

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАРОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

69 (3464) | 20 мая 1942 г. Среда | Цена 10 коп.

Цехи, где начальниками тт. Троицкий, Шубин, Корнилов, позорно плетутся в хвосте

Соревнуясь за успешное выполнение программы, равняйтесь по цехам: литейному ковкого чугуна, кузнице и литейному № 3

Повседневно проверять выполнение обязательств

На первом майский Приказ товарища Сталина вся наша страна ответила небывалым трудовым подъемом.

Коллектив нашего завода, перед которым поставлены в мае месяце ответственные задачи, принял новые социалистические обязательства по выполнению в срок заказов фронта.

С величайшим энтузиазмом откликнулись на Приказ любимого вождя наши женщины. Лучшие знатные стахановки автозавода в своем обращении призвали всех женщин завода и района к совершенству овладеть мужскими профессиями, чтобы заменить мужчин, ушедших на фронт.

Советские патриотки делом подкрепляют свое непреодолимое стремление — несмотря на все трудности, помочь Красной Армии выполнить исторический Приказ товарища Сталина о разгроме гитлеровских полчищ в 1942 году.

Стахановки рессорного цеха Болдова и Холодина, освоив мужскую профессию, перекрыли все имевшиеся показатели и продолжают набирать темпы. Подлинно по-фронтовому работают женщины — такие, как участок мастера Калганова в цехе моторов № 1 и другие.

Мобилизовавшись на высокопроизводительную работу, перевыполнили график многие участки арматурного цеха (прессовый, термический, мелких частей).

С перевыполнением программы идет литейный цех ковкого чугуна и ряд других.

Однако большинство цехов отстает от графика. Некоторые руководители, подменив деловую работу шумихой, парадным взятием обязательств, не проявляют должной оперативности, настойчивости, чтобы эти обязательства выполнялись. По-чиновничьи подписав договор на соревнование, они решили, что победа теперь придет сама собой.

В ремонтно-механическом цехе (нач. тов. Коломин) был допущен развал работы на участке заточки инструментов и запущено инструментальное хозяйство. Из-за этого не выполнялся график по одному ответственному изделию. Потребовалось вмешательство директора завода, чтобы навести здесь порядок.

Предмайские социалистические обязательства автозаводом не были выполнены. Одной из основных причин было то, что проверка выполнения этих обязательств не проводилась.

Как же обстоит дело сейчас? В инструментально-штамповом отделе, где председателем цехового комитета тов. Гатеня, проведенные на участках рабочие собрания с подведением итогов социалистического соревнования.

Проверено выполнение социалистических обязательств в отделениях литейного цеха ковкого чугуна. Здесь ежедневно подводятся итоги выполнения графика на участке цветного литья и соревнующегося с ним термического отделения. Председатель цехового комитета тов. Воронцов следит за тем, чтобы регулярно заполнялись доски показателей, чтобы опыт передовиков передавался отстающим, чтобы «молнии» показывали передовиков и подтягивали отстающих.

На председатели цеховых комитетов тт. Язнев (прессовый цех), Власов (кузовной цех), Аброшинов (литейный цех серого чугуна) не сделали для себя выводов из плохой работы прошлого месяца. Проверка выполнения обязательств в кузовном и прессовом цехах не налажена. Доски показателей в литейном цехе серого чугуна не заполняются.

Что же касается проверки выполнения межцеховых договоров о социалистическом соревновании, то здесь — полнейшее затишье.

Цех моторов № 2 и литейный цех серого чугуна оформили договор на социалистическое соревнование и... забыли о нем. Как выполняется он, — никому неизвестно.

С такою безответственностью пора поквитаться.

Страна, фронт ждут от нас новых машин, новой продукции. Нужно в оставшиеся дни мая решительно подтянуть отстающие участки, добиться безусловного выполнения обязательств. Слово, которое автозаводцы дали родине, фронту, должно быть выполнено во что бы то ни стало.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ГОД
издания
XIV
Выходит
два раза
в неделю

Кто впереди, кто отстает

По данным планово-экономического отдела завода на 19 мая впереди по выполнению месячной программы идут: литейный цех ковкого чугуна (начальник тов. АНИМОВ), кузнечный корпус (начальник тов. СОМОВ) и литейный цех № 3 (начальник тов. КУЗНЕЦОВ). Все три цеха сдают продукцию сверх плана.

