

АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 130 (3331) | 5 сентября 1941 г. Пятница | Цена 10 коп.

Замечательное патриотическое движение молодежи

Шире дорогу двухсотникам

Великая отечественная война вызвала новые проявления творческой инициативы советских людей. Ленинско-сталинский комсомол, как авангардный отряд нашей молодежи, стал застрельщиком многих ценных начинаний, замечательных патриотических дел. Широко развивающееся сейчас в комсомоле движение двухсотников есть еще одно новое проявление горячего советского патриотизма советских юношей и девушек.

Значение этого движения огромно. Комсомольцы — производственники ставят себе задачей — каждому выполнять по две нормы в смену. Если эта цель будет достигнута, нашей промышленности потребуется значительно меньше высококвалифицированных кадров, темпы ее производства неизмеримо поднимутся, а доблестная Красная Армия будет интенсивнее пополняться новым вооружением и новой техникой.

Многотысячный комсомольский коллектив нашего завода так же решил стать коллективом двухсотников. Комитеты ВЛКСМ, под руководством парторганизации, с помощью командиров производства развернули деятельную работу вокруг нового патриотического движения. Имеются уже неплохие результаты этой деятельности. Вот несколько фактов.

В колесном цехе всего 42 комсомольца. Тридцать три из них работают непосредственно на производстве. Все они стахановцы, а 20 товарищей являются двухсотниками. Также двухсотниками являются 30 комсомольцев из 50 в арматурном цехе, 20 из 32 в радиаторном и т. д. Комсомольцы радиаторного цеха объявили в сентябре все стать стахановцами. Они вызвали на соревнование комсомольцев арматурного цеха. Последние вызов приняли.

Подобное соревнование начинается в других цехах. Комитеты ВЛКСМ понимают, что двухсотники сами не придут, их необходимо воспитывать, вырабатывать. С этой целью они организуют шефство мастеров над комсомольцами, шефство самих двухсотников над теми, кто еще не является стахановцем. Такая форма воспитания весьма эффективна. Стоило, например, мастеру-комсомольцу радиаторного цеха тов. Ерофееву взять шефство над двумя девушками токарями тт. Федориной и Арефьевой, как те сравнительно быстро стали выполнять нормы на 200 и больше процентов. Сегодня в нашей газете публикуется письмо мастера-комсомольца арматурного цеха тов. Табачника, который делится своим опытом выращивания двухсотников.

Опыт тов. Табачника и других мастеров, шефствующих над молодыми рабочими, надо всемерно развивать. Чтобы комсомольский коллектив завода с честью выполнил свое решение — стал коллективом двухсотников — необходимо широко развивать социалистическое соревнование, начатое комсомольцами радиаторного и арматурного цеха. Это соревнование надо сделать действенным, живым. Необходимо организовать широкий показ комсомольцев, успешно овладевающих стахановскими приемами работы.

Чтобы движение двухсотников росло и ширилось, комитеты ВЛКСМ должны создавать школы двухсотников. Пусть наиболее опытные стахановцы рассказывают в этих школах о своем опыте работы, организуют практическое обучение молодежи выполнению двух и больше норм в смену. В этой работе большая и решающая роль принадлежит командирам производства — мастерам, технологам, начальникам отделений и цехов.

Необходимо, чтобы движение двухсотников, начатое комсомольцами, распространилось и на несознательную молодежь. Добиться, чтобы каждый юноша и каждая девушка перевыполняли производственные задания вдвое и втрое — такова задача комсомольских организаций.

Всемерную помощь в этой большой и полезной работе должны оказывать комсомольцам первичные парторганизации. Партгруппы, коммунисты — руководители и рядовые члены партии обязаны помочь молодежи создать стахановские школы, организовать широкий обмен опытом, наладить шефство квалифицированных рабочих над некавалифицированными и т. д. Только при этом условии движение двухсотников будет действительно массовым и сыграет заметную роль в улучшении работы нашего завода.



Д. Е. БЕТИН, слесарь модельно-штампового цеха, работает не считаясь со временем. Он систематически выполняет 200—250 процентов нормы.

Фото В. ХРАМЦОВА.

Соревнование комсомольцев двух цехов

3 сентября в радиаторном цехе проходило комсомольское собрание. Все присутствующие единодушно решили — быть в сентябре всем двухсотниками. Возможности к этому налицо. Из 32 комсомольцев, занятых непосредственно на производстве, 20 уже двухсотники. Они обязались помочь остальным товарищам. Слова не расходятся с делом. Мастер-комсомолец тов. Ерофеев устроил несложное приспособление на токарных станках. Комсомольцы Федорина и Арефьева, работающие на этих станках, уже в первый день дали по две нормы каждая.

