

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА им. МОЛОТОВА

89 (3484) | 1 августа 1942 г. Суббота | Цена 10 коп.

год
издания
XIV
Выходит
два раза
в неделю

Соблюдать жесточайший режим экономии

Условия военного времени поставили перед всем нашим хозяйством задачу всемерной экономии во всем и везде.

Экономия—закон военного времени. Этому закону должен неотступно следовать руководитель каждого предприятия, цеха, участка, бригады, все рабочее — все советские граждане.

Сейчас, как никогда, дорога каждая тонна металла, угля, нефти, сырья, материалов, каждый киловатт электроэнергии, каждое приспособление, резец, фреза, сверло.

Все наши резервы, все ресурсы, все возможности должны быть до предела использованы для нужд фронта, для усиления вооруженности Красной Армии, ведущей ожесточеннейшие кровопролитные бои с гитлеровцами, рвущимися к жизненным центрам нашей страны.

Всякий случай разгильдяйства, небрежного, бесхозяйственного отношения к использованию электроэнергии, топлива, пара, сжатого воздуха должен встречать жесточайшее осуждение общественности. Виновики бесхозяйственного расходования материалов и энергии надо сурово наказывать. До сознания каждого рабочего надо довести, что невыключенный на время обеденного перерыва станок, горящая в дневное время лампочка ведут к громадному перерасходу электроэнергии, а это приводит к снижению нашей помощи фронту.

Бракованная деталь, сломанный инструмент, каждая минута простоя — все это недодаваемая фронту продукция. Автозаводец должен помнить об этом, всеми мерами бороться против бракоделов, разгильдяев, нарушителей трудовой дисциплины, создавать против них общественное мнение.

Допустимо ли, что арматурный, прессовый, кузовной цехи и цех металлопокрытий дают огромный брак. Площадки у этих цехов и в цехах захламлены бракованной продукцией.

Систематически, из месяца в месяц дают громадный брак литейные цехи № 1—2 и литейный цех ковкого чугуна.

Вот факты безобразнейшего расходования электроэнергии:

В ожидании деталей для термообработки в западной термической инструментально-штампового отдела 8 июля в горячем резерве простояла 4 часа цианистая ванна. В литейном цехе № 2 электропечь 4ДМ-10 мощностью 2000 киловатт из-за неподготовленности участка формовки 24 июля перестала металл два часа.

В дневное время в каждом цехе найдешь горящие электролампочки—бесхозяйственно расходуются электроэнергия и портятся лампы. Терпимо ли это в военное время?

Следует установить порядок, при котором начальники цеха за расходование лампочек электроэнергии несут такую же ответственность, как и за выполнение производственной программы.

Сотни рационализаторских предложений по экономии сырья, материалов, топлива и электроэнергии поступили за время последнего месячника. Однако далеко не все они проведены в жизнь. Этим предложениям должен быть незамедлительно дан ход.

Под строжайший контроль партийной, профсоюзной, комсомольской организации завода и всей общественности должно быть взято расходование каждого грамма металла, топлива, использование электропечей, электролампочек, пара, сжатого воздуха.

Каждую минуту помнить, что разбазаривая сырье и топливо, мы ослабляем мощь Красной Армии, не даем ей дополнительного вооружения для разгрома гитлеровских бандитов. Помнить об этом и проводить жесточайший режим экономии—такова задача.



Тысячи советских патриотов автозавода дни и ночи трудятся над выполнением фронтных заказов. В первых рядах их—мастера высокой производительности труда, стахановцы военного времени. НА СНИМКЕ (слева направо) стахановцы цеха, где начальником тов. Рухадзе, выполняющие нормы от 200 до 300 процентов: тт. Е. Г. ДУДЕНКОВА, К. Н. ГУНИНА, С. В. ПЛИЦЫН и В. В. КАБИНА. Справа — тов. РУХАДЗЕ. Фото В. ХРАМЦОВА.

