

# АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО  
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

100 (3495) | 9 сентября 1942 г. Среда Цена 10 коп.

ГОД  
издания  
XIV  
Выходит  
два раза  
в неделю

## Не ослаблять борьбу с браком

Военная обстановка требует величайшей бережливости в расходовании топлива, электроэнергии, всех видов материалов.

Все наши ресурсы должны быть использованы на усиление помощи фронту, поэтому они должны расходоваться с исключительной бережливостью, целесообразностью, пользой для дела.

В свете этих задач, поставленных перед всеми предприятиями нашей страны, с особой остротой встает вопрос о борьбе с браком, с непроизводительным, варварским расходом ценнейшего топлива и материалов.

Партийно-техническая конференция по борьбе с браком, проходившая в конце июня на нашем заводе, вскрыла имеющиеся возможности улучшения качества продукции, наметила ряд практических мероприятий по ликвидации брака.

Но вскрыть возможности и наметить мероприятия — это только начало. Главное — в проведении этих мероприятий в жизнь. Здесь предстоит упорная борьба.

В цехах: шасси, арматурном, кузовном за июль и август добились некоторого снижения брака.

Что же касается таких цехов, как литейный цех ковкого чугуна (начальник тов. Акимов) и ряда других, то здесь процент брака за последнее время увеличился. А ведь от качества продукции основных заготовительных цехов во многом зависит качество изделий обрабатывающих механических цехов.

В чем же причины увеличения брака?

В ряде случаев брак происходит из-за нарушения технологической дисциплины. Вот пример: в литейном цехе серого чугуна в последних числах августа брак по одному из видов изделий стал доходить до 40 процентов. Это вызвало перебои в подаче детали в другие цехи и срывало в конечном итоге график выпуска продукции.

Начальник цеха тов. Ряхин и начальник техсектора тов. Платонов вопросам технологии не уделяли достаточного внимания, ослабили борьбу с бракоделами. Своим примиренческим отношением к подобным явлениям они способствовали созданию в цехе технологической распушенности, что приводило к резкому увеличению брака.

В ряде цехов выполнение решений партийно-технической конференции никак не контролируется. Это большое ответственное дело пущено на самотек.

Пользуясь бесконтрольностью, начальник литейного цеха № 2 тов. Мир и начальник техсектора этого же цеха тов. Уткин сорвали срок выполнения ряда мероприятий, запланированных партийно-технической конференцией.

Партийные организации радиаторного цеха, литейного цеха № 2 и других вопросам борьбы с браком не уделяют должного внимания, не осуществляют контроля хозяйственной деятельности администрации в этой области.

Сознанием того, что брак — это недоданная фронту продукция, должен проникнуться каждый рабочий, инженерно-технический работник, служащий автозавода.

Бракодел ослабляет мощь Красной Армии, помогает врагу. Из-за его халатной, небрежной работы фронт недополучает нужную продукцию. Объявим беспощадную борьбу бракоделам, добьемся резкого снижения брака на заводе — дадим фронту, Красной Армии дополнительное вооружение для разгрома гитлеровских банд!

## ФРОНТОВАЯ ДЕКАДА РАБОТЫ ПО ГРАФИКУ БОРЕМСЯ ЗА ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ

Коллектив нашего цеха августовскую программу закончил с перевыполнением по всем видам продукции. Цех в августе в основном работал по графику. Передовой участок старшего мастера тов. Полтавского завоевал переходящее Красное знамя завода. Значительная часть работающих в цехе была охвачена индивидуальным социальным соревнованием. Успешно заканчивая программу августа, коллектив цеха усиленно готовится к работе в сентябре. Обсудив вызов моторщиков о проведении фронтовой декады работы по графику, рабочие, работники, инженеры, техники и служащие единодушно приняли решение работать строго по графику и равномерно давать родной Красной Армии нужное количество продукции. Командиры производств, руководители вспомогательных служб начали усиленно готовиться к фронтовой декаде.

30 и 31 августа еще раз были проведены производственные совещания по участкам. Партийная и профсоюзная организации провели собрания актива, расставили силы, подготовили все для того, чтобы наглядно широко освещать ход работы в период фронтовой декады.

