

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
ГОРЬКОВСКОГО АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ МОЛОТОВА

№ 168 (3369) | 14 ноября 1941 г. Пятница | Цена 10 коп.

год
издания
XII
Выходит
четыре раза
в неделю

С утроенной энергией бороться на трудовом фронте

Самоотверженная работа литейщиков

В нашем отделении работают преимущественно женщины. Свой долг перед родиной советские патриотки выполняют с честью. Они работают самоотверженно, не взирая на трудности.

Систематически перевыполняет нормы стержневщица-двухсотница Макарова. Высокую производительность труда дают стахановки военного времени двухсотницы Лексина, Кудашева, Тропинина, Щеглова, Фатьянова и другие стержневщицы.

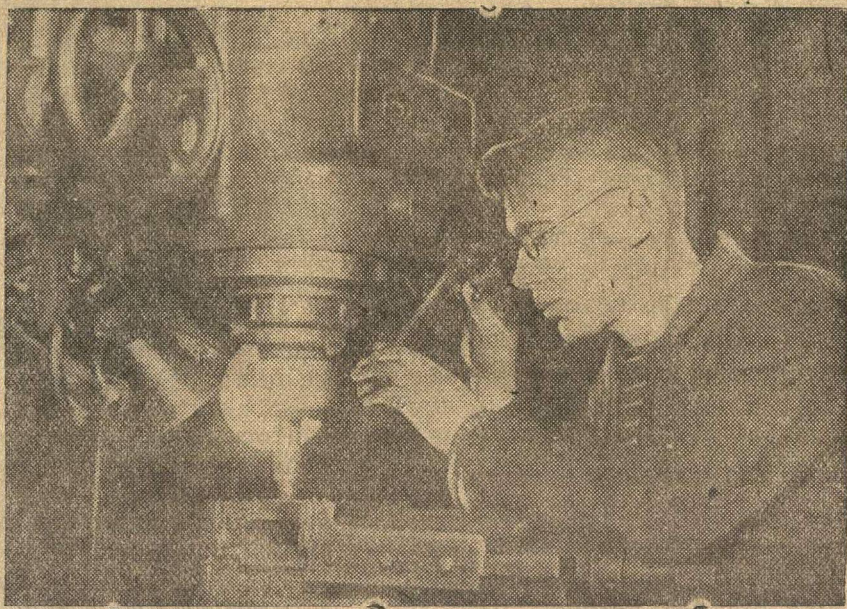
Работнице Копытиной поручили делать стержни для новой детали. Несмотря на то, что деталь сложная и трудоемкая, имеет много операций, тов. Копытина 12 ноября перевыполнила норму выработки. В тот же день две нормы за смену дали формовщицы Ландиков и Горюнов.

Самоотверженно работали в ночь с 4 на 5 ноября стержневщицы Хитяев, Тебенков, Морозов и мастер Левашкин.

Война наиболее полно и ярко выявила творческие способности рядовых советских людей. Рабочие смены мастера Руднева все время формовали стержни. Но потребовалось, чтобы они выполняли другую работу. Пришлось на ходу переквалифицироваться и взяться за незнакомый инструмент.

С искусством профессионалов рудневцы взялись за дело, работа закипела у них и они успешно выполнили задание.

А. Д. Попов, начальник стержневого отделения литейного цеха серого чугуна.



Самоотверженно работает фрезеровщик штампового цеха № 2 инструментально-штампового отдела Г. Н. СОКОЛОВСКИЙ. Он выполняет до пяти норм в смену. НА СНИМКЕ: тов. Соколовский за работой.

Фото Б. ХРАМЦОВА.

Соревнование разгорается с новой силой

С новой силой разгорается социалистическое соревнование среди коллектива 4 конвейера литейного цеха ковкого чугуна.

Смены мастеров тт. Чекуляева и Докукина, показавшие образцы высокой производительности труда в предоктябрьском социалистическом соревновании сейчас, в ответ на призыв тов. Сталина, берут новые обязательства. Они стремятся выполнить во что бы то ни стало

двое увеличенное, по сравнению с октябрьской программой, задание.