Плохо работают: сборочный цех (начальник тов. ТРОИЦКИЙ), кузовной (начальник т. ШУБИН), механический № 2 (начальник тов. КОРНИЛОВ) и прессовый (начальник тов. ПОТОЛКОВ). Эти цехи резко отстают от графика.

Передовики, возьмите на буксир отстающих

Литейный цех ковкого чугуна по выполнению майской программы идет выше темпа.

Первое место в цехе завоевал участок цветного литья, где старшим мастером тов. ШУРИНОВ. За 18 дней мая он выполнил месячный план на 86,5 процента. Хорошо работает у нас и термическое отделение (старший мастер тов. ЧИЧНОВ). Наилучших показателей здесь добились смены мастеров тт. Зверева и Хохлова. Смена тов. Зверева выполнила месячное задание на 90,1 процента, смена тов. Хохлова — на 88,6 процента.

За перевыполнение плана и достижение наилучших показателей соревнуются между собой отдельные рабочие, бригады, участки. Наладчик Соловьев ежедневно выполняет не менее 200 процентов нормы. Две нормы вырабатывает откатчик поршней Дейкина.

Но не все работают у нас так хорошо. Позорно проваливает план участок формовки старшего мастера Воробьева. Тут много неорганизованности, ненужной суеты и расхлябанности. На участке больше простоя из-за того, что механик тов. Иванов медленно ремонтирует оборудование. Часто оно выходит из строя вследствие неграмотности самих рабочих.

Отстают в выполнении плана и участки старших мастеров Шуматова и Чекулаева. На участке Чекулаева по одной важной детали брак доходит до 50 процентов.

До конца месяца остались считанные дни. Отстающим участкам надо ликвидировать отставание и выйти в ряды передовых.

М. ШОКИН, инструктор стахановских методов труда литейного цеха ковкого чугуна.

И это не предел

Фронтальная бригада наладчики тов. Лисиной, награжденной медалью «За трудовые отличия», выполнила апрельскую программу досрочно.

В мае бригада не снижает темпов и дает высокую производительность труда. Станочница Мокроусова за последнее время систематически выполняет норму на 310 процентов. До трех норм в смену дают станочницы Марычева, Пятаева и Шлыкова.

На участке старшего мастера Денисова стахановец Горбашев изо дня в день выполняет новые нормы на 250 процентов. Ответственные заказы участка выполняет точно по графику.

Соревнуясь за наивысшую производительность труда, рабочие и работники цеха шасси добьются новых успехов, еще лучше будут помогать фронту.

В. ВАНИН, инструктор стахановских методов труда цеха шасси.

Женщины разворачивают соревнование за высокую производительность труда

В «Автогиганте» 16 мая было опубликовано обращение передовых женщин — работниц, инженерно-технических работников и служащих автозавода ко всем женщинам нашего района с призывом усилить помощь фронту, повысить свою активность на всех участках работы.

Обращение вызвало горячий отклик среди женщин завода. Они делом отвечают на призыв стахановок.

Вместе с братьями

На производстве я раньше не работала, занималась домашним хозяйством. В цех поступила недавно. Обработываю я детали на сверловочном и шлифовальном станках. Дело мне нравится и я с любовью отношусь к нему.

Работаю старательно, брака не делаю. От станка ни на минуту не отхожу и время попусту не теряю.

Два моих родных брата на фронте: Михаил — лейтенант, а Павел добровольцем пошел. Теперь я вместе с ними: — они с оружием в руках, а я у станка вступаю на немецких головорезов.

Для победы над врагом я не пожалю сил и энергии. Буду настойчиво повышать выработку, чтобы больше моих деталей было в машинах, идущих на фронт истреблять гитлеровскую банду.

А. И. ГЕНОХ, станочница цеха шасси.

Идут на загод и сестра и мать
Героям родным помочь воевать.

