

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

№ 43 (3438) | 18 марта 1942 г. Среда | Цена 10 коп.

ГОД
издания
XIII
Выходит
четыре раз
в неделю

От Советского Информбюро

Вечернее сообщение 17 марта

РАБОТАТЬ С НОВОЙ ЭНЕРГИЕЙ!

По-фронтовому выполнить срочный заказ

Важнейшая задача заводского коллектива

В ответ на призыв товарища Сталина работать с удвоенной энергией, всемерно помогать фронту, автозаводцы с новой силой взялись за выполнение стоящих перед заводом задач.

Коллектив завода в течение ряда месяцев ежемесячно перевыполняет свою программу по товарной продукции. В борьбе за досрочное окончание плана растут новые люди, мастера высокой производительности труда, самоотверженной работой помогающие Красной Армии громить фашистских захватчиков.

Начатое в кузнечном корпусе, инструментально-штамповом отделе, ремонтно-механическом цехе социалистическое соревнование за высокую производительность труда широко подхвачено в литейном цехе серого чугуна, механическом № 2 и других и охватывает все новых и новых рабочих.

Однако в работе завода имеет место ряд серьезных недостатков и срывов выполнения ряда заказов.

Пленум райкома ВКП(б), обсуждавший на днях вопрос о выполнении производственной программы завода, резко поставил вопрос о недопустимости отставания ни по одному из заказов, о необходимости полностью и в срок выполнять каждое задание.

Обсуждая решение пленума, партийные организации цехов и отделов на проходящих в эти дни собраниях вскрывают причины неудовлетворительной работы отдельных участков, намечают пути их устранения. Эти собрания лишь начало большой работы, которую предстоит продолжать партийным организациям в борьбе за ускорение темпов и улучшение качества выпускаемой продукции.

Сейчас, когда перед каждым заводским коллективом, перед всеми советскими людьми стоит задача всемерно помогать фронту, партийные организации должны еще более усилить руководство производством, улучшить контроль хозяйственной деятельности администрации, широко развернуть партийно-массовую работу.

Все силы на помощь фронту, на разгром врага! Под этим лозунгом проводится и должна развернуться с еще большей силой борьба коллектива завода за досрочное изготовление заказов, за высокую выработку.

С огромным энтузиазмом принял коллектив завода новый срочный заказ на машину. Выполнить его в сжатые сроки, по-большевистски справиться с этим заданием — таково единодушное желание рабочих, служащих и инженерно-технических работников завода.

Передовые коллективы, получив новое задание, по-серьезному организовали работу и добиваются успехов. Конструкторско-экспериментальный отдел закончил первую часть чертежей, необходимых для изготовления деталей. Часть чертежей уже сдана в производство.

Производственники, приступая к изготовлению деталей, ставят своей задачей не уходить из цеха до тех пор, пока задание не будет выполнено.

Пример высокой выработки показывают бригада Широкова в прессовом цехе, стахановцы кузнечного, арматурного и других цехов.

На выполнение нового, боевого задания должен быть мобилизован весь коллектив. Фронтальной работой мы должны ответить на честь, оказанную нашему заводу. Широким развертыванием социалистического соревнования, умелой организацией производства нужно добиться, чтобы заказ был изготовлен в кратчайший срок.

Успешное начало работ во многом решает технологический и инструментально-штамповый отделы. От того, насколько своевременно будет составлена технология производства деталей, изготовлен инструмент, будет зависеть работа производственников. Нельзя сказать, что с этим делом все благополучно. Технологический отдел уже сейчас задерживает производство ряда деталей, не сдана технология и на многие позиции инструментов.

Не допустить ни одного дня, ни одного часа отставания — такова задача технологов и инструментальщиков.

Задача партийных, а также профсоюзных, комсомольских и хозяйственных организаций — возглавить трудовой подъем, еще шире развернуть социалистическое соревнование за высокую производительность труда, за отличное качество продукции.

Срочный заказ — боевая проверка мобилизованности заводского коллектива. Эта проверка должна быть выдержана с честью.



Н. И. КОЛОТУХИН — кузнец, награжденный за образцовое выполнение заданий правительством орденом Красной звезды.

Фото В. ХРАМЦОВА.

