

АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА им. МОЛОТОВА

№ 36 (3431) | 6 марта 1942 г. Пятница | Цена 10 коп.

год
издания
XIII
Выходит
четыре раз
в неделю

СОВЕТСКИЕ ПАТРИОТЫ ВСТРЕЧАЮТ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЖЕНСКИЙ ДЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ УСПЕХАМИ

Соревнование 31 наивысшую производительность труда

Приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина воодушевляет на новые трудовые подвиги.

Мощным производственным подъемом отвечает коллектив ремонтно-механического цеха на указание товарища Сталина о том, что вся наша промышленность должна работать с удвоенной энергией.

Лучшие наши стахановцы: кузнец орденосеца тов. Талкин, токарь тт. Шаров, Гридун, Мурашов, фрезеровщик Подзоров, слесарь Севостьянов обратились ко всему коллективу с призывом организовать социалистическое соревнование за наивысшую производительность труда.

Соревнование разгорается с большим энтузиазмом.

В цехе оформлена доска высоких показателей, где помещаются самые свежие данные, под заголовком: «Кто сегодня лучше работает в цехе».

На доске ежедневно меняются фамилии стахановцев, так как производительность растет изо дня в день. Сейчас тов. Шаров норму выполнил на 295 процентов, тов. Татушев перекрыл свои показатели и норму выполнил на 346 процентов, работая на трех станках. Тов. Барец, молодой стахановец, пришедший в цех совсем недавно, дал 275 процентов.

В разгоревшемся социалистическом соревновании участвуют работники технологического сектора. Коллектив сектора взял социалистическое обязательство всемерно помочь стахановцам в достижении наивысшей производительности труда.

Обращение лучших людей цеха нашло широкую поддержку среди мастеров, которые дали обещание приложить все силы и способности, чтобы выполнить указания товарища Сталина — с удвоенной энергией помогать фронту.

СЕДОВ, инструктор стахановских методов труда.

Ответ фронтовых бригад

Фронтовые бригады арматурного цеха с большим подъемом встретили предложение коллектива мастера тов. Деяткина механического цеха № 2 отработать день 8 марта в фонд помощи героическим женщинам Ленинграда.

Коллективы фронтовых бригад тт. Добрецов и Подольский единодушно решили в день Международного женского праздника отработать 11 часов в этот фонд.

Эти бригады вызвали остальных соревноваться за наивысшую производительность труда.

ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро

На стахановскую вахту

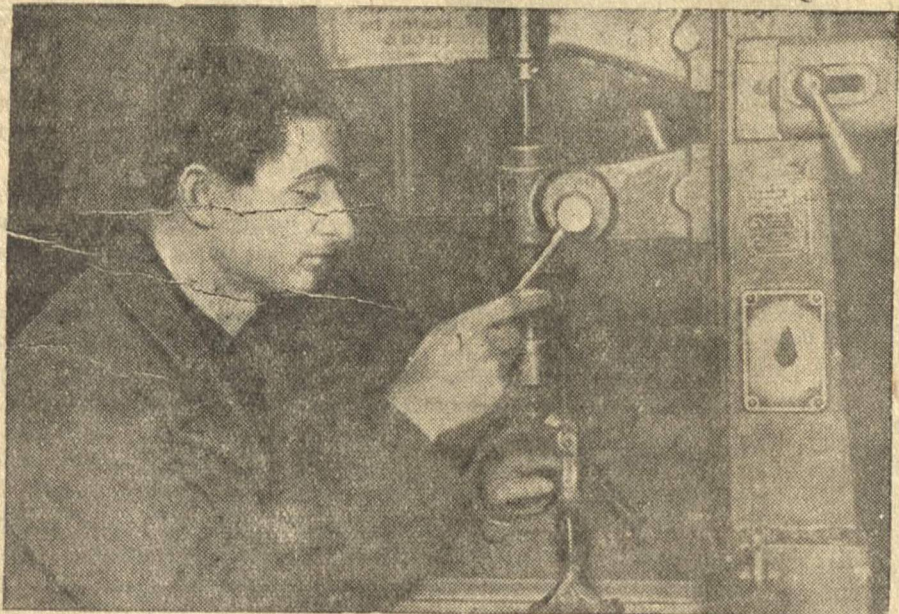
Женщины ремонтно-механического цеха готовятся высокой производительностью труда ознаменовать Международный женский день 8 марта.

