят на самообслуживание станков необходимым инструментом.

Первые шаги в деле внедрения методов лунинцев в цехе сделаны. Важно во-время поддержать начинающие передовых стахановцев, широко внедрить самообслуживание станков.

Коллективный корреспондент газеты «Автомобилист» — редколлегия стенгазеты «МОДЕЛЬЩИК».

## Помочь станочникам изучить слесарное дело

За десять лет работы строгальщиком я хорошо изучил строгальные станки, овладел приемами работы, которые помогают получить высокую производительность труда.

С 1936 года я обслуживаю два станка, недавно перешел на обслуживание третьего станка. Дела много, но это не мешает мне зорко следить за тем, чтобы станки были в полном порядке. Я никогда не забываю смазывать станок, почистить его и т. д., а когда бывают небольшие дефекты, к помощи слесарей-ремонтников не обращаюсь, работу выполняю сам. Я делаю так, когда надо, например, отрегулировать стол, если он ходит слабо, отрегулировать клиншик и т. д.

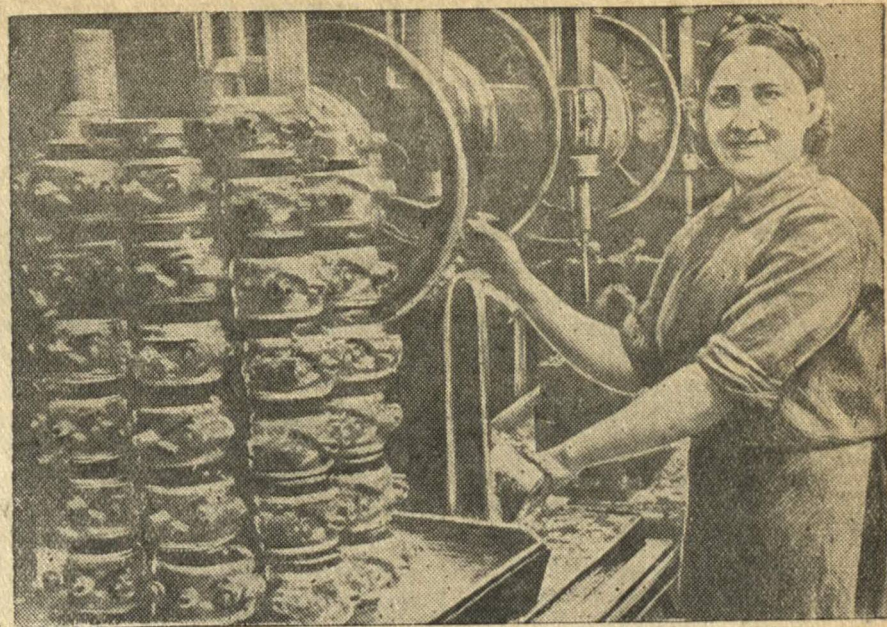
Но и в том случае, когда станку требуется более сложный ремонт и его выполняет слесари-ремонтники, я за ними поглядываю и частенько даю советы, как лучше сделать работу.

К сожалению, не все станочники могут делать мелкий ремонт собственными силами. Да и причуды они к тому, чтобы за их станками ухаживали специальные люди. Бывает даже так, что к услугам ремонтников обращаются только за тем, чтобы дать им работу.

Чем быстрее руководители цеха организуют обучение квалифицированных станочников элементам слесарного дела, чем лучше помогут они станочникам перейти на обслуживание станков, тем быстрее повысим мы производительность труда станочников, ликвидируем простои из-за разных мелких неполадок и дадим возможность высвободить часть вспомогательных рабочих для использования на других участках цеха.

Самообслуживание станков, которое применяют многие рабочие нашего завода, широко внедрение некоторых методов знатного машиниста страны тов. Лунина открывают большие возможности. На основании своего личного опыта я могу сказать, что тщательный уход за станком, отказ от некоторых услуг ремонтников много помогли мне добиться высокой производительности труда. Вот, например, в апреле я выполнил задание на 400 процентов и заработал 1400 рублей, в мае выполнил нормы на 350 проц., заработав 1200 рублей. Ниже чем на 300 проц. нормы я не выполняю. Простой из-за неисправности станка сведен до минимума, рабочий день уплотнен, вот и идет дело на лад. Станки мои находятся в порядке. Например, продольно-строгальный станок не был в капитальном ремонте пять лет. Срок, конечно, не очень большой, но я думаю, что станок и еще послужит без ремонта.