Каждый работал за четверых

На участок разных деталей в мастерскую кузнечного инструмента инструментально-штампового отдела поступило 3 срочных заказа. Нужно было в самые сжатые сроки изготовить ряд кузнечных инструментов, оправок и державок для приспособлений.

Мастер тов. Юхрин доверил выполнение этого ответственного задания фронтальной бригаде тов. Рябухи. Распределителем комсомольцев тов. Максимову было поручено распределить вместе с бригадиром межоперационную обработку инструментов.

Тов. Максимов, недавно выдвинутый в распрямистера, проявил большую оперативность, он умело продвигал заказ, не давая задержаться ему ни на минуту.

Коллектив бригады работал четко, по-военному. Особенно отличились строгальщик А. Ф. Тарасов, токаря тт. В. Р. Тарасов, Козлов, фрезеровщик Лукьянов.

Бригада выполняла заказ большевистскими темпами. Каждый работал за четверых. Вместо четырех дней по норме заказы были выполнены за одну смену.

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист инструментально-штампового отдела.

Сборщики ждут деталей

В наш цех начали уже поступать детали и узлы для новой машины. Одним из первых начали подавать детали цех: кузнечный (нач. цеха т. Русаков), прессовый (нач. цеха тов. Потолоков), арматурный (нач. цеха тов. Гусев) и радиаторный (нач. цеха тов. Донцов). Плохо еще поступают на сборку крупные детали. На сегодняшний день ни одной крупной детали в цехе еще нет.

Крупные детали задерживают главным образом: цех шасси и механический цех № 2.

Если по деталям нашего завода видно, что они осваиваются и будут скоро поданы на сборку, то этого нельзя сказать о деталях смежных производств.

Значительная доля вины в этом падает на конструкторско-экспериментальный и технологический отделы завода, которые не успевали до середины марта спустить спецификации или технические условия отделу смежных производств. А последний, в свою очередь, не мог своевременно связаться с заводскими поставщиками.

Сборщики готовы собирать продукцию, и цехи обязаны в срок подать все детали.

М. И. ЧИРКОВ, зав. планово-диспетчерским сектором механооборочного цеха.

Высокая производительность прессовщиков

Когда мы получили задание на детали для нового заказа, мы обсудили вопрос на партийном бюро, где наметили пути быстрого освоения деталей и производства их для первой партии изделий.

Мы учли цеховые возможности, наметили участки, на которых успешнее всего пойдет производство перемычек деталей, и буквально по-военному приступили к делу.

Рабочие, зная о важности задания, по-боевому взялись за его выполнение. Коллективы участков, которым дано задание, работали на выполнении его не покладая рук. Они на много перекрывали установленные им сроки.

Особенно отличился самоотверженным трудом бригадир слесарей Широков.

11 марта этой бригаде дали заказ на изготовление 30 деталей и сказали, что они должны быть сданы 15 марта.

Широковцы изготовили и сдали все 30 деталей в день сдачи заказа, т. е. — 11 марта. Бригадир Широков, имеющий 20 лет производственного стажа и работающий на нашем заводе уже одиннадцатый год, с большим энтузиазмом изготавливает детали. Он вместе со слесарями Чесновым, Гудовым, Мулда, крестьянином широко применяет рационализацию. Нет такого случая, чтобы они что-нибудь не придумали для быстрого изготовления детали.

И благодаря этому, они изготавливают детали порой в десять раз быстрее обычного.

Замечательно трудятся на своих постах слесари тт. Дороничев, Федосеев, мастер службы механика тов. Валиков, строгальщик орденосец член ВКП(б) Ляхов. Все задания, которые им даются, они выполняют досрочно.

На участке рамы большой оперативностью отличаются мастера тов. Лышнев, награжденный орденом Трудового Красного Знамени, и Сорзин.

Налаживая и изготавливая первые образцы продукции, они три-четыре суток не выходили из цеха. Помыл, отдохнул только тогда, когда детали были освоены.

Сейчас большинство деталей для первой партии изделий изготовлено. На этих днях мы выдадим остальные.

Так работают прессовщики на выполнении ответственных заказов.

СЕЧКИН, секретарь партбюро прессового цеха.

