

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ГОД

издания
XIV

Выходит
два раза
в неделю

98 (3493) | 2 сентября 1942 г. Среда Цена 10 коп.

Соревнование цехов

В августе выполнили и перевыполнили производственную программу: электрощитовый (начальник тов. САФОНОВ), цехи, где начальниками тт. ДЕНИСОВ и ЗВЕРИН, ремонтно-механический цех (начальник тов. ЗАСЫПКИН), кузница № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ), литейные цехи № 1 и № 2 (начальники тт. РЯХИН и МИР), моторные цехи № 1 и № 2 (начальники тт. ФЛЮКОВ и КОТЛЯР), цех, где начальником тов. ПАРЫШЕВ, сборочный (начальник тов. ТРОИЦКИЙ) и другие. Более половины цехов завода выполнили и перевыполнили августовский план.

Не выполнили программу: литейный цех ковкого чугуна (начальник тов. АКИМОВ), прессовый (начальник тов. ГУСЬКОВ), цех шасси (начальник тов. САЗАНОВ), кузнечные цехи ковочных машин и паровых молотов (начальники тт. СВИСТУХИН и СЕМЕНОВ) и другие.

Хуже всех работали в августе: колесный цех (начальник тов. ЧЕРНЕЕВ), цех, где начальником тов. ШУБИН) и радиаторный (начальник т. ДОНЦОВ).

ФРОНТОВАЯ ДЕКАДА РАБОТЫ ПО ГРАФИКУ НАЧАЛАСЬ

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВСЕ РЕЗЕРВЫ, ЧЕТКО ВЫДЕРЖИВАТЬ
ЗАДАННЫЙ ТЕМП ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ

УРОКИ ПЕРВОГО ДНЯ

Ни днем, ни ночью не утихают кровопролитные напряженнейшие бои на фронтах отечественной войны.

— Ни шагу назад, остановить врага во что бы то ни стало, отбросить его и разгромить! — таков наказ Родины фронту.

— Ни шагу назад от заданного темпа. Давать Красной Армии продукцию, точно соблюдая график ее выпуска, ее комплектность! — таково требование к коллективам предприятий.

Советские патриоты — автозаводцы охвачены единым чувством, единым стремлением: дать Красной Армии нужную ей продукцию в возможно большем количестве и наилучшего качества, чтобы сломить хребет фашистской гадены, подбирающейся к нашим жизненным центрам.

Вчера на заводе началась фронтовая декада. Добиться строго ритмичной работы всего завода, соблюдения графика всеми цехами — такова задача.

Величайшую ответственность перед родиной, перед фронтом несет каждый член заводского коллектива за выполнение заданий в срок и в полном объеме.

Позор тем, кто своей беспечностью, расхлябанностью срывает работу коллектива, тормозит успешное выполнение взятых обязательств. Он ослабляет нашу помощь Красной Армии,вольно или невольно помогает врагу.

Итоги первых четырех часов работы 1-го сентября уже показывают неблагоприятные результаты.

В цехе, где начальником тов. Симонов, линия мастера Ширинова не приступала к работе. Причина — неподдача поковок из кузнечных цехов (начальники тт. Свистухин и Семенов).

С огромным энтузиазмом приступил к работе коллектив цеха моторов № 1, инициатор организации фронтовой декады. Но с первых же часов успешную работу моторщиков тормозит цех шасси (нач. тов. Богданов) неподачей деталей 70-75-11 и 70-100-11. Литейный цех серого чугуна (нач. тов. Ряхин) не подает моторщикам деталь 60-94-25-Б.

Арматурный цех (нач. тов. Парийский) задерживает детали 67-66, 93-50, 67-20. Цех автомормалей (нач. тов. Апанасенко) срывает подачу деталей 65-76, 62-14 и ряда других.

В арматурный цех из радиаторного (нач. тов. Донцов) не поступает валин бензонасоса и толкатель. Прессовый цех (нач. тов. Гуськов) срывает подачу детали 67-67.

Этой производственной расхлябанности должен быть положен конец. Надо помнить, что судьбы нашей родины решаются и в тылу, на наших предприятиях.

Сейчас не словами, а делом, работой по-фронтовому доказывают советские люди свою преданность социалистическому отечеству.

