

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА им. МОЛОТОВА

76 (3471) | 13 июня 1942 г. Суббота | Цена 10 коп.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ГОД
издания
XIV

Выходит
два раза
в неделю

Укрепление боевого содружества Советского Союза с Великобританией и Соединенными Штатами Америки

Посещение Лондона и Вашингтона Народным Комиссаром Иностранных Дел СССР
тов. В. М. Молотовым

Подписание Договора между СССР и Великобританией о Союзе в войне против гитлеровской
Германии и ее сообщников в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны

Англо-Советское коммюнике о посещении Лондона Народным
Комиссаром Иностранных Дел СССР В. М. Молотовым

В продолжение переговоров, состоявшихся в Москве в декабре 1941 года между Председателем Совета Народных Комиссаров Союза Советских Социалистических Республик И. В. Сталиным и Народным Комиссаром Иностранных Дел В. М. Молотовым, с одной стороны, и Министром Иностранных Дел г. Антони Иденом, с другой, по вопросу ведения войны и послевоенной организации мира и безопасности в Европе, в Лондоне состоялись дальнейшие переговоры между г. Уинстоном С. Черчиллем, Премьер-Министром и Министром Обороны, и г. Антони Иденом, Министром Иностранных Дел, с одной стороны, и В. М. Молотовым, Народным Комиссаром Иностранных Дел СССР, с другой. Эти переговоры, которые велись в атмосфере сердечности и открытости, закончились 26 мая подписанием «Договора между СССР и Соединенным Королевством в Великобритании о Союзе в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны».

Этот Договор, текст которого публикуется сегодня, подписали от имени СССР В. М. Молотов и от имени Соединенного Королевства г. А. Иден. В переговорах принимали участие Посол СССР в Лондоне И. М. Майский и Постоянный Заместитель Министра Иностранных Дел г. А. Кадоган.

Советско-Американское коммюнике о посещении Вашингтона
Народным Комиссаром Иностранных Дел СССР В. М. Молотовым

Народный Комиссар Иностранных Дел Союза Советских Социалистических Республик В. Молотов прибыл по приглашению Президента Соединенных Штатов Америки г. Ф. Рузвельта в Вашингтон 29 мая и был гостем Президента в течение нескольких дней. Пребывание его в Вашингтоне дало возможность дружественного обмена мнениями между Президентом и его советниками, с одной стороны, и В. Молотовым и его помощниками, с другой. В числе участников переговоров были: советский Посол в США Максим Литвинов, г. Гарри Голкинс, Начальник Штаба армии США генерал Джордж К. Маршалл и Главнокомандующий Военно-Морским Флотом США адмирал Эрнст Д. Кинг. Г-н Корделл Хэлл, Государственный Секретарь, участвовал в последующих переговорах по военным вопросам. При переговорах была достигнута полная договоренность в отношении неотлож-

Оба Правительства уверены в том, что этот Договор послужит прочной базой для добрых отношений между обеими странами в будущем и еще больше укрепит тесное и сердечное взаимопонимание, уже существующее между Советским Союзом и Соединенным Королевством, а также между обеими странами и Соединенными Штатами Америки, которые были информированы о ходе переговоров и заключении Договора. Обе стороны уверены также, что Договор явится новым мощным оружием в борьбе до полной победы над гитлеровской Германией и ее сообщниками в Европе и обеспечит тесное сотрудничество обеих стран после победоносной войны.

Во время переговоров В. М. Молотова с Премьер-Министром Великобритании г. У. Черчиллем между обеими странами была достигнута полная договоренность в отношении неотложных задач создания второго фронта в Европе в 1942 г. В переговорах по этому вопросу принимали участие В. М. Молотов, И. М. Майский, генерал-майор Исаев и контр-адмирал Харламов и г. Черчилль, г. Эттли, г. Иден и начальники Британских Военно-Морского, Военного и Воздушного Штабов. Были обсуждены также вопросы дальнейшего улучшения отправок самолетов, танков и других военных материалов из Великобритании в Советский Союз. Обе стороны были рады отметить единство взглядов по всем указанным вопросам.

ных задач создания второго фронта в Европе в 1942 году. Кроме того, были подвергнуты обсуждению мероприятия по увеличению и ускорению поставок Советскому Союзу самолетов, танков и других видов вооружения из США. Далее обсуждались основные проблемы сотрудничества Советского Союза и Соединенных Штатов в деле обеспечения мира и безопасности для свободных народов после войны. Обе стороны с удовлетворением констатировали единство взглядов во всех этих вопросах.

