

АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

78 (3473) | 21 июня 1942 г. Воскресенье | Цена 20 коп.

ГОД
издания
XIV
Выходит
два раза
в неделю

Заседание Верховного Совета СССР

Информационное сообщение о заседании Верховного Совета Союза ССР 18 июня 1942 года

18 июня, в 6 часов вечера, в зале заседаний Верховного Совета СССР, в Кремле, состоялось заседание Верховного Совета СССР.

Появление в ложах Председателя Совета Народных Комиссаров СССР товарища Сталина И. В., членов Президиума Верховного Совета СССР и членов Правительства Союза ССР присутствующие встречают бурной, долго не сходящей овалей, приветственными возгласами в честь великого братского содружества народов СССР, героической Красной Армии, в честь главы Советского правительства, Наркома Обороны товарища Сталина.

За столом Председателя: Председатель Совета Союза тов. Андреев А. А., Председатель Совета Национальностей тов. Шверник Н. М. и их заместители тт. Лысенко Т. Д., Юсупов У., Асланова Ч., Булатин М. В.

Председательствует — Председатель Совета Союза депутат Андреев А. А.

В порядке дня — ратификация Договора между Союзом Советских Социалистических Республик и Соединенным Королевством в Великобритании о Союзе в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны.

С сообщением по этому вопросу выступил встреченный продолжительной бурной овацией Народный Комиссар Иностранных Дел товарищ Молотов В. М. Доклад Народного Комиссара Иностранных Дел тов. Молотова В. М. неоднократно прерывался продолжительными аплодисментами, переходящими в овацию, выражавшими одобрение внешней политики Советского правительства и уверенность в победе боевого союза великих демократических держав над гитлеровской Германией.

По окончании выступления товарища Молотова открылись прения. В прениях выступили депутаты: Пономаренко П. К. (Белорусская ССР), Шербаков А. С. (Москва), Корниенко Л. Р. (Украинская ССР), Жданов А. А. (Ленинград), Палецкис Ю. П. (Литовская ССР), Патоличев Н. С. (Челябинская область), Стурга Г. Ф. (Грузинская ССР), Ладис В. Т. (Латвийская ССР), Юсупов У. (Узбекская ССР), Варес И. Я. (Эстонская ССР).

Ввиду отсутствия возражений тов. Молотов от заключительного слова отказался.

По предложению депутата Пономаренко П. К. Верховный Совет СССР, раздельным голосованием по Палатам, принимает следующее постановление:

«Верховный Совет Союза Советских Социалистических Республик, заслушав сообщение Народного Комиссара Иностранных Дел товарища Молотова Вячеслава Михайловича о заключении Договора между Союзом Советских Социалистических Республик и Соединенным Королевством в Великобритании о Союзе в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны и предложение Правительства о ратификации Договора, постановляет:

1. Одобрить внешнюю политику Правительства.
2. Ратифицировать договор между Союзом Советских Социалистических Республик и Соединенным Королевством в Великобритании о Союзе в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны, заключенный в г. Лондоне 26 мая 1942 года».

На этом закончилось заседание Верховного Совета СССР.

Ратификация «Договора между Союзом Советских Социалистических Республик и Соединенным Королевством в Великобритании о Союзе в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны»

Доклад Народного Комиссара Иностранных Дел тов. В. М. МОЛОТОВА
в Верховном Совете СССР 18 июня 1942 года.

Товарищи депутаты! Правительство признало необходимым представить Верховному Совету на рассмотрение и ратификацию англо-советский Договор, заключенный 26 мая в Лондоне. Это сделано в виду важного политического значения этого Договора. Договор укрепляет сложившиеся между Советским Союзом и Великобританией дружественные отношения и взаимную

дов, возглавляемых в наше время Советским Союзом, Англией и Соединенными Штатами.

Я напому события, которые предшествовали заключению англо-советского Договора 26 мая и которые явились главными этапами в развитии новых, дружественных отношений между Советским Союзом и Великобританией.

Известно, что уже в день нападения

план военных поставок в Советский Союз из Англии и Соединенных Штатов. В результате этого танки, самолеты и другое вооружение, а также такие дефицитные материалы, как алюминий, никель, каучук и другие, стали поступать в Советский Союз в соответствии с крупной программой поставок, выработанной на Московской конференции.

Мы должны, конечно, помнить, что доставка вооружения и материалов в Советский Союз представляла и представляет не малые трудности. Занимающиеся разбоем и пиратством в Атлантическом океане германские военные корабли, германские подводные лодки и самолеты делают постоянные налеты на суда, транспортирующие это вооружение в Советский Союз. Ряд судов с грузами для СССР, несмотря на конвоирование их военно-морскими силами наших союзников, погибли на пути к Мурманску и Архангельску. Тем не менее, поставки вооружения и материалов из США и Англии не только не сократились, а усилились за последние месяцы. Эти поставки являются необходимым и важным дополнением к тому вооружению и снабжению, которое Красная Армия получает в своей подавляющей массе из наших внутренних ресурсов. Мы считали и считаем необходимым заботиться об увеличении и улучшении этих поставок как теперь, так и в дальнейшем. Надо также признать, что осуществление этих поставок сыграло и будет играть в дальнейшем важную роль в укреплении дружественных отношений между СССР, Англией и США.

Новым важным моментом в развитии англо-советских отношений был приезд в Москву в декабре месяце прошлого года министра Иностранных Дел Великобритании г. Идена и плодотворные переговоры, которые с ним велись товарищем Сталиным при моем участии. Эти переговоры получили свое дальнейшее развитие в последующем. При этом через некоторое время выяснилось, что переговоры обещают привести к определенным положительным результатам.

Тогда в апреле месяце последовало предложение Британского правительства о том, чтобы Советское правительство направило меня в Лондон для завершения этих переговоров и для обсуждения соответствующего проекта Договора.

В это же время Президент Соединенных Штатов Америки обратился к товарищу Сталину с предложением направить меня в Вашингтон для переговоров по важному военно-политическому вопросу, имеющему неотложный характер.

Как вам известно, моя поездка, вместе с группой ближайших сотрудников, состоялась, и я имел продолжительные дружественные беседы как в Лондоне с г. Черчиллем, г. Иденом и другими деятелями Британского правительства, так и в Вашингтоне с г. Рузвельтом, г. Гопкинсом, г. Хэллом и другими руководящими представителями США. В этих переговорах в Лондоне участвовал советский посол тов. Майский и в Вашингтоне советский посол тов. Литвинов. Кроме того, в обсуждении военно-стратегических вопросов близкое участие принимали начальники всех военных штабов Великобритании и Соединенных Штатов, а также соответствующие советские военные представители.

В результате успешных переговоров, в Лондоне 26 мая был подписан «Договор между Союзом Советских Социалистических Республик и Соединенным Королевством в Великобритании о Союзе в войне против гитлеровской Германии

Соревнование цехов

РАВНЯЙТЕСЬ ПО ПЕРЕДОВИКАМ!

С перевыполнением программы идут: деревообделочный цех № 1 (начальник тов. БУРДЫГИН) и цехи, где начальниками тт. ТИХОНОВ, ЗВЕРИН и КОНОНОВ.

ПРОВАЛИВАЮТ ПРОГРАММУ

Ремонтно-механический цех — на последнем месте. Ремонтники! До каких пор вы будете терпеть такой позор?