ЗА ХОРОШУЮ РАБОТУ, ЗА ИНИЦИАТИВУ

П Р И К А З

по государственному ордену Ленина автомобильному заводу имени Молотова

Стахановки рессорного цеха тт. Болдова и Холодина, вступив в социалистическое соревнование за достижение высокой производительности труда, с тем, чтобы помочь Красной Армии разбить в 1942 году немецко-фашистские войска, добились больших производственных успехов. Выполняя «мужскую» работу — сборку цепей Гаяндт, тт. Болдова и Холодина перекрыли достижения стахановцев — мужчин на этой работе и новые нормы выработки, введенные 10 мая, выполнили на 227 процентов.

Вынося благодарность стахановкам Болдовой и Холодиной за высокопроизводительную работу, приказываю: премировать тт. Болдову и Холодину по 300 рублей каждую.

Призываю стахановцев рессорного цеха и всего завода равняться в своей работе на передовиков социалистического соревнования — тт. Болдову и Холодину — и с каждым днем повышать выпуск продукции на помощь фронту для разгрома немецко-фашистских псов.

Директор завода И. ЛОСКУТОВ.

Рекорд Болдовой и Холодиной перекрыт

Стахановка Ищенко собрала 94 цепи

Мы уже сообщали, что работницы нашего цеха тт. Холодина и Болдова перекрыли показатели рабочих мужчин на сборке цепей Гаяндт.

Сейчас мы с удовлетворением отмечаем новую победу этих стахановок. Соревнуясь между собой, они на днях собрали 81 цепь при норме 35 цепей.

По примеру тт. Холодиной и Болдовой вчера на сборку цепей Гаяндт встала еще одна работница ИЩЕНКО Надежда Ивановна — одна из лучших стахановок на постановке хомутов на рессоры.

В первый же день она перекрыла показатели тт. Холодиной и Болдовой, собрав 94 цепи.

На этом участке будет организована женская фронтальная бригада.

Д. ВАХНИН, нач. рессорного цеха.

На мужской работе



Работа у молотов раньше считалась «мужской». Сейчас многие женщины успешно справляются с этой работой. НА СНИМКЕ: кузнец Анна МЕЛЬНИКОВА. Она систематически перевыполняет нормы выработки. Это можно видеть и в «молнии», вывешенной на ее рабочем месте. Фото В. ХРАМЦОВА.

НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКАХ

Нарушение технологической и производственной дисциплины

В течение ряда дней апреля и первых дней мая задерживалась сдача новых машин из-за течи масла в соединении передачи. Дефект этот является результатом элементарных нарушений производственной и технологической дисциплины.

При проверке причин дефекта обнаружилось, что уровень масла в картере передачи не проверялся, несмотря на наличие специальной контрольной проблемы. Рабочие, как на самом конвейере в механосборочном цехе, так и в мастерской, руководимой тов. Являревым, не были проинструктированы, и никто из работников этой мастерской не знал правила заливки масла.

Все это явилось результатом того, что начальники технического сектора тов. Чивкунов, начальник отдела технического контроля механосборочного цеха тов. Панов и начальник конвейера тов. Енышев не проинструктировали ра.

своевременно контрольный и производственный персонал цеха и не потребовали категорического выполнения технических условий.

За нарушение технологии, за отсутствие контроля за производственным и контрольным аппаратом, за ослабление требований о безусловном выполнении всех технических условий начальнику техсектора тов. Чивкунову, начальнику ОТК тов. Панову, начальнику конвейера тов. Енышеву главным инженером завода объявлены строгие выговоры.

Особо предупрежден тов. Чивкунов, что если в ближайшие несколько дней он не наведет в цехе самый строжайший технологический порядок (оформление технологии, выдача на рабочие места инструктивного материала, наблюдение за соблюдением технологического процесса) он будет отстранен от работы начальника технического сектора.

Плоды беспечности

Первое место в соревновании принадлежит у нас коллективу отделения, где начальником тов. Новинский. На 19 мая месячную программу отделение выполнило на 89,8 процента вместо 57 процентов по плану. Не жалея сил работают над выполнением социалистических обязательств рабочие, мастера, наладчики Негеева, Селезнев, Неваров, Ражаевский и другие.

Выше плана идет и отделение шайб, где начальником тов. Федоров.