Результаты подготовки получились отличные. Цех с первых же дней сентября работает строго по графику, и выше установленного плана. Особо отличаясь участки, где старшими мастерами тт. Полтавский, Копылов, Кочетов, Моторин, Куркин. На этих участках не было ни одного случая срыва графика, программа ежедневно перевыполняется.

Насколько коллектив нашего цеха придает серьезное значение работе по графику, показывает работа участка тов. Полтавского. Здесь по технологии некоторые детали подвергаются мойке, затем они сушатся. 3 сентября случилась авария с мойкой, детали негде было промывать. Как выйти из этого затруднительного положения? Решили для этих целей использовать печь в термической нашего цеха и отходящее тепло от отпускных ванн. Мойку деталей производили вручную, в неприкосновенных мойках термички. На коротком совещании коллектив участка решил: несмотря ни на что, не допускать срыва графика. Слово у коллектива не разошлось с делом. График выполняется.

Мастера тт. Монахова, Ольховская, бригадир тт. Менкина и Дуденкова, стахановцы тт. Долотов, Женешкова, Пашигина, Пилицын и другие показывают подлинные образцы героического труда. Фронтовая бригада ремонтников во главе с тов. Игошиним, в течение 72-х часов не выходя из цеха, производила срочные работы на участке. Результаты работы каждого коллектива ежедневно показываются в «молниях», здесь рассказывается о работе лучших стахановцев, критикуются отстающие.

Коллектив нашего цеха не допустит срыва суточного графика, обеспечит перевыполнение программы сентября и займет первое место в соревновании за Красное знамя Наркомата по группе родственных цехов заводов НКМ.

А. РУХАДЗЕ, начальник цеха.

## Заготовки поступают неравномерно

Программу августа моторный цех № 2 выполнил. Это первая серьезная победа моторщиков в текущем году.

Поддерживая инициативу коллектива моторного цеха № 1, наш цех взял на себя обязательство работать точно по установленному графику. Проведенная неделя фронтовой декады показала, что моторщики не выполняют своего обязательства, работают неравномерно, с большими простоями. В выполнении производственной программы у нас отставание.

Основной причиной неудовлетворительной работы цеха является неподготовленность заготовительных цехов к работе по графику. В этом виноваты в первую очередь управление производством завода, которое вошло или вошло самоустрашилось от настоящего действия руководства и контроля за выполнением суточного графика. Иначе

нельзя объяснить такое положение, когда кузница № 3 подала коленчатых валов в первый день декады — 0, во второй — 24 процента потребности, в третий день — 0, в четвертый — 63 процента, в пятый — 200 процентов и в 6 день — 180 процентов потребности. Кому нужна такая «плавающая» работа?

Руководство кузницы кованых машин совсем не считает с согласованным с ним графиком. Поковки подаются «по мере возможности». В результате в моторном цехе нет ни заделов, ни готовых шестерней коробок передач.

Механический цех № 2 попрежнему задерживает сборку моторов неподготовкой масляных насосов. Литейный цех серого чугуна не подает по графику карттера грузовой коробки.

А. РАССУДИН, ст. экономист моторного цеха № 2.

## Месячник по экономии топлива и электроэнергии ДОБИВАТЬСЯ ДАЛЬНЕЙШИХ УСПЕХОВ

В августе энергетиками нашего завода обращались к энергетикам всей области с призывом развернуть социалистическое соревнование по экономии топлива и энергии. Одновременно с этим, по заводу был объявлен месячник по экономии топлива и энергии.

Подводя итоги соревнования, мы должны отметить, что завод в целом добился неплохих результатов. За это время изъято избыточной мощности электроэнергии 600 киловатт, что дает экономии 43000 киловатт-часов в месяц. Установлена 181 точка местного освещения — экономия 16800 киловатт-часов в месяц. По ряду цехов изменен режим работы оборудования — экономия 81890 киловатт-часов в месяц. Путем установления наиболее экономичных режимов работы оборудования на ТЭЦ сэкономлено 353.000 киловатт-часов.

Сокращено потребление сжатого воздуха на 473000 кубических метров или

в переводе на электроэнергию сэкономлено 58.000 киловатт-часов. Высвобождено дальнепривозного каменного угля 210 тонн. Оборудован один паровоз для сжигания газогенераторной смолы в жидком виде и целый ряд других мероприятий. Все они в целом дали экономии 560.290 киловатт-часов электроэнергии и 489 тонн мазута.

