

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

97 (3492) | 29 августа 1942 г. Суббота | Цена 10 коп.

ГОД
издания
XIV
Выходит
два раза
в неделю

СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ

Соревнуясь за осуществление своих социалистических обязательств, некоторые цехи завода досрочно выполнили производственную программу августа по товарной продукции. Это — электроцех (начальник тов. САФОНОВ), ремонтно-механический цех (начальник тов. ЗАСЫПКИН), цех, где начальником тов. ЗВЕРИН и кузнечный цех № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ).
Идут выше установленного задания: литейный цех серого чугуна (начальник тов. РЯХИН), цех металлопокрытий (начальник тов. КОНОНОВ), цех, где начальником тов. ДЕНИСОВ и другие. Литейный цех серого чугуна, перевыполнив план по товарной продукции, срывает график по одному очень важному виду продукции.
Не ликвидировали отставание и имеют большой прорыв в выполнении программы: колесный цех (начальник тов. ЧЕРНЕЕВ), механический цех № 2 (начальник тов. КОРНИЛОВ), кузницы коловых машин (начальник тов. СВИСТУХИН) и паровых молотов (начальник тов. СЕМЕНОВ), заготовительно-волочильный цех (начальник тов. ГЛУШКОВ), радиаторный (начальник тов. ДОНЦОВ).

С ПЕРВЫХ ЖЕ ДНЕЙ НОВОГО МЕСЯЦА РАБОТАТЬ С ПОЛНЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ ВСЕХ СИЛ

ПОДХВАТИМ ЦЕННУЮ ИНИЦИАТИВУ МОТОРЩИКОВ, ОРГАНИЗУЕМ НА ЗАВОДЕ С 1 СЕНТЯБРЯ ФРОНТОВУЮ ДЕКАДУ РАБОТЫ ПО ГРАФИКУ

Работать по-фронтному, работать по графику

Напряженность на фронтах отечественной войны не ослабевает. Немецко-фашистские захватчики, не считаясь ни с какими потерями, лезут вперед. Наша задача — задача работников тыла продолжать снабжать Красную Армию всем необходимым и во все возрастающих количествах.

На нашем заводе имеются к этому все условия. Нужно лишь еще более повысить организованность и четкость в работе всех звеньев огромного заводского организма, использовать все резервы увеличения выпуска продукции, уметь преодолевать трудности и давать изделия равномерно, по заранее разработанному графику.

Опыт работы по графику у нас уже имеется.

Цех, где начальником тов. Зверин, почти каждый месяц работает по графику. Равномерно выпускают продукцию цехи, где начальниками тт. Симонов, Вайсберг и другие.

Сегодня мы публикуем обращение коллектива цеха моторов № 1, в котором они призывают рабочих, рабочих, инженеров, техников, служащих завода организовать с 1 сентября фронтную декаду работы по графику. Они взяли на себя конкретные обязательства и обязуются выполнять их по-фронтному. А что значит работать по-фронтному? Это значит выполнять план ежедневно на каждом участке, в каждой бригаде, на каждом станке, в каждой смене.

Моторщики показали, что они умеют работать хорошо, умеют давать столько моторов, сколько требуется по плану. Выступив инициаторами работы по графику, они, несомненно, еще более улучшат свою деятельность и будут давать еще больше продукции.

Коллективы цехов завода обязаны подхватить замечательную инициативу моторщиков, организовать соревнование на лучшую работу в сентябре и с первого дня месяца давать продукцию строго по графику.

В. И. Ленин называл организацию соревнования «промадной, трудной, но зато и благородной работой». Каждый командир производства, каждый инженер, каждый мастер должен, засучив рукава, вести эту благородную работу, вести так, как требует военная обстановка.

Особенно это относится к наиболее отстающим цехам — колесному, механическому № 2, цеху шасси, кузнечным и ряду других, где соревнование еще не на высоте, где еще не научились работать ритмично и в течение ряда месяцев тянут завод вниз.

Этим цехам необходимо извлечь уроки из своей плохой работы. Вступая во фронтную декаду, руководители обязаны критически пересмотреть организацию работы, продумать ее со всех сторон, устранить недочеты и обеспечить заблаговременно всю необходимую подготовку производства, чтобы без раскачки, без лишней суеты с первого же дня месяца давать нужный темп и работать по графику.

Коллективы цехов, вступайте во фронтную декаду, организуйте социалистическое соревнование на лучшее выполнение фронтных заказов, выпускайте продукцию по суточному графику.

