

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

№ 26 (3421) | 17 февраля 1942 г. Вторник | Цена 10 коп.

Творческую инициативу — на службу фронту

Близится день Красной Армии. «XXIV-ой годовщине Красной Армии — достойную встречу», — под этим лозунгом широко развернулось социалистическое соревнование, начатое по инициативе молодежи и комсомольцев автозавода имени Сталина. Советские люди с большим подъемом готовят боевые подарки воинам нашей доблестной Красной Армии.

Герои и мужество красных воинов, исторически фашистских захватчиков, вдохновляют людей советского тыла на новые трудовые подвиги, и количество боевых подарков нашим бойцам растет с каждым днем. Советские патриоты, приложившие немало сил и энергии для повышения производительности труда, уменьшения сроков выпуска продукции, уже рапортуют о своих производственных победах, о выполнении социалистических обязательств, взятых в честь XXIV годовщины Красной Армии.

Новыми успехами отмечают славную годовщину рационализаторы и изобретатели нашего завода.

Творческая мысль автозаводцев с первых дней Отечественной войны направлена на борьбу за производственные достижения, за всемерную помощь фронту, она работает над вопросами удешевления стоимости продукции, сокращения сроков ее выпуска. Замена дефицитных материалов дешевым сырьем, отходами, максимальная загрузка оборудования, высвобождение рабочей силы — вот вопросы, представляющие широкое поле деятельности для творческих исканий, для применения во всей полноте рационализаторских способностей каждого инженера, техника, рабочего, служащего.

И эти вопросы находят свое разрешение. 1400 предложений, дающих большую экономию средств, времени, сырья, всех видов энергии внесли автозаводцы в фонд обороны Родины и обязались к XXIV годовщине Красной Армии собрать 400 рационализаторских предложений, из которых внедрить не менее трехсот.

Коллектив рационализаторов и изобретателей свое слово сдержал. В январе и феврале собрано свыше 1400 предложений, из которых 311 внедрены и дают более двух миллионов рублей экономии.

Ряд цеховых коллективов проделал за этот период большую работу. В моторном цехе № 1 собрано 128 предложений, из которых внедрено 32. Внедрено ценное предложение тов. Алексеева об исправлении брака по янтарной аммонизации. Оно дает до 300.000 рублей экономии в год. Внедряется одно из ценных предложений тт. Алексеева, Козыменко и Лапушина об использовании блоков моторов, забракованных по раковинам.

Более 60 предложений собрано в литейном цехе ковкого чугуна.

Растут новые активные рационализаторы и изобретатели из молодежи. Так недавно сообщалось о предложении комсомольца арматурного цеха Сидорова, которое дало возможность высвободить 18 рабочих и сэкономить 41 тысячу рублей. Предложение комсомольца этого же цеха Бурдеева дает 7 тысяч рублей экономии в год.

На примере активистов кузнечного цеха, материал о работе которых помещен сегодня в нашей газете, можно видеть, каких результатов могут добиться те, кто по-настоящему, глубоко и мощно,

серьезно изучает резервы своего цеха, возможности дальнейшего неуклонного роста производительности труда, ускорения выпуска продукции.

Технолог кузнечного цеха т. Гузман подсчитал возможность изготовления десятков деталей из отходов металла, из отходов Федоровых заменил три операции одной, чем разгрузил оборудование и высвободил двух рабочих, мастер Докучкин своими предложениями помог сократить брак на 90 процентов, предложение инженера Николаева снижает себестоимость машины — как разнообразие творческие поиски советских людей, горящих желанием как можно полнее помочь фронту в борьбе с ненавистными немецко-фашистскими захватчиками.

Кузовщики за период месячника дали 120 рационализаторских предложений, 45 человек внесли свой вклад в фонд обороны Родины. Это результат дружной работы коллектива, цеховой общественности и правильного руководства этой работой. В цехе на всех участках созданы комплексные бригады, организован контроль за внедрением ценных предложений, вывешены темпы.

