

# АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО  
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА им. МОЛОГОВА

86 (3481) | 22 июля 1942 г. Среда | Цена 10 коп.

## Выполнять заказы фронта безоговорочно и в срок

В дни ожесточенных кровопролитных боев с фашистскими оккупантами, которые, несмотря на колоссальные потери, рвутся в глубь нашей страны, к ее жизненно важным центрам, все наши силы, вся энергия, вся мощь страны должны быть направлены на то, чтобы остановить обнаглелого врага, сорвать его захватнические планы, помочь героической Красной Армии переломить технику и живую силу гитлеровских банд.

Коллектив каждого нашего предприятия, каждый советский человек в эти дни должен напрячь все силы, чтобы безоговорочно выполнить заказы фронта, снабдить нашу Красную Армию необходимой продукцией в достаточном количестве.

Как же справляется с этой ответственной задачей наш завод?

Итоги двух декад показывают, что ряд ведущих цехов своей программой не выполняют. Недопустимо отстают цехи, где начальниками тт. Парышев, Белокрыницкий, Рухадзе.

Высокой наградой отмечена успешная работа коллектива цеха тов. Рухадзе в июле. Он получил вторую премию Наркома. Сейчас цех в прорыве. От имени коллектива тов. Рухадзе заверил Наркома, что программа июля и обязательства цеха будут выполнены во что бы то ни стало.

Страна, фронт ждут большевистской работы от коллектива цеха, выполнения обязательств, данных тов. Рухадзе.

Успешная работа этого цеха зависит и от своевременной подачи деталей цехом, где начальником тов. Парышский. Коллектив арматурного цеха, его руководители могут и должны работать так, как этого требует напряженная обстановка отечественной войны.

За срыв графика выпуска изделий по номенклатуре, за невыполнение программы и допущение брака директор завода снял с работы начальников арматурного цеха и цеха моторов № 2 тт. Гусева и Тихомирова, как небеспечивших выполнение ответственных заказов.

Пусть это послужит предупреждением нач. кузнечного корпуса тов. Сомову, начальнику механического цеха № 2 тов. Корнилову, начальнику цеха шасси тов. Сазанову. В их цехах также неблагоприятно с соблюдением номенклатуры изделий, нет должной борьбы за график, за выпуск в срок фронтальных заказов.

Сейчас не может быть примиренческого отношения к тем, кто срывает заказы фронта, ибо, кто не обеспечивает их выполнения, не обеспечивает выпуска доброкачественной продукции, тот ослабляет, подрывает мощь Красной Армии.

Об этом не должны ни на минуту забывать рабочие, инженерно-технические работники, служащие нашего завода.

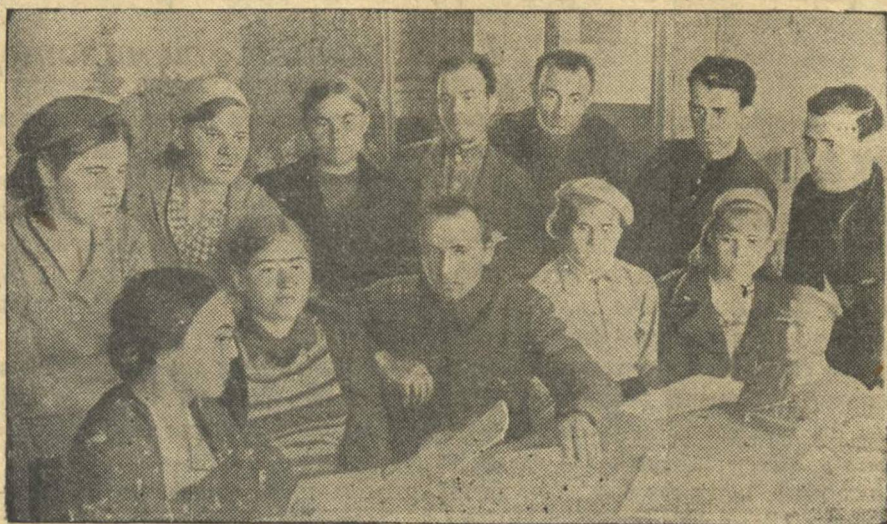
Партийные, профсоюзные, комсомольские организации, — весь автозаводский коллектив, вся общественность должны всемерно помогать хозяйственным руководителям в преодолении трудностей на производстве, в устранении недостатков.