Ко всем рабочим, работницам, инженерам, техникам и служащим автозавода им. Молотова

Дорогие товарищи!

С чувством жгучей ненависти к фашистским захватчикам, с чувством безграничной любви к нашей родине борется коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих моторного цеха № 1 за выполнение принятых заводом обязательств во Всесоюзном социалистическом соревновании. Ликвидировав имевшееся отставание, мы добились в августе улучшения работы цеха по сборке моторов для весьма нужных фронту машин. Воодушевленный радостным известием о прорыве частями Красной Армии вражеской обороны на Западном и Калининском фронтах и освобождении от фашистского ига сотен населенных пунктов, коллектив моторщиков с еще большей настойчивостью, не считаясь ни с какими трудностями, будет и впредь драться за выполнение и перевыполнение государственного плана и принятых социалистических обязательств.

Проверив свои силы, подсчитав свои резервы, подготовившись организационно и технически, мы решили объявить с первого сентября фронтную декаду работы по графику, и берем на себя следующие обязательства:

1. Начиная с первого сентября сдавать ежедневно нашу продукцию точно по установленному графику.
2. Ежедневно выполнять и перевыполнять производственный план в установленной для нашего цеха номенклатуре изделий.
3. Не допускать ни одной минуты простоя в цехах-потребителях наших изделий из-за несвоевременной их подачи.
4. Создать необходимый для бесперебойной работы задел по всей номенклатуре изделий.

Мы призываем всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода ОРГАНИЗОВАТЬ С ПЕРВОГО СЕНТЯБРЯ ФРОНТНУЮ ДЕКАДУ РАБОТЫ ПО ГРАФИКУ, создать условия для дальнейшей ритмичной работы завода, добиться полного разрешения задач, поставленных XVIII Всесоюзной партконференцией: «выполнять план ежедневно, в каждой бригаде, на каждом станке и в каждой смене».

Мы призываем коллективы всех цехов и отделов завода мобилизовать все свои резервы, использовать все свои возможности, установить железную дисциплину труда, работать с удвоенной, утроенной энергией с тем, чтобы давать фронту непрерывный, все возрастающий поток машин, вооружения и боеприпасов.

Новым производственным подъемом, перевыполнением норм выработки, увеличением выпуска продукции для фронта поможем нашим сыновьям, отцам и братьям остановить, отбросить и разгромить гитлеровские разбойничьи банды.

Все силы на помощь родной доблестной Красной Армии!

Все силы и средства на разгром немецко-фашистских оккупантов!

Да здравствует наша доблестная Красная Армия!

Да здравствует наш вождь и учитель товарищ Сталин!

По поручению общего собрания:

- В. Я. ФЛЮКОВ, начальник цеха моторов № 1,
А. Н. КАЛЯНОВ, секретарь партбюро,
Н. И. ДУДЧЕНКО, председатель цехкома,
А. А. ШИНШИН, стахановец, награжденный значком «Отличник социалистического соревнования НКМ»,
И. Т. ТЕРЕЩЕНКО, бригадир фронтной бригады,
А. М. БУГРОВ, начальник участка,
Ю. С. ПУПЫШЕВА, наладчица - бригадир фронтной бригады, награжденная значком «Отличник социалистического соревнования НКМ»,
В. С. КАРТАВЕЩЕНКО, начальник участка,
Е. И. ТАРАБАНОВА, лучшая станочница профессии,
К. Ф. ОСИПОВА, лучшая станочница профессии и другие.

ОБЕСПЕЧИТЬ ГОРОД ТОПЛИВОМ

т. т. Власов, Каркозов, Максимов срывают выполнение плана завоза торфа

Прошлой зимой отопление домов Соцгорода производилось от ТЭЦ завода. Нынешней зимой мы будем получать тепло от котельных, которые будут отапливаться торфом. Поэтому своевременная заготовка и особенно завоз торфа на склады котельных приобретает исключительное значение.

Первоначальный план заготовки торфа, установленный директором завода, жилищно-коммунальный отдел выполнил 23 августа. Дополнительно нам надо заготовить еще 20 тысяч тонн торфа. Коллектив торфоразработок напрягает все силы к тому, чтобы выполнить это задание к 10 сентября с. г.

Преждевременно имеется большое отставание в штабелевке высушенного торфа. Для того, чтобы ликвидировать это отставание, каждому сектору, каждому домоуправлению отдела выдано задание. Между ними развернулось социалистическое соревнование.

