

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА им. МОЛОТОВА

99 (3494) | 5 сентября 1942 г. Суббота Цена 10 коп.

Фронтальная декада работы по графику

СУТОЧНЫЙ ГРАФИК—ЗАКОН ВЫПОЛНЯТЬ ЕГО В КАЖДОМ ЦЕХЕ, НА КАЖДОМ УЧАСТКЕ, В КАЖДОЙ БРИГАДЕ, В КАЖДОЙ СМЕНЕ

ЧЕТКО ВЫДЕРЖИВАТЬ ТЕМП

Фронтальная декада работы по графику, проходящая на нашем заводе, является волеизъявлением коллектива все силы отдавать для бесперебойного снабжения Красной Армии нужной ей продукцией, чтобы остановить и разгромить фашистские полчища.

Многие цехи, участки, линии, бригады с первого же часа фронтальной декады работают точно по графику, не допуская малейшего отступления от заданного темпа.

Это происходит там, где руководители и весь коллектив прониклись чувством ответственности за судьбу родины, доверившей им выполнение фронтальных заказов, где к выполнению социалистических обязательств подходят как к выполнению патристического долга.

Четко, подлинно по-фронтальному работает коллектив цеха, где начальником тов. Зверин.

В цехе, где начальником тов. Симонов, благодаря исключительной заботе о создании межоперационного звена старший мастер тов. Мазуров добивается ритмичного выпуска продукции, бесперебойной работы всех станков, полного использования оборудования. Здесь нет рабочих, не выполняющих норм выработки. Здесь за выполнение фронтальных заказов борются под лозунгом: «Работать сегодня лучше, чем вчера, завтра — лучше, чем сегодня».

Так, как работают на участке старшего мастера-коммуниста тов. Мазурова, должны работать все участки, линии, бригады, все цехи завода.

Между тем в ряде цехов завода график сорван. Безответственно «подмахнув» свои подписи под обязательством обеспечить работу по графику во фронтальной декаде, руководители некоторых цехов не создали условий для ритмичного производства. Сорвав график выпуска деталей в своем цехе, они вовремя не подали их в смежные цехи, вызвали простои и задержку там, сорвали выпуск продукции по заводу в целом.

Ни по одной детали задела не имею, — беспомощно разводил руками начальник паровой кузницы тов. Семенов. Уже первого сентября из-за неподачи детали кузнечной была сорвана сборка легкого автомобиля.

При наличии всех возможностей организованной бесперебойной работы систематически, из смены в смену срывает работу завода по ряду изделий цех, где начальником тов. Богданов.

Можно ли мириться с таким легкомысленным, безответственным подходом к выполнению фронтальных заказов? В течение нескольких месяцев из дня в день срывает выпуск продукции колесный цех (начальник тов. Чернеев, секретарь партбюро тов. Несвин, председатель цехового комитета тов. Юров), несмотря на полную обеспеченность цеха всем необходимым.

С первых дней декады ритмичную работу цеха шасси срывает неподача деталей для заднего моста литейный цех ковкого чугуна (начальник т. Акимов). Зная, что в цехе шасси обрабатывают эту деталь только в первую смену, литейщики как будто нарочно подают заготовки мелкими партиями после 8 часов вечера.

Долго ли будет продолжаться такая расхлябанность?

Понимают ли руководители цехов, срывающих график выпуска продукции, большие и малые их командиры, партийные и профсоюзные организации и весь коллектив, что не выполнив в срок фронтальные заказы, нарушая общезаводской график, они ослабляют помощь Красной Армии, волю или невольно помогают врагу.

Родина, Красная Армия ждут от нас фронтальной работы. Наша продукция, наши машины должны поступать на фронт бесперебойно, и мы, автозаводцы, обязаны обеспечить бесперебойный их выпуск строго по графику. Это наш патристический долг. Выполним же его с честью!

Уроки и недостатки первых дней сентября, первых дней фронтальной декады должны быть учтены и немедленно исправлены. Завод, все его цехи должны во что бы то ни стало войти в график. За это должен бороться каждый советский патриот автозавода.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ГОД

издания

XIV

Выходит
два раза
в неделю

У ИНИЦИАТОРОВ

Являясь инициатором организации на заводе фронтальной декады работы по графику, коллектив моторного цеха № 1 в большом подвиге начал работать в сентябре. Эта трудовая доблесть моторщиков отражена в ярких «молниях», вывешенных в цехе.