Все, что требует наша армия, должно быть сделано безоговорочно и в срок.

Только безусловным выполнением фронтальных заказов можем мы подтвердить нашу преданность Родине, наше страстное желание выполнить приказ товарища Сталина о разгроме фашистских оккупантов в 1942 году.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ГОД  
издания  
XIV  
Выходит  
два раза  
в неделю



В моторном цехе № 2 состоялось собрание стахановцев и командиров производства. На нем были премированы стахановцы, выполняющие нормы выше 150 процентов. НА СНИМКЕ: группа премированных стахановцев — тт. Кдиясова, наладчика, Григорьев, слесарь, Гришина, Павлова, Рябинина, Михайлова, Жукова — станочники, Логинов, слесарь-разметчик, Ковалев, мастер, Кротиков, слесарь-разметчик. В первом ряду слева сидит тов. Добышева, председатель цехового комитета. Фото В. ХРАМЦОВА.

## СОРЕВНОВАНИЕ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ

### Премирование отличившихся

В социалистическом соревновании на лучшего стахановца профессии многие рабочие и работницы добились в июле больших успехов в области производительности труда и показали подлинные образцы стахановской работы. Отмечая высокопроизводительную работу стахановцев, соревнующихся по профессиям, директор завода премировал отличившихся денежными суммами. Ниже публикуются фамилии этих стахановцев.

#### ПО ЦЕХУ МОТОРОВ № 1

Полужикова М. А., шлифовщица, Худин П. Г., станочник, Напольская К. И., станочница. Они добились в июле систематического выполнения норм выработки от 160 до 184 процентов.

#### ПО ЦЕХУ БЕЛОКРИНИЦКОГО

Дворцова Е. И., сверловщица, Давыдова Е. Г., расточщица-многостаночница, Барынов И. А., гидроиспытатель, Шитов Н. И., токарь, Салтанов А. В., токарь, бригадир фронтальной бригады, Кошаева Е. И., заточница.

#### ПО ТЕРМИЧЕСКОМУ ЦЕХУ № 2

Великов Ф. Я., Ширьев В. В., Пантелеев Г. С. — калильщики, Солдатов М. П., мойщик.

#### ПО ЦЕХУ ШАССИ

Любовенко И. В., станочник, Медов П. П., токарь-универсал, обучивший токаряному делу четырех новичков.

#### ПО СБОРОЧНОМУ ЦЕХУ

Можанов Ф. Ф., Кирилочкин И. Б., слесари, Решетников Е. Г., сборщик, Свинцов Г. И., слесарь, Тиханов М. Е., паяльщик.

#### ПО КОЛЕСНОМУ ЦЕХУ

Голубев А. З., раскатчик, Мулыгин Н. М., прессовщик, Жуков И. Е.,

сварщик, Плетнев С. А., Прокопкин Ф. С., слесари.

#### ПО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕМУ ЦЕХУ

Смирнов, столяр-сборщик, Базанков, фрезеровщик, Меркулов, раскройщик, Антипов, Овсянников — сборщики.

#### ПО АРМАТУРНОМУ ЦЕХУ

Струдов Я. В., станочник, Форпенов А. М., прессовщик, Поздеев Л. Н., рихтовщик, Левашева К. А., прессовщица.

#### ПО ИНСТРУМЕНТАЛЬНО-ШТАМПОВОМУ ОТДЕЛУ

Конюхов А. П., расточник, Архипенков Я. Е., слесарь, Палайкин П. П., фрезеровщик, Широков В. А., шлифовщик, Тарасов А. Ф., строгальщик, Трипков Т. М., слесарь, Земсков В. И., заточник.

#### ПО ЛИТЕЙНОМУ ЦЕХУ ЧУГУНА

Гайдабара Г. А., формовщица, Татаркин Ф. М., обрубщик, Гуляева Е. М., наладчица, Олехнович А. П., сталевар, Матвеев Н. С., сталевормовщик.

