

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА им. МОЛОТОВА

88 (3483) | 29 июля 1942 г. Среда | Цена 10 коп.

АВТОЗАВОДЦЫ! КРАСНАЯ АРМИЯ ЖДЕТ БОЕВЫХ МАШИН

Наш долг — дать фронту эти машины. Сегодня работать
лучше, чем вчера, завтра — лучше, чем сегодня!

Самоотверженная работа коллектива

Соревнуясь за получение заводского
переходящего красного знамени, кол-
лектив деревообрабатывающего цеха до-
бил еще одной производственной побе-
ды. 28 июля, к 10 часам утра, цех
перевыполнил месячную программу.

В этих успехах отражена напряжен-
ная борьба рабочих, инженерно-техни-
ческих работников, коммунистов и бес-
партийных за то, чтобы дать фронту
большее количество качественной продукции.

Почти весь месяц цех работал по
графику. Все производственные у нас
охлаждены социалистическим соревнова-
нием. Выросло количество рабочих, вы-
полняющих в смену две нормы.

Успешно осваивают мужские про-
фессии наши женщины. Комсомолка,
сборщица Соля Болотова освоила работу,
которую обычно выполняли мужчины.
Она выполняет на ней до 3-х норм.

Пример патристического отношения к
труду показали инженерно-технические
работники. Вместе с коммунистами и
комсомольцами они ежедневно, после
выполнения основных своих обязан-
ностей, становились на сборку важных
изделий.

Дружная, активная работа всего
коллектива обеспечила досрочное вы-
полнение месячного плана.

Н. БУРДЫГИН, начальник дерево-
обрабатывающего цеха.

По графику

В модельном цехе первым выполнил
план июля фронтальный участок старшего
мастера А. А. Гоголева. 27 июля за-
кончил также выполнение месячной
программы участок мастера А. В. Шиш-
кина, дав 101,7 процента плана.

Эти успехи не случайны. Оба участ-
ка ежемесячно перевыполняют задания.
С первых же дней месяца они работают
строго по суточному графику, выпуская
продукцию равномерно, без рынков и
пугуновщины.

М. БАРИНОВ, зам. начальника
модельного цеха.

Комсомольские фронтальные станки

По инициативе комсомольцев цеха,
где начальником тов. Зверин, объя-
влены первые на заводе комсомольские
фронтальные станки.

Первые дни работы на фронтальных
станках дали блестящие результаты.
Все комсомольцы, работающие на фрон-
товых станках, выполнили задания от
200 до 300 процентов.

Начальник цеха тов. Зверин, одобряя
и поддерживая инициативу комсомоль-
цев, издал по этому вопросу специаль-
ное распоряжение. Он утвердил постоян-
ное действующее комсомольские фрон-
товые станки.

Комсомольцам тт. Васиной, Зубаревой,
Моторину, Чучулину и Новалеву обя-
влена благодарность. Каждый из них
премирован деньгами. Премирована так-
же и получила благодарность зам. сен-
сатора комсомольской организации тов.
Беляева.

Каждый комсомолец должен стать
фронтальным станком. Каждый станок,
пресс, молот, агрегат, на котором ра-
ботает комсомолец, молодец, должен
быть фронтальным.

Коллектив комсомольцев цеха, где
начальником тов. Зверин, заслуживает
всяческого подражания.

Р. БАХТИЯРОВА, секретарь зав-
кома ВЛКСМ.

СОРЕВНОВАНИЕ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ

КТО ВПЕРЕДИ

Электросварщики

По производительности труда самые
высокие показатели имеет бригада
электросварщиков т. Субботина (пре-
ссыльный цех). 300 процентов нормы —
таков результат ее работы за смену.

Формовщики

Первенство в сортировании формов-
щиков завода принадлежало формов-
щику Курашову, выполняющему норму
на 350 процентов.

Его показатели выработки уже пе-
рекрыты. Формовщица литейного цеха
серого чугуна тов. Букинина за по-
следние несколько дней дала 412 про-
центов нормы. На 375 процентов вы-
полняет норму формовщица этого же цеха
тов. Крапивин.

Токари

Токарь цеха режущего инструмента
инструментально-штампового отдела
тов. Луньянов 27 июля дал за смену
четыре нормы. Однако, его выработка
ниже чем у тт. Воробьева, Ломашова и
Бедан, которые выполняли нормы от
525 до 1170 процентов.