За последние дни, несмотря на то, что ряд операций приходится выполнять вручную, коллективы добиваются выпуска продукции высокого качества и в срок.

А. Кольженков, инструктор стахановских методов труда литейного цеха ковкого чугуна.

Успехи работников

Небывалую производительность труда на обработке срочных деталей показали 12 ноября рабочие смены мастера Хачова в цехе шасси.

Особенно отличились здесь женщины. Так например, ста-

хановщица Карпушева выполняла за одну смену две нормы.

Еще более высокую выработку дали станочницы Евдокимова и Степанова. Т. Степанова выполнила норму на 205 процентов, т. Евдокимова — на 220 процентов.

Начальник участка Бахирев

В петлице пиджака у него красуется значок. В первую сталинскую пятилетку такими значками награждали людей, наиболее отличившихся в строительстве социалистических предприятий.

Иван Васильевич Бахирев получил этот значок на Автозаводе. Он носит его, как память о героических буднях строительства гиганта автомобилестроения, память о штурмовых ночах, беспредельном энтузиазме строителей.

Он был участником строительства и одним из первых работников действующего завода. Он осваивал его и работал на нем.

Началась война. Перед заводом поставлены новые производственные задачи. Партия послала коммуниста Бахирева на один ответственный участок работы, где требовалось быстрое налаживание производства. Тов. Бахирев весь отдавался новой работе. Он делал все возможное, чтобы участок был образцовым во всех отношениях.

Нужно было — коммунист Бахирев почевал в цехе. Он не отходил от рабочих мест стахановцев, помогал им осваивать новое производство, помогал мастерам обеспечивать работой

каждого рабочего, организовать их труд и рабочие места. Он организовал социалистическое соревнование, и наладил наглядную агитацию.

И когда поток был налажен, каждый рабочий знал по выработанной «молнии», когда он должен закончить то или иное задание. Начальник участка принимал все меры к тому, чтобы сроки были выдержаны.

Раньше участок не выполнял данного ему задания. В сменах мастеров было много неорганизованности, бестолковой суетни, все рабочие работали по одному наряду.

Тов. Бахирев начал с того, что расставил людей согласно их квалификации и организовал бригадную сдельщину. Это сразу подняло производительность труда рабочих.

Первыми после реорганизации высокую выработку стали показывать тт. Бакаев и Елев. 200 процентов и выше — вот результат их стахановской деятельности.

Пример тт. Елева и Бакаева быстро нашел подражателей. Рабочие Мизинов, Михалев, Лукьянов и другие стали показывать тоже хорошие результаты.

Социалистическое соревнование, организованное начальником участка тов. Бахиревым,

выдвинуло немало стахановцев, самоотверженно борющихся за план, за график. Эти стахановцы не уходят из цеха до тех пор, пока не будет окончена работа по дневному заданию.

Особенно отличились за последнее время смены мастеров тт. Кузнецова и Пурыкова. Тт. Кузнецов и Пурыков, хорошо организовав труд рабочих в своих сменах, создают им условия для бесперебойной работы. Их смены соревнуются между собой, соревнование способствует систематическому выполнению сменных заданий.

Замечательная работа передовых смен перед XXIV годовщиной Великого Октября была отмечена руководством цеха. Тт. Пурыков и Кузнецов премированы, а в распоряжение начальника участка тов. Бахирева были отпущены средства для премирования лучших стахановцев. Сам тов. Бахирев тоже премирован.

Премии эти заслужены. — Мы и в дальнейшем будем работать не снижая темпов, — говорит тов. Бахирев, — пусть нас только полностью обеспечивают всеми необходимыми материалами и заготовками.

В. Владимиров.

Механо-сборочный цех.

От Советского Информбюро Утреннее сообщение 13 ноября

В течение ночи на 13 ноября наши войска вели бои с противником на всех фронтах.

* * *

Летчики штурмовой авиации, действующей на Ленинградском фронте, за один день уничтожили 5 немецких танков, 27 грузовых автомашин с пехотой и военным грузом, 3 цистерны с горючим, более 150 немецких солдат и взвод кавалерии.