Одним из самых отстающих в арматурном цехе является отделение, где начальником тов. Стоценко.

Никаких объективных причин для оправдания срыва плана здесь нет. Отделение обеспечено металлом, инструментом. Имеется в необходимом количестве рабочая сила. Надо было возглавить трудовой подъем рабочих, вызванный первомайским приказом товарища Сталина, мобилизовать возросшую активность коллектива, но мастера Мартынов, Мингалев, Белов этого не сделали. Они несерьезно, беспечно отнеслись к выполнению взятых обязательств, а отсюда и результаты.

Б. ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро арматурного цеха.

Будут стахановками

В начале мая ко мне на линию пришли три новых работницы: мать красноармейца Зинаида Степановна Матвеева, Прасковья Федоровна Морозова и Евдокия Ивановна Фомичева. До этого никто из них на станках не работал и не был знаком с производством.

С первого же дня я прикрепил к ним наладчиков и обязал их оказывать помощь новым работницам. Сам побеседовал с ними, ознакомил с производством, показал каждой станок, на котором она будет работать. В последующие дни я внимательно наблюдал за работой вновь поступивших женщин, интересовался их настроением, самочувствием. Как правило, я беседую с ними каждый день.

Работницы оказались старательными и исполнительными. Хотят быстрее освоить дело и перевыполнять норму. Особенно надо отметить тт. Матвееву и Фомичеву. Обе они уже обрабатывают полагающиеся по норме количество деталей.

Выполнение нормы — это только начало. Я, как мастер, приму все меры к тому, чтобы все новые работницы вырабатывали не менее двух норм и удостоились высокого звания стахановок.

А. БАЛЯБИН, мастер цеха моторов № 2.

КОММУНИСТЫ ТЭЦ В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ ЭНЕРГИИ

Одна из ответственных задач нашей парторганизации в дни Отечественной войны состоит в том, чтобы мобилизовать коллектив на выполнение плана по выработке электроэнергии, пара, сжатого воздуха, тепла, разяснить связь между выполнением нашего плана и успехами Красной Армии на фронтах Отечественной войны. На основе развернутого социалистического соревнования среди цехов, участков, смен и бригад коммунисты нашей организации мобилизовали коллектив на борьбу за безаварийную и высокоэкономичную работу. Этому способствует четкий налаженный контроль за выполнением социалистических обязательств, осуществляемый систематически.

Итоги выполнения обязательств за прошлый месяц обязательно обсуждаются в начале месяца на техническом совещании у главного инженера ТЭЦ. Первенство за лучшие техникоэкономические показатели утверждают цеховым комитетом. Показатели работы всех участков и смен вывешиваются на цеховой доске.

Кроме этого ежедневно вывешиваются показатели выработки за прошлый день у котелгаров, машинистов, электриков и работников водоподготовки.

Агитаторы, коммунисты и беспартийные, повседневно воспитывают у рабочих патристическое чувство ответственности перед Родиной за выполнение каждого порученного дела, за строжайшую экономию средств и материалов для нужд фронта.

Каждый сэкономленный килограмм топлива или киловаттчас электроэнергии — это удар по врагу. Под таким лозунгом работает наш коллектив. За время войны коллектив сэкономил черного золота-мазута 3346 тонн и 3.628.756 киловаттчасов электроэнергии. Причем, если считать количество работающих в ТЭЦ в начале войны за 100 процентов, то на 1 мая 1942 года оно составляло 83 процента, выдвигается же значительно повышенный план по выработке электроэнергии и теплоэнергии. Снижение себестоимости продукции за 1941 год составляло 1.094.400 рублей. Не снижаются темпы и качество работы и в этом году. Задача состоит в том, чтобы добиться еще более высоких технико-экономических показателей.

Особенно хорошие образцы работы показал коллектив смены дежурного инженера ТЭЦ тов. Кононова П. В. В соревновании он занял первое место и в 1942 году и в первом квартале 1942 года.

