

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА им. МОЛОГОВА

№ 49 (3444) | 28 марта 1942 г. Суббота | Цена 10 коп.

В предмайском социалистическом соревновании показывать образцы высокой производительности труда

Одиннадцать новых фронтовых бригад

На доске показателей наивысшей производительности труда ремонтно-механического цеха в течение последних дней было записано:

Токарь тов. Кривоногов выполнил три нормы.

Слесарь тов. Осинюшкин выполнил норму на 318 процентов.

Токарь тов. Тягушев дал 240 процентов нормы.

От 180 до 200 и выше процентов нормы дали за эти дни тт. Паршин, Зажимин, Недельников, Севоднясов и другие.

Коллектив ремонтно-механического цеха, вступив в предмайское социалистическое соревнование, взял ряд конкретных обязательств по досрочному окончанию ответственных заказов и успешно борется за их выполнение.

Сейчас в цехе вновь организовано 11 фронтовых бригад; ими руководят опытные производственники: тов. Смирнов, старший мастер металлообрабатывающего отделения, старшие мастера тт. Вилков, Шапиро и другие.

На фронтовом участке запчастей, где старшим мастером тов. Сахаров, образцы работы показывает бригада слесарей мастера т. Осинюшкина. Сам тов. Осинюшкин выполняет свыше трех норм в смену, бригада систематически дает от 200 до 300 процентов нормы. Здесь добились путем рационализации и улучшения рабочего дня такого положения, что выполняют задание с количеством рабочих, вдвое меньшим против запланированного.

Фронтовая бригада токарей мастера тов. Тягушева выполняет свыше двух норм в смену. Мастер, как правило, выполняет две с половиной нормы.

Большинство успехов за последние дни добилась бригада тов. Паршина. Осваивая новую деталь, станочники в полтора раза повысили производительность труда.

Две новых фронтовых бригады организованы на участке старшего мастера тов. Вилкова. Обе бригады — тт. Баранова и Меньшова с первых же дней стали выполнять по 200 процентов нормы.

Станочники зубонарезных станков тт. Махровская, Жданов, Микольян выполняют нормы на 150—160 процентов. Руководитель этой фронтовой бригады тов. Куклин выполняет нормы на 200 процентов.

От этих бригад не отстает и бригада тов. Варгина на участке старшего мастера тов. Смирнова. Бригадир тов. Варгин выполняет две с половиной нормы.

Коллектив, воодушевленный единым стремлением — выполнить указание товарища Сталина о необходимости работать с удвоенной энергией, не щадя сил и времени будет бороться за высокие показатели в предмайском социалистическом соревновании, чтобы приблизить час разгрома фашистских захватчиков.

СЕДОВ, инструктор стахановских методов ремонтно-механического цеха.

ПЕРЕДОВИКИ

В литейном цехе ковкого чугуна коллектив взял конкретные обязательства в предмайском социалистическом соревновании. На отдельных участках эти обязательства успешно реализуются. Так, в термическом отделении, на обрубке, хороших показателей добилась фронтовая бригада тов. Воробьева. Наладившая термического отделения тов. Гуляева выполнила 26 марта норму на 160 процентов. Перевыполняют нормы и другие наладчики и ряд стахановцев других участков.

А. КОЛЬЖЕНКОВ, технолог по изобретательству литейного цеха ковкого чугуна.



НА СНИМКЕ: сборщик И. А. ЖУРАВЛЕВ, награжденный медалью «За трудовую доблесть».

Фото В. ХРАМЦОВА.

В нашем коллективе

Наша фронтовая комсомольско-молодежная бригада из месяца в месяц перевыполняет установленные нормы выработки. В январе мы дали 154 процента нормы, в феврале показатели были еще лучше, к XXIV годовщине Красной Армии все семь членов бригады стали двухсотниками.

Лучший наш стахановец-заточивщик Алексей Макаров достиг средней выработки 300 процентов.