* * *

Партизанские отряды, действующие в оккупированных немцами районах Ленинградской области, за 4 дня боевых действий — с 1 по 5 ноября — уничтожили 5 немецких самолетов, 11 танков, 6 бронемашин, 163 автомашин с боеприпасами и пехотой противника, 19 цистерн с горючим, 16 легковых автомобилей, свыше 100 мотоциклов, 13 раций и 2 склада с боеприпасами. За эти же дни партизанскими отрядами взорвано 43 моста, в том числе 7 железнодорожных, в 59 местах нарушены линии связи и пущен под откос железнодорожный состав с боеприпасами. За последнее время в боях с фашистами партизаны уничтожили 28 немецких офицеров и 1663 солдата.

* * *

Пленные немецкие солдаты в своих показаниях сообщают о падении дисциплины в германской армии. Пленный Карл Ауфент Хоф рассказывает:

„Нашу 4-танковую дивизию очень сильно потрепали. Потери танков и живой силы в частях составляют 60 и более процентов. Несколько месяцев нам обещали отдых, но мы так и не дождались его. Это вызвало всеобщее недовольство солдат. В нашем полку 2 солдата отказались выполнить приказ лейтенанта“. Пленный солдат велосипедист 176 разведывательного отряда А. Ганевальд говорит: „В частях есть случаи скрытого саботажа. Недавно нас пос-

лали в разведку. Один за другим солдаты стали останавливаться. Унтер-офицер спросил: „Почему вы останавливаетесь?“. Последовал ответ: „Шины испортились“. Начали ремонтировать. Провозились очень долго и дотянули до вечера, а потом возвратились. Задание не было выполнено“. Пленный Фальц на допросе показал следующее: „Солдат нашей роты Шмеллер бросил свою винтовку на землю и заявил унтер-офицеру Сайферту: „Стреляйте в меня, но я не буду лежать в окопах без шинели“. Чтобы не поднимать шума, унтер-офицер вызвал его и уговорил поднять винтовку и пойти в окоп. На другой день Шмеллер был найден мертвым. Солдаты поговаривали, что офицер убил Шмеллера выстрелом в спину. Пленные солдаты 228 немецкого полка сообщают следующий факт: „Получили приказ начать наступление на одном из участков фронта, лейтенант Гаузер воскликнул: „К черту всех этих свиней и собак, которые заставляют нас без конца воевать“. В тот же день Гаузер бесследно исчез, и с тех пор о его судьбе ничего неизвестно“.

* * *

Трудящиеся города Сталинска провели 8-9 ноября сталинскую вахту в фонд обороны родины. Металлургический завод имени Сталина в дни вахты дал стране продукции значительно больше, чем в обычные дни. Сталеплавильщики I мартеновского цеха выпустили сотни тонн стали сверх плана. Сталевары печи № 3 тт. Попов, Кривецкий и Наумов 8 ноября выплавляли 400 тонн стали сверх программы. Хорошо работали рельсобалочный и листопрокатный цехи. В дни вахты они выполнили план на 110-150 процентов. Третья молодежная бригада рельсобалочного цеха 8 ноября выполнила задание на 163 процента, 9 — на 207, листопрокатчики 9 ноября превысили план в полтора раза.

На фронтах отечественной войны

Потери немцев в лесах Карелии

6 и 7 ноября немецко-фашистские войска бешено рвались на восток в районе Кестеньги, пытаясь прорваться к железной и шоссе на дорогам.

Наступление на этом участке фронта немцы начали еще 1 ноября. Они перебросили сюда из Норвегии два пехотных полка и полк „СС-фюрер“, состоящий из отборных гитлеровских головорезов. Наши части преграждают путь немцам. Бойцы тов. Соловьева сражаются с исключительной храбростью. Вклинивающиеся в нашу оборону немецкие подразделения встречают убийственный огонь и уничтожаются одно за другим.