СОРЕВНОВАНИЕ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ КТО ВПЕРЕДИ

Стержневщики

Наиболее высокую производительность труда дают стержневщики литейного цеха ковкого чугуна.

Стержневщица **Безбородова** систематически выполняет нормы на 300 и более процентов. Не уступает ей другая стержневщица этого же цеха тов. **Гайдабура**, которая изо дня в день выработывает не менее двух—трех норм в смену.

Фрезеровщики

Фрезеровщик цеха режущего инструмента № 1 инструментально-штампового отдела (ИШПО) тов. **Жирнов** 30 июля, фрезеруя резцы, дал 735 процентов нормы. На 690 процентов выполнил норму фрезеровщик этого же цеха тов. **Бурцев**.

Это исключительно высокая выработка. По производительности труда

тт. **Жирнов** и **Бурцев** перегнали всех фрезеровщиков завода.

Токари

Соревнуясь за первенство в социалистическом соревновании токарей завода, токарь инструментально-штампового отдела, бригадир фронтальной бригады тов. **Белан** настойчиво повышает производительность труда.

На обработке приспособлений 30 июля, он дал 600 процентов нормы, улучшив свое же производственные показатели.

Наждачники

Наждачники литейного цеха ковкого чугуна тт. **Дмитриева** и **Гуляева** упорно держат первенство в соревновании. Они постоянно дают высокую выработку, выполняя в смену от трех до четырех норм.

Работать, как Можанов, Кирюшкин, Свинобоев

Стахановцы сборочного цеха **Можанов**, **Кирюшкин**, **Свинобоев**, включившись в соревнование на лучшего стахановца профессии, показывают высокие образцы производительности труда.

Тов. **Можанов** говорит: — За нами дело не станет. Мы дадим фронту столько машин, сколько потребуется.

И действительно, эти товарищи работают, не считаясь со временем, и выполняют нормы на 300 и больше процентов.

Но у нас есть люди, которые в такое

напряженное время работают с прохладцей.

Дефектчики **Шаров**, **Николаев**, **Булзнецов** и **Морозов** работают могут, дело знают, люди технически грамотные, физически сильные, но отдают производству далеко не все, что могли бы дать, работают не так, как сейчас требует Родина.

Дело чести всего коллектива сборщиков — равняться по передовикам производства.

Д. А. АЛЯБЬЕВ (сборочный цех).

Железнодорожники борются за первенство

30 июля — всесоюзный день железнодорожного транспорта. К этому дню коллектив железнодорожного цеха автозавода пришел с неплохими показателями. По результатам социалистического соревнования за два месяца обком ВКП(б) выделил наш цех кандидатом на звание лучшего железнодорожно-транспортного цеха Горьковской области.

В этом соревновании мы брали на себя следующие обязательства:

План погрузки вагонов НКПС и заводского парка выполнить на 110 процентов. Оборот вагонов НКПС не превышать установленной нормы 7,9 часа. Ликвидировать аварийность. Организовать сжигание отходов топлива в паровозах и добиться сокращения расхода угля на 20 процентов.

Почти все эти обязательства коллективом выполнены. Намного перевыполнены планы в июле и июле по общей погрузке вагонов. В июне наш парк сэкономил 171,4 тонны топлива, в июле по предварительным данным—67 тонн.

Успешное выполнение социалистических обязательств—это результат организованных усилий всего коллектива цеха. Ярким подтверждением этому служит отсутствие аварийности транспорта и брака в июле.

Широко развернутое социалистическое соревнование с каждым месяцем увеличивает количество стахановцев и ударников. Организованные в цехе семь фронтальных бригад занимают на производстве авангардную роль.

Наилучшие результаты работы показывают смены диспетчеров тт. **Сазонова** и **Шальнова**, выполняющие планы до 240 процентов. Отдельные стахановцы погрузочного отдела значительно подняли выработку. Так грузчики **Галкин**, **Огородников**, **Кузин** выработывают в среднем от 180 до 205 процентов. Лучшей бригадой слесарей, обеспечивающей бесперебойную работу паровозов, является

Соревнование цехов

По данным планово-экономического отдела, около половины цехов завода досрочно выполнили месячную программу.