Комсомольцы радиаторного цеха вызвали на соревнование комсомольцев арматурного. Последние также решили быть в сентябре всем двухсотниками. И у арматурщиков есть возможность держать слово. Из 50 комсомольцев, занятых на производстве, 30 человек уже дают две — три и больше норм в смену.

В соревнование включаются все больше и больше комсомольцев завода. Комсомольцы смены мастера Шапкина из цеха режущего инструмента вызвали на соревнование комсомольцев другой смены мастера Лиганова. Каждый обязался выполнять нормы не ниже 200 процентов. 7 сентября, в Международный Юношеский день, состоится воскресный созидательный фонд обороны родины. Комсомольцы цеха режущего инструмента, во главе с секретарем комитета ВЛКСМ тов. Тихомировым, обязались в этот день дать каждый по три нормы.

КИЖУНОВА, зам. секретаря заводского комитета ВЛКСМ.

Мои ученики

Молодежь электроремонтного цеха самоотверженным трудом помогает доблестной Красной Армии громить фашистские полчища. Растет число стахановцев военного времени — рабочих, выполняющих за смену две, три и больше норм.

С помощью мастера, который постоянно заботится о моем производственном росте, я также стал двухсотником. Нормы выполняю на 200—250. Как комсомолец, я считаю своим долгом передать опыт товарищам по работе, добиться, чтобы и они стали стахановцами-двухсотниками. Мне прикрепили двух новичков. Выполняя задание мастера, я на практике показываю им приемы стахановской работы. Мои ученики Васов и Агеев уже самостоятельно выполняют некоторые несложные операции.

Я поставил себе целью — добиться, чтобы через месяц Васов и Агеев выполняли по две нормы. С этой задачей я, несомненно, справлюсь.

ДУМКИН, комсомолец электромонтер электроремонтного цеха.

МАСТЕР, РАСТИТЕ ДВУХСОТНИКОВ

Среди комсомольцев начался новый патриотический подъем — борьба за выполнение двух норм в смену. Таких комсомольцев называют двухсотниками. Ряды их изо дня в день растут.

Инициативу молодых патриотов трудно переоценить. Война поставила перед нашей промышленностью новые сложные задачи, потребовала большей интенсивности. Понадобилась дополнительная квалифицированная рабочая сила. Работая за двоим и за троим, выполняя нормы на 200 и больше процентов, комсомольцы, тем самым, помогают ликвидировать недостаток кадров.

Растут ряды двухсотников и в каждом цехе нашего завода. У нас, в арматурном цехе, количество их с каждым днем увеличивается.

Прекрасную инициативу молодых патриотов необходимо всемерно поддерживать. Большую роль в этом призваны сыграть мастера и начальники отделений, все командиры производства. Этой задаче надо подчинить и деятельность комитетов ВЛКСМ.

Я, как мастер, прикладываю все силы к тому, чтобы росло число двухсотников. Моя группа рабочих выполняет экспериментальные работы по важным заказам. Здесь, как нигде, нужны высококвалифицированные кадры. Понятно, что самодельные кадры не придут. Их я воспитываю сам.

Не так давно в мою группу пришел молодой рабочий Наумов. Вернее я сам его позвал к себе, так как на участке, где он работал раньше, дело у него шло плохо. Кое-кто считал его неспособным. Молодого слесаря я проинструктировал, познакомил с обязанностями, а для практического обучения направил в сильную бригаду к тов. Гушину. Не сразу, но с каждым днем увереннее тов. Наумов стал владеть инструментом. В настоящий момент молодой слесарь имеет третий разряд, но легко делает работу шестого разряда. Нормы он выполняет на 250—300 процентов.

Для обучения новичка нужно терпение, выдержка. Вредно быстро делать вывод о способностях товарища. Совсем недавно мне прислали для обучения т. Голубева. Голубеву туго давалась учеба, к тому же сам он не проявлял достаточной прилежности. Был недисциплинирован. После настойчивой работы Голубев изменил свое отношение к делу. Сейчас он выполняет нормы до 180 процентов. Я уверен, что в скором времени он будет не только двухсотник, но и трехсотником.