Коллектив цеха, где начальником тов. Зверин, выполнил вчера суточный график по всей номенклатуре. Подлинно по-большевистски работали слесари-сборщики тт. Букин и Ширинов, выполнившие свое дневное задание за 4 часа.

Работать так, как работают передовики, равняться по лучшим, перенимать их опыт! Организовать общественное мнение против дезорганизаторов производства, мешающих коллективу выполнять свой гражданский долг перед Родиной.

Все силы, все способности — на выполнение заказов фронта!

Общезаводским решением фронтовой декады поманем нашей Красной Армии сломить хребет фашистского зверя, дадим наш вклад в дело обороны Родины.

СМЕННОЕ ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНЕНО ДО ОБЕДА

Обращение моторщиков о проведении фронтовой декады работы по графику нашло широкий отклик в коллективе литейного цеха серого чугуна № 1. На собраниях рабочие активно обсуждали обращение, принимали на себя обязательства, требуя от администрации устранения недостатков, тормозящих равномерный выпуск продукции.

К фронтовой декаде у нас проведена большая подготовительная работа. Результаты этой подготовки уже сказались. Вчера все производственные участки во-время, организованно начали работу. Срывов графика до обеда не было.

Вчера в стержневом отделении стахановцы, члены фронтовой бригады

тт. Баранов и Ивашкевич сменное задание выполнили к 1 часу дня. Так работали многие.

Однако, не обошлось и без «темных пятен». По вине пом. начальника цеха тов. Лазаревой, не обеспечившей своевременную выдачу абонементных книжек для питания в столовой, был сорван обеденный перерыв. Пришлось «на ходу» перестраиваться, терять на это время.

Все случаи нарушения нормальной работы цеха в первый день фронтовой декады будут предметом обсуждения на партбюро.

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро литейного цеха серого чугуна.

ПО ВСЕЙ НОМЕНКЛАТУРЕ

С большим подъемом начался вчера трудовой день в нашем цехе. Ровно в 8 часов утра все рабочие были на своих местах. Табельное бюро не зарегистрировало ни одного опоздания и ни одного прогула.

Каждый член нашего коллектива четко знает, что он должен делать, какие задачи поставлены перед цехом в эту декаду и он стремится по-фронтовому их осуществить.

Первый день фронтовой декады рабочие и работницы ознаменовали высокой производительностью труда. Слесарь-сборщик Букин за четыре часа выполнил дневное задание. Такую же выработку дал и другой слесарь-сборщик

тов. Ширинов. Жены красноармейцев свердловичи Коршунова и Макеева четырехчасовую норму выполнили на 165 процентов каждая.

По основным узлам и деталям четырехчасовой график цех выдержал. С выполнением задания по некоторым деталям у нас создались трудности, так как цехи шасси, автоматов и автобусный завод 31 августа и 1 сентября совершенно не подавали нам детали: валик, упор ролика и кожух. Усилиями коллектива цеха эти трудности были преодолены и суточный график первого дня фронтовой декады нами был выполнен по всей номенклатуре.

В. ЗВЕРИН, начальник цеха.

ФРОНТОВАЯ ДЕКАДА НА УБОРКЕ УРОЖАЯ

Общее собрание рабочих и работниц пригородного хозяйства автозавода, обсудив заметку, помещенную в газете «Автомобилист» от 29 августа 1942 года под заголовком «Вход воспрещается», признает критику недостатков вполне справедливой.

Мы, рабочие и работницы пригородного хозяйства, практической работой исправим отмеченные недостатки. Принимаем вызов колхозников колхоза имени «Парижской коммуны», Ветлужского района о проведении фронтовой декады по завершению уборки урожая и севе озимых и берем на себя обязательства:

Полностью скосить овес к 5 сентября 1942 года.

Закончить заскировку овса к 10 сентября 1942 года.

Закончить обмолот овса к 15 сентября 1942 года.

Закончить озимый сев с перевыполне-

нием плана на 15 процентов к 3 сентября.

Полностью выполнить план по сдаче сельскохозяйственной продукции за первую декаду сентября;

К 10 сентября поднять заблеву испашку на 10 процентов к плану. Укрепить трудовую дисциплину, уплотнить рабочий день, добиться в фронтовой декаде перевыполнения норм каждым рабочим не ниже, как на 10 процентов, повести решительную борьбу с хищениями овощей, усилить охрану полей.