По окончании визита Президент попросил В. Молотова передать от его имени И. В. Сталину его мнение, что эти беседы принесли большую пользу в смысле установления базы для более близких и плодотворных отношений между Правительствами для достижения общих целей объединенных наций.

Послание г. Черчилля И. В. Сталину

„Мы очень признательны Вам за то, что Вы пошли нам настолько навстречу относительно наших затруднений в связи с Договором. Я уверен, что этот Договор будет иметь большое значение для дальнейшего укрепления дружественных отношений между Советским Союзом и Великобританией, а также между нашими странами и США и обеспечит

двумя странами. Я очень рад, что он возвращается этим путем, ибо осталась еще благоприятная работа, которую необходимо выполнить...

Так как мы взаимно обязались быть союзниками и друзьями в течение двадцати лет, то я, пользуясь случаем, посылаю Вам свои искренние добрые пожелания и даю Вам заверение относительно убеждения, которое я питаю в том, что победа будет за нами».

Ответ И. В. Сталина г. Черчиллю

„Я Вам очень признателен за дружеские чувства и добрые пожелания, выраженные Вами по поводу подписания нами нового Договора. Я уверен, что этот Договор будет иметь большое значение для дальнейшего укрепления дружественных отношений между Советским Союзом и Великобританией, а также между нашими странами и США и обеспечит

тесное сотрудничество наших стран после победоносного окончания войны.

Я также надеюсь, что Ваша встреча с Молотовым при его возвращении из США даст возможность выполнить работу, оставшуюся еще невыполненной...

Прошу Вас принять мои искренние добрые пожелания и выражение твердой уверенности в нашей общей полной победе».

ВЧЕРА В ЦЕХАХ И ОТДЕЛАХ НАШЕГО ЗАВОДА СОСТОЯЛИСЬ МНОГО-
ЛЮДНЫЕ МИТИНГИ РАБОЧИХ, РАБОТНИЦ, ИНЖЕНЕРОВ, ТЕХНИКОВ, ПО-
СВЯЩЕННЫЕ ЗАКЛЮЧЕНИЮ ДОГОВОРА МЕЖДУ СОЮЗОМ СОВЕТСКИХ СОЦИ-
АЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК И СОЕДИНЕННЫМ КОРОЛЕВСТВОМ В ВЕЛИКО-
БРИТАНИИ О СОЮЗЕ В ВОЙНЕ ПРОТИВ ГИТЛЕРОВСКОЙ ГЕРМАНИИ И ЕЕ
СООБЩИКОВ В ЕВРОПЕ И О СОТРУДНИЧЕСТВЕ И ВЗАИМНОЙ ПОМОЩИ
ПОСЛЕ ВОЙНЫ.

ТРУДЯЩИЕСЯ АВТОЗАВОДА С ОГРОМНЫМ УДОВОЛЕТВОРЕНИЕМ ПРИ-
ВЕТСТВОВАЛИ ДОГОВОР МЕЖДУ ДВУМЯ ВЕЛИКИМИ ДЕРЖАВАМИ, НАК
МОЩНЫЙ ВКЛАД В ДЕЛО РАЗГРОМА ГИТЛЕРИЗМА И ОБЯЗАЛИСЬ С УДВО-
ЕННОЙ ЭНЕРГИЕЙ РАБОТАТЬ НА УКРЕПЛЕНИЕ ВОЕННОЙ МОЩИ РОДИНЫ,
ЧТОБЫ ПРИБЛИЗИТЬ ЧАС ПОБЕДЫ НАД НЕМЕЦКО-ФАШИСТСКИМИ ЗАХ-
ВАТЧИНАМИ.

