

# АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАИ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

95 (3490) | 22 августа 1942 г. Суббота | Цена 10 коп

## ВСЕ СИЛЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ АВГУСТОВСКОЙ ПРОГРАММЫ!

Не благодумствовать! С каждым днем  
давать фронту больше и больше продукции!

### БОРОТЬСЯ ЗА ПЕРВОЕ МЕСТО ВО ВСЕСОЮЗНОМ СОРЕВНОВАНИИ

Во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий Народного Комиссариата среднего машиностроения наш завод занял второе место. ВЦСПС и Наркомсредмаш выдали первую премию. «Этот завод, — говорится в решении ВЦСПС и Наркомсредмаша, — значительно улучшил свою работу, перевыполнил государственный план и выполнил ряд важнейших заданий Правительства».

Благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию, коллектив автозавода значительно улучшил свою работу, он из месяца в месяц вынуждает производственную программу.

Но это не должно нас успокаивать ни на минуту. Ожесточенные сражения наших доблестных войск с оголтелыми гитлеровцами, любой ценой пытающимися пробраться к жизненным центрам нашей страны, требуют от промышленности все возрастающих поставок танков, самолетов, вооружения, боеприпасов.

У нашего завода огромные производственные возможности. С каждым месяцем мы можем давать фронту, Красной Армии все больше и больше продукции. И мы должны это делать.

Однако, несмотря на то, что наш завод и в этом месяце идет с перевыполнением плана, он все же не выполняет заданий по ряду видов важнейшей продукции, ослабляя тем самым помощь Красной Армии в ее борьбе против ненавистных захватчиков.

График — это основной закон производства — во многих цехах не соблюдается, что ставит под постоянную угрозу срыва выполнения государственного плана заводом. В каждом цехе, на каждом участке необходимо повысить ответственность за соблюдение графика.

Почему срывается сборка машин и легкого автомобиля? Потому, что цехи, где начальниками тт. Лысенко, Головачев, Глушков, Семенов, Шубин, Гуськов подают на сборку детали и узлы не по графику, потому что они не перестроились и работают только на дефицит.

Руководителям цехов вверено большое государственное дело. Они обязаны выполнять его четко, по-военному, не допуская ни расхлябанности, ни разгильдяйства. Однако у нас есть еще факты безобразной работы, нетерпимой в условиях военного времени.

Начальник управления производством предложил начальнику цеха тов. Шубину передать в прессовый цех несколько квалифицированных рабочих. Шубин это предложение не выполнил. Не выполнил он и распоряжение главного инженера по этому же вопросу. Потребовалось вмешательство директора завода.

Кроме того, тов. Шубин своевременно не подал детали для сборки легкого автомобиля, чем сорвал работу конвейера.

Начальник цеха Шубин получил за это серьезное замечание.

Участок старшего мастера Полякова был одним из отстающих в радиаторном

цехе. Имея все возможности для успешной работы, он систематически не выполнял производственной программы. Поляков был отстранен от руководства участком и понижен в должности. Это ему не послужило уроком. Он и сейчас работает хуже всех в радиаторном цехе. 17 августа, имея на участке готовую продукцию, он своевременно не отправил ее в механосборочный цех.

Здесь же в радиаторном цехе был сорван график выпуска одного изделия. Вместо того, чтобы тут же выполнить заказ фронта, начальник цеха тов. Донцов, нач. техсектора тов. Смирнов и технолог Бородин развели дискуссию о том, кому производить полудку этого изделия.

У нас есть не только участки, но и цехи, которые в течение нескольких месяцев подряд не выполняют установленных для них планов, и тянут весь завод вниз. Это — колесный (начальник цеха тов. Чернеев), механический № 2 (нач. тов. Корнилов), цех ковочных машин (начальник тов. Свистухин), механический цех № 6 (нач. тов. Белокрыничий), механический № 8 (нач. тов. Шубин), прессовый (нач. тов. Гуськов), цех шасси (нач. т. Сазанов) и другие.

В чем причины позорной деятельности этих цехов? В расхлябанности, расхлябанности и безответственности.

Срывая программу, не подавая по графику требуемую продукцию, руководители этих цехов в оправдание своей бездельности ссылаются на недостатки рабочих, в то же время самоустранились от борьбы за железную трудовую дисциплину, не используют внутренних резервов. Разве допустимо, чтобы в военное время рабочие не выполняли установленные нормы выработки? А вот в прессовом цехе 27 процентов рабочих выполняют норму ниже ста процентов, в механическом № 2 — 23 процента, в цехе шасси — 16 процентов. Еще больше не выполняющих нормы выработки в кузнечных цехах — ковочных машин и паровых молотов.

