

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

77 (3472) | 17 июня 1942 г. Среда | Цена 10 коп.

Повседневно проверять выполнение социалистических обязательств

Мощным развертыванием социалистического соревнования за высокую производительность труда отвечает коллектив автозавода на первомайский приказ товарища Сталина об окончательном разгроме фашистских захватчиков в 1942 году.

Долг каждого руководителя цеха, участка всемерно расширить это патристическое движение. Поощрять лучших, передавать их опыт, помогать отстающим выравниваться до уровня передовых, систематически проверять выполнение договоров рабочих, бригад, участков, оперативно устранять недостатки, мешающие успешной работе.

Соревнование прежде всего требует действительности, без проверки выполнения взятых обязательств — оно мертво. Пример организации проверки выполнения социалистических обязательств можно привести по цеху, где начальником тов. Рухадзе.

На участке старшего мастера тов. Копылова, получившего за первую декаду июня переходящее Красное знамя завода, итоги работы подводились ежедневно и освещались в десятках «Молний». На коротких совещаниях по результатам работы смены рабочие докладывали мастеру о том, что мешало их высокопроизводительной работе, выполнению обязательств. Меры к устранению недостатков принимались тут же.

Партийная организация (секретарь партбюро тов. А. КОЧЕТКОВ) и профсоюз (председатель тов. М. ХРАМОВ) возглавляли соревнование. Коммунистические агитаторы разъясняли важность заданий, организовывали показ передовиков и отстающих, на станках рабочих, перевыполнивших 2 нормы, вывешивались красные флажки. Соревнование разгорелось здесь с особой силой. Чтобы не допустить ни минуты простоя оборудования, в обеденный перерыв к станкам становились наладчики.

При таком соревновании план первой декады июня на этом участке выполнен на 125 процентов при полной комплектности. Все 10 дней участок работал по графику, несмотря на то, что здесь не хватало рабочих. Десять передовиков участка соревнуются за звание лучшего стахановца профессии.

Примеров такой живой организации соревнования на заводе много.

Но есть люди, относящиеся к социалистическому соревнованию по-чиновничьи, по принципу «подписано и с плеч долой». Эти люди подменяют живое соревнование кампанейской шумихой при взятии обязательств, а затем предоставляют его самотеку.

Председатель цехового комитета Кузнецов тов. Воробьев на вопрос о том, проверялось ли выполнение договора между коллективом кузнечного корпуса и соревнующегося с ним литейного цеха, ответил:

— А зачем проверять? Я и так знаю, что ни они, ни мы обязательств не выполняем...

Чтобы проверить, как выполняются бригадные и участковые договоры, тов. Воробьев ждет конца декады.

Далеко от живого социалистического соревнования стоит руководство цеха моторов № 2 (нач. цеха тов. ТИХОМИРОВ, секретарь партбюро т. ГАЛКИН, предцехкома тов. ДОБЫШЕВА). Тов. Добышева не знает даже количества не выполняющих нормы в цехе. Фактически их вдвое больше названной ею цифры. Она не знает, обучаются ли отстающие в стахановских школах. Даже декадные итоги соревнования здесь не обсуждались на участковых собраниях. Межцеховой договор с коллективом цеха шасси не проверялся в течение квартала.

Сила социалистического соревнования в его гласности, в его действительности, и люди, призванные возглавлять социалистическое соревнование, но не обеспечивающие его действительности, должны, наконец, понять, что они ослабляют борьбу за высокую производительность, глушат инициативу передовиков.

Там, где не занимаются повседневной деловой проверкой выполнения взятых обязательств, не выявляют причин отставания, — своевременно не выправляют недостатки. Отсутствие показа передовиков и передачи опыта их работы не дает возможности полностью использовать все возможности цеха, участка, смены. В конечном итоге это ослабляет нашу помощь фронту.

Такое положение явно недопустимо. Повседневно проверять выполнение взятых обязательств, бороться за действительное социалистическое соревнование — таков долг всех общественных организаций и хозяйственного руководства.

СОРЕВНОВАНИЕ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ

КТО ВПЕРЕДИ

НАЖДАЧНИЦЫ

С каждым днем социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии выдвигает все новые имена стахановцев-мастеров высокой производительности труда.

В литейном цехе ковкого чугуна наждачницы Гуляева и Дмитриева выполнили норму на 620 процентов каждая, наждачница Овечкина — на 565 процентов. Такой выработки по этой профессии никто еще не давал.