ДОГОВОР

между Союзом Советских Социалистических Республик и
Соединенным Королевством в Великобритании о Союзе
в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников
в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны

Президиум Верховного Совета Союза
Советских Социалистических республик и
Его Величество Король Великобритании,
Ирландии и Британских владений
за морями, Император Индии,
желая подтвердить условия Соглаше-
ния между Правительством Союза Со-
ветских Социалистических Республик и
Правительством Его Величества в Со-
единенном Королевстве о совместных
действиях в войне против Германии,
подписанного в Москве 12 июля 1941
года, и заменить его формальным До-
говором;

желая содействовать после войны
поддержанию мира и предупреждению
дальнейшей агрессии со стороны Гер-
мании или государств, связанных с нею
в актах агрессии в Европе;

желая далее дать выражение своему
намерению к тесному сотрудничеству
друг с другом, а также с другими
объединенными нациями при выработке
Мирного Договора и во время последу-
ющего периода реконструкции на базе
принципов, провозглашенных в Декла-
рации Президента Соединенных Штатов
Америки и Премьер-Министра Вели-
кобритании от 14 августа 1941 года, к
которой присоединилось также Прави-
тельство Союза Советских Социалисти-
ческих Республик;

желая, наконец, обеспечить взаимную
помощь в случае нападения на одну из
Высоких Договаривающихся Сторон
Германией или всякого иного государст-
ва, связанного с ней в актах агрессии в
Европе,

решили с этой целью заключить До-
говор и назначили в качестве своих
Полномочных Представителей

Президиум Верховного Совета Союза
Советских Социалистических Республик
Вячеслава Михайловича Молотова, На-
родного Комиссара Иностранных Дел,
Его Величество Король Великобрита-
нии, Ирландии и Британских владений
за морями, Император Индии от имени
Соединенного Королевства в Велико-
британии и Северной Ирландии досто-
почтенного Антони Идена, члена Пар-
ламента, Министра Иностранных Дел
Его Величества,

которые, по представлению своих пол-
номочий, найденных в надлежащей фор-
ме, согласились о нижеследующем:

ЧАСТЬ I.

Статья 1. В силу Союза, установ-
ленного между Союзом Советских Со-
циалистических Республик и Соединен-
ным Королевством, Высокие Договари-
вающиеся Стороны взаимно обязуются
оказывать друг другу военную и дру-
гую помощь и поддержку всякого рода
в войне против Германии и всех тех
государств, которые связаны с ней в
актах агрессии в Европе.

Статья 2. Высокие Договариваю-
щиеся Стороны обязуются не вступать
ни в какие переговоры с гитлеровским
правительством или любым другим пра-
вительством в Германии, которое ясно
не откажется от всех агрессивных на-
мерений, и не вести переговоров или
не заключать перемирия или мирного
договора с Германией или любым дру-
гим государством, связанным с ней в
актах агрессии в Европе, иначе, как по
взаимному согласию.

ЧАСТЬ II.

Статья 3.
1. Высокие Договаривающиеся Сторо-
ны заявляют о своем желании объеди-
ниться с другими единомышленными го-
сударствами в принятии предложенной об-
щих действий в послевоенный пе-
риод в целях сохранения мира и сопро-
тивления агрессии.

2. Впредь до одобрения таких пред-
ложений они примут после окончания
военных действий все меры, находящие-

ся в их власти, чтобы сделать невоз-
можным повторение агрессии и нару-
шение мира Германией или любым из
государств, связанных с ней в актах
агрессии в Европе.

Статья 4. Если одна из Высоких До-
говаривающихся Сторон в послевоенный
период снова окажется вовлеченной в
военные действия с Германией или вся-
ким иным государством, упомянутым в
статье 3 (пункт 2), в результате напа-
дения этого государства на данную
Сторону, то другая Высокая Договари-
вающаяся Сторона сразу же окажет
Договаривающейся Стороне, вовлечен-
ной таким образом в военные действия,
всякую военную и другую помощь и со-
действие, лежащие в ее власти.

Эта статья останется в силе до того,
как по обоюдному согласию Высоких До-
говаривающихся Сторон будет признана
излывшей, ввиду принятия ими предло-
жений, упомянутых в статье 3 (пункт 1).
Если таковые предложения не будут
приняты, она останется в силе на пе-
риод в 20 лет и после того впредь до от-
каза от нее со стороны любой из Высо-
ких Договаривающихся Сторон в соот-
ветствии с условиями статьи 8.

Статья 5. Высокие Договаривающи-
еся Стороны с учетом интересов безопа-
сности каждой из них согласились ра-
ботать совместно в тесном и дружеском
сотрудничестве после восстановления
мира в целях организации безопасности
и экономического процветания в Евро-
пе. Они будут принимать во внимание
интересы объединенных наций в осуще-
щении указанных целей и будут так-
же действовать в соответствии с двумя
принципами—не стремиться к террито-
риальным приобретениям для самих се-
бя и не вмешиваться во внутренние де-
ла других государств.