Там, где к делу экономии топлива и электроэнергии подошли серьезно, хозяйствами, сэкономлена не одна сотня тонн топлива — чем оказана большая помощь фронту. Но не во всех цехах завода к этому важнейшему вопросу отнеслись серьезно. В ряде цехов до сего времени продолжается преступное разбазаривание всех видов энергии. К такому отношению колесный цех (начальник цеха Чернеев, энергетик Слетов). За время проведения месячника здесь ничего не сделано по экономии электроэнергии. Массово-разъяснительная рабо-

та не проводилась, мероприятия не разработаны.

В литейном цехе № 2 (нач. цеха тов. Мир, энергетик Разуваев) часто мощная электроплавильная печь простаивает от 1,5 до 2 часов с горячим металлом из-за неготовности формовочного конвейера.

Можно привести ряд фактов и по другим цехам.

Все это говорит о том, что резервы на нашем заводе по экономии топлива и энергии еще не исчерпаны, поэтому перед коллективом каждого цеха, каждого участка стоит задача в сентябре еще более усилить работу по экономии топлива и энергии, памятуя, что каждый сэкономленный пуд топлива, каждый киловатт-час электроэнергии — это удар по врагу.

В. ЛАПШИН, зам. главного энергетика завода, зам. председателя общественной комиссии по экономии топлива и электроэнергии.

## СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ

По данным планово-экономического отдела завода первые места в социалистическом соревновании цехов за прошедшую неделю занимали цехи, где начальниками тт. ЗВЕРИН, САФОНОВ, БРУК, РУХАДЗЕ, ТРОИЦКИЙ.

Они перевыполнили план и сдают продукцию выше заданного темпа.

Плохо работают: заготовительно-волоочный цех (начальник тов. ГЛУШКОВ), кузница паровых молотов (начальник тов. СЕМЕНОВ), цех шасси (начальник тов. САЗАНОВ), литейный № 3 (начальник тов. ЛЫСЕНКО).

Работают хуже всех и занимают последние места в соревновании: кузовной цех (начальник тов. МАРФЕЦОВ), колесный (начальник тов. ЧЕРНЕЕВ), кузница кованых машин (начальник тов. СВИСТУХИН), литейный № 2 (начальник тов. МИР), прессовый (начальник тов. ГУСЬКОВ), рессорный (начальник тов. ВАХНИН) и механический № 2 (начальник т. КОРНИЛОВ).

## ВЫДАЮЩЕЕСЯ ДОСТИЖЕНИЕ ТОВ. ЛЕПЕХИНА

Наладчик цеха шасси тов. Лепехин, вступив в социалистическое соревнование по профессии, добился серьезных производственных успехов. На обработке крошечнейшего одного механизма т. Лепехин выполнил нормы на 400—500 процентов. Обеспечив полностью рабочее место заготовками, тов. Лепехин однажды добился рекордной выработки — 21 нормы в смену.

Высокой производительности труда тов. Лепехин достиг благодаря новой организации труда и усовершенствованию технологического процесса. По предложению Лепехина на сверлильном станке вместо одношпиндельной была установлена двухшпиндельная головка.

Перейдя с ручной на автоматическую подачу, тов. Лепехин стал работать одновременно на сверлильном и фрезерном станках, впоследствии стал выполнять одновременно и третью операцию — нарезку резьбы.

За выдающиеся успехи директор завода премировал тов. Лепехина месячным окладом.

Начальнику цеха шасси тов. Сазанову предложено распространить опыт тов. Лепехина через стахановскую школу и путем инструктажа рабочих, занятых на изготовлении крошечнейших и других деталей, где возможно применить методы тов. Лепехина.

## В честь Международного Юношеского дня

Двадцать восьмую годовщину МЮДа молодежь нашего завода и района отметила высокой производительностью труда и свой зарработок за 6-е сентября отчислила в фонд строительства танковой колонны имени «Горьковского комсомола».

На призыв комсомольцев горячо откликнулись молодежь и рабочие завода. За шестое число отчислено по заводу около 190.000 рублей. Более 600 человек приняло участие в коллективных работах.