На **ПЕРВОЕ МЕСТО** снова вышел цех, где начальником тов. **ЗВЕРИН**. **ВТОРОЕ МЕСТО** занимает **ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ № 3** (начальник тов. **ЛЫСЕНКО**). **ТРЕТЬЕ** и **ЧЕТВЕРТОЕ** места завоевали **ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕХ** (начальник тов. **БУРДЫГИН**) и **КУЗОВНОЙ КОРПУС** (начальник тов. **ШУБИН**).

Инструментально-штамповый отдел (начальник тов. **Брук**), совсем недавно занимавший в соревновании первое место, занимает теперь седьмое место.

Перевыполнили установленную программу: термический цех № 2 (начальник тов. **Шаганова**), цех, где начальником тов. **Симонов**, арматурный цех (начальник тов. **Парийский**) и другие.

Улучшили свои показатели: цех, где начальником тов. **Парышев**, карнасный цех (начальник тов. **Бусыгин**) и некоторые другие.

Не выполнили план и снизили показатели работы завода—**колесный цех** (начальник тов. **Чернеев**), **радиаторный** (начальник тов. **Лазутин**), **кузнечный корпус** (начальник тов. **Сомов**), **цех шасси** (начальник тов. **Сазанов**), **механический № 2** (начальник тов. **Корнилов**).

ДОСРОЧНО!

30 июля коллектив арматурного цеха закончил выполнение месячной программы по товарному выпуску. Первое место занимает коллектив участка средней штамповки (старший мастер **Машкин**), выполнивший программу на 127,6 процента.

Второе место занял коллектив термического участка (старший мастер **Труш**).

Досрочно также закончили производственную программу участки старших мастеров тт. **Новлянского**, **Манохина** и орденосца **Федорова**.

Позорно провалили программу участки вытяжки (старший мастер **Янин**) и сборки (старший мастер **Четвериков**). Коллектив первого участка выполнил месячную программу на 50,5 процента, второго — на 65,6 процента.

В борьбе за выполнение производственной программы особенно отличились стахановцы и стахановцы: **Шинкина**, **Фотенюк**, **Мельникова**, **Струлев** и другие.

П. УВАРОВ, инструктор стахановских методов труда.

Только три участка выполнили программу

В нашем цехе месячную программу выполнили только участки старших мастеров **Пуговкина**, **Ретанова** и **Филимонова**. Цех в целом июльский план не выполнил.

Срыв программы вызван рядом причин. Цех-поставщики очень плохо подавали нам детали. Так, прессовый цех с большими перебоями обеспечивал радиаторщиков стойками радиаторов **ВВЗ**. Из кузовного цеха (начальник тов. **Марфеев**) плохо поступали планы радиаторов **ВВЗ**. Много простоев было по вине отдела автомашин, который не подавал шайбу **Гровера**.

Немало неполадок и внутри цеха.

Одним из самых отстающих у нас является радиаторное отделение (старший мастер **Козырев**). Здесь еще более, чем в других отделениях, расхатаана трудовая дисциплина, много опозданий и невыходов на работу. Не все рабочие выполняют нормы выработки.

Мастера **Куриков**, **Рожков** и другие не работают с людьми, не воспитывают в них чувство ответственности за порученное дело, не доводят до сознания каждого производственника огромное значение выполняемой им работы. Отсюда и плохие результаты.

И. ШМИДТ, работник радиаторного цеха.

Наша помощь Красной Армии

Опасность, нависшая над нашей Родиной, требует для ее преодоления мобилизации всех наших сил. С удивительной энергией фронтовики тыла трудом своим помогают нашей доблестной Красной Армии уничтожать живую силу и технику врага.