Позор для руководителей этих цехов находится в обозе в дни великой отечественной войны!

Перед каждым руководителем цеха, участка, бригады, перед каждым рабочим стоит одна высокая цель — бороться за завоевание знамени Государственного Комитета Обороны.

Мы имеем все возможности добиться этой цели.

Надо лишь с новой силой развернуть социалистическое соревнование, организовать четкую работу по графику, строго соблюдать трудовую и производственную дисциплину и требование, сформулированное XVIII партийной конференцией — выполнять план ежедневно в каждом цехе, в каждой бригаде, на каждом станке и в каждой смене.

Наша задача — прудиться не покладая рук, давать фронту больше высококачественной продукции, помочь Красной Армии остановить, обезвредить и уничтожить немецко-фашистских мерзавцев, пытающихся лишить нас свободы и независимости.

Завтра, в 12 часов дня, в Большом зале Дома Советов созывается XIV Сессия Автозаводского Районного Совета депутатов трудящихся.

#### ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. О заготовке, закладке овощей и картофеля на зиму. Доклад зам. директора завода по рабочему снабжению т. АЙЗЕНШТАДТ и тов. ВОРОНКОВА.

2. Оргвопросы. Явка депутатов обязательна. Депутаты проходят по удостоверениям, приглашенные — по пригластельным билетам.

РАЙСПОЛКОМ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

год

издания

XIV

Выходит  
два раза  
в неделю

## Соревнование цехов

По итогам двух декад августа первенство в соревновании попрежнему держит ремонтно-механический цех (нач. тов. ЗАСЫПКИН), который почти на 17 процентов опередил план. На втором месте снова кузница № 3 (нач. тов. ПЕТРОВ).

Кузница № 2 (начальник тов. ЧАСТОВ), занимавшая в прошлой неделе третье место, уступила его электроцеху (нач. тов. САФОНОВ) и сама встала на пятое место. Четвертое место остается за цехом, где начальником тов. ЗВЕРИН.

Набирают темпы и идут выше плана цех металлопокрытий (нач. тов. КОНОНОВ), инструментально-штамповый отдел (нач. тов. БРУК), цех, где начальником тов. РУХАДЗЕ, моторный цех № 2 (нач. тов. КОТЛЯР).

Долгое время отстававший цех, где начальником тов. ДЕНИСОВ, сейчас начинает работать лучше. По итогам двух декад он также идет с превышением плана.

Близки к выполнению плана следующие цехи: литейный ковкого чугуна (нач. тов. АКИМОВ), сборочный (нач. тов. ТРОИЦКИЙ), литейный № 3 (нач. тов. ЛЫСЕНКО), термический № 1 (нач. тов. ГОЛОВACHEV) и арматурный (нач. тов. ПАРИЙСКИЙ).

До каких же пор будут плестись в обозе соревнования такие цехи, как цех БЕЛОКРИНИЦКОГО, ЧЕРНЕЕВА, КОРНИЛОВА, ДОНЦОВА, СВИСТУХИНА, ГУСЬКОВА, СЕМЕНОВА, САЗАНОВА, ШУБИНА?

Коллективы цехов, ликвидируйте отставание, самоотверженной работой смывайте позорное пятно прорыва, боритесь за переходящее Красное знамя завода!

### Трибуна лучших стахановцев профессий

#### ★ ПЕРЕДАДИМ СВОЙ ОПЫТ РЯДОВЫМ РАБОЧИМ

Приказом директора завода мне присвоено звание лучшей стахановки профессии и выдана третья премия.

(Высокая оценка моей работы обязывает трудиться еще лучше, еще производительнее. Да и раньше я работала не плохо, выполняла каждый день не меньше двух норм.

Как я достигла этого?

Прежде всего, до начала смены подготавливаю рабочее место, подношу заготовки, укладываю их, чтобы можно было брать с наименьшей затратой времени. И как только стрелка часов показывает «8», включаю станок. Простоев по своей вине — ни минуты.

Я хорошо изучила свой станок, сама налаживаю, исправляю мелкие недостатки, берегу его.