СТАЛЕВАРЫ

Высокой производительности в литейном цехе ковкого чугуна добились сталевары тт. Крылов и Оликович. Первый выработал 184 процента нормы, второй — 177 процентов.

Достижения кузнецов Абрамова, Гнетнева, Калякина

Двенадцатого июня кузнецы получили срочный заказ по особо важной детали. Первая смена мастера Барнинова взяла обязательство перевыполнить дневное задание и вызвала на социалистическое соревнование вторую смену мастера тов. Катаева.

В первой смене кузнец тов. Абрамов с нагретыми заготовками Руинным и Куликовым при норме 495 штук отковал 1247 штук, что составляет 255 процентов нормы.

Кузнец Гнетнев, работая на этой же детали, но на более сложной операции, выполнил норму на 242 процента, отковав 1057 штук при норме 440 штук.

Вторая смена мастера тов. Катаева приняла вызов первой смены и решила перекрыть ее показатели.

Кузнец Калякин отковал за смену 1470 штук, выполнив норму на 304 процента.

Большую помощь в достижении такой высокой выработки оказал кузнец-орденоносец тов. Куратов. Он в это время работал на другой машине, но раньше он ковал эту деталь и методами работы поделился со своими товарищами.

Наладчики комсомолец Фукс и Сомов качественно и своевременно наладкой способствовали достижению высокой производительности труда.

Д. МИХАЙЛОВ.

У учащихся ремесленного училища

Ремесленное училище № 1 включилось во Всесоюзное социалистическое соревнование. Многие учащиеся показывают высокие образцы производительности труда. Так в литейном цехе № 3 учащийся группы мастера Чадаева литейщик-формовщик Козлов, выполняя работу 5 разряда, выработал на днях за восьмичасовой рабочий день четыре нормы. Учащийся Воробьев дал 360 процентов нормы.

В другом цехе учащийся шлифовщик Капитонов выполнил норму на 450 процентов.

Н. КАЛЕНТЬЕВ, секретарь партбюро.

Успехи Сергея Шибанова

Сергей Шибанов работает на заводе недавно. Но он в совершенстве освоил профессию рихтовщика и систематически вырабатывает две, две с половиной нормы.

Он говорит:

— Я работаю для фронта. И чем больше сделаю деталей, тем больше будет уничтожено врагов, а наша задача уничтожить их всех до единого. Мой отец на фронте был ранен. Поправился, снова поехал на фронт. Здесь в тылу своей высокопроизводительной работой я помогу ему уничтожить фашистов.

Рихтовщик Шибанов включился в соревнование на лучшего стахановца профессии. Стремясь улучшить свои показатели, он на днях выработал 313 процентов нормы.

П. УВАРОВ, инструктор стахановских методов труда арматурного цеха.

Год
издания
XIV
Выходит
два раза
в неделю

Соревнование цехов

По выполнению производственной программы первое место с 13 июня занял рессорный цех. Второе место 15 июня занял цех, где начальником тов. Зверин, третье — цех металлопокрытий, четвертое — деревообделочный цех.

Сборочный цех, 1 июня занимавший первое место, на 15 июня встал уже на 22 место, цех, где начальником тов. Тихонов, со второго места перешел на шестое, литейный ковкого чугуна с третьего места перешел на восьмое, кузнечный с четвертого — на семнадцатое. Эти цехи изо дня в день снижают свои показатели.

Особенно отстают такие цехи, как механосборочный (27 место), механический № 2 (26 место), радиаторный и цех, где начальником тов. Мир.

На самом последнем месте по выполнению производственной программы стоит ремонтно-механический цех.

Совещание старших мастеров у директора завода

На днях директор автозавода провел совещание со старшими мастерами по итогам выполнения программы первой декады июня.

Отметив, что в первой декаде июня программа недовыполнена, тов. Лоскутов подчеркнул ответственность роли мастера на производстве, поставил перед старшими мастерами ряд задач по укреплению трудовой и производственной дисциплины на участках, по точному выполнению производственного графика.

Опытом своей работы поделился ряд старших мастеров. Тов. Шкулев (цех моторов № 1) подчеркнул, что наведение жесткого технологического порядка помогло ему лучше руководить участком. Каждый день тов. Шкулев перед началом работы и после ее окончания собирает мастеров — утром дает задания, а вечером мастера отчитываются по итогам дня.