Заставляющие в этом деле тт. Калинин и Рухлина, свердловичка и фрезеровщица. Это опытные производственницы, систематически перевыполняющие нормы. Средняя выработка тов. Калинин за январь — 200 процентов нормы. Тов. Рухлина в среднем выполняет свыше 250 процентов нормы.

В феврале тов. Калинин обучила своим методам новую работницу тов. Спачеву, которая сейчас уже работает самостоятельно.

Обучает и тов. Рухлина своей специальностью молодую работницу тов. Головачеву.

Сейчас тт. Калинин и Рухлина встали на стахановскую вахту в честь Международного женского дня 8 марта и добиваются высокой производительности.



П. К. ГАГИН, сборщик участка мастера Сахарова, ремонтно-механического цеха, соревнуясь за высокую производительность труда, систематически перевыполняет нормы выработки. Фото В. ХРАМЦОВА.

Поможем женщинам-героиням города Ленина

Предложение смены мастера Деяткина: отработать день 8 марта в фонд помощи героическим женщинам города Ленина было встречено в коллективе механического цеха № 2 горячим одобрением.

На всех участках состоялись собрания. Единодушно поддерживая предложение смены мастера Деяткина, женщины нашего цеха призывали всех женщин автозавода последовать их примеру.

«Мы, женщины механического цеха № 2, — пишут советские патриоты в своем обращении, — никогда не забудем издевательства фашистских извергов, которые они творят над мирными жителями во временно оккупированных районах нашей страны».

Мы клянемся, что отомстим за это, отомстим с лихвой. Будем помогать всеми силами фронту и нашим сестрам, находящимся в тяжелых условиях. Обязуемся в воскресенье 8 марта работать

полную смену и просим весь заработок перечислить для женщин гор. Ленинграда, которые в дни Отечественной войны стойко стоят на своем посту, защищая город Ленина от фашистских нево.

Мы призываем всех женщин автозавода последовать нашему примеру.

Наше дело правое. Враг уже задыхается в железных тисках героической Красной Армии. Победа будет за нами».

Готовясь достойно встретить Международный женский день, женщины нашего цеха повышают свою выработку. 4 марта — они ознаменовали новыми высокими производственными показателями.

Свыше двух норм выработали стахановки Котомцева, Угрюмова, Аганова, Деяткина, Столбова и другие. 320 процентов нормы дала сварщица Злыгина.

В. К. ШАНКОВ, председатель цехового комитета.

Стахановки помогают новичкам

На трудоемких операциях по сборке узлов у нас работает много женщин. Некоторые из них овладели этой сложной мужской профессией давно, другие пришли в цех в дни Отечественной войны, но каждая из женщин честно выполняет свой патриотический долг, работает по-фронтовому, так, как требуют интересы Родины.

Трудовым подъемом отмечают работницы нашего участка Международный женский день 8 марта. Стахановки повышают производительность своего труда, ускоряют выполнение заказов.

В смене мастера Булатова высокую выработку дает стахановка Сарапова. На новой операции — комплектовке деталей она показывает высокое качество работы. Полторы нормы в смену выполняет на сборке узлов тов. Галюшина.

Старые, кадровые работницы помогают новичкам добиваться таких же высоких производственных показателей, каких достигли они сами. Стахановка Косарева, выполняющая до трех норм в смену, помогает молодой работнице Веробьевой. Под руководством Косаревой

Веробьева выполняет полторы нормы в смену.

В смене мастера Аппавкина более двух норм дает стахановка Юдина, по две нормы выполняет тов. Новикова.

Многие молодые работницы учатся у стахановки Марии Васильевны Беляевой, которая образцовой работой на производстве, активным участием во всех общественных мероприятиях завоевала уважение всего коллектива.

