

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

68 (3463) | 16 мая 1942 г. Суббота | Цена 10 коп.

ЖЕНЩИНА В ТЫЛУ—БОЛЬШАЯ СИЛА

Советские патриотки, наступайте на врага у своих станков, молотов, агрегатов

СМЕЛЕЕ ОСВАИВАЙТЕ МУЖСКИЕ ПРОФЕССИИ

Ко всем женщинам автозаводского района

На Первомайский Приказ нашего вождя товарища Сталина с огромным подъемом откликнулись все советские люди от мала до велика. У каждого советского патриота на фронте, в тылу и в районах, временно захваченных фашистскими оккупантами, еще более окрепла уверенность в окончательной победе над фашистскими бандами в 1942 году.

Выгнать гитлеровских мерзавцев с родных советских земель—этим стремлением живет весь советский народ.

Чтобы наша Красная Армия быстрее и успешнее громила вражеские полчища, чтобы Приказ товарища Сталина об окончательной победе над фашистами в 1942 году был безусловно выполнен, надо, чтобы на фронт с каждым днем шло все большее и большее количество вооружения, боеприпасов и боевых машин. Надо, чтобы Красная Армия все время пополнялась новыми, хорошо обученными резервами.

Мы, женщины, можем приблизить час победы. Мы должны заменить мужей, сыновей, отцов и братьев, ушедших на фронт. Наш долг—здесь, в тылу ковать оружие победы для фронта.

Нет такой профессии, которой не овладели бы наши женщины в дни отечественной войны.

На нашем заводе всем известны имена кузнецов Мельниковой, Горбуновой, Рясевой, формовщицы Клементьевой, рессорщиц Болдовой и Холодиной, фрезеровщицы Воробьевой, строгальщицы Махалкиной и ряда других, которые, в совершенстве овладев мужскими специальностями, изо дня в день перевыполняют нормы.

Одни из нас вместе с мужьями и братьями ушли на фронт отечественной войны и принимают непосредственное участие в боях с немецкими захватчиками. Мы, женщины, находясь в тылу, будем наступать на врага здесь: за станком, конструкторской доской, в лаборатории, руководя фронтовой бригадой, участком—досрочно выполняя заказы фронта.

Женщины, вновь пришедшие в производство, быстрее овладевайте квалификацией, добивайтесь выполнения и перевыполнения норм, становитесь в ряды стахановцев!

Стахановки и ударницы, боритесь за выполнение двух-трех и более норм в смену, соревнуйтесь за достижение наивысшей производительности труда, передавайте новичкам свой стахановский опыт!

Женщины—инженеры и техники, мобилизуйте свою творческую инициативу, опыт и знания на совершенствование технологии, рационализацию производства, улучшение и разработку новых конструкций оборонной продукции!

Женщины—домохозяйки, идите на заводы, становитесь к станкам, заменяйте мужчин, ушедших на фронт!

Товарищи женщины, работницы и служащие, техники и инженеры, учителя и врачи, работницы учреждений и домохозяйки—везде, на всех участках тыла, повышайте вашу активность, боритесь за высокое качество работы!

Укрепляйте противовоздушную оборону домов, вступайте в группы самозащиты, добивайтесь высокого урожая на огородах, окружайте любовью и заботой детей мобилизованных.

Все силы на усиление помощи фронту, на выполнение Приказа товарища Сталина!

Под непобедимым знаменем Ленина-Сталина вперед на разгром немецких захватчиков.