Все вновь пришедшие на участок рабочие обучаются либо в стахановских школах, либо обучение их поручено наладчикам и стахановцам. Это позволяет быстро и качественно обрабатывать сложные детали.

С большими и обремененными требованиями в адрес ремонтно-механического цеха выступил старший мастер колесного цеха тов. Попугалов.

Наш коллектив воспитан так, что готов выполнить любое задание, — заявил тов. Попугалов, — но по-стахановски работать нам приходится только в конце месяца, когда раскатывается ремонтно-механический цех и начнет подавать нам детали. Тогда за несколько дней мы выполняем месячную программу. Задача же — выполнять график каждый день. До 10 июня мы шли в графике, сейчас ремонтно-механический цех сорвал подачу деталей. Я пришел в ремонтно-механический и предложил свою помощь. Коллектив готов на все, лишь бы не держали нас цехи-поставщики. Заверяем, что при нормальной подаче деталей мы ни разу не сорвем графика и программу месяца закончим досрочно.

Тов. Шурков, нач. участка цветного литья литейного цеха ковкого чугуна, рассказал о том, как, борясь за график, коллектив участка мобилизует внутренние ресурсы. По инициативе мастеров, в январе — марте, когда не хватало металла и под угрозой было выполнение программы, были собраны отходы металла на участке и стружка в смежных цехах. Это позволило не только выполнить план, но и создать задел.

Досрочно была выполнена программа мая. Мастера были инициаторами и восстановлением инструмента, что также дало большую экономию.

— В основу работы я кладу воспитание коллектива, — заявил тов. Горез,

старший мастер рессорного цеха. — Путем систематически проводимой массово-воспитательной работы я добился высокой трудовой дисциплины на участке. Любое распоряжение выполняется безоговорочно и в срок. На участке систематически проверяется выполнение сменных, бригадных и индивидуальных договоров. В это соревнование включены и мастера ОТК, и, таким образом, они вместе с производственниками борются за качество продукции.

На совещании выступили также старшие мастера тт. Голубев, Копылов и секретарь райкома ВКП(б) тов. Осипов. Тов. Осипов призвал старших мастеров полностью осуществить ведущую роль на производстве, добиться строгого соблюдения графика выпуска продукции, стать подлинными организаторами борьбы за Красное Знамя Государственного Комитета Обороны.

Мастер высокой производительности труда



Высокопроизводительно работает слесарь штампового цеха № 2 Тимофей Михайлович Трепков. Выполняя сложные и ответственные заказы, он неоднократно добивался выработки свыше 1000 процентов, систематически дает три-четыре нормы. Брака не делает. Он руководит фронтальной бригадой. Фото В. ХРАМЦОВА.

За звание лучшего токаря

На нашем заводе развертывается социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии. До сих пор в моей выработке высоких показателей не было, но включившись в это соревнование, я решил добиться звания лучшего токаря. Борюсь за это звание, я на днях выработал свыше 1000 процентов нормы. Здесь хочу рассказать, как этого добился.

— ★ —

Я работаю в цехе режущих инструментов № 2 токарем-заточником.

Мастер Овечкин однажды поручил мне выполнить срочный заказ по изготовлению нескольких штук зенкера. В дни Отечественной войны каждый трудящийся стремится работать так, чтобы ни один срочный заказ не задерживался более положенного времени. Порученную мне работу я решил тоже выполнить быстро и хорошо. Но что для этого нужно сделать?

В первую очередь я обратил внимание на подготовку рабочего места. Присмотревшись, что потребуется для успешного выполнения задания. Все было готово, но не хватало торцового ключа. Пошел по кладовым ШИХ'а, там такого не нашлось. Инструктор стахановских методов труда тов. Елифанов через мастера Табунова и технолога Белоприницу помог заказать ключ, и ключ был быстро сделан.

Мы и раньше делали зенкера. Но теперь я усиленно стал думать над тем, нельзя ли что-нибудь сделать, чтобы повысить выработку. Присматриваясь к тому, как режет отделившийся сизоватую мелкую стружку, у меня возникла мысль попробовать изменить направление режущей части резца — работать будет удобнее. Свою мысль решил проверить практически. Установив резец в обратном направлении, то-есть повернув его режущую часть вниз и дав шпинделю вместо левого вращения правое, я убедился в правильности моего предположения. Производительность сразу увеличилась в полтора раза. Но мне казалось, что я сделал еще не все. Обратное направление резца потребовало и другого угла заточки его. Когда и это было сделано, станок стал работать еще лучше.

