

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

№ 32 (3427) | 27 февраля 1942 г. Пятница | Цена 10 коп.

ГОД
издания
XIII
Выходит
четыре раза
в неделю

За экономию и бережливость во всем

Красная Армия наносит удар за ударом по гитлеровским войскам. Враг отступает, но он еще не разгромлен и тем более не добит. Чтобы окончательно разгромить врага, потребуется еще много сил, и наш вождь, товарищ Сталин, призывает страну усиливать помощь фронту, с каждым днем увеличивать производство танков, самолетов, орудий, минометов, пулеметов, автоматов, винтовок, боеприпасов.

Отвечая на призыв вождя, советские люди изыскивают дополнительные ресурсы производительности труда, рационализуют производство, улучшают технологию обработки деталей. Все это дает новое количество вооружения для Красной Армии. Но это далеко не исчерпывает всех наших возможностей.

Экономия везде и во всем — вот дополнительный источник снабжения Красной Армии необходимой продукцией.

Сколько металла можно сэкономить, организовав правильный раскрой заготовок, используя отходы литья, обрезки латуни, меди, стружку ценной стали! Сколько топлива будет сохранено, если будет взят под строгий контроль расход пара, сжатого воздуха, электроэнергии!

С расточительством, бесхозяйственностью наша партия боролась всегда, и особенно нетерпимы факты расточительности, нерационального хозяйствования в дни отечественной войны. XVIII партийная конференция, проходившая год назад, особо подчеркнула, чтобы на наших предприятиях «хозяйственно расходовались инструмент, сырье, материалы, топливо, электроэнергия». В условиях войны это указание должно проводиться с особой настойчивостью.

Разве может быть мелочью горящая лампочка, мотор, работающий вхолостую, неисправный шланг для подачи сжатого воздуха? Разве может не волновать каждого советского патриота хотя бы литр горячего, потраченного зря, или килограмм металла, понапрасну ушедший в стружку?

К сожалению, на заводе нет необходимого внимания вопросам экономии. Об этом свидетельствуют десятки фактов.

Заготовительная мастерская ИПО дает в мастерские отдела заготовки с большими допусками на обработку, и потому много металла уходит в стружку. В литейном цехе ковкого чугуна сжатым воздухом сдувают пыль с машин и с одежды, в термических цехах недогружают печи, расходуя непроизводительную энергию, мазут. Бригада работников в одну из ночей проверила, как используются электрическим освещением в литейном цехе ковкого чугуна, и обнаружила вопиющие факты бесхозяйственности. А сколько таких фактов в цехах шасси, механосборочном, моторном №1, главной конторе.

Экономить надо на большом и на малом. И тот, кто не замечает капли масла, пролитого на пол, или бесцельно горящей лампочки, должен понять, какой ущерб наносят эти потери заводу, стране.

Партийный комитет завода уже указывал на неэкономное и неумелое использование энергии.

С новой силой разворачивается соревнование

Хороших показателей добиваются стахановцы ремонтно-механического цеха в социалистическом соревновании за высокую производительность труда.

Токарь тов. Шаров выполняет почти три нормы. 195 процентов нормы дает сварщик тов. Бурунов. Систематически две нормы в смену выполняет старший прейскурантник слесарь тов. Муратов.

В ответ на Приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина коллектив с новой силой разворачивает социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение срочных заказов.

СЕДОВ, инструктор станочных методов труда.

использование отходов производства для изготовления деталей, запасных частей, ширпотреба и других. На днях партком снова отметил недостаточное внимание хозяйственных и партийных руководителей цехов и отделов завода к вопросам экономии, в частности экономии топлива, всех видов энергии и использования местных топливных ресурсов.

К вопросам экономии сейчас должно быть приковано внимание хозяйственных руководителей, общественности завода, рационализаторов и изобретателей, каждого рабочего, служащего, инженерно-технического работника.

Всяческого поощрения и распространения среди мастеров завода заслуживает опыт мастера литейного цеха ковкого чугуна тов. Шуркова, изготовившего из отходов производства: литейных, шлака, силициновой стружки — десятки тысяч поршней.