В настоящий момент самой большой и ответственной задачей является своевременный завоз торфа для котельных,

бань, прачечных. Но план завоза торфа выполняется очень плохо. Приказ директора завода по этому вопросу не выполняется.

УРГАЗ (тов. Власов) должен был к 15 августа построить на болоте «Долгое» железнодорожную ветку. Ветка до сих пор не достроена.

Начальник автоцеха тов. Каркозов также сорвал срок, установленный приказом директора. Ни одной машины на сжиженный газ он не перевел.

У нас имеются технические кадры к эксплуатации 20 автомашин, но они не используются потому, что нет резины. По этому вопросу есть два приказа директора завода, имеется специальное указание заместителя Наркома среднего машиностроения тов. Кузнецова, но прошло уже два месяца, а автопокрышек мы не получили. Для зам. директора завода тов. Максимова приказ директора и указания зам. Наркома видимо не авторитетны.

В связи с тем, что отопление Соц-

города будет производиться от котельных, необходимо их подготовить для бесперебойной работы зимой. Однако и тут создан большой прорыв.

Главный энергетик завода тов. Захаров очень медленно ведет работы по восстановлению котельной № 3. На монтаже котлов работает всего два котельщика. Если количество котельщиков в самые ближайшие дни не будет резко увеличено, котельная не будет готова и к лету 1943 года.

Для отопления домов VII и VIII кварталов (Физкультурный переулок, Пионерская улица) и школ должна быть построена новая котельная. Строительство котельной УРГАЗ еще не начато.

Зима не за горами. Необходимо устранить все недостатки и принять меры к тому, чтобы каждая котельная, каждое бытовое учреждение были полностью обеспечены топливом.

В. МАЕВ, начальник жилищно-коммунального отдела завода.

Соревнование на лучшего стахановца профессии

КТО ВПЕРЕДИ

Соревнование на лучшего стахановца профессии продолжается. В него включаются все новые и новые рабочие, стремящиеся своим высокопроизводительным трудом завоевать звание лучшего стахановца профессии.

ТОКАРИ

Токарь Марков (цех, где начальником тов. Зверин), увеличив скорость станка, 27 августа выполнил норму на 275 процентов.

Его обогнал токарь моторного цеха № 2 тов. Лайкин, который дал 280 процентов выработки.

СБОРЩИКИ

Сборщик-стахановец сборочного цеха тов. Пасюта работает на креплении полов. Он показывает самую высокую производительность. В августе средняя выработка у тов. Пасюты составляет 324 процента.

Другой сборщик этого же цеха тов. Куликов дает наивысшую выработку (140 процентов) на клепке рамы грузовой машины.

ФОРМОВЩИКИ

За третью декаду августа формовщик литейного цеха серого чугуна № 1 тов. Гусев дает в среднем 217 процентов выполнения нормы. Лучших результатов добился формовщик литейного цеха № 3 тов. Зубарев, имеющий 238 процентов выработки.

В литейном цехе № 2 наивысшей выработки добился формовщик Зайцева. 260 процентов нормы — вот результат ее напряженной работы.

В ЧЕСТЬ МЕЖДУНАРОДНОГО ЮНОШЕСКОГО ДНЯ

ОБРАЗЦЫ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ТРУДА

Достоиную встречу готовят Международному Юношескому Дню комсомольцы и несоюзная молодежь цеха, где начальником тов. Рухадзе.

Встав в честь МЮДА на стахановские вахты, молодые производственники показывают образцы высокопроизводительного труда. Токарь комсомолец Цыганаш 26 августа выполнил норму на 180 процентов, это больше, чем в обычные дни.

Бесперебойную работу участка обеспечивает наладчица-комсомолка Калапникова. Около двух норм выработала комсомолка токарь Папкина.

От комсомольцев не отстает и несоюзная молодежь. На 290 процентов выполнила норму 26 августа станочница Желенкова, готовящаяся к вступлению в ряды ВЛКСМ. Токарь Кузнецова в тот же день выработала 240 процентов нормы.

А. ШАПИРО, секретарь комитета ВЛКСМ цеха.

НЕ НИЖЕ 200 ПРОЦЕНТОВ

В честь Международного Юношеского Дня комсомольцы моторного цеха № 2 встали на стахановские вахты.

Недавно принятая в члены комсомола тов. Желенкова, встав на стахановскую вахту, в первый же день, 21 августа, выполнила дневное задание на 350 процентов и открыла лицевой счет бойца трудового фронта.

Комсомолки Михайлова, Жукова дают до трех норм в смену. Станочница, член ВЛКСМ, тов. Кузнецова 22 августа выполнила норму на 220 процентов, а 23 августа — уже на 262 процента.