К сожалению, в ряде цехов не придали должного значения проводимой работе, и месячник сбора предложений, начатый по инициативе группы передовых рационализаторов завода, дал здесь малоощутимые результаты. В прессовом цехе за это время поступило всего 14 предложений, в литейном цехе серого чугуна — 8, в колесном — 9. Несмотря на своевременные предупреждения директора завода, начальники цехов тов. Лебедь (литейный цех серого чугуна) и Чернеев (колесный цех) положения не исправили.

Не менее серьезные недостатки имеются в ряде цехов инструментально-штампового отдела (технолог по изобретательству тов. Лопатин), где задерживается внедрение некоторых ценных предложений. Так, только после вмешательства НПО начато внедрение ценного предложения тт. Корбана, Чистова, Богатырева и других об изменении технологии термической обработки одной детали.

Сейчас, как никогда, дорого каждое мероприятие, снижающее себестоимость изделия, улучшающее и ускоряющее процесс обработки и поэтому совершенное недопустимо медленное внедрение рационализаторских предложений, ослабление работы с рационализаторами и изобретателями и тем более недопустим в этом деле самотек.

Наша партия и правительство оказывают повседневное внимание новаторам техники, инженерам, конструкторам, стахановцам, неослабно работающим над усилением помощи фронту, ищущим новые пути в технике для того, чтобы дать Красной Армии больше необходимой продукции.

Это внимание необходимо оправдать широким, разветвленным творческой инициативы масс, мобилизацией всех своих сил на помощь фронту.

Рационализаторы и изобретатели автозавода, весь заводский коллектив — с еще большей энергией должны взяться за выполнение стоящих перед заводом задач. Долг партийных, хозяйственных и профсоюзных организаций — обеспечить им в этом деле необходимую помощь.

Лебедевым. Сменные нормы здесь выполняются на 250 процентов. Особенно отличаются в работе члены фронтальной бригады токаря тт. Курицын, Лобанов и Странов. Сейчас стахановцы этого отделения по выполнению месячной февральской программы идут первыми в цехе.

Стахановцы отделения темпов не отстают. Они обязались месячную производственную программу выполнить досрочно к XXIV годовщине Красной Армии.

М. БАРОВ, инспектор технадзора.

На строительство танковой колонны имени ВЛКСМ

С большим подъемом участвовал коллектив нашего завода во всеобщем комсомольско-молодежном воскреснике 15 февраля. В этот день вместе с молодежью свои рабочие места у станков заняли взрослые рабочие. Каждый участник воскресника работал с одним желанием дать как можно больше продукции, чтобы больше средств на строительство танковой колонны имени комсомола получила страна.

Молодежь и комсомольцы завода отмечали этот день новыми производственными достижениями.

В инструментально-штамповом отделе хорошо работали фронтальные бригады. Бригада орденосца Воробьева дала 210 процентов нормы, сама тов. Воробьева работала на двух фрезерных станках и выполнила 325 процентов нормы. Бригада тов. Осмушкинкова выполнила свое задание на 291 процент.

Около трех норм дали известные комсомольцы прессового цеха тт. Земляникин и Махалкина.

Успешно работал коллектив сборочного цеха, монтажного и других.

Более двух тысяч человек было занято сбором металлолома и расчисткой от снега железнодорожных путей. Организовано вышли на эти работы коллективы ресурсного цеха, конструкторско-экспериментального отдела, Ургазы и других. Сотни людей работали у цехов, расчищая дороги от снежных заносов.

Автозаводцы дали стране тысячи рублей на постройку танковой колонны имени комсомола.

В. УСАНОВ, секретарь завкома ВЛКСМ.

Слова не разошлись с делом

На собрании рабочих фронтального участка пошивки стахановец тов. Шабаков сказал так:

— Для Красной Армии нужны танки. Я обязуюсь в день воскресника, средства от которого пойдут на строительство танковой колонны, работать по стахановски и выполнить две нормы. Призываю весь коллектив нашего участка принять участие в воскреснике и работать высокопроизводительно.

Слова тов. Шабакова не разошлись с делом. В день воскресника он выполнил нормы на 250 процентов. Его заработок за этот день составляет 35 рублей.