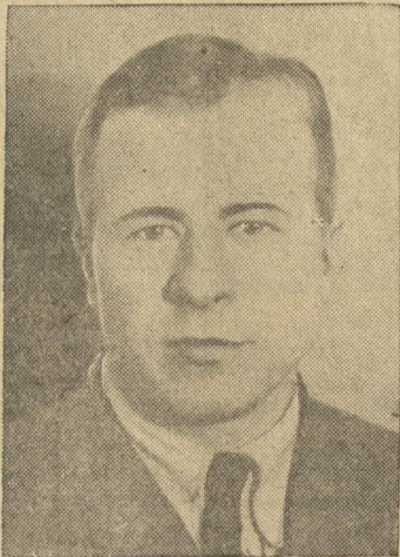
Большую ценность имеет работа рационализаторов Масленникова, Листвина и других, неустанно работающих над вопросами экономии времени на производство деталей, дефицитного сырья и т. п. Рационализаторы и изобретатели должны с еще большей силой направить свою творческую инициативу на жесточайшую экономию.

Каких результатов могут добиться технологи, говорит пример ремонтно-механического цеха, где с помощью технологий приведены в действие огромные внутренние резервы, сэкономлено много времени на производство деталей.

Фронтная комсомольская бригада тов. Базанковой в отделе смежных производств по своей инициативе организовала ремонт бракованных деталей, благодаря этому тысячи деталей были без задержек пущены в производство, сэкономлены большие средства. Как много могла бы достигнуть комсомольская организация, если бы каждая комсомольская группа, каждый комсомолец не проходил бы мимо фактов расточительства, с комсомольской энергией и задором боролась за экономию всех материалов.

Задача партийных, хозяйственных руководителей цехов и отделов — повести решительную борьбу с бесхозяйственностью; развернуть широкую массовую разъяснительную работу за строжайшую экономию, своевременно подхватывать и распространять ценный опыт правильного, умелого использования сырья, материалов, энергии.

Экономией везде и во всем дадим фронту больше необходимой продукции! Поможем Красной Армии быстрее разгромить ненавистного врага!



НА СНИМКЕ: начальник мастерской механосборочного цеха Ф. С. ЗОРИН, награжденный за образцовое выполнение заданий Правительства орденом «Красной звезды».

Фото В. ТРАВНИЦКОГО.

Трудовой под'ем

На всех участках арматурного цеха проводится чистка Приказа Народного Комиссара Обороны товарища Сталина от 23 февраля.

Новым мощным под'емом производительности труда знаменует коллектив арматурщиков исторический Приказ.

Коллектив отделения, где начальником тов. Александров, выполнил дневную программу 24 февраля на 206 процентов. Средняя выработка за февраль на одного рабочего здесь 166 процентов нормы. 25 февраля средняя выработка составила 348 процентов.

В отделении, где начальником тов. Федоров, 24 февраля закончена месячная программа. На 182 процента выполнено дневное задание 25 февраля.

Почти вдвое перевыполнили задание 24 февраля коллектив отделения, где начальником тов. Яковлева. При среднедневной выработке 122 процента нормы на каждого рабочего, 25 февраля было достигнуто 187 процентов нормы.

Общее собрание, посвященное подведению итогов соревнования в честь XXIV годовщины Красной Армии, приняло решение — в течение марта направить положение на всех участках, добиться безусловного перевыполнения графика.

ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро арматурного цеха.

От Советского Информбюро Вечернее сообщение 26 февраля

В течение 26 февраля наши войска, преодолевая сопротивление противника, продвинулись вперед и заняли несколько населенных пунктов.

За 24 февраля уничтожено не 20 самолетов противника, как об этом сообщалось ранее, а 34 самолета противника.

За 25 февраля в воздушных бояхбито 17 и уничтожено на аэродромах 4 самолета противника. Всего за этот день уничтожен 21 немецкий самолет. Наши потери — 5 самолетов.

За 25 февраля частями нашей авиации уничтожено и повреждено 65 немецких автомашин с войсками и грузами, около 70 повозок с боеприпасами, 36 зенитно-пулеметных точек, взорвано 2 склада с боеприпасами и один склад с горючим, разбито 5 железнодорожных вагонов, разрушен мост, рассеяно и частично уничтожено до трех рот пехоты противника.

Одна наша гвардейская часть, действующая на Западном фронте, в ночном бою разгромила три пехотных батальона противника и овладела важным населенным пунктом. На другом участке артиллеристы и минометчики нашей стрелковой части отбили контратаку усиленного батальона вражеской пехоты. Противник отступил, оставив на поле боя до 200 убитых солдат и офицеров.

