

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАИ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

93 (3488) | 15 августа 1942 г. Суббота | Цена 10 коп.

ГОД
издания
XIV
Выходит
два раза
в неделю

Соревнование цехов

КУЗНЕЧНЫЙ ЦЕХ № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ), завоевавший в первой декаде августа заводское переходящее Красное знамя, не сдает завоеванных позиций. За три дня второй декады он снова на первом месте. На ВТОРОМ месте — КУЗНИЦА № 2 (начальник тов. ЧАСТОВ). Третье место занимает ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕХ (нач. тов. БУРДЫГИН). Перевыполнили также установленное задание цехи, где начальниками тт. Рухадзе, Тихонов, Зверин, электроцех (начальник тов. Сафонов) и другие. Близки к выполнению плана: сборочный цех (начальник тов. ТРОИЦКИЙ), литейный цех ковкого чугуна (начальник тов. АКИМОВ) и др. Резко отстают в выполнении производственной программы цехи, где начальниками тт. БЕЛОКРИНИЦКИЙ и ДЕНИСОВ, цех ковочных машин (начальник тов. СВИСТУХИН), цех паровых молотов (начальник тов. СЕМЕНОВ), колесный (начальник тов. ЧЕРНЕЕВ), механический № 2 (начальник т. КОРНИЛОВ) и радиаторный (начальник тов. ЛАЗУТИН).

ДОГОНЯИ ЛУЧШИХ И ДОБЕЙСЯ ОБЩЕГО ПОДЪЕМА

РАБОЧИЕ И РАБОТНИЦЫ, СОРЕВНУЙТЕСЬ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ
ДАВАЙТЕ КАК МОЖНО БОЛЬШЕ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ НУЖД ФРОНТА

ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ— ВСЕМ РАБОЧИМ ЗАВОДА

Сегодня в нашей газете публикуются итоги социалистического соревнования на лучшего стахановца профессии. Сегодня автозаводцы узнают славные имена тех, кто своим самоотверженным трудом заслужил высокое звание лучшего токаря, лучшего кузнеца, лучшего слесаря, лучшего станочника.

Начатое в начале июня по инициативе кузнецов тт. Карлашина, Колотухина, Аверьянова и других социалистическое соревнование по профессиям на нашем заводе широкой волной. В нем участвовали рабочие 34 профессий.

Пламенная любовь к родине, люта ненависть к врагу вдохновляли участников соревнования, самоотверженных тружеников тыла на высокопроизводительную работу. Каждый рабочий старался отдать все свои силы, всю свою энергию на дело увеличения выпуска продукции. В каждый винтик боевой машины, в каждую тонну отлитого чугуна и стали, в каждую откованную деталь наши стахановцы вкладывали всю силу своей любви к родине, всю силу своего гнева против немецко-фашистских захватчиков.

Многие участники в процессе соревнования добились выдающихся результатов. Фрезеровщик Крацер в один из дней июля выполнил норму на обработке матрицы на 2870 процентов; кузнец цеха ковочных машин Гистнев выработал 18 июля на одной важной детали 347 процентов нормы; слесарь тов. Невежин 10 июля дал 20 норм в смену.

Каждый новый успех стахановцев — это живое свидетельство неуклонного роста сил советского народа, новая демонстрация его непоколебимой готовности разгромить и уничтожить ненавистного врага, покушающегося на свободу, честь и независимость любимой родины.

Соревнование по профессиям влило живую струю в творческую деятельность наших стахановцев. Желая работать лучше, увеличить выработку, оказать большую помощь фронту, многие стахановцы применяли рациональные способы изготовления деталей, усовершенствовали технологические процессы, улучшали организацию труда.

Участник соревнования слесарь сборочного цеха Можанов внес два рационализаторских предложения: о подводе воздуха к эстакаде и установлении верстака с тисками для обрубки полов автомашин. Эти предложения позволили тов. Можанову выполнить нормы в июле на 435 процентов, в июле — на 532 процента.

Токарь цеха шасси тов. Любоненко добился в июле среднего выполнения норм на 220 процентов благодаря тому, что приспособился делать посадку и закреплять деталь во время хода станка. Слесарь модельного цеха тов. Власов внес в конструкцию штампа изменение, в результате чего изготовил штампы на 55 дней раньше срока.