На днях фронтальная бригада слесарей-дефектчиков тов. **Абросичкина** (сборочный цех), выполняя военный заказ, добилась необычайно производительности труда. В целом бригада выполнила норму на 560 процентов.

В смене мастера **Леликовского** хорошо работают члены фронтальной бригады

Маликов и **Потнев**. Раньше они на этих операциях не работали, но каждый из них выполнил норму на 417 процентов.

— Будем работать не покладая рук. Дадим фронту еще больше доброкачественных машин. Поможем героическим защитникам советской земли остановить натиск немецко-фашистских бандитов, отбросить зарвавшихся головорезов от наших жизненных центров,—заявляют рабочие сборочного цеха.

А. ЕРОФЕЕВА, инструктор стахановских методов труда сборочного цеха.

Трудовой героизм

На участке стального литья литейного цеха ковкого чугуна изготавливаются особо важные детали и узлы. Выбывка и уборка земли долгое время производилась ручным способом. Этот очень тяжелый и трудоемкий процесс тормозил работу участка, снижал выпуск продукции.

Работники цеха тт. **Иванов** и **Кирюшкин** предложили механизировать вывывку и уборку земли. Предложение было принято. Выполнение его возложено на коллектив мастеров, сварщиков, котельщиков и слесарей службы механика цеха. Срок был дан очень жесткий. И несмотря на большой объем работы, перестройка участка была закончена в рекордно короткий срок — 26 дней.

За это время были поставлены и смонтированы: фартучный конвейер, вывывочное устройство, транспортер, элеватор, бункерная установка.

Трудовой героизм показали: механик цеха **Иванов**, старший мастер **Буккин**, **Тихомиров**, **Горбин**, бригадир котельщиков **Ландинов**, бригадир сварщиков **Бобков**, котельщик **Аношкин**, слесарь **Филиппов**, электрик **Волков** и другие.

Механизация участка вывывки и уборки земли значительно облегчила труд рабочих, повысила производительность! Самое главное — значительно увеличила выпуск продукции.

В. ИВАНОВ.

Премирование учащихся ремесленного училища

Учащиеся ремесленного училища № 1 проходят производственную практику в цехах завода. В июле многие из них показали замечательные образцы работы. Отмечая высокую производительность учащихся ремесленного училища, директор завода премировал отличившихся денежными премиями.

В числе премированных учащиеся: **Тюринов**, **Молотилкин**, **Петров**, **Куриков**, **Титов**, **Попков**, **Воробьев**, **Архинов**, **Пришивалко** и другие. Всего премировано 69 человек.

Агитационную работу
на службу фронту

Почти ежедневно я провожу беседы в читки газет с коллективом моего участка. Обычно это происходит в часы обеденного перерыва.

Я читаю из газет боевые эпизоды о героизме бойцов и командиров Красной Армии—это вдохновляет наш коллектив на самоотверженную работу. Читаю о зверствах фашистских извергов над нашими женщинами, стариками и детьми во временно оккупированных районах нашей страны, и ненависть к гитлеровским разбойникам вызывает стремление коллектива создать как можно больше продукции для фронта, чтобы разгромить фашистскую нечисть.

С этими гадками можно разговаривать лишь оружием. Эти людоеды другого языка не понимают, — заявляют рабочие. И стахановцы наши не щадят сил для помощи фронту.

В своих беседах я рассказываю, как влияет выполнение графика каждым участком, каждым цехом, заводом, бригадой и рабочим на общее положение дел на фронте и в тылу. Наш коллектив, каждый его член знает свои обязанности перед родиной в дни великой отечественной войны. Поэтому из месяца в месяц график по участку выполняется и перевыполняется. На участке 6 фронтовых бригад, намного перевыполняющих нормы выработки. Советские патриоты соревнуются за звание лучшего стахановца профессии и добиваются высоких производственных показателей. Лучший рихтовщик тов. Поздеев выполняет от 315 до 350 процентов нормы. Прессовщица тов. Левашова выполняет систематически две—две с половиной нормы. Т. Ключников, Смирнов, Согодова и многие другие работают по фронтовому, изо дня в день выполняют по полторы—две нормы. Отдельные ранее отстававшие рабочие стараются догнать передовых, пойдя с ними в ногу. Станочница Голубева, не выполнявшая норму, теперь выполняет ее на 158 процентов. Тов. Кострова, раньше едва справлявшаяся с нормой, теперь намного перевыполняет ее.