Комсомольцы цеха, встав в честь МЮДА на стахановскую вахту, взяли обязательство выполнять нормы не ниже 200 процентов.

Р. БАХТИЯРОВА, секретарь завкома ВЛКСМ.



Тов. ВОЛКОВ, слесарь-дефектник сборочного цеха. Член фронтовой бригады. Нормы выполняет на 500—600 процентов.

Трибуна лучших стахановцев профессий

Экономя время, увеличиваю выработку

Я работаю на ремонте штампов в радиаторном цехе. Моя обязанность состоит в том, чтобы бесперебойно снабжать участок инструментом, не допускать простоев рабочих и оборудования. С этой задачей я справляюсь.

Как организовать мой труд? Когда в ремонт поступает очередной штамп, я тщательно осматриваю его, быстро определяю характер ремонта. Если верх штампа изношен, разбираю его и тут же отправляю в станочный парк. Заказав там новые части и не дожидаясь, когда они будут изготовлены, ремонтирую другие штампы. В то же время слежу за своевременным выполнением заказа на запасные части. Так экономю время, я увеличиваю выработку.

Высокопроизводительному труду способствует и рационализация. За время своей работы на заводе я внес около 40 рационализаторских предложений, внедрение которых в производство дало большую экономию.

Рабочая смекалка помогла мне упростить изготовление многих деталей и дала возможность увеличить их выпуск.

Вот характерный пример. Изготовление капеллы раньше производилось при помощи штампа. Это усложняло, удорожало и задерживало работу. Я предложил специальное приспособление, которое позволило перевести изготовление капеллы на сверловочный станок. И теперь эту деталь делают не квалифицированные слесари, а малоопытные рабочие.

В течение июля я внес три рационализаторских предложения, которые уже внедрены в производство.

Свой опыт стараюсь передать другим. Всего я обучил до 10 рабочих, многие из которых являются теперь мастерами. Обучение молодежи продолжаю и сейчас. Только на днях закончил обучение одного ученика, перешедшего на самостоятельную работу.

Г. С. ВЕЗЛОМЦЕВ, бригадир слесарей радиаторного цеха.

ТЕПЛЫЕ ВЕЩИ—ЗАЩИТНИКАМ РОДИНЫ

„Посылаем скромный подарок“

Горячий день был вчера у тов. Фиш — нашей уполномоченной по сбору теплых вещей и белья для бойцов Красной Армии. Она принимала собранные вещи, выдавала квитанции, давала справки, объясняла.

В числе поступивших за день вещей — шапки-ушанки, белье, носки, полотенца, наволочки и т. д.

Стахановцы — передовики производства. Они идут впереди и в этом большом деле. Бригадир фронтовой бригады, слесарь-стахановец Тряпков сдал пару белья и полотенца. Стахановец комсомолец Иосиф Крацер принес теплую шапку. Новые кальсоны, полотенце и портянки сдал слесарь-стахановец тов. Шамов.

Среди принесенных вещей были теплые кожаные варежки. В одной из них лежало письмо. Девушки-работницы ОТК писали:

«Дорогой боец! Мы не знаем тебя, не знаем, на каком фронте ты сражаешься с фашистскими людоедами. Но мы твердо уверены, что ты храбрый воин».

Н. КОЛПАКОВ, секретарь партбюро ИШО.

ЦЕХИ, ГДЕ НАЧАЛЬНИКАМИ Т.Т. ЗВЕРИН, ВАЙНБЕРГ, СИМОНОВ, РАБОТАЮТ ПО ГРАФИКУ

Без раскочки, без надежд на последнюю декаду каждый цех завода обязан с первых дней месяца организовать равномерный выпуск продукции

...„ПОКОНЧИТЬ с беспланоностью, с НЕРАВНОМЕРНЫМ ВЫПУСКОМ ПРОДУКЦИИ, со штурмовщиной в работе предприятий и добиться ежедневного, по заранее разработанному графику, выполнения производственной программы каждым заводом, фабрикой, шахтой,

железнодорожной — такой была директива XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Этого требует партия и теперь. Этому требуют интересы фронта и интересы дальнейшего усиления военного могущества нашей родины.

ЧТО ОБЕСПЕЧИВАЕТ УСПЕХ

Августовская программа нашего цеха в три раза больше майской. Увеличилась также и номенклатура изделий. С первых дней этого месяца мы должны были выдавать по графику только что освоенный один очень трудоемкий и важный узел машины.