29-ое место занимает цех, где начальником тов. ПАРЫШЕВ. Сборщики! Когда вы ликвидируете этот прорыв?

Литейный цех (нач. тов. РЯХИН) на 24 месте, литейный цех, где начальником тов. Мир, — на 28 месте.

Литейщики! Не тяните весь завод назад своей плохой работой!

Моторные цехи (начальники тт. ФЛЮКОВ и ТИХОМИРОВ) занимают 17 и 23 места. Моторщики! Сборочные цехи ждут моторов. Когда вы заплатите ваш долг и будете давать моторы по плану?

На 25 месте — прессовый цех (нач. тов. ДОНЦОВ). Прессовщики, из-за вас простаивают во многих цехах. Быстрее исправляйте положение.

КТО ВПЕРЕДИ

Соревнование на лучшего стахановца профессии

КУЗНЕЦЫ

В соревновании кузнецов первенство попрежнему держит тов. Гнѣтнев. Его показатели 347 процентов нормы. Такой выработки он добился умелой подготовкой рабочего места, тщательной проверкой оборудования. На 227 процентов выполнил норму кузнец Валкнев. Тов. Казаринов выполняет две нормы.

СТАЛЕВАРЫ

Сталевары литейного цеха ковкого чугуна тт. Крылов и Олехнович снова повысили свои показатели. Тов. Крылов дал 185 процентов нормы, тов. Олехнович — 190 процентов.

Наилучших показателей добились сталевары цеха, где начальником тов. Лысенко. Сталевар Климентьев со своей бригадой добился выработки 212 процентов нормы.

МОДЕЛЬЩИКИ

Самую высокую выработку имеет модельщик по дереву тов. Дмитриев. Его показатели — 387 процентов.

Первенства среди модельщиков по металлу добился тов. Молчин, давший 287 процентов нормы.

СТЕРЖНЕВЩИКИ

Тов. Кореновский дал свое первенство. Его обогнала стержневщица тов. Гайдабура. В течение недели она, начиная со 145 процентов, довела выработку до 388 процентов нормы.

ШЛИФОВЩИКИ

На шлифовке фасонных резцов шлифовщик тов. Наманов выполнил норму на 255 процентов и перекрыл показатели знатных стахановцев Моторина и Голдаева.

военную помощь в борьбе с гитлеровской Германией и превращает эти отношения в прочный союз. Договор определяет также общую линию наших действий вместе с Англией в послевоенный период. Всем своим содержанием Договор подчеркивает его большое политическое значение не только в развитии англо-советских отношений, но и в дальнейшем развитии всей совокупности международных отношений в Европе.

Англо-советский Договор, как и результаты переговоров, которые мне, по поручению Советского правительства, пришлось вести в Лондоне и в Вашингтоне, свидетельствуют о серьезном укреплении дружественных отношений между Советским Союзом, Великобританией и Соединенными Штатами Америки. Для народов Советского Союза, которым приходится нести главную тяжесть борьбы с гитлеровской Германией, это имеет тем большее значение, чем больше это ускоряет нашу победу над германскими захватчиками. Договор, как и другие результаты переговоров в Лондоне и Вашингтоне, должны ускорить разгром гитлеровской Германии и ее сообщников по агрессии в Европе и, вместе с тем, послужат надежной базой для дальнейшего развития дружественных отношений между СССР и Великобританией, а также между обеими странами и Соединенными Штатами Америки. Договор и достигнутая как между Советским Союзом и Англией, так и между Советским Союзом и Соединенными Штатами Америки договоренность по ряду важнейших вопросов нынешней войны и о совместной работе после войны означают укрепление боевого содружества всех свободных народов

Германии на Советский Союз — 22 июля прошлого года — премьер-министр Великобритании г. Черчилль выступил с твердым заявлением, что Англия окажет помощь Советскому Союзу в войне с германскими захватчиками, так как английский народ считает разгром гитлеровской Германии общей задачей с народами Советского Союза. (Аплодисменты). Последовавшие после этого переговоры с английским послом в Москве г. Криппсом, в которых товарищ Сталин принял самое активное участие, привели к подписанию известного англо-советского соглашения 12 июля 1941 года. В этом соглашении Правительства СССР и Великобритании взаимно обязались оказывать друг другу помощь и поддержку всякого рода в настоящей войне против гитлеровской Германии, а также не вести переговоров и не заключать ни перемирия, ни мира, кроме как с обоюдного согласия.

Это соглашение сорвало планы Гитлера на разделение его противников и гитлеровские расчеты на борьбу в одиночку с каждым из них. 12 июля прошлого года произошел поворот в развитии англо-советских отношений. Тогда было положено начало дружбы и боевого сотрудничества между нашими странами в борьбе с общим заклятым врагом и в интересах великого будущего наших народов.

Следующим этапом развития англо-советских, а вместе с тем, и советско-американских отношений, была известная конференция трех держав в Москве при участии представителя Великобритании г. Бивербрука и представителя США г. Гарримана, закончившая свои работы 1 октября прошлого года. На этой конференции был выработан

(Окончание на 2-й стр.)

Окончание доклада тов. В. М. МОЛОТОВА

и ее союзников в Европе и о сотрудничестве и взаимной помощи после войны».

Договор состоит из двух частей: первая часть содержит две статьи, определяющие взаимоотношения СССР и Великобритании на период войны с гитлеровской Германией, а вторая часть содержит статьи, определяющие взаимоотношения обеих стран в послевоенный период.

Что касается первой части Договора, то можно сказать, что она в основном повторяет содержание известного англо-советского соглашения от 12 июля прошлого года, превращая это соглашение в формальный Договор. Уточняя предыдущее соглашение, эта часть Договора говорит об оказании друг другу военной и другой помощи и поддержке не только против Германии, но и против «всех тех государств, которые связаны с ней в актах агрессии в Европе».

Вторая часть Договора является сравнительно новой. Значение этой части Договора заключается, прежде всего, в том, что здесь впервые устанавливаются основные принципы дружественного сотрудничества СССР и Великобритании после войны. Предусматривается также сотрудничество обеих стран с другими объединенными нациями при заключении мира и в послевоенный период, при чем это сотрудничество мыслится в соответствии с основными положениями известной Атлантической хартии, к которой в свое время присоединились и СССР. Не может быть сомнения, что такого рода соглашение имеет большое значение для всего будущего развития Европы.

Обе страны пришли к соглашению совместно работать после восстановления мира «в целях организации безопасности и экономического процветания в Европе». В Договоре говорится, что обе страны «будут принимать во внимание интересы объединенных наций в осуществлении указанных целей и будут также действовать в соответствии с двумя принципами — не стремиться к территориальным приобретениям для самих себя и не вмешиваться во внутренние дела других государств». Эти принципы Договора находятся в полном соответствии с известным заявлением главы Правительства СССР товарища Сталина 6 ноября прошлого года:

«У нас нет и не может быть таких целей войны, как захват чужих территорий, покорение чужих народов, все равно, идет ли речь о народах и территориях Европы, или о народах и территориях Азии, в том числе и Ирана».