МОКШИНА Г. Е., стахановка цеха шасси, награжденная орденом Трудового Красного Знамени, СПРЫГИНА Т. Г., зам. начальника сборочного цеха, награжденная медалью «За трудовую доблесть», РОДЬКИНА Е. М., станочница арматурного цеха, награжденная медалью «За трудовую доблесть», ЛИСИНА Е. И., наладчица цеха шасси, награжденная медалью «За трудовое отличие», ДОБЫШЕВА Н. М., председатель цехового комитета цеха моторов № 2, награжденная медалью «За трудовое отличие», БЕРЮЗОВА, М. А., швея сборочного цеха, награжденная медалью «За трудовое отличие», СОЛОВЬЕВА, инженер технологического отдела, БАХТИАРОВА, комсорг ЦК ВЛКСМ на женер технологического отдела, АВТЮШИНА Т. П., старшая лаборантка ТЭЦ, награжденная медалью «За трудовое отличие», ИВАНОВА З., секретарь комсомольской организации цеха моторов № 2, МИРОНОВА А. А., станочница, награжденная медалью «За трудовое отличие», БАЛАКИНА В. С., счетовод железнодорожного цеха и другие. Всего 31 подпись.

Выдающиеся успехи Анастасии Болдовой и Ксении Холодиной

В ответ на первомайский приказ великого Сталина о разгроме немецко-фашистских войск в 1942 году стахановки нашего цеха Анастасия Ивановна Болдова и Ксения Павловна Холодина добились выдающихся успехов на сборке цепей Гаяндт. Новые, пересмотренные нормы выработки, внедренные с 10 мая, они перекрыли более чем в два раза и собрали: 13 мая по 76 цепей, а 14 мая — по 80 штук, вместо 35 штук по новой норме, т. е. выполнили сменные нормы на 227 процентов.

Продолжая соревнование, тт. Болдова и Холодина борются сейчас за новые достижения.

Своей рекордной выработкой тт. Болдова и Холодина перекрыли все предыдущие достижения на сборке цепей Гаяндт.

Когда эти цепи собирались в опытных мастерских, то высшая выработка там составляла 24 цепи в смену. С передачей сборки в рессорный цех процесс ее был рационализирован, на линии была организована фронтовая бригада, и это дало возможность члену фрон-

товой бригады тов. Белякову добиться наивысшей выработки — 72 цепей в смену.

Стахановки Болдова и Холодина, освоив «мужскую» работу, перекрыли, таким образом, выработку лучшего сборщика — мужчин.

В достижениях тт. Болдовой и Холодиной нет ничего сверхъестественного. Они добились столь высокой производительности благодаря тому, что хорошо освоили технику своего дела, тщательно готовят инструмент, рабочее место и производительно расходуют буквально каждую минуту рабочего времени.

Стахановки Болдова и Холодина работают, как подлинные патриотки родины, с высоким сознанием необходимости своего стахановского труда на помощь фронту для разгрома ненавистного врага.

По работе патриоток Болдовой и Холодиной равняются все стахановцы нашего цеха.

ВАХНИН, начальник цеха.
ГОРЕВ, секретарь партбюро.
ЛАВРИНОВ, предцехкома.

Была домашней хозяйкой—стала формовщицей

Анна Ивановна Сухова поступила в наш цех несколько месяцев тому назад. Ее поставили на формовку стержней одной очень важной и ответственной детали. До этого тов. Сухова на производстве никогда не работала, была домашней хозяйкой.

В первые дни Анна Ивановна с беспокойством говорила:

— Не смогу я освоить это дело. Ничего у меня не выйдет.

Но страстное желание помочь фронту, участвовать в великой отечественной войне с немецкими оккупантами помогло тов. Суховой преодолеть все трудности, освоить профессию формовщицы. С помощью мастера и товарищей она овладела формовкой, стала выполнять, а затем и перевыполнять нормы выработки.

Теперь Анна Ивановна систематически выработывает 200 процентов нормы и совершенно не делает брака. Мастер Ефимов очень доволен работницей Суховой—женой воина действующей Красной Армии.

Е. ЧУЯНОВА, инструктор стахановских методов труда литейного цеха серого чугуна.

Соревнование машиностроителей

Во всех цехах и отделах нашего завода состоялись сменные собрания рабочих, инженеров, техников и служащих, на которых обсуждено и единодушно принято обращение ко всем заводам машиностроения.