#### ПО ЦЕХУ МОТОРОВ № 2

Лайкин А. С., токарь, Бобкова А. В., станочница, Михайлова Е. М., сверловщица, Жукова Н. А., токарь, Иванова М. Т., сборщица.

Итоги соревнования на лучшего стахановца профессии — «лучшего кузнеца», «лучшего токаря», «лучшего слесаря», «лучшего станочника» и т. д. будут подводиться 5 августа этого года. Рабочие и работницы, включайтесь в соревнование, повышайте производительность труда, давайте доблестной Красной Армии больше продукции!

## Соревнование цехов

По итогам работы за две декады июля первенство в социалистическом соревновании снова завоевал цех, где начальником тов. ЗВЕРИН.

Второе место крепко держит ИНСТРУМЕНТАЛЬНО-ШТАМПОВЫЙ ОТДЕЛ (начальник тов. БРУК).

Несколько улучшил работу и идет выше плана КУЗОВНОЙ ЦЕХ (начальник тов. ШУБИН). В соревновании цехов он занял третье место. Однако кузовщики выполняют программу некомплектно, график выдерживается не по всей номенклатуре изделий.

С перевыполнением плана идут ЭЛЕКТРОЦЕХ (начальник тов. САФОНОВ) и ЦЕХ МЕТАЛЛОПОКРЫТИЙ (начальник тов. КОНОНОВ).

Лучше стал работать и выполнил план двух декад ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕХ (начальник тов. БУРДЫГИН).

Ухудшил свои показатели и серьезно отстает арматурный цех.

Самые последние места занимают в соревновании: цех, где начальником тов. Денисов, радиаторный, моторные № 1 и № 2, механосборочный цех, прессовый и кузнечный цехи.

## Организовать непрерывный поток деталей на сборку новой машины

## ПОКОНЧИТЬ С РАСХЛЯБАННОСТЬЮ!

В течение всего июля план сборки этих цехов до настоящего времени продолжают лимитировать и срывать выпуск деталей для новой машины, имея все необходимое для их изготовления. В цехе, систематически срывающих подачу деталей на сборку. К таким цехам в первую очередь относится моторный цех № 2, который изо дня в день лимитирует сборку машин, не подавая достаточного количества одного из важнейших узлов. Кроме того узлы подавались бракованные.

Вот другой пример беспечности. Отдел смежных производств подает цеху моторов № 2 один из основных узлов машины для переборки и доукомплектовки деталями, изготавливаемыми в этом же цехе. Бывали дни, когда по транспортным затруднениям эти узлы задерживались в пути. Но при подаче их в цех моторов № 2 на доукомплектовку, оказывалось, что нужные для этого детали в цехе не изготовили.

Помимо этих крупных узлов, моторщики не подавали на сборку и ряд мелких деталей, хотя имели все возможности их сделать.

Такое же положение было и в прессовом цехе. Здесь ежедневно дефицит деталей увеличивался, что в свою очередь приводило к срыву выпуска машин. Между тем, цех имел все необходимое — и металл, и инструмент. Не было только самого главного — настоящего большевистского руководства, честного признания собственных промахов и напряженной борьбы за их исправление.

Директор завода сменил хозяйственное руководство обоих цехов. Выводов из этого до сих пор для себя не сделали ни начальник литейного цеха серого чугуна тов. Ряхин, ни руководство кузнечного корпуса — тт. Сомов и Мизинев.

Все эти факты говорят о том, что настоящей борьбы за суточный график выпуска новых машин нет. Отсутствует оперативность в реагировании на запросы сборочных цехов.

Время для того, чтобы выполнить план июля и дать фронту необходимую продукцию, еще есть. Нужна только большая оперативность и железная дисциплина, нужна большая требовательность к выполнению в срок фронтальных заказов, большая непримиримость к срывникам производственной программы.

В. БАРУЗДИН, главный диспетчер завода.