Шлифовщики

Самую высокую выработку дал за
последние дни шлифовщик инструмен-
тально-штампового отдела тов. Мар-
тинов. Он выполнил норму на 350 про-
центов. Тем не менее тов. Мартынов
не достиг еще производительности тру-
да тт. Камалова и Есаулова. Они дали
от 504 до 650 процентов нормы.

Рекорд комсомольца Крацера 3870 процентов нормы

Обычно фрезеровщики работают на
средних скоростях, так же работал и
тов. Крацер. Но, переключая скорости
одной на другую, он задавал себе во-
прос: «А почему фрезеровщики не ра-
ботают на больших скоростях? Здесь
ведь двадцать одна скорость».

Когда мастер смены тов. Сорокин по-
ручил срочно отфрезеровать пуансон
для штампа, Иосиф Крацер решил этот
заказ сделать на 18-й скорости.

Когда наладил пуансон, он включил
станок, подвел фрез к детали, тот мо-
ментально врезался в металл. Однако
оказалось возможным еще более уско-
рить процесс обработки, и тов. Крацер
увеличил подачу: вместо 20 дюймов на
34 дюйма. Через 15 минут пуансон был
готов. Фрезеровщик доложил мастеру.
Тов. Сорокин удивленно посмотрел и
сказал: «Не может быть».

Они подсчитали выполнение норм.
Оказалось, что Иосиф Крацер на этом
заказе довел производительность труда
до 2060 процентов.

Совсем недавно поступил еще более

срочный заказ на матрицы. Эту работу
мастер также поручил тов. Крацер.
Тот осмотрел заготовку, уложил, укреп-
ил ее на станке, включил мотор.
Шпиндель с фрезой дали 1300 оборотов
в минуту. Это была последняя 21-я ско-
рость. Подача включена в 40 дюймов в
минуту. Это — самая большая.

Все смотрели, как с визгом работает
фрез и отделяет извилистую стружку
стали. Фрезеровщики говорили между
собой:

— ...Сейчас загонит в брак.

Но Иосиф твердил про себя: «Матри-
цу сделаю отличного качества и пре-
выдущий рекорд в выработке пере-
крою». Вот фрезеровщик быстрым дви-
жением выключил мотор, еще минута, и
станок замолк.

Заказ выполнен, продукция отличного
качества, выработка 3870 процентов.

Так работает комсомолец и бригадир
фронтальной бригады Иосиф Крацер, так
он на своем станке кует гибель фаши-
стским захватчикам.

Г. ЕПИФАНОВ, инструментально-
штамповый отдел.

Стахановцы военного времени

Слесарь Власов

сделать гораздо проще, сохранив неиз-
менной отливаемую деталь.

Добившись согласия конструктора на
изменение конструкции, тов. Власов
ввел несколько рационализаторских ме-
роприятий, причем на фрезерной работе
экономил 36 часов, на слесарной 75
часов.

На слесарной работе он сэкономил
еще 45 часов при обработке гнезд мат-
рицы с помощью пронышки их предвари-
тельным и окончательным пуансоном.

Наибольший эффект был достигнут
при обработке спирального углубления на
боковых стержнях. Этот спиральный
наз ромбической формы должен был вы-
полняться слесаром, без вставок, с под-
боркой острых углов и доводкой разме-
ров вручную с помощью резок, напиль-
ней и мелких зубильцев. С помощью
специальных вставок, поставленных по
продольной оси боковых стержней, и
выполнения острых углов эта работа
была выполнена за 10 часов вместо
110, причем благодаря этим вставкам и
фрезерная операция на дельтальной го-
ловке пошла гораздо быстрее и проще.
Здесь было сэкономлено еще 25 часов.

В чем секрет его успешной работы?
Получив чертежи на изготовление
штампа, он решил, что штамп можно

ХОД РЕАЛИЗАЦИИ БИЛЕТОВ ДЕНЕЖНО-ВЕЩЕВОЙ ЛОТЕРЕИ

Успешно проходит реализация билетов второй денежно-вещевой лотереи
среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих автозавода.

Плановое задание по распространению билетов значительно перевыполне-
но. Большинство автозаводцев приобретает билеты на суммы, составляющие
15—20 процентов месячной заработной платы.

Впереди идут: отдел смежных производств, цех, где начальником тов.
Зверин, типография, цех связи и железнодорожный цех.