Примерно так же пришлось работать с комсомольцем Васильевым и другими. Весьма характерен пример с тов. Щегловым. Его я взял к себе с подсобной работы. Он совершенно не имел квалификации. Я лично наблюдал за его учебой, сам помогал ему решать многочисленные вопросы слесарного дела. Сейчас тов. Щеглов работает образцово, а через два — три месяца, несомненно, будет высококвалифицированным мастером слесарного дела.

Моя группа не раз получала очень важные и трудоемкие заказы. Меня они не смущали, хотя товарищи по работе и высказывали опасение за судьбу этих заказов. По их мнению, у меня не было достаточно квалифицированных людей. Эти опасения были преждевременными. Я брался за любой заказ смело, так как знал свой коллектив, крепко верил в способности молодежи быстро перенимать навыки опытных мастеров. В процессе работы молодые кадры, действительно, формировались быстро и решительно. Вот почему не было еще случая, чтобы моя группа не справилась с поручением. Наоборот, мы всегда досрочно заканчиваем любое задание. За успешное выполнение последнего заказа мы получили благодарность директора завода.

ТАБАЧНИК, комсомолец, старший мастер арматурного цеха.

ГОД
издания
XII

Выходит
четыре раза
в неделю

От советского информбюро (Вечернее сообщение 4 сентября)

В течение 4 сентября наши войска продолжали вести бои с противником на всем фронте.

В течение 2 сентября наша авиация в воздушных боях и на аэродромах уничтожила 52 самолета противника. Наши потери 28 самолетов.

В Балтийском море наша авиация и торпедные катера атаковали транспорты и сторожевой корабль противника. В результате атаки один транспорт и сторожевой корабль от попадания торпед затонули. Два транспорта, получив крупные повреждения, выбросились на берег.

Большие потери понесли немцы при попытке переправиться через реку Днепр на одном из участков фронта юго-западного направления. Ночью немецкая пехота пыталась форсировать реку, но была своевременно замечена нашими разведчиками. Ракеты ярко осветили переправу фашистов. Пулеметные и минометные батареи открыли сильный огонь. На берегу и в реке немцы оставили сотни трупов. К рассвету наши разведчики донесли, что в 5 километрах вниз по реке немецкие саперы снова готовят переправочные средства. Советские артиллеристы открыли огонь. Не выдержав сильного артиллерийского огня, фашисты вновь отступили, оставив около неудавшейся переправы до 300 убитых солдат. Полк майора Седельникова прочно обороняет свой участок реки. За три дня бои тов. Седельникова уничтожили свыше 500 немецких солдат, много различного инженерного имущества, сбили 2 самолета и разгромили противотанковую батарею немцев.

Эскадрилья морской авиации Северного флота, которой командует капитан Сафонов, атаковала группу немецких самолетов. Враг пытался уклониться от боя, но наши летчики отрезали ему отход. Капитан Сафонов с дистанции в 50—70 метров дал 4 пулеметных очереди по «Хейнкелю», фашистский самолет загорелся и разбился о скалы. Немедленно после этой победы капитан бросился в лобовую атаку на «Мессершмитта». Враг принял бой и открыл стрельбу с 400 метров. Тов. Сафонов, сблизившись с противником на 200 метров, ударил по немцу из всех пулеметов. Фашистский летчик не выдержал сильного огня и пытался скрыться, но, прижатый к земле, он врезался в скалу. Это был одиннадцатый самолет, сбитый капитаном Сафоновым за дни отечественной войны.

Во время переправы через реку Днепр старший лейтенант тов. А. Никитенко обнаружил, что немцы нашли неприкрытый нами проход к берегу реки и намеревались им воспользоваться. С 13 бойцами, вооруженными автоматами и 3 ручными пулеметами, тов. Никитенко занял огневую позицию. Подпустив противника на 400—500 метров, бойцы тов. Никитенко начали косить немцев. Потеряв около 200 солдат и офицеров, фашистские цепи отошли.

Партизанское движение в Полесской области Белоруссии выросло в могучую силу, наносящую удар за ударом германским оккупантам. По сведениям, полученным только от нескольких партизанских отрядов, партизаны во второй половине августа уничтожили 960 немецких солдат и офицеров, 17 танков, 5 бронемашин, 4 орудия, 20 пулеметов, 9 минометов, 38 грузовых и 8 легковых автомобилей, 340 мотоциклов и 22 автоцистерны с горючим. За это же время партизаны захватили и укрыли в лесах до 1000 винтовок, 14 обозов с продовольствием, 243 ящика с патронами и 86 ящиков с ручными гранатами. Подбито и уничтожено на земле 2 фашистских бомбардировщика и 3 истребителя.