Подчеркивая отсутствие стремления к территориальным приобретениям для самих себя и невмешательство во внутренние дела других государств, Советский Союз и Великобритания провозглашают дружественные принципы своей политики в отношении всех свободных народов и, вместе с тем, указывают на коренное отличие их политики от агрессивной политики гитлеровской Германии, которая воюет за захват территорий других народов и за их покорение. В этой связи следует напомнить слова товарища Сталина о целях нашей отечественной освободительной войны против фашистских захватчиков, обращенные еще 3 июля прошлого года к народам Советского Союза:

«Наша война за свободу нашего отечества соединяется с борьбой народов Европы и Америки за их независимость, за демократические свободы. Это будет единый фронт народов, стоящих за свободу против порабощения и угрозы порабощения со стороны фашистских армий Гитлера». (Аплодисменты).

В соответствии с указанными выше целями и принципами Договора, в нем заявляется, что оба правительства стремятся «объединиться с другими единомышленными государствами в принятии предложений об общих действиях в послевоенный период в целях сохранения мира и сопротивления агрессии», а также к тому, чтобы после окончания войны «сделать невозможным повторение агрессии и нарушение мира Германией или любым из государств, связанных с ней в актах агрессии в Европе».

Обе страны также договорились, чтобы в случае, если одна из них в послевоенный период снова подвергнется нападению со стороны Германии или другого агрессивного государства, то

другая сторона «сразу же окажет Договаривающейся Стороне, вовлеченной таким образом в военные действия, всякую военную и другую помощь и содействие, лежащие в ее власти». Ясность и категоричность этого взаимного обязательства представляют большое значение для наших стран, стремящихся к тому, чтобы обеспечить прочный мир после победоносного окончания этой войны.

Всем, далее, понятна важность того, что оба Правительства договорились, чтобы все указанные обязательства, относящиеся к послевоенному периоду, действовали в течение длительного срока. При этом предусмотрен 20-летний срок и возможность его продления.

Спрашивают еще, не заключено ли кроме опубликованного Договора каких-либо секретных соглашений между СССР и Великобританией? Со всей ответственностью я должен заявить, что такие предположения не имеют под собой никакого основания, что никаких секретных англо-советских соглашений не имеется, как не имеется и никаких секретных советско-американских соглашений.

После всего сказанного нельзя не присоединиться к словам г. Идена в его речи при подписании Договора:

«Никогда еще в истории наших двух стран наша ассоциация не была столь тесной. Никогда наши взаимные обязательства в отношении будущего не были столь совершенными. Это, безусловно, является счастливым предзнаменованием».

Договор встретил сочувственный отклик как в СССР, так и в Англии. В широких народных массах обеих стран укрепление дружбы и сотрудничества в борьбе с германско-фашистскими захватчиками, насильниками, угнетателями получило горячее одобрение и поддержку. Соединенные Штаты Америки, которые были своевременно информированы о ходе переговоров и заключении Договора, а также другие свободные страны, испытывавшие гнет и кровавое давление гитлеровских орд, идя навстречу под такой угрозой, с одобрением встретили наш Договор с Англией. В лагере же наших врагов, в лагере германских фашистов и их сообщников, Договор вызвал растерянность и злобное шипение. Лагерь наших врагов оказался застигнутым врасплох. Тем сильнее Договор будет служить нашему правому, справедливому, освободительному делу. (Продолжительные аплодисменты).

При всей важности вопросов, которыми посвящен Договор и которым было уделено большое внимание в лондонских переговорах, эти переговоры, как вам известно, не ограничивались только указанными вопросами. В Лондоне, как и в Вашингтоне, обсуждались и другие важные вопросы. Дело идет главным образом о вопросах, теснейшим образом связанных с актуальными проблемами нашей войны против гитлеровской Германии.

Проблемам второго фронта в Европе, естественно, было уделено серьезное внимание как при переговорах в Лондоне, так и в Вашингтоне. О результатах этих переговоров в одинаковой форме говорят как англо-советское, так и советско-американское комюнике. В обоих комюнике заявляется, что при переговорах была достигнута «полная договоренность в отношении неотложных задач создания второго фронта в Европе в 1942 году». (Продолжительные аплодисменты). Такое заявление имеет большое значение для народов Советского Союза, так как создание второго фронта в Европе создаст непреодолимые трудности для гитлеровских армий на нашем фронте. Будем надеяться, что наш общий враг скоро почувствует на своей спине результаты все возрастающего военного сотрудничества трех великих держав. (Бурные, продолжительные аплодисменты).

Кроме того, обсуждались вопросы дальнейшего улучшения и увеличения военных поставок Советскому Союзу из Соединенных Штатов и Англии. И в этом отношении можно засвидетельствовать положительные результаты. Со второй половины текущего года военные поставки и снабжение для СССР со стороны союзников будут увеличены и ускорены. (Аплодисменты). Это видно, прежде всего, по увеличивающемуся размерам поставок из США. Как известно, в ноябре прошлого года Соединенные Штаты Америки решили предоставить Советскому Союзу заем в сумме 1 миллиарда долларов для оплаты военных поставок в Советский Союз. В новой программе поставок Соединенные Шта-

ты Америки определяют общую их сумму в размере 3 миллиардов долларов. (Аплодисменты). Таким образом, мы имеем дальнейший существенный рост в отношении военно-экономической помощи Советскому Союзу со стороны Соединенных Штатов Америки, а также согласие Англии на дальнейшее улучшение военных поставок.

В связи с этим надо признать важнейшее значение подписанного в Вашингтоне 11 июня с. г. «Соглашения между Правительствами Союза Советских Социалистических Республик и Соединенных Штатов Америки о принципах, применимых к взаимной помощи в ведении войны против агрессии», по примеру такого же соглашения между США и Англией. Это соглашение имеет предварительный характер и предусматривает только основы будущего соглашения между двумя Правительствами по этому вопросу. Значение этого советско-американского соглашения в том, что оно не только исходит из признания факта установившегося боевого сотрудничества Советского Союза и Соединенных Штатов Америки в нынешней войне против гитлеровской Германии, но и устанавливает согласованность действий между обеими странами в послевоенный период. Соглашение означает договоренность между СССР и США в вопросе об улучшении международных отношений после войны в интересах прочности мира. Поэтому Вашингтонское соглашение имеет большое значение как для Соединенных Штатов и Советского Союза, так и для других народов.

Наконец, в Вашингтоне, как и в Лондоне, обсуждались также все основные проблемы сотрудничества Советского Союза и Соединенных Штатов в деле обеспечения мира и безопасности для свободных народов после войны. И в этом, как и в других основных вопросах наших взаимоотношений, стороны с удовлетворением отмечали взаимное понимание и единство взглядов.

Считаю необходимым заявить, что в отношении меня, как представителя СССР, были проявлены сердечность и исключительное гостеприимство как в Лондоне, так и в Вашингтоне. Особо я должен упомянуть о личном внимании и активнейшем участии в беседах Президента США г. Рузвельта и Британского премьер-министра г-на Черчилля, которым я выражаю свою искреннюю признательность. (Продолжительные аплодисменты).

Во всем этом мы видим укрепление международных позиций Советского Союза. Новыми и новыми фактами подтверждаются слова тов. Сталина в первом майском приказе:

«Что касается международных связей нашей родины, то они окрепли и выросли в последнее время, как никогда. Против немецкого империализма объединились все свободные народы. Их взоры обращены к Советскому Союзу. Героическая борьба, которую ведут народы нашей страны за свою свободу, честь и независимость, вызывает восхищение всего прогрессивного человечества. Народы всех свободных стран смотрят на Советский Союз, как на силу, способную спасти мир».