«Третий день фронтальной декады» — так начинается одна из них. Затем указываются фамилии мастеров, которые выполнили сменные задания. Это — тт. Арапов, Орехов, Горшков, Шкег, Буликов, Терещенко и другие. «Молния» призывает отстающих мастеров — Бутину, Пинчук, Красноцветова, Тихомирова, Малых братьев пример с лучших, добиваться выполнения сменных заданий.

Первые два дня сентября моторщики работали по графику, собирая столько моторов, сколько намечено планом. А третьего сентября график был сорван из-за безответственного отношения некоторых цехов-поставщиков к своим обязательствам.

В ПЕРВЫЙ ДЕНЬ НЕ СДАЛИ НИ ОДНОГО ЗАКАЗА

Большинство цехов инструментально-штампового отдела первую декаду сентября начал организовывать. Цех крепящего инструмента (начальник тов. Смирнов), цех режущего инструмента № 2 (начальник тов. Черепеников), цех приспособлений (начальник т. Вайнберг) и другие работают по графику и не срывают взятого темпа. В этих цехах проведена большая подготовительная работа. Задания доведены до каждого мастера, до каждого рабочего.

Не то в цехах режущего инструмента № 1 (начальник тов. Калинин), штамповом № 2 (начальник тов. Ермолаев), штамповом № 3 (начальник тов. Дряхлушин). Здесь не провели подготовительной работы, не мобилизовали рабочих на высокопроизводительный труд, не разъяснили им значение фронтальной декады. В результате график с первых же дней срывается.

Доклад тов. Александрова «Текущий момент и наши задачи»

На днях в кино-концертном зале выступил с докладом «Текущий момент и наши задачи» начальник Управления пропаганды и агитации ЦК ВКП(б) тов. Александров.

С исключительным вниманием про-

слушали этот доклад рабочие, инженерно-технические работники и служащие автозавода и других предприятий Автозаводского района.

На заданные вопросы тов. Александров дал исчерпывающие ответы.

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист инструментально-штампового отдела.

А. НАЛЯНОВ, секретарь партбюро цеха.

Вот они конкретные виновники. Отдел автоформател (начальник тов. Апанасенко) не подавал гайки и болты №№ 6516, 258616, 291058. Вчера в первой половине дня из-за отсутствия этих деталей работа была снова дезорганизована.

Арматурный цех (начальник тов. Парийский) не обеспечил нас маслосмазочными материалами, бензонасосами и другими деталями. Прессовщики не «успели» подать крышки воздушного фильтра, рычаги. Из цеха шасси (начальник тов. Сазанов) не поступали детали № 8518, 144064.

Коллектив моторного цеха № 1 во фронтальной декаде принял на себя серьезные обязательства. Они будут полностью выполнены, но моторщики требуют от цехов-поставщиков резкого улучшения подачи деталей.

Насколько отстает от графика и цех, возглавляемый тов. Дряхлушиным.

Коллектив этих цехов надо выправить положение и не плестись в хвосте соревнования.

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист инструментально-штампового отдела.

На днях в кино-концертном зале выступил с докладом «Текущий момент и наши задачи» начальник Управления пропаганды и агитации ЦК ВКП(б) тов. Александров.

С исключительным вниманием про-

слушали этот доклад рабочие, инженерно-технические работники и служащие автозавода и других предприятий Автозаводского района.

На заданные вопросы тов. Александров дал исчерпывающие ответы.

Хорошо работал электроцех (начальник тов. Сафонов, секретарь партбюро тов. Нуждаков, предцехкома тов. Слитков). Производственную программу августа цех выполнил досрочно. Весь месяц он сдавал продукцию в установленном темпе, не имел брака.

Коллектив участка № 8 механического цеха № 3 (начальник тов. Полтавский, партгруппиратор тов. Пигин, профгруппиратор тов. Егорова) в течение месяца 24 дня работал по графику. Здесь нет рабочих, не выполняющих норм выработки.