Немало стахановцев в процессе соревнования перешли на многостаночное обслуживание, вступили во фронтовые бригады, стали двухсотниками, трехсотниками. Намного уменьшилось количество рабочих, не выполняющих нормы, значительно повысилась средняя выработка норм.

Слесарь колесного цеха тов. Прокопкин, имеющий 15-летний стаж работы, добился среднего выполнения норм на 280 процентов. Слесарь модельного цеха тов. Молчин, имеющий 11-летний стаж, достиг среднего выполнения норм выработки 950 процентов. Токарь моторного цеха № 2 тов. Журавлев, работающий по этой профессии с 1 января 1942 года, добился средней выработки в июле 276 процентов, а в июле — 298 процентов.

В соответствии с решением завкома РАИ приказом директора завода социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии продлено.

Задача партийных, профсоюзных, комсомольских организаций и хозяйственного руководства цехов учесть опыт лучших стахановцев профессии, передать его всем рабочим и вовлечь в соревнование новые тысячи рабочих и работниц завода.

За судьбу нашей родины несут великую ответственность работники тыла. До тех пор, пока враг не будет изгнан с нашей родной земли, мы обязаны давать Красной Армии, фронту все необходимое и во все возрастающем количестве. Поэтому каждый рабочий, каждая работница, применяя испытанные методы — социалистическое соревнование и ударничество, обязаны, не жалея сил, с удвоенной энергией ковать оружие победы.

О ПРИСВОЕНИИ ЗВАНИЯ ЛУЧШИХ СТАХАНОВЦЕВ ПРОФЕССИИ

В июне по инициативе кузнецов-стахановцев на заводе развернулось социалистическое соревнование по профессиям — на лучшего кузнеца, слесаря, токаря, калильщика, формовщика и других.

В соревновании по профессиям приняло участие 3805 рабочих завода.

В результате социалистического соревнования по профессиям на заводе на 500 человек увеличилось число двухсотников и трехсотников, сотни рабочих добились новых успехов в области повышения производительности труда.

Вместе с увеличением количества двухсотников и трехсотников, в период соревнования по профессиям, более чем в два раза уменьшилось число рабочих, не выполняющих нормы выработки, а среднее выполнение норм выработки достигло 140 процентов.

В соответствии с условиями социалистического соревнования по профессиям, объявленными в приказе по заводу № 228 и постановления завкома РАИ от 11-го августа 1942 года:

§ 1.

Присвоить звание лучших стахановцев профессии и выдать первые премии по 1000 рублей каждому — следующим рабочим, добившимся наивысших показателей:

Куратову Елизару Васильевичу, Карлашину Ивану Ильичу, кузнецам кузницы ковочных машин;

Зяблякову Алексею Петровичу, кузнецу кузницы № 2;

Лачинову Василию Тимофеевичу, кузнецу кузницы № 3;

Назаринкову Т. П., кузнецу паровой кузницы;

Степанову Петру Владимировичу, калильщику термического цеха № 1;

Напустиной Марии Федоровне, калильщице механического цеха № 3;

Ширяеву Владимиру Митрофановичу, калильщику механического цеха № 2;

Горшкову Григорию Васильевичу, варщику цеха, где начальником тов. Денисов;

Ананьеву Спиридону Ананьевичу, ормовщику литейного цеха ковкого чугуна;

Можанову Федору Федоровичу, слесарю сборочного цеха;

Кустову Александру Ефремовичу, слесарю механического цеха № 3;

Трапезову Тимофею Михайловичу, слесарю инструментально-штампового отдела;

Кузьмину Александру Сергеевичу, слесарю инструментально-штампового отдела;

Юданову Степану Сергеевичу, слесарю механического цеха № 5;

Звездину Леониду Семеновичу, слесарю механического цеха № 5;

Молчину Ивану Игнатьевичу, слесарю модельного цеха;

Примакову Алексею Дмитриевичу, слесарю механического цеха № 7;

Любоненко Ивану Варфоломеевичу, токарю цеха шасси;

Белан Владимиру Федоровичу, токарю инструментально-штампового отдела;

Гальцину Николаю Васильевичу, токарю ремонтно-механического цеха;

Крацеру Иосифу Григорьевичу, фрезеровщику инструментально-штампового отдела;

Хохловой Марии Кирилловне, прессовщице кузовного цеха;

