

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

год
издания
XIII
Выходит
четыре раза
в неделю

№ 55 (3450) | 8 апреля 1942 г. Среда | Цена 10 коп.

ШИРЕ ПЕРЕДАВАТЬ ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ!

Дело чести стахановцев автозавод в предмайском соревновании
добиться, чтобы каждый рабочий выполнял нормы выработки

В подарок фронту

Воевыми делами подкрепляет свои предмайские социалистические обязательства фронтовая бригада лакировщиков комсомольки Ольховской в цехе, где начальником тов. Рухадзе.

— Мы дадим ежедневно не ниже 130 процентов нормы, — заявили члены бригады, — это будет наш подарок фронту.

С первых же дней апреля обязательство перевыполняется. Показатели таковы: 1 апреля — 150 процентов, 2 апреля — 230 процентов, 3 апреля — 220 процентов. Высокие показатели у бригады и 4, и 5 апреля.

Самая тов. Ольховская, лакировщица тт. Дудинова и Романова добиваются самых высоких показателей, ведут за собой коллектив.

На днях этот коллектив провел субботник по сбору металлолома. Сбрано и погружено 7 тонн металлолома.

Отличных показателей добилась и фронтовая бригада тов. Брюкова, на участке, где старшим мастером тов. Забегин. Три нормы в смену выполняет здесь станочник Новиков, на днях

подавший заявление о приеме в комсомол. По две нормы в смену выполняют комсомолец тов. Воробьев, тт. Клюев, Зайцев и Мартыненко. 250 процентов нормы дает станочник тов. Шаров. Наладчики тт. Нестеров, Зульнов, Арефьев на ходу ремонтируют станки, предупреждая малейшие их простои.

Трудовым подъемом, высокой производительностью труда стремятся усилить свою помощь фронту весь коллектив.

Отстают лишь единицы. Сейчас и это недопустимо. Вот, например, наладчик Конохов. Он мог бы работать как следует, но ленится и систематически не выполняет норму.

Комсомольцы цеха взяли обязательство — выполнять не ниже 130 процентов нормы каждый. Комсомолец Яшин, очевидно, не понимает необходимости работать по-военному, проявляет недисциплинированность.

С такими явлениями мы должны вести решительную борьбу.

А. СЕРГЕЕВ, секретарь комсомольской организации.



НА СНИМКЕ: Х. Я. ГУНИНА, мастер. Ее участок месячное задание выполняет систематически на 130—200 процентов. Тов. Гунина награждена орденом «Знак почта».

Фото В. ХРАМЦОВА.

Премии за освоение новых деталей

Кузнечный корпус освоил в феврале ряд трудоемких деталей и выполнил план поставок.

За выполненную работу и проявленную инициативу директор завода премировал начальника корпуса тов. Сомова и ряд руководящих работников, а также кузнецов тт. Казаринова, Цыганова, Лукьянова, диспетчера тов. Зайцева, наладчика тов. Трачевского, старших технологов тт. Барыкина, Пасманника, Овчарова и других.

В марте корпус в короткий срок наладил, освоил и организовал серийный выпуск сложных и трудоемких поковок.

За проявленную инициативу в деле наладки, освоения и организации серийного выпуска одной из деталей премированы зам. нач. корпуса Семенов, ряд руководителей. Премированы кузнецы тт. Колотухин, Чесноков, Уткин.

В распоряжение начальника кузнечного корпуса тов. Сомова выделено 26 тысяч рублей для премирования лучших стахановцев и инженерно-технических работников, проявивших себя в деле освоения и выпуска деталей.

Чтобы детали шли потоком, тов. Любимов в помощь тов. Соколовскому пригласил ученика фрезеровщика тов. Звонова.

Ученик заготавливал детали. Пока тов. Соколовский обрабатывал одну деталь, ученик подготавливал другую. На столе станка все время стояло две детали. Работа шла непрерывно.

Фрезеровщик Соколовский в процессе работы обдумывал, как лучше вести фрезеровку, как сократить время на вспомогательных операциях, как ускорить темпы.

На первых же деталях он заметил, что у него много уходит времени на смену фрез после каждой операции. Чтобы произвести все операции на одной детали, фрезу нужно было менять 12 раз.