Заказ, выполнить который было поручено мне, требовал не менее восьми с

половиной дней. Я же его сделал за 14 часов.

В другой раз мне дали задание изготовить один специальный фрез. Поскольку заказ был весьма срочный, начальник цеха тов. Черепеников сказал мне:

— Ты, тов. Воронцов, постарайся сделать фрез, как можно быстрее.

Узнав, что согласно технологии на обработку инструмента дано 4,5 дня, я ответил по-военному:

— Сделаю фрез, не уходя из цеха. Ознакомившись с заказом, я установил на станок нужные шестерни, сделал специальный резец, заточил его под определенный градус и приступил к работе.

Эти небольшие приспособления и мероприятия позволили мне увеличить вращение шпинделя станка, а значит увеличить и подачу. Фрез был изготовлен за 3 часа.

На достигнутых успехах я не останавливался. Буду работать над собой и выжимать из станка все, что он может дать.

ВОРОНЦОВ, токарь инструментально-штампового отдела.

Соревнование по профессиям



★ Широко развигывается соревнование кузнецов за наивысшую производительность труда. НА СНИМКЕ: кузнец ЗАГОРНЫЙ, выполняющий норму на 180 процентов.

Фото В. ХРАМЦОВА.

★

Партийная жизнь

Агитаторы в борьбе за выполнение программы

Быть политическим агитатором — большое, ответственное и почетное дело. Наши агитаторы понимают это и стараются строить свою работу так, чтобы она отвечала задачам настоящего момента. Читки, беседы агитаторы тесно увязывают с вопросами выполнения программы, мобилизацией масс на высокопроизводительную работу.

В апреле мастерская горячих штампов отставала с выполнением производственной программы. Агитатор, член ВКП(б) тов. Федотов, проводя беседы, доводил до сознания своих слушателей, что от успешной работы каждого производственника зависит успешное продвижение наших войск на фронтах отечественной войны, успешное выполнение приказа товарища Сталина о разгроме немецко-фашистских полчищ в 1942 году.

Штамповики дади слово не уходить из цеха до тех пор, пока не выполнят производственного задания. Самоотверженным трудом штамповики завоевали победу — майская программа выполнена.

Не справлялся с программой и цех приспособлений. По графику он не работал. И когда в цехе была развернута настоящая партийно-политическая работа, когда сами руководители стали проводить с рабочими беседы, дело пошло по иному.

Мастер Мамот каждый день в своей смене проводит читки газет, беседы, одновременно заостряет внимание на важнейших заказах, которые поручено изготовлять смене, тут же определяет сроки. И как правило, сроки выдерживаются.

Коммунисты цеха приспособлений являются жемчужиной борьбы за график, за подлинную производительность труда, они личным примером увлекают за собой массы. Коммунист Вилков систематически выполняет норму на 300 процентов. Здесь широко показываются передовики производства, критикуются недостатки, бичуются лодыри.

Все это способствовало выполнению производственной программы. В апреле коллектив справился с программой досрочно, в мае дал 121,5 процента, за что получил цеховое переходящее Красное Знамя.

С большой охотой рабочие посещают беседы и читки газет, когда их проводят руководители цехов и отделов. А у нас почти все начальники цехов являются агитаторами. Читки и беседы проводят тт. Ужеников, Таранович, Кубарев, Китаев и другие.

Кроме того партбюро отдела утвердило постоянных лекторов и докладчиков из числа руководящих работников (тт. Глинер, Брук, Новиковский и другие, всего 11 человек). По поручению партбюро они проводят в цехах лекции, доклады.

В мае прочитал лекцию о военно-экономическом потенциале фашистской Германии зам. начальника отдела инженер Брук. Инженеры Смирнов, Новиковский и другие прочли доклады по первомайскому приказу товарища Сталина.

В июне наш агитколлектив направляет всю политическо-массовую работу на досрочное выполнение производственной программы, на завоевание первого места в социалистическом соревновании.

Г. ГОРБУНОВ, зам. секретаря партбюро инструментально-штампового отдела.

К партийно-технической конференции

Брак сведем к минимуму

Партийно-техническая конференция по снижению брака в производстве призвана сыграть решающую роль в деле повышения качества выпускаемой продукции. Готовясь к этой конференции, в цехах и отделах проводится большая практическая работа по изучению причин брака и по изысканию путей ликвидации его.

