

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА им. МОЛОТОВА

№ 48 (3443) | 27 марта 1942 г. Пятница | Цена 10 коп.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ГОД

издания

XIII

Выходит

четыре раза

в неделю

От Советского Информбюро Вечернее сообщение 26 марта

В течение 26 марта на фронте существенных изменений не произошло. За 25 марта уничтожено 11 немецких самолетов. Наши потери — 6 самолетов.

За 25 марта наши авиачасты уничтожили или повредили несколько немецких танков и бронемашин, 41 автомашину с войсками и грузами, 58 повозок с боеприпасами, 5 орудий, 12 минометов, взорвали склад с горючим, разрушили 10 железнодорожных вагонов и три паровоза, рассеяли и частью уничтожили до 2-х рот пехоты противника.

На одном из участков Западного фронта наша стрелковая часть, сломив упорное сопротивление врага, овладела населенным пунктом. На поле боя остались сотни вражеских трупов. Захвачены трофеи: 3 орудия, 5 минометов, 7 пулеметов, 17 автоматов, 100 тысяч патронов и другое военное имущество. На другом участке наши артиллеристы разрушили два немецких блиндажа, уничтожили 20 подвод с грузами и рассеяли до роты пехоты противника.

Наш артиллерийский дивизион (Калининский фронт) в течение дня подбил 3 вражеских танка и подавил минометную батарею противника. На другом участке артиллеристы части под командованием тов. Ольшева, отражая контратаки противника, уничтожили 7 немецких танков, 25 подвод с грузом, несколько минометных и пулеметных точек.

На одном из участков Юго-Западного фронта противник предпринял танковую атаку. Бойцы подразделения под командованием политрука Юренко огнем из противотанковых ружей рассеяли колонну противника. В бою особенно отличился красноармеец Лялин. Он подпустил тяжелый немецкий танк на 35 метров и 5-ю выстрелами вывел его из строя. Расчет тов. Степанова с дистанции 70 метров подбил второй вражеский танк.

Партизанский отряд тов. К., действующий в одном из районов Смоленской области, оккупированных немцами, за последнее время уничтожил 135 немецких солдат и 9 офицеров. Партизаны захватили несколько десятков винтовок, миномет, патроны и ценные штабные документы.

Разгром батальона немецких лыжников

ЗАПАДНЫЙ ФРОНТ. 23 марта. (Спец. корр. «Правды»). На одном из участков Западного фронта наши части, заняв важные в тактическом отношении населенные пункты, продолжают продвигаться вперед, день ото дня увеличивая брешь, пробитую в обороне противника. Немцы отчаянно сопротивляются. Попытки вернуть потерянные позиции, они бросают в контратаки только что прибывшие резервы. Но всюду контратакующие, неся огромные потери, откатываются назад.

Часть, которой командует т. Почема, была контратакована 600 немецкими лыжниками. С наступлением вечера они с гиканьем и свистом ринулись на наши позиции. Разноцветные воюющие ракеты должны были, по замыслу фашистов, еще больше поколебать стойкость наших войск. Обгоняя лыжников, по дороге мчались 7 танков, отчаянно стреляя из всех пушек и пулеметов.

Подпустив лыжников на короткую дистанцию, наши бойцы открыли шквальный артиллерийский, минометный и пулеметный огонь. Фашисты падали, как подкошенные. Автоматчик тов. Груздев уничтожил 18 лыжников, пулеметчик тов. Волков — 27. Наши артиллеристы в первые же пять минут подбили три вражеских танка и одну машину подожгли.

Вскоре немцы пробовали ретироваться с поля боя, но безуспешно. Рота лыжников-уральцев догнала гитлеровских воинов и завершила разгром. Те, кто не пожелал сдаться в плен, были уничтожены. На подступах к деревне осталось 380 убитых и раненых немецких лыжников. Часть фашистов сдалась в плен, остальные бежали в окрестные села.