В этом обращении автозаводцы призывают рабочих, работниц, инженеров, техников и служащих заводов Наркомсредмаша развернуть Всесоюзное социалистическое соревнование на лучшее выполнение и перевыполнение планов выпуска автомобилей, мотоциклов, подшипников, электрооборудования, вагонов, проката, чугуна и других видов продукции.

Рабочие и инженерно-технические работники автозавода, коллективы участков, бригад, смен, включаясь во Всесоюзное соревнование, приняли на себя серьезные деловые обязательства. Дело чести нашего многотысячного коллектива — добиться безусловного выполнения взятых обязательств, завоевать первенство в соревновании, увеличить выпуск продукции и тем самым помочь Красной Армии выполнить боевой приказ товарища Сталина о разгроме немецко-фашистских мерзавцев в 1942 году.

Стахановцы военного времени

Поступил исключительно срочный заказ. Люди встали по местам: стахановка тов. Горшкова — у рукоятки управления, молотобойцы Воронин и Батысов — к нагревательной печи, подручный Курикин занял место рядом с кузнецом. Кивком головы кузнец-бригадир Таиркин дал сигнал начинать. Подручный быстро и ловко обхватил заготовку длинными металлическими клещами, а молотобойцы подхватили ее крючками: — Взять! — скомандовал бригадир. Заготовка, описав в воздухе крутой полукруг, улеглась на наковальню, и машинист — Горшкова обрушила на нее тяжелые удары молота.

Бригада кузнецов работала четко и дружно. С каждым часом трудовые темпы неуклонно нарастали. На наковальню один за другим поступали все новые и новые раскаленные стальные брусья. Они выпрямлялись, раздвигались, гнулись, постепенно принимая форму нужной детали. Молот был почти беспрерывно. Но вот стальная «баба» молота замедлила ход и повисла над последним откованным корпусом винта.

— Ну как? — заботливо спросил своих друзей Таиркин, снимая рукавицы.

— Хорошо поработали, — ответили те. Подсчитав итоги, мастер сказал, что бригада выполнила за смену недельное задание.

НА ДВУХ СТАНКАХ



Фрезеровщица мастерской горячих штампов инструментально - штампового отдела М. Н. ПОПОВА. Работает на двух станках и перевыполняет нормы выработки. Фото В. ХРАМЦОВА.

С ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ

Арматурщики и радиаторщики, принимайте счет кузовщиков

Линия беззабоков мастерской профилирования кузовного корпуса была самым отстающим участком. Мастер Карпов развалил работу, и его заменили молодым бригадиром Кудрявцевым. Наша бригада стала фронтовой и не покидает цех до тех пор, пока не будет выполнено сменное задание.

Дела на линии пошли значительно лучше. Но, чтобы давать еще больше беззабоков, нам нужны детали, а именно отдельные цехи нас обеспечивают плохо. Систематически срываются сроки подачи ряда деталей арматурный и радиаторный цехи. Арматурщики недодают детали 70-140450, 61-150527, 64-140450. Из радиаторного плохо поступают детали шести наименований.

В долгу перед нами и цех шасси, который срывает подачу деталей М-6678, 060-140425-35 и др.

Мы просим коллективы и общественные организации этих цехов улучшить подачу деталей и дать нам возможность выполнить свои социалистические обязательства, принятые в ответ на первомайский приказ Наркома Обороны товарища Сталина.

ГАЛКИН, бригадир фронтовой бригады. СМЕРНОВ, ПОНОМАРЕВ, ГРУНОШКИН и другие члены бригады.

Почему простаивают кузнецы

Слесарей не сыщешь днем с огнем

Воодушевленные первомайским приказом товарища Сталина, мы, кузнецы цеха коловых машин, взяли на себя деловые социалистические обязательства. Каждый из нас горит желанием больше и лучше помогать Красной Армии в деле полного разгрома гитлеровской орды.