Коммунисты смены, агитаторы: тов. Струнников — парторганизатор, электромашер тов. Петровский, старший машинист турбогенератора тов. Косарев, дежурный инженер-электрик главного цеха № 2 тов. Иванова А. И., старший машинист турбокомпрессоров тов. Дроханов, вместе с беспартийными стахановцами — дежурным инженером ТЭЦ тов. Кононовым, старшими котелгарами Кудачиным и Баклашкиным и другими свои беседы увязывают конкретно с выполнением производственных заданий. Учат весь коллектив смены на примерах лучших достижений стахановцев, вскрывают отдельные недостатки в работе смены, чтобы изжить их.

Комсомольцы и молодежь соревнуются за наивысшие показатели

На днях состоялось собрание районного комсомольского актива и знатной молодежи заводов.

Комсомольцы и молодежь обсуждали вопрос о том, как усилить свою помощь фронту, как помочь Красной Армии выполнить исторический приказ товарища Сталина — разгромить гитлеровские банды в 1942 году.

Знатная стахановка ИШО Надя Воробьева рассказала о работе девушек, членов ее фронтовой бригады. Фрезеровщицы, шлифовщицы, токари, заточники — каждая выполняет от 150 до 200—300 процентов нормы в смену. Шлифовщица тов. Клянина выполняет три нормы, заточница Ильина — 3 с половиной нормы. Сама тов. Воробьева, работая на двух фрезерных станках, выполняет от 200 до 400 процентов нормы.

Тов. Воробьева призвала молодежь соревноваться за наивысшие показатели, а девушек — показывать образцы в освоении мужских профессий.

Взяв в ответ на приказ товарища Сталина социалистическое обязательство — выполнять четыре нормы ежедневно, комсомолец-стахановец тов. Г. Брюханов выполняет в смену пять норм. Он вызвал соревноваться с ним за наивысшую выработку стахановца ИШО тов. Шубина.

Вызов принят. Тов. Шубин обещает приложить все силы к тому, чтобы добиться высоких производственных показателей.

Комсомольцы и несоюзная молодежь автозавода и района будут со всем молодежным энтузиазмом и энергией бороться каждый на своем участке за перевыполнение производственной программы, за усиление помощи фронту.

Р. БАХТИРОВА, комсорг ЦК ВЛКСМ на автозаводе.

Только за время Отечественной войны с германским фашизмом смена по всем видам энергии сэкономила 1158 тонн мазута, 885.660 киловаттчасов электроэнергии. Здесь не бывает аварий. Дежурный инженер этой смены тов. Кононов П. В. награжден Правительством СССР медалью «За трудовую доблесть».

Упорно набирает темпы и борется за первое место смена дежурного инженера ТЭЦ тов. Безбородова. Парторганизатор тов. Гришаков вместе с командным составом и стахановцами этой смены свою агитационную и производственно-массовую работу направляют на борьбу за экономию мазута, за безусловное выполнение заданных технико-экономических показателей. Они организовали передачу лучших достижений по экономии мазута бригады старшего котелгара тов. Литовченко. По инициативе коммунистов изысканы более экономичные режимы работы оборудования. Результаты налицо: эта смена по экономии мазута в первом квартале 1942 года заняла первое место по ТЭЦ. Она сэкономила 492 тонны мазута и 432104 киловаттчасов электроэнергии. В смене улучшилась трудовая и производственная дисциплина. Организовано и четко проходят все мероприятия.

Лозунг — «Фронту надо, значит будет сделано» для коллектива ТЭЦ стал законом.

Немало лучших стахановцев машинистов, котелгаров, электромонтеров за время войны стали лунинцами. Эти товарищи, отлично освоив оборудование, научились сами производить и его ремонт.

Ревизии и ремонты котлов, турбин, трансформаторов и прочего основного и вспомогательного оборудования проходят более четко и с меньшим количеством слесарей. Вот, например, ревизия турбокомпрессора № 1 вместо установленных 17 дней проводилась в 14 дней. В ремонте принимали участие машинисты: тт. Павлов, Бакулин, Поляков, Филиппов под руководством старшего мастера-коммуниста т. Яновского И. И. и бригадира, кандидата ВКП(б), тов. Осыкина. Работа выполнена высококачественно.