Партизанский отряд под командованием землеустроителя тов. Б. совершил налет на немецкую автоколонну в нескольких километрах северо-западнее Наровля. 12 фашистских автомашин с боеприпасами остановились из-за порчи мотора головной машины. Солдаты охранения и шоферы, воспользовавшись остановкой, собрались на придорожной лесной поляне и намеревались позавтракать. Партизаны бесшумно подползли

и одним залпом убили 9 фашистов. Немцы схватились за оружие. Партизаны начали бросать в фашистов ручные гранаты. В результате было уничтожено несколько вражеских солдат и офицеров. Остальные прекратили стрельбу и сдались в плен. Партизаны взорвали все автомашины и скрылись.

Партизанский отряд под командованием жены председателя сельского кооператива Прасковьи Т. ночью напал в местечке Прудок на 2 дома, где располагался немецкий отряд мотоциклов. Фашисты, пьянствовавшие накануне, крепко спали. Перебив всех их, хитровыхивших в домах фашистов, партизаны уничтожили 20 мотоциклов, а 1 мотоциклов захватили с собой.

Партизанский отряд под командованием сотрудника земельного отдела тов. Ф. захватил между Хойники и Бабы 2 немецких обоза с консервами. Перебив всех возчиков и солдат охранения партизаны угнали повозки по тайным дорогам в лес.

Германские фашисты поработили австрийский народ. Гитлер насильно бросил на Восточный фронт десятки тысяч австрийцев. Но австрийцы не хотели воевать против Советского Союза. С этим свидетельствуют многочисленные показания пленных. Попавший в плен солдат 44 пехотной дивизии австрийского Гейнрих Фром заявил: «Мы не хотели воевать против России. Единственное наше желание поскорее попасть домой». Солдат 5 роты 132 полка австрийского Александра Пекк говорит: «Австрийцы ненавидят Гитлера и при первой возможности добровольно сдаются в плен». Солдат 248 велоэскадрона 16 пехотной дивизии Бернгард Шмидт рассказал: «Командиром нашего эскадрона был австриец капитан Шайнер. Недавно его отстранили и убили. Солдаты говорят, что немцы ему не доверяют. Вместо него назначили немца, старшего лейтенанта графа фон Ойленбурга». Унтер-офицер артиллерийского полка 262 германской дивизии М. Винер сообщил: «Родом я из Австрии. Недавно получил из дома письмо. Мне пишут, что немцы все вывозят из Австрии. У крестьян отбирают последний кусок хлеба. Население голодает». Пленный солдат 486 полка Стефан Штицлер сказал: «Фашисты обрекли австрийский народ на голод и вымирание. Австрийцы получают по карточкам меньше раций продуктов, чем немцы. Во всех государственных и коммунальных учреждениях сидят немецкие чиновники. Большинство австрийцев, насильно призванных в германскую армию, хотя поражения Гитлера и восстановления независимости Австрии».

Вместе с Красной Армией самоотверженно защищают свой родной город от гитлеровских полчищ бойцы ленинградских отрядов народного ополчения. В боях с фашистскими ордами народные ополченцы показывают образцы бесстрашия и боевой выучки.

На участке, обороняемом подком народного ополчения, наступала немецкая пехота при поддержке танков. Ополченцы, находясь в глубоких окопах, пропустили фашистские танки вперед и открыли огонь по наступающей вслед за ними пехоте. Ополченец Васильев метким огнем своей винтовки уничтожил 14 фашистских солдат. В другом бою тов. Васильев под пулеметным огнем противника подполз к вражеским окопам и гранатами уничтожил фашистское пулеметное гнездо.

Попав в окружение, подразделение тов. Милехина отбило атаку в несколько раз превосходящего противника, уничтожило бутылками с горючим и гранатами 5 вражеских танков и стремительным ударом вышло из окружения, нанеся большой урон фашистской пехоте. Боец-ополченец Ионов заслуженно пользуется славой отважного и умелого разведчика. Тов. Ионов участвовал во многих разведках и уничтожил 25 фашистов, в том числе двух офицеров. Отлично действует связист — молодой ополченец Андреев. Получив в бою приказание срочно доставить приказ одному из наших подразделений, тов. Андреев прополз 2 километра под ожесточенным минометным обстрелом противника и в срок выполнил боевое задание.