В первые дни мая мы работали хорошо и с честью выполняли свои обязательства. Но начиная с 7 числа дело у нас не ладится. Нет такого дня, чтобы мы работали нормально и не простаивали. 10 мая не работали всю смену, 11 мая простояли 3 часа, 12 мая—4 часа. Вместо того, чтобы работать по-фронтовому и давать больше поковок, мы убираем мусор, бракованные изделия.

Простой кузнецов вызван исключительно плохой подготовкой производства. Механики корпуса и цеха тт. Машинов и Нагоричный стали меньше уделять внимания работе механизмов, ослабили контроль за работой своих людей. А у тех снизилась ответственность. Слесарей-ремонтников и водопроводчиков, когда надо, с огнем не найдешь. Неудовольствием становятся бригады Юндакова и Иванова.

Оборудование, особенно моторы, действует плохо, очень часто выходит из строя. Наблюдение за ними недостаточное, налаживается оно долго. Печи своевременно не ремонтируются. Запасных инструментов—болтов, пуансонов, пуансондержателей совсем почти нет, а имеющиеся—нестандартные.

Заготовительно - водочильный цех (нач. тов. Глушков) подает нам недовольно качественный металл. Из-за этого, например, была сорвана работа 10 мая. Очень подолгу задерживает наши заказы ремонтно-механический цех. 4-х и 6-дюймовые коловые машины ремонтируются там по пять и больше месяцев.

Так «работать» кузнецы фронтовой бригады не хотят. Мы просим начальника кузнечного корпуса тов. Сомова устранить имеющиеся недостатки и дать нам возможность работать с полной нагрузкой.

Е. КУРАТОВ, бригадир фронтовой бригады цеха коловых машин.

Кузнец Таиркин

В отличие от кузнеца, работающего в поточном производстве и изготавливающего детали на штампе, тов. Таиркин выполняет работы свободной ковкой. В кузнице ремонтно-механического цеха он кует детали сложнейшей конфигурации, вес которых нередко достигает полторы — две тонны. Здесь на помощь Таиркину приходят знания, полученные на курсах мастеров социалистического труда. Он сам производит математические расчеты поковок из любого профиля металла. Детали, откованные кузнецом-коммунистом тов. Таиркиным, всегда безупречного качества.

Как передовик производства коммунисты избрали тов. Таиркина партгруппоргом. На своем личном примере он воспитывает беспартийных. За самоотверженную работу на трудовом фронте Правительством награждено его орденом Трудового Красного Знамени. Высокая награда придавала тов. Таиркину новые силы в дальнейшей работе.

— Кузнице предстояло выполнить ответственный боевой заказ. Нужного металла по технологии не оказалось. В цех пришел главный инженер завода и спросил тов. Таиркина:

— Сможете ли вы сделать детали из другого металла?

— Сможем, — ответил Таиркин. — Дайте только металл потолще.

Заказ был настолько срочный, что

Начальник кузницы тов. Чистов, рассказывая о достижениях тов. Таиркина, заметил:

— Собственно говоря, тов. Таиркин не кузнец, а артист. Работает он изумительно, вдохновенно...

И с этим нельзя не согласиться.

В. МЕЛЬНИКОВ, инструктор отдела труда и зарплаты.

В Горьковском горкоме ВКП(б)

В целях повышения роли партийной группы на производстве в проведении партийно-политической работы, в организации борьбы за высокую производительность труда и увеличение выпуска военной продукции, бюро горкома приняло специальное решение о работе с партийными группами, обязывающее райкомы, парткомы и партбюро организовывать систематическое обучение партийных группировок практике партийного руководства по повышению их политического уровня и производственной квалификации. Райкомы, парткомы и партбюро заводов предложено не реже одного раза в месяц проводить с партийными группами совещания по обмену опытом работы, популярным лекциям по вопросам партийного строительства, экономики производства. Организовывать систематическое посещение партийными группами производственных цехов, участковых партийных группировок, проводимых лекций по истории ВКП(б) и текущему моменту. Опыт работы партийных групп освещать в районной, заводской многотиражной и стенной печати и по радио.