Иногда бывают моменты — работа не ладится, но я не позволяю себе vzdovatsya, мысленно говорю себе: задание

должно быть выполнено, всю продукцию, которая сегодня причитается с моего станка, я обязана сдать.

Большую помощь в работе оказывает соревнование. Я соревнуюсь с работницей Дадькиной. И считаю своим долгом в этом соревновании не только с каждым днем улучшать свои показатели, но и показывать тов. Дадькиной. Благодаря соревнованию тов. Дадькина 15 августа выработала 218 процентов нормы, 16 августа — 265 процентов, 17 августа — 302 процента.

Я обращаюсь к стахановцам, которые завоевали звание лучших: передавайте свой опыт рядовым рабочим и не выполняющим нормы. Если каждый из нас поможет только одному товарищу работать по-стахановски, число их сразу удвоится.

Д. П. ФРОЛОВА, сверловщица  
прессового цеха.

### 950 процентов!

В грозные дни великой отечественной войны среди нас, работников тыла, не найти человека, который бы, достигнув высокой производительности труда, сказал: «Вот мой предел».

Я считаю высококвалифицированным слесарем, состою во фронтовой бригаде, все члены которой включились в соревнование на лучшего стахановца профессии. В этом соревновании я заняла одно из первых мест, выполнив норму в июле на 650 процентов, в июле — на 950 процентов.

Это высокая выработка, но думаю что не предельная.

Благодаря чему я добивалась высокой производительности? Я в совершенстве читаю чертежи, уплотняю свой рабочий день и не допускаю, чтобы хотя одна минута рабочего времени пропала даром.

Перед тем, как приступить к той или иной работе, разрабатываю план.

Слесарям — модельщикам приходится очень много тратить времени на разметку деталей. Чтобы сократить вспомогательное время, применяю шаблоны. Изготавливаю и наложив шаблон на деталь, я снимаю металл уже без разметки.

Имея большой опыт изготовления металлургических моделей, выполняю операции шарошкой или пневматическим зубилом. После этого обработанное место остается только слегка зачистить пилкой или напильником.

Продолжая соревноваться на лучшего стахановца профессии, я не снижу своих темпов, буду давать все больше и больше продукции.

И. МОЛЧИН, слесарь модельного цеха.

#### ЗАГОТОВКА ТОРФА

За две декады августа план по нарезке торфа не выполнен. Отставание увеличилось.

Еще большее отставание имеется по штабелевке высушенного торфа. План выполнен немногим более половины.

В некоторых цехах и отделах завода попрежнему безответственно относятся к посылке рабочих на торфоразработки и не выполняют

установленных для них заданий. К таким относятся: железнодорожный цех, отдел запчастей, отделы смежных производств, арматурный и радиаторный цехи.

Руководителям этих цехов и отделов, партийным и профсоюзным организациям надо немедленно обеспечить выполнение заданий, ликвидируя тем самым отставание в плане заготовок торфа.

## ТЕПЛЫЕ ВЕЩИ—ЗАЩИТНИКАМ РОДИНЫ

### ★ Высокая активность монтажников

Работа по организации подарков и теплых вещей для красных воинов в монтажном цехе не прекращалась. Не так давно партийное бюро цеха провело по этому вопросу собрание партийно-хозяйственного актива. На это собрание пришли бригадир мастера, наладчики, партгруппы. Они первыми высказали мысль — организовать сбор теплых вещей с тем, чтобы к осени обмундировать 10 бойцов Красной Армии, а именно собрать для каждого пару нижнего белья, пару верхнего теплого белья, шапку-ушанку, 2 простыни, носки, варежки и т. д.

После этого собрания актив и агитаторы пошли на участки и провели там беседы на темы: «Зверства немецких оккупантов», «Героические будни защитников Ленинграда», «Героизм защитников юга» и другие, увязывая их с вопросом обеспечения Красной Армии теплой одеждой. Люди с огромным вниманием слушали правдивые слова о том, как расправляются немцы с населением в захваченных ими советских районах, какие трудности переживали ленинградцы прошлой зимой, и лютая ненависть к врагу закипела в их сердцах. После одной из бесед работница Григорьева сказала:

— Для родины мы не пожалеем ни

чего. Наши сыновья, мужья не жалеют жизни, сражаются за родину, и мы дадим Красной Армии все необходимое.

После этого сбор теплых вещей в нашем цехе принял широкий размах. Партийная организация возглавила эту работу. Коммунисты первыми сдали по 2—3 вещи. Их примеру последовали другие.