На одном из участков Калининского фронта наша подразделение стремительной атакой разгромило батальон противника. На поле боя осталось 220 вражеских трупов. Убит капитан командир батальона и 4 штабных офицера. Захвачен штаб батальона и ценные документы. Взято в плен 56 солдат, один офицер и 4 ефрейтора.

Группа красноармейцев — разведчиков под командованием тов. Плутина, обнаружив в тылу противника склад боеприпасов и вооружения, вернулась в свою часть и доложила командованию о результатах разведки. Командование дало приказ одному из подразделений овладеть складом. Наши бойцы незаметно пробрались в расположение противника и, бесшумно сняв немецких часовых, захватили склад. Снаряды, танковые пулеметы, минометы, противотанковые пушки, телефонный кабель, находившиеся в складе, были доставлены в нашу часть.

Пленный фельдфебель 2 роты отдельного батальона при 293 немецкой пехоты.

Боевой подарок энской части

КАЛИНИНСКИЙ ФРОНТ, 24 февраля. (Спецкорр. ТАСС). Стремительной атакой бойцы энской части заняли селение Н. Фашисты потеряли в бою за это селение 350 человек убитыми и ранеными. Успех боя решили внезапность, инициатива и храбрость красноармейцев и командиров части. Наводчик Дроздов выкатил свою пушку на 50 метров от противника и прямой наводкой в несколько минут подавил 3 неприятельских огневых точки. Пулеметчики Макаров и Горбунев ураганными очередами расстреливали пехоту противника.

твой дивизии Фридрих Штайтер рассказывал: «За последнее время в тылу нашей армии сильно возросла активность партизан. Наш батальон был выделен для борьбы с партизанами. Мы получили приказ ликвидировать партизанский отряд в районе У. Этот отряд систематически тревожил наши части, нападал на обозы с боеприпасами и провиантом. Я был послан в разведку, чтобы выследить местонахождение партизанского лагеря. Но партизаны лучше нас знают местность и они нас выслеживали раньше, чем мы их. Я попал в плен. Партизаны доставили меня в штаб советской части».

Пленный унтер-офицер 177 немецкого отдельного артиллерийского дивизиона Курт Кунниш сообщил: «На советско-германский фронт я прибыл в январе. В первых же боях большая часть наших пушек была захвачена русскими или выведена из строя. Тогда меня и еще 40 солдат откомандировали в 141 отдельный пехотный батальон в качестве стрелков. У солдат, призванных из резерва, а их большинство, нет желания воевать. Многие говорят: «Чем вести такую войну, лучше сдаться в плен». Такие разговоры я слышал еще в поезде по дороге на фронт. Я рад, что попал в плен и нахожусь в безопасности».

У убитого немецкого ефрейтора Гербера Кюль найдено неотправленное письмо на родину, в нем говорится: «Еда отвратительная и, кроме того, ее выдают в очень жалком количестве. Семь дней подряд мы едим только кислую капусту. Одним словом собачья жизнь».

Гитлеровские бандиты, отступая из села Савинцы, Харьковской области, отобрали всех мирных жителей. Многие дома в селе сожжены, а остальные разрушены. На улицах обнаружены трупы 118 жителей села, замученных и расстрелянных гитлеровцами.

Стахановцы Новосибирского завода имени Чкалова ознаменовали 24 годовщину Красной Армии новыми производственными успехами. Слесарь т. Смородин выполнил свое задание на 839 процентов, слесарь т. Расторгуев — на 845 процентов и слесарь тов. Рожнов — на 600 процентов.

Стахановцы Ленингорского рудника (Казахстан) бурильщики Добродеев, Лобанов и Ноздрачев ко дню 24 годовщины Красной Армии выполняли 4-месячное задание.

ВООДУШЕВЛЕННЫЕ ПРИКАЗОМ ТОВАРИЩА СТАЛИНА, АВТОЗАВОДУ ОБЯЗУЮТСЯ УСИЛИТЬ ПОМОЩЬ ФРОНТУ

Ответ—делом

С небывалым под'емом развернулось социалистическое соревнование между бригадами штамповщиков кузовного корпуса.