Взятый в плен солдат Карл Гопер на допросе заявил:

— Наш 3-й отдельный лыжный батальон был сформирован в декабре. Весь январь и февраль мы провели в Норвегии, вблизи Тронхейма, тренируясь в ходьбе на лыжах. Застеженные горы, палатки под открытым небом, скудная еда и бесконечные лыжные переходы — все это должно было закалить организм, подготовить к борьбе в условиях суровой России. Офицеры говорили, что из нас готовят лыжников-«ассов».

Тренировка прошла даром. Батальон лыжников оказался разгромленным в первом же бою.

Н. ИЛЬИНСКИЙ.

«Правда» за 24 марта 1942 г.

В предмайском социалистическом соревновании равняйтесь по передовикам!

Квартальная программа выполнена досрочно

В феврале наш участок зубонарезного инструмента добился наилучших показателей в мастерской режущих инструментов инструментально-штампового отдела, за что получили переходящее Красное знамя.

В этом месяце мы вступили в предмайское социалистическое соревнование и взяли обязательство закончить квартальную программу 20 числа. Это обязательство с честью выполнено. В марте коллективу было дано задание изготовить ряд заказов сложного зубонарезного инструмента для производства деталей новой машины. Все заказы закончены 20 марта, т. е. в установленный срок.

Благодаря чему мы добились таких результатов?

Во-первых, на участке было широко развернуто социалистическое соревнование между сменами мастеров.

Каждый чувствовал ответственность за выполнение важных заказов. Люди работали, не считаясь со временем, трудился самоотверженно каждый на

своем посту. Шлифовщик Кутин, рационализатор-заточник Антипов, фрезеровщик Самсонов, доводчик Шуваев, шлифовщик Мальков, заточник Михеев, заточник Вилков, шлифовщик Филимонов, токарь Ложкин, шлифовщик Лазутин — вот стахановцы, которые вели за собой весь участок. У каждого из них в эти дни выработка была не ниже 150—200 процентов.

В предмайском социалистическом соревновании мы попрежнему широко используем испытанный метод борьбы за высокую производительность труда — наглядную агитацию. Каждый случай высокопроизводительного труда, работу каждого отличившегося стахановца мы отражали в «молниях», в общекорпусной стенной газете.

Мы поставили себе задачей в предмайском социалистическом соревновании бороться за одно из первых мест в инструментально-штамповом отделе.

И этого мы добьемся.

ЛОГАШИН, старший мастер мастерской режущих инструментов № 2.



НА СНИМКЕ: А. А. ТАИРКИН, кузнец ремонтной кузницы, награжденный орденом Трудового Красного Знамени. Фото В. ХРАМЦОВА.

Модельщики соревнуются

Напряженно трудится коллектив модельщиков, соревнуясь за досрочное выполнение ответственных заказов.

Деревянные модели по первому варианту отделением тов. Козлова изготовлены досрочно.

Этому коллективу не уступает коллектив изготовления металлических изделий. Здесь также работают, не считаясь со временем, — не отходя от станка до тех пор, пока заказ не выполнен до конца.

Так работают слесари тт. Партковский, Залимов, Бетин, награжденный медалью «За трудовую доблесть». Токарь тов. Лебедев двое суток не уходил из цеха, поставив себе задачу во что бы то ни стало сократить срок изготовления модели. Заказ был выполнен досрочно.

Столь же упорно работают над выполнением другого заказа слесари тт. Петров и Киселев.

Токари тт. Чернов, Наследская, Крайнов, модельщики тт. Шабанов, Поляков, Савельев показывают образцы высокой производительности труда и безукоризненного качества продукции.

В цехе широко развернулось предмайское социалистическое соревнование. В принятых обязательствах коллектив обещает добиться выполнения апрельской программы к 28 числу и досрочно выполнять заказы по моделям инструментари.