По отделам заводу управления первенства в соревновании добился коллектив отдела главного энергетика (начальник тов. Захаров, секретарь партбюро тов. Швецов, председатель цехового комитета тов. Графов). Выступив инициатором соревнования за экономию топлива и

СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ

Первые места в социалистическом соревновании цехов завода занимают цехи, где начальниками тт. ЗВЕРИН, САФОНОВ, КОНОНОВ, ЗАСЫПКИН, РЯХИН, БРУК и СИМОНОВ. Они перевыполнили план первых дней сентября и сдают продукцию выше заданного темпа.

Улучшил работу и перевыполнил программу модельный цех (начальник тов. ШИЛОВ).

Немного отстали от заданного плана: кузница № 2 (начальник тов. ЧАСТОВ), цехи, где начальниками тт. ТИХОНОВ и ДЕНИСОВ, сборочный цех, (начальник тов. ТРОИЦКИЙ), моторный № 2 (начальник тов. КОТЛЯР) и другие.

Плохо работают и сорвали план первых дней сентября: цех шасси (начальник тов. САЗАНОВ), кузница ковочных машин (начальник тов. СВИСТУХИН), заготовительно-волочильный цех (начальник тов. ГЛУШКОВ), арматурный (начальник тов. ПАРИЙСКИЙ) и другие.

Работают хуже всех и занимают самые последние места в соревновании: прессовый цех (начальник тов. ГУСЬКОВ), цех, где начальником тов. БОГДАНОВ, кузовной (начальник тов. МАРФЕЦОВ), колесный цех (начальник тов. ЧЕРНЕЕВ), механический № 2 (начальник тов. КОРНИЛОВ).

СОРЕВНОВАНИЕ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ КТО ВПЕРЕДИ

Сталевары

Соревнование на лучшего стахановца профессии выдвигает в ряды передовых производственников новых мастеров высокой производительности труда.

В литейном цехе № 2 сталевар Сидоров 3 сентября выполнил норму на 250 процентов. По производительности труда он перегнал лучшего сталевара литейного цеха ковкого чугуна тов. Крылова, давшего 180 процентов нормы.

Прессовщики

Из прессовщиков завода 3 сентября достигли наивысшей производительности труда прессовщицы кузовного цеха тт. Хохлова и Кирина. Тов. Хохлова выполнила норму на 256 процентов, тов. Кирина — на 206 процентов.

Плавильщики

Плавильщик литейного цеха № 3 тов. Чугунов 3 сентября выполнил норму на 233 процента. Немного отстал от него, но также дал высокую выработку плавильщик литейного цеха № 2 тов. Крюков. Его показатель — 210 процентов нормы.

Слесари

На обработке штампов-коленчатого вала слесарь инструментально-штампового отдела Григорий Масленников 3 сентября выполнил норму на 500 процентов. В этот же день его обогнал слесарь модельного цеха тов. Власов, который дал 550 процентов нормы.

Завтра—XXVIII Международный Юношеский день

ПОСТРОИМ ТАНКОВУЮ КОЛОННУ им. ГОРЬКОВСКОГО КОМСОМОЛА

XXVIII годовщину Международного Юношеского Дня молодежи нашей страны встречает в условиях жесточайших боев за судьбу нашей родины.

Молодые советские патриоты с беспримерным героизмом, не щадя сил и жизни, отстаивают каждую пядь священной советской земли.

В эти тяжелые для родины дни комсомолцы завода «Красное Сормово» выступили с инициативой построить танковую колонну имени «Горьковского комсомола». Эту инициативу комсомолы нашего завода горячо поддерживают.

Комсомолцы механосборочного цеха призывают каждого комсомольца, молодого рабочего встать на стахановскую вахту, добиваться наивысших показателей и ежедневного перевыполнения графика, внести свой вклад в строительство танковой колонны. В день Международного Юношеского дня провести общезаводской комсомольско-молодежный воскресник с отчислением заработка на строительство танковой колонны.

Отвечая на призыв сборщиков, на

стахановскую вахту встали комсомольцы механического цеха № 2, литейного цеха серого чугуна и ряда других.

Комсомолы и молодежь, готовясь достойно встретить годовщину Международного Юношеского дня, показывают образцы высокопроизводительного труда.