В. ПАСТУХОВ, стахановец-строгальщик ремонтно-механического цеха.



На снимке: комсомолка Е. Д. Ношкина работает на четырех станках линии шатуна моторного цеха № 2, включившись в соревнование машиностроителей, икру выработки выполняет на 180 проц. Фото В. Храмова.

## ТЕХНОЛОГИЯ ВАЖНЕЙШЕГО УЧАСТКА

Баббитовое хозяйство — узкое место в цехе мотора № 2. В июне месяце сборка моторов систематически протавит из-за большого количества брака деталей 6015, 6200, 6325 по раковинам в баббите. На участке никто не следит за правильностью технологических процессов плавки баббита и составления шихты. Технологическая дисциплина здесь систематически нарушается. Так, например, из-за того, что на линии со 2-го июня не работает магнитный репаратор, очистка отливок не производится, таким образом шихта баббита составляется из отходов, содержащих в себе недопустимые примеси в баббите, в результате чего брак по заливаемости всех деталей достигает до 10 процентов.

В цехе на баббитовое хозяйство никто не обращает внимания и не вмешивается в его работу, и на этот раз старший инспектор отдела технического контроля тов. Гойхуль не был поставлен контролерами в известность, что на линии баббитового хозяйства грубо нарушается технология.

Инструкция по приговору и заливке баббита техсектором (т. Бакшеев) на рабочие места не спущена, в результате чего элементарные условия технологии по заливаемости не выполняются. Уровень баббита в ваннах при заливке не выдерживается, вследствие чего качество баббита при малом содержании свинца и кадмия становится низким. Загрузка баббита в ванны производится неправильно и делается смотря по тому, какому баббиту больше: переплава или чистого баббита. Часто ванны заправляют или чистым баббитом или переплавом, что в том и другом случае снижает качество баббита и увеличивает брак. Центральная заводская лаборатория не обеспечивает уча-

сток необходимым количеством химанализов, а те, которые тех получает, приходят с запаздыванием на одну и две смены, тогда, когда уже детали залиты «по разрешению ОТК» и собранные моторы из них поставлены на машины, только некоторые детали застывают анализами и бракуются на линии обработки уже готовыми.

Отсутствие должного наблюдения со стороны техсектора за технологическим процессом приготовления шихты и плавкой самого баббита приводит к большому утрате некоторых составляющих компонентов в баббите, как-то: меди, никеля и кадмия, без которых баббит в заливных деталях получается низкого качества. До сего времени сектор цветного литья ЦЗЛ не помог цеху добиться получения высококачественного баббита в заливных деталях, согласно техническим условиям, хотя об этом и много говорилось.

Сектору цветного литья и техсектору цеха надо помочь участку улучшить процессы плавки. Надо широко применять защитные средства, предохраняющие сплав от утраты меди, никеля и других интересующих нас компонентов. Неоднородность сплава в заливных литейках достигает больших размеров. Однако техсектор цеха ничего не делает для уменьшения ее.

До сего времени руководство цеха и технологический отдел завода не уделяли себе большого значения баббитового хозяйства в системе завода. Пора по-настоящему заняться этим отсталым участком, укрепить его инженерно-техническим составом, которого ни, кстати сказать, совершенно не имеет, и превратить этот производственный участок в один из культурных участков цеха мотора.

С. КОЛОБОВ, инженер.

## Установить на вагранках контрольно-измерительную аппаратуру

Вагранка является одним из простейших и дешевых плавильных агрегатов. Это позволило найти ей самое широкое распространение в литейных цехах машиностроительных заводов. Вагранка, как плавильный агрегат, является неотъемлемой частью всех литейных цехов. Но несмотря на широкое внедрение в производство, производственники уделяют вагранке мало внимания: на ней продолжают работать по-старинке.

На одной вагранке хорошо оборудованных литейных цехов нашего завода нельзя встретить контрольно-измерительного прибора, показывающего работу вагранки.

В результате отсутствия аппаратуры, показывающей количество подаваемого воздуха в вагранку, давление дутья, температуру отходящих газов и их анализа, нередко идет большой брак по вине металла, что приносит большой вред производству.