Фронтальной смете Маруси Кляузовой и бригадира Шуры Орловой показала исключительно высокие образцы работы. Задание смены выполнено на 150 процентов. Весь коллектив во главе со старшим мастером С. П. Богомоловым работал самоотверженно. Вот примеры: обойщик Ягнеников выполнил 250 процентов нормы, комсомолка Вязкина — 200 процентов нормы, тт. Ключева, Карнаева — по 2 нормы, Иванкова, Ярошкова — по 185 процентов нормы.

Работа на очистке путей от снега, смена мастера Левицкого работу закончила до 12 часов. Люди работали отменно.

Таких примеров можно привести немало. Все они говорят о горячей поддержке всем коллективом инициативы комсомольцев по усилению помощи фронту. Каждый советский гражданин горит желанием преодолеть трудности, стоящие перед нашей страной в грозные дни Отечественной войны. Это еще больше сплачивает нас в единый нерушимый фронт борьбы с ненавистными захватчиками.

ФАБРИЧНОВ, секретарь комсомольской организации сборочного цеха.

507 процентов нормы

Организованно с высоким производственным подъемом проходил воскресник в ремонтно-механическом цехе. Коллектив участков, смен, бригад соревновался за высокую производительность труда. Прекрасных показателей добилась бригада кузнецов тов. Кутаева. Коллектив бригады выполнял сменную норму на 507 процентов.

У К А З

Президиума Верховного Совета СССР

О мобилизации на период военного времени трудоспособного городского населения для работы на производстве и строительстве

В целях обеспечения рабочей силой важнейших предприятий и строек военной промышленности и других отраслей народного хозяйства, работающих на нужды обороны, Президиум Верховного Совета СССР постановляет:

1. Признать необходимым на период военного времени мобилизацию трудоспособного городского населения для работы по месту жительства на производстве и строительстве, в первую очередь в авиационной и танковой промышленности, промышленности вооружения и боеприпасов, в металлургической, химической и топливной промышленности.

2. Установить, что мобилизации для работы на производстве и строительстве подлежат трудоспособное городское население в возрасте: мужчины от 16 до 55 лет и женщины от 16 до 45 лет, из числа не работающих в государственных учреждениях и предприятиях.

3. От мобилизации освобождаются:

а) лица мужского и женского пола в возрасте от 16 до 55 лет и 16 до 45 лет, являющиеся на момент мобилизации на работе по месту жительства на срок до 1 года.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. ГОРКИН.

Москва, Кремль. 13 февраля 1942 года.

От Советского Информбюро Вечернее сообщение 16 февраля

В течение 16 февраля наши войска вели наступательные бои против немецко-фашистских войск, заняли ряд населенных пунктов, нанесли противнику большие потери в технике и живой силе.

За 15 февраля сбито в воздушных боях 11 немецких самолетов. Наши потери — 7 самолетов.

За 16 февраля под Москвой сбито 3 немецких самолета.

За 15 февраля частями нашей авиации уничтожено и повреждено 23 немецких танка, 4 бронемашин, 52 орудия, 17 минометов, 455 автомашин с войсками и грузами, 4 штабных автобуса, свыше 260 повозок с боеприпасами, 8 зенитно-пулеметных точек, разрушено 24 железнодорожных вагона, подожжены один железнодорожный эшелон, взорван склад с боеприпасами, рассеяно и частично уничтожено 6 батальонов пехоты противника.

Во время последних боев с противником часть под командованием тов. Михаилкина захватила 14 немецких танков, 19 орудий, 16 минометов, 3 радиостанции, 500 винтовок, 5650 снарядов, 1225 гранат, 2460 мин, 254.200 патронов и много других трофеев. Враг потерял убитыми 1200 солдат и офицеров.

Наши кавалеристы под командованием тов. Гусева (Северо-Западный фронт) за последние дни освободили от немцев 40 населенных пунктов. Противник понес большие потери. Только в боях за два населенных пункта наши бойцы разгромили штаб немецкого пехотного полка, захватили 3 орудия, 19 минометов, 23 автомашины, 3 радиостанции и истребили свыше 500 вражеских солдат и офицеров. Наша часть, где командиром тов. Маслов (Юго-Западный фронт), отбила несколько контратак противника. На поле боя осталось свыше 300 немецких солдат и офицеров. Уничтожено 3 вражеских орудия и тяжелый танк. Взяты трофеи и пленные.