В течение 17 марта наши войска вели наступательные бои против немецко-фашистских войск, а на некоторых участках фронта отбили контратаки противника с большими для него потерями.

За 16 марта уничтожено 47 немецких самолетов. Наши потери — 15 самолетов.

Нашими кораблями в Баренцевом море потоплены 2 транспорта, 1 тральщик и 1 сторожевой корабль противника общим водоизмещением 16 тысяч тонн.

В течение 16 марта частями нашей авиации уничтожено и повреждено 6 немецких танков, 205 автомашин с войсками и грузами, 125 повозок с боеприпасами, 13 автоцистерн с горючим, 36 орудий, 22 зенитно-пулеметных точки, 3 минометных батареи, взорвано 9 складов с боеприпасами, рассеяно и частично уничтожено до 4 батальонов пехоты противника.

На одном из участков Западного фронта одна наша часть за один день боев уничтожила 600 немецких солдат и офицеров и захватила 2 противотанковых орудия, 4 станковых и 8 ручных пулеметов, 150 винтовок, 1 миномет, 10 автоматов, 1 противотанковое ружье, 6 тысяч патронов и другое военное имущество. На другом участке фронта, в районе населенного пункта Д., наша стрелковая часть в течение дня отразила несколько контратак пехоты противника, поддерживаемой танками. В бою захвачено 2 танка, 10 орудий, 1 крупнокалиберный пулемет, 8 станковых и ручных пулеметов, 50 винтовок, мины, ручные гранаты и винтоочные патроны. На поле боя остались сотни вражеских трупов.

Наши части, действующие на одном из участков Юго-Западного фронта, преодолели оборонительный рубеж противника, вынудили немцев к отходу. В бою уничтожено свыше 1.000 вражеских солдат и офицеров, потоплено 1 танкетный и 7 средних танков. Взято в плен 382 немца. Захвачены трофеи: 35 орудий, 80 пулеметов, 88 минометов, 108 автоматов, 357 винтовок, 3.500 снарядов, 85.000 патронов, 10 тысяч мин, 200 пистолетов, 12 противотанковых ружей и несколько складов боеприпасов, продовольствия и обмундирования.

На одном из участков Калининского фронта наши части заняли несколько населенных пунктов. В боях уничтожено до 500 немецких солдат и офицеров. Два наших артиллерийских дивизиона за один день подавили вражескую минометную батарею, разрушили ряд укрепленных точек, взорвали склад с горючим и нанесли большой урон живой силе немцев.

Артиллеристы уничтожили роту эсэсовцев

ЗАПАДНЫЙ ФРОНТ, 14 марта. (Спецкорр. ТАСС). Наши бойцы только что заняли одно из селений. Неприятель решил во что бы то ни стало его вернуть. На рассвете в контратаку была брошена рота эсэсовцев. Она была встречена метким артиллерийским огнем.

Группа немецких танков атаковала одно из наших стрелковых подразделений. Красноармеец тов. Набока выдвинулся с противотанковым ружьем на опушку леса и, выбрав удобный момент, двумя выстрелами подбил вражескую машину. Вскоре появился еще один немецкий танк. Тов. Набока несколькими выстрелами вывел из строя этот танк. Немецкие танкисты пытались скрыться, но были уничтожены нашими бойцами.

Несколько отрядов партизан Ленинградской области за время своей деятельности истребили, по неполным данным, свыше 560 вражеских солдат, 29 офицеров, несколько шпионов и доставили в штаб части Красной Армии 7 пленных немцев. Бойцы партизанских отрядов взорвали 9 мостов, уничтожили 103 повозки и 26 автомашин с различными военными грузами, сожгли 10 складов с боеприпасами и продовольствием, потопили 1 легкий танк и 1 танкетку. Партизаны захватили у противника много винтовок, ручных пулеметов и другое оружие.

У немецкого унтер-офицера Карлсбургского найдено неотправленное письмо к Ф. Панеус, проживающей в городе Обергаузен. В письме говорится: «Русские непрерывно наступают, выбивают наши передовые охранения, делают нашу жизнь невыносимой. По ночам раздаются крики: «Русские провалились!». Нервно тяжело выдерживать эти ночные тревоги. Нас сейчас трудно чем-нибудь расшевелить, настолько сильны апатия и безразличие ко всему. Мы обречены на смерть».