В литейных цехах серого и ковкого чугуна имеются импортные приборы, полученные еще в 1931 году, но они не используются. Только в апреле с большим трудом литейному сектору

центральной заводской лаборатории удалось наладить работу воздухомера и манометра в литейном цехе ковкого чугуна.

Результаты работы приборов дали знать себя немедленно. Приборы открыли глаза работникам на работу вагранки. До установки приборов количество воздуха в вагранку давалось без контроля, в результате чего был большой угар элементов и металл давал брак. С установлением приборов был установлен определенный расход воздуха, что снизило угар элементов.

Контрольно-измерительная аппаратура является неотъемлемой частью любого плавильного агрегата, в том числе и вагранки. Инженерно-техническому персоналу литейных цехов пора обратить на эту сторону дела самое серьезное внимание. Такую же аппаратуру, как и в цехе ковкого чугуна, необходимо установить и в других литейных цехах ЦАЗа.

Пора работать на вагранке по-культурному.

В. ЗАХАРОВ, инженер-исследователь центральной заводской лаборатории.

## Растет техническая библиотека завода

Центральная научно-техническая библиотека автозавода с каждым месяцем пополняет свои книжные фонды. Сейчас она имеет 50435 экземпляров технических книг, не считая журналы, которых имеется 70 тысяч экземпляров.

В среднем за месяц библиотеку посещают около 2 тысяч активных чита-

телей — инженерно-технических работников, стахановцев, служащих.

В цехах и отделах завода за последние месяцы организовано 15 филиалов библиотек. Всего на заводе имеется теперь 23 филиала.

Ф. ШТЕННИКОВ, заведующий научно-технической библиотекой.

## 30 станочников берутся за учебу

В цехе шасси состоялось совещание механиков отделений, бригадиров ремонтных бригад по вопросу развертывания движения за производство мелкого ремонта оборудования самими станочниками.

Участники совещания привели множество фактов, когда мелкие неполадки ведут к большим простоям, т. е. станочники ждут прихода слесаря или наладчика.

Между тем, очистку бачков от эмульсии, смену ремней, прочистку сетки, планта и т. п. операции — все это могут выполнить сами станочники. Поддерживая инициативу станочни-

ков, желающих изучить технику мелкого ремонта, в конце совещания механики цеха гг. Варлашкин (отделение разных частей), Фролов (отделение рулевого управления), бригадир слесарей тов. Валисов приняли обязательство к первому июля обучить производству текущего ремонта 30 станочников. За время обучения подшефные им станочники должны научиться самостоятельно производить регулировку смазочной системы, мелкий ремонт системы охлаждения, перемещение шкивов, установку предохранительных кожухов и т. д.

В. МЕЛЬНИКОВ, инструктор отдела организации труда и зарплаты.

## Соревнование на лучшее обучение мелкому ремонту

Коллектив ремонтников инструментально-штампового отдела принял на себя обязательство обучить технике мелкого ремонта оборудования к 1 июля 200 станочников.

Коллектив ремонтников вызвал на соревнование слесарей и ремонтников цеха моторов № 2. КУЗНЕЦОВ, механик инструментально-штампового отдела.

## ПИСЬМА С ОДНОГО УЧАСТКА

### 6. НЕУСТАННО ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Производительность труда на хозяйственном участке цеха моторов № 2 за последнее время не повышалась, а понижалась. Вот, например, в апреле производительность труда на одном рабочем составляла 89,7 проц., а в первые дни июня она снизилась до 82,4 процента.

Одна из причин понижения производительности труда — простои из-за неисправности оборудования. Вот, например, 2 июня станок «Натто» простоял целый час из-за неисправности гидравлической подачи. Проработав три часа, станок опять остановился, т. е. не работая гидравлический насос.

Спрашивается, мог ли механик участка тов. Волков отремонтировать гидравлическую подачу так, чтобы она не причиняла новых неприятностей станочникам? Конечно, мог. Но и механик цеха, и механик участка не научились по-хозяйски заботиться о введенном им оборудовании. В результате простоя, продолжавшегося в общей сложности три часа, недоплатили 99 блоков, что составляет 14,3 процента к общему выпуску блоков.