## Участок мастера Машкина закончил программу июля

19 июля на имя начальника цеха и секретаря партбюро арматурного цеха поступил рапорт от старшего мастера Машкина и мастера Мартынова. В рапорте они пишут:

«Участок средней штамповки 19 июля закончил выполнение производственной программы на 103 процента. Средняя выработка на одного рабочего составляет 178,5 процента. Коллектив участка с 19 июля дает продукцию сверх плана и в августе обязуется закрепить результаты июля».

Из отставших участков коллектив старшего мастера Машкина вышел в число передовых в цехе.

Б. ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро арматурного цеха.

## 24 ЛИЦЕВЫХ СЧЕТА

Комсомольцы-инструментальщики борются за высокую производительность труда

Фронтвики-комсомольцы цеха, где начальником тов. Белокрыницкий, проявили инициативу и первыми открыли личные счета по повышению выпуска продукции. Комсомольцы инструментальщики, обсуждая на комсомольских групповых собраниях призыв передовиков, единодушно решили включиться в соревнование за лучший счет в цехе. Комсомолец Василий Шубин, руководитель фронтальной бригады, получая Красное знамя отдела за достижение наивысших показателей, призвал комсомольцев включиться в социалистическое соревнование за лучший лицевой счет, за то, чтоб Красное знамя было только в руках комсомольцев. Он первым открыл лицевой счет, взял обязательство выполнять месячную программу на 250 процентов и обучить ученика профессии доводчика.

На призыв тов. Шубина все члены его бригады открыли личные счета и взяли обязательство выполнять месячную программу всей бригадой на 200 процентов, не иметь брака, фронтные и оборонные заказы выполнять только досрочно. Лично тов. Макаров обязался выполнять нормы на 250 процентов, тов. Сусоров — на 200 процентов, тов. Рязанов — на 200, тов. Юматов — на 200, тов. Демина — на 150 процентов.

Член бюро комсомольской организации тов. Якименко работал мастером. Когда одному из участков цеха угрожал срыв программы, он встал к станку и открыл лицевой счет с обязательством выработать 265 процентов нормы в среднем. Комсорг тов. Осмушников открыл счет на 225 процентов, комсомолец Надя Воробьева обязалась выполнять нормы на 250 процентов, обучить одного ученика фрезеровщика в течение трех месяцев стахановским методом труда.

Комсорг штампового цеха № 2 тов. Крацер И. Г. открыл лицевой счет и взял на себя обязательство выполнять месячную программу на 275 процентов и обучить одного ученика. Открыли личные счета тт. Чудаков, Воронова, Ман, Прыгунов, Моторин и другие. Таким образом по ИШО уже открыто 24 лицевых счета. Комсомольцы горят единым стремлением — выполнить приказ товарища Сталина о том, чтобы 1942 год был годом разгрома гитлеровской Германии.

А. ГОРДЕЕВ, секретарь комитета ВЛКСМ инструментально-штампового отдела.

### ВСЕВОБУЧ

## Отлично овладевают военным делом

Заканчивают учебу подразделения Всевобуча второй очереди. Как показывают испытания, подавляющее большинство бойцов хорошо усвоило программу. На испытаниях по тактике комиссия ставила перед каждым бойцом различные по сложности задачи.

Боец Жуков, — обращается к сдающему испытания член комиссии тов. Губанов. — Ваше отделение находится в обороне — действуйте.

Боец Жуков — рабочий моторного цеха № 2 — быстро выбирает место для укрытия. Хорошо окопавшись, он тщательно маскирует ячейку пластинами зеленого дерна. При этом он твердо руководствуется усвоенным правилом маскировки. «Я противника вижу хорошо, а он меня нет».

Отлично! — одобряет инструктор.

Боец тов. Шелковский дает точные ответы по материальной части пудмета и гранаты. Комиссия также ставит ему оценку «отлично».

Наиболее высокие знания и дисциплинированность показывают бойцы подразделений, где командирами товарищи Зимаров, Карпов и Сивов. В подразделениях тов. Зимарова бойцы тт. Петрушин, Самодин, Бронштейн, Селезнев, Решин и другие сдали испытания с отличными оценками.

Хорошо и доходчиво обучали бойцов командиры тт. Безделкин, Дмитров, Крупинов.