Хорошо работает в бригаде стахановец заточник Рязанов. Он систематически вырабатывает две с половиной нормы.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, мы не снижаем темпов своей работы и в марте. Вот, например, как мы работали 23 марта: заточник Макаров выработал 204,5 процента нормы, стахановец Юматов дал около двух норм, член бригады Демин выполнил дневную норму на 161,5 процента и т. д. А общий процент выработки за этот день выразился у нас в 158,5 процента нормы.

В. ШУБИН, орденосека бригадир фронтовой бригады инструментально-штампового отдела.

Высокие показатели арматурщиков

Высокими показателями знаменуют арматурщики начавшие в цехе предмайское социалистическое соревнование. В термическом отделении, где начальником коммунист тов. Трун, дневное задание 26 марта выполнено на 210,8 процента. Термисты тт. Куракин, Мельникова, Панков, Забелин, Замураева, Барина и другие под руководством мастеров тт. Чудилова и Дмитриева показывают образцы того, как должны работать наши люди в дни Отечественной войны. Тт. Мельникова, Замураева, Барина освоили также специальности, на которых раньше работали только мужчины, и поэтому перевыполняют нормы.

В отделении, где начальником коммунист тов. Стопченко, дневное задание 26 марта выполнено на 127 процентов. Особенно энергично здесь работала бригада мастера тов. Белова, обслуживающая котловую палатку тов. Бобылев. Стахановцы сварщики тт. Сузин, Кондратьев, Погодина, сборщики тт. Коротина, Марфеев и другие добились высоких показателей.

На этом участке развернулось соревнование между бригадами и внутри бригад. Коллектив бригады тов. Белова соревнуется с одной из вновь организованных фронтовых бригад. Заключаются индивидуальные социалистические договоры. Так, стахановец тов. Сузин соревнуется с тов. Рысаковым за достижение наивысшей производительности труда.

В отделении, где начальником тов. Кенонин, бригадир мастера тов. Комарова, обслуживающая пескоструйные аппараты, выполняла дневное задание на 197 процентов. Здесь особо отличились тт. Хохлов, Фадеев, Смолина.

Нельзя не отметить коллектив мастера тов. Силоустевой.

Обязательства рабочих коллективов оформлены на специальных досках у рабочих мест бригад.

Показатели стахановцев ежедневно отражаются в «молниях».

Коллектив упорно борется за достижение высокой производительности труда, за досрочное выполнение боевых заданий, за всемерную помощь фронту.

ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро арматурного цеха.

Пример мастера

Старший мастер жестяно-кузнечной группы П. П. Ковбасюк рекомендовал себя в конструкторско-экспериментальном отделе активным и инициативным работником. Во всех экспериментальных работах он всегда применяет творческую смекалку, придумывает что-нибудь новое, что может ускорить выход продукции.

Для новой машины нужно было сделать бензобак. Зная, что вручную делать бензобак долго, непрактично и деталь будет неточной, тов. Ковбасюк изготовил специальный штамп, с помощью которого можно штамповать детали. Три дня трудился мастер-стахановец и сделал качественный штамп, который взят в один из цехов для выпуска деталей.

Все изделия для новой машины участок мастера Ковбасюк закончил раньше срока.

Тов. Ковбасюк, вручая задание слесарю, устанавливает сроки. И сроки эти не только не срываются, но и неукрываются.

Слесарю Данилову было поручено несколько деталей. Он изготовил и собрал их на два дня раньше срока.

Также раньше срока изготовил все детали слесарь Угланов.

Каждый чувствовал и понимал ответственность, какая лежит на нем, на коллективе, и каждый старался выполнить задание раньше срока. Пример в этом показывал руководитель участка старший мастер Ковбасюк.

А. ФОНИН, редактор стенгазеты.

Производственный подъем

С большим производственным подъемом выполняет ответственные заказы коллектив цеха, где начальником тов. Рухадзе.

Получив срочный заказ, механик цеха тов. Коршунбау, начальник участка тов. Копылов, начальник ШИХ'а тов. Зотин мобилизовали коллектив на высокопроизводительную работу. Бригады по личному примеру руководителей здесь работали не считаясь со временем, и заказ был выполнен на три дня раньше срока.