На капитальный ремонт котла № 1 было установлено 20 дней, но он был закончен в 17 дней при хорошем качестве работ. Ремонт одного из котлов был проведен в срок силами самих котелгаров, обслуживающих его. Профилактический ремонт паровой машины прамоточного котла был закончен на 1 день раньше установленного срока силами машинистов, обслуживающих данную машину. Эти работы проведены под руководством мастеров тт. Тетиева Н. В., Кашицына И. А., Шекшурова Д. С. (кандидаты ВКП(б)).

Отлично работали стахановцы-лунинцы машинисты тт. Кулаков, Гаврилин, Карташов, Кириллов, Обидин, Ильин, Алексеев, Кузнецов, котелгари: Баранов, Буянов, Милуков, Гадков, Камбаров. Отвечая делом на первомайский приказ товарища Сталина, стахановцы ТЭЦ взяли конкретные обязательства и решили не иметь совершенно аварий, экономить еще больше топлива и электроэнергии, ремонты машин, котлов и электрооборудования проводить в срок и качественно, полностью выполнять установленный план по всем видам энергии. На это их мобилизует партийная организация, коммунисты же личным примером показывают, как надо добиваться победы на трудовом фронте.

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро ТЭЦ.



Работает за двоих

Газосварщик Григорий Иванович ЛАНДИКОВ является лучшим стахановцем литейного цеха № 3. Он систематически выполняет нормы на 180—250 процентов и совершенно не допускает брака. За отличную работу неоднократно премирован.

Фото В. ХРАМЦОВА.

Проверяем выполнение социалистических обязательств

Что показала проверка

До конца месяца осталось 10 дней. Дело чести моторщиков ликвидировать отставание

Мы делаем мотор. От нашего цеха во многом зависит успех выполнения программы по выпуску машин. Наш коллектив хочет работать высокопроизводительно и выполнять взятые на себя социалистические обязательства. Но мы работаем еще неудовлетворительно. Об этом говорят итоги выполнения взятых обязательств за 15 дней мая, подведенные на днях на участковых собраниях. На это число самые лучшие показатели — 45,3 процента — у участка старшего мастера Ляскова. У остальных участков процент выполнения значительно ниже. Так, участок старшего мастера Сафронова выполнил месячную программу всего на 17,4 процента, участок старшего мастера Щепкина — на 17,8 процента и т. д.

В чем причины отставания? Основное — это плохое снабжение заготовками. В своем майском договоре мы предъявили счет литейщикам и кузнецам, которые подают нам недоброкачественные детали, а то и совсем не подают. Так, в апреле по детали № 7006 мы недополучили 3326 штук, по детали А-6306—7955 штук, по детали М-6015—2492 штуки и т. д.

А по блоку мы за месяц выбросили в брак 40 процентов из полученных.

Кузнецы не подают нам коленчатый вал.

Наше требование литейщики приняли и прислали ответный договор, но они в нем ни словом не обмолвились, как же будут подавать детали в наш цех. Кузнецы же совсем не ответили на наш вызов.

В мае положение несколько не улучшилось. Взять хотя бы самый лучший по выполнению программы участок Ляскова. По одной детали он уже идет сверх графика. На 16 мая имеет выполнение 81 процент. А по коленчатому валу задание выполнили на это же число всего на 40 процентов — нет заготовок.

Рабочие участка тов. Ляскова говорят: — Мы можем дать столько деталей, сколько требуется. Но для этого надо бесперебойно снабжать нас заготовками.

Свои слова они подтверждают делом. По одной детали они ежедневно дают 300—400 процентов задания. Станочники бригадира-наладчика Ткачава тт. Климов, Жеников, Самородов ниже двух норм не выработывают.

Но кроме внешних причин у нас много внутренних неполадок. Есть в цехе участок старшего мастера Тигина. По удельному весу продукции этого участка составляет 20,7 процента всей программы цеха. И этот участок работает плохо. На 16 мая он имеет всего 19,6 процента месячного плана и стоит на девятом месте в цехе.

Нельзя сказать, что этому участку не помогают. Сейчас у него есть и заготовки, и рабочая сила, и инструментом стал лучше снабжаться, и все же участок отстает. Начальнику цеха тов. Тихомирову, видимо, нужно взять его под свой неослабный контроль.