Соревнование цехов

Добиваясь первенства в социалистическом соревновании, за последние дни
ряд цехов улучшил свою работу.

По выполнению плана на первое место вышел ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕХ (начальник тов. БУРДЫГИН). Цех ТОВ. ЗВЕРИНА, долгое время держав-
ший первенство, занимает сейчас второе место.

ИНСТРУМЕНТАЛЬНО-ШТАМПОВЫЙ ОТДЕЛ (начальник тов. БРУН) снимает
свои показатели и теперь занимает уже четвертое место, уступив третье место
КУЗОВНОМУ КОРПУСУ (начальник тов. ШУБИН).

Близки к выполнению заданной программы: цех металлопокрытий (началь-
ник тов. Косинов) и модельный цех (начальник тов. Шилова).

Отстанут и срывают выполнение всей программы завода: колесный цех (на-
чальник тов. Чернеев), радиаторный (начальник тов. Лазутин), механический
№ 2 (начальник тов. Норнилов), прессовый цех, кузнечный корпус.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЕ!

Война с германским фашизмом с каж-
дым днем принимает все более ожесто-
ченный характер. Враг в своем летнем
наступлении 1942 года встретил упор-
ное сопротивление. Он несет огромные
потери. Но кровавый Гитлер не счита-
ется ни с чем, посылает на войну десятки
тысяч людей, лишь бы добиться выпол-
нения своих бредовых планов — завоева-
ния Советского Союза. От кровожадно-
го и хищного врага можно ожидать при-
менения химии.

Химия — страшное оружие, но тому,
кто научился защищаться от отравляю-
щих веществ, она не страшна.
Каждый гражданин, каждый рабочий,
инженерно-технический работник и слу-
жащий должен помнить, что его жизнь,
его умение работать в любой обстановке
сейчас особенно нужны нашему госу-
дарству, чтобы окончательно разгромить
врага и обеспечить всему народу сво-
бодную, мирную жизнь.

Мы, работники тыла, должны уметь и
быть всегда готовыми отразить любое
нападение врага, мы должны уметь и
быть всегда готовыми защитить себя и
свой завод, какие бы виды нападения
враг ни применил. Этого требует от нас
вся страна, этого требует наш вождь и
учитель товарищ Сталин.

Основным средством защиты от отрав-
ляющих веществ является противогаз.
Им обеспечены все автозаводы.
Однако мало иметь противогаз, надо
знать его, уметь им пользоваться, бе-
режно хранить, держать его в любую
минуту в готовности.

Все ли, например, сшили для своего
противогаза сумку? Нет. Далеко не все.
Некоторые рассуждают так: «У меня
мол, нет времени, нет материала и про-
чее». Кстати говоря, для противогазовой
сумки надо совсем немного материала.
И вот из-за недопустимой беспечности
некоторые люди носят противогазы без
сумок, приводят их в негодность и по-
двергают себя этим смертельной опасно-
сти. При проверке противогаза одной
из работниц КЭО переводчицы тов.
М. Демидовой оказалось, что в ма-

ску противогаза она кладет хлеб, сумо-
чку и другие предметы вплоть до гвоз-
дей, которые были обнаружены под
едыхательным клапаном.

Спрашивается, может ли противогаз
при таком преступном отношении к нему
быть годным? Конечно нет. Люди, ко-
торые безобразно относятся к выданному
им противогазу и к тому же сеют не-
доверие к нему, срывают подготовку к
химической защите.

Надо отметить бездельность в этом
вопросе и некоторых хозяйственных ру-
ководителей и в первую очередь масте-
ров и старших мастеров. Мастер в усло-
виях воздушного нападения в первую
очередь и главным образом отвечает за
сохранение жизни вверенных ему лю-
дей. Мастер в первую очередь должен
беспокоиться, все ли его рабочие полу-
чили противогазы, все ли сшили сумки,
кому в этом надо помочь, научить тех,
кто не может пользоваться противогази-
ми и т. д. Однако, до сих пор это про-
ходит в большинстве случаев мимо ма-
стеров.

Начальники цехов, мастера должны
понять и почувствовать всю ответствен-
ность за вверенных им рабочих и мате-
риальные ценности в условиях возмож-
ного воздушного налета врага.

Мало развернута вокруг этого и мас-
сово-политическая работа. Слишком не-
значительно участие профсоюзной и ком-
сомольской организации, а комсомол и
Особоим — это основные и главные
проводники всей оборонной работы и, в
частности, мероприятий МПВО, нося-
щих массовый характер.