Взяли обязательство — выполнили

Участок сборных инструментов цеха нормалей инструментально-штампового отдела вступил в социалистическое соревнование на звание лучшего участка. В ответ на первомайский приказ товарища Сталина коллектив отвечает ритмичной работой по графику.

Все работающие на участке мастера тов. Капралова соревнуются между собой.

Здесь работа построена четко. Тов. Капралов после слета стахановцев и командиров производства завода взял за правило заблаговременно подготавливать работу и рабочее место.

Первое, что он сделал — провел совещание со своими стахановцами с целью вскрыть внутриацтовские неполадки, узкие места и устранить их.

Стахановцы подсказали, что надо сделать в первую очередь, помогали своим богатым производственным опытом.

Особенно узким местом является инструмент. Начальник по эксплуатации инструментария тов. Новаковский и начальник ШИХА тов. Вознесенский не обеспечивают инструментом нужных размеров.

Коллектив мастера Капралова проявил свое мастерство, свою инициативу.

от гитлеровской чумы. (Аплодисменты). Среди этих свободолюбивых стран первое место занимают Великобритания и Соединенные Штаты Америки, с которыми мы связаны узами дружбы и союза и которые оказывают нашей стране все большую и большую военную помощь против немецко-фашистских захватчиков. (Аплодисменты).

Договор, как и результаты переговоров в Лондоне и Вашингтоне в целом, свидетельствуют о том, что узы дружбы и союза между Советским Союзом, Великобританией и Соединенными Штатами Америки крепнут и становятся все теснее. В этом мы видим народное признание силы и достигнутых успехов Красной Армии в борьбе с заклятым врагом всех свободных народов, в борьбе с Гитлером и его кровавыми приспешниками. В этом мы видим также подтверждение правильности внешней политики нашего Правительства, которое неуклонно заботится об укреплении дружественных отношений с Великобританией и Соединенными Штатами Америки, а также со всеми другими свободолюбивыми народами — в интересах ускорения разгрома гитлеровских орд и изгнания их из пределов нашей страны и во имя торжества дела всех свободных народов, объединенных в борьбе за свое существование и счастливое будущее. (Продолжительные аплодисменты).

Договор с Англией, а также результаты наших переговоров в Лондоне и Вашингтоне, укрепляют нашу уверенность, уверенность Красной Армии и всего советского народа, в том, что объединенные силы противников гитлеровской армии растут и сплачиваются все больше. Они укрепляют нашу уверенность в том, что близится разгром германских захватчиков, что теперь наша победа над разбойничьим германским империализмом будет значительно ускорена. (Аплодисменты). Крепнущая Красная Армия, несокрушимый советский тыл и растущая военная помощь наших союзников разобьют все и всякие планы немецко-фашистских захватчиков. Наши силы крепнут, наша уверенность в победе сильна, как никогда. (Аплодисменты).

По поручению Правительства я обращаюсь к Верховному Совету с предложением ратифицировать представленный Договор, как полностью отвечающий интересам советского народа. (Продолжительные аплодисменты).

Под великим знаменем Ленина — Сталина мы ведем нашу героическую освободительную борьбу с германским фашизмом. Под великим знаменем Ленина — Сталина мы доведем эту борьбу до победоносного конца, до торжества дела нашей родины и всех свободных народов. (Бурные, долго не смолкающие аплодисменты, возгласы: «Да здравствует товарищ Сталин!»).



Строгальщик - орденосеиц И. И. ЛЯХОВ (прессовый цех), включившись в социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии, ежедневно выполнял нормы на 300—400 процентов. Сейчас он выдвинут на работу в цеховой комитет. Фото В. ХРАМЦОВА.

Патриотический поступок

Электроды были нагреты до температуры, при которой можно было заливать приготовленный в другой печи металл. Но вот плавильщик М. Я. Чугунов заметил, что футеровка в печи испорчена и заливать металл нельзя.

Охлаждать печь? Значит задержать плавку для ответственной детали. Решение у плавильщика Чугунова созрело быстро: отремонтировать печь, не дожидаясь ее охлаждения.

Сделав некоторые приготовления, он приступил к ремонту и выполнил его, ни на минуту не задержав плавку металла.

П. И. ВОРОНОВ, старший мастер ОТК литейного цеха № 3.

Освоила профессию калильщика

В ответ на призыв передовых женщин завода работницы термической мастерской цеха, где начальником тов. Рухадзе, взяли социалистическое обязательство изучить и освоить работу калильщика. Обязательство успешно выполняется.

Упорно и настойчиво стала осваивать новую трудовую профессию тов. Алейкина. Горючее желание овладеть новой профессией дало замечательные результаты.

Изучая режим печей и контрольные приборы, тов. Алейкина сначала работала на одной цинковой ванне. Когда практически убедилась, что в состоянии управлять работой двух цинковых ванн, она 4 июня встала за две ванны и выработала 160 процентов.

В освоении новой профессии тов. Алейкиной оказывала помощь и передавала свой опыт лучшая калильщица мастерской тов. Капустина.

И. ФОМИН, мастер термической мастерской.

Взяли обязательство — выполнили

Когда потребовались парные трехсторонние фрезы, и их в кладовых ШИХА не оказалось, тов. Капралов придумал несложное приспособление к фрезам, и заказ был выполнен в намеченный срок.

По другим заказам не было разверток нужного размера. Тов. Капралов и здесь вышел из положения. На участке своими силами из негодных переделали несколько разверток на нужный размер, и этот заказ был также выполнен в установленный срок.

На участке — образцовый порядок, образцовая, фронтальная дисциплина труда. Однажды при поступлении весьма срочного заказа мастер вызвал слесаря тов. Елагина.

— Тов. Елагин, вам поручаю ответственный заказ, нужно изготовить в самый сжатый срок, — сказал мастер.

Тов. Елагин приступил к работе. Без отдыха, не уходя из цеха, работал стахановец, и заказ выполнил за 36 часов. По нормам на эту работу полагалось 14 рабочих дней.

Токарь тов. Торопыгин для одного приспособления делал хомуты, он выполнил задание вместо 24 часов за 4 часа. Вместо обычной токарной обработки он применил здесь другой способ — сделал соответствующую оправку и

при помощи ее и специальной заточки резцов (под градус нужного угла) добился значительного перевыполнения дневных норм.

Так же хорошо работают токари тт. Добышев, Вавилина, Сорокина, Парисин и другие. Каждый из них выполняет от двух норм и выше.

Особенно хорошо работает раскладчик Наташа Пимнинова. Она аккуратно следит за каждой операцией и своевременно передает изделия с одной операции на другую.

Коллектив решил упорной работой добиться в июне переходящего Красного знамени завода, и советские патриоты добьются этого.

Участок взял обязательство выполнить месячное задание к 23 июня. Но когда мастеру Капралову и коллективу директор завода объявил благодарность за хорошую работу, стахановцы взяли обязательство выполнить программу 19 июня. Свое слово патриоты сдержали. 19 июня участок месячное задание по сумме выполнил на 101 процент и по номенклатуре на 100 процентов. Выработка на одного рабочего составила 130 процентов.