В ночь на 8 марта на станции Шидловская гитлеровские бандиты зашли в вагоны все мужское население села Знаменка и открыли по вагонам стрельбу из автоматов. Из 250 человек осталось в живых только 40 человек. В окрестностях Баренского на днях обнаружено несколько глубоких ям. Во вскрытых первых двух ямах оказалось 77 трупов — жертв гитлеровских извергов. У многих из них вывернуты руки, выбиты зубы, выколота глаза, отрезаны уши, обожжены руки и ноги. Есть трупы с перерезанным горлом. Врачебной экспертизой установлено, что все 77 несчастных погибли в результате чудовищных пыток и издевательств над ними.

На военном заводе в Любеке (Германия) произошел большой пожар на складе готовой продукции. Подсозревая в организации пожара иностранцев, в большом количестве работающих на этом предприятии, гитлеровцы расстреляли несколько человек, французов и итальянцев.

Бой продолжался недолго. Никто из гитлеровцев не смог поднять головы и тронуться с места — почти все они были уничтожены нашими артиллеристами. Из всей роты в живых осталось 5 человек.

А. ВИНТОВ.

Соревнование литейщиков

Развернувшееся соревнование кузнецов за наивысшую производительность труда нашло горячую поддержку и среди передовиков литейщиков литейного цеха серого чугуна.

Зачинателями соревнования за наивысшую производительность в литейном цехе серого чугуна явились: награжденная медалью «За трудовую доблесть» формовщица тов. Клементьева, бригадир фронтальной бригады формовщиц тов. Логинова, плавильщик тов. Петров.

Они обязались выполнять смежные нормы не менее 230 процентов. Славные патриоты свои обязательства подкрепляют конкретными делами. Выработка норм инициаторами соревнования неуклонно растет. 10 марта тов. Клементьева выполнила норму на 168 процентов, 11 — на 186 процентов, 12 марта тов. Клементьева дала 234 процента нормы.

Ее фамилия появилась в «моляниях» на витрине «Кто лучше всех работал сегодня в цехе».

В «моляниях» литейщиков призвали работать так, как работает тов. Клементьева. Чувствуя поддержку всего коллектива, тов. Клементьева еще более

повысила выработку. 13 марта она работала за троих и вытолкнула норму на 300 процентов. Следуя ее примеру, каждый член бригады формовщиц второго конвейера, в составе Фармюшкина, Мухина, Федюшина, в этот день также выполнил норму на 300 процентов.

В соревновании за наивысшую производительность труда отличился стахановец и других конвейеров, например, на четвертом конвейере формовщик тов. Голубев, выполняющий нормы от 200 до 225 процентов.

В стержневом отделении фронтальной бригады тов. Канавцевой в среднем выполняет нормы на 160 процентов, а сама тов. Канавцева дает по две нормы.

О результатах работы стахановцев, занявших первенство в соревновании, мы сообщаем в «моляниях» и на витрине «Кто лучше всех работал сегодня».

В результате гласности соревнования за наивысшую производительность в цехе выросло число двухсотников, трехсотников.

Хорошо помогают стахановцам бороться за наивысшие темпы работы мастера тт. Серпиков и Крижелев.

Поручить президиуму подработать мероприятия...

Пленум райкома ВКП(б), состоявшийся на днях, заслушал доклад директора завода о выполнении производственной программы и дал суровую, но справедливую оценку работе управления производством завода, приказав ее совершенно неудовлетворительной.

Обсуждая итоги пленума, партийная организация заводоуправления должна была со всей большевистской прямотой вскрыть причины неудовлетворительной работы управления производством, подвергнуть критике отстающие его звенья, наметить конкретные мероприятия по улучшению руководства производством.

Однако этого не произошло.

Ни партбюро, ни докладчик, начальник управления производством т. Гуськов, не добились, чтобы партийное собрание по-серьезному разобралось во всех этих вопросах.

Докладчик говорил сухо и малоубедительно. Он бесстрастно констатировал, что в аппарате заводоуправления много недисциплинированности, неслаженности, перечислял недостатки цехов, газоснабжения и других. О себе, о работе управления производством т. Гуськов сказал: — Мы недостаточно внимательно работаем, недостаточно старательно.