В механосборочном цехе молодые стахановцы тт. Граждан и Третьяков выполняют норму до 480 процентов, члены фронтальной бригады тов. Тимофеева выполнили норму на 366 процентов. Тт. Вилинский, Хиллов, Линьков — на 503 процента, тт. Астащенко и Фатеев на одну операцию затратили вместо 5 часов всего 35 минут.

6 сентября, в Международный Юношеский день, проводится общезаводской воскресник. Этот день комсомолы, молодежь и рабочие отметят еще более высокими показателями производительности труда. Задача комсомольцев — привлечь к участию в воскреснике широкие массы рабочих, работников, инженеров, техников, служащих.

Р. БАХТИЯРОВА, секретарь завкома ВЛКСМ.

СОБРАНИЕ, ПОСВЯЩЕННОЕ XXVIII ГОДОВЩИНЕ МЮД

3 сентября, в кино-концертном зале состоялось многолюдное собрание комсомольцев и молодежи Автозаводского района, посвященное XXVIII годовщине Международного Юношеского дня.

Собрание заслушало доклад секретаря райкома ВЛКСМ тов. Благосклонова, который рассказал об участии комсомольцев и молодежи в великой отечественной войне против немецко-фашистских захватчиков, о героических подвигах молодых летчиков, танкистов, артиллеристов, пехотинцев, о трудовых подвигах комсомольцев и молодежи в тылу.

После тов. Благосклонова на собрании выступили: тов. Раскопина, секретарь комсомольской организации меха-

носборочного цеха, тов. Левченко, орденоседец, тов. Бахтиярова, секретарь заводского комитета ВЛКСМ, и тов. Уженков, секретарь райкома партии.

Собрание приняло решение — провести XXVIII Международный Юношеский день под знаком сплочения молодежи для отпора ненавистных врагов, провести в этот день массовый воскресник, средства от которого перечислить в фонд строительства танковой колонны имени «Горьковского комсомола».

В РЯДЫ КОМСОМОЛА ИДУТ ЛУЧШИЕ СТАХАНОВЦЫ

Комсомолы цеха, где начальником тов. Рухадзе, работают не покладая рук. С первых дней фронтальной декады они стоят во главе социалистического соревнования, показывая высокие образцы производительности труда. На одном участке организовано вновь в честь XXVIII МЮДА две молодежно-комсомольские фронтальные бригады, которые вырабатывают 130 процентов нормы.

На участке мастера-комсомольца Королева график выполняется изо дня в день.

Секретарь комитета комсомола нашего цеха тов. Шапиро проводит большую работу с молодежью. Лучшие молодые стахановцы вовлекаются в ряды ВЛКСМ. Только за последние дни принято четыре стахановца. А всего за последний месяц перед Международным Юношеским днем в комсомол вступило свыше 20 человек.

Недавно принятые в ВЛКСМ стахановцы Желенкова, Лазарева, Кузнецова, Фокина вырабатывают от 200 до 300 процентов нормы.

С. КОЧЕТОВ, начальник участка.

АГИТМАССОВАЯ РАБОТА В ЦЕХЕ МОТОРОВ № 2

Усиление агитмассовой работы мы начали с пересмотра состава агитаторов. Партийное, а затем партсобрание утвердило новый список. Почетные обязанности агитаторов возложены на 56 товарищей, которые изо дня в день несут в массы слово большевистской правды.

В составе агитколлектива — начальники участков и службы, мастера. Членов и кандидатов ВКП(б) свыше 40 человек, трое комсомольцев и 12 беспартийных товарищей. Кроме них для проведения чисток газет на отдельных участках привлекается ряд других товарищей. В числе агитаторов тов. Голубев, зам. нач. цеха, Староверкин, начальник БТИЗ'а, Сюков, механик. Рассудин, старший экономист, и др.

Наряду с беседами и чтками газет, которые проводят агитаторы на производственных участках, партийное организовало ежедневное проведение бесед и чтки отдельных газетных и журнальных статей на специально оборудованной площадке, у цеха.

Темы агитаторам раздаются задолго до дня проведения беседы, что дает им возможность тщательно подготовиться к беседам. Инструктаж по темам проводился и групповой и индивидуальный. Агитаторам оказывается помощь в подборе материалов к темам, отдельные товарищи консультируются в парткабинете райкома партии.