В снегах Карелии похоронено уже немало отборных немецко-фашистских частей. За последние несколько дней немцы оставили на поле боя в районе Кестеньги 2.500 трупов солдат и офицеров. Эта цифра — показатель боевой деятельности наших воинов, всем сердцем принимающих призыв товарища Сталина к безжалостному уничтожению немецких оккупантов. Уничтожение неприятельских частей и подразделений — таков октябрьский боевой подарок красноармейцев.

За последние два дня в боях взято много пленных. Они подтверждают, что немецкое командование бросает вперед новые войска, перекидывая на Восточный фронт части из Югославии и Венгрии.

Пленный Эрвин Курц родился в 1922 году. Он — солдат 6-й роты 9-го пехотного полка дивизии „СС“, недавно прибывшей из Норвегии. На допросе Курц заявил:

— Наш батальон из 500 солдат за последние дни потерял 250, а в шестой роте из 120 солдат осталось 50.

Пленный рассказывает о тяжелом положении германских солдат. Теплового обмундирования у них нет, все одеты в легкие курточки, ботинки.

— Два дня, — говорит Курц, — мы ничего не ели.

Наши бойцы сражаются с немцами самоотверженно и храбро. Раненный в правое плечо пулей метчик Мотов продолжал стрелять левой рукой. Политрук, Прокопенко один уничтожил шесть солдат и офицера. Красноармеец Давыдов уничтожил двух автоматчиков и снайпера. Младший командир Смирнов привнес на себя командование взводом, вывел из окружения группу бойцов, вынес 7 раненых и уничтожил группу фашистских солдат.

Вчера вечером из штабов и из политделов по подразделениям спешно раз'ехали пропагандисты. Они записали транслировавшиеся по радио выступления товарища Сталина на торжественном заседании Московского совета 6 ноября и на параде 7 ноября. Сегодня содержание речей стало достоянием тех, кто не имел возможности их прослушать. С нетерпением ждут бойцы газет с полным текстом исторических выступлений вождя.

Вчера на праздник к бойцам приехали в гости рыбаки, рабочие лесозаводов, колхозники. Враг истекает кровью от октябрьских атак славных советских воинов.

М. Шур.

Карельский фронт, 8 ноября.

Достойными делами ответить на призыв товарища Сталина

Новым мощным производственным под'емом отвечает коллектив нашего участка на доклад вождя народов товарища Сталина.

С огромным интересом и сосредоточенным вниманием слушали рабочие, инженерно-технические работники и служащие текст этого исторического доклада.

После собрания, посвященного выступлению товарища Сталина 6 ноября, каждый из членов нашего коллектива стремится во что бы то ни стало решить задачи, поставленные Председателем Государственного Комитета Обороны товарищем Сталиным перед гражданами нашей родины в дни великой отечественной войны.

Наш коллектив старается закрепить и умножить успехи, достигнутые в предоктябрьском социалистическом соревновании, когда месячная программа была выполнена с превышением, число двухсотников составляло половину всего коллектива и вдвое увеличилось количество стахановцев.

Старший мастер тов. Машкин много энергии и времени отдал на передачу стахановского опыта, на внедрение наиболее производительных методов труда. Через стахановские школы, и путем систематического инструктажа в часы работы непосредственно у станка он добился того, что нормы стали значительно перевыполняться.

Двухсотницей стала жена красноармейца тов. Антипова. Качество ее работы—отличное.

Вчерашняя школьница тов. Данилова стала одной из лучших пресовщиц — она работает за двоих, за троих, не считаясь со временем.

Авангардную роль занимают коммунисты и комсомольцы участка. Мастер партгруппорг тов. Щербаков, работающий на нашем участке со дня его организации, довел число двухсотников на своей линии до 14 человек, 10 человек выполняют нормы от 150 до 200 процентов.

Комсомольско-молодежные фронтовые бригады с честью выполняют и перевыполняют взятые на себя обязательства. Бригада, которой руководит тов. Казина, выполняет по 3 и 4 нормы в смену. Помощь и внимание, которые оказали этим бригадам начальник цеха тов. Гусев и секретарь партбюро тов. Мордашов, помогли им сразу набрать нужные темпы.