Так помогают фронту советские патриоты.

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист инструментально-штампового отдела.

Сегодня—третья общезаводская партийно-техническая конференция по снижению брака в производстве

Брак в военное время—это недоданная фронту продукция

„Выполнять план не только по количественным показателям, но обязательно и качественно, комплентно, по ассертименту“ (Из решений XVIII Всесоюзной партконференции)

Неудовлетворительные показатели по качеству продукции

Великая отечественная война перед каждым предприятием нашей страны, каждым заводом, цехом поставила задачу: не только перевыполнять количественные планы, но добиться выпуска продукции отличного качества.

Наш завод — инициатор Всесоюзного социалистического соревнования завод Наркомата среднего машиностроения. Он должен быть образцом в выполнении своих социалистических обязательств. Однако по ряду изделий завод не выполнил майский план, за 15 дней июня ряд ведущих цехов имеет серьезное отставание от графика.

Ряд цехов нашего завода имеет крайне неудовлетворительные показатели по качеству выпускаемой продукции. Так, на «первом» месте по браку идет кузовной цех (нач. тов. ШУБИН) при удельном значении в 16,3 процента в общезаводских потерях от брака. Недопустимо высок брак в цехе ковкого чугуна (нач. цеха тов. АКИМОВ), занявшем второе место по удельному значению. Брак этого цеха составляет 13,7 процента в общезаводских потерях по браку. Из механических цехов высокий процент брака дает цех моторов № 2 (нач. цеха тов. ТИХОМИРОВ) и цех, где начальником тов. РУХАДЗЕ.

Ежедневно наш завод теряет на браке труд 600 рабочих, которые могли бы ежедневно давать фронт не менее 72 автомашин.

Некоторые цехи, несмотря на длительный период освоения новых изделий, все же упорно продолжают выпускать большое количество бракованной продукции. Так, в кузовном цехе одно изделие изготавливается уже в течение 8 месяцев, но брак даже увеличивается на отдельных операциях. Только за 5 месяцев текущего года цехом потребителем данного изделия забраковано по трещинам и раковинам свыше 25.000 штук изделий.

Недопустимо медленно проводятся мероприятия, направленные к улучшению качества литья шестиступенчатого блока. «Наладка» линии блока в литейных цехах (начальники тт. РЯХИН и МИР) при попустительстве главного металлурга завода тов. Пономарева недопустимо затянулась. Только за 5 месяцев 1942 года расходы литейных цехов

по «наладке» достигли суммы свыше полутора миллиона рублей, плюс полтора миллиона рублей потерь от брака.

Основной причиной высоких потерь от брака является нарушение технологической дисциплины на целом ряде участков производства, отсутствие надлежащей организации рабочих мест, отсутствие элементарных правил культурной организации производства. При чем в 1942 году потери от брака на заводе увеличиваются.

Брак — бич производства. В дни отечественной войны брак — это преступление перед родиной, это недоданная фронт продукция. Все меры должны быть приняты к тому, чтобы брак в цехах был сведен к минимуму.

Нужно напомнить всем руководителям цехов, хозяйственным и партийным организациям решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), в которых указано, что «необходимо, далее, добиться на наших предприятиях соблюдения **СТРОЖАЙШЕЙ ДИСЦИПЛИНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ**, ввести на всех предприятиях точные инструкции технологических процессов, установить контроль за их соблюдением и **ОБЕСПЕЧИТЬ**, таким образом, **ВЫПУСК ДОБРОКАЧЕСТВЕННОЙ КОМПЛЕКТНОЙ ПРОДУКЦИИ**, полностью отвечающей установленным стандартам».

Сегодня проходит партийно-техническая конференция по снижению брака в производстве. В процессе подготовки к конференции многие цехи уже провели ряд мероприятий и добились ликвидации брака по ряду изделий.

Задача партийно-технической конференции — детально вскрыть причины брака, жесточайшей критике подвергнуть негодные методы работы отдельных руководителей, заботящихся только о количестве, но игнорирующих вопросы качества. Решения конференции, которые наметят пути ликвидации брака, должны быть неуклонно проведены в жизнь, и вся общественность завода должна мобилизоваться на повседневный контроль за выполнением этих решений.

Причины брака в кузнечных цехах

В мае потери от брака в кузнечном корпусе составляют 1,2 процента. Кажется бы, это небольшой процент, но в настоящий момент нельзя и с этим мириться, тем более, что — из общей суммы потерь процентов 20—25 составляют всего 6—7 деталей.

Что это за детали? В основном это детали мотора (клапан, шатун, коленчатый вал).

По **шатуну**, например, из общего брака в 1772 штуки только 20 процентов составляют брак по металлу (трещины, волосовины), а остальные — несоответствие геометрии, веса (легкие, тяжелые).

На легком участке паровой кузнницы, видимо, забыли те времена, когда технологи и мастера, с большим упорством проводя наладку штампов, устанавливали их геометрию, их стойкость, требовали от механика приведения в надлежащий порядок оборудования, а механик в свою очередь требовал от производственников безупречности содержания его и т. д.

А что же сейчас? Нет правочного штампа под пресс № 3 — шатун правят на случайном штампе под молотом, а потом говорят, что надо расширять допуск на перекося. Нет обрезных матриц или пуансонов для холодной обрезки, берут от 1-й «горячей» обрезки и наоборот, а это частично оказывает влияние на вес. Кроме того, приходится вести 100-процентную заточку. Режим нагрева не соблюдается. Температуры нагрева под правку регулируют в зависимости от того, какой шатун наштампован по длине. Правят по несколько раз, стараются подогнать по весу и т. д.

Конкретным виновником этого я считаю прежде всего старшего мастера тов. Музыченко, которого качество, видимо, интересует меньше, нежели количество.

Так же недостаточно занимается улучшением качества и зам. начальника цеха тов. Богдан, от которого во

многом зависит и исправность штампового хозяйства цеха и производственная дисциплина, которой нехватает у мастеров.

Нарушается технологическая дисциплина, а старший технолог цеха тов. Пасманник равнодушно относится к этим безобразиям.

Много брака идет по **коленчатому валу**. Несоответствие геометрии и перекося составляют основной процент брака. Здесь необходимо отметить исключительно безобразную работу штампового цеха № 1 (нач. ОТК тов. Федотов). Нет ни одного штампа, который бы прислали без дефекта (хотя дадут, как годные).

По **клапану** наибольший процент брака составляет нажим под горячей и брак по металлу. С марта штамповый цех № 1 не может дать новые обоймы на высадку. Эти детали также требуют к себе во время высадки большого внимания кузнецов, нежели другие детали. Необходимо иметь всегда заранее проверенный в работе комплект инструмента (обоймы). Зачастую формально производится приемка заточек после высадки, ибо в термическом цехе № 1 примерно 50—60 процентов от общего брака составляет брак по нажимам и 30—40 процентов по волосовинам, трещинам.

Старший мастер участка коловых машин тов. Просеклов недостаточно настойчиво ставит вопрос перед ПИХ'ом корпуса, очень мало анализирует причины брака и не требует от своих сменных мастеров улучшения качества клапанов.

Как общий вывод можно сделать следующее: в кузнечном производственном участке значительно ослабили внимание к качеству выпускаемой им продукции, слабо ведут борьбу с нарушениями технологической дисциплины и совершенно не наказывают бракоделов. **БАРЫНИН**, зам. начальника цеха сектора кузнницы.