Тов. Соколовский тут же рационализировал процесс обработки. Одной фрезой он начал обрабатывать две детали и только после этого менял инструмент для последующих операций. Таким образом он вместо 12 раз стал менять инструменты только четыре раза.

Броме этого он нашел еще одну возможность сократить время на обработке. Согласно чертежу он должен был фрезеровать у детали все бабкины, независимо от того — нужно было это делать или нет. По совету заместителя началь-

От Советского Информбюро

Вечернее сообщение 7 апреля

В течение 7 апреля на фронте каких-либо существенных изменений не произошло.

За 6 апреля сбито в воздушных боях и уничтожено на аэродромах 79 самолетов противника. Наши потери — 19 самолетов.

За 6 апреля частями нашей авиации уничтожено или повреждено несколько немецких танков и бронемашин, 100 автомашин с войсками и грузами, около 30 повозок с боеприпасами, 35 полевых и зенитных орудий, 41 зенитно-пулеметных точек, 10 минометов, взорваны склад с горючим и склад с боеприпасами, разрушен железнодорожный состав, рассеяно и частично уничтожено до 2-х рот пехоты противника.

Наша стрелковая часть (Западный фронт), словив упорное сопротивление противника, овладела одним из вражеских оборонительных рубежей. Захвачено 3 орудия, 8 пулеметов, 7 автоматов, радиостанция и другие трофеи. В окопах и блиндажах осталось около ста трупов немецких солдат и офицеров.

Бойцы нашей части, действующей на одном из участков Калининского фронта, 6 апреля ружейно-пулеметным огнем сбили 6 самолетов противника. На другом участке фронта огнем нашей артиллерии подавлены 4 немецких артиллерийских батареи, 5 минометных батарей и подбит один танк.

Танк младшего лейтенанта Семенкина в течение одного дня 4 раза ходил в атаку на врага. Отважный танкист уничтожил немецкий танк, 2 орудия противотанковой обороны, 2 минометных батареи, 3 пулеметных точки и разрушил 8 блиндажей. Танк лейтенанта Кутшера, дравшийся на этом же участке, в течение одного дня уничтожил 2 танка противника, 2 орудия противотанковой обороны и пулеметную точку. Отважный танкист нанес большой урон живой силе противника.

Красноармейцы повара Дмитриев и Федоров вели ужин на передовую позицию. Неожиданно они были обстреляны 5-ю немецкими автоматчиками. Умело замаскировавшись, красноармейцы открыли огонь и уничтожили 4-х немцев. Один вражеский автоматчик взят в плен.

6-го апреля сего года шведский посланник г. Ассарссон вручил Заместителю Народного Комиссара Иностранных Дел тов. А. В. Вышинскому от имени Шведского Правительства меморандум с протестом по поводу бомбардировки якобы советским самолетом города Хапаранда и сбрасывания этим самолетом на шведскую территорию листовок и нарушения, таким образом, нейтралитета Швеции.

7-го апреля сего года Заместитель Народного Комиссара Иностранных Дел тов. Вышинский по поручению Советского Правительства на этот меморандум вручил шведскому посланнику г. Ассарссону следующий ответ:

Народный Комиссариат Иностранных Дел в ответ на меморандум Шведской миссии от 6 апреля с. г. имеет честь по поручению Советского Правительства сообщить, что ни один советский самолет не летал над городом Хапаранда и не сбрасывал бомб и листовок на шведскую территорию.

В своей ноте Шведское Правительство в доказательство того, что сбросивший бомбы и листовки самолет был советским, ссылается на то обстоятельство, что на осколках бомб имелись, якобы, русские буквы, а листовки были отпечатаны на русском и немецком языках и содержали в себе призыв перейти на советскую сторону.

Советское Правительство считает, что указанные выше обстоятельства не могут ни в какой мере служить доказательством советской принадлежности самолета, так как использование гитлеровцами и их финскими сообщниками каких-либо предметов с русскими буквами или советскими метками и распространение ими, под видом советских, всякого рода листовок — является одним из широко применяемых этими господами методов провокационной работы, что, очевидно, имело место и в данном случае.

Ввиду вышеизложенного и на основании произведенной соответствующими органами проверки Советское Правительство заявляет, что советская авиация в указанный в ноте Шведского Правительства от 6 апреля с. г. случаю не имеет никакого отношения, в силу чего Советское Правительство не может принять протеста, заявленного Правительством Швеции.