Что делается в литейном цехе ковкого чугуна?

Мы взяли шесть основных деталей, брак по которым составляет 70—80 процентов убытков по цеховому браку. Среди них особенно большой брак шел по одной очень важной детали. Даже после обработки в механических цехах брак по ней составлял большой процент.

Мы наметили и провели ряд мероприятий, которые дали нам возможность уже после первого эксперимента снизить существующий брак по этой детали наполовину.

Что мы сделали? Мы уменьшили припуск литья на механическую обработку, создав тем самым более равномерное охлаждение детали; это позволило избежать рыхлости детали, а при механической обработке — увеличить скорость резания, а значит и поднять производительность труда.

Большую помощь оказал нам в проведении эксперимента старший мастер цеха пашни тов. Федорычев. Нужно было переналадить всю линию станков на его участке, и он делал это во время работы, буквально на ходу. Поэтому мы быстро узнали результаты нашего оправдавшего себя эксперимента.

Одновременно с проведением этого эксперимента по данной детали мы проводим и другие мероприятия.

По детали шел большой брак из-за засоров. Как устранить его? Применить способ заливки сифоном, что также полностью оправдало себя. Засоры будут ликвидированы, так как при этом способе сор, ранее оседавший в детали, всплывает наверх, и при механической обработке он будет срезан.

Проводя практически мероприятия по снижению брака другой детали, мы перевели ее с безопочного конвейера на опочный. Это помогло расширить узкое место. Сейчас мы можем давать этой детали столько, сколько нужно. Эту же деталь мы переводим с наждачной обработки на обрезку при помощи прессы, что также немного увеличило производительность труда.

В цехе организована специальная площадка брака. Все забракованные ОТК детали поступают на эту площадку. Сюда вызывается старший мастер, на участке которого допущен брак, и он проверяет правильность забраковки детали, устанавливает причину брака. Это позволяет ему точно знать характеристику брака и дает возможность быстрее реагировать на него.

Это только первые шаги. В дальнейшем своей работе коллектив литейщиков примет все меры к тому, чтобы свести литейный брак в производстве к минимуму.

Н. Г. КИРЮШКИН, заместитель начальника литейного цеха ковкого чугуна.

Наш счет литейщикам

Моторный цех № 2 срывает работу завода по выполнению важного фронтного заказа. Суточный график первой декады июня ни разу не выполнялся.

Причины плохой работы цеха зависят как от самих моторщиков, так и особенно от литейщиков.

Литейный цех серого чугуна (начальник тов. Ряхин, секретарь партбюро тов. Варакин, предцехкома тов. Абрамов) буквально парализует работу нашего цеха. Из 44 наименований деталей, которые литейный цех обязан был подать нам в первой декаде июня, мы получили на полную программу только 7 наименований деталей, 14 наименований деталей получено в количестве вдвое меньшем, чем требуется, 7 наименований моторщики совсем не получили.

В то же время литейный цех заваливает нас огромным количеством негодной продукции. И так как брак литья обнаруживается только в процессе механической обработки, то моторный цех много сил и средств расходует напрасно.

Ежедневно почти одна треть блоков из-за раковин и трещин вывозится на свалку. Сюда же находит дорогу около четверти получаемых картеров кораблей скоростей и пятая часть толкателей.

Разве сейчас так можно работать, товарищи литейщики! Делая брак, вы недодаете фронту нужные изделия, уменьшаете техническую мощь нашей доблестной Красной Армии.

Низкое качество литья повышает себестоимость продукции, вызывает ненужную расточительную трату государственных средств.

Каждый месяц мы расходует до 8 тысяч рублей на содержание рабочих, занимающихся исправлением литейного брака. Ежедневно при механической обработке литья бесцельно сторают на 400 рублей инструмента. Преждевременно изнашивается оборудование. Внутреннюю расходует электроэнергия.

Приветствуя и поздравляя красноармейцев, краснофлотцев, командиров и политработников с днем 1 мая, товарищ Сталин приказал им в совершенстве изучить боевое оружие и стать мастерами своего дела.

Этот приказ Народного Комиссара обороны относится также и к бойцам тыла. Пора уже литейщикам в совершенстве изучить свое дело и снабжать обрабатывающие цехи доброкачественной продукцией.

А. РАССУДИН, старший экономист моторного цеха № 2.