И добавил:

— Программа по ряду заказов не выполняется, значит мы волеи-неволей (?) работаем плохо.

Не нашлось в докладе места фактам, изобличающим неорганизованность, неоперативность в руководстве производством. Не сумел тов. Гуськов объяснить причины позорного отставания ряда ведущих цехов, не был назван ни один конкретный виновник срыва суточных графиков по важным заказам.

Только однажды докладчик позволил себе заметить по адресу начальника отдела тов. Шкадова:

— Сергею Ивановичу было дано вчера задание, а он его не выполнил.

В таком же любезном тоне пытались критиковать друг друга и некоторые выступающие.

— У нас в отделе, — говорил тов. Комаров, — тт. Крайнов и Ефимов работают хорошо, но ряд людей не добивается лучших результатов.

Управление производством завода призвано организовать производство, руководить им четко и оперативно, так, как этого требуют задачи, поставленные перед заводом отечественной войной. Нет и не может быть сейчас оправданий невыполнению производственных планов, заданий, графиков. Каждый заказ — автомобиль это или маленькая втулка,

идущая в запасные части, — должна пользоваться равноценным вниманием производственного отдела, так как каждая деталь — это помощь фронту, это удар по врагу.

Строгий контроль за выполнением заказов, продуманная до мелочей организация производства, предусмотрительность — неперенные требования, предъявляемые к руководству производством завода. Работа управления производством сейчас не отвечает этим требованиям.

Не дала пока должных результатов и проведенная недавно организационная перестройка производственного отдела, имеющая целью приблизить руководство производством к конкретным участкам.

Зачастую работа руководящих кадров, ведущих инженеров производственных отделов сводится к выколачиванию дефицитных деталей.

— Не организаторы производства, а толкачи, — говорил о них на собрании тов. Богданов.

Управление производством несет ответственность за отставание таких цехов, как литейный цех серого чугуна, кузнечный корпус.

— Почему ведущие инженеры, — говорил тов. Ратаенко, — проходят мимо фактов большого брака продукции в литейном цехе серого чугуна и серьезно не поставили вопрос о повышении качества продукции?

На примере мастерской паровых молотов кузнечного корпуса тов. Голованов показал совершенно неудовлетворительное использование производственных мощностей и безрукость в этом деле производственного отдела.

К сожалению, эти примеры деловой критики единичны. Принципиальной оценки работы управления производством на собрании дано не было, как не были названы виновники срыва важнейших заказов. Не было принято по докладу и решения. Собрание ограничилось тем, что поручило президиуму подработать мероприятия и вынести на обсуждение следующего партийного собрания.

Пленум райкома ВКП(б) отметил неудовлетворительную работу парторганизации заводоуправления в части обеспечения выполнения производственных заданий. Серьезных выводов из этого решения партбюро заводоуправления и секретарь тов. Петровичев не сделали. Собрание, проведенное 16 марта, подтверждает это со всей очевидностью.

С. ВИНУКОВА.

Беседы проводятся регулярно

Уже больше месяца агитаторы ремонтно-механического цеха в специально выделенные дни регулярно проводят беседы в прикрепленных домах поселка Строителей.

Перед днем выхода обычно проводится семинар. Ведет его тов. Мартынов.

25 февраля я первый раз побывал у жильцов прикрепленного барака, познакомился с ними.

В следующий раз я проводил беседу по теме: «История Красной Армии и первый этап отечественной войны», затем провел еще одну беседу.

Жильцы встречают агитаторов очень приветливо.

Беседы проходят оживленно.

ШИЛИН, агитатор ремонтно-механического цеха.

На фронтах отечественной войны

Блокировка укрепленных вражеских узлов

Бушевала метель. Вздвигавшийся ветер подхватывал тучи снега и гнал его по равнине, нагроможда сугробы у дорог, у построек, в балках.

Увязая в сугробах, красные войны уверенно шли вперед. Совсем близко село, но подступы к нему ведут через высоту, укрепленную немцами. Каждый метр земли простреливался пулеметами и минометами. Было решено обойти и разрушить вражеские ДЗОТы и нарушить всю систему обороны укрепленной полосы. Эта задача была поручена группе смельчаков под командой младшего политрука Кононова.