Н. ШАРОНОВА, председатель цехового комитета модельно-штампового цеха.

За перевыполнение норм выработки

Всеми силами стремимся выполнить указание товарища Сталина об увеличении выпуска продукции, коллектив литейного цеха серого чугуна развертывает предмайское социалистическое соревнование.

На всех участках проходят рабочие собрания, где принимаются социалистические обязательства.

Коллективы формовочного и плавильного участков взяли обязательство закончить месячную программу апреля к 28 числу, освоить новый тип модели и снизить брак на 50 процентов.

На ряде участков организуются фронтовые бригады.

В стержневом отделении фронтовая бригада организована из недавно прибывших на производство рабочих. Под руководством бригадира тов. Логиновой они быстро осваивают производство и

изо дня в день перевыполняют нормы. Так, тов. Рогожина выполняет свыше двух норм в смену, тов. Копытина дает 182 процента нормы, тт. Крючков и Баранов — свыше 130 процентов.

Бригадир тов. Логинова энергично и настойчиво добивается неуклонного повышения производительности труда в бригаде.

— Все силы приложу к тому, чтобы моя бригада была передовой, — говорит тов. Логинова. — Все свои знания, весь опыт передам коллективу и добьюсь, чтобы в нашей бригаде не было ни одного рабочего, выполняющего норму ниже, чем на 120 процентов. Это будет самая действенная помощь фронту.

Е. ЧУЯНОВА, технолог по изготовлению литейного цеха серого чугуна.

По-фронтовому

Фронтовые бригады отдела смежных производств соревнуются за полное обеспечение основного производства нужными деталями.

В конторе, где начальником тов. Шейнер, фронтовая бригада — это весь коллектив. Каждую минуту незанятых в часы работы и много часов после окончания смены сотрудники заняты ремонтом деталей и оборудованием.

Так же работает и фронтовая бригада комсомолки тов. Базанковой в конто-

ре, где начальником тов. Захерт. Взяв обязательство отремонтировать 800 карбюраторов к 1 апреля, бригада успешно борется за его выполнение.

Фронтовая бригада комсомолки тов. Бальжовой (нач. конторы тов. Иванов) уже обеспечила полностью потребности основного производства по двум ответственным заказам.

Е. НИКУЛИНА, секретарь комсомольской организации отдела смежных производств.

ТЫСЯЧИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ОТХОДОВ

Ценная инициатива старшего мастера Писарева

Предмайское социалистическое соревнование ставит перед каждым из нас задачу — работать еще лучше, еще производительнее, давать продукции для фронта еще больше.

На многих участках прессового цеха поняли это и, усилив свою помощь фронту, ищут все возможности к тому, чтобы программа по выпуску фронтных заказов была выполнена в твердо установленные сроки.

Замечательную инициативу на днях проявил старший мастер заготовительного участка коммунист Писарев.

Его участок получил срочное задание — в течение двух суток дать заготовки для большого количества деталей.

Кто-то по старой привычке заговорил о том, что, дескать, нужно получить сначала металл от металлоцеха. Тов. Писарев ответил:

— Металла у нас хоть отбавляй.

Мы должны изготовить все детали из имеющихся у нас ресурсов.

Он собрал мастеров своего участка, бригадиров, лучших стахановцев-двухсотников и поставил перед ними ответственную задачу. Нужно изготовить детали, на которые требуется металл различных профилей, различных марок и размеров. Таких заготовок нет. Но фронт требует — значит надо сделать!

Мастера, бригадиры, стахановцы пошли на склад отходов и там начали подбирать металл, согласно требуемым условиям.

— Мы работали, как самые настоящие портные, — рассказывает Анатолий Иванович Писарев. — Если у портного из куска материала не выйдут брюки, он делает из него фуражку. Так и мы — если для больших размеров отходы не подходили, мы употребляли их для мелких деталей.