С большим успехом прошла у нас реализация билетов денежно-вещевой лотереи. 3000 рублей внесено наличными.

Проводя беседы и читки газет, я сам расту политически. Агитационная работа стала для меня насущной необходимостью. Если почему-либо я не сумею провести беседу с коллективом, я чувствую глубокую неудовлетворенность.

Л. ФАБЕР, агитатор, старший мастер арматурного цеха.

Как я работаю
агитатором

Партийная организация поручила мне проведение бесед и читок газет. Агитационную работу я веду с большим желанием. Когда готовлюсь к беседе, внимательно подбираю и прочитываю материал, пользуюсь первоисточниками—классикой марксизма-ленинизма и художественной литературой. Чтобы быть в курсе всех событий, хожу слушать лекции квалифицированных лекторов.

Свой план-конспект, как правило, всегда стараюсь согласовать с секретарем партбюро или другими компетентными товарищами.

За последние дни июля я провел две беседы среди рабочих, ИТР и служащих цеха на тему: «Фашисты—людоеды XX века» и «Нарушение трудовой дисциплины в военное время—преступление перед родиной». Беседы на обе темы пришлось повторить и для рабочих других участков, так как темы очень актуальны и заинтересовали слушателей.

По этим двум темам я сделал пять бесед, на каждой из которых присутствовало по 120—175 слушателей.

Всего обслужено этими беседами до 900 человек. Рабочие к беседам проявляют большой интерес.

Агитатор **МАРЬЕНКОВ** (цех моторов № 2).

Ежедневные политбеседы

Партбюро цеха моторов № 2 продолжает систематически проводить политбеседы на открытой площадке у цеха.

Так, 27 июля проведены три беседы на такие темы: «Выполнение производственной программы — закон военного времени», «Гитлеровцы—людоеды XX века», «Фашисты о своих бредовых планах мирового господства».

28 июля проведена такая беседа: «Социалистическое соревнование в условиях великой отечественной войны», 29 июля — «Нарушение трудовой дисциплины в военное время — преступление перед родиной», 30 июля — «Брак—это недопущенное фронту вооружение».

Экономия везде и во всем—закон военного времени

Каждый сэкономленный килограмм топлива, каждый киловатт-час электроэнергии, каждый кубометр пара и воздуха—это помощь Красной Армии в ее борьбе с ненавистным врагом

Экономить электроэнергию!

Борьба за строжайшую экономию электроэнергии—это борьба за дополнительное количество вооружения, продовольствия, обмундирования для нашей Красной Армии.

Не выключенный во время обеденного перерыва мотор у станка, горящая лампа, недогруженная электропечь, включение этой печи ранее необходимого для ее разогрева времени—все это потери электроэнергии, а следовательно, и дорогого для нас топлива.

Экономно и бережно расходовать электроэнергию—значит отдавать весь ток наших электростанций, до последнего киловатта, на службу фронту. Трата же электроэнергии зря, впустую—это значит ослаблять фронт, недодавать ему нужное вооружение и боеприпасы.

Мы все должны помнить о том, что, например, 25 лампочек мощностью в 40 ватт каждая расходуют в течение часа один киловатт электроэнергии. Этой энергией можно выплавить 100 килограммов чугуна, сварить 50 килограммов стали.

Каждый киловаттчас, израсходованный впустую, отнимает у фронта нужные ему предметы вооружения. Следовательно, экономить электроэнергию—долг каждого патриота нашей родины.