Двадцать пять комплектов различных деталей за день до запланированного срока выполнил коллектив под руководством начальника участка тов. Копылова и наладчиков тт. Асанова и Чуракова. Старший мастер тов. Ильин сам встал к токарному станку и выполнял нужную работу.

Так работают советские патриоты, осуществляя единую волю: фронту нужно — делаем.

М. ХРАМОВ, председатель цехового комитета.

От Советского Информбюро

Вечернее сообщение 27 марта

В течение 27 марта на фронте существенных изменений не произошло.

За 26 марта уничтожено 15 самолетов противника. Наши потери — 9 самолетов.

За 27 марта под Москвой сбито 2 немецких самолета.

За 26 марта наши авиачасти уничтожили или повредили 6 немецких танков, 60 автомашин с войсками и грузами, более 50 повозок с боеприпасами, 4 автоцистерны и 4 железнодорожных цистерны с горючим, 28 орудий полевой и зенитной артиллерии, 13 минометов, 13 зенитно-пулеметных точек и разбили железнодорожный эшелон с танками и артиллерией.

В течение последних 5 дней на одном из участков Калининского фронта шли упорные бои с противником. Подтянув резервы, гитлеровское командование попыталось нанести удар по нашим войскам, вклинившимся во вражескую оборону. С этой целью оно бросило против наших частей эсэсовскую дивизию «Райх», 11-ый мотополк 14-ой моторизованной дивизии, 312 полк 206-ой дивизии и 50 танков. В результате ожесточенных боев немцы потеряли 2450 солдат и офицеров убитыми и огромное количество ранеными. По словам плененных, эсэсовский полк «Дейчланд», входящий в состав дивизии «Райх», из 1400 солдат и офицеров потерял 900 человек. В боях уничтожено 25 немецких танков, много пулеметов, автоматов, винтовок и другого вооружения и военного имущества.

На одном из участков Южного фронта 24 немецких танка пытались атаковать наши пехотные части. Навстречу вражеским машинам вышли 7 советских танков. Наши танкисты уничтожили 7 средних немецких танков, 1 легкий танк и подавили 4 огневые точки. Противник потерял свыше 100 человек убитыми.

Наша часть под командованием тов. Боброва (Западный фронт) за день боев с противником уничтожила 7 немецких огневых точек и свыше 120 солдат и офицеров.

Красноармеец Ступинский, возвращаясь из тыла противника после успешно проведенной разведки, вышел на окраину занятой немцами деревни. Установив, что в одном из оставленных жителями домов размещалась группа немецких

офицеров, тов. Ступинский пробрался к этому дому и поджег его. Когда немцы в панике стали выбегать из горящего дома, тов. Ступинский забросал их гранатами. Погибло до 25 немецких офицеров.

Два отряда ленинградских партизан под командованием тт. В. и Т. выбили немцев из одного селения. Противник потерял убитыми 72 солдата и офицера. Партизаны минировали участок дороги, по которой гитлеровцы подвозили своим частям продовольствие. На минах взорвалось 5 саней с продовольствием и 7 солдат. Партизаны отряда тов. И. в один день пулеметно-ружейным огнем сбили два низко летевших немецких самолета «Ю-52».

Пленный ефрейтор 2 роты 18 полка 18 румынской пехотной дивизии Василе Жинпу рассказал: «Мы все время голодали. Солдат 2 роты Константин Унгуряну украл с подвода один хлеб. Капитан Думитреску заявил, что застрелит его. Ночью Унгуряну пытался покончить с собой, но остался жив. Раненый, он был отправлен в госпиталь, потом его судил военно-полевой суд. Две недели тому назад капитан Думитреску выстроил нас и сказал: «Солдаты, вы должны были получить по 50 граммов ветчины, но ее украли саперы. Поэтому вы ее не получите... Каждому из вас полагается по 4 припика, но их сели ездовые». Такие речи нам приходилось выслушивать довольно часто. Подобные издевательства вызывают возмущение солдат».