Немецкий отряд силой до 150 штыков при поддержке 4 танков атаковал нашу часть. Отважный наводчик орудия красноармеец Пелевин выкатил свое орудие на открытую позицию и прямой наводкой стал расстреливать противника. С первых же выстрелов

возрасте от 16 до 18 лет, подлежащие призыву в школы фабрично-заводского обучения, ремесленные и железнодорожные училища, согласно контингентов, устанавливаемых Совнаркомом СССР;

б) женщины, имеющие грудных детей, а также женщины, имеющие детей до 8 лет, в случае отсутствия других членов семьи, обеспечивающих уход за ними;

в) учащиеся в высших и средних учебных заведениях.

4. Порядок, сроки и размеры мобилизации трудоспособных граждан для работы на производстве и строительстве определяет Совет Народных Комиссаров СССР.

5. Установить, что лица, уклоняющиеся от мобилизации для работы на производстве и строительстве, привлекаются к уголовной ответственности и подвергаются по приговору народного суда принудительным работам по месту жительства на срок до 1 года.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. ГОРКИН.

Москва, Кремль. 13 февраля 1942 года.

тов. Пелевин подбил один танк, а затем расстрелял несколько десятков немецких солдат. Враг был отброшен с большими для него потерями.

Сдавшемуся в плен врач 1 батальона 163 полка 52 немецкой пехотной дивизии Эрих Хойер показал: «Батальон, в котором я был врачом, в конце января из-за больших потерь расформирован. В нем осталось всего лишь 24 солдата и один офицер. Потери 163 полка составляют 1400 убитыми и ранеными и 200 больными. Вояк стала бычьей только солдат, но и офицеров. Грязь привела к массовым наклонным заболеваниям. Настроение солдат подавленное. Участились случаи симуляции, попыток под разными предлогами уклониться от боя. Дисциплина резко пошатнулась. Обычными явлениями стали неадекватность, озлобленность, апатия. Солдаты не приветствуют офицеров, вступают с ними в пререкания. Во избежание обострения недовольства, офицеры иногда вынуждены отменять или изменять свои распоряжения».

Финский военнопленный Рейно Оскар Молайнен рассказал: «Возвратившись из городских тюрем в Финляндии переполнены заключенными солдатами, бежавшими с фронта. Только в тюрьме города Оулу заключено 200 дезертиров. Я тоже дезертировал, был пойман и просидел два месяца в тюрьме. Потом меня снова потащили на фронт и при этом сказали, что наказание за побег с фронта я буду отбывать после войны. Я предпочел сдаться в плен».

В ныне освобожденной от немцев деревне Слобода Старо-Русского района Ленинградской области гитлеровские бандиты сожгли 70 домов и два общественных двора с сельскохозяйственным инвентарем. Немцы ограбили крестьян, отняв у них 11 коров, 8 лошадей, 2 свиньи, несколько сот кур, много картофеля и овощей, а также одежду и домашнюю утварь. В деревне зверски замучено 19 крестьян и 7 тяжело ранено.

В связи с транспортными затруднениями в Германии отменены почти все пассажирские поезда. Железнодорожные станции забиты неисправными вагонами и паровозами. Многие рабочие железнодорожники мобилизованы и посланы на фронт в качестве солдат.

Зверства гитлеровских изуверов

Немецко-фашистские захватчики, отступая под ударами Красной Армии, вымещают свою злобу на мирном населении советских городов и сел.

В селе Борисово немцы для устрашения колхозников убили зверскую расправу над 66-летней колхозницей Ольгой Николаевной Гусенковой. Построив на улице виселицу и согнав к ней все население деревни — от мала до велика, немецкие инквизиторы стали

пытать ни в чем неповинную женщину. Они надели на Гусенкову петлю, подтягивали и отбрасывали и снова подтягивали. Эта пытка длилась несколько часов. Обезумевшую и потерявшую сознание женщину фашистские варвары бросили на снег. Дом Гусенковой немцы разграбили, забрали все до последней нитки.

А. ВИКТОРОВ.
Западный фронт (спецкорр. ТАСС).