В литейных цехах работают „на-глазок“

За время войны литейные цехи нашего завода добились немалых результатов в деле освоения новых видов литья. Но литейщики допускают огромные количества брака. Решающим моментом в литейном производстве является соблюдение **тщательно продуманной** и зафиксированной технологии отливки. Но металлургический отдел завода допускает работу в литейных цехах **на-глазок**.

К партийно-технической конференции мне хочется осветить некоторые причины высокого брака в литейном производстве. Брак по решающим отливкам за время войны возрос в два раза. Первой и главной причиной являются ежедневные нарушения технологии производственного процесса. Металлургический цех состоит из отклонений от утвержденной нормативной шихты. Расплавленный металл из вагранки выпускается без замера и фиксации температуры, заливка форм производится металлом любой температуры на-глазок, а не строго определенной температуры для каждой детали, зафиксированной в технологической карте. Вагранка — плавильный агрегат, основанный на принципе непрерывной работы — работает с большими остановками во время смены. Формы на заливку подаются не непрерывным потоком по конвейеру, как это зафиксировано в технологии, а с большими разрывами. На формовочном участке большой брак по засору, перекося стержней формы и собственно форм.

Этот вид брака занимает большое удельное значение и доходит до 33—35 процентов всего брака. Литейщики не желают признавать двух основных элементов в технологическом процессе — точности и чистоты. И точность и чистота игнорируются литейщиками. И особенно не желают этого признавать начальник литейного цеха серого чугуна № 1 тов. Ряхин, а ему покровительствует зам. главного металлурга тов. Санков И. П.

На формовочном участке допускается работа на коррозийных жакетах на безопытной формовке. Правка жакетов не производится. На опытной формовке работают на опоках без фиксирующих специальных втулок.

В стержневой производстве стержней ответственных отливок (блок цилиндров и др.) допускается на стержневых ящиках, потерявших чертежные размеры. Много сложных, фигурных стержней сушат без драйверов на песке, что влечет к искажению размеров стержней.

Что нами сделано

Готовясь к партийно-технической конференции, мы провели большую организационно-массовую работу. На собраниях партийно-хозяйственного актива наметили пути к улучшению качества выпускаемой арматурным цехом продукции. После этого на участках создали специальные группы, в которые вошли старшие мастера и мастера ПИХ'а, обслуживающие данный участок, инспектора ОТК.

Этим группам было поручено выявить все детали, требующие улучшения качества, разработать практические мероприятия по ликвидации брака, выделить ответственных лиц за проведение в жизнь намеченных мероприятий.

По семи участкам было выявлено 79 наименований деталей, требующих улучшения качества.

План мероприятий был рассмотрен главным инженером и начальником ОТК завода. После этого на участках началась практическая работа по проведению в жизнь намеченных мероприятий. На сегодня из 79 деталей по 11 деталям недостатки уже устранены.

Так, на участке старшего мастера Янина по детали — корпус масляного фильтра — шел большой брак из-за неровности ребер. Устранить дефект было

поручено мастеру ПИХ'а Волабеву. Под его руководством штамп, при помощи которого изготавливается эта деталь, был капитально отремонтирован, и деталь пошла высококачественной.

На участке мелких частей, где старшим мастером тов. Манохин, была также устранена причина, приводящая к браку детали — сальник задней полуоси. (В сальнике проворачивалась кожа).

По заключению начальника техсектора корпуса тов. Смирнова здесь была введена дополнительная операция — изготовлен новый штамп. На участке старшего мастера Машкина долгое время некачественно шла деталь — маслоотражатель коленчатого вала. Штамп, с помощью которого штамповалась эта деталь, был капитально отремонтирован мастером тов. Волабевым, после чего брака не стало.

Энергично помогают в проведении всех этих мероприятий начальник технического сектора тов. Кузин и начальник ОТК тов. Сидоров.

Устранив дефекты у всех намеченных нами 79 деталей, цех значительно повысит выпуск годной продукции, а значит и усилит свою помощь фронту.

Б. ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро арматурного цеха.

КОЛЮЧИЙ КОНВЕЙЕР

Не жадая усилий...

В цехе моторов № 2 на участке, где начальником тов. Тигин и представителем ОТК тов. Неверов, брак растет из месяца в месяц.

В январе брак детали составлял 4,34 процента, в феврале — 7,75 процента, в марте — 8,59 процента, в апреле — 9,89 процента.

(Из данных ОТК).

Неверов с Тигиным день ото дня все выше темпы брака набирают. Стараются, усилий не жадая, и фронту дружно «помогают».

У „рачительных“ хозяев

Шихтовые дворы литейных цехов серого и ковкого чугуна похожи на свалку. Шихта здесь перемешана с мусором, что, конечно, отражается на качестве литья.

Ведущие этим хозяйством тт. Сергеев и Петрушкин много говорят о ликвидации брака литья, но мер к устранению брака, происходящего из-за загрязненности шихты, не принимают.

(Из письма рабкора).

У Сергеева с Петрушкиным

Негласный договор:

Кто в свалку превратит

Скорей шихтовый двор.

И первенство мы склонны

Сергееву отдавать:

И кучи здесь повыше

(Рукою не достать...)

И мусору побольше,

(Ну, глазом не объять!)

И браку в цехе столько,

Что трудно сосчитать!..

Источники брака ищете здесь,

И каждого брака виновник есть

Пусть прежде, чем искать виновни-

ков других,

Сергеев и Петрушкин винят себя

самых.

ИЛЬЯ ЗУБИЛО.

Грубое нарушение технологии

Брак в литейных цехах огромный, об этом все знают. Но меры к ликвидации его принимаются совершенно недостаточные. Очень много идет брака, который можно было бы не допускать. По каким причинам идет, например, брак в литейном цехе ковкого чугуна?

Вот показатели за 10 июня. По детали № 8064 годных было всего 87, а бракованных 129. На другой день по той же детали годных — 51, бракованных — 44, тоже — немного позднее годных — 209, бракованных — 201.

Причина — отвал.

Много идет брака по засору, по шихке.

Все эти примеры говорят о том, что литейщики грубо нарушают технологическую дисциплину и за ликвидацию брака берутся только тогда, когда, как говорят, делается уже «невертерже».

Разве нельзя, например, свести к нулю брак, происходящий из-за холодного металла? Можно. Но здесь относятся к этому спустя рукава. На замечания контролеров, приборов литейщики не обращают внимания.

— Сегодня кричу залившим: «Не разливайте металл в формы: он холодный!» — рассказывает прибористка плавильного участка тов. Тихонова, — а они льют.

Или такой случай. Несколько дней подряд деталь № 2-12 шла почти без брака, и вдруг брак по перекося на 50 процентов! В чем дело? Оказалось, что мастер Белоусов не проинструктировал жакетчика, который только что вновь пришел на работу, и он, ставя жакеты, перекошил формы.

С браком здесь борьбы почти не ведется. Бракоделов не выявляют, за брак с них не вычитают. А причину объясняют просто: «по вине администрации».

Такому небрежному, невнимательному отношению к качеству выпускаемой продукции должен быть положен конец. Выпускная брак, мы подаем фронт продукции.