До сих пор очень мало думают об экономии электроэнергии технологи нашего завода. Разрабатывая технологию изготовления деталей на том или ином станке, технологи подходят к этому делу отвлеченно, без учета экономии электроэнергии. Например, в арматурном цехе при изготовлении детали 138583 первая операция производится

на 50-тонном прессе, тогда как эту операцию вполне можно делать на ножницах. Третья операция этой детали требует 25-тонного прессы, а работа производится на 50-тонном прессе.

Деталь № 3581 штампуется на 35-тонном прессе, когда имеется возможность штамповать ее на 15-тонном прессе.

В цехе шасси деталь № 149791 шлифуется на станке с электродвигателем мощностью 11 киловатт, тогда как этот же станок может обрабатывать детали в 15 раз большие (такие, как деталь № 5325). То же самое с деталью № 141302 и рядом других. Прямой расчет сосредоточить обработку всех мелких деталей на одном—двух станках и заменить моторы на них: вместо 11 киловатт поставить 3—5 киловатт.

В прессовом цехе, на линии новой переделки (участок № 3670) на прессе 450 тонн запроектировано изготовление двух деталей за один ход штампа, что выполняется редко, так что для изготовления обеих деталей требуется гонять пресс два раза.

Таких случаев по заводу можно насчитать сотни, и все они приводят к большому перерасходу электроэнергии.

Вся общественность автозавода, каждый рабочий, инженерно-технический работник, служащий должны бороться за жесточайшую экономию электроэнергии, помнить, что этим он помогает Красной Армии в разгроме гитлеровских полчищ.

В. ЛАПШИН, зам. главного энергетика завода.

Использовать резервы

В вузничных нагревательных печах инструментально-штампового отдела ежемесячно сгорает большое количество мазута. Мы задались целью перевести все печи на отходы газостанции—газогенераторную смолу. Это высвободит 18 тонн мазута в месяц.

Вопросы экономии всех видов энергии приобретают сейчас исключительное значение. Поэтому все внимание работников энергетического хозяйства должно быть уделено этому важному участку работы.

Что делается в этой области в нашем отделе?

Мы переводим на генераторный газ термические печи. В настоящее время применение газа дает высвобождение 25—30 тонн мазута в месяц. Широкое внедрение генераторного газа позволит высвободить в месяц до 40 тонн мазута.

Проведена некоторая работа и по экономии электроэнергии. Большая экономия электроэнергии достигнута благодаря внедрению местного освещения станков. Сейчас общее освещение у нас составляет не более 10 процентов. На ряде фрезерных станков поставлены ограничители холостого хода. Произведена перестройка генераторов постоянного тока и их нагрузки. В результате, вместо генератора мощностью 55 киловатт, работает генератор 22 киловатт. Снято 33 киловатта.

Это только часть работы, проделанной в инструментально-штамповом отделе. Здесь есть масса каналов, по которым должно идти снижение расхода всех видов энергии. Например, у нас еще не очень широко внедрен метод поверхностной закалки инструмента.

При закалке инструмента токами высокой частоты трата энергии идет только в момент обработки изделия. Потери здесь совершенно устранены. В печах же энергия и топливо расходуются все время. Кроме того часть энергии теряется на нагрев массы печи, излучении, неполном сгорании топлива, а при неполной загрузке печей топливо и энергия вообще тратятся впустую.

Применению высокочастотной установки не только дает большую экономию топлива и электроэнергии, но и высвобождает целый ряд печей для дру-

гих целей. Технический сектор почему-то медлит с внедрением этой высокоэффективной установки.

Технолог Маслеников и металлург отдела Борисов давно уже работают над переводом одной массовой детали с закалики в печах на закалку на сварочной машине. Но до конца это мероприятие не доводит. Между тем это должно высвободить 6 печей с месячным расходом мазута 30—35 тонн.