Нельзя забывать, что сегодня нам
нужен не просто рабочий или служа-
щий, выполняющий свои задания по ра-
боте, но и боец трудового фронта, гото-
вый к обороне, умеющий защищаться
сам и защищать свой завод от нападе-
ния воздушного врага, обеспечивающий
этим самым бесперебойную работу заво-
да в такой исключительно ответствен-
ный период времени.

А. КОЧУКОВ, начальник штаба
МПВО завода.

Почему употребляются недоброкачественные прокладки

Наш завод вынужден был временно
пользоваться автопрокладками из ка-
бельной бумаги с пропиткой ее олифой.
Эти прокладки не обладают доста-
точной масло-бензо-водостойкостью, на
изготовление их расходуется дефицит-
ный материал.

Для налаживания местного производ-

ства доброкачественных автопрокладок
в конце прошлого года было организо-
вано изготовление первой опытной пар-
тии прокладок на Горьковской фабрике
имени Крупской.

Казалось бы, конструкторско-экспери-
ментальный отдел завода и отдел
смежных производств должны были по-
требовать немедленно наладить массовое
производство прокладок.

К сожалению, работники КЭО решили
вообще отмахнуться от этого дела, а
отдел смежных производств, пользуясь
разрешением ставить временно прома-
совые прокладки, тоже считает излишним
беспокоиться об этом.

В феврале текущего года на той же
фабрике была изготовлена вторая опытная
партия прокладок, уже с улучшен-
ными показателями по деформации.

Фабрика имени Крупской 25 февраля
с. г. направила на испытание и на за-
ключение прокладок второй опытной пар-
тии. Эти прокладки получил работник
ОСП тов. Кузнецов, который по согласо-
ванию с КЭО, в частности с тт. Френ-
келем и Кондратьевым, решил прове-
рить деформируемость прокладок в ус-
ловиях нашего складского хранения в
течение нескольких месяцев и только
после этого дать о них заключение.

Такой способ испытания может быть
и «хорош», но безусловно не единст-
венный, и применять его в настоящих
условиях вряд ли нужно.

Директор фабрики имени Крупской,
видя инертное и безучастное отношение
завода к производству прокладок и не
имея заключения о пригодности первой
и второй опытных партий, не форсиро-
вал завершение оборудования пропиточ-
ного цеха и в данный момент фабрика
к массовому выпуску доброкачественных
прокладок не готова.

Таким образом, до сегодняшнего дня
употребляются недоброкачественные про-
кладки, а благодушные работники КЭО
и ОСП это никак не трогает.

МАШУКОВ, старший техноло-
г научно-изобретательского отдела
завода.

Партийная жизнь

Навести порядок в партийном хозяйстве

Протоколы решений партийных собраний, заседаний партбюро, учетные данные о членстве, отдельные коммунисты, проведенных мероприятиях — все эти материалы должны быть оформлены четко и точно и содержаться в надлежащем месте и в строгом порядке.

Как можно проверить, например, выполнено ли решение партийного собрания, если это решение нигде не записано? Сроки исполнения забылись, и даже никто точно не помнит, кому именно поручалось выполнение того или иного мероприятия.

Именно такое положение в партбюро цеха шасси и электроцеха.

Секретарь партбюро тов. Фофанов 7 протоколов партсобраний и 7 протоколов партбюро имеет лишь в черновиках. Они не отпечатаны, протокол № 2 партсобрания и протокол № 1 заседания партбюро в делах совершенно отсутствуют. Некоторые решения партсобраний и партбюро неопределенные, никого не обязывающие.

В таком состоянии партийного хозяйства цеха шасси во многом виновен бывший секретарь партбюро тов. Ларионов. Однако и новый секретарь партбюро тов. Фофанов (работает с мая), приняв некоторые меры к наведению порядка, дела до конца не довел.

В партийной организации электроцеха (секретарь партбюро тов. Нуждаков) протоколы партсобраний отпечатаны, но президиум партсобрания не подписаны. Кроме этого протокол партсобрания от 23 апреля с. г. лежит в черновике, не оформлен; по двум вопросам, указанным в протоколе, решений нет. Протокол от 22 мая 1942 года совершенно отсутствует.