Рационализаторы и изобретатели кузовного цеха по-боевому выполняют социалистические обязательства

Наши подарки

С большим энтузиазмом рационализаторы и изобретатели кузовного цеха включились в месячник по сбору предложений к XXIV годовщине Красной Армии. Началась активная работа. Рабочие, мастера, руководители участков вносили и вносят различные предложения, усовершенствуют технологические процессы, работают над улучшением организации труда.

Всего у нас зарегистрировано 45 авторов, которые внесли 120 предложений. Куда были направлены мысли наших рационализаторов?

Страна требует повышения производительности труда — таких предложений поступило 43.

Страна требует высокого качества продукции — внесено 18 предложений, улучшающих качество изготавливаемых в цехе деталей.

Внесено 15 рационализаторских предложений по организации производства, по организации рабочих мест.

Некоторые рационализаторы внесли за этот месяц по несколько предложений. Например, технолог корпуса В. Н. Козьмин, механик А. А. Будилков, мастер А. А. Марахов дали по три предложения, технолог сборки узлов Г. С. Николаев — 6 предложений, мастер Н. И. Докучкин — 7 предложений.

Из поданных предложений — 24 уже внедрено, 34 находятся на внедрении, остальные — на разработке и испытании.

Экономия металла по предложениям превосходит 500 тонн в год. Экономический эффект от всех рационализаторских предложений составит свыше одного миллиона рублей.

Работа по сбору предложений у нас еще не закончена. Поступление материалов продолжается. К XXIV годовщине их будет внесено еще десятки, потому что внимание к рационализаторской работе с каждым днем усиливается.

Введены некоторые мероприятия, помогающие развитию творческой инициативы коллектива.

В цехе организована «Витрина изобретателя», в которой выставляются материалы, интересующие изобретателей и рационализаторов, показ авторов, количество внесенных ими предложений, годовая экономия по предложениям и премии, выплачиваемая авторам. Технолог по изобретательству присутствует на всех оперативных совещаниях и, следовательно, всегда в курсе дел об «узких» местах сегодняшнего дня.

Активность рационализаторов не снижается. Каждый патриот старается внести посильный вклад в фонд обороны родины, в дело разгрома гитлеровских полчищ.

Инженер И. ЛОГИНОВ, технолог по изобретательству.

Рабочая смекалка, техническая мысль стахановцев, инженеров, техников нашего завода в дни отечественной войны стала развиваться еще активнее. Перевод работы завода на военный лад поставил перед рационализаторами и изобретателями задачу — помочь коллективу быстрее освоить новую продукцию, применять различные приспособления для того, чтобы станки могли работать вдвое, втрое производительнее, упростить и усовершенствовать технологические процессы и т. д.

В ряде цехов нашего завода с этой задачей справляются.

В кузовном цехе только за время месячника сбора рационализаторских предложений в честь XXIV годовщины Красной Армии поступило 120 предложений.

Рационализаторы — кузовщики внедряют в производство передовые технологические приемы, экономят стране сотни тонн металла, организуют труд стахановцев. Об этом они рассказывают в материалах, публикуемых ниже.

Задача всех коллективов рационализаторов и изобретателей следовать примеру кузовщиков.

Рационализатор Николаев

Инженера-технолога Николаева можно постоянно видеть на рабочих местах сварщиков, сборщиков, там, где непосредственно создается машина. Он налаживает новые детали, работает над организацией труда стахановцев, внедряет новые методы сборки узлов, делает все возможное для того, чтобы новая продукция осваивалась и налаживалась быстрее.

Сам активный рационализатор, он постоянно работает над усовершенствованием технологических процессов, вносит ценные рационализаторские мероприятия. Тов. Николаев является инициатором скоростного метода внедрения в производство рационализаторских предложений. Этого он добивается благодаря повседневному наблюдению за ходом внедрения предложений, кроме того, каждое мероприятие, прежде чем ввести, он точно проверяет на практике, сделав несколько экспериментов.

Например, в кузовном цехе был изготовлен образец сетки новой конструкции. На второй день после утверждения образца отделом главного конструктора эта деталь была внедрена в производство. Мероприятие дает экономии только на заработной плате 1 р. 25 коп. на одну деталь, не считая экономии металла и двух штампов.