В. МЕЛЬНИКОВ, работник отдела труда и зарплаты завода.

На территории Польши уже продолжительное время действует партизанский отряд, которым руководит Казимир Соколинский. Польские патриоты совершают смелые налеты на склады воинских частей и комендатуры немцев. За январь и февраль отряд уничтожил свыше 200 немецких солдат и офицеров. Партизаны взорвали несколько немецких воинских эшелонов и до 40 автомашин. В конце февраля Соколинский во главе отряда пробрался на немецкий аэродром в районе П. Забросал гранатами дом, где спали немецкие летчики. Все гитлеровцы были уничтожены. На аэродроме польские патриоты сожгли 3 транспортных самолета «Ю-52», склад с бензином и запасными частями.

Пленный солдат 8 роты 92 полка 18 румынской пехотной дивизии Александр Мареш рассказал: «Наш батальон находился в резерве. Когда русские прорвали нашу линию обороны, офицеры тотчас же удрали. Воспользовавшись этим, сержант Ремулус Бруеску собрал солдат своего отделения и сказал: «Сдадимся в плен. В плену нам будет лучше, чем на фронте». Все согласилось с ним.

Как только русские приблизились к окопам, мы подняли руки и сдались в плен. Солдаты очень обозлены. Некоторые вслух высказывают недовольство войной. За короткий срок из 1-го взвода 8 роты дезертировали Павел Велическу, Корнолан Попеску и Соломон Милу. Солдаты ругают Антонеску, который, по общему мнению, продал румынскую армию Гитлеру. Солдаты говорят друг другу: «За что мы гибнем в Крыму и на Украине? Нам здесь нечего делать. Пускай нас лучше пошлют против венгров, которые отняли у нас Трансильванию».

С наступлением весенних дней в городах Германии резко возросло количество заболеваний брюшным и сыпным тифом. В особенности много заболеваний среди иностранных рабочих, которые живут в переполненных и грязных бараках. Больным иностранным рабочим не оказывается никакой медицинской помощи. Стало известно, что в начале марта на одном из заводов близ города Гладбах гитлеровцы убили 112 заболевших сыпным тифом рабочих — поляков, французских и норвежцев.

В НАРКОМИНДЕЛЕ

Будем работать с энтузиазмом

Деталь одного важного заказа была в прорыве. Начальник отделения тов. Шапиро предложил мне организовать фронтовую бригаду. Я взялся за это дело с большим интересом. В организации бригады мне помог начальник цеха тов. Коломин.

Вскоре бригада была организована. Члены бригады комсомольцы тт. Паршин, Красильников, Захаров, Седов взялись горячо за работу.

Мы поставили своей задачей — ликвидировать прорыв и выполнить месячное задание. Нам приходилось тяжело, работали по две смены, так как другая

смена отставала, и ей приходилось помогать, но мы знали, что армии нужна наша продукция, следовательно, детали нужно сделать во что бы то ни стало.

30 марта мы выполнили месячное задание и ликвидировали прорыв. Бригада работала исключительно хорошо. Товарищи Красильников, Захаров и Седов давали по две нормы в смену.

К 1 Мая мы взяли новое обязательство, за выполнение которого будем бороться с небывалым энтузиазмом.

Н. ПАРШИН, бригадир фронтовой бригады.

Штампы изготовлены в срок

В мастерскую горячих штампов поступил срочный заказ на изготовление партии кузнечных штампов.

Строжка была поручена бригаде строгающих тов. Михеева, а слесарная обработка слесарям тт. Кузьмину, Ершову, Шарыгину, Стародубцеву и другим. В кузнице № 1 из-за отсутствия этих штампов срывалась работа по ряду срочных деталей.

Стахановцы-штамповики взялись бы-

стро изготовить штампы. Орденосеи Кузьмин, слесарь Стародубцев, строгальщик Михеев работали не выходя из цеха по двое—трое суток подряд. Тов. Кузьмин довел свою выработку до 500 процентов, тов. Стародубцев до 335 процентов и строгальщик Михеев до двух норм. Все штампы были выданы кузнице в назначенный срок.

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист инструментально-штампового отдела.