Плохо у нас еще работают ПИХ, механики и другие обслуживающие отделы. Например, на участке старшего мастера Голубева в течение трех суток не работали две основные машины и, несмотря на это, механик Борисов и мастер-водопроводчик Воробьев не удосужились качественно отремонтировать машины. Одна из них и сейчас течет. Около машины — вода, грязь.

Проверку выполнения социалистических обязательств мы проводим регулярно. Распихиваем узкие места. Но задерживают нас цехи-поставщики. За программу надо бороться общими усилиями, тогда и результаты будут более эффективными. Литейщикам и кузнецам мы предъявили социалистический счет. Пусть они отвечают на него делом.

Н. М. ДОБЫШЕВА, председатель цехового комитета цеха моторов № 2.

Изобретатели и рационализаторы в помощь фронту

Изобретатели и рационализаторы нашего завода, сознавая свой долг перед Родиной, прилагают все свои силы и изобретательскую смекалку для осуществления задач, поставленных страной перед нашим заводом.

Предмайские обязательства по рационализации и изобретательству перевыполнены. Вместо 500 рационализаторских предложений внедрено 558.

Лучших результатов добились: моторный цех № 2 (начальник цеха тов. Тихомиров), кузовной корпус (нач. цеха тов. Шубин), механический № 2 (нач. цеха тов. Корнилов) и другие.

На май месяц в каждом цехе взяты новые обязательства, в числе которых есть и обязательства по внедрению рационализаторских предложений.

В первой половине мая уже поступил ряд ценных предложений. Например, наладчик арматурного цеха комсомолец тов. Бурдеев предложил специальное приспособление для обрезки бракованных крыльшек одной детали, взамен ручной рубки. Это мероприятие даст повышение производительности труда в 5—6 раз.

Есть ряд цехов, в которых начальники совершенно не интересуются рационализаторской работой. К таким относятся: цех шасси (начальник цеха тов. Сазанов), моторный № 1 (нач. цеха тов. Флюков), прессовый цех (нач. цеха тов. Потолоков) и другие.

Задача руководителей цехов — успеть рационализаторскую работу.

А. М. КУЗЬМИН, руководитель группы изобретательства научно-изобретательского сектора.

Производство сверл методом завивки

Большая победа инструментальщиков

Группа специалистов инструментально-штампового отдела под руководством инженера Богдатева провела большую экспериментальную работу по освоению и изготовлению сверл диаметром от 3 до 10 миллиметров методом прокатки и завивки.

Для производства сверл этим методом инструментальщики изготовили ролики для прокатки, прокатный и завивочный станки и изготовлена первая партия витых сверл.

Отмечая инициативу инженерно-технических работников и рабочих, главный инженер завода тов. Лившиц объявил благодарность автору инженеру Богдатеву и премировал его 1500 рублями.

Премированы также старший технолог инструментально-штампового отдела тов. Лихачевский, нач. конструкторского бюро тов. Корикин, мастер Гурьев, шлифовщик Великанов, токарь Головин и другие.

Для организации массового выпуска витых сверл при мастерской режущих инструментов № 2 инструментально-штампового отдела создается участок по производству сверл данным методом. Участку уже установлена программа по выпуску витых сверл.

ИЗВЕЩЕНИЕ

22 мая, в 7 час. 30 мин. вечера, в зале Райисполкома состоится лекция «Роль химии в современной войне». Читает профессор тов. Дьяковский. После лекции демонстрируется кинофильм.

Бидеты продаются в финчасти райкома ВКП(б) и агитпункте.

Отдел пропаганды и агитации Райкома ВКП(б).

Ответственный редактор

В. В. ЕФИМОВА.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Отделу ремонта и строительства жилищ (ОРСЖ) ГАЗ имени Молотова требуются: бухгалтер расчетной части, механик гаража, шоферы, штукатуры, маляры, плотники, починники и другие строительные рабочие. Обращаться: Соцгород. Автомобильный переулоч, бывший барак Стройгаза, отдел кадров.

Жилищно-коммунальному отделу требуются рабочие по озеленению и уходу за озеленением, на укладку, штабелевку торфа, уборщики, дворники, разнорабочие на машины.