«Дорогие мои сыновья! Примите от меня скромный подарок», — писала тов. Беляева в письме к бойцам Красной Армии, которое она послала вместе с подарком. Тов. Беляева писала также о том, что она обязуется еще лучше потрудиться Красной Армии боевой работой на трудовом фронте. Стахановка сдержала свое слово и значительно перевыполнила сейчас нормы выработки.

8-е марта женщины нашего коллектива встречают новыми производственными успехами.

В. С. ФРОЛОВ, старший мастер деревообрабатывающего цеха.

По две нормы в смену

Высокими производственными показателями встречает Международный женский день 8 марта коллектив стержневых отделений литейного цеха ковкого чугуна, где мастером тов. М. И. Назарова, награжденная медалью «За трудовое отличие».

Формовщицы стержней стахановки тт. Чалыгина и Латюшина обязались выполнять по две нормы в смену. Свои обязательства советские патриотки выполняют с честью. Дать две нормы в смену стало для них правилом.

Жены красноармейцев — формовщицы тт. Землякова, Барилова, Мурашова, Гангауровы выполняют, как правило, от 150 до 200 процентов нормы.

— Стахановским трудом мы поможем нашей Красной Армии расправиться с фашистским зверьем, — заявляют стержневщицы. — Мужья на фронте, а мы в тылу сделаем все, чтобы приблизить час окончательного разгрома нечестивых захватчиков.

А. КОЛЬЖЕНКОВ, инструктор стахановских методов труда.

От Советского Информбюро Вечернее сообщение 5 марта

В течение 5 марта наши войска вели наступательные бои против немецко-фашистских войск. Противник на отдельных участках фронта пытался контратаками приостановить продвижение наших частей, но, потерпев большой урон в людях и технике, отошел на запад. Наши войска заняли несколько населенных пунктов, в числе их г. Юхнов (Смоленская область).

За 4 марта сбито в воздушных боях и уничтожено на аэродромах 43 немецких самолета. Наши потери — 13 самолетов.

За 5 марта под Москвой сбито 4 немецких самолета.

За 4 марта частями нашей авиации уничтожено и повреждено свыше 350 немецких автомашин с войсками и грузами, около 130 повозок с боеприпасами, две автоцистерны с горючим, 37 орудий, 9 зенитно-пулеметных точек, 20 минометов, рассеяно и частично уничтожено до 2 батальонов пехоты противника.

Наша стрелковая часть (Западный фронт) в боях за деревню Г., превращенную противником в опорный пункт сопротивления, разгромила 55 немецкий пехотный полк и 1 батальон 21 немецкого пехотного полка. Участвовавшие в этой операции танкисты, части, которой командует тов. Дружинин, захватили вражеский танк, 3 орудия, 10 станковых пулеметов и склад с боеприпасами. После боя усеяно трупами вражеских солдат и офицеров.

Наша воздушная десантная часть, действующая на Западном фронте, за последние дни боев захватила 4 немецких орудия, 32 пулемета, 300 винтовок, 25000 патронов, вагон с боеприпасами, 10 вагонов авиабомб, 1 вагон велосипедов, 40 автомашин и 100 лошадей. Противник потерял убитыми свыше 800 солдат и офицеров.

На одном из участков Южного фронта противник, не выдержав удара наших частей, оставил населенный пункт Н. и стал отходить в направлении П. Ночью в районе этого пункта разгорелись сильные бои. Сломив сопротивление немцев, наши части, развивая наступление, заняли еще три населенных пункта и уничтожили 6 немецких танков и 5 орудий. Среди захваченных трофеев 5 пулеметов, минометы, 4 противотанковых ружья и документы двух штабов батальонов. Над полем боя наземными частями сбито 3 вражеских самолета. Противник потерял убитыми 650 солдат и офицеров.

Партизанский отряд, под командованием тов. Н., действующий в одном из районов Ленинградской области, окку-

пированных немцами, нанес большой урон противнику. Партизаны уничтожили 136 немецких солдат и офицеров, разбросали несколько штабов, взорвали 3 склада с боеприпасами, 16 железнодорожных и шоссе-мостов, пустили под откос 5 поездов с грузом и войсками противника, в 12 местах нарушили телефонную связь и вырезали до 2400 метров телефонного кабеля. Отряд уничтожил 2 грузовых и 2 легковых автомашин, 8 повозок, 11 мотоциклов, 6 велосипедов, транспорт с легкими и другим грузом. В боях с немцами партизаны захватили 2 орудия и 300 снарядов, 6 пулеметов, 64 винтовки, 4 автомата и много мины.