Гладышевой Марии Константиновне, станочнице моторного цеха № 1;

Егорову Максиму Павловичу, сборщику литейного цеха серого чугуна;

Холодиной Ксении Павловне, сборщице рессорного цеха;

Давыдовой Елизавете Григорьевне, расточнице механического цеха № 6;

Кудряшову Василию Васильевичу, заточнику цеха моторов № 2;

Морозову Д. М., станочнику цеха моторов № 1;

Поздееву Льву Николаевичу, рихтовщику арматурного цеха;

Романенко Семену Ал., рихтовщику механического цеха № 6;

Бурликову Дм. Ив., заточнику инструментально-штампового отдела;

Сотникову Андрею Дмитриевичу, резчику прессового цеха;

Стрелкову Алексею Ив., долбежнику механического цеха № 4;

Журнину Ивану Ивановичу, залищику литейного цеха ковкого чугуна;

Ландинову Григорию Ивановичу, сварщику литейного цеха № 3;

Лухнину Виктору Григорьевичу, расточнику инструментально-штампового отдела.

ПРИКАЗ

по Государственному ордену Ленина
Автозаводу имени Молотова

Юданову Степану Сергеевичу, слесарю механического цеха № 5;

Звездину Леониду Семеновичу, слесарю механического цеха № 5;

Молчину Ивану Игнатьевичу, слесарю модельного цеха;

Примакову Алексею Дмитриевичу, слесарю механического цеха № 7;

Любоненко Ивану Варфоломеевичу, токарю цеха шасси;

Белан Владимиру Федоровичу, токарю инструментально-штампового отдела;

Гальцину Николаю Васильевичу, токарю ремонтно-механического цеха;

Крацеру Иосифу Григорьевичу, фрезеровщику инструментально-штампового отдела;

Хохловой Марии Кирилловне, прессовщице кузовного цеха;

Гладышевой Марии Константиновне, станочнице моторного цеха № 1;

Егорову Максиму Павловичу, сборщику литейного цеха серого чугуна;

Холодиной Ксении Павловне, сборщице рессорного цеха;

Давыдовой Елизавете Григорьевне, расточнице механического цеха № 6;

Кудряшову Василию Васильевичу, заточнику цеха моторов № 2;

§ 2.

Присвоить звание лучших стахановцев профессии и выдать вторые премии по 750 рублей:

Егорову Василию Емельяновичу, Семехину Ефиму Васильевичу, кузнецам цеха ковочных машин;

Гущину Ивану Николаевичу, кузнецу кузницы № 3;

Абросичину Алексею Ивановичу, слесарю сборочного цеха;

Власову Василию Васильевичу, слесарю модельного цеха;

Рябуха Петру Евс., слесарю инструментально-штампового отдела;

Федотову Алексею Васильевичу, слесарю цеха, где начальником тов. Денисов;

Беглову Ивану Егоровичу, слесарю этого же цеха;

Енышеву Павлу Кузьмичу, слесарю механосборочного цеха № 5;

Везломцеву Георгию Сергеевичу, слесарю радиаторного цеха;

Прокошину Федору Сергеевичу, слесарю колесного цеха;

Коневникову Д. Ив., отжигальщику термического цеха № 1;

Агееву Никифору Васильевичу, наладчику цеха шасси;

Сандову Константину Петровичу, наладчику механического цеха № 3;

Волокову Федору Яковлевичу, калильщику термического цеха № 2;

Фадеевой Евдокии Федоровне, сборщице цеха металлопокрытий;

Болотовой Софии Григорьевне, сборщице деревообрабатывающего цеха № 1;

Сыроежкиной Софии Ивановне, прессовщице кузовного цеха;

Миронову Савватию Трофимовичу, токарю механического цеха № 7;

Теньковой Анастасии Ивановне, токарю механического цеха № 3;

Журавлеву Якову Александровичу, токарю цеха моторов № 2;

Сырову Сергею Ивановичу, токарю модельного цеха;

Крылову Павлу Николаевичу, сталевару литейного цеха ковкого чугуна;

Гуляевой Елене Михайловне, наждачнице литейного цеха ковкого чугуна;

Криворучко А. М., наждачнице паровой кузницы;

Хомиченко Дм. Ем., станочнику цеха шасси;

Морозову Д. М., станочнику цеха моторов № 1;

Поздееву Льву Николаевичу, рихтовщику арматурного цеха;

Романенко Семену Ал., рихтовщику механического цеха № 6;

Бурликову Дм. Ив., заточнику инструментально-штампового отдела;

Сотникову Андрею Дмитриевичу, резчику прессового цеха;

Стрелкову Алексею Ив., долбежнику механического цеха № 4;

Журнину Ивану Ивановичу, залищику литейного цеха ковкого чугуна;

Ландинову Григорию Ивановичу, сварщику литейного цеха № 3;

Лухнину Виктору Григорьевичу, расточнику инструментально-штампового отдела.