СТАХАНОВЦЫ ВОЕННОГО ВРЕМЕНИ

Фрезеровщик Соколовский

Вчера мы сообщали о выдающемся рекорде фрезеровщика инструментально-штампового отдела тов. Соколовского, который на одном срочном заказе выработал 14 с лишним норм. Ниже рассказывается о том, как тов. Соколовский добился на фрезерном станке высокой выработки.

После получения наград правительства лучшие люди инструментально-штампового отдела собрались в партийном бюро, чтобы посоветоваться о том, как ответить на высокую награду, что сделать для того, чтобы работать еще лучше, чтобы еще больше усилить помощь фронту.

Вместе с орденосносцами и награжденными медалями Союза ССР на совещании присутствовали рабочие, награжденные Наркоматом среднего машиностроения значком «Отличник социалистического соревнования НКМ».

Во время совещания начальнику мастерской холодных штампов тов. Ермолаеву сообщили, что в цех поступил срочный заказ и к выполнению его нужно приступить немедленно. Смена уже кончилась. Нужно было послать машину за рабочими, чтобы привезти их снова в цех.

— Не посылайте, товарищ Ермолаев, справимся собственными силами.

Около начальника мастерской стоял старший мастер коммунист Любимов и бригадир фронтовой бригады фрезеровщик Соколовский.

Тов. Соколовский, присутствовавший на совещании, как награжденный значком «Отличник социалистического соревнования НКМ», решил тут же доказать свое стремление делом отвечать на награду.

Он взялся выполнить фрезерные операции на этом важном и срочном заказе. Тов. Соколовский уже отработал смену, но на предложение мастера Любимова — остаться поработать еще, он охотно согласился.

Мастер Любимов, взявшийся выполнить заказ без привлечения дополнительной рабочей силы, сам активно включился в работу. Он обеспечил тов. Соколовского фрезами с победитовыми зубьями, что дало возможность фрезеровщику увеличить скорость станка в три раза.

Не ослаблять контроль хозяйственной деятельности администрации

В течение марта наше партбюро провело два заседания, на которых обсуждался ход выполнения производственной программы.

Особенно остро на заседании 21 марта был поставлен вопрос о невыполнении программы на участке, где начальником тов. К. И. Иванов. Был сделан глубокий анализ причин, мешающих производительной работе. Партбюро резко осудило методы работы тов. Иванова, поставило вопрос об укреплении руководства участка.

Начальник цеха принял соответствующие меры. Руководство было усилено, и, если в течение всего месяца, до заседания партбюро, график участком не выполнялся, то в результате проведенных мероприятий задания стали систематически перевыполняться. Большинство рабочих, объединенных в фронтовые бригады, стало выполнять полторы—две нормы в смену.

Большую работу провел на этом серьезном участке старший мастер коммунист, член партийного бюро тов. Мазуров. Он оказал большую помощь в налаживании производства.

Партийное собрание, обсуждавшее ход выполнения мартовской программы, потребовало от всех коммунистов самоотверженной работы, личного примера в выполнении боевых заданий, и коммунисты с честью занимают авангардную роль на производстве. Без счета времени работают мастера-коммунисты тт. Вилков, Цветков, Захаров, коммунисты-станочники тт. Криворучко, Семашин, Галыгин, Серебряков, Гущин, Степанов и другие.

В самом начале месяца коллектив рабочих и инженерно-технических работников цеха был мобилизован на выполнение программы по срочному заказу. По всем участкам цеха были проведены собрания рабочих, на которых обсуждалось обращение лучших стахановцев соревноваться за наивысшую производительность труда. По всем участкам были приняты конкретные обязательства.

Соревнование за наивысшую производительность труда выдвинуло в ряды лучших стахановцев цеха новых товарищей, среди которых нужно отметить таких, как токари Паршин, Тягушев, Занозин, которые выполняют нормы не ниже 200 процентов; слесари тт. Лопаткина, Морозова, Осинюклина, Шаброва, выполняющих не ниже двух норм

в смену. Известными стали фамилии стахановцев зуборезных станков тт. Кукина, Махровой, строгальницы тов. Черемской, фрезеровщиков тт. Рухлиной, Подзорова и других.

Большое внимание мы уделяем наглядной агитации. Ход соревнования за наивысшую производительность труда ежедневно освещается «молниями» и на специальной доске показателей под заголовком: «Кто сегодня лучше работает в цехе».