Начальник участка Резайкин сдал простыню, наволочку, пару нательного белья, мастер Долгов — свитер, работница Бессарабова — одеяло и шапку. Особую заботу о красных воинах проявляют женщины. Они занимаются реставрацией некоторых вещей, перешивают, красят, чинят их и т. д.

И во всем этом инициаторами являются Роза Зеликман, председатель комиссии по сбору теплых вещей и член партин, работница Марковина Александра Петровна.

На днях на общем собрании мы подвели первые итоги. В цехе собрано 183 вещи и полторы тысячи рублей денег.

На этом мы не остановимся. В дальнейшем количество собранных вещей увеличится, ибо советские люди стремятся дать для Красной Армии все необходимое.

П. МИШИН, секретарь партбюро.

### ★ У СБОРЩИКОВ

В механосборочном цехе снова начался сбор теплых вещей и белья для доблестных защитников нашей родины.

Пару белья сдал мастер Мелешко. Жена военнослужащего, нормировщица Чалова принесла простыню. Ранее тов. Чалова уже неоднократно сдавала теплые вещи и белье.

Коллектив службы механика сдал 13 шапок-ушанок. Шерстяной свитер принес зам. начальника цеха тов. Январев.

Сбор вещей для мужественных бойцов и командиров Красной Армии продолжается.

Н. БАУСОВ, председатель цехового комитета.

### ★ Сдано 50 вещей

Активно проходит сбор теплых вещей среди работников милиции. Только за одну декаду собрано и сдано на склад 50 предметов. В том числе: шапки-ушанки, ватные фуфайки и брюки, суточные брюки, новое нательное белье, простыни, наволочки, теплые перчатки, носки и другие вещи.

ЛАПШОВ, секретарь партбюро.





Фронтальная бригада мастера Терещенко (цех моторов № 1) весь июль работала по графику и перевыполнила производственную программу. В августе она также работает по графику, выполняя в среднем нормы на 198 процентов.

НА СНИМКЕ: мастер ТЕРЕЩЕНКО и станочница-стахановка ЗАХАРЧУК, вырабатывающая нормы на 240 процентов.

Фото В. ХРАМЦОВА.

## МЕСЯЧНИК ПО ЭКОНОМИИ ТОПЛИВА И ЭНЕРГИИ

С 5 августа на заводе проходит месячник по экономии всех видов энергии. Члены общественной комиссии, организованной при завкоме комсомола, проверяя состояние энергетического хозяйства, выявляют вопиющие факты бесхозяйственности, преступного пережога ценного топлива, растраниживания

электрической энергии, и смазочных масел.

Об этом говорят нижеприведенные материалы.

Война требует беспощадной борьбы с расточительством. Автозаводцы, экономьте каждый килограмм мазута, каждый киловатт электроэнергии, каждый кубометр пара, воздуха!

## Преступный перерасход мазута

Экономия топлива и всех видов энергии приобретает сейчас исключительное значение. Однако на нашем заводе этому вопросу не уделяется еще достаточного внимания. Вхолостую горят печи, вхолостую работающие электромоторы, свет в дневное время — все это можно наблюдать почти в каждом цехе.

Войдите в любую кузницу и вы увидите пылающие жаром печи, в которых нет ни одной заготовки, увидит вхолостую работающие молоты. И на это никто не обращает внимания.

В цехе ковочных машин 14 августа в первую смену печи №№ 778 и 779 работали вхолостую. Руководил сменой мастер Катаев, который знал, что будет задержка с металлом, и все же не потушил печи. Кузнец Калыкин тоже не стал нужным выключить форсунки.

На участке падающих молотов в смене мастера Зайцева печь № 9726 целый день работала с 50-процентной загрузкой.

В той же смене у трех агрегатов не было нагревательных элементов, в результате печи так же были загружены наполовину. В кузницах есть случаи безответ-

ственного отношения рабочих к своим обязанностям. Кузнец паровой кузницы Мухомеров однажды, никого не предупредив, бросил работу, оставив горящую печь.

Неблагополучно и в термическом цехе № 1, обслуживающем кузнечные цехи. Печи №№ 11 и 13 работают с половинной нагрузкой из-за неисправности жароупоров.

В результате такого бесхозяйственного отношения к расходованию топлива только за 12 дней августа по цехам: паровой кузнице, ковочных машин и кузнице № 3 перерасходовано 109 тонн мазута. Этим количеством топлива можно было бы обеспечить работу 10 средних печей в продолжение двадцати смен.