А. ШЕМЯКИНА, М. РАЗУВАЕВА, контролеры литейного цеха ковкого чугуна.

РЯДОВОГО, СРЕДНЕГО РАБОЧЕГО ОКРУЖИТЬ ВНИМАНИЕМ И ЗАБОТОЙ

«...Решают успех производства средние, рядовые люди». (М. Калинин).
Этим средним, рядовым людям надо больше уделять внимания. Создавать им условия для бесперебойной работы, обеспечивать деталями, помогать повышению их деловой квалификации. И это внимание и забота быстро скажутся на поднятности производительности труда.

Ниже опубликованы корреспонденции работников цеха шасси. В них станочники рассказывают о том, как они осваивали избранную ими профессию, как им в этом помогали квалифицированные рабочие, мастера, наладчики, как повышают выработку производственных норм. Они тепло отзываются о той заботе и внимании, с каким их встретили на производстве.

Но такое внимательное отношение к новым рабочим наблюдается не везде. Пусть в каждом цехе помнят указание М. И. Калинина о том, что «...подтягивание производительности труда середняков на какие-нибудь 10 процентов — это огромное дело, и за это надо вести повседневную агитацию».

ПОМОГАЮ КРАСНОЙ АРМИИ

В цех шасси я пришла еще до войны, после окончания девятого класса средней школы. Производственные нормы вначале не выполняла. Но вот началась война. Я поняла, что мы должны работать как можно лучше, чтобы оказать помощь фронту, своей родине. Всерьез я взялась за изучение токарного дела. Мастер Лидышкин прикрепил меня к токарю Лазареву, который показывал мне все секреты мастерства. Я не считалась со временем, оставалась после работы, изучала теорию. Спустя два месяца, меня направили на участок старшего мастера Нагичева на самостоятельную работу. Я не боялась работы. Я люблю ее, как любят труд все честные советские граждане, кующие победу над врагом. Товарищ Сталин призвал нас к самоотверженному труду, поэтому я постаралась как

можно быстрее освоить производственные нормы и выполнять их.

В 1942 году я вступила во фронтовую бригаду. Если раньше я выполняла нормы на 110—115 процентов, то сейчас вырабатываю 150—160 процентов. Наша бригада из месяца в месяц перекрывает данное ей задание.

На достигнутом я не останавливаюсь. Все время стараюсь повысить свои технические знания и практический опыт. В мае окончила стахановскую школу, после чего мне дали четвертый разряд.

Осваивая производство, я включилась и в активную общественную работу. Являясь профотгом линии, организую соревнования. Соревнования охвачены все станочники. Наша фронтовая бригада переросла во фронтовую линию. Будем и впредь работать по фронтовому. **ШЛЯКОВА, токар.**

Была официанткой, стала многостаночницей

Раньше я была официанткой. Но вот на завод потребовались рабочие. Я не задумываясь пошла, зная, что мы, женщины, девушки, можем и должны заменить на производстве ушедших на фронт рабочих.

Первые дни мне пришлось работать на участке покрытия металлами. Но я стремилась на станок. И желание мое сбылось: я — у станка. Наладчик Зуделькин и мастер Румянцев заботливо и внимательно знакомили меня со станком. Они рассказывали о взаимодействии частей, о включении и выключении станка, о том, как ставить и снимать деталь.

С огромным желанием изучала я свое дело. Когда же на нашем участке организовалась стахановская школа, я стала аккуратно посещать ее и это позволило мне углубить свои знания.

Смелости у меня прибавилось и я решила попробовать работать на двух станках. Так я стала многостаночницей. Нормы выполняю на 105—110 процентов.

Включившись в социалистическое соревнование, даю слово, что, работая на покладая рук, буду повышать свою выработку.

ЛЕОНТЬЕВА, станочница.

С работой справляюсь вполне

Я на производстве никогда не работала, была домохозяйкой. Думала, что и делать ничего не сумею. А как попала в цех, сразу мнение мое переменялось. Мастер Кондратьев прикрепил меня к лучшей фрезеровщице Малайновой.

Обучил, — говорит, — ее фрезерному делу. Работница Малайнова подробно рассказывала мне, что и как надо делать.

Первые пятнадцать дней от моего станка не отходили и фрезеровщица Малайнова, и мастер, и наладчик.

Каждое их замечание, каждый совет я старалась выполнять точно и беспрекословно.

Внимательно я следила за своей работой, боялась допустить брак и все время стремилась повысить выработку.

Через два месяца я уже работала самостоятельно и выполняла трудовую норму. Освоив один станок, мне хотелось уметь работать на другом — токарном. И токарный освоила. Сейчас простоя у меня не бывает. Если нет работы на одном станке, перехожу на другой. Норму не только выполняю, но и перевыполняю. От других работниц не отстаю.

Я уже пожилая женщина, но с работой справляюсь вполне. Призываю домохозяек Автозаводского района идти на производство, этим мы скорее добьемся победы над проклятым врагом.

ЕГОРОВА, фрезеровщица.

Что ты сделал сегодня для фронта?

Комсомольцы, молодые
рабочие, открывайте
лицевые счета

Молодые бойцы Ленинградского фронта проявили замечательную инициативу. Они открыли лицевые счета, в которые заносят количество уничтоженных гитлеровцев.

Инициатива фронтовиков быстро была подхвачена и бойцами тыла. Комсомольцы, молодежь Союза открыли также лицевые счета, в которые заносят свои достижения на трудовом фронте.

Открывают лицевые счета многие комсомольцы — производственники на нашем заводе.

ОТКРЫВАЮ ЛИЦЕВОЙ СЧЕТ

Я, станочница цеха моторов № 2, в мае выполнила нормы на 200 процентов. Желая еще больше улучшить свои показатели, открываю лицевой счет и беру обязательство добиться в июне среднемесячной нормы выработки 220 процентов. Чтобы достичь этого, обязуюсь внести рационализаторское предложение.

Вызываю на социалистическое соревнование руководителя фронтовой бригады тов. Михайлову.

Комсомольцы и комсомолки, в ответ на первомайский приказ товарища Сталина развернем социалистическое соревнование за лучший лицевой счет, за достижение наивысшей производительности труда.

КОМСОМОЛКА ЖУКОВА, станочница цеха мотора № 2.

Наше обязательство — 200 процентов

В ответ на приказ товарища Сталина о разгроме немецко-фашистских войск в 1942 году, моя фронтовая бригада решила работать на покладая рук. Мы с честью выполняем свои обязательства, за что в первой декаде июня получили переходящее Красное знамя и денежную премию.

Желая усилить свою помощь фронту и добиться еще лучших показателей по выработке производственных норм, я открываю свой личный лицевой счет и беру обязательство выполнить нормы в июне на 200 процентов.

Вызываю на соревнование бригадира фронтовой бригады тов. Салганова.

КОМСОМОЛКА САНДЛЕР (цех, где начальником Белокрынский).

Вызов тов. Сандлера принимаю. Открываю лицевой счет при 200 процентной среднемесячной выработке.
КОМСОМОЛКА САЛГАНОВ.

Бережно расходовать технические алмазы

Для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках в механических цехах нашего завода во многих случаях применяются технические алмазы и алмазные карандаши.