Будем ежедневно вывешивать показатели выполнения взятых обязательств, проводить в бригадах и звеньях чистку газет и сводок Совинформбюро. Вызываем на социалистическое соревнование подсобное хозяйство № 3 ОРСа ГАЗ.

По поручению общего собрания: ЖИСЛИН, ЗАХАРОВ, ОРЕШКИНА, ВАСИНА, САБИРОВА, ЕРМОЛАЕВ, СЛЕПНЕВ.

СОРЕВНОВАНИЕ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ

КТО ВПЕРЕДИ

Обрубщики

Рекордной производительности труда добился обрубщик литейного цеха № 2 И. А. Викулин. 31 августа он выполнил норму на 500 процентов.

Такой высокой выработкой не давал еще ни один обрубщик завода.

Кузнецы

Всего один месяц работает кузнецом тов. Губанов в кузнице № 3. Но за это время она успела освоить свою новую профессию и выполняет нормы на 140 процентов.

В этом же цехе кузнец Евтеев сам поджигает молот. 31 августа он выполнил норму на 150 процентов.

Отжигальщики

Стремясь повысить производительность труда и давать больше продукции, отжигальщики термического цеха № 1 тт. Евсеев и Кожевников перешли на обслуживание двух печей. Благодаря этому каждый из них дает в смену по две с половиной нормы.

Сборщики

Сборщик механосборочного цеха тов. Денисов со своей бригадой 28 августа выполнил норму на 259 процентов; а 29 августа — на 584 процента.

Вот какие неиспользованные резервы производительности труда таятся в цехах завода!

БУДЕМ СДАВАТЬ ПРОДУКЦИЮ ПО ГРАФИКУ

Обсудив обращение коллектива моторщиков об организации с 1-го сентября фронтовой декады, рабочие, работницы, инженерно-технические работники и служащие механического цеха № 2 одобряют эту инициативу и берут на себя следующие обязательства.

С 1-го сентября ежедневно сдавать продукцию точно по установленному графику по всей номенклатуре.

Для бесперебойной работы создать необходимый запас по всей номенклатуре изделий.

Для успешного осуществления указанных обязательств, вовлечь весь коллектив цеха в социалистическое соревнование.

В свою очередь призываем коллективы цехов, где начальниками тт. Шубин, Симонов, Белокрыницкий, Мир, Парийский, Ряхин, Шаганова и Акимов, мобилизовать все свои резервы, еще выше поднять производительность труда и не задерживать нашу работу.

По поручению общего собрания:

А. К. РУХАДЗЕ, начальник цеха,

А. Ф. КОЧЕТКОВ, секретарь партбюро,

М. В. ХРАМОВ, председатель

цехкома,

БУРДИН, стахановец-орденоносец,

ТЕНЬКОВА, стахановка,

АЛЕКСАНДРОВ, начальник участка награжденный значком «Отличник социалистического соревнования НКПС».

НАПУСТИНА, каллиграф, награжденная значком «Отличник социалистического соревнования НКПС».

Кузнечные цехи сорвали нашу работу

Неутешительны итоги работы цеха за первый день фронтовой декады. Суточный график мы не выполнили. Целую смену простояла линия мастера Ширинова.

Почему получился такой прорыв? Кто виноват в срыве нашей работы?

Вся ответственность за это ложится на заготовительные цехи. Кузнечные цехи ковочных машин и паровых молотов не подали во-время детали № 1-2, 2-62, 2-19 и другие. Наши неоднократные и настойчивые требования о срочной подаче заготовок остались безрезультатными.

Коллектив цеха просит директора завода привлечь к строгой ответственности срывщиков суточного графика.

П. СИМОНОВ, начальник цеха.

В честь Международного Юношеского дня

В дни, когда наша доблестная Красная Армия отражает бешеный натиск гитлеровских войск, комсомольцы-инструментальщики в честь XXVIII годовщины Международного Юношеского дня встают на стахановскую вахту, чтобы внести свой вклад в дело защиты Родины.