Статья 6. Высокие Договаривающие-
ся Стороны согласились оказывать друг
другу после войны всякую взаимную
экономическую помощь.

Статья 7. Каждая из Высоких Дого-
варивающихся Сторон обязуется не за-
ключать никаких союзов и не принима-
ть участия ни в каких коалициях,
направленных против другой Высокой
Договаривающейся Стороны.

Статья 8. Настоящий Договор под-
лежит ратификации в кратчайший срок, и
обмен ратификационными грамотами дол-
жен произойти в Москве возможно
скорее.

Он вступает в силу немедленно по
обмене ратификационными грамотами и
после того заменит собой Соглашение
между Правительством Союза Совет-
ских Социалистических Республик и
Правительством Его Величества в Со-
единенном Королевстве, подписанное в
Москве 12 июля 1941 года.

Часть I-я настоящего Договора
остается в силе до восстановления мира
между Высокими Договаривающимися
Сторонами и Германией и держащими,
связанными с ней в актах агрессии в
Европе.

Часть 2-я настоящего Договора оста-
ется в силе на период 20 лет. После
того, если одна из Договаривающихся
Сторон в конце указанного периода в
20 лет не сделает за 12 месяцев до сро-
ка заявления о своем желании отказы-
ться от Договора, он будет продолжать
оставаться в силе до тех пор, пока од-
на из Договаривающихся Сторон не
сделает 12-месячного письменного пре-
дупреждения о своем намерении прекра-
тить его действие.

В свидетельство чего вышеназванные
Полномочные Представители подписали
настоящий Договор и приложили к нему
свои печати.

Учinen в Лондоне в 2-х экземплярах
на русском и английском языках 26 мая
1942 года.

Оба текста имеют одинаковую силу.

В. МОЛОТОВ.

Антони ИДЕН.



В кузнице, где начальником тов. Петров, высокую выработку показывает кузнец ЛАЧИНОВ Василий Тимофеевич. Почти ежедневно он выполняет полторы—две с половиной нормы. Фото В. ХРАМЦОВА.

ОГРОМНЫЙ ВКЛАД В ДЕЛО РАЗГРОМА ГИТЛЕРОВСКИХ ЗАХВАТЧИКОВ

Трудящиеся завода приветствуют Договор между СССР и Великобританией

„Мы твердо верим в окончательную победу“

С глубоким вниманием слушали собравшиеся на митинг сборщики сообщения о посещении Лондона и Вашингтона Народным Комиссаром Иностранных дел СССР товарищем В. М. Молотовым и текст договора между СССР и Великобританией о Союзе в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны.

Выступая на митинге, стахановец слесарь т. Игнатенко заявил: — Мы твердо верим в окончательную победу над гитлеризмом в 1942 году. Первомайский приказ товарища Сталина будет выполнен с честью. Договор, заключенный между СССР и Великобританией, приблизит час победы. Я до сих пор выполняю по 4—5 норм в смену. Сейчас буду работать еще энергичнее, чтобы помочь скорее раздаться с фашистской чумой.

Мастер т. Бродовский в своем выступлении заверил, что при любых трудностях программу июня он со своим коллективом выполнит. Коллектив делом докажет свое одобрение заключению Договора между СССР и Великобританией, который поможет быстрее разгромить ненавистного врага.

Программу выполним досрочно

На митинг, посвященный заключению Договора между двумя великими державами, пришли почти все рабочие, инженерно-технические работники и служащие первой смены. С огромным вниманием они прослушали тексты Договора и коммюнике о посещении Лондона и Вашингтона товарищем В. М. Молотовым.

Приветствуя и одобряя Договор, начальники участков, мастера и рабочие брали обязательства еще более усилить свою помощь фронту.

Мастер первого участка тов. Деяткин, выступая на митинге, сказал: — В ответ на заключение Договора мы обязуемся закончить производственную программу по всем деталям новой машины и легкого автомобиля к 27 июня.

Тов. Деяткин обратился ко всем мастерам цеха с предложением последовать его примеру.