Всего по цеху за март было выпущено около 100 «молний», в которых показывались образцы лучшей работы, а также бичевались лодыри и разгильдяи. За это же время было выпущено два специальных номера стенной газеты по соревнованию за наивысшую производительность труда.

Создано 11 новых фронтовых бригад, и сейчас их в цехе насчитывается 16. Вновь созданная бригада токарей под руководством лучшего стахановца-много-станочника тов. Тягушева систематически выполняет свыше двух норм в смену.

Бригада токарей, где бригадиром-молдой рабочий Паршин, повысила производительность в полтора раза и систематически выполняет нормы не ниже 200 процентов.

Так же хорошо работают все остальные фронтовые бригады и члены этих фронтовых бригад.

В результате такой упорной работы всего коллектива цех выполнил мартовскую программу.

В наиболее напряженный для цеха день 31 марта коллектив участка сборки совершенно не выходил из цеха. Особо отличились в этот день бригады фронтовых бригад тт. Осинюклина, Дьяков, Горбунов. Токари тт. Тяпкин, Копустин, Фокин выполнили по две нормы.

Сейчас коллектив цеха мобилизован на выполнение предмайских обязательств, взятых к 1 мая, дать один из видов продукции сверх плана для оснащения двух подразделений. Партийная организация не должна ни в какой степени ослаблять контроль хозяйственной деятельности администрации. Мобилизовать все силы коллектива для выполнения производственных заданий, для усиления помощи фронту.

Г. А. НОСОВ, секретарь партбюро ремонтно-механического цеха.

Массовая работа среди населения

Партбюро отдела смежных производств на днях провело собрание домохозяек прикрепленного домоуправления. Присутствовало здесь свыше 400 домохозяек.

С исключительным вниманием был прослушан доклад: «Текущий момент и задачи населения в противопожарной и

противохимической обороне».

Агитатор тов. Пономарева зачитала письмо с фронта, в котором бойцы Красной Армии благодарят домохозяек за присланные подарки.

Домохозяйки включились в предмайское социалистическое соревнование и взяли конкретные обязательства.

Н. КУЗНЕЦОВ, секретарь партбюро.

На фронтах отечественной войны

ТАЛАНТ

— Ну что, еще не приходил? — слышалось у входа в землянку.

Боец сразу узнал голос лейтенанта и бойко отвечал:

— Видать, задержался малость... Но он такой, — зря сидеть там не станет. Вот увидите!..

На секунду воцарилось молчание. Его нарушил боец:

— И думается мне, товарищ командир, что спастись его немцы никогда не смогут...

— Это почему же? — заинтересовался лейтенант, разглядывая усеянное бисером звезд небо.

— Необыкновенный он какой-то человек, — произнес боец и, немного подумав, добавил: — одним словом, талант...

Лейтенант скрылся в землянке. Он нетерпеливо поглядывал на часы. Было уже далеко за полночь, и Александру Полякову пора уже было вернуться. Лейтенант закурил папиросу, аппетитно затыкнул ее, вспомнив недавний разговор с бойцом, улыбнулся. Он и сам крепко любил Полякова, гордился им, всегда восторгался его удивительной смелостью, удачей, силой. И сейчас как-то невольно закрадывалось чувство тревоги: а не приключилась ли беда? И он живо себе представил этого плечистого, рослого русского паренька с красивым

обветренным лицом, с которого никогда не сходила задорная и веселая улыбка. Вчера, отправляясь в разведку, он говорил командиру:

— Будьте покойны. Языка приведу!..

Близился рассвет. По узкой тропинке, выходящей среди камней старого, заброшенного каменного карьера, пробирался отряд смельчаков. Впереди шел Поляков. Следом, понурив голову, обмотанную каким-то тряпьем, брел пленный немец. Шестные замыкали боевые друзья Полякова.

Первым разведчиков заметил часовой, когда те пробрались к землянке, оглябая глубокий ров.

— Товарищ лейтенант! — громко крикнул боец. — Иде-ет!

Их встретили тепло, сердечно. Лейтенант подошел Полякова, крепко пожал ему руку.

— Молодец! — сказал командир.