Молодые советские патриоты показывают образцы высокой производительности труда. Комсомольцы цеха режущего инструмента № 1: тов. Прохихин довел выработку 29 августа до 608 процентов нормы, тов. Курьев — до 263 процентов. В цехе приспособлений тов. Назаров дал 350 процентов нормы.

Образцы высокой производительности труда показывают комсомольцы мерительных цехов тт. Тимофеев, Максимов, Борисов, Корнилов и другие.

Хорошо работает комсомолка заготовительной мастерской тов. Батракова. Она выполняет свыше 2-х норм.

Н. Д. ГОЛОВАНЬ, секретарь комитета ВЛКСМ ИНО.



Сборщица фар тов. Смолина — лучшая стахановка в смене мастера Гуцина. Она выполняет нормы до 350 процентов.

Швея Клюева является бригадиром фронтовой бригады и вырабатывает до 300 процентов нормы.

НА СНИМКЕ: сверху вниз — тт. СМОЛИНА и КЛЮЕВА.

Фото В. ХРАМЦОВА.

ЗАГОТОВКА ТОРФА

Сейчас на торфоразработках жилищно-коммунального отдела основное внимание уделяется сушке и штабелевке торфа. Некоторые цехи до сих пор еще не выполнили распоряжение директора о посылке рабочих для этих целей. Автоцех (нач. тов. Каркозов) должен был заштабелевать 1100 кубометров торфа, не заштабелевал ни одного кубометра. Цех, где начальником тов. Зверин, также не посылал на торфоразработки ни одного рабочего, в результате задание по штабелевке 600 кубометров также не выполнено. Не выполнил задание и цех, где начальником тов. Белокрыницкий.

Хорошо работали на торфоразработках коллективы модельного цеха, механического цеха № 2, ремонтно-механического и сборочного цехов. Они намного перевыполнили установленные для них задания.

Попрежнему никаких улучшений нет с перевозкой торфа на склады котельных. Всего к началу отопительного сезона надо завезти 14 тысяч тонн торфа. Завезена только одна тысяча тонн.

Тт. Власов, Каркозов, Максимов проявляют полную ответственность и никаких мер к заводу торфа не принимают.

РЕЗКА ЗАКОНЧЕНА

Особое строительство - монтажное управление (б. «Стройгаз») должно заготовить 5 тысяч тонн торфа. До 18 августа было заготовлено всего 750 тонн. Сейчас дело значительно улучшилось. Нарезка торфа уже закончена. Остается только высушить и заштабелевать торф.

На заготовке высокую производительность показывают резчики тт. Шпирок, Карклин, Гулик и другие. Они выполняют нормы на 190 — 200 процентов.

М. ФРИЦГАНД, рабочий торфозаготовок.

СНАБЖАТЬ ЦЕХИ МАТЕРИАЛАМИ ПО-ФРОНТОВОМУ — ДЕЛО ЧЕСТИ КОЛЛЕКТИВА ГАЗСНАБА

С первого сентября на нашем заводе проводится фронтальная работа по графику. Успех этой работы в значительной степени зависит от того, как Газснаб обеспечит цехи металлом, коксом, химикатами и другими материалами.

Для того, чтобы бесперебойно снабжать цехи металлом и материалами, Газснаб должен иметь календарные графики, согласованные с потребителями. Но ряд цехов графики в срок не представил.

Наиболее дисциплинированными оказались кузнечные и литейные цехи. При чем литейные цехи уже не первый раз упорно отказываются от представления графика снабжения материалами, ошибочно считая, что этим они могут уклониться от ответственности за большой перерасход дефицитных материалов.

В процессе согласования графиков еще раз выяснилось, что при организованной работе немало узких мест по дефициту может быть ликвидировано за счет внутренних ресурсов. Так, например, по одному кузнечному цеху удалось подобрать вполне допустимую по техническим условиям замену по 12 профилям листового металла.

Нами составлен точный дефицит по всем видам металла и весь аппарат цехов и управления Газснаба принимает все меры к тому, чтобы ликвидировать этот дефицит. Наиболее напряженное положение создается с листовым металлом. Здесь нам помогли другие заводы города и области. В частности Горьковский металлургический завод имени Кагановича обязался первоочередно прокатать часть недостающих

профилей металла. Мы проверили состояние кранового хозяйства. Краны, нуждающиеся в ремонте, приведены в порядок.