Агитаторы арматурного цеха

Арматурный цех успешно закончил годовую программу. Месячные задания перевыполнены. Имеются достижения в области снижения брака, значительно поднялась производительность рабочих.

И успехи—результат широко развернутой политико-массовой работы, которую проводит парторганизация. В периодической войны партбюро стало уделять больше внимания агитации, понимая ее важную организующую и мобилизующую силу.

Агитколлектив состоит из 20 человек. До последних дней его возглавлял один из опытных агитаторов Майский. С уходом последнего в цех бюро утвердило руководителем коллектива также одного из лучших агитаторов тов. Столярова. Работоспособность агитколлектива во многом зависит от правильного руководства им. Столяров успешно заменил ушедшего на фронт товарища. Смена руководства не отразилась на деятельности коллектива.

Агитаторы регулярно собираются для обсуждения своей работы. Они разбивают отдельные беседы, делятся опытом. Беседам на специальные темы предшествует инструктаж. Все это повышает качество агитации, делает ее эффективной. Не случайно наши агитаторы пользуются авторитетом у рабочих, беседы всегда многолюдны и проходят оживленно.

Особенной популярностью пользуется агитатор Михаил Александрович Остапов, механик нашего цеха. В свободное от работы время он всегда с рабочими: читает им газету или беседует. Свои беседы тов. Остапов уме-



И. ДАНИЛОВА, многостаночница на шасси, работает на четырех, шести, а иногда одиннадцати станках, выполняя нормы выработки до 270 процентов.

Фото В. ХРАМЦОВА.

ло использует для мобилизации рабочих на выполнение конкретных задач.

Сейчас отделение получило срочное задание. Тов. Остапов рассказал коллективу значение предстоящей работы, предложил начать соревнование за досрочное выполнение задания. Ежедневно в обед, после чистки сообщений с фронтов отечественной войны, он докладывает, как идет работа, кто держит первенство, кому надо подтянуться. Эти беседы приносят хорошие результаты. Рабочие, занятые на выполнении задания, работают самоотверженно, не считаясь со временем. Можно смело сказать, что взятое обязательство о досрочном окончании задания коллектив выполнит с честью.

К агитационной работе привлекается беспартийный актив. Необходимо особо подчеркнуть плодотворную деятельность беспартийного технолога тов. Лосева. Рабочие охотно слушают его беседы, аккурратно являются для коллективной чистки газет. Так же, как и Остапов, тов. Лосев умело увязывает общественные события с конкретными фактами из жизни своего цеха.

Первое время не все агитаторы работали одинаково добросовестно. Некоторые коммунисты, видимо, не понимали роли большевистской агитации и относились халатно к ответственному партийному поручению. Так, например, вел себя агитатор коммунист, начальник отделения цветного литья под давлением тов. Александров. Он находил не один предлог для того, чтобы отделаться от выполнения партийного поручения.

В результате в отделении политвоспитательная работа почти отсутствовала. Это отрицательно влияло на производственную жизнь коллектива. В отделении было много беспорядка, была низкая трудовая дисциплина и т. д.

На одном из заседаний партбюро мы резко раскритиковали поведение тов. Александрова, предложили ему немедленно наладить политвоспитательную работу в коллективе. Тов. Александров понял свои ошибки и устранил их. Результаты не замедлили сказаться — отделение цветного литья под давлением работало в августе хорошо и в числе первых закончило месячную программу.

За последнее время партбюро стало больше уделять внимания агитационной работе в ночных сменах. Для этого произведена некоторая перестановка кадров. Мы добиваемся того, чтобы во второй смене находилось столько же агитаторов, сколько их в первой.

Расширяя и углубляя агитационную работу, охватывая ею положительно всех работающих, мы, несомненно, обеспечим дальнейшее улучшение работы цеха.

МОРДАШЕВ, секретарь партбюро арматурного цеха.

Шире развешивать социалистическое соревнование за перевыполнение задания

Передаем станки второй смене на ходу

Было получено срочное задание по наладке новой линии в цехе моторов № 1. Коллектив с энтузиазмом взялся за порученное дело.

Основная трудность заключалась в том, что большинство в нашем коллективе новички, да и для квалифицированных рабочих это дело было новое.

А простая конвейера допустить нельзя. Детали на сборку должны поступать своевременно. Во что бы то ни стало надо было расширить узкое место, добиться такого положения, чтобы наконились даже задел.