Многие комсомольцы, работая на своих местах, добились высокой выработки. Так тов. Скворцов, фрезерщик цеха «режущего инструмента» № 1, раньше выполнявший норму на 100—120 процентов, выполнил ее за 6 сентября на 265 процентов, шлифовщик инструментально-штампового отдела тов. Моторин дал 250 процентов нормы вместо 170—180 процентов. Тов. Захарова отчислила зарработок двадцати четырех рабочих часов и подала заявление о приеме в ряды ВЛКСМ. Высокую производительность показали тов. Жарков (БЭО) 225 процентов, Тимофеев (ИПО) 425 процентов и другие.

БОРОДИЧ, зам. секретаря завкома комсомола.

## СОРЕВНОВАНИЕ НА ЛУЧШЕГО СТАХАНОВЦА ПРОФЕССИИ КТО ВПЕРЕДИ

### Резчики

Резчику прессового цеха тов. Сотникову в первом туре соревнования присвоили звание лучшего стахановца профессии.

С удвоенной энергией работает тов. Сотников сейчас. На днях он выполнил норму на 600 процентов, перекрыл все свои прежние показатели и намного опередив других резчиков завода.

### Электросварщики

Электросварщица механосборочного цеха тов. Лапина 7 сентября выполнила норму на 296 процентов. Ее обогнал электросварщик прессового цеха тов. Шахов, который дал 325 процентов выработки.

### Мотористы

В моторном цехе № 1 моторист Семеркин работает один за двоих, выполняя норму на 200 процентов. В моторном цехе № 2 наивысшую производительность труда показывает моторист Панфилов, который выполняет норму на 203 процента.

### Сборщики

За последние дни среди сборщиков завода наивысшую производительность труда показал сборщик механосборочного цеха тов. Серебряков. Он выполнил норму на 820 процентов, оставив далеко позади своих товарищей по профессии.

### Токари-затыловщики

Токари-затыловщики цеха режущих инструментов № 2 инструментально-штампового отдела широко развернули соревнование за звание лучшего токаря-затыловщика.

Стахановец тов. Максимов на затыловке червячных фрез 8 сентября выполнил дневное задание на 300 процентов. В тот же день его обогнал тов. Воронцов, который дал 3,5 нормы в смену.

Стахановец-рационализатор тов. Антипов кроме затыловки зуборезных инструментов на своем станке 7 сентября производил также шлифовку кулачков и довел выработку до 350 процентов.

## Переходящие Красные знамена жилищно-коммунального отдела

В целях расширения социалистического соревнования и поощрения передовых цехов, секторов и домоуправлений и отдельных участков жилищно-коммунального отдела завода, включившихся в соревнование, устанавливаются с 1-го сентября с. г. 3 переходящих Красных знамени жилищно-коммунального отдела завода. Знамена устанавливаются:

одно для домоуправлений,  
одно для цехов и секторов,  
одно для отдельных участков.

Вместе со знаменем устанавливается денежная премия для премирования цехов, секторов и домоуправлений, которые добьются наивысших показателей в борьбе по выполнению своих обязательств.

Знамя и премия в 1000 руб. для отдельных участков, 1500 рублей для цехов и секторов и 600 рублей для домоуправлений.

Переходящее Красное знамя и денежные премии вручаются один раз в месяц, начиная с 1-го сентября с. г. лучшему цеху, сектору, домоуправлению и участку, добившемуся первенства в соревновании.

## Фронтовая декада на уборке урожая

5 сентября сев озимых в пригородном хозяйстве № 2 закончен. Площадь посева увеличена на 10 процентов против запланированной.

С большим подъемом работают на уборке урожая стахановцы звеньев тт. Даниловой, Орешниной, Сабировой, изо дня в день улучшая свои показатели. Звено тов. Даниловой 4 сентября выполнило норму на 140 процентов, 5 сентября — на 215 процентов. До двух норм выполнял звено тов. Орешниной. Косец тов. Верочкин выполняет до 120-процентных норм.

Лучшие стахановки тт. Вдовина, Белянина, Ломкина представлены к премии.

Я. М. ЖИСЛИН, директор совхоза № 2 ОРСа ГАЗ.