На работу принимаются лица обоего пола, женщины, имеющие малолетних детей, и подростки от 12 лет.

Условия работы: продолжительность рабочего дня от 5 час. и выше в любое время суток.

На работу принимаются без оформления. Оплата сдельная, по нарядам. Выплата зарплаты еженедельно.

Обращаться по адресу: Соцгород, ул. Челюскинцев, дом № 17-Б, сектор кадров.

Начальник ЖКО ГАЗ В. МАЕВ.

Выполнение социалистических обязательств под неослабный контроль стенных газет

Вместо обзора печати

Отвечая на первомайский приказ Наркома Обороны товарища Сталина, коллектив нашего завода принял обязательство об организации социалистического соревнования заводов среднего машиностроения СССР на лучшее выполнение и перевыполнение планов выпуска автомобилей, автоприцепов, вагонов, запасных частей, проката, чугуна и других изделий.

Цехи, отделы, участки, бригады взяли на себя ответственные обязательства. И нет более важного и ответственного дела для начальника цеха, партийной и профсоюзной организации, чем борьба за выполнение взятых социалистических обязательств, к тому что выполнение тем или другим цехом принятого обязательства — это выпущенные сверх плана машины, запасные части, детали и узлы. Это сильные сокрушающие удары по врагу.

Огромная роль в этом ответственном и почетном деле принадлежит стенным газетам. Выполнение обязательств должно находиться под неослабным контролем газет. Надо по-настоящему заниматься соревнованием, повседневно, из номера в номер помещать материалы о ходе выполнения взятых обязательств, показывать передовиков соревнования, широко пропагандируя их опыт, резко критиковать участки, не выполняющие обязательств. Стенная газета обязана глубоко вскрывать причины невыполнения плана, показывать конкретных ви-

новников срыва производственной программы.

Помещая критический материал, газеты должны добиваться устранения неполадок, о которых пишут в своих корреспонденциях рабочие и специалисты. За отставание цеха, участка, бригады, за то, что рабочие не выполняют нормы выработки, — ответственность несет не только руководство цеха, партийная и профсоюзная организации, но и редактор и редколлегии стенных газет.

В каждом цехе, отделе нашего завода имеются стенные газеты. Но многие из них выходят от случая к случаю и не являются активными, живыми помощниками партийных организаций и хозяйственных руководителей в борьбе за выполнение плана, за реализацию взятых социалистических обязательств.

Взять к примеру стенгазету цеха шасси «Шасси». Цех отстает в выполнении майской программы, не выполняет взятых обязательств, но стенгазета молчит, словно воды в рот набрала. Она не замечает плохой работы участков старших мастеров Жирякова и Федоричева, проходит мимо фактов нарушения дисциплины, ее не интересует, почему те или иные рабочие не выполняют норм выработки.

Стенгазета равнодушна к жизни цеха. В мае редактор стеной газеты «Шасси» тов. Ключков не выпустил ни одного номера. Оправдываясь загруженностью, он безответственно относится к

выполнению важнейшего партийного поручения.

Цех шасси соревнуется с цехом моторов № 2. И здесь дела обстоят не блестяще. Как же цеховая газета «Мотор» мобилизует и организует коллектив моторщиков на выполнение принятых социалистических обязательств?

По заявлению ответственного редактора стенгазеты т. Антонова, в мае выпущено всего три номера «Мотора». Какие материалы опубликованы в этих номерах, вы не узнаете, так как все они уничтожены. Это является ярким свидетельством того, что партийное бюро и его секретарь тов. Галкин не интересуются деятельностью своей стеной газеты.

Не лучше борется за выполнение майских социалистических обязательств стенная газета «Пресс» (ответственный редактор тов. Гриняев). Последний, самый «свежий» номер газеты датирован 1 мая.

Для стенных газет нет сейчас более важной и неотложной задачи, как проверка выполнения социалистических обязательств, пропаганда и передача опыта передовиков соревнования, критика отстающих, борьба за досрочное выполнение производственной программы.

Парторганизации и хозяйственные руководители цехов со своей стороны должны в полной мере использовать стеновую печать, сделать ее своим первым помощником в борьбе за график.