Примеров скоростного внедрения в производство рационализаторских мероприятий можно привести много. Предложения по детали сетки воздухопритока и капота были внедрены в день их поступления, утром были изготовлены образцы, а вечером, после утверждения новой конструкции, внедрены в производство.

Ни на один день Григорий Степанович Николаев не оставляет мысли о рационализации. Каждую деталь, спущенную в производство, он тщательно изучит, посмотрит, нельзя ли упростить ее изготовление и ускорить выпуск продукции.

Не так давно им внесено весьма ценное рационализаторское мероприятие по замене в стеллажах клепанного соединения пружинок контактной сваркой с присадкой материала, что позволяет сэкономить 72 заклепки на одну машину, сокращает и освобождает часть операций и штампов, значительно увеличивает производительность, устраняет необходимость пробивать 74 отверстия в деталях (на одну машину), а также устраняет большую поломку пуансонов и матриц.

Опытные образцы при испытании дали положительные результаты. Клепанное соединение при испытании выдержало 5 тысяч ударов, а сварное — 14.000 ударов.

Мысль инженера — рационализатора работает и над заменой остродефицитных цветных металлов — черными. В этой области он также добивается больших результатов. Сейчас находится на внедрении ценное мероприятие, дающее свыше 350 тысяч рублей экономии.

Григорий Степанович Николаев, постоянно работая над собой, настойчиво добивается поставленных перед собой задач. Работая на автозаводе с 1931 года, он без отрыва от производства окончил Индустриальный институт имени Я. Яковлева. На ГАЗе он был клепальщиком на участке клепки рам, нормировщиком, мастером по штампам и, наконец, старшим технологом-инженером, руководителем группы сборки узлов в одной мастерской.

Весь свой богатый опыт рационализатора он отдает производству, своим упорным трудом помогает ускорить выпуск оборонной продукции и тем самым способствует быстрейшему разгрому гитлеровцев.

И. ТУПРИСОВ, технолог завода по изобретательству.

Семь предложений

Тов. Сталин призвал советский народ давать больше продукции для фронта. И каждый гражданин, каждый патриот своей родины откликнулся на этот призыв усилением помощи фронту.

Я, как рационализатор, усилил свою работу в этой области.

К годовщине Красной Армии я внес по своему участку 7 рационализаторских предложений, которые уменьшают брак на 90 процентов по шести деталям, увеличивают производительность труда на 30 процентов по четырем деталям, сокращают рабочую силу на 50 процентов по двум деталям и уменьшают загрузку оборудования.

Из этих 7 предложений в двух я участвую совместно с технологом тов. Кипиной. Все эти предложения я стараюсь скорее внедрить, чтобы быстрее получить желаемый результат. ДОКУКИН, мастер 6, 7 и 8 линий.

17 деталей будут изготовляться из отходов

Использование производственных отходов внутри данного производства является одним из важнейших вопросов экономики дефицитного и дорогостоящего сырья. Особенную актуальность этот вопрос приобретает в дни великой отечественной войны, когда каждый сэкономленный килограмм металла дает возможность уменьшить загрузку транспорта и выпустить больше продукции для фронта.

В нашем цехе имеются большие возможности по экономии листового металла, путем использования отходов.

К 23 февраля — дню XXIV годовщины нашей славной Красной Армии — я обязался перевести на изготовление из отходов 11 деталей. В настоящее время заканчивается работа по переводу на изготовление из отходов 17 деталей, что даст свыше 100 тонн металла экономии в год. Изобретатели и рационализаторы кузовного цеха должны активно включиться в работу по экономии металла.

Г. Т. ГУЗМАН, технолог.

Вношу свой вклад

В связи с XXIV годовщиной Красной Армии по заводу был объявлен месячник массового сбора рационализаторских предложений.

Мой вклад к XXIV годовщине Красной Армии — рационализаторское предложение о замене трех операций по обработке одной детали одной операцией, что сокращает рабочую силу на два человека и разгружает оборудование. Чтобы добиться нужных результатов, нужно изготовить штамп для одновременной пробивки всех отверстий в детали.

В дальнейшем я обещаю вносить новые рационализаторские предложения. ФЕДОРОВЫХ, наладчик.