В ответ на исторический Приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина советские патриоты обязались работать с утроенной энергией.

Слово не расходится с делом. Получив срочный заказ, бригада тов. Антонова добилась за смену выполнения 360 процентов нормы. Здесь особо отличились стахановцы тт. Михненко, Лобода и другие.

Вторая смена — бригада, руководимая наладчиком тов. Никоновым, награжденным медалью «За трудовое отличие», взяла обязательство — перекрыть рекорд бригады тов. Антонова.

И это обязательство было выполнено. Бригада тов. Никонова дала 385 процентов.

Соревнование разгорается. В следующую смену бригада тов. Антонова обязалась дать четыре нормы и идет с перевыполнением своего обязательства.

Б. К. ГРЕБЕНЮКОВ, начальник мастерской штамповки кузовного корпуса.

Обязательства кузнецов

На митингах, посвященных обсуждению исторического Приказа Народного Комиссара Обороны товарища Сталина, выступали кузнецы, наладчики, мастера кузнечного корпуса.

Кузнецы 3-ей кузницы тт. Лачинов и Краснов обязались ежедневно выполнять по две—три нормы в смену.

— У нас есть еще много способов повысить производительность труда, — сказал кузнец тов. Краснов.

— Нужна правильная организация рабочего места, своевременная подача заготовок. Мы должны использовать каждую минуту для увеличения выпуска продукции, для помощи фронту. Работать с удвоенной энергией, как призывает товарищ Сталин, — готов каждый из нас. Это наш долг. Я обязуюсь выполнять не меньше двух — трех норм в смену.

С исключительным под'емом прошло собрание коллектива паровой кузницы. Здесь после чистки текста Приказа товарища Сталина слово взял кузнец тов. Николаев.

— Чтобы полностью и поскорее ос-

вободить нашу землю от фашистской нечисти, мы все должны работать не покладая рук. Так мы и будем работать, и будем требовательными к себе и ко всем, от кого зависит успех нашей работы. Все недостатки должны быть решительно устранены.

Выступление тов. Николаева горячо поддержали наладчик тов. Кислов, мастер т. Гаранов, старший мастер тов. Лалин и другие. Коллектив паровой кузницы заверил, что не щадя сил и времени будет бороться за своевременное выполнение срочных заказов, за высокую производительность труда.

Высокой выработкой подтверждают кузнецы свои обязательства. По две нормы и выше дали 24 февраля кузнецы тт. Разин, Важенев и Казаринов.

На выполнении срочного заказа тов. Казаринов и Долгачев выполняли нормы более чем на 600 процентов.

Высокую производительность стахановцы-кузнецы обязуются закрепить и передать свой опыт всему коллективу.

А. ДЕНИСОВ, секретарь партбюро кузнечного корпуса.

Работать так, как требует наша родина

День XXIV годовщины Красной Армии коллектив цеха моторов № 1 отметил производственными победами.

22 февраля дневное задание в целом по цеху было выполнено на 109,5 процента.

Особенно отличился участок, где начальником тов. Бугров. Здесь дневное задание выполнено на 175 процентов. Хорошо также работали участки тт. Карташеченко и Овчинникова.

Эти достижения обусловлены исключительной мобилизованностью коллектива цеха, его патриотизмом и готовностью отдать все силы для помощи фронту.

Сейчас, когда на всех участках проходит обсуждение исторического Приказа Народного Комиссара Обороны товарища Сталина, весь коллектив принимает обязательства работать с удвоенной энергией, работать так, как требует наша Родина в дни отечественной войны.

ВЕДЕНЯПИН, заместитель начальника цеха.

Строжайшая экономия—закон военного времени

Решительно бороться с расточительностью и бесхозяйственностью

Металл идет в стружку

Ставки инструментально-штампового отдела поглощают тысячи киловатт электрической энергии. Но вот вы видите станок, вертящийся вхолостую. Рабочий куда-то ушел и не выключил мотор. Энергия расходуется зря.

Фактов хищнического расходования электрической энергии, дорогостоящего металла, топлива—десятки.

В термическом цехе можно сплечь и рядом наблюдать случаи, когда печи горят часами и в них нет ни одной заготовки.

Печи, как правило, используются не на полную мощность. Детали они не загружаются. В результате только в январе этого года термичка перерасходовала 4—5 тонн мазута.