Каждый отдавал этому делу все силы. Сейчас линия налажена и освоена. Особенно четко и добросовестно работали: наладчик тов. Березин, обеспечивающий наладку фрезерных станков, фрезеровщик тов. Степанов, обрабатывающий на пятнадцатой операции при норме 32 штуки 56 деталей.

Большая задача выпала на долю мастеров. Нужно было прежде всего правильно расставить людей, следовательно, хорошо изучить кадры. Надо было проводить систематически подробный усиленный инструктаж, тщательно следить за работой каждого станка.

В процессе освоения линии и выпуска первых же деталей квалифицированные, выросли кадры. Токарь тов. Турчанинов на восемнадцатой операции еще две недели тому назад обрабатывал только 16 деталей в смену, сейчас он обрабатывает 30 штук. Молодая работница Бычкова стала работать одновременно на двух фрезерных и токарном станке. Она освоила уже пять операций на этих станках.

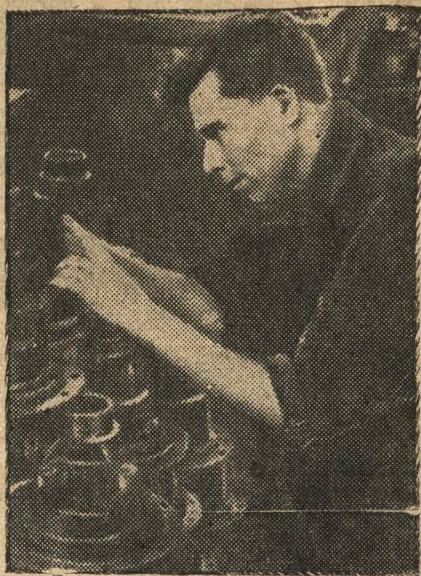
Коллектив старается сделать все для того, чтобы обеспечить нужное количество деталей и усиливать темпы выработки.

Советуясь с мастером второй смены Федосовым о том, как лучше наладить производство, мы решили передавать станки от одной смены другой на ходу. Это дает огромную экономию во времени, потому что приходящие сразу могут приступить к работе без осмотра станков, так как сразу можно определить, что он исправен. Кроме того, не надо тратить времени на пуск и наладку станка.

Много труда кладет наладчик тов. Воронин на то, чтобы передавать все станки второй смене в исправности. Это один из лучших стахановцев линии.

За обеспечение нормальной работы конвейера с честью борется наш коллектив.

Н. Г. ГОЛОВИН, старший мастер.



С. В. КУЧИН — мастер участка цеха шасси. В областном соревновании машиностроителей ему присвоено звание лучшего мастера машиностроительной промышленности.

Фото В. ХРАМЦОВА.

Перевыполнять задание днем и ночью

Коллектив обрубного отделения литейного цеха серого чугуна с каждым днем увеличивает производительность труда и выпуск продукции.

Стахановцы линии мастера тов. Васильева перевыполняют изо дня в день сменное задание.

Тов. Петрухина за смену выполняет задание на 140 процентов, дробеструйщик тов. Леуткин — на 150—160 процентов. На обработке труб тт. Визгунов и Сайшина выполняют 130 процентов задания.

Ежедневно на первой линии бригада тов. Колесова: тт. Подзоров, Андреев, Окороков, сменное задание выполняет на 140 процентов.

Ночные смены не отстают от дневных.

На дефектной площадке линии блока ежедневно перевыполняются нормы. Особую дисциплинированность проявляют тт. Бобков, Долган, Мозин, Нестеров. На обрубке блоков высокую производительность дают тт. Лискин, Чабуркин, Сафонов, Серов.

Участок поршневых колец отмечает своих стахановцев. Тов. Барцова в ночной смене за 4 часа выполнила норму на 150 процентов, тов. Тепфер за это же время выполнила 170 процентов сменного задания.

«Боевой листок» цеха поместил обращение наждачников к формовщикам — давать больше колец для наждаков.

Готовлю себе замену

На участке, где я работаю, было 10 токарей. С течением времени количество их сокращалось. Наконец я остался один, хотя объем работы оставался тот же.

Война изменила обычную жизнь участка. Стали поступать срочные заказы. Пришлось разворачиваться, успевать делать все, что поручали. Со временем считаться стало некогда. Если требуется, работаю две и три смены. Не уйду из цеха, пока не выполню заказа.