В июле и августе здесь были проведены беседы на темы: «Кто такие национал-социалисты», «Севастополь — город-герой великой отечественной войны», «О революционной бдительности», «Всёобщее военное обучение граждан СССР», «Социалистическое соревнование в условиях великой отечественной войны», «Нарушение трудовой дисциплины в военное время — преступление перед Родиной», «Брак — это недопустимое явление в вооруженной силе» и ряд других. Причем темы общеполитического характера чередовались с темами партийно-практических задач — укрепление трудовой дисциплины, борьба с браком, повышение производительности труда, борьба за график, усиление организации противовоздушной и противохимической защиты и прочие.

Наибольшее внимание уделено вопросам выполнения своих социалистических обязательств, работе по графику, укреплению трудовой дисциплины, борьбе с браком, повышению производительности труда. Наряду с проведением бесед среди рабочих, по этим вопросам проведен ряд совещаний с начальниками участков и мастерами. Такая систематическая проводимая мас-

совая работа оказала значительное влияние на то, что цех имеет за июль и август существенные улучшения: производительность труда составляла в июле 75 процентов, в июле — 89,1 проц., в августе — 103,5 процента, брак: в июле — 4,35 проц., в июле — 2,85 проц., в августе — 2,02 процента, выполнение программы цехом: в июле — 70,4 проц., в июле — 85,8 процента, в августе — 100,1 процента. В области соблюдения трудовой дисциплины цех добился резкого снижения прогулов и опозданий.

Вот, например, на участке, где начальником тов. Тигин, партсобрание обсудило вопрос о нарушении трудовой дисциплины руководителями участка. Сейчас участок резко улучшил свою работу.

Данные о работе участка таковы:

Выполнение программы в июле 44,7 процента, в июле 77,1 процента, в августе 82,7 процента, производительность труда за это же время выросла с 80,3 процента до 122,3 процента, а брак с 13 снижен до 5 процентов.

В области трудовой дисциплины также достигнуты улучшения. Прогулов и опозданий свыше 20 минут в августе нет, в июле их было 5. Хотя участок еще сильно отстает в выполнении программы, еще большой имеет брак, все же достигнутые результаты следует считать значительными.

Характерен пример и по участку штаба и поршня. Беспартийный агитатор, начальник участка тов. Финюгов, систематически работает с коллективом, регулярно проводит беседы, освещая положение на фронте, подчеркивает связь с борьбой за график, за укрепление трудовой дисциплины на участке. Коллектив участка добился повышения производительности труда в августе против июня на 37,4 процента, снизив брак на 34,6 процента.

Вопросы политической агитации ставятся почти на каждом заседании партбюро и довольно часто на общих партсобраниях, однако, в этой работе имеется еще весьма существенные недостатки. Попрежнему совершенно недостаточно проводится агитационная работа в ночных сменах, не организован обмен опытом работы между агитаторами, слабо организован показ лучших агитаторов и лучших образцов их работы, крайне слабо проводится агитационная работа среди населения, почти отсутствует учет действительности агитации. Над устранением этих недостатков работает наша парторганизация.

И. М. ГАЛКИН, секретарь партбюро цеха моторов № 2.

ПРИМЕР, ДОСТОЙНЫЙ ПОДРАЖАНИЯ

Учитесь у коллектива мастера
Мазурова работать по графику

Работать строго по графику, «выполнять план ежедневно, в каждом цехе, в каждой бригаде, на каждом станке и в каждой смене», так, как обязывают нас решения XVIII конференции ВКП(б) — сейчас патристический долг коллектива каждого предприятия нашей страны.

Примером четкой работы строго по графику может служить участок механического цеха № 7, которым руководит старший мастер тов. В. А. Мазуров. Это — один из передовых участков на заводе.

Участок изо дня в день выполняет и перевыполняет производственный план, работает точно по суточному графику. В истекшем месяце коллектив участка добился новой победы: месячная программа выполнена им 29 августа к 8 часам утра. Участок держит переходящее Красное знамя.