Командир подразделения тов. Зимаров проделал большую работу, чтобы вывести свое подразделение на одно из первых мест в районе.

В подразделении, где командиром тов. Карпов, дисциплинированность и высокие знания показали бойцы товарищи Маневетов, Котлянский, Шелковский и другие.

Добросовестно относились к занятиям командиры этого подразделения тт. Великанов, Сазонов, Федотов.

Большим авторитетом в подразделении пользуется политрук тов. Кузин,

многое сделавший по политическому воспитанию бойцов.

Однако, есть еще некоторые начальники цехов, которые не придают серьезного значения военной подготовке молодежи.

Молодежь, оканчивающая вторую очередь обучения, стремится в совершенстве изучить военное дело, горит желанием пойти в ряды действующей Красной Армии и бесстрашно громить гитлеровские орды.

Сейчас у нас заканчивается формирование новых спецподразделений, в которых бойцы получают новые специальности — водителей танков и командиров башен. Первый же день учебы выявил, что базы для занятий не подготовлены, учебных пособий нет. Это вызывает тревогу за качество подготовки. Необходима срочная помощь партийных и хозяйственных организаций завода.

Б. ТИХОНОВ, инструктор Всевобуча.



## В ряды ВКП(б) идут лучшие люди

В 1919 году, когда шед молодой Советской республикой нависла грозная опасность интервенции, и лучшие люди с оружием в руках отстаивали существование социалистического отечества, Владимир Ильич Ленин говорил: «Мы не сулим и не даем никаких выгод от вступления в партию. Напротив, на членов партии ложится теперь более тяжёлая, чем обычно, и более опасная работа».

И в коммунистическую партию шли люди, беззаветно любящие свою социалистическую родину, готовые на тяжёлую и опасную работу, готовые до последней капли крови отстаивать великое дело коммунизма.

В дни суровых испытаний больше чем когда либо проверяется преданность партии большевиков, преданность делу Ленина—Сталина.

Теперь, в дни великой отечественной войны с германскими фашистами, наша партия непрерывно пополняется лучшими людьми фронта и тыла.

Красноармейцы и командиры, готовые к кровопролитным битвам, подают заветы о своём страстном желании идти в бой коммунистами.

За годы отечественной войны в автозаводскую партийную организацию приняты многие стахановцы, на деле доказывающие свою искреннюю преданность великому делу Ленина—Сталина.

Вот тов. Гаврилов, бригадир слесарей монтажного цеха. Его бригада в июне выполнила нормы на 180 процентов в среднем. Он сам неутомимый агитатор, чтец, беседчик. Неся в свой коллектив коммунистическое слово, он личным примером показывает образцы самоотверженного труда на благо родины.

На вопрос, серьёзно ли он продумал свой шаг, знает ли, что он получит от партии и чего партия ждёт от него, он отвечает: «Да, я это глубоко продумал и понимаю, что на меня возлагается теперь ещё большая ответственность. Я должен ещё более преданно работать за дело партии».

Недавно принят в партию электромонтер монтажного цеха т. Малафеев. Чем заслужил он честь быть коммунистом?

Он стахановец, занесён на Доску почета, был профгруппиргом, сейчас член цехкома, председатель культкомсомола, организовал читку бесед по группам. По его инициативе в цехе организована кинопередвижка. Коллектив уже просмотрел ряд фильмов.

При приеме его в партию он сказал:

«Я на производстве не отстаю от коммунистов, хочу во всем идти в ногу с партией Ленина—Сталина, в ее рядах. Хочу, насколько хватит моих сил, громить ненавистных фашистов».

Парком завода недавно принял в кандидаты ВКП(б) руководителя фронтальной бригады инструментально-штампового отдела тов. Белана.

Его бригада соревнуется с бригадой орденосца тов. Шубина и в этом соревновании за последнее время держит первенство. 300—400 процентов—вот средний показатель выработки бригады тов. Белана. Его личные показатели значительно выше. Он — член цехового комитета. В заявлении о приеме в ряды ВКП(б) тов. Белан написал:

«Борясь за высокие производственные показатели, я все силы приложу к тому, чтобы досрочно выполнять задания фронта. Хочу идти по тому пути, который указывает нам партия и вождь народов товарищ Сталин. Я буду верным членом партии, с честью выполню все ее задания».