Но одной интенсивности труда мало. На помощь пришла смекалка. Мой токарный станок очень послушный. Это вполне понятно. За ним я любовно ухаживал, сам производил мелкий ремонт. Он блещет, точно новый, хотя давно уже находится в эксплуатации. И вот с помощью своего станка, применяя различные простейшие приспособления, меняя в соответствии с формой детали приемы обработки, я достиг выработки двух и трех норм в смену.

Однако один я неспособен быстро выполнять все заказы, которые поступают на участок. А кроме того, может случиться так, что родина позовет меня защищать ее честь и свободу. Поэтому я решил готовить себе смену. Во-первых, обучаю токарному делу своего младшего брата. Кроме того, изъявили желание быть токарями две сотрудницы бухгалтерии тт. Логинова и Калыгина. Их я также взялся обучить токарному ремеслу. Учеба успешно продвигается вперед. Но я не успокоюсь до тех пор, пока все они не будут двухсотниками.

ЗЕМЛЯНИКИН, токарь прессового цеха, комсомольский группорг.

Пример стахановцев

Изо дня в день повышают выработку стахановцы механического цеха № 2. На днях в честь шестой годовщины стахановского движения ряд рабочих показал высокую производительность труда.

Старая производственница электро-сварщица тов. Кокорина, в отделении где мастером тов. Угрюмов, соревнуясь с расколотчиком-прессовщиком тов. Филиппом, выполнила свою сменную норму на 193 процента, а тов. Филипп — на 178 процентов.

Высокой выработки достигли в этот день соревнующиеся между собой тт. Бестананова и Калыгина. Они дали по полторы нормы.

Токаря-многостаночники Мартынова, Бязева и Дудин тоже перевыполнили свои задания.

М. БАРОВ, инспектор технадзора.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, в 8 час. 30 мин., в лекционном зале агитпункта райкома ВКП(б) состоится лекция на тему: «Тактика немецко-фашистской армии и крах этой тактики в войне против СССР».

Вход свободный.

Агитпункт райкома ВКП(б).

Ответственный редактор
А. М. НЕДОСУГОВ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

5, 6 и 7 сентября

1. Новые союзкиножурналы № 78 и 79

«С фронта отечественной войны»

2. Новый Боевой киносборник № 2

Начало сеансов:

в 3 ч., 5 ч., 7 ч. и 9 час. веч.

Воскресенье 7 сентября

Гастроль артистов Государственной Ленинградской эстрады

БОЛЬШОЙ ЭСТРАДНЫЙ КОНЦЕРТ

Начало в 5 ч. дня

Цены от 1 р. 50 к. до 6 р.

С 8 сентября Новый цветной фильм
КОНЕК-ГОРБУНОК

Центральный клуб ГАЗ

С 5 сентября с/г. объявляет прием в класс сольного пения под руководством опытного педагога.

Запись и справки можно получить в библиотеке клуба, комната № 16, с 2-х час. дня до 8 час. вечера—ежедневно.

Начало занятий с 14 сентября с/г.

В помощь населению по противохимической защите

3. Средства и способы дегазации

Под дегазацией понимается ликвидация вредного действия отравляющего вещества или удаления его с зараженной местности, предмета, сооружения и т. д. Для того, чтобы правильно и быстро ликвидировать зараженный предмет или местность, требуются конкретные знания: необходимо знать свойства ОВ, действующие средства и способы дегазации. При недостаточных знаниях указанного могут иметь место серьезные ошибки, влекущие лишние жертвы и потери.

Прежде всего следует знать, как дегазировать стойкие ОВ: иприт и люизит. Нестойкие ОВ обычно сами собою разлагаются, вследствие чего редко требуют специальной дегазации. Существует несколько способов дегазации, из них наибольшее распространение получил химический способ. Он основан на химическом взаимодействии ОВ с химикатами с ОВ, в результате чего ОВ разрушается, теряя и отравляющие свойства. Химикаты, обладающие таким свойством, называются дегазирующими средствами.

Для каждого ОВ (или группы ОВ) выбирается вполне определенное дегазирующее средство. Для дегазации иприта и люизита чаще всего применяется хлорная известь. Последняя представляет собой белый порошок, с резким запахом хлора. В водном растворе действует разрушающе на одежду, обувь и металлы. Незащищенными руками ее брать не рекомендуется. Хлорная известь применяется в виде порошка, в виде кашицы и в виде раствора.