Работать на оборону — мой долг

Война перестроила наш красавец завод. Она дала новую номенклатуру продукции, вылила в завод новую рабочую силу — наших жен, сестер и дочерей, ввела новые скоростные методы освоения и налажки производства. Она изменила систему работы.

Все это новое создало определенные трудности. Но могучий лозунг «Все для фронта, все для победы» — поднял весь коллектив завода на борьбу с трудностями, мобилизовал техническую мысль на новые искания, на борьбу за каждый грамм металла за каждую минуту рабочего времени, за темпы, за непрерывность производства, за выявление и использование всех резервов.

И новая номенклатура была освоена, сроки выдержаны — завод стал орденоносным. Этой высокой наградой партия и правительство оценили и отметили положительную работу автозаводского коллектива, в котором я работаю с 1929 года, и, рационализируя производство, оказывая посильную помощь в его борьбе за выпуск нужной стране продукции.

Условия военного времени открыли для рационализатора чрезвычайно широкое поле деятельности и безграничные возможности и, естественно, что

объектом моей рационализаторской работы явились детали массового производства, детали трудоемкие, с большим расходом металла.

Туда я направил свою рационализаторскую мысль. Добросовестно и кропотливо перелистал в памяти книгу, хранилищу моего 40-летнего опыта, извлек из нее все, что было можно, и результат получился ошеломительный: около тонны в день экономии металла и большая экономия рабочего времени... Что же нужно было для этого? В одном случае путем перестановки только упоров в штампе, он стал давать удвоенное количество деталей, совершенно без отходов, тогда как раньше он давал одну деталь с 30 процентами отходов. В другом случае путем добавления нескольких упоров удалось уменьшить размер заготовок и этим, кроме 17 процентов экономии металла, снизить также брак на вытяжке.

Когда потребовалось изготовить 5-миллиметровые трубочки, и конструкторская мысль работала над созданием комплекта инструментальной — мой опыт подсказал, что ничего этого не надо, требуется один так называемый глазок, через который протягивать полоски или

ленту. Это было сделано, и трубочка сразу была введена в производство.

Моя специальность — это конструирование и изготовление штампов, инструмента, приспособлений. С точки зрения этой своей специальности я и подхожу к разрешению вопросов рационализации, к расширению «узких» мест в производстве. Прежде всего я анализирую, рационален ли инструментальный? И всегда обнаруживаю, что в конструкции штампа, инструмента или приспособления не учтен тот или иной производственный момент, и достаточно незначительного вмешательства, как агрегаты оживают, становятся деятельными, более энергичными, дают уже другой производственный эффект.

Этих примеров вполне достаточно, чтобы уяснить, как совершенно без затрат времени и средств можно извлечь колоссальные материальные ценности.

Теперь я заканчиваю работу над разрешением большой задачи — высвободить дефицитное оборудование для резки металла для крыльев и других деталей, что кроме этого даст также большую экономию металла.

В ближайшее время должен разрешиться вопрос о полной автоматизации сварки одной ответственной детали. Это высвободит большое количество сварщиков, для других не менее важ-

ных работ, сделает эту деталь более качественной, сэкономит массу металла и рабочей силы.

Коллектив кузовного цеха: технологи, конструкторы, мастера и рабочие ведут большую рационализаторскую работу и разрешают большие технические и производственные проблемы. Анализируют установившиеся методы работ и смело отбрасывают все устаревшее, все не соответствующее условиям военного времени, внедряют новые методы, экономически более выгодные и более производительные.

Проводится большая работа по автоматической приварке кольца на одной детали, осваивается метод бесприхватной сварки, метод сварки на флюсовой подкладке и другие работы не меньшей значимости. Все это даст колоссальный экономический эффект.

Положительные результаты моей рационализаторской работы, сознание, что и я, будучи в тылу, приношу посильную помощь фронту, приносит мне большое моральное удовлетворение.

Но еще большее удовлетворение испытываешь при мысли о том, что рационализатором много, что общим коллективным фронтом борьбы за рационализацию на производстве мы дадим «все для фронта, все для победы» над врагом. Технолог В. КОЗЬМИН, орденосец.