Все комсомольцы и молодежь будут осовиахимовцами

Комсомольцы и члены Осоавиахима цеха, где начальником т. Белокриницкий, решив овладеть военными знаниями, взяли на себя обязательство организовать до конца месяца не менее четырех военных кружков.

Через эти кружки подготовить к концу июня не менее 30 воробьевских стрелков и не менее 30 пулеметчиков. Осоавиахимовцы решили провести в июле два военизированных похода. Комсомольская и осовиахимовская организации взяли также обязательство вовлечь в члены Осоавиахима всех комсомольцев и несоюзную молодежь.

СУРОВКИНА, секретарь комитета ВЛКСМ.

ФЕДУЛОВ, председатель первичной организации Осоавиахима.

ПРОФСОЮЗНО-КОМСОМОЛЬСКИЙ КРОСС

НАВЕРСТАТЬ УПУЩЕННОЕ

С 7 июня проводится профсоюзно-комсомольский кросс.

В нашем районе кросс проходит неудовлетворительно. За первые пять дней участвовало всего 1107 человек. Профсоюзные и комсомольские организации почти не вели никакой подготовительной работы, в результате в первый день кросса с автозавода участвовало всего 39 человек.

10 июня бюро райкома ВКП(б), отметив срыв важнейшего оборонно-спортивного мероприятия, предложило всем партийным организациям оказывать профсоюзным и комсомольским организациям повседневную практическую помощь в деле мобилизации масс на участие в профсоюзно-комсомольском кроссе.

Комсомольцы и комсомолки, юноши и девушки, школьники, бойцы всеобщего вступления в ряды участников кросса, боритесь за первенство своего коллектива.

Г. ЛОТКОВ, секретарь РК ВЛКСМ по военной работе.

В воскресенье 14 июня в кроссе снова участвовало всего только 511 человек. Причем с завода пришло... 3 человека (из инструментально-штампового отдела). Из остальных цехов не было выставлено ни одного человека.

Профсоюзные и комсомольские организации завода должны сделать из этого соответствующие выводы.

ПО СИГНАЛАМ „АВТОГИГАНТА“

11 июня завком РАП, обсуждая состояние проверки выполнения социалистических обязательств в цехах, отметил, что заметки: «Цехомы, отстающие от жизни» и «Подвешенные итоги заминаты некуда», помещенные в «Автогиганте» 10 июня, правильно указывают на бездеятельность председателей цеховых комитетов кузовного цеха и цеха сборки тт. Власова и Шнизова.

Завком предупредил председателей цехкомов и указал им, что, если положение с проверкой выполнения социалистических обязательств не будет исправлено, к ним будут приняты более строгие меры воздействия.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

Кино-концертный зал

17 июня

Горьковский городской фронтальной драматический театр имени В. И. Чкалова

Встреча с автозаводцами

КОНЦЕРТ

Программу ведет ШАРОГРАДСКИЙ.

Художественный руководитель театра ИЯСС.

Главный режиссер, орденносец ЯНКОЛЬСКИЙ.

Начало в 9 часов вечера

С 18 по 20 июня

звуковой художественный фильм

Парень из тайги

Начало сеансов в 4, 6, 8 и 10 час веч

Для детей 17 и 18 июня

Василиса Прекрасная

КУЛЬТБАЗА АДМЦЕНТРА

19 и 20 июня

ГАСТРОЛЬ КАПЕЛЛЫ

Государственной

Ленинградской Академии

Начало в 9 часов вечера.

Билеты проданы ежедневно с 2 до 10 час. вечера в театре Адмцентра.

Принимаются коллективные заявки.

ОРС ГАЗ требуются для работы в столовых официантки, кухонные работники, уборщицы, повара, кассиры. По доставке хлеба требуются разносчики, киоскеры, грузчики, грузчики, плотники, маляры, чернорабочие, бондари.

С предложением обращаться в отдел кадров ОРС ГАЗ, Соцгород, ул. Октябрьская, дом № 1.

На фронтах отечественной войны

УДАР ПО ВРАЖЕСКОМУ НАБЛЮДАТЕЛЬНОМУ ПУНКТУ

Олег Журавлев в 1940 году окончил среднюю школу № 19 на автозаводе. В этом же году он был призван в ряды РККА. С первого часа великой отечественной войны он находится в боях, беспощадно громят ненавистных гитлеровцев. В Действующей Армии он несет службу артиллериста разведчика-наблюдателя. Ниже публикуется его очерк о разгроме вражеского наблюдательного пункта.