Нумерация протоколов перепутана. Протоколы партбюро с января по 11 марта — в черновиках. С 11 марта по настоящее время протоколы партбюро совершенно отсутствуют, по словам тов. Нуждакова, «он заседания партбюро проводил «оперативно», без протоколов».

В книге партийного учета записаны фамилии, имя и отчество коммунистов, остальные данные отсутствуют. Два члена ВКП(б) (Косенко, Шабанов умер) с января 1942 года отсутствуют, но с партийного учета по книге не сняты.

Недавно партийный комитет завода на своем заседании слушал о состоянии партийного хозяйства в парторганизациях цеха шасси и электроцеха.

Партийный комитет отметил, что секретарь партбюро цеха шасси тов. Фофанов и секретарь партбюро электроцеха тов. Нуждаков запустили партийное хозяйство.

Тов. Фофанов и тов. Нуждакову указано на недопустимую небрежность в ведении партийного хозяйства.

Партком обязал секретарей партбюро тов. Фофанова и тов. Нуждакова в кратчайший срок устранить отмеченные недостатки в ведении партийного хозяйства, обратив особое внимание на ведение учета и своевременного снятия с учета коммунистов, выбывших в другие парторганизации.

Секретарям партбюро предложено организовать учет посещения партсобраний и своевременное представление протоколов партбюро и партсобраний в партком завода.

Внимание всех секретарей партбюро цехов партком обратил на обеспечение тщательного контроля за ведением партийного хозяйства.

Соберем средства на танковую колонну «Горьковский осовавишхмовец»

По инициативе коллектива охраны автозавода оборонный актив Автозаводского района принял решение о том, чтобы первичные организации Осоавиахима организовали сбор средств на танковую колонну «Горьковский осовавишхмовец».

Инициатор этого предложения — коллектив ВОХР быстро откликнулся на решение оборонного актива и в течение короткого времени собрал 26 тыс. рублей.

Необходимо это решение довести до каждой первичной организации — партийной, осовавишхмовской, профсоюзной, комсомольской, до каждого автозавода.

Дадим нашей Красной Армии еще больше танков для разгрома гитлеровских бандитов!

СОКОЛОВ, зав. военным отделом райкома ВКП(б).

Механики, слесари! Обеспечьте бесперебойную работу оборудования

Равняйтесь по коллективу мастера Варлашкина

Содружество производителей и ремонтников

За время войны номенклатура деталей, изготавливаемых на моем участке, увеличилась в несколько раз. А количество оборудования уменьшилось. Часть станков мы передали другим цехам.

Поэтому уход за оборудованием, своевременный ремонт его приобрели исключительное значение в деле выполнения фронтных заказов.

Коллектив службы механика, обслуживающий наш участок (мастер тов. Варлашкин А. Ф.), успешно справляется со своими обязанностями.

Большинство станков находится в хорошем и отличном состоянии. План капитального, среднего и профилактического ремонта тов. Варлашкин выполняет из месяца в месяц, ни на минуту не задерживая производство деталей. У нас совершенно нет простоев, причиной которых была бы плохая работа ремонтников.

Работа механика проходит в тесном контакте с нами, производителями. План ремонта оборудования механик обсуждает с производственными мастерами. Каждый мастер точно знает, когда, какой станок его линии будет ремонтироваться, поэтому своевременно создает задел деталей.

Со своей стороны мы стараемся всеми мерами высвободить станки, предназначенные к ремонту по плану. Не-

сколько дней назад, например, надо было остановить на средний ремонт один из фрезерных станков, на котором обрабатывалась деталь для срочного заказа.

Посоветовавшись с тов. Варлашкиным, я перенес обработку этой детали на другой станок, до предела использую его мощность. Станок же, предназначенный к ремонту, был освобожден в срок.

Как-то для ремонта станка потребовалась запасная часть. У механика такой части не оказалось. Она была заказана ремонтно-механическому цеху, но он затянул ее изготовление. А деталь нужна была дозавтра. Тов. Варлашкин не опустил руки и не стал жалеть. Он пошел в другие цехи, стал искать нужную деталь. Случайно в моторном цехе № 2 обнаружил такую запасную часть. Ремонт станка был произведен вовремя.

Для профилактического, текущего ремонта оборудования используются обданные переверты производственников. Все запасные части, за исключением сложных по конфигурации, ремонтники делают сами. Изготовленные детали заменяются своевременно.

По-военному, четко, быстро, хорошо работает коллектив механика нашего участка.