Горком предложил партийным бюро и райкомам привлекать партгруппировки к подготовке общих партийных собраний и заседаний парткомов и партбюро, обсуждать с ними повестки дня собраний, поручать им проверку и изучение отдельных вопросов и подготовку проектов решений к партсобраниям, через них контролировать выполнение коммунистами

ми партийных поручений, своевременную уплату партийных взносов, участие коммунистов на партсобраниях, на заседаниях парткомов и партбюро, регулярно заслушивать отчеты отдельных партгруппировок по практическим вопросам их работы.

Парткомам и партбюро поручено оказывать повседневную помощь партгруппировкам в освоении производственной работы на их участках, в организации показа лучших производственников-стахановцев и в распространении их опыта среди других рабочих, оказывать помощь им в привлечении передовых производственников в активную общественную работу.

Бюро горкома обязало райкомы и парткомы проводить в заводских и районных агитпунктах групповые теоретические собеседования с партгруппировками по материалам, изучаемым ими самостоятельно. Секретарям и членам партбюро раз-два в месяц проводить с партгруппировками индивидуальные собеседования по существу изучения ими истории партии.

Горком предложил райкомам партии провести специальные занятия семинаров секретарей партбюро, на которых обсудить практические мероприятия по работе с партгруппами в соответствии с этим решением и установить контроль за его выполнением.

ПАРТИЙНЫЕ ГРУППЫ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Когда в цех кованых машин поступил срочный заказ на детали для новой машины, партгруппировка тов. Сметанин прежде всего собрал партийную группу. Здесь коммунисты обсудили все возможности наиболее быстрого выполнения заказа, установили, кто из членов партгруппы и за какой участок отвечает, кто контролирует выполнение ответственного задания.

После этого было проведено рабочее собрание. Коллективу рассказали о важности заказа, о необходимости безусловного выполнения его в срок.

Выполнение заказа партгруппа взяла под неослабный контроль. Ежедневно после рабочего дня в бригадах подводились итоги работы. Успехи передовиков были широко показаны в наглядной агитации.

В результате ответственный заказ по деталям новой машины был выполнен на 3 дня раньше срока.

Партгруппа паровой кузницы (партгруппировка тов. Музыченко) также одна из передовых в цехе. Здесь на собраниях за последнее время стояли такие вопросы: о выполнении коммунистами партийных поручений, доклад мастера тяжелого участка тов. Михалева о выполнении производственной программы и доклад о работе партгруппировок.

Партгруппа тов. Музыченко оперативно и повседневно контролирует выполнение ответственных заказов, мобилизует коллектив на их досрочное изготовление.

Срочное задание по новой машине здесь было принято, как боевой приказ. По инициативе партгруппы было создано 5 бригад кузнецов. За бригадами были закреплены определенные детали и оборудование. Новое задание было доведено до каждого рабочего. Ежедневно после работы подводились итоги дня. На специальных досках у рабочего места каждой бригады ежедневно вывешивались задание и выполнение. Успехи лучших людей были широко показаны в «монitors».

В результате выполнение норм в бригадах было от 200 до 400 процентов, и ответственный заказ был выполнен досрочно.

Агитационно-массовую работу партгруппа проводит во всех сменах ежедневно.

Хорошо работают в кузнечном корпусе и партгруппы тт. Зайцева, Юдина. Это результат того, что партбюро организует и проводит всю свою работу при помощи партгрупп, все время контролирует и направляет их деятельность.

В этом году партбюро слушало такие доклады партгруппировок: тов. Юдина — о контроле партгруппы за выполнением партийных поручений отдельными коммунистами, тов. Сметанин — об организации агитационно-массовой работы в цехе, тов. Музыченко — о практике контроля над выполнением ответственных заказов, тов. Зайцева — о контроле партгруппы за выполнением решений партийных собраний.