Иностранцы рабочие, согнанные гитлеровцами в Германию из оккупированных стран для работы на немецких предприятиях, в огромном количестве гибнут от голода и невыносимых условий труда. Рабочий день для иностранцев длится 14—16 часов, зарегистрированы неоднократные случаи скоропостижной смерти у станков и конвейеров. Каждый день из Германии на родину уезжают многие сотни рабочих, получивших увечья на производстве и уже совершенно неспособных к физическому труду. Только на одном из заводов на Эльбе, на автомобильных заводах в Лейпне близ Мерзебурга, на алюминийном заводе в Лауше, на машиностроительном заводе в Нюрнберге и на других заводах за февраль погибло в результате несчастных случаев около 10 тысяч рабочих, главным образом французов, итальянцев и испанцев.

Крупный воздушный бой в Заполярье

КАРЕЛЬСКИЙ ФРОНТ, 25 марта. (Спецкорр. ТАСС). Немецкие самолеты несколькими эшелонами пытались прорваться на нашу территорию. В первом эшелоне было 18 бомбардировщиков и 11 истребителей, во втором — 12 бомбардировщиков и 6 истребителей и в третьем — 21 самолет.

Навстречу гитлеровцам ринулись наши истребители. Одновременно в нескольких местах завязались смертельные схватки.

На высоте 7 тысяч метров комиссар эскадрильи Селезнев и летчик Рябов пошли в атаку на четырех «Мессершмиттов» и двух «Хейнкелей». Немцы, нарушив строй, бросились в бегство. Но выбравшись из-под свинцового ливня удалось не всем. Пулеметные очереди Селезнева прострочили одну из фашистских машин — она задымилась, резко накренилась и, неуклюже кувыркаясь, упала на землю.

11 советских истребителей смело вступили в бой с 29 немецкими самолетами. Искусно маневрируя, они нанесли им удар за ударом. Небо озарилось заревом гигантского факела — «Юнкерс-88», облитый пламенем, врезался в скалы.

В. ЛЕЗИН.

Враг с большими потерями отброшен назад

КАЛИНИНСКИЙ ФРОНТ, 26 марта. (Спецкорр. ТАСС). На одном из участков фронта немцы предприняли сильную контратаку. Завязался ожесточенный бой, в котором враг потерял 700 солдат и офицеров и 17 танков.

В этом сражении наши бойцы, командиры и политработники показали новые замечательные примеры храбрости и боевого умения. Красноармейцы подразделения командира Олешева в течение суток мастерски отбили несколько яростных контратак фашистов, подбили и захватили 7 танков и уничтожили до 200 гитлеровцев. Красноармеец Сергей Новомарев с группой своих

товарищей первым ворвался в деревню с фланга, сломил сопротивление немцев и захватил 3 вражеских пулемета, которые тут же были повернуты в сторону удирающих фашистов. Смелыми расстреляли из немецких пулеметов несколько десятков гитлеровцев.

Наши бойцы очень умело используют ручные гранаты — «скарматную артиллерию». Так, командир отделения Полканов несколькими меткими бросками гранат разрушил два блиндажа с вражеской пехотой и подавил один неприятельский станковый пулемет.

Е. КОРЯВИЧЕВ.

Каждая бракованная деталь — это недоданная фронту продукция

Работать высококачественно, экономно расходовать каждый грамм металла

Брак. Это слово должно позорить каждого честного труженика. Кто работает с прохладцей, кто дает продукцию низкого качества, кто не бережет каждый грамм дорогостоящего металла — тот не помогает фронту, задерживает час победы над врагом. Бережь сырье, бережь материалы, экономь в большом и малом — незыблемый закон военного времени! А посмотрите на склады отходов, в раскладовые, да и просто в темные углы цеха — сколько вы обнаружите бракованных деталей. На них затрачен труд, средства и, главное, материалы.

В нижеопубликованных корреспонденциях рассказывается о бракованных инструментах. Каждая бракованная деталь, каждый поломанный инструмент — это недоданная фронту продукция. Не допускай брака! Давать только высококачественную продукцию. Вот чего от нас требует фронт!

Готовый инструмент идет в брак

Вопросы бережного, экономного расходования качественных сталей в дни великой отечественной войны встают, как никогда, остро. Однако, в инструментально-штамповом отделе борьба за экономное использование быстрорежущей стали ведется недостаточно.