С 1930 года в железнодорожном цехе завода работает составитель поездов тов. Брыксин. Работает безукоризненно. Если надо, справляется один, без сцепщиков. Это один из лучших стахановцев. При вступлении в партию он в своем заявлении написал: «Хочу слиться с коммунистической партией большевиков».

Таких людей десятки и сотни. Эти кадры непрерывно пополняют ряды нашей партии.

Отбирать лучших, самых проверенных и преданных в ряды ВКП(б), не перестанно заботиться о повышении их идейно-политической вооруженности, воспитывать их в духе славных большевистских традиций — такова одна из первоочереднейших задач партийных организаций.

Е. ЯРОВАЯ, инструктор райкома ВКП(б).

# Ни одной минуты рабочего времени не терять даром

## Правильно организовать труд, полнее загрузить оборудование, ежедневно увеличивать выпуск продукции

**КАЖДЫЙ** рабочий, каждая работница, кончая свой трудовой день, должны спросить себя: «А что я сделал сегодня для фронта, как помог Красной Армии громить ненавистных немецко-фашистских захватчиков?» И если ты трудился не в полную меру своих сил и способностей, если твой станок, молот, агрегат работал не полную смену, поставь перед собой задачу завтра работать лучше, чем сегодня, используй каждую минуту рабочего времени. Этим должна проверяться преданность каждого советского патриота своей любимой родине.

Работайте так, как работает бригадир фронтальной бригады фрезеровщиков Палашкин, организуйте труд, как организует его мастер Румянцев. Но не допускайте такой расхлябанной работы, какую можно наблюдать на участке старшего мастера Журавлева, мастера Алышева, в бригаде Моисеева.

Для фронта работать не жалея ни сил, ни времени!

### На повышенных скоростях

Скорость резания не является постоянной величиной и выбор наиболее годнейшей скорости зависит от правильного подбора всех влияющих на нее факторов.

Фрезеровщики цеха мерительного инструмента обычно работают на средних скоростях или на известной нормальной. Раньше так работал и Петр Петрович Палашкин. Но в дни войны, когда требовалось значительно повысить, когда фронт требует от промышленности больше продукции, фрезеровщик Палашкин уже не удовлетворялся этими скоростями, он знал, что из станка еще не выжато все, что он может дать, что за это же рабочее время от него можно взять больше продукции.

Петр Петрович решил работать на повышенной скорости — на двенадцатой, или как называют фрезеровщики, на шестой ускоренной подаче.

Вначале многие с недоверием отнеслись к этому. «Мерительные приборы обрабатываются с микронными допусками и при 800 оборотах шпинделя в минуту, нужной точности не добьешься». — Так думали. Но фрезеровщик Палашкин на практике показал реальность работы при повышенных скоростях.

Выработка его сразу увеличилась в три с половиной раза. Качество не ухудшилось.

Примеру бригадира фронтальной бригады П. П. Палашкина последовали почти все члены бригады.

Токаря Кудряшев, Зарубин ведут самую сложную работу и каждый из них дает по две с половиной нормы. Строгальщик Малышев работает на двух станках и среднее выполнение норм выработки составляет у него 245 процентов. Шлифовщик Товаров выработывает систематически три нормы, а иногда дает около четырех норм.

Эта дружная бригада работает по правилу: не уходить из цеха, пока не выполнено сменное задание.

Г. ЕФИАНОВ.

## К чему приводит неправильная организация труда

В напряженные дни великой отечественной войны наша промышленность должна работать ускоренными темпами, чтобы продукция для фронта выпускалась непрерывным потоком. Каждая потерянная минута рабочего времени — это недоделанный фронт продукции.

Но с потерями внутри рабочего времени мы еще боремся плохо.

Вот прессовый цех. Ряд участков здесь систематически не выполняют производственную программу. Многие рабочие не выполняют нормы выработки. Особенно неблагоприятно было на участке старшего мастера Корнилова, где нормы не выполняла почти половина рабочих.