Е. НАГИЧЕВ, ст. мастер участка разных частей цеха шасси.

Неоправданные простои

Линия поршня примерно месяца два тому назад совсем было приостановила выпуск деталей из-за того, что станки «Экселло» были доведены почти до полной негодности.

Вызвано это было некачественным плановым ремонтом. Да и при этом ремонте устранялись лишь мелкие неполадки отдельных узлов вместо того, чтобы производить профилактический ремонт. По существу же правильного профилактического ремонта не существовало.

Механик участка тов. Абин, механик цеха тов. Борисов плохо борются за улучшение состояния оборудования. Ремонт станков производится кое-как. Не единичны случаи, когда мы простаиваем из-за того, что один и тот же дефект устраняется по нескольку раз. Так было, например, с фрезерным станком, производившим пятую операцию, с шпильками — 6-ой, 14-ой и 15-ой операций.

В обязанности службы механика входит также обеспечение линии материалами: керосином, маслом и эмульсолом. Не один раз, особенно в ночное время, линия простаивала из-за того, что не был завезен в цех имеющийся на складе эмульсол или он своевременно не был пригнатовлен внутри цеха.

Сейчас существует совершенно нетерпимая практика снабжения линии эмульсолом. Бочки эмульсола, с узким отверстием стоят на улице, и производственным в рабочее время приходится по нескольку часов наклоняться густой, невытекающей эмульсолом из бочек.

С. ЗИМОС, мастер линии поршня моторного цеха № 2.

Дадим больше хорошей продукции

Мы, литейщики цеха серого чугуна № 2, из рук вон плохо работали в июле. Партийный комитет завода в начале июля предупредил руководство цеха о недопустимости такой работы.

Сейчас наш коллектив взялся серьезно за устранение недостатков и обязался выполнить месячное задание на 110 процентов; снизить брак против июня на 50 процентов.

Коллектив литейщиков на всех участках с удвоенной энергией развернул социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение количественных, а главное качественных показателей.

В цехе лучшие стахановцы показывают образцы работы, самоотверженно, по-фронтному борются за выполнение графика. Формовщики стержней: тов. Зайцева выполняет дневное задание на 247 процентов, тов. Гришкин — на 200 процентов, комсомолка тов. Хренова — на 190 процентов, тов. Чаднова — на 190 процентов. Не плохо работает фронтная бригада обрубщиков, которой руководит рабочий тов. Викулин И. А. Его бригада из 10 человек выполняет задание на 150 процентов и выше.

На ряду с хорошей выработкой отдельных стахановцев, в цехе еще есть рабочие, не выполняющие дневного задания, очень низка трудовая дисциплина.

В суровые дни отечественной войны надо еще больше работать с массами, не покладая рук и не щадя сил ковать победу фронту.

П. ЖИЛОЧКИН, предцехкома литейного цеха № 2.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Сбор и обработка грибов

В этом году в лесах очень много грибов.

Грибы питательны и вкусны. Они могут в известной степени заменять мясо. Пища, сдобренная грибами, лучше усваивается организмом.

Но нужно отметить, что при неправильном хранении и при многократном разогревании они быстро портятся. Как приготовить и обрабатывать грибы? Споры зрелых грибов не перевариваются в желудке и кишечнике человека, поэтому у старых грибов нужно удалять спорную губку или пластинку.

Некоторые грибы требуют тщательной предварительной обработки: сморчки и строчки могут вызвать желудочно-кишечные заболевания, если в их складках остались не отмытые: песок, клещи и другие насекомые, а также споры, образовавшиеся на поверхности шляпки.

Некоторые грибы (молочайные), как,

например, волнушка, содержат ядовитые вещества. Такие грибы будут съедены после предварительной обработки: промывания, вымачивания в сменяемой воде, отваривания и посола.

Помощь отравившемуся грибами, которую можно оказать до прибытия врача, должна состоять в возможно скорейшем удалении из организма съеденных грибов. Если болезненные явления обнаружались вскоре после еды, то это лучше всего достигается рвотой. С этой целью стараются поддерживать тошноту и вызвать у больного обильную рвоту, для чего больному дают пить в изобилии теплую воду или щепогут в горло бородкой пера или пальцем, одновременно растирая рукой область желудка.

В случае сильного жжения в желудке следует давать больному как можно чаще молоко, слизистые отвары, маслянистые эмульсии, миндальное молоко и т. п.