Сейчас мы мобилизуем все силы на устранение собственных недостатков в работе. В некоторых цехах Газснаба — серового металла (начальник тов. Хомыцкий), листового металла (начальник тов. Харченко) были случаи несвоевременной подачи металла при наличии его. Начальникам цехов и их аппаратам надо проявлять больше оперативности, инициативы, ответственности, смелее решать те или иные вопросы, связанные со снабжением цехов.

Мобилизуя все свои силы на то, чтобы своевременно снабдить цехи металлом и материалами, Газснаб в то же время предъявляет серьезное требование к производственному коллективу завода, особенно инженерно-техническим работникам технологического отдела, главного металлурга, конструкторско-экспериментального отдела и управления производством завода.

Строжайшая экономия материалов, металла — закон военного времени. Экономить везде, во всем — долг каждого советского патриота. Однако зачастую на заводе металл, дефицитнейшее сырье расходуются варварски, не похозяйски.

Очень велик брак в литейных цехах. Совершенно неудовлетворительное положение с нормами расходования материалов, особенно вспомогательных и горючих. Большинство норм составлено без серьезного обоснования и с начала войны не пересматривалось.

Так, например, расход бензина первого

сорта технологический отдел по представлению Газснаба снизил на 40 процентов. Дело от этого не ухушилось, работа идет нормально. По сравнению с прошлыми месяцами в июле и августе расход спирта по всем цехам снизился вдвое.

Литейные цехи ежемесячно перерасходуют около 300 тонн кокса и большое количество остродефицитнейших электродов.

Только в июле литейный цех серого чугуна перерасходовал 37 процентов кокса, литейный ковкого чугуна — 40 процентов. «Рекорд» бесхозяйственности побил литейный № 2 (начальник тов. Мир), перерасходовавший 140 процентов кокса. Вызвано это тем, что выход тонкого литья ниже плана, и совершенно бесконтрольно и безответственно расходуются эти материалы.

Несмотря на ряд распоряжений, клапаны мотора до сих пор делаются из цинка «свежего» металла (сильхром), хотя без ущерба для качества их можно делать сварные, из концевых отходов сильхрома, которых на заводе накопилось на годовую программу.

Приведенные примеры далеко не исчерпывают всей бесхозяйственности, которая имеет место на заводе.

Перед коллективом Газснаба стоит трудная и ответственная задача в деле бесперебойного снабжения металлом и всеми видами материалов. Мы примем все меры, чтобы справиться с этой задачей, не допуская по своей вине простоев оборудования, срывов суточного графика. Фронтальной работе — фронтное снабжение!

Р. КЕВОРКОВ, начальник Газснаба.

Месячник по экономии топлива и электроэнергии ПЕРВЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Включившись в социалистическое соревнование за экономное расходование топлива и электроэнергии, энергетики ряда цехов добились неплохих результатов.

Только за 19 дней августа теплоэлектроцентраль нашего завода в результате обеспечения более выгодного режима работы котлов и турбин сэкономила несколько сот тонн мазута и свыше 300 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В литейном цехе ковкого чугуна приведены в порядок электроотжигательные печи и получена экономия электроэнергии в размере 5 процентов от потребления. Экономия мазута по цеху составляет 6 тонн в месяц.

Большая работа проведена энергетиками цеха пассив (энергетик Курдюков). За счет изъятия избыточной мощности и установки на станках ограничителей холостого хода и проведения ряда других мероприятий здесь сэкономлено 20 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В газоцехе за 20 дней августа сэкономлено 81 тонна торфа и 373 тысячи киловатт-часов электроэнергии.

Неплохие также результаты и в инструментально-штамповом отделе. Здесь ряд кузнечных печей переведен с мазута на газ, что высвободило 14 тонн мазута в месяц. Взамен мазута сожжено 4,5 тонны газогенераторной смолы.

За счет колебания потребителей постоянного тока высвобождена мощность мотор-генератора 55 квт. и остав-

лен в работе мотор-генератор мощностью 22 киловатт. Экономия 2276 киловатт-часов в месяц.

Здесь приведен ряд положительных примеров. Но на заводе есть немало цехов, где энергетики по-настоящему еще не включились в социалистическое соревнование по экономии топлива и энергии. Среди мастеров и обслуживающего персонала недостаточна еще массово-разъяснительная работа. Очень мало участия принимают в месячные комсомольские организации.