Регулярно каждую шестидневку, по заранее намеченному плану, секретарь партбюро тов. Денисов собирает совещание партгруппировок. На внеочередных совещаниях тов. Денисов знакомит партгруппировки с решениями парткома, ставит перед ними актуальные задачи.

Как правило, после проведения совещания в партбюро, партгруппировки проводят собрания партгрупп. Отдельные производственные вопросы обсуждаются и на внеочередных собраниях. Партбюро кузнечного корпуса привлекает партгруппировки к подготовке общих партийных собраний и заседаний партбюро, обсуждает с партгруппировками повестку дня партсобраний, поручает проверку и

изучение отдельных вопросов и подготовку проектов решений к партсобраниям и партбюро. Через партгруппировки контролирует выполнение коммунистами партийных поручений, своевременную уплату партийных взносов.

В результате неослабного и повседневного руководства со стороны партбюро партгруппы в корпусе занимают ведущую роль во всей политической и хозяйственной жизни, возглавляют борьбу за всемерное усиление помощи фронту.

К сожалению, не во всех цехах поставлена так работа с партгруппами.

Партбюро цеха шасси и его бывший секретарь тов. Ларионов систематически работу с партгруппировками не вели, собирали партгруппировки от случая к случаю. Всю партийную и политмассовую работу на участках тов. Ларионов осуществлял путем созыва мастеров и начальников участка, давал им задание, и они уже давали то или другое задание партгруппировке. Партгруппировки при такой системе руководства партийно-массовой работой занимались очень мало. Партгруппировка тов. Уромбаев (участок станков автоматов) заявил: «Тов. Ларионов нас к партийной жизни приобщал мало, поручений не давал и работы не спрашивал, а ответственность перед ним были лишь начальники участков. Сейчас новый секретарь тов. Фофанов изменяет свое отношение к нам, начинает серьезно работать с партгруппами».

Партгруппировка тов. Хабаров (участок рулевого управления) также жалуется на слабую работу партбюро с партгруппами. Партгруппа здесь была предоставлена самотек. Коммунисты партгруппы по несколько месяцев не собирались. Все вопросы решались на ходу. Партгруппировкам редко поручались вопросы для подготовки к партсобраниям. Партгруппировка отвечала только за то, чтобы сообщить партгруппе, когда проходит собрание, и обеспечить явку на него.

Опыт работы партбюро кузнечного корпуса с партийными группами необходимо перенять остальным партгруппам. Решение горкома ВКП(б) о руководстве партийными группами должно быть осуществлено нашими партийными организациями в самый ближайший срок.

Н. БОНДАРЕНКО, инструктор парткома автозавода.

ВСЕВОБУЧ

Политическое воспитание бойцов

Первым политическим воспитателем бойцов в подразделении является политрук.

Тов. Трунов — один из лучших политруков. Он является в полном смысле души своего подразделения, всегда с бойцами, хорошо знает их сильные и слабые стороны. В его подразделении политическая работа глубоко вошла в жизнь. Регулярно проводятся политические информационные, беседы, читки газет. Бойцов знакомят с важнейшими политическими событиями, им рассказывают о подвигах героев отечественной войны. Выпускаются «боевые листки».

Зам. политрука тов. Праведников систематически пропагандирует боевой опыт и героические подвиги наших доблестных фронтовиков. Он регулярно проводит политинформацию и читки газеты «Комсомольская правда».

К сожалению, не во всех подразде-

лениях политическое воспитание бойцов поставлено образцово. Есть еще такие секретари партийного бюро, как тов. Лушин (механический цех № 2), где к подбору политруков отнеслись халатно. За два месяца учебы сменились три политрука и все они плохо работают. Массово-политическая работа в этом подразделении поставлена плохо. Политинформация, беседы и читки газет проводятся нерегулярно.