Не экономят здесь и электроэнергию. Это можно показать на примере трех соляных ванн, работающих в блоке. Общая мощность их 67 киловатт, но среднеутилизационная нагрузка этих ванн составляет не более 30—40 процентов. Иногда печи совсем стоят без деталей.

Из-за такого нерационального использования ванн в январе перерасходовано 18—20 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

У нас в инструментально-штамповом отделе не научились еще экономить дорогостоящую сталь, которой ежедневно перерабатываются тонны. Особенно это относится к материально-заготовительной мастерской (нач. мастерской тов. Кан).

Для деталей часто дают заготовки больших размеров, чем требуется. Напихивая мастерская нормальней обрабатывала одну деталь. Вместо того, чтобы дать на нее заготовку диаметром 55 миллиметров, работники заготовительной мастерской подали заготовку 65 миллиметров. В результате токарям пришлось 10 миллиметров металла перегонять в стружку.

Много этой мастерской приходится де-

лать колонок для штампов. Вместо дешевой углеродистой стали подают дорогостоящую легированную сталь.

Не экономят в заготовительной мастерской и цветные металлы. Здесь же, в цехе нормальней, изготавливались бронзовые червячные колеса для машин. Вместо отливок, работники заготовительной мастерской подавали бронзовый прутки. В результате большое количество бронзы пошло на обрезки, отходы и в стружку.

Об экономии быстрорежущей стали у нас в отделе совсем позабыли. Раньше, например, стружку быстрорежа собирали в особые бачки и отправляли на переплавку, а сейчас эта важная работа заброшена.

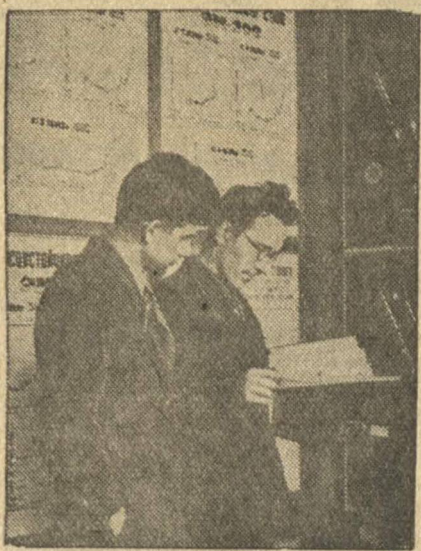
Токарь Лощинин, часто обрабатывающий детали из быстрорежущей стали, прошлый год ежемесячно собирал 80—100 килограммов быстрорежа. Теперь он этим не занимается, как не занимаются и другие станочники. В результате тонны дорогой быстрорежущей стали смешиваются с углеродистой сталью и отправляются на переплавку.

Все это произошло потому, что станочников не поощряют за сбор стружки.

В дни Отечественной войны от нас требовалась напряженная работа по изготовлению нужной продукции. И был бы непростительной ошибкой не обращать внимания на экономию всех видов материалов и энергии. Часто у нас можно слышать разговоры о нехватке металлов, а посмотреть на склады, себе под ноги, на стеллажи, многие или не дабываются, или не хотят.

Мы еще не научились бережно относиться к материальным ценностям. Об этом говорят вышеприведенные факты.

М. турлунов, начальник планово-экономического сектора инструментально-штампового отдела.



Активные рационализаторы инструментально-штампового отдела тов. МАС-ЛЕННИКОВ (слева) и РЫЧКОВ. Недавно тов. Масленников внедрил предложение по сварке метчиков. Это предложение дает экономии 4950 граммов быстрорежущей стали на один метчик. Фото В. ТРАВНИЦКОГО.

29 тысяч штук поршней из отходов

В декабре прошлого года и в январе текущего года на заводе создано тяжелое положение с алюминиевым переплавом. Пришлось поставить вопрос о переходе с одного алюминиевого сплава на другой. Для этой цели была проведена соответствующая исследовательская работа центральной заводской лабораторией совместно с работниками отделения цветного литья литейного цеха ковкого чугуна. Было отлито несколько экспериментальных партий поршней, после чего последним был сделан полный анализ и механические испытания, которые показали, что поршни, отлитые из другого алюминиевого сплава, вполне соответствуют техническим условиям.