У немецкого обер-фельдфебеля Вальтера Эйкerta найдено письмо к сестре Марте Зигер. Эйкерт пишет: «Русские доставляют нам много хлопот. Их самолеты действуют у нас в тылу, партизаны нападают на наши обозы, закладывают мины на дорогах. Мы никогда не могли себе представить, что у нас будет так много убитых и что наша рота уменьшится до такой степени. Русские все время нападают на нас. Ночь — их излюбленное время для атак. Они подкрадываются к нашим позициям, падают на деревни и врываются с гранатами в дома. Мы были вынуждены оставить много деревень, так как не могли устоять против многочисленных атак русских. Мы слишком слабы».

Пленный унтер-офицер 4 роты 92 мотополка 60 немецкой мотодивизии Иозеф Шрайбер рассказал: «17 февраля я с обозом прибыл на командный пункт батальона. Здесь же находилась и 4 пулеметная рота. На другой день к нам прорвались русские танки и пехотинцы. Пулеметная рота, насчитывавшая около 100 солдат, почти полностью уничтожена. В бою были убиты командир батальона капитан Шенберг, батальонный врач, фельдфебель Нодель и другие. Из 9 офицеров з батальона осталось 5».

Отступая из села Варваровка, Яско-го района, Сталинской области, немцы подожгли и взорвали минами 38 домов из 49. Под угрозы оружия гитлеровцы заставляли мирных жителей тащить на себе пучки к огненным позициям, подносить снаряды, рыть окопы. Уходя из села, немецко-фашистские мерзавцы силой угнали с собой 283 человека мирного населения».

Котельщики Мичуринского паровозоремонтного завода тт. Свенникова А., Розов В. и Сахновский И., в ответ на приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина, добились нового производственного успеха. Выполнив заказ для фронта, котельщики выполнили план на 1109 процентов.

Немцы несут большие потери

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ФРОНТ, 2 марта. (Спец. воен. корр. «Правды»). Войска Северо-Западного фронта продолжают вести бои на уничтожение окруженной 16-й немецкой армии. За те несколько дней, что прошли после разгрома трех фашистских дивизий, наши части очистили от немецких оккупантов несколько населенных пунктов. Кольцо наших войск сжимается все уже и уже.

Пути снабжения 16-й немецкой армии отрезаны. Германское командование пытается снабжать свои части, попавшие в мешок, боеприпасами и продовольствием при помощи транспортных самолетов или сбрасывать им груз на парашютах. Установлено также, что

немцы по воздуху подбрасывают своим окруженным частям подкрепление.

Наши летчики и зенитчики, а также артиллеристы успешно уничтожают немецкие транспортные самолеты. Один из артиллерийских дивизионов успешно обстрелял вражеский аэродром, на котором совершили посадку немецкие транспортные самолеты. На аэродроме вспыхнули большие пожары и произошли огромные взрывы. Зенитчики эскадрильи части вчера сбили вражеский транспортный самолет, на котором из Варшавы в район, где находится окруженная армия, летела группа немецких солдат и офицеров.

И. ПАВЛОВСКИЙ.

ВЦСПС об индивидуальном огородничестве

3 марта под председательством тов. Шверника состоялось заседание Президиума ВЦСПС, на котором был обсужден вопрос об индивидуальном огородничестве.

С докладами выступили председатель Московского областного комитета профсоюза среднего машиностроения тов. Самойлов и председатель заводского комитета электротракторного завода тов. Калинин.

На предприятиях среднего машиностроения наблюдается острая нехватка огородничества. При завкомах организованы огородные советы в составе 3—5 активистов. Приводятся в порядок сельскохозяйственный инвентарь и закупается сельскохозяйственные орудия. На полигонном заводе № 1 рабочие заготовили для посадок свыше 10 тонн верхушек клубней картофеля и отобрали из собственных запасов около полуто-

ны мелкого картофеля.