Или, вот, примеры более позднего времени. Станок «Интерсол» 6 июня был остановлен, т. е. ослаблена головка. Простой продолжался в течение всей смены. В следующую смену его пустили, но обнаружился новый дефект —

перелом головки и это вызвало новый простой в течение шести часов. Было недоплатили 406 блоков. 15 июня слесари-ремонтники осматривали верхнюю крышку маслопровода станка «Интерсол» № 011. На следующий день станок остановился из-за неисправности маслопровода и стоял два часа.

Сильно влияет на понижение производительности труда то, что рабочим участка приходится исправлять много бракованной продукции, доделывать работу литейщиков.

Конечно, даже при вполне исправном оборудовании невозможно добиться высокой производительности труда, если на участке не будет сознательного отношения к работе, твердого трудового распорядка и настоящего единения. Все это важно на хозяйственном участке, где весь коллектив должен быть особенно сплоченным, где каждый, работник, как нигде более, заинтересован в общем успехе, в производительной и честной работе своего соседа по станку.

Но на участке блоков не все благополучно. Рабочий Смолин опоздал на 1 час, 30 мин., а Лебедев прогулял целую смену. Это, конечно, внесло дезорганизацию в работу участка. Обладанием нормировщиков установлено, что многие рабочие, во-время являясь на участок и к своему станку, работу начинают с опозданием на 8—10 ми-

нут. Правда, в большинстве случаев это происходит из-за того, что нет межоперационного задела. Но часто виноваты в этом и сами рабочие. Например, рабочие Клоев, Малюшин, Тельников и некоторые другие часто слоняются без дела. Совершенно не случайно, что эти рабочие не выполняют норм, даже при всех благоприятных условиях.

Как осуществляет свои права командиры производства участка? Еще не все они настойчиво борются за укрепление трудовой дисциплины. Вот, например, мастер тов. Арапов недостаточно решительно осуществляет свои права. Рабочие Глазунов, Тельников и некоторые другие часто вступают с мастером в пререкания, не выполняют его распоряжения, но мастер в этих случаях проявляет беспомощность.

Ликвидация простоев из-за неисправности оборудования, укрепление трудовой дисциплины и единения, лучшая организация труда — вот что, при наличии других благоприятных условий, поможет коллективу участка добиться повышения производительности труда, что является совершенно необходимым условием осуществления хозяйственного расчета.

П. СОЛОДАЕВ, инструктор по обмену стахановскими методами труда цеха моторов № 2.



## Горьковский университет

Очень многие юноши и девушки переживают этой весной один из самых ответственных моментов своей жизни: окончена средняя школа и надо решить — кем быть?

Мы хотим здесь рассказать об университетах и, в частности, о Горьковском Государственном университете с тем, чтобы оканчивающие среднюю школу и желающие учиться дальше могли решить, является ли университетское образование таким, какое они хотят получить.

Оканчивающие университет работают в вузах, научных учреждениях, средних школах, лабораториях заводов — химических, машиностроительных и других.

Горьковский Государственный университет имеет три факультета: физико-математический, химический и биологический. На каждом факультете есть свои специальности: физик имеет специальности астрономии, физики, механики и математики; химик — аналитической химии, физической химии, неорганической химии и органической химии; биолог — ботаники и зоологии.

В пределах каждой специальности надо выбрать определенную науку. Например, нельзя быть просто физиком, надо выбрать между физикой металлов, радиофизикой, физикой электронных приборов. Нельзя быть просто ботаником, надо выбрать между физиологией растений, генетикой и селекцией, морфологией и систематикой растений. То же относится к механике, зоологии и т. д.

Естественно, что поступающему сразу трудно ориентироваться в многочисленных науках каждого факультета. Поэтому на каждом факультете первые два курса общие для всех специальностей. Только с третьего курса, когда студент уже составил себе некоторое представление о содержании той или иной науки, начинается выбор им той специальности, той науки, которой он хочет себя посвятить.

Общие курсы постепенно, начиная с третьего, занимают все меньше времени и все больше время уделяется специальности студента. На практике, работая в научных учреждениях университета или на заводе, в совхозе и т. д.

## ЮНЫЕ КИНОЗРИТЕЛИ

Огромную роль в воспитании детей играет кино. Но не всегда дети правильно воспринимают ту или иную картину. Поэтому с детьми надо особенно много и серьезно работать. Киноконцертный зал ежедневно посещает 500—600 детей. Перед киносеансом проводится массово-воспитательная работа. Квалифицированные лекторы беседуют о содержании фильма, рассказывают о времени и людях, которые показаны в фильме. Например, перед демонстрацией фильма «Фронтные люди» была проведена беседа: «Защита северо-западных границ», организованная встреча с врачом-орденоносцем тов. Медведевой, участницей боев с белофиннами.