А Поляков стоял, улыбаясь. И трудно было поверить, что он несколько часов под ряд пролежал в снегу на морозе. Он имел необыкновенно воинственный вид, — таким его и запечатлел наш фотокорреспондент: с головы до ног он был обоясан трофейными пулеметными лентами, которые поблескивали при свете шахтерки, подвешенной к потолку. На груди у храбреца висел его автомат,

В период отечественной войны выразитель советского патриотизма, выходящий за пределы каждого участка различнейших отраслей производства.

Трудовые подвиги, энтузиазм, самоотверженность показывают рабочие цехов завода и работники лабораторий, люди конструкторских бюро и бухгалтерских контор.

Если фронту нужно, значит будет сделано! — таков стиль работы стахановцев военного времени. И люди не покидают рабочих мест до полного окончания задания.

Вот образцы самоотверженной работы конструкторов и копировщиков центрального конструкторского бюро.

Бюро получило специальное задание по разработке чертежей нового заказа. Сроки установлены жесткие.

Чтобы уложиться в них, требовалось огромное напряжение сил.

Зная, что в цехах нашли свое призвание фронтовые бригады, которые преодолевают любые трудности и решают сложные задачи, руководство отдела и партийное бюро решили создать фронтовые бригады по выполнению этого заказа.

В секторе режущего инструмента, который возглавляет тов. Филатов (он одновременно является секретарем партийного бюро технологического отдела) организовались четыре фронтовые бригады. Три бригады организовались у

конструкторов и одна у копировщиков. Всего было создано восемь фронтовых бригад.

Члены фронтовых бригад, желая полностью оправдать почетное звание фронтовиков, работали не покладая рук. Бригада конструкторов т. Майборода выполнила свое задание на 250 процентов. Фронтовая бригада тов. Стальмахович дала три нормы. Не отстает от них и бригада тов. Ильина.

Бригадир Ильин об успехах своей бригады рассказывает:

— Чтобы в срок выполнить данное нам задание, мы строго продумали расстановку сил. Все работы, в зависимости от сложности, распределялись между работниками соответственно их квалификации. Прежде чем принять окончательную конструкцию, мы коллективно проработали ее в эскизах, и только после того, как находили наиболее простую и, по нашему мнению, производительную в эксплуатации, пускали ее в производство.

Исключительную самоотверженность в труде проявила фронтовая бригада копировщиц Е. С. Смирновой. Фронтвики не покидали своих рабочих мест по несколько дней под ряд; они успевали выполнять работы за тремя бригадами конструкторов.

Бригадир Смирнова и копировщица Горикова работали по четыре ночи, товарищи Шенникова и Прохорова — по две ночи, тов. Козлова — три ночи.

Эти стахановки выполнили нормы от 268 до 300 процентов.

Бригада выполнила месячное задание на четыре дня раньше срока. Желая поделиться своим опытом работы, фронтовики взяли на буксир бригаду Беловой.

Прекрасные образцы высокой производительности труда показала фронтовая бригада, организованная из 19 человек, в секторе холодных штампов. Месячное задание она выполнила на 186,8 процента. Отдельные стахановцы, как тт. Федосеев, Метелев, Калыманович, Сивакин, Рожков, Лягунов и другие выполняли установленные нормы от 207 до 263 процентов.

В секторе приспособлений фронтовая бригада тов. Цепелева среднемесячное выполнение норм выработки довела до 187 процентов. Здесь стахановцы тт. Удазов, Люро, Хилова, Торганин и другие также вырабатывали до двух норм и выше.

В секторе мерительного инструмента фронтовая бригада тов. Остроушко месячное задание выполнила на 150 процентов.

Работа по фронтовому обеспечила успех центральному конструкторскому бюро. Конструкторы и копировщицы показали свое умение драться за высокие показатели, за максимальную помощь фронту.

Ф. ШЕННИКОВ, работник научно-изобретательского сектора завода.

Рационализаторские предложения быстрее внедрять в производство

В дни отечественной войны рационализаторским предложением должно быть уделено особое внимание, их внедрение должно быть обеспечено в кратчайшие сроки.

Я внес предложение о замене ацетиленом отходами (пропаном-бутан и бутаном-бутен), указав способы технического применения заменителя для резки сталей, пайки и сварки цветных металлов, сварки сталей толщиной до 2 мм. и заварки брака литья серого и ковкого чугуна.