На митинге выступил начальник ШИХ'а тов. Воронков. Одобряя Договор, он от имени своего коллектива обязался улучшить работу ШИХ'а и создать все условия для бесперебойной работы участков механической обработки.

Желая приблизить час разгрома гитлеровских полчищ, коллектив механического цеха № 2 решил работать лучше и досрочно выполнить производственную программу по всем деталям для новой машины и легкому автомобилю, а также закончить сдачу запасных частей.

Слово свое коллектив сдержит.

В. А. ЛУШИН, секретарь партбюро механического цеха № 2.

Передовики соревнования

Вручение Красных знамен за работу в первой декаде июня

Вчера заводской комитет РАП на своем заседании обсудил итоги социального соревнования цехов, участков и фронтовых бригад завода за первую декаду июня.

Первое место по основным производственным цехам занял коллектив РЕСОСНОГО ЦЕХА (нач. тов. ВАХНИН, секретарь партбюро тов. ГОРЕВ). За первую декаду июня этот цех шел 9 дней в графике и перевыполнил производственную программу.

Красное переходящее знамя завода присуждено коллективу рессорного цеха. Коллектив литейщиков ковкого чугуна не сумел закрепить темпов работы мая и сдал знамя.

По вспомогательным цехам первое место по выполнению производственной программы и соблюдению графика занял КУЗНИЦА, где начальником тов. ЧАСТОВ.

Этому коллективу также вручено переходящее Красное знамя, которое за майские показатели было присуждено коллективу цеха приспособлений ИШО (нач. тов. Вайнберг).

Лучшим участком оказался по своим показателям участок тов. КОПЫЛКОВА (цех, где нач. тов. Рухадзе). Красное знамя, присуждавшееся за показатели мая участку тов. Филипова, теперь передано участку тов. Копылкова.

Бригада кузнеца Колотухина уступила первенство и вынуждена отдать Красное знамя фронтовой бригаде тт. САЛГАНОВА—САНДЛЕРА (цех, где начальником тов. Белокриницкий).

Среднее выполнение норм в этой бригаде—289 процентов.

КТО ВПЕРЕДИ

СОРЕВНОВАНИЕ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ

Слесари

Слесарь штампового цеха № 1 тов. Новонин перекрыл показатели всех слесарей завода. 10 июня он выполнил норму на 2000 процентов.

Прессовщики

За последние дни павышейшей производительности добилась прессовщица арматурного цеха тов. Левашева, давшая 220 процентов нормы.

Строгальщики

Наилучших показателей достигли строгальщики инструментально-штампового отдела тт. Малышев и Тарасов. Работая на 4-х станках, тов. Малышев дает более четырех норм в смену, тов. Тарасов выполняет норму на 495 процентов. Однако они все же отстают от строгальщика ИШО, тов. Бучина, который 5 июня дал 10 норм.

Строжайшая дисциплина в технологическом процессе—основа снижения брака в производстве

Промадные потери от брака в литейных цехах нашего завода, достигая ежегодно только по одному литейному цеху серого чугуна № 1 нескольких миллионов рублей, совершенно не терпимы в условиях военного времени, когда необходимо выпускать изделия в больших количествах и высокого качества.

Потери от брака в подавляющей своей части вызваны теми или иными нарушениями установленной технологии, которые в литейных цехах носят систематический характер.

И Газнаб должен бороться за качество литья

Эти нарушения и особенно нарушения ритма в условиях поточно-массового производства начинаются с органов снабжения, питающих производство литейных цехов; с ремонтной службы, обеспечивающей требуемую точность оборудования и бесперебойность работы последнего; модельного цеха, снабжающего инструментариум литейные цехи; отдела технического контроля, конструкторско-экспериментального отдела, работа которых в той или иной степени влияет на соблюдение технологии в литейных цехах и которые должны отвечать за последствия нарушения ее—увеличение брака в производстве.

Нарушение технологии в литейных цехах по вине этих отделов имеет систематический характер. Так, например, с 25 мая с. г. по 9 июня плавильный участок литейного цеха серого чугуна на одной только пилке № 1 сменил 27 марок чугуна. С 20 марта по 15 апреля стержневое отделение сменило 10 марок крепежителей, имеющих 31 характеристику по своим физико-химическим свойствам.

На протяжении ряда месяцев 1942 года идут замены песков, причем песок своевременно не завозится, а доставленные пески Правдинского карьера некондиционны.