Таким образом стахановцы заготовительного участка изготовили из отходов тысячи деталей. Причем задание выполнено за 24 часа, а не за 48, как это было предусмотрено планом. Детали даны по всем наименованиям и в достаточном количестве.

Стахановцы Беспалов, Корчагин, Рубцов, Сабиров и другие резчики выработывали по две нормы и выше.

Выполнив это задание, участок старшего мастера Писарева получил новое задание в четыре раза больше первого.

— Его мы будем выполнять также из отходов, — заявил тов. Писарев.

Так, используя внутренние ресурсы, применяя стахановскую инициативу, коллектив заготовительного участка делает большое дело. И примеру этого коллектива могут и должны следовать все цехи завода.

А. ЯУШЕВ, председатель цехкома прессового цеха.

Двухсотники, трехсотники, передавайте свой опыт новым рабочим, множьте кадры мастеров высокой производительности труда!

Обучить стахановским методам новые кадры рабочих и работников

В дни великой отечественной войны новые рабочие пришли на наш завод, чтобы заменить ушедших на фронт. Большинство из них без какой-либо производственной специальности. Их необходимо было обучить ускоренными темпами, так как срочные заказы требовали быстрого освоения технологических процессов и освоения рабочими производственных норм.

Одним из основных видов обучения рабочих на заводе являлись стахановские школы. Они заслуженно пользуются популярностью и авторитетом, ибо в них тысячи рабочих освоили производственные нормы и сейчас успешно перевыполняют их.

Особенно успешно работали стахановские школы в кузнечно-рессорном корпусе, в цехе шасси, литейном цехе серого чугуна, арматурном цехе и других.

Успех мастера Музыченко

В кузнечно-рессорном корпусе мастер тов. Музыченко обучил в этом году 26 нагревальщиков и кузнецов. В результате вновь поступившие стали квалифицированными рабочими. Так тт. Власов и Бутров после обучения стали выполнять дневные задания на 105 процентов.

Тов. Музыченко также организовал и провел стахановскую школу кузнецов-двухсотников. После обучения тов. Бокурин, выполнявший ранее нормы на 100 процентов, стал выполнять их на 180 процентов. Тов. Евсеев увеличил выработку норм с 115 процентов до 225 процентов. В мастерской, где начальником тов. Петров, стахановец тов. Разин обучил кузнечному делу нагревальщика тов. Лукьянова. Быстро освоить новую профессию товарищу Лукьянову помог и старший мастер тов. Родионов, который сам лично следил за ходом освоения и инструктировал новичков. Тов. Лукьянов за два месяца освоил профессию кузнеца и в настоящее время выполняет нормы на 150—200 процентов.

В цехе шасси с участка разных частей выбыло девять наладчиков и 11 квалифицированных рабочих. Потребовалось подготовить замену. Мастер тов. Корочкин через стахановские школы подготовил 6 девушек наладчиц и 12 стажеров, а восемь оставшихся рабочих освоили по две и по три профессии. Эти мероприятия обеспечили бесперебойную работу участка.

Выработка повышается

В настоящее время обучение кадров продолжается. Наладчица тов. Лобанова обучает тов. Воробьеву налаживать свои станки, а сама учится налаживать токарные станки у тов. Лисиной.

На участке тов. Корочкина работают только женщины. В результате обучения станочницы Мокроусова, Рыкова, Шигаева, Кочетова и другие выполняют нормы от 180 до 250 процентов. Многие из них освоили работу на двух—трех разнотипных станках.

В литейном цехе серого чугуна под руководством мастера тов. Андрианова закончила обучение стахановская школа паждачников и обрубщиков. Вновь поступившие тт. Корнилкин, Симмагин, Млыунов и другие после обучения стали выполнять нормы на 150 процентов. Обрубщицы тт. Попова и Агафопова освоили две операции обрубки.

Четверо обрубщиков тт. Половников, Акимов, Жадин и Крайнов освоили через стахановскую школу профессию калильщиков и по новой профессии выполняют нормы на 200 процентов.