Для того, чтобы успешно справиться с программой и организовать равномерный выпуск продукции по заранее разработанному суточному графику, в цехе проведена тщательная подготовка.

Был составлен общецеховой календарный график сдачи товарной продукции, а на основе его — график сдачи продукции производственными участками. Графики участков обсуждались на рабочих собраниях, доведены до каждого производственного и согласованы с коллективами штампово-инструментального хозяйства и службы механика, которые обязаны своевременно подготовить инструментальный и оборудование.

Одним из узких мест являлась у нас токарная обработка — нехватало токарного оборудования. Не надеясь на получение дополнительных станков, мы часть деталей перешли на сверлильные и другие станки.

Параллельно с некоторыми деталями производилась ручная. Производительность труда была очень низкой, требовалось много рабочих. Ценную инициативу проявил начальник технического сектора тов. Мадыев. Был отремонтирован один свободный сверлильный станок, приделали к нему реверс, что дало возможность производить на нем нарезку резьбы. Это позволило высвободить 10 рабочих.

В цехе неправильно было распланировано оборудование. Например, фрезерная обработка деталей производилась на разных участках. Детали путешествова-

ли по всему цеху, были большие потери времени.

Мы сконцентрировали все фрезерные станки в одном месте. Это улучшило работу. Но все же фрезерные операции очень лимитировали обработку деталей, так как станков не хватало. С целью повышения производительности существующего парка оборудования, на имеющихся фрезерных станках в два-два с половиной раза были увеличены скорости резания. Применены также специальные приспособления, которые дали возможность одновременно обрабатывать несколько плоскостей деталей. Все это повысило производительность каждого станка в три раза.

До конца месяца осталось несколько дней. В цехе идет подготовка к тому, чтобы с первого же дня сентября выполнять программу строго по графику. Мы проводим инвентаризацию межоперационных заготов и заготовок, составляем график по участкам. Готовим необходимый инструмент, ремонтируем приспособления. Производится также профилактический ремонт токарных, револьверных, расточного и других станков.

Вся эта большая и трудоемкая работа не даст должных результатов, если цехи-поставщики резко не улучшат подачу деталей.

Особенный счет мы предъявляем литейному цеху ковкого чугуна, цеху автоматов, моторному № 2, цеху шасси, арматурному цеху. Они должны подавать нам детали также по графику, с учетом создания необходимых заготовок.

Общими усилиями обеспечим равномерный выпуск продукции, чтобы наш завод с каждым днем давал фронту все больше и больше продукции.

В. ЗВЕРИН, начальник цеха.

Подавать детали точно по графику

Одним из решающих условий равномерного выполнения программы является бесперебойное поступление деталей от цехов-поставщиков. Однако, этого правила многие цехи не соблюдают, чем каждый день ставят под угрозу выполнение суточного графика.

В этом месяце суточный график не выдерживался у нас два дня, так как прессовый цех не подавал детали. Отставание этих двух дней мы не можем покрыть в течение целой декады. Плохо также подают детали колесный цех, литейный № 3, кузнечные цехи и цех шасси.

Сейчас мы готовимся к работе по графику в сентябре. Производится планово-предупредительный и капитальный ремонт оборудования и приспособлений, составляются графики.

Коллектив цеха не покладая рук трудится над выполнением фронтовых заказов, над тем, чтобы Красная Армия в сентябре получала изготавливаемые нами изделия с первого же дня месяца. Усилия коллектива останутся бесплодными, если цехи-поставщики безответственно будут относиться к снабжению цеха деталями.

П. СИМОНОВ, начальник цеха.

Долг патриотки

Инспектор отдела техники безопасности Юлия Яковлевна Чугунова болеет и на работу не ходит. Узнав о том, что производится сбор теплых вещей в подарок доблестным воинам Красной Армии, тов. Чугунова пришла в цех и принесла очень хорошую теплую фуфайку.

Фуфайка была не лишней у Юлии Яковлевны. Зимой она сама носила ее. Но советские люди, тесными узами связанные с Красной Армией, ничего не жалеют и готовы отдать все для тех, кто с оружием в руках, до последней капли крови защищает каждую пядь родной земли.

Теплые вещи и белье поступили и от других работников отдела главного механика и ремонтно-механического цеха.

Приближаются холодные осенние дни. Потребность в теплых вещах увеличится. Коллектив ремонтно-механического цеха и отдела главного механика повысит свою активность в сборе вещей, выполнит долг перед Красной Армией.