Все это происходит по вине Газнаба (тов. Царев), который не фигурирует в числе браковладельцев. Во всех этих случаях литейщики вынуждены «выжидать», менять рецептуру, менять режимы, пилки, одним словом, ломать установленную технологию.

Брак по вине ремонтников

Второй не менее важный, пожалуй, решающий фактор, который резко нарушает технологию и влечет за собой увеличение потерь от брака—это состояние и ремонт оборудования. Оборудование литейных цехов работает в потоке непрерывно, и от состояния и своевременного ремонта его будет зависеть не только соблюдение технологии, но и борьба с браком.

Формовочные конвейеры литейного цеха серого чугуна № 1 (1 и 2 конвейера) не ремонтируются из-за отсутствия роликов для тележек и роликов для столов конвейера. Первое вызывает систематические простои и брак по холодному металлу, второе приводит к сору, обвалам и перекосу при статизации опок с рольганга станка на конвейер.

Качество ремонта формовочных станков заставляет желать много лучшего. Низкое качество ремонта влечет за собой формы и обвалы.

Во всех этих случаях как цеховой механик, так и главный механик завода тов. Дамбура далеки от ответственности. Как браковладельцы или как пособники их.

Дайте качественный модельный инструментариум!

Модельный цех (начальник тов. Шилев), изготавливающий для литейных цехов новый инструментариум и ремонтирующий действующий, является основным «аппонером» по браку литья за счет недобросовестного изготовления инструментариума.

Так, например, модели для деталей 8512-М, 8512-А—архивчатых водопомпы, 8506-М—помпа и ряд других делаются и ремонтируются плохо, вследствие чего литейный цех серого чугуна № 1 имеет гарантийный брак в размере 40—45 процентов.

У модельщиков совершенно нет внимания и заботы к ремонту и восстановлению опок, хотя начальник модельного цеха тов. Шилев знает и понимает, какую исключительную роль играют хорошие опок в деле сниже-

ния брака в литейных цехах по перекосу.

Некачественный и небрежный ремонт модельного инструментариума, производимый ремонтным участком модельного цеха (нач. тов. Сивидий), невинимательный контроль со стороны калибрового хозяйства ОТК литейного цеха серого чугуна (т. Дубинин) также вызывает брак. Например, уменьшение толщины тела детали 11-6015 за счет неправильно отремонтированного стержневого ящика клапанной коробки. Неправильная установка модели и отсутствие своевременно контроля по детали АА-7505 (картер сцепления) повлекло к увеличению брака по снанию.

Эти цехи и службы завода, помогающие делать брак в производстве, все же не являются основными виновниками брака. В основном браке повинны сами литейные цехи, большие и малые руководители их.

Грубейшие нарушения технологии

По литейному цеху серого чугуна № 1 основная доля брака падает на формовочный участок (нач. тов. Кузнецов). Он дает до 50 процентов всего цехового брака за счет таких причин, как сор, обвал, перекос. Эти виды брака говорят о грубейших нарушениях технологии на участке. Какие же причины вызывают их? Большинство мастеров (Федюнин, Силантьев, Кандиков и другие) не знает брака по деталям своего конвейера не только по видам и причинам, но даже и величину его. На рабочих местах конвейеров отсутствует чистота и культура, что создает психологическую небрежности в выполнении порученной работы, вызывает обвалы и сор, а значит, и брак.

Почти среди всех мастеров отсутствует трудовая и технологическая дисциплина. Мастер Кандиков, например, не проверяет и не интересуется работой формовщиков. Он даже не реагирует на замечания технолога Попытина.

Начальник участка с мастерами и рабочими систематически не работает, не учит их на конкретных примерах брака.

Рабочие участка на борьбу с браком не мобилизованы. Да мастерам это и сделать трудно. Они только констатируют факт, что идет брак, а большей частью сами не интересуются причинами возникновения его.

Формовочный участок не одинок в части нарушений технологии. Нарушения технологии имеют место и в плавильном и в обрубном отделениях.

В плавильном отделении литейного цеха серого чугуна № 1 (нач. тов. Сергеев) заливаются 1 конвейера заливали формы детали 11-6015 (блок цилиндров) металлом не только пониженной температуры, но и остатками металла в ковше, «разбавленного» свежим металлом из ковша электротельфера.