С большим вниманием выслушали собравшиеся речь академика Т. Д. Лысенко.

— Наряду с индивидуальным огородничеством, — сказал он, — необходимо практиковать и коллективную обработку огородов. Ответственные под огороды участки рекомендуется выделять, так как это даст значительный выигрыш во времени по сравнению с ручной копкой. Кроме того, тогда из одну семью можно будет отвести в ряды мест не по 100—200 квадратных метров, а по 1.000. На обработку такого большого участка достаточно 160 рабочих часов, а продуктов можно собрать столько, что их хватит средней семье на круглый год.

На заседании выступил секретарь ВЦСПС тов. Н. М. Шверник.

(ТАСС).

Экономить металл, инструмент, электроэнергию

Коллектив арматурного цеха борется за использование внутренних возможностей

Восемнадцатая конференция ВКП(б) поставила перед промышленными предприятиями задачу правильного использования оборудования и хозяйственного расхода инструмента, сырья, материалов, топлива, электроэнергии. Это требование XVIII партийной конференции особенно остро приобретает сейчас, в дни Отечественной войны, когда дорог каждый грамм металла, каждая тонна пара, каждый киловаттчас электроэнергии.

На нашем заводе, потребляющем огромное количество различных материалов и энергетических ресурсов, многие рабочие, инженеры, техники, служащие, целые коллективы работают с максимальной энергией над вопросами экономии материалов и использования внутренних резервов.

На днях в нашей газете сообщалось о замечательной инициативе старшего мастера литейного цеха серого чугуна коммуниста Шуркова, отлившего из алюминиевых отходов 29 тысяч штук поршней. Рассказывалось также о творческом дерзании рационализаторов, заменяющих остродефицитные материалы менее дефицитными, использующих отходы производства на изготовление годных деталей.

Ниже мы публикуем материалы работников арматурного цеха, в которых также рассказывается об использовании внутренних резервов цеха. Эти примеры говорят о том, что каждый цех, каждый участок может сделать многое для фронта, если работники проявят инициативу, по-большевистски будут использовать внутрицеховые резервы.

Применяем штампы-неликвиды

Война поставила перед всей промышленностью Советского Союза задачу — максимально экономить сырье, топливо, энергию. В дни войны от нас требуется много энергии и инициативы в борьбе за целесообразное использование каждого грамма металла и всех видов материалов.

На нашем участке штампово-инструментального хозяйства (ШИХ) большое применение нашли штампы-неликвиды. Если до войны все неликвиды вывозились с завода, как лом, то с начала войны, когда перед заводом были поставлены другие производственные задачи, встала необходимость использовать неликвиды на изготовление годных деталей и штампов.

И мы безуспешно проводим эту работу. За короткое время нами изготовлено 240 штампов из штампов-неликвидов.

Раньше мы заказывали бы эти штампы в инструментально-штамповый отдел, платили бы за это большие деньги, удлиняли бы сроки освоения и изготовления новых деталей. Сейчас инициатива работников штампово-инструментального хозяйства направлена на выполнение новых заказов исключительно своими силами.

Мастера тт. Табачник, Жуков, Волобов, получая тот или иной заказ, в первую очередь идут в парк старых штампов и подбирают там подходящие неликвиды для того, чтобы использовать их на ту или иную деталь.

Делается это быстро, так как мастера работают в ШИХ'e давно и знают какой именно штамп можно использовать.

Как-то к нам поступил заказ на одну деталь. Изготовление ее поручили мастеру Волобеву. Тов. Волобев сумел организовать дело так, что, используя имеющиеся штампы-неликвиды, деталь стал выпускать буквально через два дня и в том количестве, какое требовалось потребителям.

Таких фактов — десятки.

Большое распространение у нас получил сбор отходов, оброков после станочных работ, отработанных деталей штам-

пов и т. п., которые мы используем, как годный материал.