Вследствие того, что алмазы чрезвычайно дефицитны, в мае 1940 года приказом по Наркомсредмашу было запрещено применять алмазный правящий инструмент на операциях, имеющих допуск на обработку свыше 15 микрон.

В соответствии с этим, директором ГАЗ тов. Лоскутовым был дан приказ и по нашему заводу. Согласно приказу директора и распоряжениям главного инженера ГАЗ в технологическом отделе завода была организована группа, которая для всех операций, выполняемых в цехах завода на шлифовальных станках, указала в технологических картах, какой инструмент должен применяться на этих операциях для правки шлифовальных кругов. Были разработаны и чертежи приспособлений для безалмазной правки кругов на всех имеющихся на заводе станках.

В технологические карты для каждой шлифовальной операции были внесены указания — какой вид правящего инструмента на этой операции необходимо применять и по какому чертежу необходимо изготовить правочное приспособление.

Приспособления эти каждый цех должен был изготовить для себя в мастерских механика и ШИХ'а. Несмотря на все приказы и распоряжения, приспособления не были изготовлены ни ИШО, ни самими механическими цехами.

Абразивное хозяйство сейчас вынуждено прекратить выдачу алмазов на те операции, на которых по технологии нужно применять безалмазную правку. И вот вместо того, чтобы наладить изготовление приспособлений, начальники цехов, например, тт. Рухадзе, Флюков, Сазанов, поднимают крик о том, что им срывают выпуск продукции для фронта, и обращаются в дирекцию завода за разрешением на получение алмаза вопреки технологии. И, как ни странно, такие разрешения они получают.

Нужно понять, что растрата остродефицитных материалов — тяжелое преступление перед нашей страной, перед фронтом.

Т. РЕКШИНСКАЯ, старший инженер лаборатории резания металлов.

По сигналам „Автогиганта“

В „Автогиганте“ от 10 июня была помещена заметка «Неиспользованные возможности». В ней отмечалось, что самым отстающим участком в радиаторном цехе является участок старшего мастера тов. Полякова. Участок имел все возможности выполнять план, но из-за плохого руководства старшего мастера систематически срывал график.

За невыполнение производственной программы в мае и первой декаде июня, за нежелание оказывать помощь рабочим, не выполняющим нормы, и неогранизованность труда на рабочих местах директор завода снял тов. Полякова с должности старшего мастера и перевел сменным мастером с понижением оклада.

Следующий номер газеты „Автогигант“ выйдет 27 июня.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.



О. Ф. РАСЯЕВА — одна из первых женщин на заводе решила освоить профессию кузнеца. Она встала к ковочной машине и сейчас в совершенстве владеет ею, перевыполняя установленные нормы выработки.

Фото
В. ХРАМЦОВА.

Письмо с фронта

Неразрывными узами связаны фронт и тыл советской страны. Ушедшие в ряды РККА чувствуют могучую поддержку всего советского народа, кующего героическим защитникам социалистической родины грозное оружие победы.

Подвиги бойцов доблестной Красной Армии воодушевляют бойцов трудового фронта на самоотверженную работу.

Ушедшие на фронт автозаводцы держат крепкую связь со своим родным заводом, с коллективом.

Ниже публикуем присланное в редакцию письмо т. Немова Л. А., до войны работавшего секретарем партийного бюро кузовного цеха.

В моем сердце неугасающая ненависть к врагу

Я своими глазами видел чудовищные зверства фашистов и их злодеяния. От того, что я видел, кровь стынет в жилах, сердце сжимается. Человечество никогда не забудет этих злодеяний фашистских варваров.

В моем сердце неугасающая ненависть к врагу. За кровь моего народа, за издевательства над женщинами и детьми я буду беспощадно крушить тех, кто пришел уничтожать мой народ и мою родину. В моем сердце нет жалости к людоедам-гитлеровцам. Только кровь гитлеровских шакалов может смыть эти чудовищные преступления.

Дорогие товарищи, партийные и непартийные бойцы автозаводцы, призываю вас мобилизовать все свои силы на выполнение заказов фронта, для разгрома фашизма — врага всего человечества. Коллектив моего родного завода не раз показывал высокие образцы производительности труда в выполнении правительственных заказов. И сейчас этот коллектив — инициатор Всесоюзного социалистического соревнования заводов среднего машиностроения — должен за

воевать Красное Знамя Государственного Комитета Обороны.

Товарищи коммунисты и комсомольцы, будьте в передовых рядах соревнующихся. Ведите за собой беспартийных на выполнение поставленных задач, множьте ряды стахановцев.

Вся ваша работа должна быть направлена в помощь Красной Армии, которая, выполняя первомайский Приказ товарища Сталина, беспощадно уничтожает вражескую силу. Выкрики фашистских солдат определяют их тяжелое положение. Они кричат: «Рус хорошо стреляет, прямо в голову. Стреляйте в ноги и руки, мы пойдем в госпиталь».

Товарищи, недалеко тот час, когда фашистская военная машина окончательно рухнет. Это будет тем скорее, чем лучше и организованнее вы будете помогать Красной Армии.

Под знаменем Ленина — Сталина вперед, на разгром немецких оккупантов! Смерть немецким оккупантам!

До свидания, товарищи!

С приветом: **Л. А. НЕМОВ,** гвардии старший политрук.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

21 и 22 июня

СПЕКТАКЛИ

Горьковского Областного театра имени Н. К. КРУПСКОЙ

А. ГЛАЗКОВ

ДАВНЫМ-ДАВНО

Героическая комедия в 4-х действиях

Начало в 8 часов вечера

ДЛЯ ДЕТЕЙ

21—22 июня

звуковой художественный фильм

ПО ЩУЧЬЕМУ ВЕЛЕНЬЮ

Нач. 21 июня в 12 час. и 2 часа дня

22 июня — в 4 часа дня.

Автозаводский филиал Горьковского учебного комбината ЦСУ Госплана СССР объявляет прием на 1942/43 учебный год на отделения: бухгалтеров, счетоводов.

Срок обучения от четырех до десяти месяцев.

От поступающих на эти отделения требуются знания в объеме 6—10 классов средней школы.

Подробные справки можно получить в канцелярии филиала с 2 часов дня до 10 час. вечера.

Адрес: Соцгород, школа № 19 (против базара), 2-й этаж, вход со двора.

ДИРЕКЦИЯ.

Кино-концертному залу требуется опытный пом. бухгалтера и уборщицы.

Летняя культбаза Соцгорода

21 июня ЛЕКЦИЯ 21 июня

„1942 год — год окончательного разгрома немецкого фашизма“

Лекцию читает тов. Калентьев

Начало в 6 час. вечера.

Вход свободный.

В 8 час. вечера встреча с участниками Отечественной войны

БОЛЬШОЙ КОНЦЕРТ

Горьковской областной филармонии

Начало в 8 час. 30 мин. вечера.

Для детей

Встреча с участниками Отечественной войны

в 3 часа 30 мин. дня

СПЕКТАКЛЬ

Областного театра кукол

„Маленький лейтенант“

„Теремок“

Продажа билетов на концерт и спектакль с 12 час. дня в кассе культбазы.

Билеты, взятые на 14 июня, действительны на 21 июня.

Торфопредприятию «Долгое» Автозаводского райсовета требуется на постоянную работу плановик-экономист.

За справками обращаться по адресу: Райсовет, комн. 13.

Дирекция.