Вот, к примеру, в прессовом цехе (начальник тов. Гуськов) продолжают перерасходовать лимиты по электроэнергии и мазуту. Энергетики кузнечных цехов тт. Сиверс, Иванов, Гудков до сих пор допускают холостые ходы печей, молотов и другого оборудования. В термическом цехе № 2 вообще не провели никаких организационно-технических мероприятий по экономии топлива и также имеют перерасход мазута.

Энергетики завода взяли на себя конкретные обязательства. Эти обязательства должны быть выполнены. Условия военного времени требуют от нас жесточайшей экономии топлива, электроэнергии, пара, воздуха, немедленного проведения в жизнь всех соответствующих мероприятий.

В. ЛАПШИН, зам. главного энергетика завода, зам. председателя заводской комиссии по экономии топлива и энергии.

Кокс расходуется бесхозяйственно

Наиболее дефицитным видом топлива в настоящее время является кокс. В прошлом зиме неэкономное расходование кокса вызывало перебои в работе литейных цехов. К тому же кокс является топливом дальнепривозным, что в условиях напряженного положения с транспортом еще более повышает его ценность.

Наконец, кокс, как вид топлива со сравнительно небольшой механической прочностью, требует к себе бережного отношения, так как в случае его раздробления из-за лишних перебросок или плохого хранения образуется коксовая мелочь, которая к употреблению в вагранках непригодна.

Как же у нас относятся к этому столь ценному виду топлива?

Базалось бы, что если железнодорожный состав с коксом прибывает на завод, этому должна предшествовать тщательная подготовка имеющегося складского помещения в шпехтовых дверях литейных цехов или же в случае пехавых их емкостей —

сооружение упрощенного типа эстакад. В действительности дело обстоит не так. Составы с коксом разгружаются прямо под колеса на абсолютно неподготовленную площадку у модельно-штампового цеха. Здесь кокс лежит под открытым небом, увлажняется, раздробляется проехавшими, а то и пересекающими эту площадку автомашинами. Выдержав определенный, очевидно, установленный топливной конторой или же железнодорожным цехом такой «картинки», кокс опять нагружается на платформы для подачи литейным цехам.

Надо немедленно прекратить эту бесхозяйственность, заставив руководство топливной конторы, наконец, понять что вопросами доставки и хранения топлива надо повседневно заниматься. Так же возмущительно небрежно принимается здесь и уголь. А это приводит к потере большого процента кокса, ухудшению его качества.

Б. КОСОБУРД, член заводской комиссии по экономии топлива и электроэнергии.

ПОДГОТОВКА ИНЖЕНЕРОВ БЕЗ ОТРЫВА ОТ ПРОИЗВОДСТВА

Автозаводский филиал Горьковского индустриального института отмечает десятилетие своей работы.

Практика показала, что система подготовки инженеров без отрыва от производства вполне себя оправдывает. Нами выпущено 432 инженера, обучающихся в филиале. Глубокое знание производства помогает студентам-вечерникам в детальной проработке теоретических курсов и успешной защите дипломного проекта.

До 85 процентов студентов филиала работает в заводе конструкторами, технологами, руководителями производственных участков.

Одна из положительных сторон обучения без отрыва от производства — умелое сочетание студентами полученных знаний с повседневной работой на производстве.

1941—42 учебный год был годом напряженной работы и учебы. Несмотря на большую загруженность студентов на заводе, экзаменационная сессия за первое полугодие дала хорошие результаты: из числа принятых экзаменов отличные и хорошие оценки составили 40,9 процента, посредственные — 4,6 процента, неудовлетворительные — 54,5 процента.

Экзаменационная сессия за второе полугодие продолжается. По предварительным данным мы имеем 43,6 процента отличных и хороших оценок из числа принятых экзаменов.

Экзаменационной сессии предшествует

важная работа коллектива студентов и профессорско-преподавательского состава, обеспечивающего высокое качество педагогической работы. Профессор Пономарев И. К., кандидат физико-математических наук Пчелин Б. К., доцент Баранов В. В., Нечаев С. Ф., Тихонов Г. Ф. работают в филиале с момента его организации, они всегда читают свои лекции интересно и содержательно.