Межоперационный задел деталей

Основным условием производственного успеха участка является своевременное создание межоперационного задела деталей. Постоянная организация задела стала законом для всего коллектива участка. Каждый мастер, каждый рабочий отлично понимает, что успех их работы во многом зависит от того, насколько они обеспечат себя достаточным количеством задела. Старший мастер тов. Мазуров составляет специальный график. И сменные мастера, наряду с выпуском продукции, стараются не уменьшать задела деталей, а держать его, согласно графику, на уровне, обеспечивающем бесперебойную работу участка.

Необходимый запас деталей гарантирует участок от возможных простоев. Термический отдел подает участку заготовки на одну операцию. Перецки он полностью не обеспечивает участок заготовками. Так было, например, в течение последних трех дней августа. Однако график в эти дни не был сорван лишь потому, что на этой операции было достаточное количество межоперационного задела.

Станки работают на полную мощность

Наиболее узким местом в производственном процессе участка является операция расточки детали. Существующая мощность оборудования не всегда позволяет работать строго по графику. Поэтому все старания старшего мастера и сменных мастеров направлены на то, чтобы станки работали на полную мощность, без малейших простоев. С этой целью на участке стало правилом — давать станок своему сменщику на ходу.

Станки не простаивают и в обеденный перерыв. Они работают под наблюдением одного дежурного рабочего, оставляемого здесь на время обеда.

Это мероприятие позволило увеличить выработку деталей на столько, сколько может дать за сутки один станок. Это значит, что 4 станка на этой операции выполняют норму пяти станков.

Систематически, один раз в неделю,

здесь производится профилактический ремонт оборудования. (Чистка моторов, пускателей, щеток, ремонт насосов, чистка и заливка резервуаров маслом и эмульсией и т. д.). Причем ремонт обязательно организуется в момент перерыва дневной и ночной смен, когда участок не работает. Раньше же ремонт проводился в рабочее время, что вызвало простой оборудования и приспособлений. Новый метод дал возможность до минимума сократить простой и аварийность. Перед тем, как начать ремонт, старший мастер составляет задание на проведение ремонта и передает его механику цеха, который во главе бригады ремонтников приступает к делу. Одновременно ремонт приспособлений занимается ПИХ.

Четкая организация труда

Успешной работе участка способствует также четкая организация труда и правильная расстановка рабочей силы. Поучителен в связи с этим рабочий день самого начальника участка — старшего мастера т. Мазурова — и подчиненных ему сменных мастеров. Вот что рассказывает об этом тов. Мазуров:

— На работу я прихожу, как правило, за полчаса до начала смены. За эти полчаса посещаю контрольный пункт ОТК, где узнаю о количестве принятой на сборку продукции. Посетив производственные участки и осмотрев, в каком состоянии они находятся, иду в контору. Сюда приходит ко мне мастера, сдавшие смену, и отчитываются о своей работе. Это сразу вводит меня в курс дела. Большую же часть рабочего дня нахожусь на участке, непосредственно у станков, среди рабочих и вместе со сменными мастерами организую четкую работу всех механизмов.

Мастера также приходят за полчаса до смены. Они прежде всего интересуются работой своих сменщиков и рассматривают состояние оборудования и наличие межоперационного задела, устанавливая, все ли рабочие вышли на работу, ведут расстановку рабочей силы и дают сменные задания.

Несколько раньше приходят на участок и рабочие, с таким расчетом, чтобы подготовиться к началу смены своего рабочего места.

Сплоченность коллектива

Тепло и любовно отзывается тов. Мазуров о своем коллективе рабочих. Здесь нет ни одного, не выполняющего норм. Сплоченность коллектива, взаимная помощь и выручка, стремление работать до тех пор, пока не будет выполнено задание — вот те качества, которые помогают участку успешно справляться с заданием.

В коллективе участка имеется семь фронтовых бригад. Все они стахановской работой с честью оправдывают свое высокое звание. Вот, например, бригада сверловщиков в составе тт. Долматова, Бударина и Чупахина. 27 августа эта бригада дала 130 процентов нормы; 28 августа, несмотря на то, что в бригаде работало лишь двое — сменное задание было выполнено почти на 214 процентов, а 29 августа — на 218,2 процента.