В нашем отделе есть еще немало случаев грубого растряскивания энергии. Плохая загрузка печей по запальной термичке приводит к большому перерасходу топлива и электроэнергии на холостую работу агрегатов. Начальник термического цеха тов. Кузнецов объясняет это аварийностью заказов, отсутствием плана и незнанием того, что он будет делать через полчаса—час, поэтому все печи держит в готовности.

Имеются большие потери электроэнергии на холостых ходах станков. Рабочий цеха приспособлений Храмов ушел заточивать резец и не выключил мотор. Около 20 минут станок работал холостую. Когда обратили на это внимание Храмова, он грубо ответил цеховому электрику:

— Когда я иду заточивать резец, я никогда не выключаю мотор и впредь так буду делать.

Начальник цеха тов. Вайльберг за расхищение электроэнергии дал выговор разгильдяю Храмову. Случай, когда сталочники, уходя от станка, не выключают моторы, часто имеют место. И с ними надо вести решительную борьбу. Это должны делать в первую очередь производственные мастера, начальники участков и цехов. Между тем некоторые начальники цехов сами нарушают жесткие правила расходования электроэнергии. В конторках начальников цехов тт. Черепеникова, Ермолаева, Вайльберга почти по целым дням действуют вентиляторы, пожарная дорожка, стоящая электроэнергия.

Экономить мазут, электроэнергию, пар, сжатый воздух должен каждый рабочий, каждый мастер, каждый бригадир, каждый начальник цеха.

Таковы неотложные задачи дня.

Е. Г. НИКОЛАЕНКО, энергетик инструментально-штампового отдела.

На вевер

Электропечь Демаг «В» в литейном цехе ковкого чугуна (начальник участка тов. Петрушкин, старший мастер службы механика тов. Буккин) работает с большими потерями тепла. Получается это потому, что у электродов и загрузочного окна есть неплотности. Немадо тепла уходит через щели в футеровке.

С 22 июля по сегодняшний день металл подопревает в печи без дверки, и через загрузочное окно выделяется колоссальное количество энергии. В сутки около 1000 киловаттчасов электроэнергии или до полтоны мазута летит на ветер. А механик Иванов и энергетик Холотов проявляют полное равнодушие к такому преступному расходованию энергии.

Не раз бывали случаи, когда печь включена, а формы не готовы. В результате — опять ненужная трата электроэнергии.

Не лучше положение с расходованием электроэнергии в литейном цехе № 2 (начальник тов. Мир).

На участке тов. Лебеде и старшего мастера тов. Бронникова 20 июля электропечь после разлива металла была остановлена с незамазанными щелями. 24 июля эта же печь была включена в часы, установленные графиком, но формы еще не были готовы. Печь два часа работала холостую.

В оружейном отделении этого же цеха (мастер тов. Андрианов) 20 июля днем горели две электролампы по 500 ватт. Энергетик цеха тов. Лебедев выключил их только после требования инспектора.

Начальник цеха тов. Мир не закончил устройство световых проемов и шпир в фонарях и на некоторых участках в стержневом отделении. В результате до сих пор днем работают с искусственным освещением.

Факты эти не единичны. И говорят они о том, что в литейном цехе ковкого чугуна (начальник тов. Акимов) и в литейном цехе № 2 нет настоящей борьбы за строжайшую экономию энергии. В условиях военного времени варварское, расточительное расходование электроэнергии является государственным преступлением.

А. ШМИДТ, инженер электро-сектора.

Растряскивают
сжатый воздух

За последнее время коллектив литейного цеха серого чугуна проделал некоторую работу по экономии электроэнергии и топлива. За второй квартал цех сэкономил электроэнергию около 20 процентов, имеется экономия пара.

Проведена также работа по экономии электроэнергии по осветительной сети. Начальник стержневого отделения тов. Попов за счет устройства окон и фонарей экономит энергии 25 киловатт.

Сделаны также окна и фонари в оружейном отделении, плавильном и в отделении поршневых колец. Здесь имеется возможность отключать свет на 50 процентов.

В июле наш цех укладывается в лимит по расходу мазута.