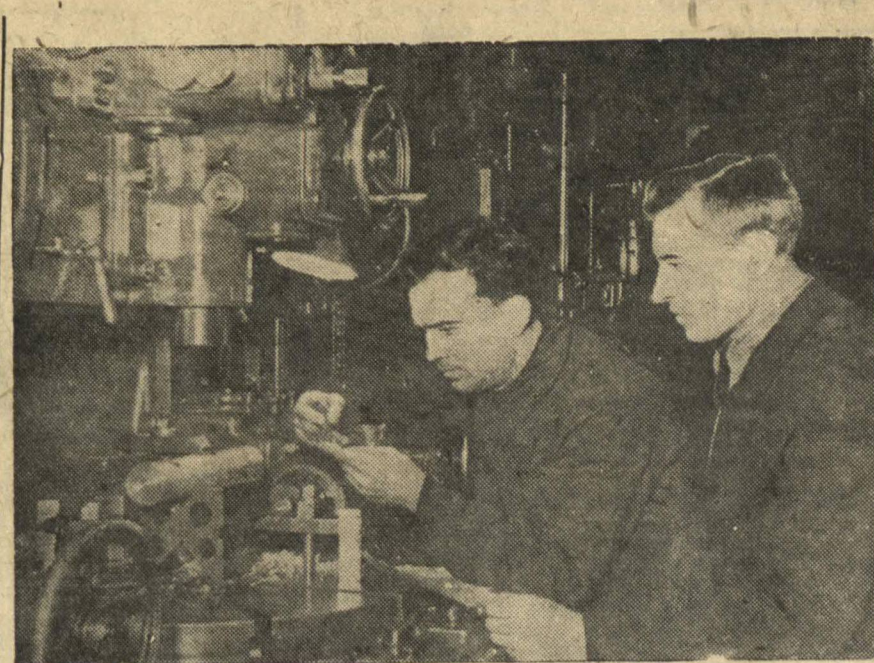
Обвешанные гранатами и запасными дисками в автоматах, одетые в маскировочные халаты, бойцы растянулись в снежном бурале. Не доходя до ДЗОТов метров сто, группа свернула вправо и попозла по пластунски, в обход укрепленной точки. Когда ДЗОТы остались позади, они резко повернули влево и оказались у входа вражеского укрепленного гнезда. Немцы часовые лежали в сугробе, кутаясь в одеяло. Свист ветра заглушил шорох приближающихся блокировщиков. Еще несколько метров, и вражеский часовые поднят. Младший политрук сильным ударом ноги откры-

вает дверь ДЗОТа. В звериное логово летят одна за другой две гранаты. Кононов успевает прижаться к брустверу у входа. Два сильных взрыва. Клубы дыма вырываются из ДЗОТа. Не теряя времени, Кононов врывается в блиндаж и в упор расстреливает обезумевших немцев.

Тридцать фашистов, корчась в смертных судорогах, валялись на полу, три станковых пулемета, два миномета, глядящих из амбразур, бездействовали.

Младший политрук бросился на выручку товарищам, атаковавшим соседний ДЗОТ. Там шла упорная борьба. Фашисты отчаянно сопротивлялись. Клинобоек небольшой группы храбрцев с двенадцатью немцами продолжался недолго. Упорство и отвага советских воинов решила судьбу и второго вражеского укрепленного гнезда. В этой схватке героически погиб младший политрук Кононов, но ворота в лагерь врага были открыты. Пехота устремилась в них и, овладев высотой, ворвалась в село.

Удар был настолько стремителен, что немцы растерялись и не могли удержаться. Подразделение, где командиром



НА СНИМКЕ: М. Ю. БОБРОВ (слева) — токарь — расточник инструментально-штампового отдела, награжденный медалью «За трудовое отличие», и П. И. НОСКОВ — старший мастер группы расточных станков, награжденный орденом Трудового Красного Знамени. Фото В. ХРАМЦОВА.

Комсомольцы в первых рядах

Производительность труда комсомольско-молодежных бригад с каждым днем возрастает. В механическом цехе № 2 организовано 15 фронтовых бригад, которые показывают высокую выработку.

Высокой производительностью труда отличается комсомольско-молодежная фронтовая бригада Мишина, которая ежедневно выполняет сменное задание на 150—200 процентов.