Каменные детали штампов мы отжигаем и направляем на склад заготовок, откуда они идут опять на станочную обработку. Из них согласно чертежам изготавливаются детали для штампов меньших размеров. Мы сейчас не выбрасываем ни одной детали. Все отработанные углеродистые и легированные стали снова перерабатываются на другие виды изделий. Если нужна перековка — перековываем своими силами. В декабре мы сэкономили таким образом 750 килограммов металла, в январе — 800 килограммов.

Экономия металла идет у нас и по линии изменения размеров отдельных деталей штампов. Если, например, матрица штампа на последней операции разрабаталась, мы не выбрасываем ее, а переставляем на последующий размер операции. На отдельных деталях мы используем матрицы до трех-четырех раз.

Большое внимание уделяется также хромированию и наплавлению рабочих частей штампов, что также увеличивает срок службы штампа.

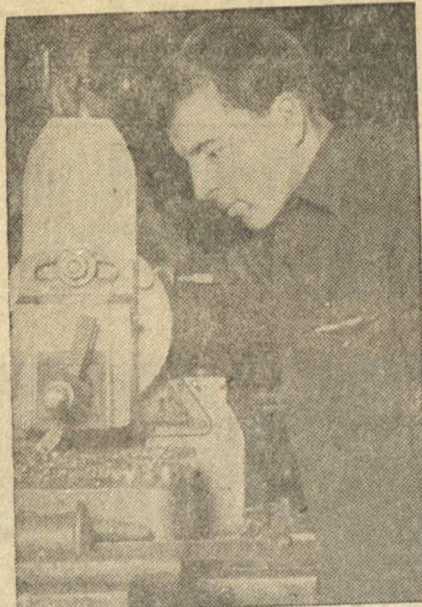
Работает коллектив также и над экономией инструмента, приспособлений. Некоторые виды инструмента мы изготавливаем своими силами, используя для этих целей отходы инструмента центрального инструментального склада.

Возможности экономного использования различных отходов материалов, штампов, инструмента имеются буквально в каждом цехе, на каждом участке.

Нужно лишь проявлять больше инициативы в деле умелого применения этих отходов на различные другие цели.

Это даст возможность значительно увеличить выпуск продукции, так необходимой фронту.

Е. П. ЕРМИШИН, начальник штампово-инструментального хозяйства арматурного цеха.



Г. И. СЕЛЕДИН, строгальщик штампового цеха № 1, работает на двух станках и выполняет по две нормы в смену. Фото В. ХРАМЦОВА.

Творческая инициатива

До войны на изготовление масляного фильтра употреблялась специальная импортная латуная проволока. Все попытки использовать отечественную латунь не давали хороших результатов.

Теперь в отделении масляный фильтр изготавливается исключительно из отечественной проволоки.

В четвертом квартале прошлого года была поставлена задача выпускать узел грузовой машины, который ранее изготавливался на другом заводе. Деталей, годных для него, не было, не было и инструмента. На примитивном инструменте, путем исправления деталей, цех стал выпускать новый узел и обеспечивал бесперебойную работу конвейеров.

На одну из деталей, изготавливаемых из проволоки, не было материала. Имеющаяся проволока ломалась. Путем некоторого изменения приспособления мы добились использования хрупкой проволоки без ущерба для качества деталей.

Одна из деталей машины по существовавшей технологии изготавливалась путем склеивания двух пластинок, на одной из которых вытравлялась надпись. Мы предложили изготовить деталь проще. Надпись вытравлять на пластинке, служащей основанием. Это устранило брак, значительно упростило и удешевило деталь.

Фактов усовершенствования технологии, использования внутренних резервов, замены материалов — десятки.

Все они говорят о том, что в дни Отечественной войны каждый рабочий, каждый техник, каждый инженер горит одним желанием отдать все свои силы, все свои знания и опыт на помощь фронту, на быстрейший разгром немецко-фашистских захватчиков.

А. ЧЕТВЕРИКОВ, ст. мастер арматурного цеха.