За последнее время резко ухудшилась работа термической мастерской, в особенности ее участок, режущего инструмента. В этом месяце из-за переотпуска произведена перекалка большого количества инструмента.

Массовая перекалка инструмента произошла в основном по вине мастера по оборудованию тов. Фесенко и небрежного отношения пиromетристов к своим обязанностям.

Мастер Фесенко держит сложное пиromетрическое хозяйство в неисправном виде, пиromетристов он не консультирует, не помогает им повышать производственную квалификацию, в результате пиromетристы забывают своевременно включать приборы или поднимают температуру в агрегатах вместо 560 градусов до 800 градусов.

Повторная перекалка инструментов, как правило, вызывает повышенный брак.

Дорогостоящий инструмент из быстрорежущих сталей — шевера, фасонные фрезы, резбонарезные фрезы и другие — закалку проходит в соля-

ной ванне. Он требует точной обработки, но, как ни странно, нагрев инструмента ведется «на глазок».

В термической мастерской нет недостатка в измерительной аппаратуре, по руководству мастерской — начальником тов. Кузнецов, металлург Борисов, технологи и мастера полностью не используют ее, а предпочитают кустарничать. А это кустарничество и работа «на глазок» приводят к браку.

В феврале из-за небрежности отдельных работников однажды были перекалены и забракованы резцы в количестве 35 штук, в другой раз было забраковано 45 разверток и 2 партии сверл.

Брак получается и по вине калильщиков. Калильщик Блаженко делает систематически брак. В декабре он издал в брак 40 фасонных резцов, в январе — 28 фрез, в феврале — 6 резцов и т. д. Но все это проходит безнаказанно, и руководство мастерской не делает из этого никаких выводов.

Условия военного времени требуют повышенной ответственности каждого за порученную работу. Термисты обязаны улучшить свою деятельность и ни в коем случае не допускать, чтобы высококачественные легированные стали, быстрорежущая сталь и заменители расходовались безответственно.

НИКОЛАЕВ, инспектор отдела технического контроля ИШО.

От кого это зависит?

Всем известно, что на изготовление инструмента расходуется высококачественная сталь.

И сейчас, когда дорог каждый грамм качественного металла, эксплуатация этого инструмента должна стать наиболее экономной. За счет бережного обращения с ним во время работы, хранения его от коррозии и чрезмерного затупления необходимо удлинить срок службы каждого сверла, каждого резца, каждой фрезы.

Однако, некоторые рабочие и инженерно-технические работники этого режима не соблюдают.

На участке капитального ремонта штампов фрезеровщик Давыдов во время работы ломает значительное количество фрез. Слесарь Токарев ломает в

смену до шести дефицитных гибких валов. Старший мастер Угланов об этом хорошо знает, но никаких мер против небрежного обращения с инструментом не принимает. Даже хуже, такие мастера, как тов. Рабинин и старший мастер Аллопов (мастерская горячих штампов), готовы доказывать целыми часами, что эти поломки от них не зависят, и виноваты в этом ПИХ.

Здесь на поломанный инструмент даже акты не составляют.

Безучетному расходованию дорогостоящих инструментов надо положить конец.

ВОЗНЕСЕНСКИЙ, начальник штампово-инструментального хозяйства ИШО.

На фронтах отечественной войны

Ночью в Таганроге

Пустынно в предместьях Таганрога. Ни людей, ни шума мартенов и станов металлургического завода. Вытнувшись в ночном небе заводские трубы словно вызывают о помощи. Цехи пустыми глазами окон смотрят на восток.

Немецкий часовой мерзнет у заводских ворот. Он внимательно смотрит на море. Ровное поле белого льда растоплено перед ним: ни шороха, ни движения. У берегов темнеют ряды колочей проволоки, за ней еле заметные буторки минированной полосы. Слева от завода в железнодорожной насыпи блиндаж. Он пулеметными амбразурами прикрывает подступы к заводу, где сияют в казармах фашисты. Продвигаясь гуськом идет греться в караульное помещение.