Образцы самоотверженного стахановского труда показывает бригада фронтовой бригады тов. Тягушев. Он работает на трех станках, причем два из них находятся рядом, а третий — на другом участке. И, тем не менее, он прекрасно справляется с заданием. Так, например, 27 августа на двух расточных станках он дал 27 деталей при норме 8 штук на станок, а на одном токарном станке — 14 штук при норме 11.

Коллектив участка, в ответ на призыв моторщиков, включился во фронтовую декаду работы по графику и вызвал на соревнование смен старших мастеров тт. Ширинова и Воронова, которые на общем собрании рабочих участка приняли этот вызов.

Рабочие, инженеры, техники и служащие цехов завода! Берите пример с коллектива участка тов. Мазурова, боритесь за четкую, ритмичную работу всех участков, бригад, всего коллектива цеха. Давайте Красной Армии больше продукции отличного качества!

Группа анализа стахановских методов труда.

СТАЛЕВАР КРЫЛОВ

Сталевару цеха ковкого чугуна тов. П. Н. Крылову — участнику соревнования по профессии присвоено звание лучшего сталевара и выдана вторая премия. Этого высокого и почетного звания он добился честной, самоотверженной работой на своем посту.

За 8 лет работы сталеваром тов. Крылов в совершенстве овладел всем сложным процессом плавки стали.

Сокращение срока плавки металла с 2 часов 35 минут до 1—1 часа 10 минут, достигнутое им в результате социалистического соревнования по профессии, — большое достижение сталевара. Хорошая организация рабочего места, точное соблюдение технологии загрузки печи, знание процессов плавки до мельчайших подробностей, дающее ему возможность не дожидаясь химического анализа, проводить ту или иную операцию, и, наконец, новая, предложенная им схема переключения трансформатора — вот те мероприятия, которые обеспечивают успех в работе.

Тов. Крылов добился того, что ни одна минута драгоценного рабочего времени не пропадает у него даром. Особенно — большой экономии во времени он достигает в момент подбора извести в печь, а также во время сталкивания шихты под электроды. А экономить время — значит экономить электроэнергию. Скоростные плавки, таким образом, позволили сталевару сэкономить многие сотни киловатт-часов электроэнергии.

Тов. Крылов работает строго по графику, плавит сталь высокого качества. Он почти ежедневно дает по полторы — две и более норм в смену.

П. Н. Крылов — бригадир фронтовой бригады. Бригада показывает высокие образцы социалистического отношения к труду.

За высокие показатели в своей работе бригада получала переходящее Красное знамя завода. Крылов и его бригада были неоднократно премированы начальником цеха и директором завода.

Свой богатый опыт, все свои знания и методы работы тов. Крылов передает молодым рабочим, помогая им стать высококвалифицированными мастерами скоростных плавки.

АНДРЕЕВ, работник отдела труда и зарплаты завода.

Восстановление электроламп

Коллектив работников электролаборатории освоил и налазил производство по регенерации электроламп мощностью 15, 25, 40 и 60 ватт. Негодные — с перегоревшей нитью электролампы восстанавливаются путем вставки новой нити. Большая заслуга в этом деле принадлежит начальнику электролаборатории В. И. Гурвич. Изготовлена первая партия электроламп в количестве 300 штук.

В ближайшее время электролаборатория предполагает смонтировать установку по очистке азота, что даст возможность восстанавливать лампы больших мощностей — от 100 ватт и выше. Это мероприятие, кроме значительной денежной экономии, позволит полностью обеспечить завод электролампами.

Для нормальной и бесперебойной работы мастерской необходимо организовать сбор электроламп с перегоревшими нитями. Они будут обмениваться на годные.

Коллектив электролаборатории приложит максимум усилий для удовлетворения нужд завода и населения района электролампами и тем самым создаст необходимые условия для еще большего выпуска оборонной продукции.

Ф. ШТЕННИКОВ, работник научно-исследовательского отдела завода.

ИСПРАВЛЕНИЕ

В прошлом номере «Автогиганта» в подписи под заметкой «Подготовка нижегородцев без отрыва от производства» допущено искажение фамилии. Следует читать: В. Липкин.

Ответственный редактор

В. В. ЕФИМОВА

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

8-го сентября

концерт московского железнодорожного **ДЖАЗ-ОРКЕСТРА** под художественным руководством и при участии лауреата сталинской премии орденосца

ДМИТРИЯ ПОКРАСС.