Проводятся беседы и на другие темы: «Воспитание дружбы и товарищества среди детей», «Воспитание юности и характера», «о советском патриотизме, о вождях мирового пролетариата, знаменательных датах и т. д. Организуются выступления артистов театра имени Чкалова о крупнейших поэтах и писателях.

Большую помощь в проведении бесед, особенно по историческим фильмам, оказывает нам педагог-историк школы № 8 тов. Борнов.

Кроме бесед проводятся встречи с Героями Советского Союза, орденносцами — участниками боев с белофиннами, стахановцами заводов, артистами и т. д.

Видное место в нашей работе занимают концерты детской самодеятельности киноконцертного зала, клубов Автозаводского и других районов, самодеятельности школ.

Постоянным спутником детского сеанса является джаз-оркестр. Работает уголок настольных игр, бильярд, аттракционы.

В школах выделены уполномоченные

студент глубже осваивает отдельные вопросы своей науки, знакомится с ее практическим применением.

Научные интересы студента, возникшие сначала во время работы в кружке, в спорах с товарищами, во время лекций или лабораторных работ, постепенно углубляются и толкают его на занятия, выходящие за рамки учебной программы. На пятом курсе студент пишет работу по специальности, которая у лучших студентов является небольшим научным исследованием и тогда печатается в научном журнале. Наиболее сильные из окончивших университет поступают в аспирантуру университета (или других научных учреждений Союза) и тогда дальше совершенствуются в своей специальности, приобретают ученые степени.

Таким образом, перед окончившим университет открывается широкое поле деятельности — научной, научно-технической или педагогической.

Но для того, чтобы окончить успешно университет, для того, чтобы стать одним из тех людей, кто взвешивает наукой сегодняшнего дня, определяет технику завтрашнего дня, — нужно очень любить свою науку, нужно затратить много труда. Этот труд окупается и оправдывается, но нужно быть к нему готовым.

Порядок поступления в Горьковский Государственный университет общий для всех вузов. Заявления с необходимыми документами направляются по адресу: г. Горький, Советская площадь, 2, Приемная комиссия университета.

Мы твердо уверены, что, как и прежде, юноши и девушки Автозаводского района, интересующиеся наукой, думающие о ней, пойдут в университет, чтобы стать научными работниками, творцами передовой, советской науки, служащей великому советскому народу.

Проф. А. АНДРОНОВ.

доктор физико-математических наук.

Проф. Г. ГОРЕЛИК,

доктор физико-математических наук.

Доцент А. МАЙЕР,

кандидат физико-математических наук.

## ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

## Профсоюзно-комсомольский кросс

Неудачное начало профсоюзно-комсомольского кросса мало чему научило профсоюзные и комсомольские организации цехов и отделов завода. Правда, молодежь ежедневно бывает на культурно-спортивной базе, где проводится кросс. С 16 по 19 июня включительно в кроссе приняли участие более 620 физкультурников завода и автотехникума. В эти дни на старт кросса вышли, хотя и в незначительном количестве, физкультурники газнаба, технического отдела, автотехникума, не участвовавшие в кроссе в первый день его проведения.

Но ведь еще больше цехов и отделов, из которых в кроссе не участвовали ни один физкультурник. Это отдел главного механика, механический цех № 2, литейный цех серого чугуна, кузовной корпус, арматурный, радиаторный и другие цехи. Впрочем, в отношении радиаторного цеха надо сделать оговорку: культуру посетил председатель совета «Торпедо» этого цеха тов. Шмидт и один физкультурник. Видно, именно это посещение дает право тов. Шмидту говорить, что в кроссе радиаторщики принимают участие...