В напряженные дни отечественной войны перерасход топлива — преступление. И людей, растраниживающих его, надо привлекать к строгой ответственности.

А у нас почему-то относятся к этому терпимо.

НОСОБУРД, начальник тепловой лаборатории, член заводской комиссии по экономии энергии.

## Нерачительные хозяева

Бесхозяйственно расходуются смазочные масла в цехе, где начальником тов. Рухадзе.

В каждой канаве и яме около цеха вы обнаружите масло. Бочки с маслом из машин выгружаются не по скатам, а их прямо сбрасывают. Некоторые при этом разбиваются, и масло выливается на землю.

Центрофуга не работает, масляная стружка не очищается. 10 августа один рабочий привез стружку в отстойник.

Через 15 минут приехали другие рабочие и начали эту стружку грузить в тележку для отправки на эстакаду, хотя масло еще не стекло. Под тележкой образовалась лужа масла.

По скромным подсчетам цех может ежемесячно сэкономить 10 тонн остродефицитного масла. Но тов. Рухадзе этому делу не уделяет серьезного внимания.

М. ПЕТРОВ, начальник топливной конторы Газнаба.

## Все зависит от мастера

### Как я обучаю новых рабочих

Мой смешиш, мастер Кошелев, не выполняя производственного задания, в свое оправдание всегда приводил один «козырь»: «У меня новые рабочие, они дают низкую производительность труда».

Я решил доказать, что виноваты не рабочие, а сам мастер. Отдал ему своих лучших производственников — формовщиков Абрамова, Шахова, Шингаеву, Митронову, Вавилова и других, которые выполняли норму на 200 процентов. Вместо них я получил самых «худших», по его мнению, рабочих — Петрушечкина, Куликова, Прохорцева и Малькова. Все они норму не выполняли и давали низкую выработку.

Формовать им пришлось совершенно новую деталь. Скоро они освоили ее и стали давать норму, хотя был еще высок брак. Они оказались внимательными и старательными учениками. Поднажав на качество, добились того, что брак у них сейчас не превышает нормы и выработка стала выше.

### Стахановцы передают свой опыт

Большинство рабочих моего конвейера — новички, имеющие стаж работы в литейном производстве от 2 до 5 месяцев.

Работница Капалкина пришла к нам из больницы, где она работала санитаркой. Прежде всего я познакомил ее с общим производственным процессом, показал оборудование, ознакомил с формой, стержнями, рассказал их назначение, проинформировал о правилах техники безопасности.

После теоретической части, я практически стал показывать Капалкиной, как производить сборку форм, правильно устанавливать стержень и т. д.

Несколько форм сделал сам, а Капалкина наблюдала. Потом она стала работать самостоятельно, и сейчас выполняет уже до 200 процентов нормы.

Подручного Горева формовочному делу обучал не только я. Квалифицированный формовщик, стахановец Куратов с большой любовью отнесся к обучению нового рабочего, он передал ему свой богатый опыт, и теперь Горев выполняет норму на 180—200 процентов.

### Все рабочие выполняют нормы

На моем конвейере нет рабочих, не выполняющих норм выработки. Все они дают до двух и более норм в смену. Благодаря этому я с меньшим количеством рабочих ежедневно выполняю задание.

Как мастер, я интересуюсь не только тем, как работают пришедшие на конвейер новые кадры. Каждый новичок окружен у нас вниманием и заботой. Из поля своего зрения я не упускаю и бытовые вопросы. Забочусь о том, чтобы новички с первого же дня получали питание, одежду, чтобы они без задержки получали зарплату и т. п.

А вот формовщики нашего конвейера, переведенные в смену Кошелева, нормы не выполняют. Разве не вина тут мастера?

М. КУРАТОВ, мастер конвейера формовочного отделения литейного цеха серого чугуна.

## ВОВЛЕЧЬ В СОРЕВНОВАНИЕ ПО ПРОФЕССИЯМ ВСЕХ РАБОЧИХ

### С заводского собрания участников соревнования на лучшего стахановца профессии

В кино-концертном зале состоялось собрание рабочих завода — участников соревнования на лучшего стахановца профессии.

Доклад об итогах этого соревнования и задачах по дальнейшему его развешиванию сделал председатель заводского комитета профсоюза тов. Шахов.

Иллюстрируя свой доклад цифрами и фактами, тов. Шахов показал огромное значение соревнования в выполнении фронтальных заказов, отметил недостатки в его организации.