§ 3.

Присвоить звание лучших стахановцев профессии и выдать третьи премии по 650 рублей:

Шипанову Василию Васильевичу, Дмитриеву Николаю Николаевичу, слесарям механического цеха № 5;

Севодиясову Алексею Григ., слесарю ремонтно-механического цеха;

Волокову Григ. Фед., токарю радиаторного цеха;

Большакову Михаилу Ивановичу, токарю цеха моторов № 2;

Женская фронтовая бригада калильщиц тов. Капустиной (цех, где начальником тов. Рухадзе), прославившаяся на заводе высокой производительностью труда. Освоив мужские профессии, работницы этой бригады намного перевыполнили установленные нормы выработки.

НА СНИМКЕ: слева направо: тт. КАПУСТИНА М. Ф., получившая звание лучшей калильщицы завода и премированная директором завода 1000 руб., СТАРОСТИНА А. Е., АНДРЕЕВА М. И., АЛЕКИНА И. В., ЛАГУНОВА Е. Н., НЕСТЕРОВА А. Е.

Фото В. ХРАМЦОВА.

Баканову С. К., травильщику термического цеха № 1;

Афанасьеву Михаилу Ивановичу, наладчику цеха шасси;

Мартынову Вас. Нест., шлифовщику инструментально-штампового отдела;

Тарасову Алексею Фед., строгальщику инструментально-штампового отдела;

Соловьеву Дм. Ник., залищику литейного цеха ковкого чугуна;

Чудову Александру Ивановичу, обрубщику литейного цеха ковкого чугуна;

Стрябкову Ивану Григорьевичу, правовщику цеха, где начальником тов. Денисов;

Горину Дмитрию Сем., мотористу цеха моторов № 1;

Фроловой Матроне Ивановне, прессовщице кузовного цеха;

(Окончание на 2-й стр.)

Тов. Капустина — лучшая стахановка профессии



Женская фронтовая бригада калильщиц тов. Капустиной (цех, где начальником тов. Рухадзе), прославившаяся на заводе высокой производительностью труда. Освоив мужские профессии, работницы этой бригады намного перевыполнили установленные нормы выработки. НА СНИМКЕ: слева направо: тт. КАПУСТИНА М. Ф., получившая звание лучшей калильщицы завода и премированная директором завода 1000 руб., СТАРОСТИНА А. Е., АНДРЕЕВА М. И., АЛЕКИНА И. В., ЛАГУНОВА Е. Н., НЕСТЕРОВА А. Е. Фото В. ХРАМЦОВА.

О присвоении звания лучших стахановцев профессий

Окончание приказа директора завода

Сиротникову К. И., прессовщице паровой кузницы;

Быкову Ивану Николаевичу, формовщику литейного цеха серого чугуна;

Клементьеву Константину Андреевичу, сталевару литейного цеха № 3;

Морозову Михаилу Ивановичу, правщику цеха, где начальником тов. Деппов;

Михайлову Ивану Ильичу, клепальщику механосборочного цеха № 5.

§ 4.

Начальнику ОРС тов. Айзенштадт выдать каждому стахановцу, завоевавшему высокое звание лучшего стахановца профессии, дополнительную премию — специальный набор продовольственных товаров.

§ 5.

Начальнику отдела кадров тов. Кадешину занести в трудовые книжки вышеуказанных стахановцев специальные отметки о присвоении им звания лучшего стахановца профессии.

§ 6.

Начальникам цехов на рабочих собраниях и производственных совещаниях доложить об итогах соревнования по профессиям, организовав показ методов работы лучших стахановцев, добившихся наивысшей выработки.

§ 7.