Но не тихо на льду. В полусотне метров от берега 10 разведчиков вот уже час как лежат, притаившись. Выждав удобный момент, ползут осторожно, прижимая лицо вплотную ко льду. Смелых советских людей ведет лейтенант Кокотов, учитель из Белоруссии. С ним его помощник Барышев с Урала, бойцы — Молоков из Закавказья, Пыжянов и Кириченко с Кубани, Острижнов и Васильев из донских колонхозов, бывший шахтер Устинов да Чуйко с Жилинским с Украины. Им надо пробраться к металлургическому заводу, завязать бой, прощупать охрану берега и установить систему огня противника. Пока Кокотов ползет на берег, старший

лейтенант Сидоров с группой прикрытия устроился в тороках льда и приготовился засекать огневые точки.

Лейтенант Кокотов с товарищами уже метрах в 30 от берега. Темнеют силуэты зданий, слышен одинокий вой собаки. Казак Острижнов поднимает голову, разглядывает знакомые заводские здания. Соседу на ухо шепчет приказ лейтенанта:

— Группе Барышева двинуться на правую окраину завода, группе Кириченко — на левую. В центре пойдет сам лейтенант с тремя бойцами.

Разведчики разделились и продвинулись вперед. Барышев натолкнулся на препятствие: проволока. Бойцы кинжалами проделали проход. Заграждение проползли гуськом. Зорек Барышев, он вперед.

— Минное поле. — шепчет шойот от бойца к бойцу.

Барышев напрягает зрение. Мина еле заметна на снегу. Его путь по минному полю извилист и опасен. За Барышевым выносятся на берег и остальные. Минное поле преодолено. Стена завода метрах в двадцати. Последнее препятствие — наметенный снежный сугроб.

— Выдаст снег, — думает казак Острижнов и ползет на бутор. Снег, подтаявший днем, ломается и шуршит

о маскировочные халаты.

Справа вверх поднялась белая ракета. Она задыхалась в зморе, лед, разведчиков на снежном сугробе, вражеский блиндаж на насыпи, заводской труп, стены корпусов. Прильнувший к снегу Барышев краем глаза заметил, что из окон конторы торчит труба, и бьет дымом. Застучал автомат. Из блиндажа басисто заговорил крупнокалиберный пулемет. Но немцы были наугад.

Барышев с бойцами бросился под стену дома. Кириченко с товарищами метнулись к окну, откуда строчил автомат, а лейтенант Кокотов открыл огонь по блиндажу.

Взмах — бросок. Взмах — бросок. Шесть гранат влетели в фашистские казармы. Оглушительный взрыв, ему вторил меньший. Это Кириченко «успокоил» автоматчика. Автомат умолк, но крупнокалиберный пулемет беспокоит разведчиков. Тогда, полубокурившись, Барышев дает короткую очередь по блиндажу. Пулемет умолк, и на несколько секунд становится необыкновенно тихо. Звонящую тишину спугнули преск заводских мотоциклов, гудки машин и чей-то истерический крик: — Халы! Халы!

Разведчики открыли огонь по метав-

шимся во дворе фашистам. Это вызвало ответный шквальный огонь. Заговорил весь берег от мыса и до мыса. Били по льду сплошной стеной огня. Старший лейтенант Сидоров, успевший за торосом, быстро наносит огневые точки.

Цель достигнута — оборона противника развездена. Разведчики начинают отходить. Пуля пронзывает ногу кубанца Пыжянова.

— Немедля в тыл, — командует Кокотов.

— Не можно товарищей бросить. Я же постреляю, — просит раненый командир.

Тот сочувствует бойцу, молчит и приказание не повторяет. Отход прикрывает Барышев. Слева застрочил автомат. Барышев ответил из своего, и фашист вывалился из-за угла на снег. Разведчики уже проходили минное поле.

— Стой! — воскликнул Острижнов. Казак изловчился и выстрелил в пробегающего фашиста. Бросился к нему Васильев и захрипел. Пуля пронзила сердце смелого бойца. Блиндаж вел огонь. Тогда лейтенант Кокотов с Чуйко и Жилинским стали поливать снежком амбразуру вражеского блиндажа, а остальные бойцы ползком быстро уходили в тыл.