В обрубном отделении (старший мастер тов. Павлов) систематически загружают барабаны деталями М-8506, М-8512 вместе с другими и, как правило, имеется брак по бою.

Необходимо объявить этим нарушениям жесткую борьбу, дабы строгое соблюдение технологии низовыми работниками обеспечило резкое снижение брака.

Работники ОТК не помогают производственникам

Надо отметить, что и отдел технического контроля литейных цехов (нач. ОТК тов. Лаврентьев), не будучи иногда прямым виновником нарушения технологии, является либо пособником, либо в лучшем случае регистратором. До 60 процентов детали 11-6510 (штулка клапана) идет с повышенной твердостью. Сменные инспектора ОТК видят и знают, что технологический процесс изготовления этой детали нарушается, потому что из-за отсутствия часов не соблюдается период толкания поддона. Однако никаких мер они не принимают, бракуя уже готовую продукцию.

Трубки для вентиляции стержней одного важного изделия тщательно не проверяются и не прочищаются (контролер Артемьев, мастер Ефимов), что повлекло к резкому увеличению брака по вскипу.

Подобные примеры можно увеличить. Необходимо, чтобы ОТК литейных цехов занял твердую позицию помощи начальникам цехов в борьбе с нарушениями и нарушителями технологии.

Серьезные и ответственные задачи стоят перед металлургическим отделом. Работники металлургического отдела и его технических секторов должны поставить свою работу так, чтобы она в первую очередь была направлена на тщательное, глубокое и главное систематическое и планомерное изучение видов и причин брака литья. Им необходимо держать более тесную связь и организовать совместную борьбу за снижение брака с работниками цехов и отделов технического контроля, проводить разностороннюю работу с мастерами и рабочими по вопросам брака, выявлять их общетехнический уровень. Все это будет способствовать соблюдению технологии, а стало быть, снижению брака в литейных цехах.

Энергичными, совместными усилиями всех звеньев производства добьемся в самое ближайшее время резкого уменьшения брака литья, увеличения выпуска годной продукции, идущей на фронт.

И. САННОВ, зам. главного металлурга завода.

ХРОНИКА ПОДГОТОВКИ К КОНФЕРЕНЦИИ

Активно готовятся к партийно-технической конференции в литейном цехе ковкого чугуна. Здесь составлен план организационно-технических мероприятий. На участках проведены беседы с рабочими о значении конференции и участии в ней литейщиков. Вывешены лозунги. Вышел номер стенной газеты, посвященный подготовке к конференции.

В арматурном цехе составлен конкретный план мероприятий, направленный на снижение брака отдельных деталей и повышение качества продукции, с указанием сроков и лиц, ответственных за их осуществление. Этот план доведен до рабочих. Кроме того на участках проведены беседы. Вывешены лозунги.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

Кино-концертный зал

13 и 14 июня
звуковой художественный фильм
Маскарад
Начало в 4 часа дня, 14 июня в 3, 5-3 и 8, 10 ч. 15 м.

Для детей
художественный фильм
„Ай-Гуль“
Нач. в 2 часа дня, 14 июня в 11 ч. и 1 ч. д.

СПЕКТАКЛЬ

Горьковского Государственного театра драмы
К СИМОНОВ
„Парень из нашего города“
Пьеса в 10 картинах.
Начало в 8 часов вечера.

Артели «Коопремонт» Автозаводского района требуются на работу ученики-сапожников. Обращаться по адресу: Соцгород, ул. Жданова, дом № 6, артель «Коопремонт».

Автозаводскому Райфо требуется старший бухгалтер. С заявлениями обращаться: Дом Советов, комната № 17, к Заведующему Райфо.

Летняя кулътбаза Соцгорода

14 июня ЛЕКЦИЯ 14 июня
„Химические бомбы, их действие и средства защиты от ОВ“
Лекцию читает тов. Рязанов
Начало в 6 час. вечера.
Вход свободный.

КОНЦЕРТ

Горьковской областной филармонии
Начало в 8 час. 30 мин. вечера.
Билеты продаются в кассе кулътбазы с 2-х часов дня в день концерта.

ДЛЯ ДЕТЕЙ

Спектакль Горьковского областного театра кукол
„Маленький лейтенант“
„Теремок“
Начало в 4 часа дня.
Билеты продаются с 12 час. дня в кассе кулътбазы.