Начальникам цехов и зам. начальников отдела кадров тов. Веремчук не позднее 20-го августа организовать стахановские школы по передаче опыта стахановцев, добившихся высокой выработки в соревновании по профессиям.

§ 8.

В соответствии с предложениями стахановцев и решением завкома РАП от 11-го августа продлить соревнование по профессиям на лучшего кузнеца, лучшего слесаря, токаря и т. п. на август и сентябрь с подведением итогов соревнования 5 октября.

Выдать 100 премий: 20 первых по 1000 рублей, 30 вторых по 750 рублей и 50 третьих по 650 рублей для премирования стахановцев, которые добьются самой высокой средней выработки в августе и сентябре и первенства в соревновании по профессиям.

Призываю всех рабочих и работников завода активно включиться в соревнование по профессиям, добиваясь того, чтобы на заводе не было ни одного рабочего, не выполняющего норм, бороться за новые достижения в области производительности труда с тем, чтобы дать Красной Армии больше вооружения и боеприпасов для разгрома немецко-фашистских оккупантов.

Директор завода И. Лоскутов.

Вместо
обзора печати

«Стенная газета цеха моторов № 1 «Мотор» резко критиковала коллектив участка мастера Санкина. Этот участок систематически задерживал сборку, в результате чего производственное задание срывалось. Критика газеты подвигнула на коллектив. Он улучшил свою работу и перестал задерживать сборку.

Многие стенные газеты завода являются надежными помощниками партийных, профсоюзных организаций и хозяйственного руководства цехов в деле мобилизации масс на выполнение производственной программы, на усиление помощи фронту.

Показом лучших людей участков, критикой отдельных внутрицеховых недостатков — стенные газеты борются за одну общую задачу: дать фронту больше продукции.

Слесарь-ремонтник механосборочного цеха Виленский недобросовестно относился к труду, два раза он нарушил трудовую дисциплину. Стенная газета «За родину» резко критиковала Виленского, разгромила его в карикатурах. Это подействовало. Он пришел к редактору стенгазеты и заявил, что ошибки свои исправит и покажет такую производительность, какой еще не было в цехе.

Виленский полностью еще не выполнил своего обещания, но уже систематически намного перевыполняет установленные нормы выработки.

Стенгазеты в борьбе за выполнение производственной программы будут и

РАДИАТОРЩИКИ, ПРЕССОВЩИКИ И СМЕЖНИКИ СРЫВАЮТ ГРАФИК СБОРКИ МАШИН

ЛИКВИДИРОВАТЬ ОТСТАВАНИЕ, БОРОТЬСЯ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ВОЕННЫХ ЗАКАЗОВ ПО-ФРОНТОВОМУ

За хорошую работу в третьей декаде июля наш цех получил переходящее Красное знамя завода. Принимая знамя, сборщики были полны решимости работать еще лучше, давать фронту больше отличных боевых машин.

Но с первых же дней августа выпуск машин уменьшился, суточный график не выдерживается. В выполнении месячной программы — провал.

Почему это произошло? Почему сборщики не выполняют своих обязательств? Потому, что цехи-поставщики деталей и узлов безответственно, халатно относятся к своим обязанностям, не соблюдают график подачи деталей. При этом дефицит деталей не только не уменьшается, а наоборот, по отдельным цехам даже растет.

Самыми дисциплинированными поставщиками деталей являются: механический цех № 2 (начальник тов. Корняков), радиаторный цех (начальник тов. Лазутин), цех, где начальником тов. Шубин, прессовый цех (начальник тов. Гуськов), бывший отдел смежных производств, подчиненный зам. директора завода тов. Максимову, литейные и ряд других.

На 11 августа радиаторный цех не подавал нам в достаточном количестве детали 20 наименований, а на другой день в дефиците было уже 29 наименований деталей!

Так «работают» не только радиаторщики. Цех, где начальником тов. Шубин, смежники, арматурщики, прессовщики также увеличивают свой дефицит, заставляя сборщиков простаивать, срывать график сборки машин.

В третьей декаде июля моторный цех № 1 (начальник тов. Флюков) резко улучшил подачу моторов, чем не мало способствовал выполнению программы нашим цехом. А за последние дни мы снова вынуждены простаивать из-за отсутствия моторов.

Некоторые цехи не только не соблюдают графика подачи деталей, они присылают на сборку бракованную продукцию. Радиаторный цех (нач. т. Лазутин) только за 4 дня августа подал 90 негодных радиаторов. Это позорная работа!