В колесном цехе (начальник т. Чернеев, пред. цехового комитета т. Юров) имеется девять производственных участков, а в соревновании на лучшего стахановца профессии участвовали рабочие только трех участков. Договоры на социалистическое соревнование здесь не проверяются. Стоит ли после этого удивляться, что колесный цех систематически не выполняет программу, является одним из самых отстающих цехов завода.

Совершенно не пытались организовать соревнования на лучшего стахановца профессии руководители литейного цеха № 2 (начальник тов. Мир, пред. цехового комитета тов. Жилочкин). Они не представили ни одной кандидатуры на присвоение звания лучшего стахановца профессии.

В заключение тов. Шахов призвал стахановцев работать еще производительнее, использовать все резервы.

— Девизом стахановцев военного времени должно быть — «Работать каждому за двоих, за троих!».

После доклада начались прения.

Первым выступил токарь инструментально-штампового отдела тов. Белан.

— За время соревнования на лучшего стахановца профессии я увеличил среднее выполнение норм с 200 до 400 процентов, — сказал он. — У нас есть много резервов, неиспользованной техники. Я беру обязательство в третьей декаде августа дать 500 процентов выработки и обучить стахановским приемам работы трех человек, которые давали бы в среднем не ниже двух норм в смену.

Выступившие затем кузнец-орденоносец тов. Кардашин, токарь Любченко и фрезеровщик Крайер рассказали, как они работают, что мешает им давать больше продукции и также брали на себя конкретные обязательства.

На собрании выступил директор завода тов. Лоскутов. Рассказав собравшимся о работе завода, он особенно внимание уделил недостаткам и призвал стахановцев бороться за ликвидацию их, чтобы увеличить выпуск продукции для фронта.

Затем единогласно было принято решение, в котором говорится:

«Социалистическое соревнование по профессиям продолжается. Наша задача — сделать все необходимое, чтобы в это соревнование включились новые сотни кузнецов, токарей, слесарей, литейщиков, чтобы оно стало действительно массовым соревнованием, чтобы фронт с каждым днем получал все больше и больше танков, пушек, самолетов, вооружения, боеприпасов. Этого требуют от нас интересы родины, переживающей сейчас суровые дни грозных испытаний».

Товарищи автозаводцы! Считаю нетерпимым отставание некоторых цехов в августе от выполнения графика, как подрывающее мощь Красной Армии, призываю немедленно ликвидировать это отставание, ежедневно выполнять и перевыполнять сменные задания. Суточный график должен быть законом, обязательным для выполнения всеми работающими на заводе.

Ни шагу назад от установленного суточного графика по выпуску продукции! Этого требует от нас фронт, и иначе работать мы не имеем права.

Приложим все усилия, свою энергию для того, чтобы добиться полного выполнения и перевыполнения августовского плана, принятых обязательств во Всесоюзном социалистическом соревновании. Добьемся получения переходящего Красного знамени Государственного Комитета Обороны!

Высокопроизводительным стахановским трудом дадим фронту больше боевой техники сверх плана. Пусть наша продукция в руках умелых советских воинов беспощадно уничтожает коварного врага. Отдадим все свои силы на то, чтобы Красная Армия железной стеной преградила дорогу врагу, остановила, отбросила и разгромила озверевшие банды немецко-фашистских разбойников!

Под руководством нашего великого вождя и учителя товарища Сталина вперед на разгром немецко-фашистских оккупантов!»

## В СЕМЬ РАЗ БЫСТРЕЕ

Не так давно в штамповый цех № 3 поступил срочный заказ. Надо было изготовить несколько комплектов крупных вытяжных штампов двойного действия.

Начальник цеха тов. Дряхлушин выполнение заказа поручил фронтальной бригаде тт. Аксенова, Гушина и Водянова.

Сроки были сжатые. Штампы крайне нужны производству. Получив задание, фронтальная бригада поставила перед собой задачу — как можно быстрее сделать штампы. Между бригадами развернулось настоящее социалистическое соревнование.

Фрезерную обработку выполняла фронтальная бригада тов. Водянова. Каждый член бригады вел обработку рабочих частей и плит штампов на повышенных скоростях, перенимая опыт рабо-

ты комсомольца-тысячника Крайера.

Честно, самоотверженно трудились бойцы трудового фронта. Фрезерная обработка была произведена в семь раз скорее, чем намечалось по плану. Каждый член бригады в среднем выполнил норму на 768 процентов.