Но на подготовку к переходу на другой сплав нужно было время, а время не ждало. Военная обстановка, фронт требовали немедленного выпуска продукции.

Отсутствие на заводе соответствующего алюминиевого сплава поставило под угрозу срыва важные заказы. Для того, чтобы не сорвать выполнение срочных заказов, мы пошли по линии мобилизации внутрицеховых и заводских резервов, т. е. для отливки поршней и вкладышей пришлось использовать отходы: литники, шлак, слесарские и слесарно-механические стружки, которые у нас накопилось достаточное количество. Таким образом, соответствующее задание и январская программа были досрочно намного перевыполнены.

Только из одних алюминиевых отходов было отлито 29 тысяч поршней и в несколько раз перевыполнена программа по вкладышам.

Для выполнения программы и задания был мобилизован весь коллектив отделения. Большую работу провела и проводит бригада плавильщиков, возглавляемая заливщиком тов. Забабуриным. Эта бригада тщательно переплавляет алюминиевые отходы, превращая их в годный алюминиевый переплав. Относясь любовно к своему делу, она старается экономить каждый килограмм цветного остродефицитного металла.

В использовании алюминиевых отходов много помог и старший технолог отделения тов. Ромачев. Он непосредственно в цехе повседневно наблюдал за химическим анализом и механическими свойствами переплава.

Так, используя внутренние резервы, мы не только не сорвали выполнение срочного заказа, но сверх программы дали большое количество годной продукции.

Г. ШУРКОВ, старший мастер отделения цветного литья.

Мелочи ли это?

Экономить везде и во всем—таков лозунг каждого трудящегося в дни Отечественной войны. «Одна—две невыключенные в каждом доме лампочки в масштабе большого города означают немалый перерасход электроэнергии, который может поставить под угрозу работу целого предприятия, изготовляющего продукцию для Красной Армии»,—писала недавно газета «Правда».

А сколько в нашем цехе невыключенных в ночное время лампочек? Сколько энергии мы тратим зря?

Мы заинтересовались этим вопросом и решили проверить все ли у нас в порядке. 21 февраля в ночную смену бригада рабочих побывала на всех участках цеха, заглянула во все уголки и обнаружила десятки бесцельно горящих лампочек.

Плавильное отделение в эту ночь было залито светом трех мощных ламп, хотя оно не работало. В заливочном отделении, где тоже не работали, горели две такие же лампы. У станка № 23669 работала одна обрезчица поршней при свете лампы в 300 ватт.

Две лампочки горели в столярной мастерской, которая также не работала.

Двери кабинетов в цеховой контроле были закрыты, там никого не было, однако электрический свет был виден во всех десяти комнатах.

Была включена никому не нужная мощная лампа у четвертого барабана первой очистки в термическом отделении.

Рабочие теплоцеха вели работы у термометра в первую смену, а лампа в 100 ватт горела всю вторую смену. Всю смену не выключалась лампа в 500 ватт у контрольной точки (контролер Сазонов), где работы почти не было.

У барабанов второй очистки, не работавших в эту ночь, горели три лампы по 300 ватт. Одна такая же лампа была включена в кузнечном отделении механика. Зачем? Ведь ночью здесь никто не работает?

Мы заметили, что наждачник трехсотник Орехин и двухсотник Жижкин и ряд других рабочих, уходя на обед, оставляли невыключенным электроосве-

щение. А электрики не погасили свет даже после окончания смены. У станков наждачницы Гуляевой и ее напарницы есть лампы, но станочницы кроме этого пользуются освещением еще двух мощных ламп. Уходя на обед, они также не выключили электроосвещение. В мастерской механика были зажжены лампочки у 6 станков, а работали только два.

В эту ночь в отделениях цветного литья и термическом из десятков воздушных шариков со свистом выходил сжатый воздух; одни шарики были плотно закручены, у других не работали вентили. На этих участках работают хорошие мастера Сафонов и Зверев, но почему они не обращают внимания на бесхозяйственный расход электроэнергии? Почему один из лучших стахановцев сварщик Горюхин, отлучившись более чем на час с рабочего места, оставил не закрытой сварочную горелку, а на время обеда — не выключил освещение?

Ответ на это один. Борясь за высокую производительность, эти люди забывают о необходимости экономить везде и во всем, забывают о том, что расточительство снижает, а иногда сводит на-нет их производственные показатели.