После партийно-технической конференции по снижению брака в производстве

## ЗАБЫТЫЕ РЕШЕНИЯ

В июне этого года на заводе была проведена партийно-техническая конференция по снижению брака в производстве. В порядке подготовки к этой конференции в цехах и отделах проводились собрания стахановцев и инженерно-технических работников, на которых намечены и обсуждены мероприятия, направленные на снижение потерь от брака. Партийно-техническая конференция, прошедшая под лозунгом: «Брак — это недоделанная фронтальная продукция», выявила, что должной борьбы с браком в ряде цехов не проводится. Конференция точно подсчитала и наглядно показала в плакатах, сколько наш завод недоделал фронтальной продукции из-за брака, допущенного в 1942 году.

Казалось бы, что после конференции должна была развернуться действенная борьба с этим позорным в военное время явлением. Однако прошло уже более двух месяцев, а решения конференции реализуются очень слабо. В некоторых цехах даже забыли об этих решениях.

Проверка выполнения мероприятий по снижению брака в моторном цехе № 2 показала отсутствие должной борьбы за реализацию мероприятий, снижающих брак изделий.

Из намеченных 20 мероприятий здесь внедрено 11, т. е. 55 процентов, в то время как сроки реализации всех мероприятий давно уже прошли. Начальник технического сектора тов. Денисюк прямо заявил, что проверка выполнения намеченных мероприятий никто не занимается, и «мы были в состоянии выполнить только то, что можно сделать в своем цехе».

По целому ряду пунктов намечен ответственным за внедрение их начальник инструментально-штампового отдела, однако никакой активности в этом деле он не проявляет. По цехам завода даже не был разослан план реализации решений конференции.

Кому поручена проверка выполнения мероприятий, намеченных партийно-технической конференцией — неизвестно. Необходимо срочно принять соответствующие меры, обеспечивающие полную реализацию принятых решений.

М. ЛЕВИН, начальник научно-изобретательского отдела завода.

## В ЭЛЕКТРОСИЛОВОМ ЦЕХЕ

Электросиловой цех отдела главного энергетика наряду с бесперебойным обеспечением передачи электроэнергии цехам завода выполняет в августе, целый ряд ценных работ: освоил изготовление остродефицитных электроизоляционных материалов и высоковольтной кабельной бумаги (по качеству не уступающей маркам заводского изготовления). Это дало возможность провести частичную реконструкцию некоторых кабельных линий, ремонт аварийных кабелей и выполнить ряд других важных работ.

Кроме этого выполняется большая часть работ по обеспечению вторым трансформатором медальонного цеха № 3, дающим возможность пуска допозднительного оборудования.

Произведена реконструкция распределительных линий центральной подстанции.

Коллектив цеха ставит своей задачей в сентябре проверить и подогнать все действующее электрооборудование подстанции к осенне-зимнему периоду и к четкой безаварийной работе.

В августе особенно отличилась фронтальная бригада оперативной службы смены тов. Федькушева, проработавшая весь месяц без единой аварии и добившаяся отличной оценки содержания оборудования.

Хорошо работали мастер ремонтной службы тов. Сазанов В. М., электромонтеры ремонтной службы тт. Гердов, Кузнецов, Барышников, Каганов, Николаев, Фоминых, Небогатиков и Трубилов.

Коллектив электросилового цеха включился в фронтальную работу и обещает в этом месяце работать еще лучше, чем в августе.

М. КУЗНЕЦОВ, председатель цехкома.

# ВОСПИТАНИЕ НОВЫХ РАБОЧИХ— ВАЖНЕЙШАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗАДАЧА

«Надо все сделать для того, чтобы новые люди на заводе полюбили свою работу, побыстрее освоили свою профессию и подняли квалификацию».

М. И. КАЛИНИН.

## Новички перевыполняют нормы

Вступая во Всесоюзное социалистическое соревнование, коллектив нашего завода взял обязательство «обучить новые кадры рабочих и достигнуть выполнения установленных норм всеми рабочими завода».

Как выполняется это обязательство? За последние четыре месяца освоили профессии или повысили квалификацию около четырех тысяч человек. Все новые рабочие прошли курсы производственно-технического обучения, в результате чего количество рабочих, не выполняющих нормы, из месяца в месяц уменьшается.