Но в нашем цехе есть еще большие резервы. Начальник формовочного отделения тов. Мальев не ведет никакой борьбы с расхищениями сжатого воздуха. После работы к нему на участок заходят многие рабочие и из шлангов обдуваются воздухом.

В земледельческом отделении суглиняные барабаны должны работать на отходах твердого топлива, а мастер Храмов пускает их на мазут.

Мы ведем борьбу с такими явлениями. Но производственные сами обязаны бережно расходовать каждый килограмм мазута, каждый кубометр воздуха и пара, каждый киловатт электроэнергии, помнить, что все это нужно для изготовления дополнительной продукции для фронта.

М. РУДНЕВ, энергетик литейного цеха серого чугуна.



Мария Федоровна Капустина (цех, где начальником тов. Рухадзе) первая на заводе овладела трудной и сложной мужской профессией—кашлищника. По производительности труда она перегнала всех кашлищников завода, давая в смену свыше двух с половиной—трех норм.

НА СНИМКЕ: М. Ф. КАПУСТИНА.

Фото В. ХРАМЦОВА.

На холостом ходу

В механическом цехе № 2 (начальник тов. Корнилов) нет достаточной борьбы за правильное, рациональное использование каждого киловатт-часа электроэнергии.

Несколько дней тому назад в прессовом отделении (старший мастер тов. Дашмаков) во второй смене пользовались сварочным трансформатором мощностью 100 киловатт вместо 14—20 киловатт.

Такие случаи не единичны.

В термическом отделении (старший мастер тов. Макаренко) нередко, из-за отсутствия достаточного количества деталей для комплектной обработки, обрабатывают столько деталей, сколько есть. В результате электропечи используются не на полную мощность, электроэнергия расходуется больше, чем надо.

Мастера Попов и Угрюмов на участке старшего мастера Петрова равнодушно относятся к «холостым» ходам станков. Рабочие идут обедать—станки не выключают, заправляют станки деталями, также не выключив моторы.

Холостую действуют станки и на других участках цеха.

Б. ЖЕРЕБИЛОВ, энергетик цеха.

Соревнование по плаванию

По решению ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ с 4-го по 17 августа проводятся всеобщие массовые профсоюзно-комсомольские соревнования по плаванию и водным переправам.

В программу соревнований входят плавание без учета времени (юноши на 50 метров, девушки—на 25, мужчины и женщины на 100 метров) и преодоление водной преграды с помощью подручных средств (бревно, доска, плотик, кустарник и т. д.).

Ширина водной преграды от 50 до 100 метров. Соревнования ставят своей целью широко вовлечь трудящихся в военно-физическую подготовку, привить навыки гигиены и особенно военноприкладные навыки для преодоления водных преград во время боевых действий Красной Армии.

Особое значение плавание и водные переправы имеют для каждого бойца Всеобщая, который физически должен быть всесторонне подготовлен, чтобы, придя в ряды Красной Армии, быстрее освоить сложную технику и тактику и с меньшими потерями громить и гнать немецко-фашистских разбойников с нашей земли.

Умение хорошо плавать и преодолевать водные преграды есть одно из требований фронта. Каждый комсомолец, член профсоюза, боец Всеобщая должен быть участником водных соревнований.

С. ДРОЗДОВ, председатель ДСО «Торпедо».

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

В виду болезни одного из ведущих актеров областного драмтеатра, спектакль «ПОХИЩЕНИЕ ЕЛЕНЬ» с 30 июля перенесен на 8 августа. Билеты, взятые на 30 июля, действительны на 8 августа.

С 1 по 4 августа демонстрируется кинокартина «БОЕВОЙ КИНОБОРНИК № 10». Начало сеансов: для детей в 2 и 4 часа дня, для взрослых — в 6, 8, 10 часов.

ОРСУ ГАЗ срочно требуется опытная машинистка.

Обращаться: Октябрьская ул., дом № 1, отдел кадров ОРС ГАЗ, комната № 4.