Надо глубоко задуматься и крепко запомнить слова секретаря обкома и горкома ВКП(б) тов. Родионова, который в статье, опубликованной в «Горьковской коммуны», писал, что «Работник, допускающий изделие плохого качества, хочет он того или нет, — предатель».

Срыв выполнения производственной программы в военное время надо расценивать как удар в спину Красной Армии. Нужно понять, что не соблюдая графика выпуска машин, мы срываем планы нашего главного командования. Этого допускать нельзя. Пора перестать нынчить с нарушениями государственной дисциплины, с тем, кто не выполняет в срок и высококачественно военные заказы. Надо привлечь к ответственности любителей «спередишки», тех, кто отступившись в третьей декаде июля, сейчас ослабил борьбу за суточный график, за равномерную подачу деталей на сборку.

Г. ПАРЫШЕВ, начальник механосборочного цеха.

ПЕРЕДОВИКАМ СОРЕВНОВАНИЯ ПРИСУЖДЕНЫ КРАСНЫЕ ЗНАМЕНА

В социалистическом соревновании цехов, участков, фронтовых бригад за выполнение плана первой декады августа, добившись первенства следующие коллективы, которым завком РАП присудил переходящие Красные знамена.

По цехам основного производства — кузнечный цех № 3 (начальник тов. Петров). Цех перевыполнил декадный план и все десять дней работал по графику.

По вспомогательным цехам — железнодорожный цех (начальник тов. Саратин). Железнодорожники добились значительного перевыполнения плана погрузо-разгрузочных работ и снижения простоя вагонов.

По производственным участкам — участок сборки моторного цеха № 1 (старший мастер тов. Бугров). Всю декаду участок работал по графику, сдавая продукцию комплектом. Программа выполнена на 113,3 процента.

По фронтовым бригадам — фронтовая бригада тов. Абросичкина (сборочный цех), которая добилась среднего выполнения норм за декаду 39,4 процента.

Из цехов инструментально-штампового отдела Красное знамя присуждено цеху приспособлений (начальник тов. Вайнберг).

Цех перевыполнил программу. Здесь нет рабочих, не выполняющих норм выработки.

ЗАГОТОВКА И ЗАВОЗ ТОРФА

План добычи торфа на торфозаготовках жилищно-коммунального отдела завода не выполняется. За последние дни отставание еще больше увеличилось. На 13 августа должно быть заготовлено 51,930 кубометров торфа, добыто же всего 44 тыс. кубометров.

С каждым днем увеличивается разрыв между заготовкой и штабелевкой торфа.

Основной причиной неудовлетворительной работы по добыче и штабелевке торфа является невы-

полнение приказа директора завода о посылке рабочих на торфозаготовки. Не дали ни одного человека: плановый отдел (начальник тов. МАНЕВИЧ), управление производством (начальник тов. ГЛИНЕР), колесный цех (начальник тов. ЧЕРНЕЕВ), отдел рабочего снабжения (начальник тов. АЙЗЕНШТАДТ) и другие.

Попрежнему плохо обстоит дело с вывозкой заготовленного торфа, так как УРГАЗ не закончил строительство железнодорожного тупика на болоте «Долгое».

Об авторитете стенных газет

рять неизмеримую роль лишь в том случае, если каждая статья, каждый сигнал газеты будет доведен до конца, по ним будут приняты меры со стороны администрации, партийных и профсоюзных организаций.

Хорошо поддерживает авторитет своего органа партийное бюро прессового цеха. Некоторые материалы, опубликованные в стенной газете «Пресс», оно обсуждает на своих заседаниях и выносит по ним соответствующие решения.

...В цехе неудовлетворительно работал коллектив службы механика. Оборудование из-за плохого ремонта часто простаивало и не давало возможности производственным цехам успешно выполнять программу, план ремонта также не выполнялся.

О плохой работе коллектива службы механика редколлегия опубликовала статью. Она была предметом обсуждения на одном из заседаний партийного бюро цеха. Партийное бюро, наметив некоторые мероприятия по улучшению работы службы механика, предложило механику Макину провести со слесарями производственное совещание, отчитаться о работе и рассказать о перспективах, стоящих перед коллективом.