ки одной массовой детали технолог Козлов. Раньше деталь после термической обработки проходила целую систему операций по очистке ее от окислов. Она трезилась кислотой, пассивировалась в растворе хромикана, обмывалась горячей водой, сушилась. При чем эти процессы не давали высокого качества, и деталь занимала в отделении металлоснабжения немало агрегатов. Вопросы экономии серной кислоты и хромикана, а также необходимость разгрузки агрегатов, натолкнули тов. Козлова на мысль заменить процессы химической очистки деталей очисткой их в полировочном барабане с применением дробы. Это дало возможность сэкономить цеху около 55 тысяч рублей.

Использование огромных внутренних резервов, талящихся в цехе, способствует выполнению производственных заданий участками, расширяет «узкие» места. Но на этом творческая инициатива арматурщиков не должна останавливаться. Она должна развиваться еще шире, чтобы фронт получал еще больше продукции.

Б. А. ЖЕЛЕЗНОВ, технолог по изобретательству.

Женщины на трудовом фронте

В дни Отечественной войны наши женщины проявили себя в тылу и на фронте, как подлинные дочери своей родины. Тысячи патристок на фронте — санитарки, медсестры и фельдшеры, партизанки — показывают образцы героизма, смелости и отваги. Изумительный пример любви к своей родине, пример того, на что способна девушка советской страны показала Зоя Космодемьянская — «Партизанка Таня», чей счастливый образ вдохновляет и будет вдохновлять миллионы советских людей на героические дела во имя своей родины.

Фронт и тыл у нас едины. Женщины и девушки, работающие в тылу, каждый день куют победу над врагом. Женщины овладевают тяжелыми «мужскими» профессиями и добиваются выполнения 2—3 норм в смену. Они работают не считаясь со временем, не уходя из цехов до тех пор, пока не выполнено срочное задание. Обслуживают по два-три станка.

Правительство за самоотверженную работу наградило орденами и медалями Союза 27 стахановок нашего завода. Среди них стержневщица литейного цеха Масленникова, станочница цеха шасси Мокшина, зам. начальника сборочного цеха Сыртына и другие. Нарком среднего машиностроения наградил аттестатами и значками «Отличник социалистического соревнования НКМ» 22-х женщин, среди награжденных — доводчица ИШО тов. Лобастова, станочница цеха шасси тов. Тюлякина, наладчица цеха моторов № 2 тов. Красильникова.

На нашем заводе тысячи женщин — стахановки, показывающие образцы высокой производительности труда.

Стахановка ремонтно-механического цеха строгальщица Черменская А. И. работает одновременно на двух станках и выполняет нормы на 200—225 процентов. Она передает свой опыт отстающим. Тов. Черменская учит стахановским методам работы своего сменщика тов. Павликова. Работает она не считаясь со временем, и когда заболела ее соседка по станку, тов. Черменская, чтобы не сорвать выполнение заказа, работала полтора суток не выходя из цеха.

Замечательный пример высококвалифицированной работы показывает заточщица цеха шасси Родина Анна Михайловна. Она освоила все станки своего участка и нередко заменяет наладчика. Сейчас она выполняет самые сложные работы (заточка фрез, разверток, метчиков), на которых раньше были заняты исключительно мужчины. Нормы тов. Родина систематически выполняет на 150—170 процентов.

На заводе имеется много женщин, работающих кузнецами, формовщицами, шоферами, машинистами пар-

вов и т. п.

Характерной в этом отношении является работа стахановки Мельниковой Анны Родионовны. Сейчас она работает кузнецом первого класса. Она кует любую деталь, выполняя нормы от 200 до 300 процентов в смену. Не считаясь со временем, тов. Мельникова нередко работает подряд по две смены на полукруглом молоте. Передавая свой опыт, она обучила двух награвальщиц, которые стали теперь кузнецами. Сейчас тов. Мельникова готовит в кузнице награвальщика тов. Кокурину.

В литейных цехах формовка всегда считалась мужским делом. Стахановка литейного цеха серого чугуна Т. А. Клементьева доказала, что женщина вполне может справиться с этим делом. Сейчас она выполняет нормы на 200—220 процентов. Правительство наградило ее медалью «За трудовое отличие». В ответ на высокую награду она стала работать еще лучше.