По другим цехам завода стахановские школы также помогают рабочим осваивать новые производства и добиваться выполнения и перевыполнения производственных норм.

Лучшие руководители школ

Многие мастера, стахановцы зарекомендовали себя как способные руководители стахановских школ. Так, необходимо отметить тов. Якименко из инструментально-штампового отдела, тов. Машкина из арматурного цеха, тов. Полякова из радиаторного цеха, тов. Фидатова из литейного цеха ковкого чугуна и многих других.

Несмотря на достигнутые результаты, перед заводом стоит ряд производственных задач, которые потребуют освоения новых технологических процессов, новых рабочих, большого роста производительности труда. В этом деле стахановские школы должны сыграть и сыграют свою роль.

Н. СЕРЕБРЕННИКОВ, руководитель группы технического обучения отдела кадров.

Добиваться сплошной стахановской выработки

В инструментально-штамповом отделе за время войны пришли новички, которые никогда до этого на производстве не работали и которых нужно было обучать различным профессиям. Необходимо, однако, чтобы новый рабочий все время технически совершенствовался и повышал производительность труда. Ему, как правило, нужна помощь, инструкция.

В этих условиях лучшей формой передачи опыта и обучения является стахановская школа. Там, где рабочие прошли обучение в стахановских школах, — результаты налицо.

В отделении разверток мастерской режущего инструмента № 2 руководители школ тов. Сазонов и орденосецев тов. Воронов помогли ученикам добиться ежедневного перевыполнения норм.

Так, токарь Исаев выполнял нормы на 90 процентов. После окончания стахановской школы, он стал давать 150 процентов нормы, токарь Есменков с 70 процентов довел выработку до 190 процентов нормы, фрезеровщица Петрова с 60 процентов дошла до 160 процентов нормы. Они сами хорошо освоили производство и уже обучают других.

Школа двухсотников в отделении резцов, руководимая тов. Якименко, награжденным медалью «За трудовое отличие», позволила бригаде в 6 человек ежедневно давать выработку 2—3 норм в смену, тогда как раньше они давали в среднем 110—120 процентов нормы.

Люди, прошедшие стахановскую школу, становятся мастерами высокой производительности, руководителями новых стахановских школ.

Однако, как ни странно, у некоторых руководителей стахановских школ почетом не пользуются и на организацию их они идут неохотно. К таким в первую очередь относятся руководители штампового цеха № 2, мастерской нормалей и приспособлений № 1. Почему-то руководители наших мастерских иногда не прочь организовать рекорд отдельному стахановцу или отдельной бригаде, но не заботятся о том, чтобы все рабочие увеличивали выработку.

Вот мастерская нормалей. На участке сборочного инструмента 12 человек имеют исключительно низкое выполнение норм — от 48 до 93 процентов в течение полутора месяцев. На этом же участке работает тов. Сметанина, выполняющая 200 процентов нормы. Можно организовать передачу ее опыта? Можно. Но руководители не прочь похвалиться выработкой фронтовой бригады, упустили из поля зрения десятки рабочих, не выполняющих нормы. Нужно помогать новичкам освоить богатый опыт, накопленный квалифицированными рабочими, и быстрее передавать его.

Н. И. МОСАЛЕВ, руководитель технического обучения ИШО.



НА СНИМКЕ: комсомолка Е. ПУРЕСЕВА, старший контролер цеха, где начальником тов. Шахов. Тов. Пурсева активный донор. Она сдала кровь уже пять раз.

Фото В. ХРАМЦОВА.

Сила личного примера

В конце прошлого месяца партийное собрание монтажного цеха обсуждало вопрос о том, как реализуются указания товарища Сталина о всемерной помощи Красной Армии.