Если после употребления в пищу ядовитых грибов до появления вышеуказанных болезненных явлений прошло уже несколько часов, а вызванной рвотой съеденные грибы из желудка не выскочились и успели перейти в кишечник, тогда больному нужно дать слабительное, лучше всего касторовое масло.

При головкружении и обмороках, а также при сильном возбуждении следует употребить обтирания или обливания холодной водой и давать пить больному черный кофе.

Во всех случаях нужно поскорее вызвать врача, который уже возьмет на себя дальнейшее лечение больного.

При сборе грибов и заготовке их на рынке нужно проявлять большую осторожность и внимание к распознаванию съедобных грибов, помня, что среди них есть много ядовитых.

ЯНОВСКАЯ, госавиинспектор по пищевой санитарии.

Всеми силами поможем Красной Армии

(Ответ товарищу на фронт)

11 июля в нашей газете было опубликовано письмо бывшего работника кузницы, ныне капитана-орденоносца В. И. Баранова. Рассказывая о своих боевых делах, капитан Баранов призвал кузнецов усилить помощь фронту, работать не покладая рук, бороться за выполнение производственной программы.

Ниже мы публикуем ответ на письмо тов. Баранова.

Дорогой тов. Баранов!

С удовлетворением прочитали Ваше письмо о том, что Вы поправились от ран и снова находитесь в рядах нашей доблестной действующей Красной Армии, громящей озверевшие фашистские банды.

Ваши товарищи по работе вместе с Вами и всем советским народом помогают против фашистов, обеспечивая фронты отечественной войны необходимой продукцией.

В борьбе за освоение и выпуск новых видов продукции ряд товарищей — Сивухин В. П., Кардашин И. И., Куратов Е. В., Колотухин, Семенов А. Ф. и другие отмечены высокой правительственной наградой — награждены орденами и медалями Союза ССР.

У нас в кузнечном корпусе с каждым днем развивается замечательное движение, новая форма социалистического соревнования — фронтные бригады. Фронтвики не уходят из цеха, пока не выполнят задания. Таких бригад насчитывается 36.

Стахановские бригады тт. Куратова, Гнетева, Казаринова, Чеснокова, Гушина, Уткина, Сидкина и других ежедневно выполняют по полторы — две и больше нормы.

Вместе с тем у нас имеются и большие недостатки: неполное использование оборудования, наличие больших простоев, невыполнение частью рабочих норм выработки и другие. Устранение этих недостатков позволит нам увеличить выпуск оборонной продукции, так необходимой сейчас фронту. За это мы сейчас и боремся.

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих, партийная, профсоюзная, комсомольская организации кузнечного корпуса прилагают все усилия к тому, чтобы устранить имеющиеся недостатки и обеспечить Красную Армию всем необходимым.

Мы будем в тылу ковать оружие, а вы этим оружием на фронте бейте беспощадно врага до полного его уничтожения.

Да здравствует сплоченность тыла и фронта!

Да здравствует наша доблестная Красная Армия!

Да здравствует и живет наш гений, учитель, полководец и друг товарищ Сталин!

А. Н. СОМОВ, начальник кузнечного корпуса.

И. И. КАРДАШИН, кузнец-орденоносец.

А. Ф. СЕМЕНОВ, нач. паровой кузницы, награжденный медалью «За трудовое отличие».

П. Д. ДЕРБАСОВ, старший мастер ОТК.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

Кино-концертный зал

30 и 31 июля спектакли Горьковского областного драмтеатра «Похитение Елены». Комедия в 3-х действиях Л. Ворнейль в постановке режиссера тов. Покровского Н. А. Начало ровно в 8 часов вечера. Вход в зрительный зал после 3-го звонка воспрещается.

Кино-концертному залу требуется массовик для работы с детьми во время детских киносеансов, а также на летней культбазе во время детских мероприятий.

Вниманию охотников автозавода

С 26 июля 1942 года по 1 января 1943 года заводской совет «Торпедо» производит регистрацию и продление старых билетов на право охоты.

Жилищно-коммунальному отделу автозавода имени Молотова срочно требуются на работу рабочие разных специальностей: шофера, слесари, электрики, плотники, печники, чернорабочие на заготовку торфа, дворники, уборщики и сторожа.

С предложением обращаться: Автозавод, ул. Челюскинцев, контора ЖКО ГАЗ, комната № 7, в сектор кадров. Телефон 6-07-42.