Статья стенгазеты и решение партийного бюро были резким толчком в сторону улучшения работы ремонтной службы. Сейчас все слесари соревнуются между собой. вновь организовано две фронтовых бригады. План ремонта выполня-

ся, ремонт производится не ниже чем на «хорошо», и прессовщики больше не простаивают из-за ремонтников.

Но не везде редколлегия борется за авторитет своей газеты, не везде стенгазеты стоят на высоком уровне.

Плохим помощником партийной организации и хозяйственного руководства служит стенная газета литейного цеха ковкого чугуна «Рабочая самокритика». Она выходит редко, не оперативна, отстает от жизни, плетется в хвосте событий. Последний номер «Рабочей самокритики» вышел 30 июля. В нем редколлегия призвала коллектив литейщиков «с первых же дней августа работать равномерно, бороться за выполнение суточного графика».

Призвала редколлегия коллектив к улучшению деятельности, но сама не служит этому примером, сама срывает график выпуска стенной газеты. Она не удосужилась рассказать литейщикам, как же работают отдельные участки в августе, как выполняется суточный график, не показала передовиков производства, не критиковала отстающих.

Не будет авторитета у стенгазеты, которая сама не является во всем примером, которая не следит за действительностью своих материалов.

Это должен знать ответственный редактор тов. Угланов, об этом должно помнить и партийное бюро, чьим органом является стенная газета.

В двух кузнечных цехах

УСПЕШНАЯ работа завода во многом зависит от заготовительных цехов. Однако они продолжают отставать и лимитировать работу механических и сборочных цехов. Кузница, где было положено начало мощному стахановскому движению в машиностроении, сейчас не выполняет плана. Кузнечные цехи ковочных машин и паровых молотов не выдерживают суточного графика и тем самым срывают выпуск важнейших фронтовых заказов.

Могут ли кузнецы работать лучше? Безусловно. Об этом говорят показатели кузнечного цеха № 3, коллектив которого в соревновании цехов завода добился первенства и в первой декаде августа завоевал переходящее Красное знамя. Кузнецы не сдают темпов и во второй декаде.

Неплохо работает и кузница № 2. Остальным кузнечным цехам нужно равняться по передовым и быстрее ликвидировать отставание, не допуская никаких отступлений от суточного графика.

— ★ —

ТЕМПОВ НЕ СНИЗИМ

Коллектив кузнечного цеха № 3 принял на себя ряд социалистических обязательств. Почти все они успешно выполняются. План первой декады августа выполнен на 122,8 процента. Увеличивая выпуск продукции, кузнецы не забывают и о качестве. По сравнению с первой декадой июля брак снижен на 13 процентов. Цех выпускает продукцию по графику.

Первое место в соревновании занимает смена старшего мастера Родионова. Здесь особенно хорошо работает фронтовая бригада тов. Кузнецова и наладчика тов. Лачинова. Декадное задание фронтовики выполнили на 126 процентов. Кузнец этой бригады тов. Саламбаш — новичок в кузнечном деле, он работает у нас всего два месяца. Но Саламбаш быстро освоил новую профессию и сейчас выполняет самые ответственные задания.

Перевыполняют задания фронтовая бригада тов. Наумова, бригады Лукьянова и Евтеева.

На фоне хорошей работы коллектива цеха особенно выделяются наши подотряды, наиболее отстающие звенья. Мы не осуществили одного очень важного пункта социалистических обязательств — о выполнении норм всеми рабочими.

В июле и августе в цех пришло много новых рабочих. Многие из них не выполняют норм выработки. В смене мастера Махнева 23,6 процента новых рабочих выполняют нормы менее ста

процентов. Это результат невнимания Махнева к новым кадрам.

Такое же положение и у ряда других мастеров цеха.

Низкая производительность труда объясняется также несвоевременным и некомплектным поступлением инструмента из инструментально-штампового отдела, плохой обеспеченностью металлом со стороны заказчика и волоочильно-заготовительного цеха (начальник тов. Глушков). Из-за этого у кузнецов бывают длительные простои, снижаются темпы выработки.

К сожалению, у нас есть еще и лодыри, дезорганизаторы производства, которые позорят весь цех. Вот кузнец Киселев. За июль он дал всего 85 процентов нормы, за первую декаду августа — 68 процентов.