Были отмечены на ряду с положительными примерами и недостатки. Секретарь партбюро тов. Мишин в своем выступлении отметил, например, что число доноров по цеху могло бы значительно увеличиться, если бы была проведена соответствующая разъяснительная работа. Сам тов. Мишин, зная, что он, как агитатор, как секретарь партбюро, должен подавать пример — стал донором.

После этого партийного собрания на прошлой неделе. Сейчас донорами стали партизаны тт. Жмурин, Владимир, Гриппанин, коммунисты Ляхов, Грушков и другие.

На участках, в сменах проведены беседы о донорстве, и движение за помощь Красной Армии, стремление восстановить силы бойцов, вернуть их в ряды Красной Армии оказалось настолько велико, что сейчас по примеру коммунистов целые смены вступили в ряды доноров. Такова, например, смена мастера-коммуниста тов. Вдовина. Все члены бригады во главе с тов. Вдовиним уже сдали свою кровь.

В числе доноров коммунисты, комсомолы, беспартийные. Донорами стали: инженер тов. Хрисанфов, мастер тов. Правкин, рабочие тт. Маркин, Гаврилов, Антонов и другие.

Коммунисты тт. Гриппанин и Конобеев мобилизовали коллектив на сбор отходов и металлолома. Коллектив монтажного цеха уже собрал тонны металлолома, арматуры, собирается и сортируется памятный киприк.

Личным примером коммунисты мобилизуют коллектив на самоотверженный труд, на всемерную помощь Красной Армии, чтобы помочь быстрейшему окончательному разгрому фашистских банд.

Е. ЯРОВАЯ, инструктор райкома ВКП(б).

Кандидатский стаж Комарова окончен

Три месяца назад разведчик Комарова принял кандидатом в члены ВКП(б). За это время тов. Комаров убил свыше 60 немцев и шестерых взял в плен. Скупи слова его боевой характеристики. Разведчик Комарова знает все. Он сурово мстит немцам за свою мать, убитую оккупантами, за свою шахту, занятую фашистами.

Сегодня Комарова приняли в члены партии. Лейтенант Зубов, член партбюро, тоже в прошлом угодник, говорит младшему лейтенанту:

— На шахте «Ветке» встретимся, Комаров?

— Обязательно! — уверенно отвечает разведчик.

Умные пальцы

48 часов назад красноармеец Гусаров потерял зрение. Осколок мины вошелся ему в череп. Боец лежит на операционном столе. Быстрые, ловкие руки военного хирурга Целуйко расчищают рану. Наконец, извлечен осколок зазубренного металла. Операция закончена. Сестры осторожно поворачивают Гусарова набок, и Целуйко спрашивает раненого:

— Видите?

Хрипловатый, удивленный голос отвечает:

— Вижу!.. Это... это ваши пальцы. Первое, что видит Гусаров: умные пальцы военврача Целуйко, возвратившие ему зрение, возвратившие ему мир.

В. ВЕРХОВСКИЙ.

Южный фронт, 23 марта.

4. Дегазация предметов, одежды и обуви

Одежда обычно очень быстро пропускает капельно-жидкие отравляющие вещества (ОВ), поэтому обрызганную одежду необходимо возможно быстрее снять, а самому тщательно обмыться с мылом. Необходимо помнить, что одежда из хлопчатобумажных и легких шерстяных тканей (белье, платье и т. д.) пропускают стойкие ОВ в течение первой минуты. Одежда из тонкого сукна (брюки, юбки и т. п.) — через минуту. Одежда из грубошерстных тканей (пальто-демисезон, шинель и т. д.) — через 3—5 минут.

Кожаные сапоги пропускают капельные ОВ через 5—10 минут. Кожаная подошва пропускает их значительно медленнее. Резиновые сапоги — через 3 часа, резиновые перчатки — через 1 час. Шлем противогаса — через 20—30 минут, защитный одианный комбинезон — через 30 минут, двойной — через 6 часов. Сроки защиты зависят от характера заражения и от погоды.