Наиболее деятельно участвуют в кроссе профсоюзные и комсомольские организации отдела технического контроля, заводоуправления, колесного цеха, охраны завода, литейного цеха ковкого чугуна. И особенно — молодежь ОТК. У комсомольцев этого отдела можно поучиться умению работать сла-

женно, дружно и не на словах, а на деле бороться за высокую физическую подготовку молодежи и всех трудящихся. Ежедневно молодежь этого отдела можно видеть на культурно-спортивной базе проведения кросса в нем приняли участие 140 рабочих и работниц ОТК. Почти все они выполнили соответствующие нормы комплекса ГТО. Многие девушки — контролеры, закончив с хорошим временем дистанцию в 500 метров, извлекли желание померяться силами на дистанции в 1000 метров. У молодежи появился вкус к серьезным занятиям физкультурой. Секретарь комитета комсомола тов. Кижунюва и физорг тов. Гаюхина много и серьезно занимаются налаживанием физкультурной работы.

Точно так же и даже лучше можно наладить дело и в других цехах. Если буквально все профсоюзные и комсомольские организации цехов глубоко осознают значение кросса в физической подготовке трудящихся, если при их помощи на старт выйдут сотни физкультурников, значительная часть задач развития подлинно массового физкультурного движения на автозаводе будет успешно решена.

Воскресенье, 22 июня, и каждый последующий день кросса будет серьезным испытанием боеспособности наших профсоюзных и комсомольских организаций.

С. ДРОЗДОВ, заместитель главного судьи кросса.

## Успех наших гимнастов

В Москве проведены соревнования на первенство центрального совета «Торпедо» по гимнастике.

В соревнованиях приняла участие команда нашего автозавода в составе десяти человек: мастера литейного цеха ковкого чугуна тов. Набавовой, бригадира сапселей механического цеха № 2 тов. Платина, конструктора

центрального конструкторского бюро тов. Шикорева, конструктора кузнечно-прессового корпуса тов. Обухова и других.

Команда заняла в соревнованиях первое место. Она примет участие в соревнованиях по гимнастике на первенство ВЦПС, которые состоятся в конце июня.



Стахановки-прессовщицы прессового цеха И. И. Митрянина (слева) и В. А. Фомина, соревнуясь между собой, дают высокую выработку.

Фото В. Храмцова.

## Парусные и мотоциклетные гонки, посвященные памяти В. П. Чкалова

В воскресенье, 22 июня, проводятся традиционные парусные и мотоциклетные гонки по маршруту Чкаловск — Горький, посвященные памяти великого летчика нашего времени Валерия Павловича Чкалова.

Коллектив парусников спортивного общества «Торпедо» ежегодно принимает участие в этих гонках. Кроме парусников «Торпедо» в гонках примут участие сильнейшие спортивные коллективы Горького — «Динамо», «Водник», «Спартак» и другие.

В прошлом году парусники «Торпедо» заняли в гонках третье место. В этом году, выступая на трех судах различных классов, автозаводцы будут настойчиво бороться за первое место.

Одновременно с парусными гонками проводятся и традиционные мотоциклетные гонки, также посвященные В. П. Чкалову.

Честь спортивного общества «Торпедо» в гонках мотоциклистов будет защищать восемь спортсменов, в том числе тт. Синегубкин, Ширшов, Рябов, Кузнецов, Полянов и другие.

Старт будет дан в Чкаловске в 14 часов. Технический финиш — в Сорновском районе и торжественный финиш на Советской площади. Дистанция от старта и до торжественного финиша 100 километров.

Р. БАЖАНОВ, И. ШИРШОВ, работники спортивного общества «Торпедо».

## Всесоюзные химические заочные соревнования

В ознаменование XXIV годовщины Октябрьской социалистической революции, Осоавиахим проводит 8-е Всесоюзные заочные химические соревнования.

Назначение соревнований — научить трудящихся пользоваться противоядием, работать в нем, не снижая производительности труда, организовать массовую сдачу норм на значок ПВХО 1 ступени.

На автозаводе соревнования начнутся сегодня, 21 июня. В них примут участие коллективы цехов — шassi, моторов № 2, сборочного, прессового, кузовного, арматурного, радиаторного и других. Победители соревнований будут допущены к участию в районных соревнованиях, победители районных соревнований — к участию в областных и т. д.

Дело чести осовиахимовцев завода — образцово провести соревнования.

Ф. ЕГОРКИН, инструктор заводского совета Осоавиахима.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

24 июня, в 6 час. 30 мин., в зале заводоуправления будет повторена лекция на тему: «Международное положение СССР».