У торосов встретились и направлялись домой. Враг долго еще стрелял по морю, преграждая путь несуществующему десанту.

П. НИКИТИН. (Известия за 25 марта).

ПОЛНОЦЕННО И В СРОК

Инженер-металлург Н. С. ПИМЕНОВА в дни отечественной войны работает не считаясь со временем. Все поручаемые ей анализы по металлу выполняет полноценно и в срок.

На снимке: Н. С. ПИМЕНОВА.

Фото В. Храмовца

Профсоюзная работа в дни отечественной войны

Активная помощь партийной организации. ♦ „Молнии“, „боевые листки“. ♦ Забота о семьях фронтовиков. ♦ Организация индивидуального огородничества. ♦ Предмайское социалистическое соревнование.

В дни великой народной войны против немецко-фашистских захватчиков каждого участника нашего завода, работа каждого трудящегося должна быть подчинена интересам фронта, задаче быстрейшего разгрома гитлеризма.

Коллектив конструкторско-экспериментального отдела нашего завода с самого начала войны работает над улучшением существующих типов машин, над разработкой новых типов машин, отвечающих современным требованиям.

В этом месяце конструкторы, экспериментальщики, испытатели вместе с другими коллективами цехов завода закончили большую новую работу.

Профсоюзная организация конструкторско-экспериментального отдела активно помогала партийной организации мобилизовать рабочих, специалистов, служащих на выполнение важного задания, на самоотверженную работу, на стахановский труд. Мы организовывали социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий, проводили производственные совещания, организовывали выпуск «молний» и «боевых листков».

Сейчас, когда работа первой очереди закончена, коллектив активно включился в подготовку производства, в оказание помощи производственным цехам в части изготовления деталей и узлов.

На днях мы выпустили «молнию», в которой рассказали рабочим о том, что работники КЭО тт. Алексеев, Блудис, Шмелев вместе с работниками моторного цеха закончили большую работу по двигателю.

В оснащении машины электрооборудованием большую роль сыграли тт. Духинов, Карасев, Трофимов.

Не покладая рук трудятся над производством деталей для машин стаханов-

цы экспериментального цеха, под руководством тов. Сторожеко, награжденного медалью «За трудовое отличие». Мастера тт. Ковбасюк, Доброхотов, старший Балакин, фрезеровщик Ашмарин, токаря Баринов, Картышев, Юданов, слесарь Смирнов и другие работают столько, сколько требуют условия производства.

С самого начала войны большое место в профсоюзной работе занимает у нас забота о семьях военнослужащих.

Работники отдела тт. Филимонов и Шихов узнав о том, что семье военнослужащего тов. Бугрова требуется материальная помощь, по согласованию с профсоюзным комитетом организовали сбор средств и деньги направили семье тов. Бугрова.

Цеховой комитет имеет связь со всеми семьями красноармейцев, бывших работников нашего отдела, и оказывает им всяческую помощь. Выделена специальная машина для обслуживания семей красноармейцев.

Сейчас у нас создана специальная комиссия по огородничеству, которая выявила желающих заниматься индивидуальным огородничеством. Составлены точные списки (в них также включены и семьи военнослужащих) и собраны деньги на семена.

Сейчас перед профсоюзной организацией стоит ответственная задача — широко развернуть предмайское социалистическое соревнование, вовлечь в него всех работающих в отделе.

За эту задачу мы будем бороться по-большевистски и придем ко дню боевого праздника 1 мая с новыми производственными победами.

А. СТРЕЛЬНИКОВ, председатель цехового комитета.

В помощь населению по противохимической защите

5. Дегазация пищевых продуктов и воды

1) Пищевые продукты могут быть зараженными при перевозке, на складах, в домашних условиях, на рынке, в сумках домохозяек и т. п. Всякая оболочка (обертка), кулек, мешок, бумага в достаточной степени защищает продукты от заражения газообразными и паровыми ОБ, и после заражения продукт может быть при необходимости дегазирован проветриванием до исчезновения запаха.