Особенно в работе отличаются комсомольцы. Недавно принятый в ряды ВЛКСМ тов. Москвичев все время дает 2—3 нормы в смену. Тов. Москвичев совсем молодой станочник, он имеет четвертый разряд. Он хорошо понимает, что стране нужно с каждым днем все больше и больше продукции. При вступлении в члены ВЛКСМ он заявил:

— Буду работать еще лучше, еще больше дам продукции. Не стану уходить из цеха до тех пор, пока не выполню задание.

Неплохо работает фронтовая бригада комсомольца тов. Горбунова. Здесь также ежедневно выполняют сменное задание на 130—140 процентов.

Комсомольцы — застрельщики борьбы за высокую производительность. Своим примером они увлекают на самоотверженную работу молодежь цеха. Комсомольская организация перед каждым своим членом поставила задачу: повышать производительность труда с каждым часом, подавать пример советского патриотизма.

Лучшая передовая молодежь идет в ряды комсомола. Только в январе нашей организацией принято в члены

ВЛКСМ пять человек. Вновь принятые комсомольцы работают на производстве так, как требуют от нас партия и правительство, как требует фронт.

Недавно принятая комсомолка тов. Рессийская систематически выполняет нормы на 130—150 процентов в смену. Так же хорошо работает комсомолец тов. Бибагин. Он выполняет нормы на 170—200 процентов. Тов. Цыро систематически дает две — две с половиной нормы. Передовая советская молодежь работает не считаясь со временем. Она выполняет задачу — дать больше продукции фронту, чтобы быстрее разбить фашистских гадов.

— Все для фронта, все для победы, — заявляют комсомольцы фронтовых бригад.

Неплохо поставлена у нас военная учеба. И здесь комсомольцы — передовики.

Сейчас организуем военное обучение девушек. Они ждут с нетерпением того дня, когда начнутся занятия. Вместе с комсомолками Горловой, Жаворонковой, Шамаевой и другими обучаться военному делу хочет станочница Рябинина, копировщица Преснякова, контролеры тт. Бобкова, Захарова и многие другие. Они хотят не только работать на производстве, но и идти вместе с братьями и отцами сражаться с немецкими оккупантами, истреблять фашистских извергов, вероломно напавших на Советский Союз.

АНИКИНА, секретарь ВЛКСМ механического цеха № 2.

Ценное рационализаторское предложение

На участке формовки по одной из деталей шел почти сплошной брак. Это сильно тормозило выполнение графика.

По предложению технологов тт. Скордунцева и Санкова была изменена конструкция детали.

Предложение было принято и внедрено.

В результате брак при формовке лик-

видирован совершенно. Предложение даст заводу 870 тысяч рублей экономии в год, а главное, помогает расшить узкое место в производстве.

А. КОЛЬЖЕНКОВ, технолог по изобретательству литейного цеха ковкого чугуна.

Быть готовым к противохимической защите!

Ужасы химической войны, которые многим народам пришлось пережить в 1915—1918 гг., заставили правительства ряда государств искать пути избавления человечества от химических войн. 12 июня 1925 года почти все цивилизованные государства подписали в Женеве международное соглашение «О запрещении применения на войне удушливых, ядовитых или других подобных химических и бактериологических средств». Германия добровольно примкнула к этому соглашению в 1929 году.

Но, что значит для гитлеровских отрядов мошенников имеющаяся под этим документом подпись Германии? Они копируют самые элементарные нормы международного права и нарушают любой договор, любое соглашение.

Гитлеровская шайка бандитов, не останавливаясь ни перед какими препятствиями, открыто включила в свой боевой арсенал химические средства.

Это заставляет нас еще и еще усилить бдительность, надежно организовать химическую защиту везде: в доме, цехе, на участке.

Химическое нападение не страшно, если формирования групп самозащиты МПВО, команды и все население заранее предупреждены об опасности и встречают его во всеоружии. Попыткам применения врагом отравляющих веществ следует противопоставить хорошее знание средств и способов защиты, организованность, бдительность, умение быстро ликвидировать последствия нападения и умение защищаться от них.