Лектор обкома ВКП(б) тов. Кустов. Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Ответственный редактор А. М. НЕДОСУГОВ.

## Кино-концертный зал

Телефон № 6-04-29

СПЕКТАКЛИ

Московского Государственного театра

им. Ленинского комсомола

Сегодня и завтра Л. Н. Толстой

ЖИВОЙ ТРУП

Дрема в 4-х действиях. 11 картин

25-го июня К. Симонов

История одной любви

В 3-х действиях, 6 карт.

Воскресенье, 29 июня, днем и вечером

А. Н. Остроумов

Таланты и поклонники

Комедия в 4-х действиях

Начало в 8 час. 30 мин. вечер, 12 час.

На дневной спектакль цены местам ст 1 руб. до 2 руб. 50 коп.

Художественный фильм

Парень из тайги

Начало сеансов: 21 июня в 5 ч. 45 мин., 22 июня в 11 ч. 1, 3 и 5 час., 23 и 24 июня в 4, 6, 8 и 10 час., 25 июня в 5 час.

С 26 июня — новый американский фильм

ПЕЛЬ И ЛЮБВИ

Предварительная продажа билетов с 24 июня

И клуб Адмцентра

МАССОВОЕ НАРОДНОЕ ГУЛЯНИЕ,

посвященное 3-й годовщине выборов

в Верховный Совет РСФСР

В Зеленом театре: ЛЕКЦИЯ

«Права и обязанности граждан СССР»

Начало в 12 час.

Звуковой художественный фильм

ТРАКТОРИСТЫ

Начало в 3, 5 и 7 час.

Концерт эстрады

Начало в 9 час. 30 мин. веч.

## ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КЛУБ

## Детский парк Соцгорода

21-го июня

спектакль об общественном кукольном театре

МОЙ ДОДЫР

Начало в 11 час. дня

Билеты продются в кассе Центрального клуба

Цена билета от 50 коп.

22-го июня

Открытие детского парка Соцгорода

Сбор детей в 1 час. дня

В Зеленом театре:

Литературный утреник, посвященный

встрече с писателями

т. А. ИСБАХ и И. ЭДАЛЬ

участниками боев с белофиннами; рассказы о героических подвигах Красной армии на финском фронте и об освободительном походе в Западную Украину и Западную Белоруссию

Начало в 3 час. дня

КОНЦЕРТ художественной самодеятельности клуба

Адмцентра

Начало в 4 час. 30 мин.

До начала литературного утреника играет духовой оркестр, баян, проводятся массовые игры, песни, танцы.

Работает буфет.

Цены местам: в Зеленом театре 75 коп., входные в парк 50 коп.

Жилищно-коммунальный отдел ГАЗ

производит прием на постоянную и сезонную работу:

шоферов на бензиновые и газогенераторные машины, рабочих на кирпичный завод, рабочих на торфоразработку, грузчиков на машины, возчиков, слесарей-водопроводчиков и канализаторов, мотористов, машинистов, строителей, рабочих.

Обращаться по адресу: ул. Челюскинцев, дом № 17-б Жилищно-коммунальный отдел ГАЗ.

## 21-22 июня

новый звуковой художественный фильм

НАВСТРЕЧУ СОЛНЦУ

СТРИГИНСКАЯ КУЛЬТБАЗА

22-го июня

МАССОВОЕ НАРОДНОЕ ГУЛЯНИЕ,

посвященное памяти

МАКСИМА ГОРЬКОГО

Зеленый театр: доклад о жизни и деятельности Максима Горького — выступает профессор Ермилов

КОНЦЕРТ

силами артистов концертного ансамбля Г. О. О. С.

В ПРОГРАММЕ:

жанровые песни, русские и цыганские песни, художественное чтение, юмористические и бытовые рассказы, СОЛО на БАЛАЛАЙКЕ, СКЕТЧИ.

Начало в 3 час. дня

Танцевальная площадка

Танцы под духовой оркестр и радиоул с 1 часу до 5 часов и с 6 час. до 11 час. ночи.

РАБОТАЮТ: аттракционы, игры, ресторан и буфеты

## ПАРИКМАХЕРСКОМУ

кусту № 4

СРОЧНО ТРЕБУЕТСЯ

## СЧЕТОВОД-КАРТОТЕТЧИК

Обращаться: Автозавод, проспект Молотова, дом Райсовета, комната 25.