В инструментально-штамповом отделе организована учебная база. Здесь уже обучена первая группа учеников. Бывшие домохозяйки Шарапова и Стулова сейчас работают токарями, выполняют нормы на 100 процентов. Молодые рабочие Таразанов, Васягин, Кузьмин тоже получили профессии токарей и, выполняя работу 3—4 разряда, дают до 120 процентов нормы.

В цехе моторов № 2 бывшая домохозяйка Ионкина обучалась у мастера Головишина. Тов. Головишин помог Ионкиной за два месяца освоить три профессии: сверловщицу, фрезеровщицу и токаря. Сейчас она работает без брака и выполняет нормы до 200 процентов.

В деревообделочном цехе не так давно пришли новые рабочие, окончившие школу ФЗО. На деревообрабатывающих станках они выполняли норму не выше 75—85 процентов. Старший мастер Борисов серьезно взялся за обучение новичков. Все они были припущены к мастерам Мелехину, Кузупкину, Спиридонову, Моторину и другим, кото-

рые непосредственно на рабочем месте передавали ученикам приемы и методы работы лучших стахановцев. В результате ученики стали выполнять нормы.

Большая работа по обучению новых кадров проведена в литейном цехе. За полгода сюда пришло много домохозяек, счетов работников, продавщиц. К концу второго месяца некоторые стали перекрывать нормы. Например, работница Шамшина, в прошлом бухгалтер, на формовке стержней выполняет нормы на 200 процентов. Бывшая продавщица Карышева выполняет нормы на 200 процентов.

В литейном цехе № 2 стержневщицы Чаднова и Гришкина достигли выработки 150—180 процентов.

Сейчас отдел кадров создает школы по передаче опыта работы лучших стахановцев, добившихся высокой выработки в соревновании по профессиям.

Передают свой опыт стахановцы: Белан, Тряпков, Соколов (инструментально-штамповый отдел), Егоров (литейный серого чугуна), Журавлев, Онучина, Мезенцева (цех моторов № 2) и другие.

В дни, когда на фронтах отечественной войны идет смертельная борьба с немецкими варварами, стахановцы, инженеры нашего завода не только коуют оружие для Красной Армии, они обучают, воспитывают сотни новых стахановцев из вновь прибывших рабочих. Это позволяет коллективу завода систематически увеличивать выпуск продукции, необходимой фронту.

А. ВЕРЕМЧУК, зам. начальника отдела кадров по технической учебе.

## ВЫШЛО!

Одной из первых приходит на работу станочница Надежда Невзорова. Одевает чистую, аккуратную спецовку и заправив вьющиеся волосы под пеструю косынку, она, засучив рукава, приступает к делу. Подносит заготовки, подготовляет инструмент, проверяет состояние станка, еще раз хозяйским глазом осматривает свое рабочее место.

Все в порядке. Ровно в 8 часов она начинает работать. Берет деталь, закладывает в патрон и пускает станок. Быстро вращается револьверная головка, производящая одну за другой шесть операций. Невзорова «на ходу» смазывает маслом метчик, подает поперечный суппорт и, сделав выточку, снимает готовую деталь. Норма — 160 штук в смену. Невзорова обрабатывает 180 — 200. Движения ее быстры, четки, размеренны — как будто она несколько лет работает здесь.

Приятно смотреть на работу токаря Невзоровой!

А ведь производственный стаж у Невзоровой небольшой. Прошло всего два месяца с тех пор, как она первый раз пришла в цех, где начальником тов. Болданов. Показали Невзоровой токарно-револьверный станок, на котором она сейчас работает, и она, замахав руками, заявила:

— У меня ничего не выйдет, я никогда на станке не работала.

Вышло! При желании и настойчивости можно преодолеть все трудности. Это доказала рядовая советская женщина Надежда Невзорова, у которой муж сражается в рядах РККА.

Ф. КАЛАБАНОВ, мастер линии.

## Приобретают трудовые навыки

В моей бригаде наряду с кадровыми опытными слесарями работают три молодых производственников — бывших учащихся ремесленного училища.

Когда они пришли ко мне впервые, я ознакомил их с нашим производством, рассказал, что они должны будут делать, и приступил к практическому обучению новичков.

Первое время они работали со старыми слесарями, которые передавали им свой опыт, и под их руководством и наблюдением приобретали деловую квалификацию.