На общем цеховом собрании Киселеву крепко досталось от рабочих, особенно от женщин. Надо думать, что критика заставит Киселева и ему подобных изменить свое отношение к труду.

Цех находится на подъеме. За хорошую работу в первой декаде августа ему присуждено переходящее заводское Красное знамя. Не успокаиваясь на достигнутом, коллектив мобилизует все свои силы на то, чтобы работать еще лучше и полностью выполнить свои социалистические обязательства.

Л. ИЛЬЕВСКИЙ, старший нормировщик цеха.

В чем причина отставания

В соревновании цехов завода далеко не передовое место занимает цех ковочных машин. Он работает неудовлетворительно, имея большое отставание в выполнении производственной программы.

Одной из основных причин плохой работы является неудовлетворительное снабжение металлом. Волоочильно-заготовительный цех (начальник т. Глушков) из рук вон плохо подает нам металл, создавая простой оборудования и рабочих. Более 70 процентов общецеховых простоев происходит из-за отсутствия металла. Эта цифра должна заставить серьезно задуматься тов. Глушкова и работников его аппарата.

Но дело не только в том, что нам плохо подают металл. Много у нас и внутрицеховых неполадок.

Участком падающих молотов (старший мастер Сметанин) обеспечен металлом лучше других, а в программе и у него отставание. Почему? Потому, что слаба подготовка производства, не на высоте производственная дисциплина.

Работают на участке два наладчика — Лобачев и Божанов, оба — высококвалифицированные кузнецы. Работать умеют. А вот когда у них есть время, свободное от наладки, они, работая кузнецами, дают низкую производительность труда.

Кузнецы участка Плещинский, Бочкарев, Чернышев нормы не выполняют, хотя все условия для этого имеют. Низкая производительность труда и у других рабочих.

Один из самых отстающих участков в цехе остается участок ковочных машин, где старшим мастером тов. Просков. Отстает он потому, что и здесь очень плохо организована подготовка производства. Вот один из самых обычных фактов. 12 августа кузнец-стахановец Загорный и напавший Господчиков простояли в начале смены целый час, так как на пещной ковочной машине не были установлены штампы.

Такие факты бывают почти каждый день и не только на этом участке.

Неудовлетворительная работа нашего цеха сдерживает темпы механических и сборочных цехов, тянет вниз весь завод. Так продолжаться больше не может. Недавно созданная партийная организация цеха принимает все меры к тому, чтобы мобилизовать массы на ликвидацию отставания, на боевую работу, на выполнение всех социалистических обязательств.

В. БУЛЫЧЕВ, секретарь партбюро цеха ковочных машин.

Врио ответственного редактора В. А. ТРАВНИКИЙ.

Кино-концертный зал
С 15 августа по 18 августа 1942 года
НОВЫЙ ДОКУМЕНТАЛЬНЫЙ ФИЛЬМ
ЛЕНИНГРАД В БОРЬБЕ
Начало сеансов в 4, 6, 8, 10 час. вечера

Ветшинский сельскохозяйственный техникум объявляет прием студентов на 1942—43 учебный год.

Срок обучения в техникуме 3 года. Техникум готовит агрономов-полеводов, агрономов-семеноводов и зоотехников.

В техникум принимаются граждане СССР в возрасте от 15 до 35 лет, имеющие подготовку не ниже неполной средней школы. Окончившие в 1941 и 1942 гг. седьмой класс неполной средней школы принимаются без испытаний. Также без испытаний в техникум принимаются лица, окончившие 8 и 9 классы средней школы и демобилизованные из рядов РККА, имеющие подготовку не ниже неполной средней школы. Все остальные подвергаются приемным испытаниям по Конституции СССР, рус-

скому языку и литературе, математике. Приемные испытания производятся в период с 25-го по 30-е августа.

Отличники НСШ, а также славные испытатели по 3-м предметам на отличия и 1-му на хорошо обеспечиваются государственной стипендией. При техникуме имеется свое учебное хозяйство, столовая, прачечная, баня, общежитие. Прием заявлений производится по 25 августа.

К заявлению должны быть приложены:

- свидетельство об образовании;
 - справка о годе рождения;
 - справка о состоянии здоровья.
- Заявления направлять: по/о Ветшинскому, Гагинского района, Горьковской области, сельхозтехникум.

ДИРЕКЦИЯ.