Анализируя причины этого положения, мы установили, что мастера участка совершенно не ведут никакой работы с рабочими, они даже не знают, кто из рабочих не выполняет нормы, не заботятся о правильной организации рабочего места.

В июне месяце в смене мастера Вашина среднее выполнение норм выработки было 70 процентов. Здесь наибольшее

Дисциплины, исполнительности, оперативности требует фронт от работников тыла

### Два мастера—два стиля работы

#### 1. Хороший организатор

... У станочницы Адаминой заготовок оставалось мало. Мастер смены Иван Филиппович Румянцев не стал ждать, когда их привезут. Он пошел на тот участок, где они обрабатываются, и сам принес заготовки. Станочница бесперебойно продолжала работать.

На одном и том же фрезерном станке у нас обрабатываются ведущие шестерни для двух разных узлов новой машины. На днях срочно потребовалось обработать партию шестерен для одного из этих узлов, но станок был занят другой деталью. Иван Филиппович нашел выход из положения.

Во время обеденного перерыва он сам встал за обработку нужной детали, переклкнул станок на повышенную скорость. Когда работница вернулась из столовой, она увидела у станка солидное количество обработанных шестерен. К ее приходу станок снова был переключен на прежнюю скорость.

Разрыв в потоке был предотвращен, и сменное задание выполнено полностью.

В своей деятельности мы очень зависим от кузнечного цеха. Он не вовремя подает заготовки и дезорганизует нашу работу. Главное — не знаем, когда кузнецы подадут нужные заготовки, и не можем заранее подготовить оборудование, рабочие места.

Например, 19 июля из кузницы по-

на этом же участке, но в другой смене работает мастер Алышев. Здесь мы видим совершенно противоположную картину. А ведь условия труда у них абсолютно одинаковые.

Суточный график смены Алышева не выполняет, дисциплина у рабочих плохая. У мастера нет тревоги за выполнение программы, к делу он относится нерадиво.

Частые случаи, когда у станочников кончатся детали, им грозит простой, а Алышева это не беспокоит. Поэтому здесь велики потери рабочего времени.

Необходимые детали находятся рядом, они обрабатываются на соседнем участке, расстояние до него не более 20 метров. Стоит только сходить туда, но горестер мастер проявляет полнейшую неоперативность и беспомощность.

О подготовке рабочего места Алышев не заботится, плохо планирует работу своей смены. На работу он является вместе с наладчиками за 10 минут до начала смены.

Приходят станочники и не знают, что

ступила большая партия заготовок задних полуосей. Другой бы мастер, будучи на месте тов. Румянцева, растерялся. Иван Филиппович быстро сообразил, что надо делать. Он переключил часть рабочих смены исключительно на обработку этих деталей, не срывая задания по другим.

Следя за примером мастера, станочники остались работать сверх смены до тех пор, пока все заготовки не были обработаны.

Таких примеров много.

Мастер Румянцев — хороший организатор производства. Он умело руководит сменой, и у производственников совершенно нет потерь рабочего времени, станочники загружены полностью весь трудовой день.

На работу Иван Филиппович приходит раньше всех и уходит позже всех. До начала смены он обеспечивает все рабочие места заготовками, режущим и мерительным инструментом, каждый рабочий знает, что он должен делать, имеет конкретное задание. Мастер следит за тем, чтобы своевременно были налажены станки, проверяет и помогает выполнять задания.

Со всей напористостью мастер Румянцев борется за рациональное использование каждой минуты рабочего времени, и не безрезультатно.

#### 2. Горе-руководитель

надо делать, так как Алышев задания во время им не дает. Затем начинаются поиски инструмента, заготовок и т. д.

В результате по вине такого мастера в начале смены у каждого производственника зря пропадает не менее получаса. Сам он плохо относится к делу и подчиненные также.

Совсем недавно он дал задание спарить ведущие шестерни. Рабочие спарили их, но по своей халатности не поставили на них номера. Во время транспортировки в другой цех шестерни смешались, и в дальнейшем производстве их пустить нельзя было. Детали снова привезли на участок для вторичного спаривания.