Сейчас передовые члены этих бригад тт. Добрецов, Бережнова, Данилова подали заявления о приеме их в члены ВЛКСМ.

В результате дружной, сплоченной работы всего коллектива, направленной на использование всех возможностей, на всемерную экономию всех видов материалов—в отделении сэкономлено десятки тысяч литров кислоты.

Все силы, все знания и творческую инициативу коллектив отдал на то, чтобы достойными делами ответить на призыв товарища Сталина.

Фарбер, начальник участка
арматурного цеха.

Беседы в цехе

В литейном цехе серого чугуна 9 ноября прошло общецеховое собрание всего коллектива, посвященное докладу тов. Сталина за торжественном заседании Московского Совета 6 ноября.

Текст доклада собравшиеся прослушали с напряженным вниманием. Разойдясь после собрания по рабочим местам, рабочие, инженерно-технические работники и служащие самоотверженным трудом ответили на речь вождя, показали свою готовность все силы отдать на

решение задач, поставленных тов. Сталиным перед советским народом для разгрома ненавистных фашистских захватчиков.

Агитаторы парторганизации начинают проводить беседы с группами рабочих последовательно по разделам доклада. Агитатор тов. Сальников уже провел ряд бесед.

Для актива цеха партбюро организует кружок по углубленному изучению доклада тов. Сталина.

Читки и беседы доклада тов. Сталина, посвященные XXIV годовщине Октябрьской социалистической революции, у нас проводят лучшие агитаторы. Тов. Голубев проводит беседы среди рабочих ШИХ'а, тов. Панков—в сборочном отделении, тов. Кулагин в отделении легковых колес и т. д. Всюду доклад тов. Сталина вызывает глу-

бокий интерес и большой производственный под'ем.

Партийный, профсоюзный и хозяйственный актив цеха приступил к глубокому изучению доклада тов. Сталина. Для этого в цехе созданы 4 кружка, руководят которыми коммунисты из числа наиболее подготовленных товарищей.

Несвин, секретарь партбюро колесного цеха.

Вклады интеллигенции

В центральной заводской лаборатории дни и ночи кипит творческая, напряженная работа, ведутся научные изыскания. Всю свою энергию, все свои силы и знания советские специалисты отдают на службу родине.

Каждый день приносит новые победы на трудовом фронте, рождает новых героев тыла.

Лаборатория индукционной термообработки под руководством тов. Папед Э. К. сконструировала и изготовила электрозакалочную машину для закалки ответственной детали по срочному заказу. Машина, которой управляет один человек, в несколько раз повышает производительность труда, и улучшает качество деталей.

В короткий срок коллектив техсектора литейного цеха № 3 освоил и выпустил новые сплавы для срочных заказов.

Большую работу ведет кузнечный сектор. Конструктора и технологи под руководством инженера Кирсанова быстро спроектировали и наладили несколько сот штампов, в том числе весьма сложных и трудоемких. Эта гигантская работа проведена в три—четыре раза скорее, чем в мирное время. Здесь особенно отличились технологи тт. Богдан, Барыкин, Булит, Фадеев, Овчаров, Мальков и другие.

Успешно закончилось испытание по использованию отходов металла. До войны многие металлические отходы отвозились на свалку. Теперь из них изготавливается ряд деталей для грузовых машин. Годовая экономия металла только по двум деталям, изготавливаемым из отходов, составляет 700 тонн.

В целях экономии дефицитнейшего сырья — алюминия литейщики цеха ковкого и цветного литья отливают поршни из вторичного алюминия, не ухудшая качества самой детали.

Литейный сектор лаборатории (начальник тов. Даниленко) освоил изготовление сложной детали для срочного заказа и своими силами полностью обеспечивает программу завода.

Наша родная интеллигенция, вышедшая из недр советского народа, в дни великой отечественной войны рука об руку с рабочим классом, не жалея сил, трудится над выполнением заказов, над усилением помощи фронту.