Не сразу все шло гладко. Особенно трудно давалось Николаю Ляпкину устранение дефектов в электрооборудовании, например, наладить свет в фаре или найти искру в проводе высокого напряжения. Вначале я вместе с ним производил эту сложную операцию, а затем он стал действовать самостоятельно.

Однажды был случай, что после устранения дефекта Ляпкиным ОТК не принял автомашину. Я объяснил молодому слесарю, в чем его ошибка, и после подобных фактов не повторялось.

Приобретая трудовой навык и сноровку, Николай Ляпкин, Николай Малюков, Николай Филатов и Яков Кудряшов через несколько месяцев учебы самостоятельно, без чьей-либо помощи устраняют дефекты грузовой машины — меняют задний тормоз и радиатор, нарезают резьбу болтов, закрывают подложку крыла с брызговиком и т. д. Теперь они все перевыполняют норму. Их ежедневная выработка не ниже 110 — 120 процентов.

Ф. ПУЧКОВ, бригадир слесарей-дефектников сборочного цеха.

В помощь населению по противозавозной и химической защите

## 2. ЗВЕНО ОХРАНЫ ПОРЯДКА И НАБЛЮДЕНИЯ

Для успешной противозавозной и химической обороны нашего города и других населенных пунктов нужны прежде всего организованность, дисциплина, бдительность, четкое и в то же время быстрое выполнение населением правил поведения по сигналу «Воздушная тревога». Беспорядок, беспечность, растерянность и паника влекут за собой лишние жертвы и затрудняют борьбу с воздушным противником.

Вот почему в системе местной противозавозной обороны исключительное значение имеют формирования, обеспечивающие охрану порядка и общественной безопасности. В жилых домах, предприятиях и учреждениях такими формированиями являются звенья охраны порядка и наблюдения, входящие в состав групп самозащиты.

В звено охраны порядка и наблюдения нужно подбирать стойких, смелых, энергичных, инициативных бойцов, которые не растеряются, в любой обстановке покажут личный пример самообладания, выдержки и дисциплинированности, обеспечат полный порядок и охрану общественной безопасности.

Звенья охраны порядка и наблюдения по сигналу «Воздушная тревога» являются на свои сборные места, получают имущество, а затем попарно рассредотачиваются по заранее намеченным начальником МПВО объектам. При этом выполняют следующую работу:

оповещают жильцов и работающих предприятий и учреждений о воздушной опасности; принимают меры к укрытию населения в бомбо и газозащитных; поддерживают связь с соседними группами самозащиты и милицейскими постами; оповещают жителей домов и работающих предприятий о возникшем пожаре; ведут наблюдения на участках и о всех поражениях, образовавшихся в результате бомбометания, доносят на пункты сбора донесений или своему начальнику МПВО объекта; производят оповещения очагов поражения, образовавшихся вблизи своих домов, объектов; охраняют оставленное гражданами имущество и ведут наблюдение за состоянием светомаскировки; в случаях образования участков поражения отравляющими веществами, немедленно подают частыми ударами в рельс сигнал «Химическая тревога»; организуют вывод населения из участка заражения, используя при этом подручные средства.

Очень важно и необходимо, чтобы посты, выполняющие службу охраны, вели непрерывное наблюдение на земле, в воздухе. Каждый брест звена должен уметь определить, какие бомбы сброшены — фугасные, осколочные, зажигательные или химические.

Падение фугасной бомбы сопровождается сильным свистом, а разрыв — мощным оглушительным звуком и образованием большого облака черного или серого дыма. Ночью видна сильная

вспышка огня. На месте взрыва образуется яма или «воронка».

При разрыве осколочной бомбы вдоль поверхности земли разлетается множество мелких осколков, издающих резкие, свистящие звуки. Над местом разрыва образуется небольшое облако дыма. «Воронка» совсем не образуется или она очень мала.

Зажигательные бомбы сосредоточенного действия взрывов не дают. После падения раздается сильный свистящий звук — из сопла выбрасываются газы, а затем начинается фонтанировать горящая жидкость.

Зажигательные бомбы рассеивающего действия дают взрыв на земле или в воздухе и разбрасывают зажигательное вещество в радиусе до 100 метров.