Со стороны дирекции завода, партийных и общественных организаций района филиал института имеет повседневную помощь.

Постановление СНК СССР и ЦК ВКП(б) от 5 мая 1942 года обязывает нас повысить ответственность в деле подготовки технических кадров. Во исполнение этого постановления дирекцией автозавода издано распоряжение, согласно которому студенты института освобождаются от сверхурочных работ и получают необходимые условия для продолжения учебы в институте.

Кроме специальности «Технология машиностроения» и «Кузнечно-прессовое машиностроение», в филиале открывается новая специальность — «Автомобили и автомобильное хозяйство».

С 1 сентября институт начал новый учебный год. Коллектив института обещает сделать все возможное в деле лучшей подготовки инженеров для наших заводов.

В. ПИПКИН, директор филиала ГИИ.

«Наши дети находятся в надежных руках»

Работая у станков, в цехах, мы, родители, чувствуем себя спокойно. Мы знаем, что наши дети находятся в надежных руках, они сыты, умыты, здоровы. И действительно, посмотрите, как заботливо ухаживает за нашими детьми воспитательница детского сада № 22 Мария Михайловна Моторкина. Все свои знания, весь свой опыт она отдает воспитанию малышей, прививая им здоровые навыки.

В группе всегда порядок, уют, чисто-

та, дети опрятные и чистые. Сама воспитательница купает детей, стирает и чинит их белье.

На групповом родительском собрании мы, родители, вынесли воспитательнице Моторкиной большую благодарность.

По поручению собрания: ВДОВЕНКО, ПОТАПОВА, СТРИГИНА.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

В литейных цехах есть все условия для работы по графику

Литейный цех серого чугуна № 1 производственную программу августа выполнил досрочно, 28 августа. В оставшиеся дни месяца цех работал над созданием заделов, ликвидируя дефицит по ряду наименований отливок, обеспечивая себя возможностью работы с 1 сентября строго по графику.

Опыт работы по графику коллектив литейщиков уже имеет. Во второй декаде августа, работая по графику, он добился перевыполнения плана, завоевал первое место в соревновании цехов и переходящее Красное знамя завода.

С первого дня нового месяца все литейные цехи могут и будут работать по-фронтальному, по графику. Но для этого им надо мобилизовать все силы, использовать все внутрицеховые резервы.

Какие же это резервы? Добиться выполнения сменных норм выработки всеми рабочими. Свести к нулю простой агрегатов и рабочих, работать на формовке крупными сериями, не допуская работу мелкими партиями, снижать ежедневно брак, который по ряду отливок остается еще очень высоким. Очистить цехи и рабочие места от завазов и грязи. Организовать и правильно вести учет выработки каждым рабочим, по каждому изделию.

Все сырые исходные материалы на

заводе есть. Задача работников литейных цехов и конторы литейных материалов Газснаба состоит в том, чтобы обеспечить своевременную подачу кокса, чугунов, песков, креплителей в цехи, к рабочим местам минимум на 48 часов работы агрегатов, не допуская ни одной минуты простоя вагранок, конвейеров и рабочих.

В августе литейный цех серого чугуна только за первую декаду имел простой 761 человекочас. В цехе ковкого чугуна ежедневно простояла земледельная система, транспортный конвейер и другие агрегаты. Этого допускать нельзя. Работать по-фронтальному — это значит работать высокопроизводительно, ритмично, по графику, без остановки станков, конвейеров, плавающих печей и других агрегатов.

Основное внимание надо обратить на подготовку производства, так как в литейных цехах этим мало занимаются и мастера, и технологи, и работники планово-диспетчерского сектора. Например, в литейном цехе № 3 на участке машинной формовки модели к станкам крепятся небрежно, во время формовки слесари несколько раз в смену закрепляют модели, формовочная земля своевременно не подготавливается и не подается, подопечные плиты также пода-

ются несвоевременно. На участке мастера тов. Шестакова А. Ф. нет графиков, нет плана. В результате — штурм, аврал, работа на дефицит и ежедневные провалы и срывы сменных заданий.