Е. Динамова.

По фронтовым комсомольско-молодежным бригадам

Растет творческая инициатива

Священная освободительная война призвала всех советских патриотов крепить отпор врагу. Мы в тылу обязаны производить все необходимое для фронта. Не считаясь со временем, день и ночь ковать победу Красной Армии.

Советские патриоты в дни войны изыскивают разнообразнейшие формы и методы к тому, чтобы дать как можно больше продукции, чтобы повысить производительность труда.

Комсомольцы нашего завода проявили прекрасную инициативу. Они стали организовывать на производственных участках комсомольско-молодежные фронтовые бригады. Эта форма сразу оправдала себя. С первых же дней бригады стали намного перевыполнять установленные задания и нормы выработки.

Взять хотя бы нашу комсомольско-молодежную бригаду. С момента организации у нас ниже 180 процентов выполнения задания не было. Сейчас уже имеется возможность подвести некоторые итоги нашей работы.

Мы изготавливаем инструменты. В бригаде есть рабочие всех профессий, необходимых для окончательного выпуска продукции.

Каждый отвечает за свою операцию. И каждый заботится о том, чтобы по его вине не было никаких задержек.

Вся работа строится на основе социалистического соревнования. Соревнуются все члены бригады.

Утром, приходя в цех, и подготавливая все необходимое для продуктивной работы, каждый берет на себя конкретное обязательство и в течение дня борется за безусловное его выполнение.

Соревнующиеся два—три раза в день знакомятся с результатами работы друг друга, каждому хочется быть впереди. Это выдвинуло каждого члена бригады в передовые ряды стахановцев цеха. Сейчас каждый член нашей комсомольско-молодежной бригады является двухсотником.

Чтобы ускорить изготовление инструмента, чтобы сократить сроки выпуска готовой продукции, и выполнять заказы по-во-

енному, наши стахановцы при всяком подходящем случае применяют рациональные способы производства инструмента. Часто они сокращают операции, совершенствуют технологический процесс.

У фрезеровщика Дмитрия Жирнова при изготовлении отрезных резцов нагревался станок из-за того, что была неправильно предусмотрена подача стола. Периодически станок приходилось останавливать. Тов. Жирнов изменил режим резания и это увеличило производительность труда. Если раньше за 12 часов он обрабатывал 20 резцов, то на днях за 10 часов он изготовил 42 резца.

Или другой случай. При заточке победитовых резцов шел большой брак (трещины в победитовых пластинках). Раньше заточка на станке производилась экстракарбундовым камнем без предварительной обдирки.

Сейчас стахановец Киселев стал делать предварительную обдирку олундовым камнем и это увеличило производительность труда в полтора раза.

Работая четко, по фронтовому, мы взяли себе за правило особо важные заказы выполнять в день выдачи заказа. Не закончив заказ к установленному сроку, ни один член бригады из цеха не уйдет.

В нашей бригаде семь человек. И все перевыполняют установленные нормы выработки. Два дня назад стахановец Киселев выполнил норму выработки на 301 процент, шлифовщик тов. Каманов на 232 процента, комсомолец Грошихин—на 250 процентов, тов. Жирнов—на 200 процентов. А в целом бригада выполнила в этот день сменное задание на 184 процента.

Фронтовые комсомольско-молодежные бригады оправдали себя. Цеховым комсомольским организациям надо больше создавать таких бригад, чтобы они, работая не считаясь со временем, в самые сжатые сроки выполняли важные и срочные заказы.

Мастер Ив. Якименко, бригадир комсомольско-молодежной бригады цеха режущего инструмента ИШО.

Две—три нормы в смену

В отделении разных частей цеха шасси организовалась фронтовая молодежно-комсомольская бригада. Руководит бригадой комсомолка-станочница Пана Романова.

В первый же день своей работы, 12 ноября, бригада показала образцы самоотверженного труда. Бригадир Романова и член бригады тов. Куимова выполнили норму на 212 процентов каждая.

Замечательно работает здесь молодой производитель тов. Чунов. Он умеет работать на всех станках и везде дает высокую производительность труда.