Успех подготовки бойцов всеобуча решают также твердая воинская дисциплина, четкое планирование учебного процесса и рациональное использование каждой минуты, отведенной на занятия.

Накануне очередного занятия командир подразделения собирает и инструктирует комсостав и тут же обсуждаются итоги проведенных занятий за день, продуманно составляется расписание занятий.

Одно подразделение занимается изучением материальной части винтовки, другое — строевой подготовкой, третье — тактической подготовкой, благодаря этому имеется возможность маневрировать учебными пособиями.

Лучшими бойцами всеобуча, отличниками нашего учебного пункта являются комсомолец-стахановец литейного цеха ковкого чугуна тов. Праведников, стахановец тов. Якимов, стахановец каркасного цеха тов. Смолин.

Военное обучение — общегосударственное дело. В нем одинаково заинтересованы цеховые организации и органы всеобуча. Молодежь завода военному делу должна учиться в обязательном порядке. Но помощь учебному пункту начальники некоторых цехов и партгруппировки оказывают еще недостаточную.

А. КЛИМОВ, политрук учебного пункта всеобуча.



ГУСАРОВ Дмитрий Георгиевич, строгальщик мастерской горячих штампов. Работает на трех станках и выполняет не ниже 150 процентов нормы. Брака не делает.

НА СНИМКЕ: Дмитрий Георгиевич Гусаров за работой. Фото В. ХРАМЦОВА.

ЗА РАБОТУ СТОЛОВОЙ И БУФЕТОВ ОТВЕЧАЕТ И НАЧАЛЬНИК ЦЕХА

Поставить цехи общественного питания на службу выполнения производственной программы

С организацией на нашем заводе отдела рабочего снабжения столовые перешли в ведение завода. Они приравниваются к производственному цеху. Поэтому перед начальниками цехов, партийными и профсоюзными организациями стоит задача наладить четкую, слаженную, бесперебойную работу столовых.

Но пока не видно, чтобы руководители цехов и отделов кровно интересовались деятельностью цехов общественного питания. Об этом говорят нижеприведенные факты.

Не оказывают помощи руководителям цехов и цеховые комитеты, хотя ВЦСПС обязал профсоюзные организации осуществлять повседневный контроль за работой магазинов, ларьков, столовых и буфетов. Столовые комиссии еще не созданы, а если где и созданы, то не работают.

Цеховые комитеты обязаны организовать в столовых социалистическое соревнование. Добиться того, чтобы каждый повар, каждая официантка, кассир боролся за честь своей столовой, за четкое обслуживание рабочих, рабочих, инженеров, техников, служащих; чтобы цехи общественного питания работали по-военному и служили делу перевыполнения производственного плана завода.

Полчаса у кассы...

Руководство завода и начальники цехов, добиваясь выполнения и перевыполнения производственной программы, обязаны одновременно всемерно улучшать работу цеховых столовых, добиваясь образцового обслуживания рабочих, инженеров, служащих.

Тем не менее руководство моторного цеха № 2 (тов. Тихомиров) до сих пор продолжает мало интересоваться деятельностью своей цеховой столовой, мало заботится о том, чтобы улучшить обслуживание и питание работающих. Очереди в столовой стали у нас

ежедневным явлением. 13 мая в зале инженерно-технических работников мы стояли в очереди в кассу 30 минут. Плохо организована раздача вторых блюд, которая также приводит к большому и ненужному потерям рабочего времени. Чай вместо стаканов подают... в тарелках.

Много и других недостатков в столовой, вызывающих справедливые жалобы рабочих. Но тов. Тихомиров это не беспокоит. В столовой он бывает редко.

А. ВЕСЕЛОВ, мастер.

Цеховой комитет — в стороне

Столовая, как и производственный цех, должна работать четко, слаженно, бесперебойно. Она должна помогать нам в нашей напряженной работе по выпуску машин, способствовать высокопроизводительному труду.

К сожалению, этого мы не можем сказать про столовую сборочного цеха.