На заводе сделано многое для повышения деловой и производственной квалификации женщин. В течение 1941 года обучено на разного рода курсах и стахановских школах свыше трех тысяч женщин. В начале войны сотни женщин — служащих изъявили желание освоить работу на станках, чтобы заменить товарищей, уходящих на фронт.

Для навстречу этому патристическому желанию, на заводе были организованы соответствующие курсы, на которых получили производственную квалификацию 314 женщин. Затем были организованы курсы наладчиков механического и прессового оборудования, которые окончили 120 женщин. Сейчас все эти женщины работают наладчиками.

В цехе шасси были организованы из числа женщин стахановские школы по освоению вторых профессий. Здесь овладела профессией шлифовщицы фрезерщица Суегина, мойщицы деталей тт. Кулакова и Ежова освоили профессию притирщицы, токарь Кузнецова — профессию фрезеровщицы и т. д. Но все же сделанного еще далеко недостаточно. Товарищ Сталин в приказе в XXIV годовщину Рабоче-Крестьянской Красной Армии поставил перед нами новые большие задачи. Наша промышленность должна работать с удвоенной энергией.

Женщины нашего завода в ответ на приказ любимого Наркома и вождя товарища Сталина должны ответить еще большим напряжением сил на производстве. Это поможет нашим героям на фронте быстрее закончить разгром ненавистного врага — германский фашизм. Дело чести, патристический долг каждой женщины — изо дня в день повышать производительность труда, не жалея сил работать на помощь фронту.

А. БОКАРЕВА, работник ОТПЗ'a завода.

На участке нет плана

Соревнуясь за достойную встречу XXIV годовщины РККА, стахановцы участка вилки-вазки показывали высокую производительность труда. Они намного перекрывали установленные нормы выработки. На выполнении одного важного заказа стахановец Юров систематически давал две нормы. Стахановки-станочницы Малахова, Куликова, профорг Мухина вырабатывали по две с лишним нормы.

Коллектив не ослабляет взятых темпов и после праздника.

Неблагополучно у нас было с программой по выпуску одной детали. Мы не давали нужного количества деталей. Проведя кое-какие организационно-технические мероприятия и мобилизовав коллектив на боевую стахановскую работу, мы не только вывели эту деталь из прорыва, но и намного увеличили выпуск ее.

Рабочий Янушев, например, при норме 15 деталей в час стал обрабатывать 22—23 штуки. Этого он добился путем совмещения двух операций.

В мобилизации коллектива на выполнение производственных заданий большую роль играет своевременно спущенная программа. Но у нас, как правило, производственную программу дают участкам не накануне нового месяца, а числа пятого, шестого.

Идет март. Но наш участковый программ еще не имеет. Мы не знаем сколько нужно делать той или иной детали. Это не способствует успешной работе.

А. В. ВЕСЕЛОВ, мастер цеха моторов № 2.

Извещение

8-го марта 1942 года, в 10 часов утра, в помещении парткабинета, состоится очередная лекция в Воскресном университете на тему: «Партия большевиков в период подготовки и проведения Октябрьской революции» (лекция 3-я). Читает доцент Г. И. Крылов.

Прием слушателей в Воскресный университет продолжается с 9 до 21 часа ежедневно.

Продаются разовые билеты на лекцию в парткабинете. Справки по телефону 6-13-03, 6-01-65.

Слушатели Воскресного университета проходят по своим удостоверениям.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Врио отв. редактора

Л. И. НЕКРАСОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
СЕГОДНЯ
Художественный фильм
МАСКАРАД
Начало сеансов в 5 ч., 7 ч. 30 м. и 10 ч. веч.

Автозаводский ТОРГ
ПОКУПАЕТ
телят, бычков и молочных коров
Об условиях договориться в конторе ТОРГа
комната № 6, с 10 ч. до 19 часов ежедневно
т. 100-00
п. 100-00
Торфопредприятие Автозаводского Райисполкома
требуются
рабочие по торфозаготовкам на сезонную работу
Заключение договоров производится в комнате № 13 Дома Советов, там же выдаются справки об условиях работы с 10 часов утра до 7 часов вечера.