Подвиг семнадцати

Заняв село Б. на одном из участков фронта, наша часть продолжала продвигаться вперед. В селе остался маленький отряд красноармейцев из семнадцати человек под командой лейтенанта Палагина. Бойцы закрепились, убрали немецкие трупы, приютили обездоленных и измученных людей, живших последние месяцы под фашистским ярмом. А утром немцы предприняли контратаку на деревню Б. Но семнадцать красноармейцев оказались на своем посту. Они не растерялись, не дрогнули, не отступили, а метким огнем сразили атакующих врагов.

Днем немцы повторили контратаку. На этот раз их набралось до двух рот. Впереди шли автоматчики. Палагин понял, что, оставив село Б., он может создать угрозу для своей части, так как немцы оказались бы в тылу у нее. Палагин собрал красноармейцев и сказал им:

— Мы не смеем отступить. У нас есть один путь: на запад. Держитесь до последнего патрона и мы выиграем этот неравный бой...

Шеренги немецкой пехоты уже приближались к селу. Красноармейцы заняли удобную позицию и вступили в бой с двумя ротами немцев. У семнадцати отважных советских воинов был один пулемет, у него встал блестящий мастер своего дела и отважный человек — Шаменов. Он подпустил немцев на близкое расстояние и скопил первую шеренгу. Завязался упорный бой.

Вот уже пали четыре красноармейца. Немцы наседали.

Тогда пулеметчик Шаменов вылез вперед и сильным огнем заставил немцев остановиться. Наступило то мгновение замешательства, которое решает судьбу каждой атаки. Немцы поняли, инициатива перешла в руки лейтенанта Палагина.

Тринадцать человек продолжали с беспримерной стойкостью отражать атаку врагов. Красноармеец Давиденко получил тяжелое ранение. Палагин приказал ему отползти в тыл, за избу, но Давиденко сказал: «Пока жив, не уйду». Он продолжал бить вражеских солдат. Две раны получили красноармейцы Макаров, но правая рука еще действовала; преодолев боль от ранений, он уничтожил еще шесть немецких солдат и одного офицера. Красноармеец Богданов вылез вперед, зарылся в сугроб, соорудил себе укрытие из снега, сразил пятерых немцев.

До поздней ночи длился упорный и ожесточенный бой горстки мужественных героев нашей родины с двумя немецкими ротами. Советские бойцы победили. Они уничтожили немало вражеских солдат, а оставшиеся в живых бежали.

Западный фронт. 12 февраля.

Наступательный порыв

Пытаясь остановить наступление наших войск, фашисты спешно подтягивают резервы, танки и орудия, то и дело переходят в яростные контратаки. Но под мощными ударами советских воинов вынуждены откатываться на запад.

В бою за одно из селений отличился танковый экипаж лейтенанта Васильева. Несмотря на ураганный огонь противотанковых пушек врага, экипаж ворвался в селение и в упор расстреливал из пулемета гитлеровцев и подавлял их огневые точки. Когда иссяк запас снарядов, танк возвратился в свою часть, взяв боеприпасы и вновь ринулся в бой.

Калининский фронт. 12 февраля.

«Правда».

Врио отв. редактора
Л. И. НЕКРАСОВА.

Кино-концертный зал

17-18-19 ФЕВРАЛЯ

1. Союзкино-журнал № 114: Освобождение города Ростова на Дону нашими войсками от немецко-фашистских захватчиков.

2. Художественный фильм
ФРОНТОВЫЕ ПОДРУГИ

Начало сеансов: в 2 ч., 4 ч., 6 ч., 8 ч., 10 ч. веч.

ГОРЬКОВСКИЙ АВТОМЕХАНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ

при Автозаводе им. Молотова

производит набор учащихся на I курс

Техникум готовит техникумов-технологов по специальности: холодная обработка металлов резанием и инструментальное дело. Срок обучения 2 года 11 мес.

В техникум принимают лица, имеющие образование не ниже семилетки. Окончившие семилетку в 1941 г. принимаются без испытаний.

Прим. заявлений и выдача справок производится с 9 ч. утра до 4 часов дня.

Адрес техникума: г. Горький, Автозавод, Колхозный поселок, школа № 31.

Дирекция