Одежда, зараженная капельно-жидкими ОВ, сильно пахнет; следы заражения имеют вид темных маслянистых пятен. Эти пятна плохо заметны на грубошерстной одежде.

Зараженную одежду собирают и укладывают в мешки и отвозят на дегазационные пункты, где производится дегазация. Может случиться, что в некоторых местах будут отсутствовать дегазационные площадки, а в других имеющиеся будут перегружены. Тогда прибегают к естественной дегазации. При выборе площадки для естественной дегазации следует стремиться к соблюдению таких правил: площадка должна быть открытой, хорошо проветриваемой и расположена в отношении жилья так, чтобы исключить возможность попадания с нее паров ОВ на жилые и производственные помещения. Лучшие места для таких площадок — на стадионах, спортплощадках, на окраинах города и на крышах некоторых зданий.

Сроки естественной дегазации зависят от погоды. Ускоряют дегазацию солнце, ветер, дождь и замедляет холод. Зараженную одежду из хлопчатобумажной ткани парами капельно-жидких ОВ достаточно проветривать на открытой площадке при 15—20° тепла в течение 3—5 часов. При заражении капельно-жидкими стойкими ОВ эту одежду необходимо проветривать летом уже 10—15 суток, а весной или осенью до 25—30 суток. Такие же сроки дают хорошие результаты и для одежды из шерсти и тонкого сукна.

Обувь кожаная дегазируется летом до 20 суток, а осенью до 30 и более суток. В зимних условиях естественной дегазации (выветривания) не происходит. Дегазация горячим воздухом осуществляется в специальных камерах с соблюдением заданного режима. Так, пальто-демисезон, шинели, суконную одежду и ватники дегазируют при температуре 85—95° в течение 3 часов при 120-кратном обмене воздуха в камере в один час. Обувь кожаную и предметы одежды и меха дегазируют при температуре 60° в течение 6—8 часов при 120-кратном обмене воздуха в 1 час. Дегазация кипячением в воде осуществляется в специальных бучильниках или приспособленных для этих целей котлах и железных баках.

Белье, одежду из летних тканей и другие предметы одежды и домашнего обихода из хлопчатобумажных тканей дегазируют кипячением в течение 40 минут. Предварительно перед кипячением в воду добавляют кальцинированную соду из расчета 10 грамм соды на 1 литр воды, заливаемой в бучильник. При незначительном заражении одежды ОВ (ипритом) соду можно не добавлять.

Резиновые изделия дегазируют кипячением в течение 1 часа. Одежда, скатерти, портьеры, занавеси и т. п. — кипятят. Матрацы, перины, подушки, зараженные капельно-жидкими ОВ, дегазации не подлежат и должны быть уничтожены.

Как правило, одежду, подвергнутую дегазации кипячением, необходимо выстирать мылом, так как она будет иметь навязчивый, неприятный запах продуктов разложения ОВ.

Инженер К. И. РИМСКИЙ.
Штаб МПВО автозавода.

Извещение

29 марта 1942 года, в 10 часов утра, в зале райисполкома состоится очередная лекция в Воскресном университете на тему: «Текущий момент великой отечественной войны». Читает профессор В. А. Вейкшан.

Разовые билеты на лекцию продаются в райкоме — 3-й этаж, 45 кабинет. Справки по телефону 6-13-03, 6-01-65.

Слушатели Воскресного университета проходят по своим удостоверениям.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Врио отв. редактора В. В. ЕФИМОВА.

Кино-концертный зал

СЕГОДНЯ И ЕЖЕДНЕВНО

Художественный фильм

Брасные дьяволята

(немой вариант)

Начало сеансов в 2 ч., 4 ч., 6 ч., 8 ч. и 10 ч.

29-го марта сеансы

в 12 ч., 2 ч., 4 ч. и 5 ч. 31 мин.