При дегазации городских мостовых, тротуаров и т. д. хлорная известь обычно применяется в виде сухого порошка с предельно возможной дозой воды зараженной местности. На мостовых из булыжника, а также на незаасфальтированных участках поливка водою рекомендуется после нанесения хлорной извести, так как предельно возможная поливка водою в данном случае будет способствовать впитыванию ОВ и затруднит дегазацию.

Хлорную известь через 10—15 минут после покрытия улицы или участка перетирают метлами или щетками для лучшего взаимодействия с ОВ. Спустя 30—40 минут местность можно считать дегазированной (если температура не ниже +5°C). Обработанную хлорную известь смывают водою из шлангов или поливной машины.

Необходимо помнить, что хлорная известь от действия влаги воздуха частично теряет свои дегазационные свойства, то же самое оказывает свет и повышенная температура, поэтому хранят ее в хорошо упакованной таре, в прохладном месте. Если тару приходится открывать и пользоваться хлорной известью, то остаток рекомендуется покрывать слоем песка толщиной 8—10 см.

Стойкие отравляющие вещества могут попасть на крышу здания.

В этих случаях могут быть разные способы дегазации. Крыши из теса, дерева, рубероида лучше всего дегазировать хлорной известью в виде кашицы: 2 части хлорной извести на одну часть воды. В таком состоянии хлорная известь наносится на пораженную по-

верхность обычными малярными кистями или же щетками.

Нанесенная таким образом кашица выдерживается 1½—2 часа, или еще лучше—пока высохшая кашица не спадет сама.

Крыши высоких зданий из-за трудности доставки на них дегазирующих веществ можно дегазировать промывкой большим количеством воды.

Деревянные и кирпичные стены дегазируются тщательным нанесением на них кашицы хлорной извести; нанесение кашицы желательно произвести не один раз. В недоступных местах применяется сильная струя воды. Места стока воды дегазируются хлорной известью.

Дегазация стойких ОВ в зимних условиях очень затруднена вследствие низкой температуры. В зимних условиях наиболее целесообразно зараженные участки дегазировать путем механического удаления снега, толщиной слоя 20—25 см., и увозить за город в указанные штабом МПВО места.

При поражении стойкими ОВ станков, машин, инструмента и других металлических частей рекомендуется производить удаление ОВ при помощи так называемых растворителей. К ним относятся: бензин, керосин, скипидар, четыреххлористый углерод, спирт и т. д. Все они хорошо растворяют ОВ, следовательно при этом сами зараженными. Поэтому, использованный растворитель обязательно должен уничтожаться.

Дегазация растворителями состоит в следующем. Капли ОВ с металлических частей удаляются сначала тряпками. После этого производится тщательная протирка предметов ветошью, смоченной в растворителе. Последняя операция делается два—три раза, после чего производится протирка сухой чистой ветошью. Весь использованный протирочный материал подлежит уничтожению.

При заражении помещения нестойкими

ОВ необходимо создать условия сквозняка для быстрого проветривания. Если же по тем или иным причинам этого сделать не представляется возможным, придется произвести дегазацию средствами в зависимости от примененного ОВ. Фосген, дифосген, окись углерода достаточно хорошо дегазируются водным раствором аммиака.

При заражении нестойкими ОВ одежды, обуви и других предметов личного пользования и домашнего обихода рекомендуется произвести проветривание, до удаления запаха. Для этой цели на крышах высоких зданий устанавливаются специальные шести или протягиваются веревки.

При заражении стойкими ОВ все предметы домашнего и личного обихода укладываются в мешки и отправляются в дегазационный пункт. При заражении стойкими ОВ продуктов питания, последние уничтожаются. Нестойкими ОВ рекомендуется проветривать, после чего необходимо произвести санобзор и только по заключению санинспектора можно пользоваться продуктами питания.

Все дегазационные работы выполняются химкомандами или звеньями. Они выполняют свою работу защищенные от действия ОВ специальными костюмами (резининовые сапоги, резиновые перчатки и противогаз). Для производства дегазации химкоманды должны иметь соответствующие приборы. Для дегазации хлорной известью—возимый дегазационный прибор, сито-ситки и скребки. Для дегазации жидкими дегазирующими средствами—ранцевый дегазационный прибор.

При достаточных знаниях ОВ, способе их применения, при хорошей постановке дегазационного дела химическое оружие, которое может использовать враг, нам будет не страшно.

Л. ТУМАНОВ, инженер.