В мастерской механика, где работает бригадир Плетенков и слесарь Новинский, электрическую лампочку, чтобы избежать отсколков, тщательно закрепили проволокой. Здесь же на четырех слесарей бригады Нискунова горит одна лампочка и света ее хватает на всех. На этих фактах бережливости администрации цеха должна подтягиваться вся, эта хищнически относится к социалистической собственности, но, к сожалению, в нашем цехе этим фактам не уделяется внимания.

По неполным подсчетам только на беспечном горении электролампочек в ночь на 21 февраля наш цех потерял сотни киловатт-часов электроэнергии. Но много ли? Об этом стоит задуматься администрации.

Бригада рабочих газеты «Автогигант»—**А. ШЕМЯНИНА**, **М. РАЗУВАЕВА** и **А. ЖЕЛТОВ**.

Расхищают электроэнергию

Целенаправленно руководящие работники завода создают особую важность и значение, которое имеет в настоящий момент бережное отношение к расходу электроэнергии.

Работники ресурсного цеха, отдела № 10, литейного цеха серого чугуна и ряда других цехов и отделов особенно небрежно относятся к расходу электроэнергии. Вот факты: в ресурсном цехе (заместитель начальника Малайнов) 11 и 12 февраля в течение 20 часов работали вхолостую электропечи мощностью 600 киловатт из-за несвоевременной подачи в цех деталей. Тов. Малайнов бесхозяйственно перасходовал около 12000 киловатт-часов электроэнергии.

В отделе № 10, несмотря на приказ директора завода, воспрепятствующий применению для отопления электропечи—они применяются всюду. До сих пор компаты главного инженера Макарука, главного металлурга Сорокина, партбюро, диспетчерской и машинно-силового бюро отапливаются электропечами.

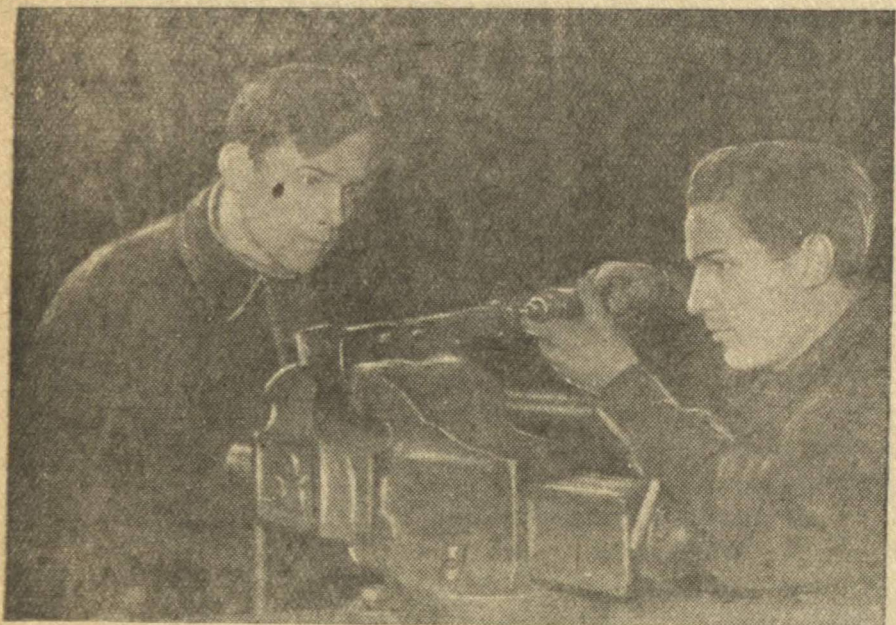
В литейном цехе серого чугуна, на участке старшего мастера Киселева пе-

лые плашки электропечи весом по 6—7 и более тонн идут в брак. 5 февраля пошла в брак плашка весом 6 тонн, на которую было израсходовано 8000 киловатт-часов электроэнергии. 8 февраля плашка весом 7,2 тонны, на которую израсходовали 15000 киловатт-часов электроэнергии, также оказалась браком.