Вторые сутки тяжелая батарея обстреливала нашу деревню. По шесть или семь раз делала она свои налеты. По шесть или семь раз вытаски мы в окна вылетавшую паклю и бережно вставляли единственное стекло, которое, разбиваясь, становилось все меньше. В стенах светились дырки, похожие на звезды.

Но в деревне батарея давала себя знать иначе. Уже три дома сгорело от прямых попаданий. Тяжелые снаряды с отвратительным, зловещим свистом падают на землю. Опять страшный грохот и разноголосый визг осколков. Словно сама смерть хватала землю костлявой рукой.

Уже вторые сутки была неспокойна наша совесть. Ведь это мы — артиллеристы должны были подавить батарею. Две ночи велось усиленное наблюдение. Но фашисты, боясь обнаружить себя, избегали стрельбы, в это время суток.

Зато днем вновь начинали громыхать

мощные разрывы. Пробовали засечь батарею во время стрельбы, но она стояла где-то очень далеко. Однако снаряды падали настолько точно, что становилось ясным — вражеские наблюдатели прекрасно видят цель. Откуда они могли смотреть? Противник был в километре от нас. Он держал «деревню», вернее место от деревни. Там торчали лишь три полуразбитых сарая. Сомнений не оставалось. Наблюдательный пункт вражеской батареи был где-то там.

Второй день неотрывно смотрим в стереотрубу. Среди развалин не видно ни души. Подолгу вглядываюсь в каждый сарай. Один... другой... третий... Ничего подозрительного. Все мертво. На одном обвисла растрепанная соломка, на другом чуть держится провалившаяся крыша. Идут часы.

Вдруг что-то мелькает, приближается к сараю и исчезает в нем. Сердце забилось как у рыболова, который видит тонущий поплавок. Вот снова к сараю

кто-то приближается. На этот раз фигуру человека видно отчетливо. Так прошло еще пятеро. Докладываю комбату. Смотрю в четыре глаза. И вдруг... радость! Мои подозрения подтверждаются. В крыше сарая блеснуло стекло! Место пристреляно, и на батарею команда:

— По местам! Комбат внимательно высчитывает довороты на сарай, и по его следующей команде за 6 километров от нас, далеко в лесу, стальные громадины грозно поворачивают свои жерла. Оттуда смотрят на фашистов мечь.

Фрицы в сарае ничего не подозревают. Может даже письменно строчат о «грозных» подвигах, а может-последних кур облабывают.

Но вот выстрел. Над нами гудит трехпушечный снаряд и, сверля воздух, приближается к деревне. Взрыв! Огонь, дым, комья земли взметнулись чуть-чуть выше сарая.

Немедленно скомандован доворот вправо, и резко прозвучала команда:

— Огонь! Второй разрыв закрыл цель. Телефонисты, разведчики и повар с заморозкой сердца прильнули к щелям.

Секунды тянутся мучительно долго. Что там за дымом? Неужели сарай ушел?

Но вот дым редет и появляется сарай. Крыша сехала набок.

— Неделет! — определяет комбат и подает еще две команды.

— Быстрей! — неистово кричит он. Я у стереотрубы вижу причину этому — фрицы, забыв всякую предосторожность, бегут влево от сарая и вдруг... застрочил наш пулемет. Пехота выскла свой пал в общее дело! Немцы в панике повернули к сараю. Двое замесались в нерешительности. Мы затаили дыхание — все слышали, как прогудел наш снаряд.

Разрыв! Попадание исключительное! — Батарей!!! Два снаряда!!! Беглый!!! Огонь!!!

Фрицы прижались к земле. Что они испытывают сейчас, когда перед ними такой страх, вместо беззащитных деревень, где можно грабить и убивать?

У нас на чердаке всем видны разрывы, и восторг выражается так бурно, что в хате наверно сыплется с потолка. А во фрицев летит еще пара снарядов, за ней еще и еще! Бить, так наверняка! Чтобы ни одному фрицу не удалось больше гадить нашу землю! А главное, чтоб замолчала проклятая фашистская батарея, чтоб не гибли наши люди.

И батарея действительно замолчала. Фашисты наблюдали последний раз! Мы были горды, мы были счастливы! И даже аппетит перед обедом, как вчера, не был испорчен.

Не была вражеская батарея ни сегодня, ни на следующий день. Она словно захлебнулась. Только вместо трех сараев стояло два.

Олег ЖУРАВЛЕВ. Действующая армия.