Авиационнохимическая бомба имеет сравнительно с фугасной немного взрывчатого вещества, поэтому звук разрыва ее значительно слабее чем фугасной.

Воронки от авиационных бомб невелики, а на каменных покрытиях их может и не быть, так как химвомбы ударного действия снабжаются очень чувствительными взрывателями мгновенного действия.

Хорошее знание перечисленных средств поражения дает возможность быстро установить размеры и характер поражения, быстро принять необходимые меры для ликвидации последствий.

А. КАТИН, начальник штаба МПВО Автозаводского района.

ПОДГОТОВКА К ЗИМЕ

## ЧТО ДЕЛАЕТСЯ В РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКОМ

Сейчас в цехах завода идет деятельная подготовка к зиме. Нужно утеплить цехи, позаботиться о естественном свете, подготовить отопительную и водопроводную систему.

В ремонтно-механическом цехе этой работе уделяют большое внимание. Отопительная система здесь уже отремонтирована и опробована на давление.

Практической подготовке цеха к работе в зимних условиях предшествовала большая организационно-массовая работа. Было создано совещание партийного и хозяйственного актива. Составлен конкретный план ремонтных работ. И сейчас полным ходом идут работы по ремонту ворот, дверей, крышки, оконных переделов.

В цехе намечено организовать свое овощехранилище для того, чтобы в осенне-зимние дни столовая не имела перебоев с продуктами питания.

Надо пожелать коллективу своевременно осуществить замечательные мероприятия. Это будет способствовать нормальной работе в зимних условиях.

А. ЗОЛотов, внештатный инструктор парткома завода.

## Ценное мероприятие довести до конца

На нашем заводе широкое внедрение получила дуговая автоматическая сварка. При этом по методу академика Патона употребляется большое количество флюса. (Флюс — это химический состав, служащий для растворения окислов, образуемых в процессе сварки). Раньше флюс употреблялся привозной. Но широкий размах автоматической сварки потребовал отказаться от ежемесячной транспортировки десятков тонн этого дефицитного материала.

Требовалось освоить изготовление его у себя на заводе. За это дело взялся инженер т. Гребельник. Он положил много труда, но своего добился. Сейчас сварщики употребляют флюс местного производства, и автоматы дают высококачественный шов на свариваемых изделиях.

Однако наряду с положительными результатами в данном процессе есть и недостаток — большая потребность дефицитной нефти. Отсюда становится более важная задача — изыскать пути наименьшей затраты горючего, свести их к минимуму или пойти на то, чтоб использовать имеющиеся запасы в литейном производстве. В этом тов. Гребельник и начальники центральной заводской лаборатории тов. Чернов должны проявить максимум энергии.

Т. ЛАПИН, инженер, работник технологического отдела.

## В ПРОКУРАТУРЕ

При продаже продовольственных и хлебных карточек на рынке Автозаводского района была задержана гражданка Миронова А. Н., у которой при обыске было обнаружено 5 хлебных и 3 продуктовых карточки.

Расследованием установлено, что муж Мироновой — Петр Степанович Миронов, работая завхозом в отделе главного металлурга, систематически злоупотреблял своим служебным положением, присваивал себе продовольственные и хлебные карточки.

За июль Миронов присвоил 8 комплектов карточек, а за апрель, май и июнь 28 карточек разных категорий.

Чтобы скрыть следы преступления в списке на получение карточек Миронов собственноручно расписался под фамилией «Гулин». На эти карточки Миронов с женой закупали и запасали муку, продавали карточки на рынке и обменивали их на молоко. Кроме этого Миронов незаконно выдавал фиктивные командировочные удостоверения ответственным исполнителям Демину, который ездил по личным делам и по делам самого Миронова, а не по делам отдела главного металлурга.

Народный суд 1-го участка Автозаводского района приговорил Миронова к 2-м годам лишения свободы.

Ф. ГУСЕВ, прокурор.

Ответственный редактор  
В. В. ЕФИМОВА.

9 сентября, в 8 часов вечера проводится организационное собрание театрального коллектива. Все записавшиеся и желающие вновь записаться должны явиться в библиотеку центрального клуба, комната № 18. Запись в детский, а также и взрослый театральный коллектив производится ежедневно с 11 до 2 час. дня и с 6 до 10 час. вечера у руководителя Т. В. Лариной.