Во многих цехах и помещениях в дневное время горит электролампы. Такие факты наблюдались в помещениях техсектора, литейного цеха серого чугуна (нач. тов. Ряхин), в прессовом цехе (командант тов. Егоров) и др. В этом цехе на складе ШИХ'а (зав. складом Чирков) 7 февраля горело электричество, хотя надобности в нем не было, так как помещение было закрыто и запорно. Такое же беспечное горение электроламп неоднократно наблюдалось и в конструкторско-экспериментальном отделе.

Бесхозяйственному отношению многих руководителей участков и отдельных цехов к использованию электроэнергии нужно положить конец.

ДЯТЛОВ, начальник энергосектора отдела главного энергетика.



Участок тов. Сахарова в ремонтно-механическом цехе поднимает план и добивается значительного снижения себестоимости деталей. НА СНИМКЕ: (слева направо) тт. САХАРОВ и стахановец ШАБРОВ. Фото В. ХРАМЦОВА.

Творческую смекалку—на борьбу за экономию

Изобретатели и рационализаторы нашего завода проводят большую работу по экономии различного рода материалов, топлива, электроэнергии. Особенно усердствовала эта работа в дни великой Отечественной войны. Рабочие, инженеры, техники вносят предложения о замене дорогостоящих материалов более дешевыми. Они совершенствуют технологические процессы и тем самым сокращают расход металла; они переводят печи на более дешевое топливо и т. д.

За время Отечественной войны таких предложений поступило десятки. Работники технологического сектора литейного цеха ковкого чугуна тт. Санков и Скородумов изменили конструкцию ребра жесткости одного кронштейна. Это дало большую экономию на металле и зарплате, а также значительное сокращение брака. Только в январе брак снижен на 15 процентов.

Технолог моделильно-штампового цеха тов. Листвин предложил заменить высокоуглеродистый баббит, идущий на изготовление моделей, сплавом из утилизированных аккумуляторных пластинок. Это предложение, кроме экономии дефицитного металла баббита, ускоряет процесс изготовления мелких и средних моделей и дает большую денежную экономию.

Замечательную инициативу проявил работник радиаторного цеха Г. Козырев. Он предложил производить сварку медной и латунной ленты на сварочных машинах. Это мероприятие дало возмож-

ность сэкономить в год 20 тонн цветного металла.

Инженерно-технические работники отдела главного металлурга тт. Левинсон и Дудакоса предложили состав лигатуры (вспомогательный сплав) для восстановления отходов бондрата и это позволило сэкономить 106 тонн цветного металла в год.

Если по экономии черных и цветных металлов изобретатели и рационализаторы оказали заводу неоценимую услугу, то в части экономии топлива и электроэнергии сделано далеко недостаточно, хотя здесь для них непочатый край работы. О наших возможностях в этом деле говорит предложение работников отдела главного энергетика тт. Заградского и Плотникова. Эти товарищи предложили использовать отходы газогенераторной станции—смолу—для сжигания ее в нефтяных печах. Благодаря их предложению завод экономит в год несколько тысяч тонн нефти.

Сейчас, когда страна требует от нас больше продукции, мы должны экономно расходовать каждый грамм металла, каждый литр горючего, чтобы обеспечить нашу доблестную Красную Армию всем необходимым, помочь ей приблизить час полного разгрома фашистских армий.

За эту почетную задачу изобретатели и рационализаторы завода обязаны бороться с еще большей энергией.

КУЗЬМИН, работник научно-изобретательского отдела.

Извещение

1-го марта 1942 года, в 10 часов утра, в помещении парткабинета, состоится очередная лекция в Воскресном университете на тему: «Партия большевиков в период подготовки и проведения Октябрьской революции» (лекция 2-я). Читает доцент Г. И. Крылов.

Прием слушателей в Воскресный университет продолжается с 9 до 21 часа ежедневно.

Продолжаются разовые билеты на лекцию в парткабинете. Справки по телефону 6-13-03, 6-01-65.

Слушатели Воскресного университета проходят по своим удостоверениям.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Врио отв. редактора
Л. И. НЕПРАСОВА.

Кино-концертный зал

27, 28 ФЕВРАЛЯ и 1 МАРТА
НОВЫЙ БОЕВОЙ КИНОСБОРНИК № 8
Начало сеансов в 4 ч., 6 ч., 8 ч. и 10 ч. веч.

С 2 МАРТА

Новый художественный фильм

Маскарад

Начало сеансов в 5 ч., 7 ч. 30 м. и 10 ч. веч.