Широкое внедрение этого предложения нашего сократит потребность автозавода в ацетилене. Кроме указанных объектов применения заменителя мною разрабатывается способ технического применения его в смеси с ацетиленом для сварки сталей толщиной от 2 мм. и выше. Это даст возможность еще более сократить потребность завода в ацетилене. Кроме того, в заводской практике новый газ может найти применение как заменитель генераторного газа для особо ответственных работ, связанных с ускорением выпуска ответственных заказов.

Возможность применения предложенного мною заменителя подтверждается непрерывной работой с 10 марта 1942 года сначала одного поста, а затем трех постов в литейном цехе и одного поста в монтажном цехе.

Выгодность применения заменителя видна из следующего: он значительно дешевле ацетиленов, может полностью обеспечить газом цехи завода для бесперебойного выпуска продукции, сократятся автотранспортные перевозки для подвозки баллонов, сократятся железнодорожные перевозки сырья для вы-

работки карбида и доставки карбида заводам-потребителям, сократятся расходы электроэнергии для электропечей по производству карбида, и эти печи освободятся для других целей. Вот примерный перечень экономического и оборонного значения внедрения заменителя.

Предложение, к сожалению, задерживается. История такова: было издано распоряжение главного инженера завода тов. Лившица о мероприятиях по внедрению предложения. Это распоряжение до сих пор не выполнено. В марте главный энергетик тов. Захаров дал указание о внедрении предложения своими силами и в первую очередь в литейном цехе. После этого было подыскано помещение под газонаполнительную станцию, а УРГАЗ'у поручено проектирование ее. Газопеху поручена подготовка баллонов из неликвидов, теплопеху — подготовка арматуры, мастерской научно-изобретательского отдела — изготовление испарителей. Но все делается медленно, с перебоями.

11 марта начальником литейного цеха тов. Ключевым было написано письмо сектору сварки технологического отдела о разработке технологии резки, а сектору техники безопасности о разработке инструкции по технике безопасности, но до сих пор ни тот, ни другой сектор ничего не сделали.

Что же нужно сделать?

Нужно как можно скорее подготовить баллоны для газа. Изготовить испарители и детали к ним. Организовать бесперебойную и нормальную заправку баллонов на существующей газонаполнительной станции автоцеха и быстро закончить проектирование и оборудова-

ние центральной газонаполнительной станции. Наметьте объекты и количество постов хотя бы для резки сталей, сварки цветных металлов и тонкостенных сталей. Разработать план и сроки оборудования постов. Разработать, исходя из опыта работы цеховых установок на новом газе, инструкции по технике безопасности, противопожарным мероприятиям и технологии резки и сварки. Организовать контроль исполнения со стороны директора завода. Передать опыт другим заводам.

Необходимо поднять должный интерес к внедрению всевозможных заменителей и сломать индифферентные настроения в некоторых цехах завода, где рассчитывают на то, что все материалы будут, их дадут вышестоящие организации.

Сейчас каждый наш нерв должен быть напряжен до предела, все мысли и энергия сосредоточены на большем выпуске продукции. Все, что способствует устранению перебоев в работе завода, экономии денег, электроэнергии, материалов, сокращению железнодорожных и автоперевозок должно осуществляться немедленно.

Ф. МИЛОВИЧКО, начальник лаборатории тепловых контрольно-измерительных приборов отдела главного энергетика.

Врио отв. редактора
В. В. ЕФИМОВА.

Кино-концертный зал

С 8 по 12 апреля

НОВЫЙ ФИЛЬМ

«АРМЯНСКИЙ КОНЦЕРТ»

9-10 апреля

СПЕТАКЛЬ
ОБЛАСТНОГО ДРАМАТЕАТРА

В. КАТАЕВ им Крупской

ШЕЛ СОЛДАТ С ФРОНТА

Начало в 8 час. вечера.

11 АПРЕЛЯ

КОНЦЕРТ-ВЕЧЕР

Красноармейской художественной самодеятельности

Весь сбор поступает в фонд обороны страны

Начало в 10 часов вечера

ПРОДАЖА билетов на спектакли и киноконцерт производится также по заявкам организаций.

Кино-концертному залу

ТРЕБУЕТСЯ

сторож