Эта неряшливость стоила нам немало рабочего времени.

В условиях великой отечественной войны потери рабочего времени на производстве совершенно недопустимы. Это пора понять мастеру Алышеву и ему подобным.

Н. ДЕНИСОВ, старший мастер отделения шестерен цеха шасси.

### КОЛЮЧИЙ КОНВЕЙЕР

#### Чиновники

На днях была сорвана сборка машин из-за отсутствия шпильки (деталь 121205), на которую своевременно не был подан металл. Между тем металл для шпильки был в достаточном количестве, в волочильно-заготовительном цехе кузнечного корпуса.

Об угрозе срыва были предупреждены и начальник заготовительного цеха тов. Глушков, и начальник ПДС Гаврилов, и начальник ПДС Гаврилов, и начальник ПДС Гаврилов.

Однако, вместо того, чтобы принять меры к быстрой подаче металла, они занялись междоусобицами, спорили о том, кому подать металл.

(Из приказа директора завода.)

Нет шпильки... Кто ж подает металл?

Метнулись к Пашкову, помчались к Глушкову...

Но Глушков к Пашкову отослал, Пашков же к Глушкову указал.

\*\*\*

А шпильки нет... Конвейер стал, и фронту цех машины не дослал. На фронте, вероятно, подождут. Пока чиновники здесь спорят?!

Илья ЗУБИЛО.

### Потерянные минуты

Участок старшего мастера Журавлева (цех шасси) резко отстает в выполнении программы. В этом месяце не было ни одного дня, чтобы участок выполнил суточный график.

Отставание участка зависит в основном от командного состава. Здесь низкая трудовая и производственная дисциплина. Рабочий день станочников не уплотнен, есть факты преждевременного ухода с работы, например, Субботиной, Давыдовой, опоздания с обеда.

Работница Сергеева вместо того, чтобы каждую минуту рабочего дня отдавать производству, часто разгуливает по участку, поэтому нормы не выполняет. А мастер Разгулов никаких мер к ней не принимает. «Она от рук отбивается», — заявляет этот «командир» производства.

Наладчики, как правило, приступают к работе только за 10—15 минут до начала смены. Поэтому станки не всегда во время налажены, что приводит к простоям рабочих. По этой причине 20 июля станочница Коровина простояла 5 минут.

В тот же день плохо шло дело на обкатке резьбы. Два станка простояли около 3 часов. Наладчик Воронцов долго занимался наладкой станков, очень трудно было подобрать ролики. А мастер Юркин, он же партгруппирг, даже не поинтересовался, почему так долго налаживаются станки, ничем не помог наладчику.

В итоге станочники полностью не были загружены.

Мастера плохо готовят рабочие места производственников, что также неизбежно приводит к простоям. Станочница Арбекова 20 июля простояла 15 минут из-за отсутствия полировочных кругов. Таких примеров немало.

А. ФОКИНА, работник отдела технического контроля.

### НА ПРОПОЛКЕ

#### Ударная работа служащих

В воскресенье, 19 июля, на поля заводских пригородных хозяйств вышли работники завода для прополки посевов.

В совхозе «Доскино» сотрудники технологического отдела и главной конторы пропололи 2 гектара свеклы.

Хорошо работали сотрудники ОРСа. На хозяйстве № 3 бригада, возглавляемая тов. Кузьминым, прополола 6 гектаров свеклы. По-ударному трудились тов. Лебедева — зам. старшего бухгалтера торгового отдела, тов. Морцева — комендант, тов. Волкова — счетовод, и другие.

#### Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА

Кино-концертный зал  
С 23 по 26 июля художественный кинофильм «ПОДРУГИ». Начало сеансов в 6, 8, 10 часов вечера.

Для детей демонстрация цветных фильмов. Начало сеанса в 4 часа дня. 23 июля с 11 до 2 час. дня и с 5 до 8 час. вечера принимаются заявки на спектакль областного драмтеатра «ПОХИЩЕНИЕ ЕЛЕНЬ». Комедия в 3-х действиях. Спектакли состоятся 30 и 31 июля.