Е. СЕРЕБРЕННИКОВА, член комиссии по сбору теплых вещей.

ВМЕСТО ФЕЛЬЕТОНА

„ВХОД ВОСПРЕЩАЕТСЯ“

Пригревает августовское солнышко. Созревают под его благодатными лучами огурцы, помидоры, наливаются морковь, капуста...

Куда ни кинь глазом, расстилаются сплошные огородные массивы. От внешнего мира их отделяет неглубокая канавка да столбик с дощечкой, надпись на которой гласит: «Вход воспрещен. За нарушение штраф 25 рублей».

Штрафовать, собственно говоря, никому. Будочка охранника обычно пуста, а картошкой, которая печется в золе костра у этой будки, может угоститься без разрешения хозяев случайный прохожий. Очевидно, в порядке принятого здесь гостеприимства никто не спросит у «гостя», кто он и что делает на огороде.

Бывает, конечно, что охранник находится на «посту» (то-есть в будке). Тогда можно наблюдать такую сценку: Проходящий мимо заведующий трестом за ногу лежащего на скамейке охранника и спрашивает: — Спишь?

— Нет, — сонным голосом, потягиваясь, отвечает охранник, — я так... прилег малость...

Полдень. Издали доносится гудок. К столовой собираются бригады рабочих. Обед еще нет. Его могут привезти в час, в половине второго.

Посадили... посадили и по солнышку определяли, что время начинать работу...

Солнышко клонится к закату. Снова сбор у столовой, ужин и — домой.

Так и текут «благополучные» дни.

Фронт, напряженные бои, самоотверженная работа стахановцев у станков — все это там, во внешнем мире, за канавкой и столбиком.

Здесь — ни газет, ни сводок Совинформбюро, ни бесед, ни показа лучших работников (а они несомненно есть). Где, в какое время возможна такая жизнь?

Даем точный адрес: — пригородное хозяйство автозавода, которым заведует тов. Жислин.

Грозные дни переживает наша страна. С болью в сердце воспринимает каждый советский человек сообщение об отходе какой-либо нашей воинской части на фронт. С утренней, с удивительной энергией борются советские патриоты за увеличение продукции, за сохранность каждого килограмма зерна, ошей для нужд Красной Армии, чтобы помочь остановить, отбросить, разгромить банды гитлеровских захватчиков.

Только здесь все пушено на самотек. Как же мирится с такой «системой» работы в эти дни во вверенном ему пригородном хозяйстве зам. начальника ОРСа тов. Кузнецов?

В. ВАСИЛЬЕВ.

По сигналам „Автогиганта“

ПРИКАЗ по государственному ордена Ленина автозаводу имени Молотова

Проверкой фактов, указанным в записке «Автогиганта» от 22-го августа под заголовком «Преступный перерасход мазута» установлено, что мастер Катаев, мастер Зайцев и кузнец Калякин цеха ковалочных машин, а также кузнец Мухомеров являются конкретными виновниками расхищения мазута.

В соответствии с этим приказываю:

За преступный перерасход мазута мастера ковалочных машин Катаева, кузнеца Калякина и за допущение работы вхолостую 14 августа с. г. печей № 778 и 779 кузнеца паровой кузницы Мухомерова, бросившего работу, оставив горящую печь, в результате чего пережигался бесцельно мазут, привлечь к судебной ответственности.

Мастеру Зайцеву (участок падающих молотов) за допущение неполной загрузки работающей печи № 9726 объявляю строгий выговор.

За отсутствие надлежащего контроля и наведения порядка в расходовании мазута энергетикам: паровой кузницы Сиверсу, ковалочных машин — Иванову, термического цеха — Гудкову и инспектору ОГЭ Головинскому объявляю выговор.

Указать начальникам: цеха паровой кузницы тов. Семенову, цеха ковалочных машин тов. Свистухину и термического цеха № 1 тов. Головачеву о том, что ими не приняты достаточные меры в части рационального расхода мазута.

Предлагаю начальникам вышеуказанных цехов немедленно навести порядок в расходе мазута, не допуская ни в коем случае холостой работы печей.

Главному энергетiku завода тов. Захарову усилить контроль за расходом мазута, выделив для этой цели квалифицированного инспектора.

Всем начальникам цехов завода данный приказ обобщить на производственных совещаниях рабочих и наметить ряд мероприятий по экономии мазута и всех видов энергии, потребляемых цехом.

Директор завода И. ЛОСКУТОВ.

Врио ответственного редактора
В. А. ТРАВИЦКИЙ.