Широко развернувшееся социалистическое соревнование на лучшего мастера, лучшего рабочего своей профессии, лучшую фронтальную бригаду выдвинуло новых стахановцев, работающих по-фронтальному. В литейном цехе серого чугуна лучшими результатами добился мастер формовочного конвейера Куратов М. В. Его фронтальная бригада систематически выполняет сменные нормы по формовке на 160—170 процентов.

В литейном цехе серого чугуна № 2 фронтальная бригада тов. Вилулина П. А. работает без брака, по графику.

Во фронтальной декаде коллективы литейных цехов обязались подавать детали в обрабатывающие цехи точно по графику. Общими усилиями и напряженным трудом рабочих, инженерно-технических работников и служащих литейщики обеспечат равномерный выпуск продукции.

Инженер С. ЛАВРЕНТЬЕВ, начальник литейного отдела управления производством завода.

В помощь населению по противозавозушной и химической защите

1. ЗАДАЧИ, ОРГАНИЗАЦИЯ И КОМПЛЕКТОВАНИЕ ГРУПП САМОЗАЩИТЫ

Зная беспримерную жестокость и коварство фашистских варваров, надо быть всегда на чеку. Нельзя забывать и о том, что подлый враг готовится к химическому нападению на Советский Союз.

Полная готовность советского народа к противозавозушной и противохимической обороне, революционная дисциплина, смелость и отвага советских людей разрушат преступные планы фашистских извергов.

Жилой дом является первичным звеном местной противозавозушной обороны населенного пункта. Каждый дом должен быть хорошо подготовлен к организованному отпору воздушному врагу.

Большую роль в защите населения от воздушных нападений играют группы самозащиты жилых домов, которые создаются органами МПВО, на основании постановления Совета Народных Комиссаров СССР от 2-го июля 1941 года.

Группы самозащиты в первую очередь оповещают население, работников учреждений и предприятий о воздушной и химической опасности.

В обязанности группы входит проведение профилактических мероприятий, предупреждающих возникновение пожаров, тушение и локализация загоревшихся авиационных и начинающихся по-

жаров, охрана общественного порядка и безопасности, оказание первичной, доврачебной помощи пострадавшим от воздушных налетов и т. д.

Группы самозащиты организуются начальником МПВО жилых домов (управдом, комендант).

Личный состав групп самозащиты жилых домов комплектуется из граждан, проживающих в доме (группе домов). В соответствии с постановлением Совнаркома Союза ССР от 2-го июля 1941 года, в группы самозащиты зачисляются в обязательном порядке граждане обоих полов: мужчины в возрасте от 16 до 60 лет и женщины в возрасте от 18 до 50 лет.

Граждане, работающие в учреждениях и на предприятиях, одновременно могут состоять в группах самозащиты по месту работы и в домах, где они проживают. Свои обязанности по сигналу «Воздушная тревога» они выполняют в той группе самозащиты, при которой их застиг сигнал.

В доме, насчитывающем от 200 до 500 жителей, создается одна группа самозащиты. В домах с большей численностью населения организуется несколько групп самозащиты — по одной на каждый корпус или на несколько подъездов.

Дома с небольшим количеством жителей объединяются для организации групп самозащиты поквартирно.

Группа самозащиты состоит из боевого расчета и резерва.

Боевой расчет составляет 5 звеньев:

- 1) Звено охраны порядка и наблюдения.
- 2) Пожарное звено.
- 3) Звено противохимической защиты.
- 4) Аварийно-восстановительное звено.
- 5) Медико-санитарное звено.

В некоторых крупных городах в домах организованы пожарные команды. Эти формирования в состав групп самозащиты не включаются.

Резервы группы самозащиты создаются для пополнения недостающих бойцов боевого расчета. Резерв должен составлять не менее 1/4 всего состава группы. В каждой группе самозащиты назначается заведующий имуществом. Его задачи: вести учет, хранить и поддерживать в полном порядке имущество группы самозащиты, выдавать его звеньям и принимать на склад после ликвидации последствий воздушного налета.

Во главе группы самозащиты стоит начальник группы, назначаемый руководителем МПВО домоуправления, учреждения, предприятия. Звенья возглавляют командиры звеньев.

Подготовка личного состава групп самозащиты жилых домов проводится организациями Осоавиахима по программе Главного Управления МПВО НКВД СССР.

А. КАТИН, начальник штаба МПВО Автозаводского района.