На фронтах отечественной войны

ДВАДЦАТЬ ЧЕТЫРЕ ЧАСА

Иногда кажется, что проходят сутки и на фронте ничего особенного не происходит.

И сводка сообщает: «Ничего существенного не произошло». Но каждый день войны наполнен событиями, скупыми, будничными, но приближающими час нашей победы над врагом.

Сегодняшний день в энциклопедии богат такими событиями. Вот они:

Гвардейцы бьют врага

Сегодня на рассвете три группы фашистов по 100 человек двинулись на позиции гвардейского подразделения, которым командует старший лейтенант Гониман. Немцы намеревались отбить одну из высот, господствующих над местностью.

Фашисты были отброшены ружейным и пулеметным огнем. Потеряли они много, но не успокоились. Спустя два часа в контратаку ринулось до 600 человек. В дело вступила наша артиллерия. Командиры Курсков и Шумейко были по засеченным позициям вражеской артиллерии, по минометам и скоплениям пехоты. Особенно отличились орудия Хасацкого и Алеева, которые с первых же выстрелов накрыли наступающие цепи.

Немцы, не выдержав огня, откатились в балку, пытаясь скрыться за ее скатами. Тогда заработали минометы орденосца Меркотун. Мины поражали фашистов за укрытиями, выгоняли их на равнину под меткие выстрелы гвардейцев.

Артиллеристы в свою очередь не давали фашистам возможности отступать, обстреливая пути отхода.

Десять итальянских бомбардировщиков пытались бомбардировать передний край нашей обороны, но были атакованы тремя нашими истребителями и обратились в бегство. Яростные атаки немецкой пехоты были отбиты контратаками наших стрелков. Скользя врага с фронта, они обходили его с флангов, перерезая пути отхода. Особенно отличились пулеметчик-орденосец Злобин, а также гвардейцы Горлов и Горюнич, убившие каждый по несколько фашистов.

В этот день фашисты потеряли до 150 человек убитыми и ранеными, минометную батарею и два орудия.

Максим Брыксин стреляет из новой винтовки

Знаменитый снайпер подразделения, которым командует капитан Маркинчик, Максим Брыксин сегодня еще раз показал искусство сверхметкой стрельбы. Заняв рано утром удобную позицию, он стал внимательно наблюдать. Через некоторое время Брыксин заметил силуэт вражеского солдата. Снайпер старательно прицелился и первым выстрелом убил его.

Переменив позицию, Брыксин продолжал наблюдение. Однако немцы, чуждая опасность, не появлялись. Тогда Брыксин попросил минометчиков выкурить

их. Несколькими выстрелами расчет младшего командира Морозова накрыл блиндаж. Оттуда выбежали два фашиста. Прогрело два выстрела, и оба врага разластались на земле.

Так Максим Брыксин «испробовал» новую винтовку, торжественно подаренную ему на слете снайперов фронта Военным советом армии. Сегодня на боевом счету Брыксина значится 76 истребленных фашистов.

Сегодня к семье знатного снайпера выехали представители политотдела армии. Они повезли подарки и привет от Брыксина.

Миномет-подарок в действии

Недавно рабочие одного из прифронтовых городов подарили бойцам энской части несколько минометов. Среди них был один с надписью: «Миномет имени Героя Советского Союза Петраковского». Это оружие вручено лучшему расчету, которым командует Морозов. Миномет метко бьет по врагу. За два месяца он уничтожил 113 немцев.

Сегодня, ведя огонь по врагу, миномет разбил блиндаж с засевшими там немцами и подавил огневую точку.

Незаконченная разведка немцев

Лейтенант Павлов сегодня был в боевом охранении своей части. Бойцы укрывались за пригорком и внимательно наблюдали за местностью.

На паре саней из-за пригорка выехало 12 немцев. Они слезли с саней и начали рекогносцировку. В этот момент лейтенант Павлов открыл огонь из ручного пулемета и убил пять немецких солдат; остальные бежали.