Беспорядков в столовой масса. Много времени тратится на очереди. В кассе за талонами — очередь, за получением хлеба — очередь. Особенно долго приходится ждать места за столом. Посадочных мест очень недостаточно. Где же тут успеешь за час пообедать!

Качество пищи неважное. Лапшу, например, готовят плохо. Хлеб дают без тарелок.

Перца, горчицы на столах не бывает, часто отсутствует даже соль. Вилки тоже никогда не подают, и мясо приходится есть ложкой. Нехватает ложек, посуды.

Имеются факты неполной выдачи полагающейся нормы продуктов, например, жиров.

Все эти безобразия творятся на глазах цехового комитета (председатель тов. Шишов), но действенных мер к улучшению работы столовой он не принимает и не проявляет никакой инициативы в улучшении питания сборщиков. Рабочего контроля нет.

С. ЗЛЫГИН, бригадир сборщиков.

О. ЕВСТРАТОВА, секретарь.

Перевыполняют новые нормы

Воодушевленные первомайским приказом Наркома Обороны товарища Сталина, рабочие и работницы цеха шасси соревнуются за перевыполнение заданий, за то, чтобы давать фронту больше продукции.

На участке старшего мастера Тимофеева станочник Ключев 13 мая выполнил новую, повышенную норму на 200 процентов. Полторы нормы дали в этот день станочницы Зингина и Никонова.

Высокую производительность труда показывают производственники и других участков цеха. Станочницы Шкерина, Зиновьева и Коршунова, работающие на участке старшего мастера Власова, выполняют нормы на 175 процентов.

В цехе ширится социалистическое соревнование за перевыполнение новых норм выработки.

В. ВАНИН, инструктор станочных методов труда цеха шасси.

Большие беспорядки

Рабочие, инженерно-технический персонал и служащие механического цеха № 2 имеют большие и справедливые претензии к своей столовой и ее работникам. К обеденным перерывам столовая в первой и во второй сменах частично оказывается неподготовленной. Нет также и быстроты в обслуживании столоующихся.

В течение часа рабочие не успевают пообедать. Хлеб вместе с обедом не дают, за ним приходится ходить самому и стоять в очереди.

Меню в кассе никогда не бывает. Один и тот же суп-лапша продается в разные дни по разным ценам. Рассольник однажды продавался по 60 копеек, а на другой день такой рассольник уже стоил 65 копеек. Так же «прыгают» цены на вторые блюда.

Много и других неполадок в столовой. Кипяченой питьевой воды в бачках очень часто (особенно во второй смене) не бывает, и рабочие вынуждены пить сырую воду из вранов умышленно.

Как могут мириться с такими порядками в столовой начальники механического цеха № 2, секретарь партгруппировки и председатель цехового комитета тов. Шапков?

МИХАЙЛОВ.

Ответственный редактор

В. В. ЕФИМОВА.

ПРИЕМ В АВТОТЕХНИКУМ

Горьковский Автомеханический техникум при автозаводе им. Молотова производит набор учащихся на 1-й курс дневного и вечернего отделений.

Техникум готовит техникумов-технологов по специальностям: холодная обработка металлов резанием и инструментальное дело.

В техникум принимаются лица, имеющие образование не ниже семилетки.

Окончившие семилетку не ранее 1941 года принимаются без испытаний. Принимаются также без испытаний окончившие 10 классов на срок обучения 1 год 6 месяцев и окончившие 9 классов — на срок обучения 2 года.

Прием заявлений и выдача справок производится с 9 часов утра до 7 часов вечера.

Адрес техникума: г. Горький, автозавод. Колхозный поселок, школа № 31. Дирекция.

Кино-концертный зал

С 18 по 26 мая

Звуковой художественный фильм

МАШЕНЬКА

Начало сеансов в 4, 6, 8 и 10 час. веч. Детские сеансы — в 12 и 2 часа дня ежедневно