Еще большим повышением производительности труда отвечают на доклад тов. Сталина фронтовые бригады инструментально-штампового корпуса. 9-го ноября бригада тов. Шубина выполнила производственное задание на 205 процентов. Наибо-

лее высокой производительности труда добился член этой бригады тов. Макаров. Он дал три нормы в смену. Тов. Рязанов и Шубин выполнили по две нормы.

„Молнии“, вывешенные в арматурном цехе, на рабочих местах рихтовщиц, отмечают трудовой под'ем в комсомольско-молодежных фронтовых бригадах.

11 ноября бригада тов. Галаниной выполнила 2 нормы. На 200 процентов выполнила свое задание и бригада, в состав которой входят девушки: Данилова, Бережнова и Гор.

Равняясь по фронтовым бригадам, 2 нормы дала и бригада тов. Антиповой.

Так отвечают передовые люди арматурного цеха на доклад тов. Сталина, на его призыв всеми силами крепить оборону родины.

ИЗВЕЩЕНИЕ

16 ноября, в 10 часов утра, состоится очередное занятие в Автозаводском филиале Горьковского Воскреснего Университета на факультете истории ВКП(б). Тема занятия: „Образование российской социал-демократической рабочей партии, появление внутри партии фракций большевиков и меньшевиков (1900—1904 гг.)“. Лектор Крылов Г. И.

Помещение — лекционный зал райсовета.

Прием слушателей в Воскресный Университет продолжается с 9 утра до 21 часа ежедневно. Справки по телефону 6-01-65, 6-13-03.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Врио отв. редактора
Л. И. НЕКРАСОВА.

За железную дисциплину на производстве

Пятый месяц идет ожесточенная война с немецкими империалистами. Фашистские стервятники захватили часть нашей территории. Они грабят и разрушают созданные нашим трудом, трудом крестьян и интеллигенции города и села. Они убивают и жестоко, зверски издеваются над мирным населением, не щадя женщин, детей и стариков.

Но временные неудачи Красной Армии не ослабили нашего боевого духа. Мы самоотверженно трудимся в цехе, усиливая свою помощь фронту.

Трудовой под'ем моторщиков с каждым днем растет.

Не считаясь со временем работает наладчик участка т. Голубев стахановец тов. Чернокожев, выполняя сменное задание на изготовлении срочных заказов не менее, чем на 200 процентов.

Хорошо, как этого требует военная обстановка, работает наладчик тов. Панаев.

Систематически перевыполняют задания и дают две нормы за смену стахановцы Кулаков, Лытова, Яушев и др.

Но для того, чтобы Красная Армия и Красный Флот могли быстрее уничтожить кровавые орды врага, всем нам в тылу надо работать еще лучше, давать фронту все необходимое для решительной расправы с немецкими захватчиками.

Война, как говорил товарищ Сталин в своем докладе на торжественном заседании Московского Совета 6 ноября, превратила нашу страну в единый и всеобъемлющий тыл, обслуживающий фронт, обслуживающий нашу Красную Армию, наш Военно-Морской Флот.

Мы тоже на фронте, у станков, как у орудий куем победу над врагом. И как на фронте, пускай трудовом, у нас должна быть железная военная дисциплина. Коллектив наш дружен, дисциплинирован и сплочен, как

никогда, нам не страшны никакие трудности.

И тем более возмущил нас поступок станочника Зайцева. С 4 ноября он не является в цех на работу.

Зайцев не впервые нарушает трудовую дисциплину. Он уже несколько раз судился за хулиганство, за прогул и пьянку.

Коллектив нашей смены глубоко возмущен поступком прогульщика Зайцева и клеймит позором дезертира трудового фронта!

Мы требуем сурового наказания злостному дезорганизатору производства, бросившему работу в тяжелые для родины дни.

В нашей среде не место дезертирам, нарушителям производственной дисциплины!

А. Веселов, мастер
моторного цеха № 2
А. Черепанова,
Л. Куликова—стахановцы.