Ведущий «Дядя Ваня» арт. Будров, музыкальный руководитель Даниил Покрасс.

С 4 по 6 сентября американский художественный фильм

«СТО МУЖЧИН И ОДНА ДЕВУШКА»

С 7 по 10 сентября художественный фильм

«ГОРНЫЙ МАРШ»

Для детей

МАЛЕНЬКИЙ-УДАЛЕНЬКИЙ

Начало сеанса в 4 часа дня

Заявки принимаются с 11 до 2-х час.

дня и с 5 до 8 час.

Начало сеансов в 6, 8 и 10 часов.

Фронтовая декада на уборке урожая

С первых же дней фронтовой декады рабочие и работницы на уборке овощей и зерновых в совхозе № 2 ОРС'а показывают высокие образцы производительности труда.

Так, 1 сентября звено Орешкиной из семи человек на уборке помидор выполнило нормы на 186 процентов. Во второй день — на 208 процентов.

Хорошо также работает звено Суб-

ботиной, которое в первый день выработало 140 процентов нормы, а во второй — 150 процентов.

На уборке опунцов перевыполняет норму звено Салуповой.

На уборке колосовых (вязка снопов) хорошо работает звено Кудрявцевой.

Я. М. ЖИСЛИН, директор совхоза № 2 ОРС'а ГАЗ.

ТЕПЛЫЕ ВЕЩИ — ЗАЩИТНИКАМ РОДИНЫ

Полностью и в срок выполнить обязательства

Наша вера в победу над подлым и коварным врагом непоколебима. Мы знаем, что час победы придет. Для приближения этого часа наш народ в тылу кует грозное оружие. Помогая Красной Армии быстрее разгромить ненавистных гитлеровцев, трудящиеся не жалеют ни сил, ни средств. Они хотят обеспечить доблестных воинов всем необходимым.

В прошлую зиму для них было собрано много теплых вещей и белья. Им не страшна была наша русская зима.

Автозаводцы принимают во всех этих мероприятиях активное участие. Вот и сейчас по всем цехам взяты обязательства по сбору теплых вещей и белья для Красной Армии. Эти обязательства в большинстве цехов успешно реализуются.

Наиболее активно проводился сбор теплых вещей в монтажном цехе (начальник цеха тов. Безобразов, секретарь партбюро тов. Мипин). Монтажники на своем собрании решили полностью экипировать 10 бойцов Красной Армии,

т. е. снабдить их бельем, ватными куртками, брюками, шапками, рукавицами. Они перевыполнили свое обязательство.

В сборочном цехе (начальник тов. Троицкий, секретарь партбюро тов. Чмонин) для пошивки различных вещей широко использовали отходы производства, и обязательство свое выполнили досрочно.

Больших успехов в сборе теплых вещей и белья добились рабочие, инженерно-технические работники и служащие конструкторско-экспериментального отдела (секретарь партбюро тов. Сторожко). Благодаря умелой направленности конкретной политической агитации на выполнение практических задач обязательство по сбору вещей здесь также выполнено досрочно.

Хорошо проходит сбор теплых вещей и белья в автоцехе (секретарь партбюро т. Евстигнеев), технологическом отделе (секретарь партбюро тов. Липин), в заводоуправлении (секретарь партбюро тов. Петровичев), в железнодорожном цехе (секретарь партбюро т. Воеводин).

Сбор продолжается. И его надо усилить в ряде цехов, где партийные и профсоюзные организации до сих пор не возглавили инициативы своих коллективов.

Неудовлетворительно проходит сбор в радиаторном цехе (секретарь партбюро тов. Казаков), термическом № 2 (секретарь партбюро тов. Нуждаков), цехе, где начальником тов. Белокрышников (секретарь партбюро тов. Склизов) и других.

Партийной и профсоюзной организацией нужно еще шире развернуть агитационно-массовую и организационную работу по сбору теплых вещей и белья для Красной Армии. Надо разъяснить рабочим, работницам, служащим, что вещи нужны сегодня, что воины Красной Армии должны уже сейчас иметь все необходимое, для того чтобы в осенне-зимнее время они не испытывали ни в чем нужды.

И. ФИЛАТОВ, заместитель секретаря парткома завода.