В случае длительного нахождения продукта, заключенного в простейшую оболочку, в атмосфере, насыщенной парами капельно-жидких ОБ (летом), этот продукт должен быть подвергнут дегазации горячей обработкой: варка, печение, длительное кипячение. Следует учитывать, что почти все ОБ заражают продукты и через оболочку, но в меньшей степени, чем без нее. Защищают от заражения стеклянные и металлические банки, хорошо закрытые. А также специальные ящики, ткани и бумага. Средства защиты продуктов от ОБ в домашних условиях могут быть бутылки, термосы, бидоны, градины и т. п. Муку, крупу и другие сыпучие продукты рекомендуется хранить в мешках из плотной материи и держать в закрытых ящиках.

Пищевые продукты без упаковки в случае заражения их капельно-жидкими ОБ к употреблению не пригодны и должны быть уничтожены. Продукты в упаковке, подвергшиеся заражению, должны быть от нее освобождены очень аккуратно, затем очищены от верхнего слоя и хорошо сварены. После этого они годны к употреблению. Зерно и мука, пораженные капельно-жидким ипритом, дегазируются особым способом по указанию государственной санитарной инспекции.

Наиболее просто дегазировать консервные банки: их обтирают ветошью и кипятят в чистой воде в течение 1 часа, после чего банку можно вскрыть и использовать содержимое. Масла и жиры, находящиеся под непосредственным воздействием стойких ОБ, должны быть уничтожены.

В случае наличия химической опасности пищевые продукты, как правило, следует закрывать и прятать в шкафы, ящики и т. п., а при транспортировании хорошо укрывать сверху брезентом или имеющимися под руками полотнищами. Посуду, зараженную капельно-жидкими ОБ, после механического удаления капель надо кипятить в течение часа в обычной воде и затем тщательно промывать дважды в горячей воде.

Обезвреженные продукты допускаются к пище после проверки, только по заключению представителей санитарной инспекции.

2) Водные источники (колодцы и др.) и хранилища воды (ведра, бидоны, бочки и т. д.) также могут быть подвергнуты заражению ОБ.

Нестойкие ОБ в газообразном и паровом состоянии не заражают воды. Стойкие и полустойкие ОБ в жидком состоянии заражают воду. Заражение стоячей воды может быть определено по видимым следам заражения источника или хранилища: по запаху и по пленке, которая появляется на поверхности воды.

Подозрительная вода немедленно направляется на исследование в лабораторию райдиспансера или химическую лабораторию завода.

Водой, зараженной капельно-жидкими ОБ, пользоваться для питья и варки пищи нельзя. Для технических целей и умыкания воду дегазируют кипячением. Воду наливают в сосуд и дают ей отстояться, после чего 2/3 воды из сосуда осторожно сливают и кипятят. Оставшаяся часть содержит в себе осевшие ОБ и должна быть вылита в вырытую яму и посыпана хлорной известью.

Воду, отравленную люизитом, использовать для питья нельзя ни в коем случае, так как она содержит ядовитые соединения, которые кипячением не обезвреживаются.

Трудность дегазации воды и неудобства пользования дегазированной водой приводит к заключению о необходимости тщательного предохранения воды от заражения. При наличии химической опасности воду следует держать в закрытых сосудах, колодцах, закрывать крышью, водоразборные колонки накрывать брезентом, тканью или другим полотнищем.

Враг человечества — фашизм надеется применением ОБ запугать наш великий советский народ.

Тщетная надежда. Наша армия и весь советский народ встретит этот гнусный прием врага во всеоружии.

Инженер К. И. РИМСКИЙ.

Штаб МПВО автозавода.

Врио отв. редактора В. В. ЕФИМОВА.

Кино-концертный зал

СЕГОДНЯ КОНЦЕРТ-ВЕЧЕР

Начало в 9 часов вечера

Весь сбор поступает в фонд обороны страны

КИНО-СЕРЬСЫ

КРАСНЫЕ ДЬВУЛЮТА

Начало сеансов

Сегодня в 12 ч., 2 ч., 4 ч. и 5 ч. 30 мин.

Остальные дни в 2 ч., 4 ч., 6 ч., 8 ч. и 10 ч. веч.