Слесарную обработку и сборку штампов вела бригада тов. Аксенова. Бригада работала так, что намного перевыполнила задание. За декаду ей полагалось сделать один комплект, а она сделала 4 комплекта штампов.

Особенно энергично работала фронтальная бригада тов. Гушина из обработки штампов «Компаунд». Для членов бригады не существовало начала и конца смены, дня и ночи. «Фронт требует — значит надо работать, не считаясь со временем», — говорили они. И не только говорили, фронтальщики не уходили из цеха шесть суток!

Обычно один такой штамп изготавливался за полтора месяца. А советские патриоты сделали его за 10 дней! 665 процентов нормы — таков средний показатель их выработки.

Так работают гвардейцы трудового фронта в дни ожесточенных схваток советских воинов с немецкими гадами.

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист инструментально-штампового отдела.

Врио ответственного редактора В. А. ТРАВНИКИЙ.

## КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

С 21 августа по 23 августа демонстрируется революционно-художественный фильм

ЩОРС

Начало сеансов в 4, 6, 8 и 10 ч.

Кино-концертному залу требуется опытный счетовод. Обращаться в дирекцию с 11 до 2-х часов дня и с 5 до 8 час. вечера ежедневно.

## Важнейшая задача

### Организованно проведем заготовку овощей и картофеля

Наступила горячая пора уборки и заготовки картофеля и овощей. Перед нами стоит задача — во-время убрать богатый урожай, в срок выполнить план заготовок и собрать каждый килограмм картофеля и овощей.

Для торговли и общественного питания нам надо завезти овощей и картофеля в три раза больше, чем в прошлом году.

Как выполняется план заготовок? Государственные поставки в отведенном нам Богородском районе идут на уровне плана. Резкое отставание имеется в децентрализованных заготовках. Отдел рабочего снабжения принимает все меры к тому, чтобы усилить заготовку картофеля и овощей, особенно по линии децентрации.

Успех всякого дела решают люди, кадры. Основными работниками по заготовке и хранению ОРС обеспечен. Но нехватает рабочих по погрузке и выгрузке, по сортировке и переборке овощей и картофеля.

Какие меры мы принимаем, чтобы восполнить недостаток рабочих? Посылаем работников торговли, общественного питания и служащих контор. Однако, в момент массового поступления картофеля и овощей (вторая половина сентября и октябрь) своих кадров нам будет недостаточно. Потребуется помощь заводских и районных организаций.

Одним из основных вопросов, стоящих перед нами, был вопрос о подготовке материально-технической базы для закладки и переработки овощей и

картофеля. Ремонт и подготовка хранилищ, лабазов, квашунков, ледников в основном закончен. В этом месяце отдельные недостатки будут обязательно устранены.

В целях ускорения и рационализации погрузо-разгрузочных работ, на гавани построен и введен в эксплуатацию транспортер.

Неудовлетворительно обстоит у нас с тарой — бочками, корзинами. Бочек не хватает 30 процентов потребности. Недостающее количество будем изготавливать своими силами.

До последнего времени очень остро стоял вопрос с транспортировкой картофеля и овощей. Приказом директора завода для этих целей выделен необходимый транспорт. Но начальник автотранспортного цеха тов. Каркозов и его заместитель тов. Лебедев график подачи машин не выполняют и тем самым срывают заготовки, обрекая овощи и картофель на порчу.

Практика работы прошлых лет показала, что различного рода потери овощей и картофеля достигали громадных

размеров. В текущем году этого допустить ни в коем случае нельзя.

Для того, чтобы избежать потерь, мы повышаем ответственность материальных лиц и улучшаем учет. Устанавливаются нормы расхода при квашении, солении и т. д. Пересматривается система взаимоотношений между материально-ответственными лицами — зав. складом, агентом и зав. приемопередаточным пунктом. За каждую порчу и хищение овощей и картофеля виновник понесет заслуженное наказание.

Забота о снабжении продуктами питания рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода и членов их семей является основной обязанностью отдела рабочего снабжения. Обеспеченность фронта боевой техникой зависит в значительной степени от того, как будет организовано питание и снабжение трудящихся.

С помощью партийных, советских и профсоюзных организаций по-большевистски проведем заготовку и закладку овощей и картофеля на зиму.

А. АЙЗЕНШТАДТ, зам. директора автозавода по рабочему снабжению.