В системе МПВО должны быть организованы посты химического наблюдения, укомплектованные хорошо подготовленными людьми, способными быстро и правильно выполнять роль химразведки, умеющими распознавать отравляющие вещества в помещениях жилых и производственных, на предметах, вооружении, оборудовании, в почве, в бетоне, в строительных материалах с тем, чтобы вовремя дать соответствующий сигнал тревоги и быстро организовать ликвидацию очага поражения.

Результаты химического нападения будут определяться скоростью ликвидации его последствий. Всегда следует помнить, что враг способен на всякого рода способы применения отравляющих веществ вплоть до скрытых и внезапных, а это потребует от личного состава формирований МПВО и в первую очередь от штабов химслужб и их работников — самостоятельных и быстрых решений. Малейшие недочеты в организации дегазационных работ могут серьезно повлиять на безопасность объекта заражения. Чтобы не дать врагу осуществить коварные замыслы, штабы МПВО объектов должны четко разработать все инструкции и расписания противохимической защиты (дегазация, разведка, наблюдение, боепитание, оснащение и др.). Вопросы эти должны быть хорошо продуманы в зависимости от возможной обстановки работников служб.

Начальники объектов, управлений и начальники штабов МПВО должны помнить, что лично они являются главными организаторами этого важнейшего вида обороны вверенных им участков.

Весь опыт применения химии в мировую империалистическую войну и правдивая оценка боевых возможностей современного химического оружия приводят к выводу, что химическая война, весьма опасная для безоружного в отношении противохимической защиты противника, не представляет опасности для населения — формирований, снабженных современными средствами защиты и умеющих ими пользоваться. Отравляющие вещества не страшны, если люди заранее предупреждены об опасности и встречают ее в полной готовности.

Инженер К. И. РИМСКИЙ.

Врио отв. редактора Л. И. НЕКРАСОВА.

В помещении сборка № 1 (Соцгород, проспект Молотова, д. № 2) с 12 марта открыты кассы по выплате зарплаты, не полученной за стойке. Кассы будут работать до 10 апреля, ежедневно с 8 час. вечера до 11 час. и в выходные дни с 12 час. дня до 6 ч. вечера.

На март месяц устанавливается следующая очередность оплат:

Фамилии в алф. в. и м. порядке	А, Б, В	Г, Д, Е	Ж, З, И	К	Л, М, Н, О	П, Р, С	Т, У, Ф, Х, Ц	Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я
Числа месяца	12, 13 и 21	14 и 23	15 и 24	16 и 25	17 и 26	18 и 27	19 и 28	20 и 29

Для получения зарплаты получатели должны предъявлять паспорт. Зарплата, не полученная в указанные сроки, выплачивается в выходные дни Автозаводский Райсовет

Кино-концертный зал

СЕГОДНЯ И ЕЖЕДНЕВНО

Документальный фильм

Разгром немецких войск под Москвой

Начало сеансов:

в 2 ч., 4 ч., 6 ч., 8 ч. и 10 ч. веч.

СУББОТА 21 МАРТА

Гастроль Московского агиттеатра «АСТРЕОК»

ДВА СПЕКТАКЛЯ В ВЕЧЕР

Московские снежки

В ПРОГРАММЕ: драматический этюд, лирич. комедия, юмореска, эксцентрика, шутки, песни.

Музыкальное сопровождение джаз-оркестра

Начало первого спектакля — 7 ч. 30 м. веч., второго спектакля — в 10 час. веч.

Продажа билетов с 18 марта.

Жилищно-коммунальный отдел

Автозавода им. Молотова

Принимает на работу рабочих нижеследующих специальностей: шоферов, слесарей (по казначейству и водопроводу), электриков, котельщиков, чернорабочих на разные работы

ТРЕБУЕТСЯ также МАШИНИСТКА

Обращаться: Автозавод, Стандартный поселок, ул. Чапаевская, дом № 17, в отделе кадров ЖКО.

Торфопредприятие Автозаводского Райисполкома

т р е б у ю т с я

рабочие по торфопредприятиям на сезонную работу

Заключение договоров производится в комнате № 13 Дома Советов, там же выдаются справки об условиях работы с 10 часов утра до 7 часов вечера.

Автозаводской конторе связи

т р е б у ю т с я

п о ч т а л ь н ы

и доставщики телеграмм